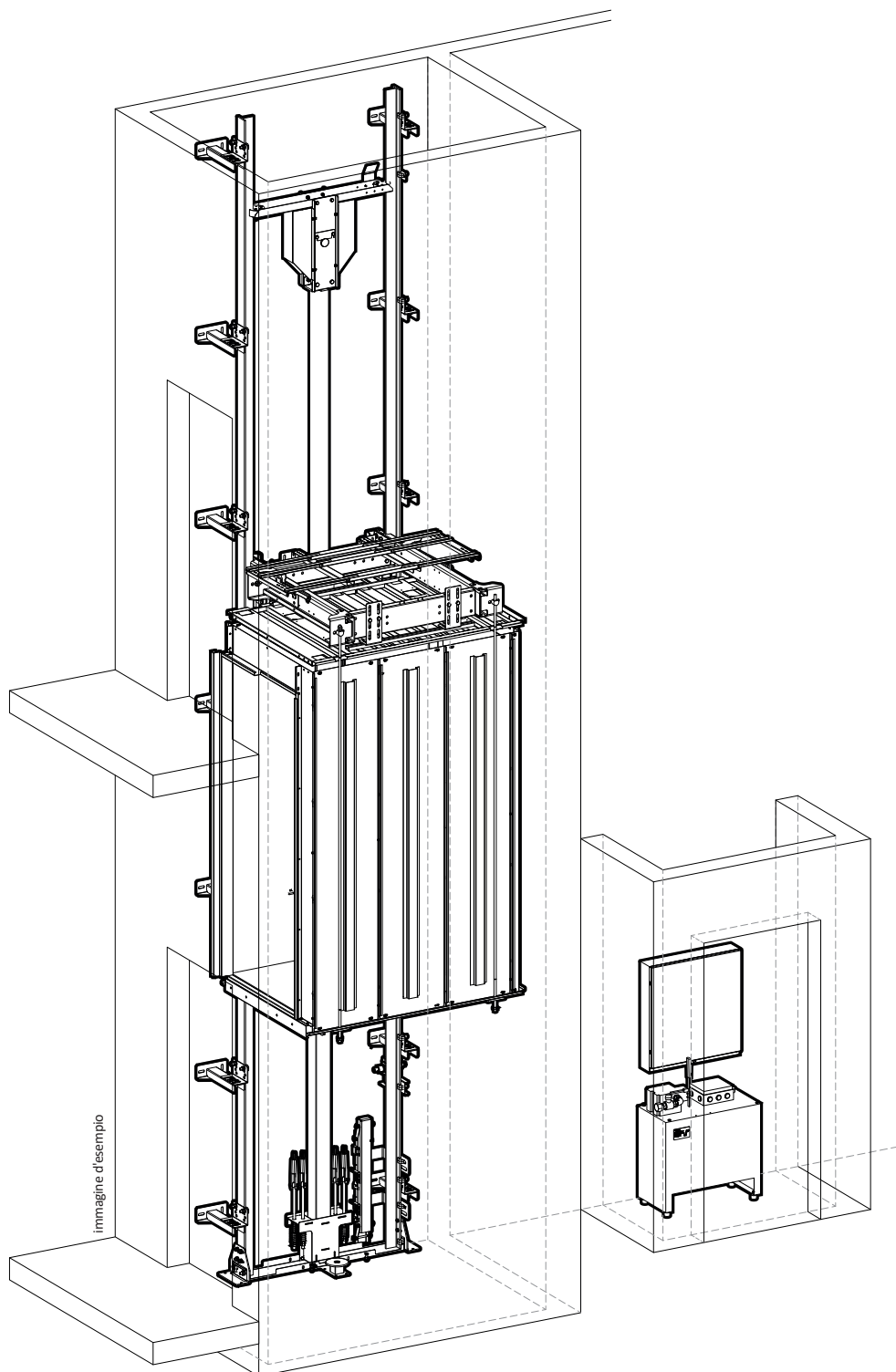


## EXCEL

Impianto oleodinamico per fossa e/o testata ridotta



## CONTROLLI FINALI



Per : indicazioni generali, disposizioni per la sicurezza, responsabilità e condizioni di garanzia, ricevimento e stoccaggio materiale in cantiere, imballi, smaltimento rifiuti, pulizia e conservazione del prodotto; si rimanda al manuale "**ISTRUZIONI DI SICUREZZA E GESTIONE CANTIERE**".

