

DomoFlex[®] IconLift[®]

*Plataforma elevadora eléctrica
de tornillo sin fin*

EQUIPO ELÉCTRICO (U.D.E.C.) INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y DIAGNÓSTICO

(Rev.1.1)

imagen de ejemplo

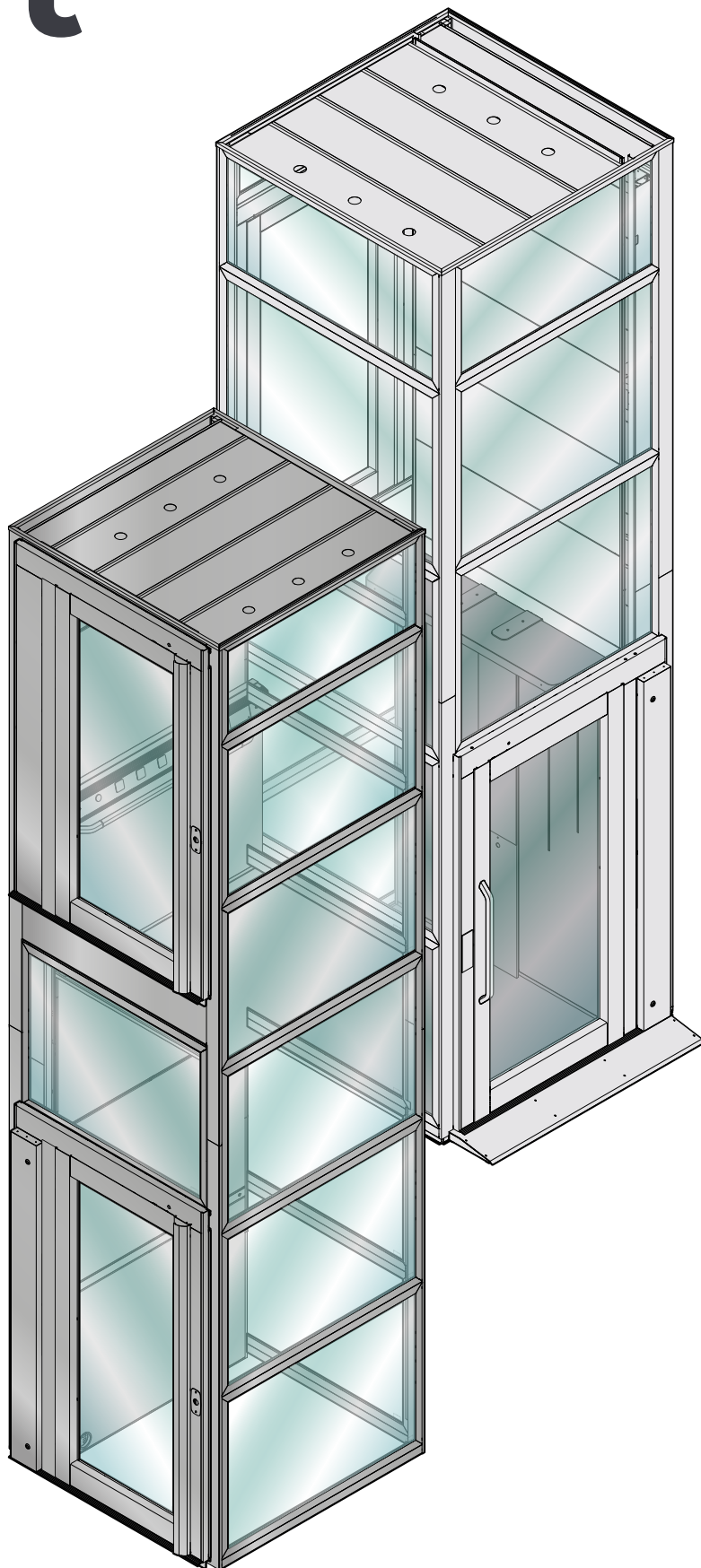


TABLA DE CONTENIDO

1. Guía a la lectura del manual	5
1.01. Informaciones preliminares.	5
1.02. Seguridad personal y reconocimiento del riesgo.	6
2. Señalización de seguridad y de información.	7
2.01. Señales de ADVERTENCIA DE PELIGRO.	7
2.02. Señales de PROHIBICIÓN	7
2.03. Señales de OBLIGACIÓN	7
2.04. Infografía y símbolos de información	7
3. Responsabilidad y condiciones de garantía	8
4. Disposiciones generales y gestión del lugar de instalación	9
4.01. Disposiciones generales.	9
5. Panorámica DomoFlex 2.	10
6. Principales dispositivos electrónicos.	11
6.01. Alimentación auxiliar (PS1)	11
6.02. Cargador de batería (PS2)	11
6.03. Tarjeta en foso UDEC.P	11
6.04. Inversor MX2	12
6.05. Tarjeta principal UDEC.M (ver §16 para especificaciones)	12
6.06. Tarjeta de la puerta de piso UDEC.D (ver §17 para especificaciones)	13
6.07. Tarjeta de Plataforma / Cabina UDEC.C (ver §18 para especificaciones)	13
7. Conexiones para la primera puesta en marcha	14
8. Disposición de imanes	15
8.01. Con carriles de aluminio	15
8.02. Con carriles de hierro.	16
9. Señal acústica	19
10. Reset & Soft reset	19
11. Modalidad de funcionamiento	20
12. Gestión de la alimentación	21
13. Gestión de la comunicación CAN.	21
14. LED en la tarjeta UDEC.A	22
15. Pruebas de aislamiento	23
16. Diagnóstico entrada/salida tarjeta principal UDEC.M	24
16.01. Entradas	24
16.02. Salidas	29
17. Diagnóstico entradas/salidas tarjeta de la puerta de piso UDEC.D.	32
17.01. Entradas	32
17.02. Salidas	33

- 18. Diagnóstico entrada/salida UDEC.C Cabina/Borde de la plataforma 35
 - 18.01. Entradas 35
 - 18.02. Salidas 38
- 19. Códigos de error y solución de los problemas 40
- 20. Menú y parámetros HMI 45
 - 20.01. Menú - Sección «Parameter» Detalles 46

1. Guía a la lectura del manual

¡IMPORTANTE!



ES: Traducción de las instrucciones originales

La puesta en marcha de este producto únicamente podrá realizarse cuando disponga de las instrucciones en una lengua oficial de la UE comprensible para usted y haya entendido su contenido. En caso contrario, diríjase a su persona de contacto en Lifting Italia S.r.l.

LEER ATENTAMENTE ESTE MANUAL

ANTES DE INSTALAR Y UTILIZAR EL PRODUCTO

Conserve la documentación técnica cerca de la plataforma elevadora durante toda la vida útil del producto. En caso de cambio de propiedad, la documentación técnica debe entregarse al nuevo usuario como parte integrante del producto

1.01. Informaciones preliminares

AVISO



Esta instalación debe ser instalada y puesta en marcha de acuerdo con los reglamentos y normas vigentes, La instalación incorrecta o el uso indebido del producto puede causar daños a personas y cosas y puede anular la garantía.

SEGUIR LAS SUGERENCIAS Y RECOMENDACIONES PARA TRABAJAR CON SEGURIDAD.

Cualquier modificación no autorizada puede comprometer la seguridad de la instalación, así como el correcto funcionamiento y la duración de la máquina. Si tiene alguna pregunta sobre la correcta comprensión de la información y el contenido de este manual, póngase en contacto inmediatamente con LIFTING ITALIA S.r.l.

PERSONAL CUALIFICADO:

La instalación objeto de la presente documentación sólo puede ser instalada por personal cualificado, de conformidad con la documentación técnica adjunta, especialmente con las instrucciones y precauciones de seguridad que figuran en ella.



Las especificaciones técnicas pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso debido al desarrollo de mejora de los productos.

Los dibujos de este manual deben considerarse indicativos y NO constituyen una descripción exacta del producto.


1.02. Seguridad personal y reconocimiento del riesgo

Este manual contiene normas de seguridad que deben ser respetadas para salvaguardar la seguridad personal y evitar daños materiales.

Las instrucciones que deben seguirse para garantizar la seguridad personal están resaltadas por un símbolo en forma de triángulo, mientras que las destinadas a evitar daños materiales no están precedidas por el triángulo. Las advertencias de peligro se representan de la siguiente manera e indican los diferentes niveles de riesgo en orden descendente.







CLASIFICACIÓN DEL RIESGO Y LA GRAVEDAD RELATIVA DEL DAÑO		
¡PELIGRO!	El símbolo indica que el incumplimiento de las oportunas medidas de seguridad provoca la muerte o graves lesiones físicas.	NIVEL DE RIESGO
ADVERTENCIA	El símbolo indica que el incumplimiento de las relativas medidas de seguridad puede causar la muerte o graves lesiones físicas.	
ATENCIÓN	El símbolo indica que el incumplimiento de las relativas medidas de seguridad puede causar lesiones físicas de baja o media entidad o daños al dispositivo.	
AVISO	No es un símbolo de seguridad. Indica que el incumplimiento de las relativas medidas de seguridad puede causar daños materiales.	
INFORMACIÓN	No es un símbolo de seguridad. Señala informaciones importantes.	

Si hay varios niveles de riesgo, la advertencia de peligro siempre indica el más alto. Si el triángulo llama la atención sobre el riesgo de lesiones a las personas en una advertencia de peligro, también puede indicarse al mismo tiempo el riesgo de posibles daños materiales.

ADVERTENCIA	
	Durante el montaje/mantenimiento de la plataforma, las funciones de seguridad se suspenden temporalmente, por lo que se deben tomar todas las precauciones necesarias para evitar lesiones personales y/o daños al producto.