## INDICE

<b>0</b>	<b>GUIDA ALLA LETTURA DEL MANUALE</b>	<b>3</b>
0.1	SIMBOLOGIA CAPITOLI	3
0.2	PUNTI IMPORTANTI	3
0.3	SIMBOLOGIA MEZZI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE	3
<b>1</b>	<b>PROVE DI COLLAUDO E CONSEGNA DELL'IMPIANTO</b>	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>VERIFICHE E CONTROLLI PER LA DOCUMENTAZIONE DI CONFORMITÀ</b>	<b>4</b>
2.1	PRIME CORSE DI PROVA	5
2.2	PROVA PARACADUTE	5
2.3	MATERIALI ORIGINALI LIFTINGITALIA	5
2.4	PROVA STRUTTURALE IMPIANTO	5
2.5	PROVA PRESSIONE STATICA MASSIMA	5
2.6	PROVA DEL CIRCUITO IDRAULICO	5
2.7	PROVA DELLA VALVOLA DI BLOCCO	5
2.8	PROVA DEL PRESSOSTATO DI SOVRACCARICO	6
2.9	PROVA DELLA VELOCITÀ DI SALITA E DI DISCESA	6
2.10	PRECISIONE DI FERMATA	6
2.11	SPAZIO DI SICUREZZA IN FOSSA	6
2.12	PULSANTE "STOP" (se presente) E PULSANTE DI ALLARME	7
2.13	ALIMENTAZIONE DI EMERGENZA	7
2.14	CHIUSURA DEL VANO	7
2.15	COMANDI	7
2.16	CONTATTO DEL CIELINO	7
2.17	CONTATTO PULSANTIERA IN CABINA	7
2.18	CONTATTO DI EXTRACORSA E SPAZI DI SICUREZZA IN TESTATA	8
2.19	SERRATURE DELLE PORTE DI PIANO	8
2.20	DISTANZE DALL'INGRESSO	8
2.21	DISTANZA DI RIPESCAGGIO	8
2.22	INTERVENTO DEL RIPESCAGGIO	8
2.23	POMPA A MANO	9
2.24	PROVA DELLA VALVOLA DI SOVRAPRESSIONE	9
2.25	PROTEZIONI PULEGGE	9
2.26	INTERASSE STAFFAGGIO GUIDE	9
2.27	COLLEGAMENTO DI MESSA A TERRA	9
2.28	ISOLAMENTO DELL'IMPIANTO ELETTRICO	9
2.29	ILLUMINAZIONE DEL VANO e PRESA DI CORRENTE (se presenti)	9
2.30	FOTOCELLULE O BARRIERE OPTOELETTRONICHE	10
2.31	CHIAVE DI ABILITAZIONE DEI PULSANTI (optional)	10
2.32	ARMADIO DI COMANDO (se presente)	10
2.33	SEGNALETICA	10
2.34	RUMOROSITÀ	10
<b>3</b>	<b>MODULI DA COMPILARE</b>	<b>11</b>

0	Nuova edizione	21.06.2018
Rev.	Descrizione	Data



## 0 GUIDA ALLA LETTURA DEL MANUALE

### 0.1 SIMBOLOGIA CAPITOLI

	Indicazioni generali		Posizionamento
	Contenuto dell'imballo		Montaggio
	Disposizioni di massima		Verifiche
	Leggere con attenzione		Collegamenti elettrici

### 0.2 PUNTI IMPORTANTI

	Avviso di pericolo generale		Note importanti		Leggere con attenzione
	Rischio folgorazione		Rischio di danneggiamento a persone (es. spigoli taglienti o parti sporgenti)		Rischio di danneggiamento a parti meccaniche (es. installazione errata)
	Rischio incendio		Pericolo carico sospeso		Rischio di corrosione dermatologica
	Rischio caduta		Proibito entrare		Proteggere il materiale dalle intemperie

### 0.3 SIMBOLOGIA MEZZI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

	Elmetto di sicurezza		Cuffie protettive		Imbracatura di sicurezza e attrezzatura associata
	Tuta		Scarpe di sicurezza con protezione delle caviglie		Occhiali protettivi
	Maschera antipolvere		Guanti di sicurezza Guanti in gomma		Cassetta di pronto soccorso

Le parole **AVVERTENZA** e **ATTENZIONE** vengono utilizzate per evidenziare situazioni potenzialmente pericolose per le persone o il materiale nel modo seguente:

<b>AVVERTENZA</b>	Indica un serio rischio di sicurezza.
<b>ATTENZIONE</b>	Indica pericolo di danni al materiale che possono anche comportare seri rischi di sicurezza.



## 1 PROVE DI COLLAUDO E CONSEGNA DELL'IMPIANTO



Il presente manuale "CONTROLLI FINALI" contiene il resoconto dei controlli preliminari alla messa in servizio dell'impianto da effettuarsi da parte dell'installatore che, ad opera ultimata, apporrà la data e la propria firma, indicando chiaramente le coordinate della ditta installatrice ed eventuali annotazioni.

Il manuale dovrà altresì essere firmato da parte del proprietario a titolo di conferma dell'avvenuta messa in funzione e consegna dell'impianto e dell'avvenuta consegna del presente manuale e delle istruzioni d'uso della piattaforma elevatrice.

Compilare questo manuale seguendo le istruzioni dei paragrafi successivi: esso va conservato sull'impianto e costituisce documentazione di conformità alla normativa; il modulo nell'ultima pagina deve essere spedito, entro 15gg dalla data riportata sul modulo stesso, alla ditta fornitrice dell'impianto, onde permettere l'inizio del periodo di garanzia contrattuale.

Qualora il modulo non venisse inviato come da istruzioni sopraindicate, il periodo di garanzia non potrà estendersi comunque oltre il periodo di garanzia dalla data di spedizione dell'impianto da parte della ditta costruttrice.



## 2 VERIFICHE E CONTROLLI PER LA DOCUMENTAZIONE DI CONFORMITÀ



Le singole verifiche di seguito descritte servono a verificare la corretta esecuzione del montaggio: per ognuna di esse si descrive il requisito da soddisfare ed il modo per verificarlo.



Le operazioni descritte nel presente capitolo possono essere effettuate solamente da personale adeguatamente qualificato.

Sono di ausilio alle verifiche il disegno di progetto e lo schema elettrico.

Se una qualsiasi delle verifiche porta ad un risultato negativo, si deve correggere l'installazione ripetendo correttamente quanto richiesto dalle istruzioni di montaggio.



Quando è richiesto di entrare nella fossa, occorre preventivamente aprire l'interruttore generale nel quadro di forza motrice ed inserire il dispositivo di sicurezza.



Alcune operazioni richiedono di operare ad armadio aperto ed in tensione.

Effettuare le prove con cabina vuota tranne nei casi in cui è indicato di caricare la cabina.

**NOTA 1:** Quando nelle presenti istruzioni è indicato di effettuare prove "con massimo carico statico", occorre caricare la cabina, in modo uniformemente distribuito, con le seguenti masse:

Portata nominale cabina (kg)	500	630	800	1000
Massa da caricare (kg)	625	788	1000	1250

**NOTA 2:** Quando nelle presenti istruzioni è indicato di effettuare prove "a pieno carico", occorre caricare la cabina, in modo uniformemente distribuito, con una massa pari alla portata nominale (indicata sulla targa di cabina).

**NOTA 3:** Quando nelle presenti istruzioni è indicato "Ripristinare l'impianto", ripercorrere al contrario le azioni descritte per riportare l'impianto nelle condizioni di partenza.