2. Señalización de seguridad y de información






2.01. Señales de ADVERTENCIA DE PELIGRO

	PELIGRO GENÉRICO		PELIGRO DE ELECTRICIDAD		PELIGRO DE MATERIAL INFLAMABLE
	PELIGRO DE CAÍDA POR DESNIVEL		PELIGRO DE CARGAS SUSPENDIDAS		PELIGRO DE APLASTAMIENTO

2.02. Señales de PROHIBICIÓN




	PROHIBICIÓN GENÉRICA		PROHIBIDO SUBIR		PROHIBIDO CAMINAR O QUEDARSE DE PIE AQUÍ
-----------------------------------------------------------------------------------	----------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------	-------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------

2.03. Señales de OBLIGACIÓN

	ES OBLIGATORIO LLEVAR EL CASCO DE SEGURIDAD		ES OBLIGATORIO LLEVAR EL CALZADO DE SEGURIDAD		ES OBLIGATORIO LLEVAR LOS GUANTES DE PROTECCIÓN
	ES OBLIGATORIO LLEVAR LA PROTECCIÓN DE LOS OJOS		ES OBLIGATORIO LLEVAR LA PROTECCIÓN DEL OÍDO		

2.04. Infografía y símbolos de información


	MARCAR		TALADRAR Y/O ATORNILLAR		CORTAR Y/O AFILAR
	MEDIR		APLICAR RIVETAS		UTILIZAR VENTOSAS
	UTILIZAR EL MARTILLO		NIVELAR		USAR POLIPASTO

	INFORMACIÓN Símbolo que identifica información útil para el instalador pero que no vincula la instalación ni crea un riesgo para el operador.
	¡IMPORTANTE! Símbolo que identifica la información importante que debe observarse escrupulosamente.
	CONEXIONES ELÉCTRICAS Símbolo que identifica la conexión de un componente eléctrico.

3. Responsabilidad y condiciones de garantía

RESPONSABILIDAD DEL INSTALADOR	
¡IMPORTANTE!	
	Los instaladores son responsables de garantizar el cumplimiento de los procedimientos de seguridad en el trabajo y de las normas de seguridad y protección de la salud vigentes en el país y en el lugar donde se realiza el montaje.
	Las personas autorizadas a realizar las operaciones de instalación, mantenimiento y auxilio son aquellas en posesión de un certificado de habilitación para el mantenimiento de ascensores expedido de acuerdo con la normativa vigente en el país de instalación.

El ascensor/plataforma (y cada uno de sus componentes) se fabrica y está destinado únicamente para su instalación como se describe en el dibujo de proyecto adjunto y en las modalidades presentes en este manual; cualquier desviación del procedimiento prescrito puede afectar negativamente al funcionamiento y la seguridad de la instalación y causar la pérdida inmediata de la garantía.
Cualquier modificación o variación aportada, con respecto al proyecto y a las Instrucciones de Montaje, debe ser documentada en detalle y remitida a LIFTING ITALIA S.r.l. de manera oportuna, para permitir a la empresa una evaluación adecuada. En ningún caso podrá activarse una instalación modificada sin la autorización expresa de LIFTING ITALIA S.r.l.
El ascensor/plataforma sólo debe utilizarse en las modalidades previstas por la instalación e ilustradas en los manuales correspondientes (transporte de personas y/o cosas, cargas máximas, ciclos de utilización, etc.). LIFTING ITALIA S.r.l. no asume ninguna responsabilidad por los daños a personas y cosas causados por el uso indebido de la instalación.

	Las fotografías e imágenes de este manual son sólo para fines ilustrativos.
-------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------

4. Disposiciones generales y gestión del lugar de instalación

4.01. Disposiciones generales

¡IMPORTANTE!



Para más información sobre la seguridad, la responsabilidad y las condiciones de garantía, la recepción y el almacenamiento del material en la obra, los embalajes, la eliminación de residuos, la limpieza y la conservación del producto, consultar el manual "INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y GESTIÓN DE LA OBRA".

AVISO



CONTROLES PRELIMINARES: Una vez abierto el embalaje, comprobar que el producto esté intacto y no haya sufrido daños durante el transporte. En caso de que se encuentren anomalías o daños, se ruega que se notifique por escrito a LIFTING ITALIA S.r.l. en el documento de transporte, dando aviso oportuno por escrito a la empresa de transporte.

ADVERTENCIA



SEGURIDAD Y GESTIÓN EN LA OBRA - DISPOSICIONES GENERALES:

1. Asegurar siempre los arneses y cualquier objeto contra la caída;
 2. Prestar mucha atención a todas las fases descritas en este manual;
 3. Mientras se ensamblan las partes que componen la instalación o después de que se haya completado la instalación, prestar atención a posibles rebabas cortantes (residuos de elaboración);
- Antes de proceder a la instalación es necesario retirar del hueco los escombros y el material depositado durante la construcción del mismo.
 - Sólo deben utilizarse las tuercas y los pernos del suministro.
 - Las bolsas que contienen los tornillos deben abrirse en las respectivas fases operativas indicadas en este manual.
 - Las instrucciones descritas en este manual se refieren a un hueco de hormigón armado, es decir, a una fijación con tacos mecánicos de expansión de tipo prisionero. Para el uso de tacos en huecos de construcción que no sean de hormigón armado, véase el anexo de este manual. Para los huecos con andamiajes metálicos, proceder por analogía reemplazando los tacos con tornillos normales.
 - En estas instrucciones y en el esquema eléctrico, los toques se indican con 0, 1(2, 3 etc.), que significa "0" el toque más bajo: la numeración de las botoneras puede ser diferente según las necesidades del usuario (por ejemplo, -1, 0, etc.).

ATENCIÓN



El montaje debe ser efectuado por un MÍNIMO de 2 personas.

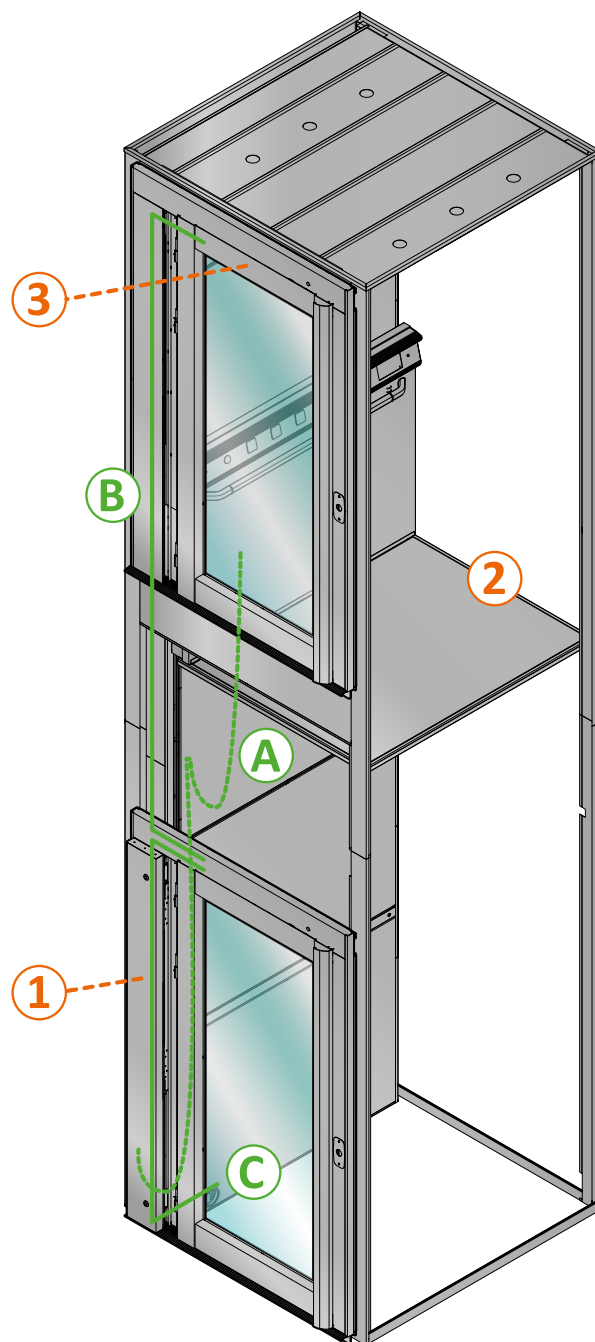


Si la carga es superior a 50 kg, utilice equipo de elevación adecuado para el desplazamiento.

Panorámica DomoFlex 2

El equipo eléctrico del DomoFlex 2 consta de los siguientes componentes principales y conexiones :

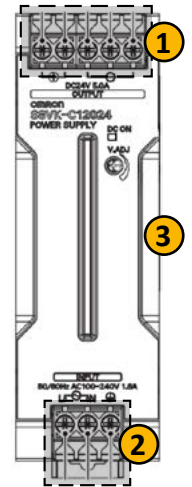
- ① Panel de control principal integrado en el bastidor de la puerta más baja.
- ② Tarjeta electrónica de la cabina y caja del inversor ubicados en la plataforma.
- ③ Tarjetas electrónicas de las puertas de piso situadas en el bastidor de la puerta.
- A La plataforma está conectada al panel de mando mediante cables flexibles, uno reservado para el inversor y otro para la tarjeta de la cabina.
- B Las tarjetas de la puerta están conectadas entre ellas por un solo cable.
- C Los dispositivos de foso se conectan directamente al panel de mando principal.