**2.1 PRIME CORSE DI PROVA**

Effettuare i controlli riportati sul manuale di installazione, **CAP. 12 PRIMA CORSA DI PROVA.**

☐**2.2 PROVA PARACADUTE**

Verificare il corretto funzionamento del paracadute come descritto sul manuale di installazione, **CAP. 15 PROVA DEL PARACADUTE.**

- i. con cabina vuota;
- ii. con cabina caricata con portata nominale;

☐☐**2.3 MATERIALI ORIGINALI LIFTINGITALIA**

L'impianto deve corrispondere a quanto progettato da LIFTINGITALIA. Perciò l'installatore conferma di avere utilizzato, come da progetto, tutti e solo materiali forniti da LIFTINGITALIA.

**CABINA CARICATA CON MASSIMO CARICO STATICO****2.4 PROVA STRUTTURALE IMPIANTO**

Verificare, dopo aver caricato la cabina con il massimo carico statico, che **non ci siano deformazioni permanenti** dell'impianto.

☐**CABINA A PIENO CARICO****2.5 PROVA PRESSIONE STATICA MASSIMA**

Verificare la pressione statica massima con cabina a pieno carico:

- i. portare la cabina ad una fermata superiore ed aprire il rubinetto del manometro;
- ii. **leggere il valore indicato sul manometro: tale valore deve corrispondere al valore riportato a pagina 1 del disegno di progetto (tolleranza:  $\pm 3$  bar);**
- iii. ripristinare l'impianto.

☐**2.6 PROVA DEL CIRCUITO IDRAULICO**

Verificare l'abbassamento lento con cabina a pieno carico.

- i. inviare la cabina alla fermata più alta;
- ii. chiudere il rubinetto di mandata e togliere tensione aprendo l'interruttore generale di "FM";
- iii. aprire la porta della fermata più alta e senza entrare in cabina misurare il dislivello tra soglia di piano e soglia di cabina;
- iv. riaprire il rubinetto di mandata senza ridare tensione e dopo 10 minuti ripetere la misura del dislivello;
- v. **la cabina deve essersi abbassata di 10 mm al massimo;**
- vi. ripristinare l'impianto.

☐**2.7 PROVA DELLA VALVOLA DI BLOCCO**

Verificare l'intervento della valvola di blocco con cabina a pieno carico:

- i. portare la cabina ad un piano superiore;
- ii. starare il registro per aumentare la velocità di discesa della cabina (indicativamente a 0,30 m/s) come indicato sul manuale della centralina;
- iii. comandare la discesa della cabina al piano inferiore;

- iv. la cabina scende a velocità superiore a quella normale e **la valvola di blocco interviene bloccando la discesa;**
- v. fare una salita per sbloccare la valvola di blocco;
- vi. ripristinare l'impianto.

☐**2.8 PROVA DEL PRESSOSTATO DI SOVRACCARICO**

Verificare l'intervento del pressostato di sovraccarico con cabina a pieno carico:

- i. portare la cabina al primo piano ed entrare in cabina;
- ii. **verificare che l'impianto non risponda ai comandi in cabina né ai piani.**
- iii. ripristinare l'impianto.

☐**2.9 PROVA DELLA VELOCITÀ DI SALITA E DI DISCESA**

Verificare le velocità di salita e discesa con cabina a pieno carico:

- i. misurare la distanza tra due piani (metri);
- ii. stando al piano, chiamare la cabina in salita da un piano all'altro e rilevare il tempo di percorrenza (secondi);
- iii. ripetere in discesa;
- iv. calcolare la velocità come distanza (in metri) diviso tempo (in secondi);
- v. **la velocità deve essere non maggiore di 0,15 metri/secondo;**
- vi. ripristinare l'impianto.