5. Principales dispositivos electrónicos

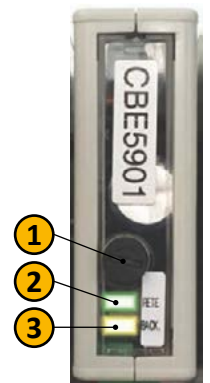
5.01. Alimentación auxiliar (PS1)

- ① Entrada para 230V AC.
- ② Salida 24 V DC para dispositivos de mando y auxiliares.
- ③ Condensador de ajuste de la tensión de salida



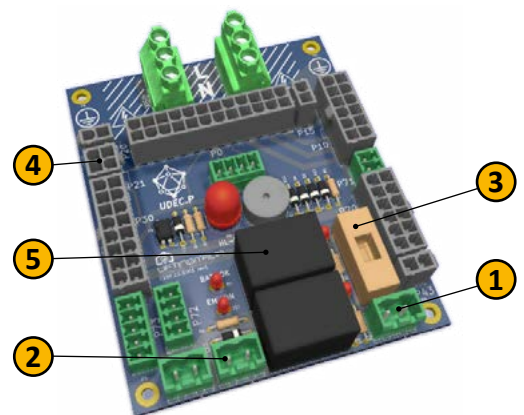
5.02. Cargador de batería (PS2)

- ① Fusible 6A para baterías.
- ② Tensión de alimentación presente.
- ③ Alimentación de emergencia activada.



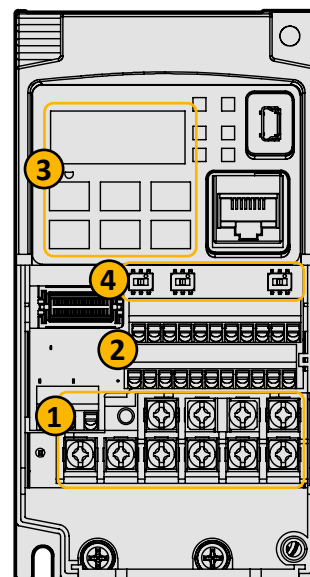
5.03. Tarjeta en foso UDEC.P

- ① Conexión de baterías.
- ② Conexión del motor de emergencia.
- ③ Fusible de baterías.
- ④ Conexiones de protecciones de foso.
- ⑤ LED y zumbador de acceso al foso.



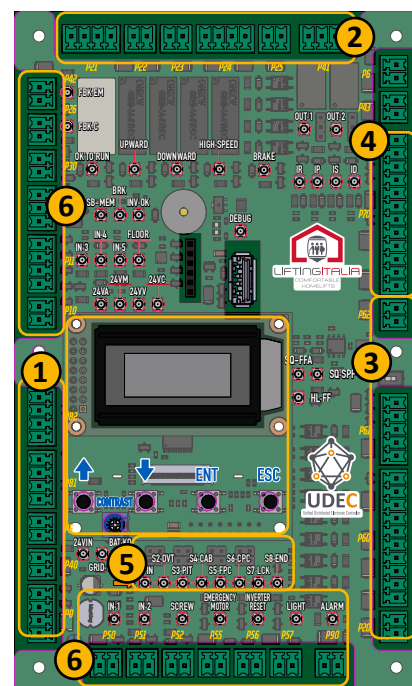
5.04. Inversor MX2

- ① Terminales de alimentación.
- ② Terminales de control.
- ③ Pantalla - pulsadores.
- ④ Interruptores DIP de configuración.



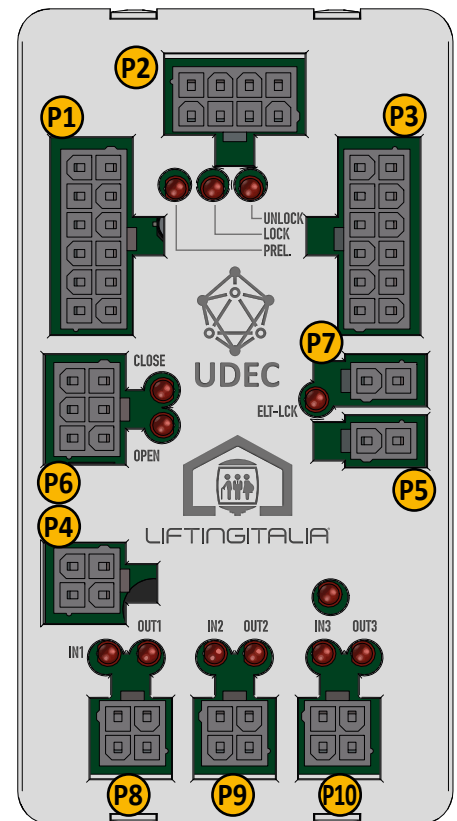
5.05. Tarjeta principal UDEC.M (ver §16 para especificaciones)

- ① Interfaz hombre-máquina (HMI).
- ② Mandos de movimiento.
- ③ Conexiones al hueco.
- ④ Conexiones a la cabina.
- ⑤ Colector de las protecciones.
- ⑥ Entradas/salidas auxiliares.



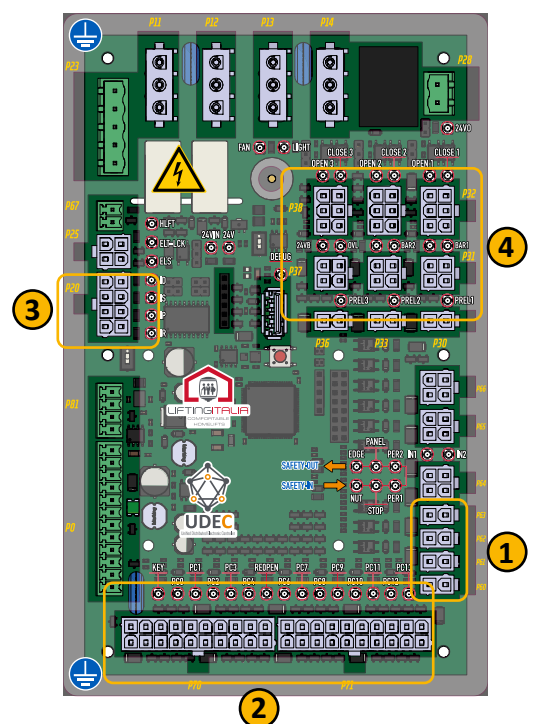
5.06. Tarjeta de la puerta de piso UDEC.D (ver §17 para especificaciones)

- P1 P3** Conexiones entrada/salida a otras tarjetas de puertas de piso.
- P2** Contactos de la cerradura.
- P4** Pantalla.
- P5** Salida de la cerradura eléctrica.
- P6** Automatización para puertas automáticas.
- P7** Entrada de la cerradura eléctrica.
- P8 P9 P10** Pulsadores / Interruptores de llave.



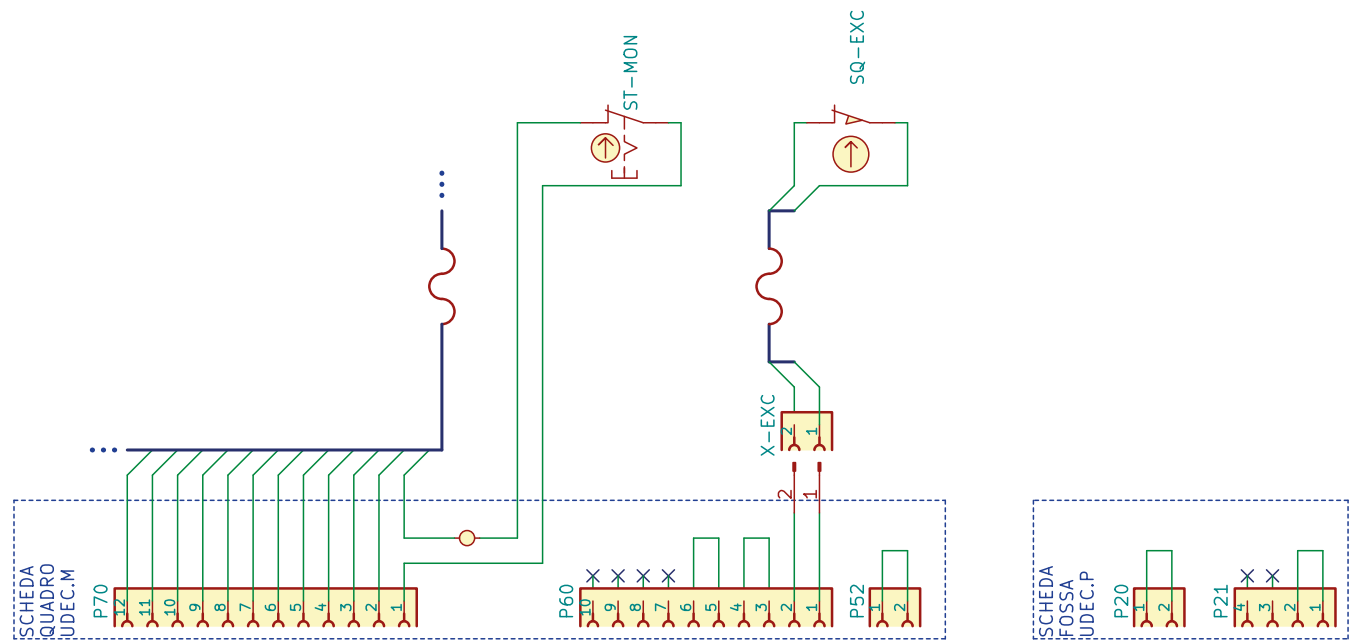
5.07. Tarjeta de Plataforma / Cabina UDEC.C (ver §18 para especificaciones)

- 1** Protecciones de la cabina.
- 2** Botonera.
- 3** Sensores de posición.
- 4** Puertas de cabina.