☐**CABINA SIA A PIENO CARICO SIA VUOTA****2.10 PRECISIONE DI FERMATA**

Verificare la precisione di fermata (sia con cabina vuota sia con cabina a pieno carico):

- i. comandare sempre dalla pulsantiera di piano;
- ii. con cabina carica, compiere una corsa di salita, lasciando che l'impianto si fermi da solo al piano;
- iii. aprire la porta di piano e, senza entrare in cabina, misurare il dislivello verticale tra la soglia di cabina ed il pavimento di piano;
- iv. ripetere in salita per le eventuali altre fermate;
- v. ripetere in discesa per tutte le fermate;
- vi. ripetere in salita ed in discesa con cabina vuota;
- vii. **dislivello massimo ammissibile per tutti i casi: 10 mm sopra o sotto al piano.**

☐**CABINA VUOTA****2.11 SPAZIO DI SICUREZZA IN FOSSA**

Verificare lo spazio di sicurezza in fossa e la resistenza meccanica del dispositivo safe-pit con cabina a pieno carico:

- i. portare la cabina ad una fermata superiore;
- ii. aprire la porta del piano più basso ed inserire il dispositivo safe-pit;
- iii. chiudere la porta e, premendo il pulsante della discesa di emergenza, fare scendere la cabina fino a quando l'arcata si appoggerà sul dispositivo safe-pit;
- iv. aprire la porta del piano più basso e, senza entrare in fossa, verificare l'avvenuto appoggio della cabina sul puntone, **con un'altezza libera di almeno 500 mm;**
- v. portare la cabina ad una fermata superiore e controllare che il **puntone ed il suo fissaggio non abbiano subito danni;**
- vi. ripristinare l'impianto.

☐☐

**2.12 PULSANTE "STOP" (se presente) E PULSANTE DI ALLARME**

Verificare che il pulsante STOP fermi l'impianto e che il pulsante d'allarme azioni il segnale acustico:

- i. fermare la cabina tra due piani, premendo il pulsante STOP (se presente, nel caso di cabina senza porte);
- ii. comandare la salita e la discesa dalla pulsantiera di cabina: **l'impianto non si deve muovere;**
- iii. ripetere dalle pulsantiere di piano: **la segnalazione di occupato è accesa e l'impianto non si deve muovere;**
- iv. premere il pulsante d'allarme: **la sirena deve suonare;**
- v. ripristinare l'impianto.

**2.13 ALIMENTAZIONE DI EMERGENZA**

Verificare l'efficienza dell'alimentazione d'emergenza:

- i. portare la cabina ad una fermata superiore;
- ii. togliere l'alimentazione elettrica aprendo l'interruttore generale dell'impianto, non quello generale di "FM", per simulare un black-out della rete elettrica;
- iii. **si accende l'illuminazione d'emergenza di cabina;**
- iv. premere il pulsante d'allarme: **la sirena deve suonare;**
- v. premere e tenere premuto un qualsiasi pulsante di manovra, **la cabina scende e si ferma al livello della fermata più bassa, si può aprire la porta;**
- vi. ripristinare l'impianto.

**2.14 CHIUSURA DEL VANO**

Il vano deve essere completamente chiuso.

**2.15 COMANDI**

Verificare la correttezza dei comandi impartiti:

- i. una persona in cabina prova l'invio dell'impianto a tutte le fermate, in salita ed in discesa, verificando il regolare arresto automatico;
- ii. rilasciando il pulsante di cabina in anticipo (nel caso di cabina senza porte), l'impianto si deve fermare immediatamente; all'interno della zona di ripescaggio la corsa prosegue sino all'arresto spontaneo al livello del piano;
- iii. da tutti i piani si prova la chiamata della cabina, verificando il regolare arresto automatico ed il funzionamento delle segnalazioni di occupato e presente.

**2.16 CONTATTO DEL CIELINO**

Verificare che l'apertura del cielino provochi l'apertura della catena delle sicurezze:

- i. con la cabina al piano superiore, svitare le viti di sicurezza che fissano la parte asportabile del cielino;
- ii. premere il pulsante di chiamata al piano inferiore e con la cabina in movimento sollevare il cielino dalla parte del pannello di comando: **la piattaforma si deve bloccare;**
- iii. ripristinare l'impianto.

**2.17 CONTATTO PULSANTIERA IN CABINA**

Verificare che l'apertura della pulsantiera in cabina provochi l'apertura della catena delle sicurezze:

- i. svitare le viti di sicurezza che fissano la colonna asportabile di cabina;
- ii. premere un pulsante di chiamata: **la cabina non si deve muovere.**
- iii. ripristinare l'impianto.