6. Conexiones para la primera puesta en marcha

- D. Realice todas las conexiones entre la plataforma y el cuadro eléctrico según el esquema de cableado.
- E. Puentee temporalmente los contactos de los equipos aún no conectados utilizando los terminales previstos y conecte el panel de control de mantenimiento siguiendo las indicaciones que se dan a continuación:




LEGENDA	
ST_MON	Parada de emergencia en el panel de control de mantenimiento
MAN-DISC	Botón de bajada en el panel de control de mantenimiento
MAN-SAL	Botón de subida en el panel de control de mantenimiento
SA-MAN	Conmutador de mantenimiento (contacto cerrado > mantenimiento activado)

- F. Realice todas las conexiones a tierra.
- G. Compruebe que todas las seguridades están cerradas y que la parada de emergencia del panel de mando de la cabina funciona correctamente.
- H. Para activar el funcionamiento en mantenimiento, coloque el interruptor selector en la posición MAN. En mantenimiento, el sistema se mueve sólo a través de los mandos SB_DN y SB_UP: si se mantiene pulsado el primero, la cabina se mueve hacia abajo, mientras que el segundo lo hace hacia arriba.



Para pasar de la posición de mantenimiento a la normal, hay que remitirse al § MODALIDAD DE FUNCIONAMIENTO.



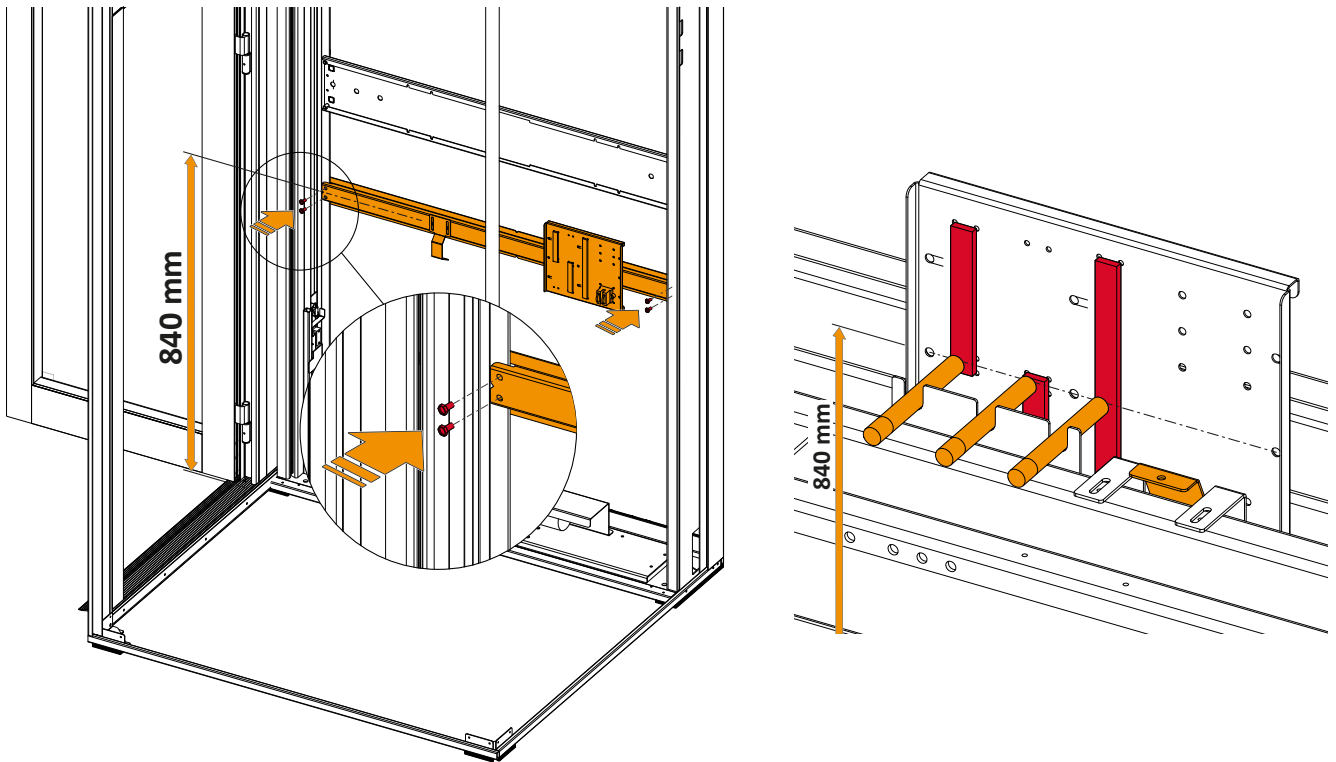
Durante la operación de montaje, no hay control de la posición de la cabina. Sólo si todos los imanes han sido instalados correctamente y el sistema está reafirmado, el movimiento en mantenimiento se limita a la carrera del sistema, entre los pisos extremos

7. Disposición de imanes

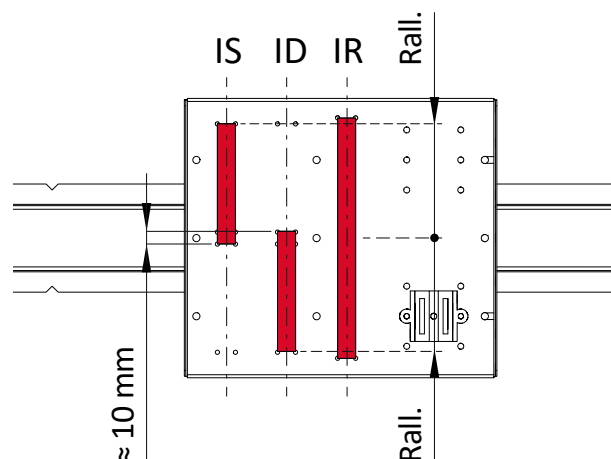
7.01. Con carriles de aluminio

Regular el posicionamiento de los imanes.

1. Durante el mantenimiento de la instalación, llevar la cabina exactamente al piso (umbrales de piso y de la cabina alineados);
2. Asegurarse de que las abrazaderas de soporte de los imanes estén colocadas a 840 mm del nivel de piso.
La placa debe estar a nivel de los sensores de proximidad magnéticos y del sensor de piso, situados en la parte trasera de la botonera;



3. Regular la posición de los imanes (IS, ID e IR) como se muestra en la figura;



4. Repetir el procedimiento para cada piso.



El imán IR sólo se encuentra en el piso inferior.

7.02. Con carriles de hierro

ATENCIÓN



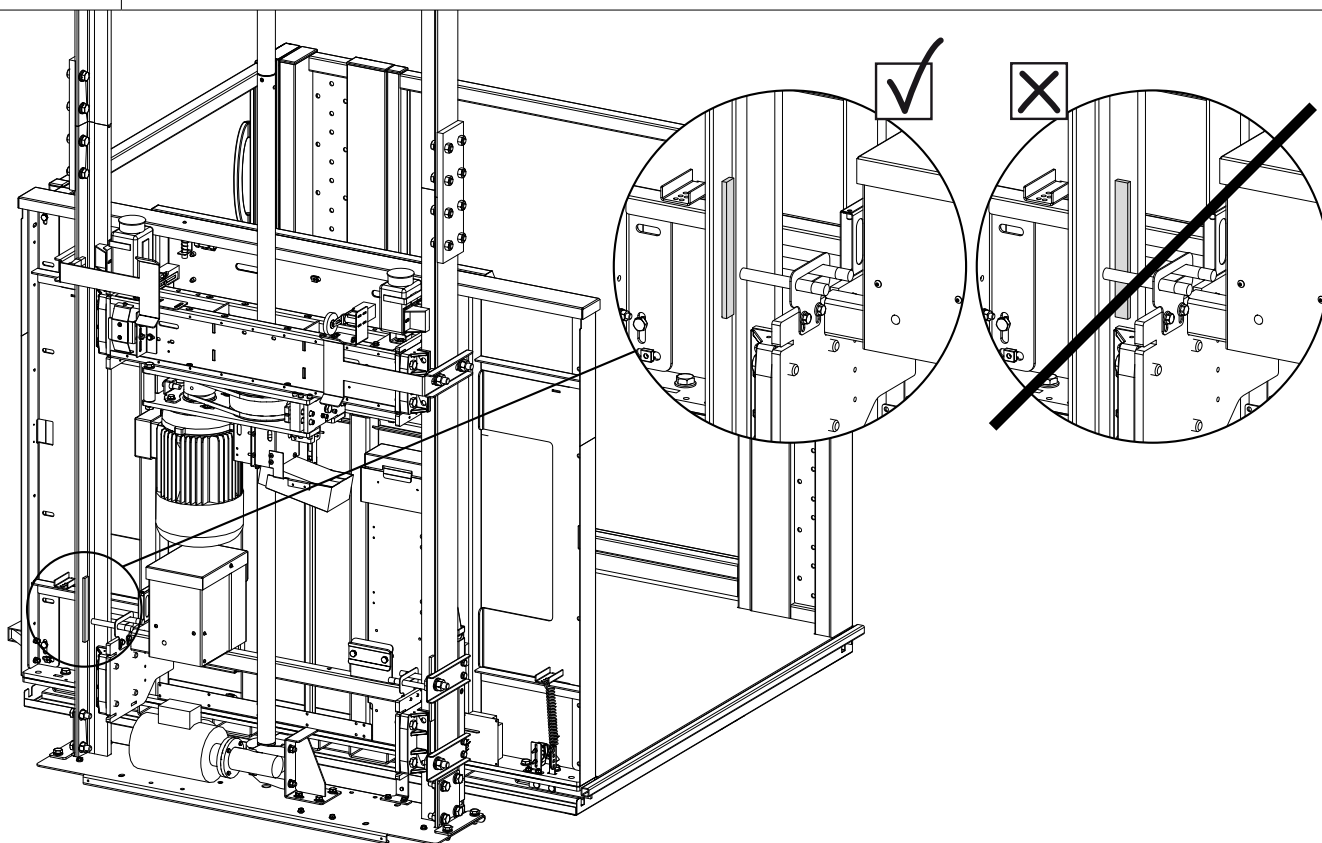
SE REQUIEREN DOS MONTADORES: uno en la sala de máquinas frente al panel de mando y el otro cerca de los sensores.

Posicionar los imanes en los carriles, siguiendo el procedimiento siguiente:

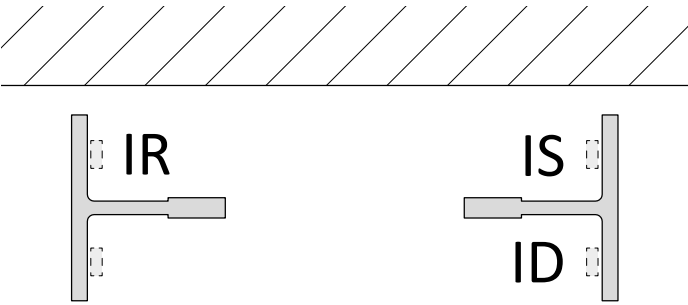
1. Durante el mantenimiento de la instalación, llevar la cabina exactamente al piso (umbrales de piso y de la cabina alineados);
2. Sensor de subida IS: aproximar gradualmente desde arriba el imán de 150 mm al sensor, deteniéndose en cuanto se encienda el LED IS correspondiente en la tarjeta;
3. Sensor de bajada ID: aproximar gradualmente desde abajo el imán de 150 mm al sensor, deteniéndose en cuanto se encienda el LED ID correspondiente en la tarjeta;



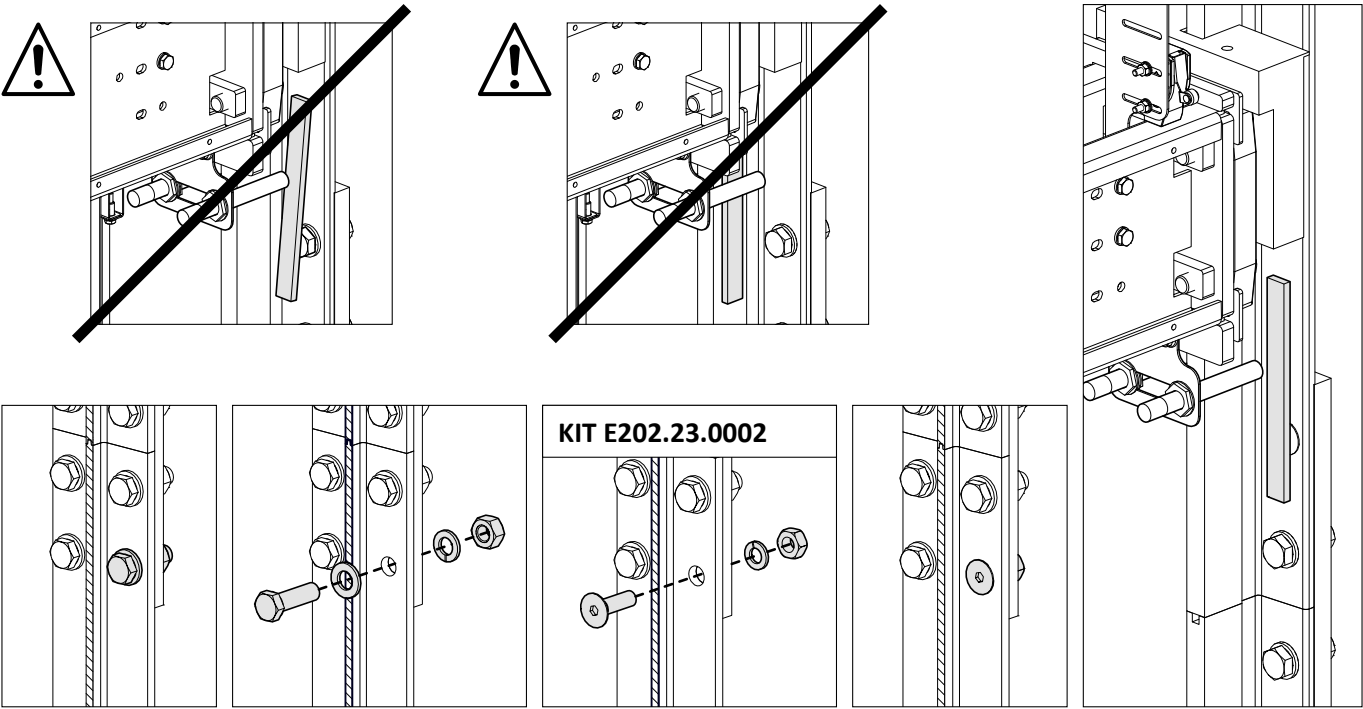
Las imágenes presentadas pueden diferir del modelo.

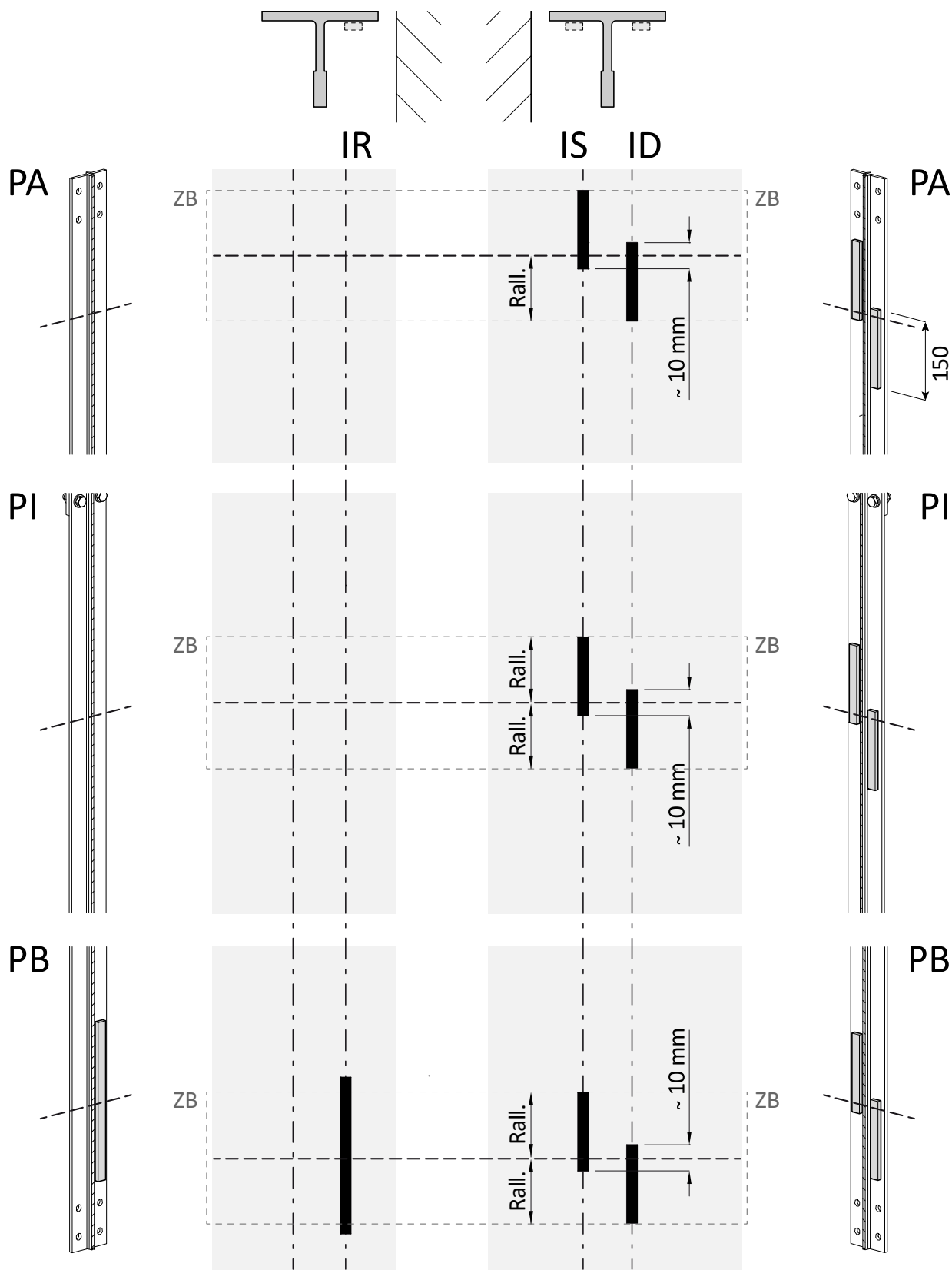


Al lado, la disposición recomendada de los sensores.



LEYENDA	
IR	Sensor de ajuste de fase
ID	Sensor de bajada (parada y ralentización)
IS	Sensor de subida (parada y ralentización)
PB	Piso bajo
PI	Pisos intermedios
PA	Piso alto
ZB	Zona de by-pass
Ralent.	Distancia de ralentización





8. Señal acústica

Durante el funcionamiento, la plataforma puede emitir señales sonoras para advertir al usuario:

CONTINUA	Se han activado las protecciones de la plataforma/cabina. Controlar los bordes de seguridad.
BIP CONTINUO	Sobrecarga.
2 BIP	El usuario intenta mover la plataforma pero una de las puertas no está completamente cerrada o bloqueada.
3 BIP	El usuario está intentando mover la plataforma pero uno de los botones de emergencia está activado.

9. Reset & Soft reset


Hay dos tipos de mandos de reset:

RESET	Presionar los dos pulsadores flecha de la HMI dentro del panel de control durante más de tres segundos. La pantalla mostrará un mensaje confirmando que la operación está en curso ("RESET RUNNING"). Ver §19 para comprobar qué errores se restablecen con este mando.
SOFT RESET	Pulse los dos pulsadores de llamada de la botonera de la plataforma/cabina durante más de cinco segundos. El número máximo de reset suaves es de tres; una vez alcanzado este número se requiere un reset estándar. Ver §19 para comprobar qué errores se restablecen con este mando.