**2.18 CONTATTO DI EXTRACORSA E SPAZI DI SICUREZZA IN TESTATA**

Verificare l'intervento del contatto di extracorsa e dello spazio di sicurezza in testata:

- i. inviare la cabina al piano più alto;
- ii. dal quadro di manovra comandare la salita della cabina sino a quando **interviene il contatto di extracorsa** (procedere poco per volta: il contatto è intervenuto quando l'impianto non risponde ad una chiamata esterna);
- iii. dalla cabina, misurare la distanza fra superficie esterna del cielino e superficie più bassa del soffitto del vano: **minimo 300 mm.**

☐☐**2.19 SERRATURE DELLE PORTE DI PIANO**

Controllare la serratura delle porte di piano.

- i. verificare, con cabina non presente al piano, che tutte le porte di piano risultino bloccate dalla relativa serratura.
- ii. stando in cabina (nel caso di cabina senza porte) di fronte ad una port di piano chiusa, verificare che con le dita non si riesca a muovere la leva della serratura.

**2.20 DISTANZE DALL'INGRESSO**

Verificare la massima distanza fra vano ed ingressi di cabina:

- i. misurare la distanza tra la cornice dell'accesso di cabina (soglia, spallette, architrave) e le porte e la parete di vano antistante all'accesso;
- ii. CABINA SENZA PORTE  
**la distanza fra vano ed ingressi di cabina deve essere al massimo di 20 mm in qualsiasi punto per tutta la corsa.**
- ii. CABINA CON PORTE  
**la distanza orizzontale tra la soglia di cabina e la soglia delle porte dei piani è  $\leq 35$  mm.**

☐☐**2.21 DISTANZA DI RIPESCAGGIO**

Verificare che la cabina sosti al piano all'interno della zona di sbloccaggio porte:

- i. portarsi alla fermata più alta;
- ii. procedere per tentativi: compiere una breve discesa e rilasciare il pulsante, sino ad individuare la distanza minima dal piano a cui si innesca il ripescaggio; misurare tale dislivello (**massimo 10 mm**);
- iii. procedere per tentativi: compiere una breve discesa e rilasciare il pulsante, sino ad individuare la distanza massima dal piano a cui s'innesca ancora il ripescaggio; misurare tale dislivello (**massimo 10 mm**);
- iv. ripetere per tutte le fermate intermedie;
- v. il ripescaggio deve essere funzionante almeno nella zona compresa tra +30 mm e -30 mm rispetto il livello di ogni piano;
- vi. il dislivello massimo ammissibile dopo l'arresto di ripescaggio è di 10 mm sopra o sotto al piano.

☐☐**2.22 INTERVENTO DEL RIPESCAGGIO**

Verificare che il ripescaggio funzioni anche a porte aperte:

- i. portarsi alla fermata più alta, con una persona che manovra in sala macchine;
- ii. tenere aperta la porta di piano;
- iii. compiere una discesa, premendo il pulsante della discesa di emergenza;
- iv. **l'impianto deve ripescare anche con la porta aperta.**

☐



**2.23 POMPA A MANO**

Verificare la massima pressione della pompa a mano:

- ii. chiudere il rubinetto di mandata ed aprire il rubinetto del manometro;
- iii. azionare la pompa a mano;
- iv. leggere sul manometro il valore della massima pressione raggiunta: **tale valore deve essere al massimo 2,3 volte il valore della pressione statica max** letto al punto 2.5 del presente manuale; ☐
- v. scaricare la pressione aprendo il rubinetto di mandata;
- vi. ripristinare l'impianto.

**2.24 PROVA DELLA VALVOLA DI SOVRAPRESSIONE**

Verificare la taratura della valvola di sovra pressione:

- i. portare la cabina al piano inferiore;
- ii. chiudere il rubinetto di mandata ed aprire il rubinetto del manometro;
- iii. chiamare la cabina ad un piano superiore con il comando di salita;
- iv. leggere sul manometro il valore massimo raggiunto dalla pressione: **tale valore deve essere al massimo 1,4 volte il valore della pressione statica massima** letto al punto 2.5 del presente manuale; ☐
- v. ripristinare l'impianto.