10. Modalidad de funcionamiento

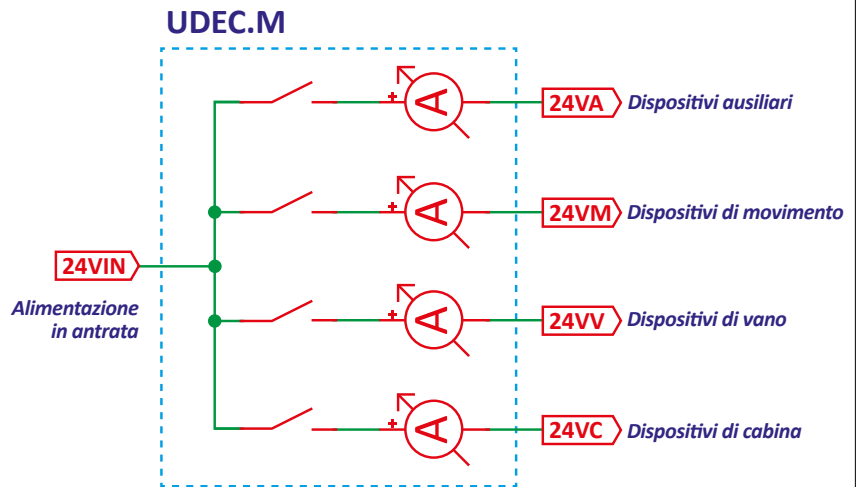
El técnico puede variar las modalidades de funcionamiento utilizando la HMI (ver §20).

El paso entre el modo normal y el de apagón es automático, en función del estado de la red y de la plataforma.

NORMAL	Si los mandos de la plataforma están habilitados y no hay ningún error, se pueden utilizar los mandos locales y remotos para mover la plataforma.
APAGÓN	<p>Durante un apagón, el funcionamiento de la plataforma depende de su posición:</p> <ul style="list-style-type: none"> • en el piso: la plataforma permanecerá en el piso hasta que se restablezca la alimentación principal. Todos los mandos desbloquearán la puerta de piso. • no en el piso: después de unos segundos, todos los mandos recibidos de la botonera harán que la plataforma se desplace hacia abajo hasta el rellano más cercano a baja velocidad.
MANTENIMIENTO	<p>Una vez en esta modalidad, los mandos del piso y a distancia se deshabilitan y la plataforma sólo puede accionarse mediante los pulsadores de flecha de la HMI o los dos primeros pulsadores de la botonera (pulsar ESC hasta que aparezca "MANTENIMIENTO ACTIVO" en la pantalla).</p> <p>Si la plataforma ha sido reajustada, se mueve entre las posiciones límite de la misma manera que en el modo normal. En caso contrario, el límite superior lo determina el interruptor de seguridad de carrera extra. El límite inferior lo determinan siempre los sensores y los imanes IR e ID.</p> <div style="background-color: yellow; text-align: center; padding: 5px;">ATENCIÓN</div> <div style="display: flex; align-items: center;">  <ul style="list-style-type: none"> • Este modo de funcionamiento puede causar daños físicos al usuario/técnico o daños a la máquina. • Hay que prestar la máxima atención al utilizar estas funciones. </div>
ENSAYO	<p>Al igual que en la modalidad de mantenimiento, todos los mandos locales y remotos están desactivados.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prueba de carrera extra: la plataforma se puede controlar mediante los pulsadores de flecha de la HMI; sólo se moverá a baja velocidad, ignorando el estado del final de carrera. Durante el movimiento, la plataforma emitirá una señal acústica para avisar a los técnicos. <p>Utilice esta modalidad para comprobar el interruptor de carrera extra o si hay problemas con los sensores de posición.</p>

11. Gestión de la alimentación

La tarjeta principal del UDEC.M recibe la alimentación de 24V DC y la distribuye al resto de dispositivos electrónicos, monitorizando las salidas de tensión para detectar cortocircuitos o sobrecargas.



Si se detecta una avería, la tarjeta principal apaga una o más salidas según la avería (ver §19 ERR_A00x). Cuando se enciende la tarjeta principal enciende en secuencia las cuatro salidas de alimentación en secuencia para detectar posibles cortocircuitos.

Las otras tarjetas electrónicas (puerta y cabina) tienen mecanismos intrínsecos para la gestión de la alimentación. En caso de error, estas tarjetas se restablecen automáticamente desde la tarjeta principal durante un número limitado de veces. Una vez superado el número máximo de reset automáticos, la tarjeta principal necesita un reset (ver §19 ERR_Dn05).

Este es el procedimiento rápido para solucionar los problemas en caso de errores relativos a la alimentación:

- desconectar todos los conectores de la tarjeta;
- reiniciar la tarjeta;
- conectar los enchufes de uno en uno a la vez y esperar que se produzca el error;
- cuando se produzca el error, compruebe los dispositivos y cables conectados a ese conector.

12. Gestión de la comunicación CAN

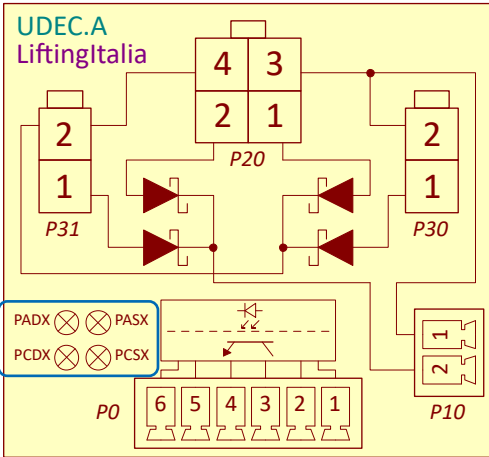
Las tarjetas inteligentes se comunican en una red CAN bus mediante el intercambio de mensajes sobre el estado de las entradas y salidas, mandos, diagnóstico, etc.

El protocolo cuenta con mecanismos intrínsecos para detectar y recuperar automáticamente errores de comunicación. En caso de desconexión temporal de una tarjeta remota del bus (UDEC.D o UDEC.C) la tarjeta principal UDEC.M puede inhibir algunas funcionalidades, pero éstas se restablecen automáticamente cuando la tarjeta remota vuelve a estar activa.

Si el número de anomalías de comunicación detectadas supera un umbral definido, la tarjeta principal UDEC.M solicita un reset (ver §19 ERR_Dn11).

13. LED en la tarjeta UDEC.A

La imagen y tabla siguientes explican el significado de los LEDs de la tarjeta de la puerta UDEC.A:



LED UDEC.A	LED UDEC.C (2ª puerta)	Contactos	Etiqueta señal	Descripción
PADX	PC11 (PC7)	SQ-PCA-DX	A	Hoja derecha abierta
PCDX	PC10 (PC6)	SQ-APC-DX	B	Hoja derecha cerrada
PASX	PC13 (PC9)	SQ-PCA-SX	C	Hoja izquierda abierta
PCSX	PC12 (PC8)	SQ-APC-SX	D	Hoja izquierda cerrada

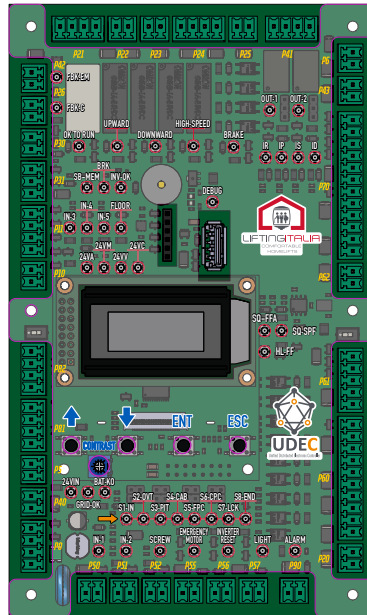
14. Pruebas de aislamiento

- A. Colocar la cabina entre dos pisos y comprobar si la cadena de las protecciones está cerrada.
- B. Desconectar el panel de mando de la alimentación de red abriendo los paneles de potencia (QS, QF-3, QF-4).
- C. Desconectar todos los terminales de las baterías.
- D. Para evitar un resultado incorrecto o daño en el equipo, desconectar la alimentación de los dispositivos conectados a PE: inversores, alimentadores LED, etc.
- E. Desconectar el conductor “-” del terminal PE en Xr; el terminal se muestra en los esquemas eléctricos.
- F. Asegurarse de que todos los interruptores/fusibles de baja tensión del interior del armario están cerrados (QF-24 y QF-SER).
- G. Medir los valores de resistencia entre PE y los terminales indicados en la tabla siguiente. La tabla muestra la tensión de prueba (V) y la resistencia mínima de aislamiento entre los circuitos (MΩ).

	10L y 10N	LC-L y LC-N	LV-L y LV-N	+24VO	+24VA +24VM +24VV +24VC
PE	500V > 1MΩ	500V > 1MΩ	500V > 1MΩ	250V > 0.5MΩ	250V > 0.5MΩ

- H. Restablecer todas las conexiones.

15. Diagnóstico entrada/salida tarjeta principal UDEC.M







El estado de espera se refiere a la plataforma en el piso inferior lista para responder a la llamada.


En caso de estado incorrecto, para todas las entradas/salidas:


- Controlar la tensión directamente en la clavija del conector;
- Controlar si el conector / cable está introducido correctamente en el enchufe;
- Probar a hacer un by-pass temporal o a quitar el cable para ver si el estado del LED cambia.


15.01. Entradas


P0.4	Etiqueta	24VIN
	Descripción	Alimentación de tensión de entrada 24V DC
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar los interruptores QS y QF-24. B. Controlar el alimentador PS1. C. Controlar la alimentación de la plataforma
P0.2	Etiqueta	GRID-OK
	Descripción	Detectada tensión de red 230V AC
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el interruptor QF-3. B. Controlar la alimentación de la plataforma C. Controlar el alimentador PS1.
P0.1	Etiqueta	BAT-KO
	Descripción	Baterías descargadas o desconectadas
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado de las baterías B. Verificar la conexión de las baterías al panel de mando. C. Controlar el estado de los leds en el cargador de baterías.


P20.1	Etiqueta	S1-IN
	Descripción	Cadena de las protecciones - ENTRADA
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el interruptor QF-SER.


P60.1	Etiqueta	S2-OVT
	Descripción	Cadena de las protecciones - CARRERA EXTRA
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado de la entrada S1-IN. B. Controlar los interruptores de seguridad SQ-EXC. C. Controlar las conexiones entre el panel de control y los interruptores.


P61.2	Etiqueta	S3-PIT
	Descripción	Cadena de las protecciones - Dispositivos de seguridad en el FOSO
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado de la entrada S2-OVT. B. Controlar los interruptores de seguridad SQ-PEF y SQ-FF. C. Controlar las conexiones entre el panel de control y los interruptores.


P70.2	Etiqueta	S4-CAB
	Descripción	Cadena de las protecciones - Dispositivos de seguridad en la CABINA
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado de la entrada S3-PIT. B. Controlar las entradas de seguridad de la cabina en UDEC.C (ver §18). C. Controlar las conexiones entre el panel de control y la cabina.


P60.5	Etiqueta	S5-FPC
	Descripción	Cadena de las protecciones - Contacto preliminar Puertas de piso
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado de la entrada S4-CAB. B. Controlar los contactos de seguridad SQ-APP-Pn. C. Controlar las conexiones entre el panel de control y las puertas de piso.


P70.4	Etiqueta	S6-CPC
	Descripción	Cadena de las protecciones - Contacto preliminar Puertas de cabina
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado de la entrada S5-FPC. B. Controlar las entradas de seguridad de la cabina de las puertas de cabina en UDEC.C (ver §18). C. Controlar las conexiones entre el panel de control y la cabina.


P60.3	Etiqueta	S7-LCK
	Descripción	Cadena de las protecciones - CERRADURAS Puertas de piso
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado de la entrada S6-N.C. B. Controlar los contactos de seguridad SQ-BLO-Pn. C. Controlar las conexiones entre el panel de control y las puertas de piso.


P43.2	Etiqueta	S8-END
	Descripción	Cadena de las protecciones - TERMINAL
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado de la entrada S7-LCK


P61.3	Etiqueta	SQ-SPF
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en el panel de control.


P61.4	Etiqueta	SQ-FFA
	Descripción	Dispositivo Safe pit - contacto auxiliar (ENCENDIDO con Safe pit activado)
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado del contacto SQ-FFA en el dispositivo Safe pit. B. Controlar las conexiones entre el panel de control y el contacto.


P70.9	Etiqueta	ID
	Descripción	Entrada Reed de posición - ID (dirección hacia abajo)
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar la alineación entre el sensor y el imán. B. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el sensor. C. Controlar el ID de entrada en la tarjeta UDEC.C.


P70.10	Etiqueta	IS
	Descripción	Entrada Reed de posición - IS (dirección hacia arriba)
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar la alineación entre el sensor y el imán. B. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el sensor. C. Controlar el IS de entrada en la tarjeta UDEC.C.


P70.11	Etiqueta	IP
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en el panel de control.


P70.12	Etiqueta	IR
	Descripción	Entrada Reed de posición - IR (cero)
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar la alineación entre el sensor y el imán. B. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el sensor. C. Controlar el IR de entrada en la tarjeta UDEC.C.


P30.2	Etiqueta	SB-MEM
	Descripción	Pulsador para maniobra de emergencia
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar si el pulsador está presionado / bloqueado. B. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el pulsador. C. Controlar el estado de la salida 24VA.


P31.2	Etiqueta	BRK
	Descripción	Entrada freno desde inversor (ENCENDIDO durante el movimiento)
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar si hay algún mando en ejecución. B. Controlar las conexiones entre el panel de control y el inversor.


P31.1	Etiqueta	INV-OK
	Descripción	Estado del inversor
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado del inversor accediendo a su pantalla. B. Controlar las conexiones entre el panel de control y el inversor.


P26.2	Etiqueta	FBK-C
	Descripción	Señal de retorno de los contactores (APAGADO cuando OK-TO-RUN está ENCENDIDO)
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar si alguno de los contactores está pegado. B. Controlar el estado de 24VA. C. Controlar las conexiones entre el panel de control y los contactores.


P42.2	Etiqueta	FBK-EM
	Descripción	Señal de retorno de los relés de emergencia en UDEC.P (APAGADO cuando OK-TO-RUN está ENCENDIDO o con SB-MEM pulsado)
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar si alguno de los relés en UDEC.P está pegado. B. Controlar el estado de 24VA. C. Controlar las conexiones entre el panel de control y los la tarjeta UDEC.P.


P11.2	Etiqueta	IN-3
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en el panel de control.


P11.3	Etiqueta	IN-4
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en el panel de control.

P11.4	Etiqueta	IN-5
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en el panel de control.


P50.2	Etiqueta	IN-1
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en el panel de control.


P51.2	Etiqueta	IN-2
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en el panel de control.


P52.2	Etiqueta	SCREW
	Descripción	Interruptor de elevación tornillo
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado del interruptor SQ-VIT en el dispositivo Safe pit. B. Controlar las conexiones entre el panel de control y el contacto.


P90.1	Etiqueta	ALARM
	Descripción	Estado del pulsador de alarma
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar si el pulsador de alarma de la botonera está presionado. B. Controlar las conexiones entre el panel de control y la botonera.


15.02. Salidas


P40.1	Etiqueta	24VA
	Descripción	Salida auxiliar 24 V DC
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Buscar posibles cortocircuitos fuera del panel de control. B. Buscar posibles cortocircuitos dentro del panel de control.


P5.1	Etiqueta	24VM
	Descripción	Salida de movimiento 24 V DC
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Buscar posibles cortocircuitos fuera del panel de control. B. Buscar posibles cortocircuitos dentro del panel de control.


P60.7	Etiqueta	24VV
	Descripción	Salida del hueco 24V DC
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Buscar posibles cortocircuitos fuera del panel de control. B. Buscar posibles cortocircuitos dentro del panel de control.


P70.5	Etiqueta	24VC
	Descripción	Salida de la cabina 24V DC
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Buscar posibles cortocircuitos fuera del panel de control. B. Buscar posibles cortocircuitos dentro del panel de control.


P22.2	Etiqueta	OK-TO-RUN
	Descripción	Mando para los contactores de potencia y habilitación del freno. ENCENDIDO durante el movimiento o si la plataforma no está en la planta baja.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Buscar posibles cortocircuitos fuera del panel de control. B. Buscar posibles cortocircuitos dentro del panel de control. C. Controlar la conexión de P21.4 y P20.2.


P24.4	Etiqueta	UPWARD
	Descripción	Mando para el inversor - SUBIDA. ENCENDIDO durante el movimiento hacia arriba.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Buscar posibles cortocircuitos fuera del panel de control. B. Buscar posibles cortocircuitos dentro del panel de control. C. Controlar el estado de 24VM y la conexión de P20.2.


P24.3	Etiqueta	DOWNWARD
	Descripción	Mando para el inversor - BAJADA. ENCENDIDO durante el movimiento hacia abajo.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Buscar posibles cortocircuitos fuera del panel de control. B. Buscar posibles cortocircuitos dentro del panel de control. C. Controlar el estado de 24VM y la conexión de P20.2.


P24.2	Etiqueta	HIGH SPEED
	Descripción	Mando para el inversor - ALTA VELOCIDAD. ENCENDIDO durante el movimiento en alta velocidad.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Buscar posibles cortocircuitos fuera del panel de control. B. Buscar posibles cortocircuitos dentro del panel de control. C. Controlar el estado de 24VM y la conexión de P20.2.


P25.2	Etiqueta	BRAKE
	Descripción	Mando para soltar el FRENO. ENCENDIDO durante el movimiento.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Buscar posibles cortocircuitos fuera del panel de control. B. Buscar posibles cortocircuitos dentro del panel de control. C. Controlar el estado de 24VM y la conexión de P20.2.


P41.3/4	Etiqueta	OUT-1
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en el panel de control.


P41.1/2	Etiqueta	OUT-2
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en el panel de control.

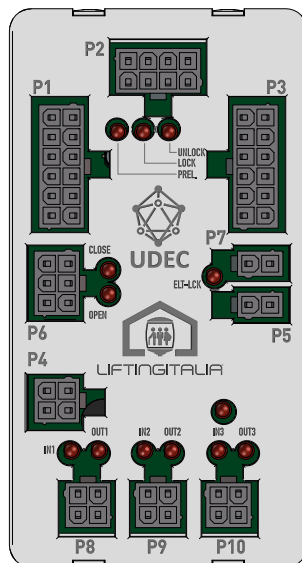
P10.1	Etiqueta	FLOOR
	Descripción	Salida para la luz "Cabina en el piso". ENCENDIDO con cabina a cualquier piso.
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las entradas de los sensores de posición (IR, IS, ID). B. Controlar las conexiones dentro del panel de control. C. Controlar el estado de 24VA.


P55.1	Etiqueta	EMERGENCY MOTOR
	Descripción	Mando para el motor de maniobra de emergencia. ENCENDIDO durante las operaciones automáticas de emergencia (por ej. falta de corriente).
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar la entrada RED. B. Controlar el estado de la alimentación 230V AC. C. Controlar las conexiones dentro del panel de control. D. Controlar el estado de 24VA.


P56.1	Etiqueta	INVERTER RESET
	Descripción	Mando para el RESET del inversor. ENCENDIDO cuando se efectúa un reset desde HMI o desde la plataforma.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones dentro del panel de control. B. Controlar el estado de 24VA.