**2.25 PROTEZIONI PULEGGE**

Verificare che sulle pulegge dell'arcatina siano correttamente **applicati i carter di protezione e di antiscarrucolamento**. ☐

**2.26 INTERASSE STAFFAGGIO GUIDE**

Verificare che la distanza verticale tra ogni staffa di fissaggio delle guide e la staffa successiva **sia non maggiore della quota rilevata sul disegno di progetto**. ☐

**2.27 COLLEGAMENTO DI MESSA A TERRA**

Verificare la continuità elettrica:

- i. con l'impianto in condizioni di marcia, produrre un corto circuito tra l'ultimo punto della serie delle sicurezze e la terra;
- ii. verificare l'arresto della piattaforma e **l'intervento della valvola automatica oppure la bruciatura di un fusibile**; ☐
- iii. ripristinare l'impianto.

**2.28 ISOLAMENTO DELL'IMPIANTO ELETTRICO**

Verificare l'isolamento verso terra di **almeno 0,5 MΩ** seguendo le specifiche istruzioni riportate sullo schema elettrico. ☐

**2.29 ILLUMINAZIONE DEL VANO e PRESA DI CORRENTE (se presenti)**

- i. agendo sul relativo interruttore, verificare l'accensione e lo spegnimento della luce fissa nel vano (se presente);
- ii. verificare la presenza di tensione nella presa di corrente (230 V).

**2.30 FOTOCELLULE O BARRIERE OPTOELETTRONICHE**

Verificare il loro funzionamento:

**CABINA SENZA PORTE**

Con cabina in movimento, intercettare il raggio di una fotocellula (o della barriera elettronica); **l'impianto si deve fermare e restare fermo sino a quando non si rimuove l'ostacolo** e si comanda ancora la salita.

**CABINA CON PORTE**

quando si è fermi ad un piano con porte che si stanno chiudendo, intercettare il raggio di una fotocellula (o della barriera elettronica), **le porte di cabina si devono riaprire e rimanere aperte fino a quando non si rimuove l'ostacolo**.

**2.31 CHIAVE DI ABILITAZIONE DEI PULSANTI (optional)**

Per verificare il loro funzionamento:

- in cabina, senza commutare la chiave di abilitazione, provare a comandare salita e discesa: l'impianto non deve muoversi;
- premere il pulsante d'allarme: la sirena deve suonare;
- ripetere dopo aver commutato la chiave: l'impianto si deve muovere regolarmente;
- ripetere da ogni piano, commutando la chiave del piano.

**2.32 ARMADIO DI COMANDO (se presente)**

Verificare che:

- il locale per l'armadio di manovra sia protetto contro le intemperie e l'umidità, e che possa mantenere una temperatura sempre compresa tra 5 e 40 °C;
- la zona antistante allo sportello sia sgombra, ed abbia larghezza ed altezza sufficiente per la sicura accessibilità all'armadio;
- sia disponibile un'illuminazione sufficiente per ottenere la perfetta visibilità ed identificazione dei componenti all'interno dell'armadio;
- tubazioni e cavi elettrici collegati all'armadio siano protetti contro i possibili danneggiamenti, e che siano ispezionabili.

**2.33 SEGNALETICA**

Verificare la corretta applicazione delle seguenti targhe e cartelli:

- in fossa, che indichi il pericolo di accesso e richieda l'inserimento del dispositivo di sicurezza;
- sul tetto di cabina, che indichi la superficie non portante;
- sull'armadio di comando, che indichi il pericolo elettrico e le istruzioni per la manovra di emergenza a mano;
- accanto all'interruttore principale di alimentazione, che indichi le modalità di intervento;
- accanto al pulsante rosso per la discesa di emergenza, per la sua identificazione;
- in cabina, con indicato portata, capienza e nome del costruttore e le istruzioni per la manovra di emergenza attraverso la botoniera dei comandi (in mancanza di alimentazione elettrica);
- presso l'allarme esterno della piattaforma, che ne indichi la funzione.

**2.34 RUMOROSITÀ**

Verificare che il livello di pressione sonora non superi nei seguenti punti i relativi valori ( $\pm 3$  dB(A)):

- interno della cabina:  $\leq 60$  dB(A);
- sui piani di sbarco, a 1 m dalla porta di piano:  $\leq 55$  dB(A);
- davanti alla sala macchine, a 1 m di distanza:  $\leq 55$  dB(A);

**3 MODULI DA COMPILARE**

Elenco dei componenti di sicurezza installati:

Componente di Sicurezza	Tipo componente
Serratura delle porte di piano	
Valvola di Blocco	
Paracadute	
Dispositivo elettronico di Sicurezza (livellamento al piano)	

IMPIANTO N° _____		ANNO DI COSTRUZIONE: _____	
PORTATA: _____ kg		CORSIA: _____ m	
N° FERMATE: _____	N° SERVIZI: _____	N° ACCESSI CABINA: _____	
Ditta produttrice: LIFTINGITALIA S.r.l. Indirizzo: V. Caduti del Lavoro, 16 - 43058 Bogolese di Sorbolo (PR) - ITALY tel. +39 0521.695311 - fax. +39 0521.695313		Ditta fornitrice: LIFTINGITALIA S.r.l. Indirizzo: V. Caduti del Lavoro, 16 - 43058 Bogolese di Sorbolo (PR) - ITALY tel. +39 0521.695311 - fax. +39 0521.695313	
Proprietario: _____ Indirizzo: _____ Tel. _____ - Fax. _____		Luogo d'installazione: _____ Indirizzo: _____ Tel. _____ - Fax. _____	
Ditta installatrice: _____ Indirizzo: _____ Tel. _____ - Fax. _____		Controlli eseguiti il : _____ dal Sig. _____ in qualità di rappresentante dell'installatore	
Eventuali note: _____ _____ _____			

Conferma di controllo finale e messa in servizio per l'impianto N° \_\_\_\_\_

Tutte le verifiche hanno avuto esito positivo

☐ **SI**

☐ **NO**

**I** Se tutti i controlli precedenti hanno avuto esito positivo, l'impianto ed il suo montaggio corrispondono a quanto richiesto dal D.Lgs. 27.01.2010, n° 17.

Eventuali note: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_ Firma dell'Installatore/Verificatore: \_\_\_\_\_

L'installatore certifica di aver effettuato l'installazione a regola d'arte, poichè tutte le verifiche hanno avuto esito positivo.

Il produttore redige la relativa dichiarazione CE di conformità, e l'installatore può apporre in cabina la marcatura CE.

**I** L'impianto può essere messo in servizio dopo l'adempimento delle richieste dell'articolo 5 del D.P.R. 5 ottobre 2010, n. 214 (Modifiche all'articolo 12 del decreto del Presidente della Repubblica 30 aprile 1999, n. 162).

**COPIA DA INVIARE AL FORNITORE**

Conferma di controllo finale e messa in servizio per l'impianto N° \_\_\_\_\_

Tutte le verifiche hanno avuto esito positivo

☐ **SI**☐ **NO**

**I** Se tutti i controlli precedenti hanno avuto esito positivo, l'impianto ed il suo montaggio corrispondono a quanto richiesto dal D.Lgs. 27.01.2010, n° 17.

Eventuali note: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_ Firma dell'Installatore/Verificatore: \_\_\_\_\_

L'installatore certifica di aver effettuato l'installazione a regola d'arte, poichè tutte le verifiche hanno avuto esito positivo.

Il produttore redige la relativa dichiarazione CE di conformità, e l'installatore può apporre in cabina la marcatura CE.

**I** L'impianto può essere messo in servizio dopo l'adempimento delle richieste dell'articolo 5 del D.P.R. 5 ottobre 2010, n. 214 (Modifiche all'articolo 12 del decreto del Presidente della Repubblica 30 aprile 1999, n. 162).