P57.1	Etiqueta	LIGHT
	Descripción	Mando para luces del hueco. ENCENDIDO durante el movimiento o en estado de error.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado de las entrada partiendo de la cadena de las protecciones. B. Controlar las conexiones dentro del panel de control. C. Controlar el estado de 24VA.


P61.5	Etiqueta	HL-FF
	Descripción	Notificación de encendido foso (luz + timbre eléctrico). ENCENDIDO cuando se detecta una entrada al foso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las entradas S3-PIT, S2-EXC y S1-IN. B. Controlar la entrada UNLOCK en la tarjeta UDEC.D del piso más bajo. C. Controlar el estado de 24VA.




P7.1	Etiqueta	(ninguna etiqueta)
	Descripción	Alimentación para circuito de la cerradura eléctrica (desde contacto corredero hueco)
	Estado en ESPERA	 APAGADO (ningún led)
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el contacto SQ-Pn.


P8.1	Etiqueta	IN1
	Descripción	Entrada pulsador de llamada. ENCENDIDO con pulsador presionado.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar si el pulsador está presionado / bloqueado. B. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el pulsador. C. Controlar que la tarjeta esté conectada y alimentada.


P9.1	Etiqueta	IN2
	Descripción	Entrada interruptor de llave. ENCENDIDO con pulsador deshabilitado. Para interruptor de llave: ENCENDIDO = pulsador deshabilitado, APAGADO = pulsador habilitado.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar si el pulsador/interruptor de llave está activado/bloqueado. B. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el dispositivo.


P10.1	Etiqueta	IN3
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en la tarjeta.


16.02. Salidas


P2.4	Etiqueta	ELT-LCK
	Descripción	Mando para CERRADURA ELÉCTRICA de la puerta de piso. ENCENDIDO con cabina en el piso y cuando el panel de control desbloquea la puerta.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Buscar posibles cortocircuitos fuera del panel de control. B. Buscar posibles cortocircuitos dentro del panel de control. C. Controlar las conexiones en la tarjeta.

P6.1	Etiqueta	OPEN
	Descripción	Mando para automatización puerta de piso - ABIERTO.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Buscar posibles cortocircuitos fuera del panel de control. B. Buscar posibles cortocircuitos dentro del panel de control. C. Controlar las conexiones en la tarjeta.

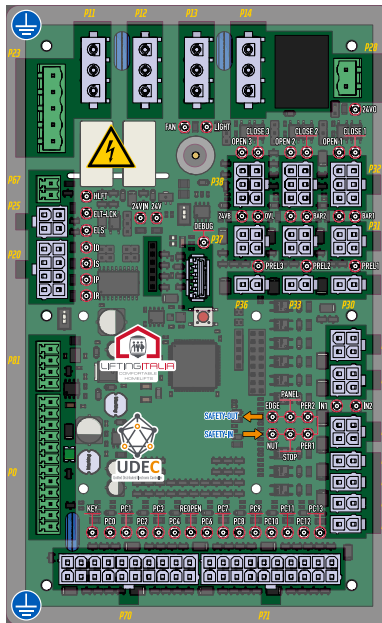
P6.2	Etiqueta	CLOSE
	Descripción	Mando para automatización puerta de piso - CERRADO.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Buscar posibles cortocircuitos fuera del panel de control. B. Buscar posibles cortocircuitos dentro del panel de control. C. Controlar las conexiones en la tarjeta.

P8.2	Etiqueta	OUT1
	Descripción	Indicador luminoso del pulsador de llamada. ENCENDIDO con pulsador presionado.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Buscar posibles cortocircuitos fuera del panel de control. B. Buscar posibles cortocircuitos dentro del panel de control. C. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el pulsador.

P9.2	Etiqueta	OUT2
	Descripción	Señal cabina en el piso. ENCENDIDO con cabina en el piso.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Buscar posibles cortocircuitos fuera del panel de control. B. Buscar posibles cortocircuitos dentro del panel de control. C. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el pulsador.



P10.2	Etiqueta	OUT3
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en la tarjeta.


17. Diagnóstico entrada/salida UDEC.C Cabina/Borde de la plataforma





Antes de comprobar los LEDs, comprobar que la tarjeta está correctamente conectada y alimentada.


17.01. Entradas


P0.5	Etiqueta	24VIN
	Descripción	Alimentación de tensión de entrada 24 V DC
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar la salida 24VC en la tarjeta principal UDEC.M. B. Controlar los cableados de la tarjeta.
P70.3	Etiqueta	KEY
	Descripción	Selector de llave para inhibición de la botonera. ENCENDIDO con botonera deshabilitada.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar si el interruptor de llave está activado/bloqueado. B. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el interruptor de llave. C. Controlar el estado de la salida 24V.
P70.4...8	Etiqueta	PC0...PC04
	Descripción	Entrada pulsador de llamada. ENCENDIDO con pulsador presionado.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar si el pulsador está presionado / bloqueado. B. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el interruptor de llave. C. Controlar el estado de la salida 24V.


P70.9	Etiqueta	REOPEN
	Descripción	Entrada pulsador de apertura de la puerta. ENCENDIDO con pulsador presionado.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar si el pulsador está presionado / bloqueado. B. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el interruptor de llave. C. Controlar el estado de la salida 24V.


P71.3...10	Etiqueta	PC6...PC13
	Descripción	Entrada pulsador de llamada. ENCENDIDO con pulsador presionado.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar si el pulsador está presionado / bloqueado. B. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el interruptor de llave. C. Controlar el estado de la salida 24V.


P60.2	Etiqueta	NUT
	Descripción	Protecciones de cabina - Sensor tuerca
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado de la entrada S3-PIT en la tarjeta principal UDEC.M. B. Controlar el interruptor de seguridad SQ-MAD. C. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el interruptor.


P61.2	Etiqueta	STOP
	Descripción	Protecciones de la cabina - Parada de emergencia de la botonera
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado de la entrada NUT. B. Controlar el pulsador de parada de emergencia SB-PEC. C. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el pulsador.


P62.2 P63.2	Etiqueta	PER1 – PER2
	Descripción	Protecciones de cabina - Sensores perimetrales
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado de la entrada STOP. B. Controlar los interruptores perimetrales de seguridad SQ-PER1..4. C. Controlar las conexiones entre la tarjeta y los interruptores.


P64.2	Etiqueta	PANEL
	Descripción	Protecciones de la cabina - Panel de inspección
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado de la entrada PER2. B. Controlar el contacto del panel de inspección SQ-COP. C. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el contacto.


P65.2 P66.2	Etiqueta	EDGE
	Descripción	Protecciones de la cabina - Borde sensible botonera
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado de la entrada PANEL. B. Controlar los interruptores del borde de la botonera SQ-BOR1 / 2. C. Controlar las conexiones entre la tarjeta y los interruptores.


P64.4	Etiqueta	IN1
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en la tarjeta.


P65.4 P66.4	Etiqueta	IN2
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en la tarjeta.


P36.2	Etiqueta	PREL3
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO (con puente)
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en la tarjeta.

P37.4	Etiqueta	OVL
	Descripción	Entrada interruptor de sobrecarga.
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar la carga de la plataforma. B. Controlar el estado de 24VB. C. Controlar las conexiones entre el panel de control y el interruptor SQ-OVL (Domo Flex) o la unidad de pesaje SP-CAB (Icon Lift). D. Controlar el correcto funcionamiento de la unidad de pesaje (manual específico).


P20.8	Etiqueta	IR
	Descripción	Entrada Reed de posición - IR (cero)
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar la alineación entre el sensor y el imán. B. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el sensor. C. Controlar el estado de la salida 24V.


P20.7	Etiqueta	IP
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en la tarjeta.


P20.6	Etiqueta	IS
	Descripción	Entrada Reed de posición - IS (dirección hacia arriba)
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar la alineación entre el sensor y el imán. B. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el sensor. C. Controlar el estado de la salida 24V.


P20.5	Etiqueta	ID
	Descripción	Entrada Reed de posición - ID (dirección hacia abajo)
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar la alineación entre el sensor y el imán. B. Controlar las conexiones entre la tarjeta y el sensor. C. Controlar el estado de la salida 24V.


17.02. Salidas


P70.11 P71.11 P81.1	Etiqueta	24V
	Descripción	Salida auxiliar 24V DC
	Estado en ESPERA	 ENCENDIDO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Buscar posibles cortocircuitos en el cable/dispositivos conectados a la tarjeta. B. Controlar el estado de la salida 24VIN.


P25.1	Etiqueta	ELT-LCK
	Descripción	Habilitación de la CERRADURA ELÉCTRICA de las puertas de piso. ENCENDIDO durante el desbloqueo de la puerta de piso.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Buscar posibles cortocircuitos en el cable conectado a P25. B. Controlar el estado de la entrada 24VIN. C. Controlar el estado de la comunicación en la tarjeta principal UDEC.M.


P25.4	Etiqueta	ELS
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en la tarjeta.

P67.1	Etiqueta	HL-FT
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en la tarjeta.

P12	Etiqueta	LIGHT
	Descripción	Alimentación para las luces de la cabina (230V AC). ENCENDIDO durante el movimiento o en estado de error.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado de las entrada UDEC.M partiendo de la cadena de las protecciones. B. Controlar el estado de 24V. C. Controlar el estado de QF-4 en el panel de control principal.

P32.6 P35.6 P38.6	Etiqueta	24VO
	Descripción	Alimentación para las luces de la cabina (24V DC). ENCENDIDO durante el movimiento o en estado de error o durante una interrupción de corriente.
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar el estado de las entrada UDEC.M partiendo de la cadena de las protecciones. B. Controlar el estado de 24V.

P31.2 P34.2 P37.2	Etiqueta	OPEN1..3
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en la tarjeta.

P32.2 P35.2 P38.2	Etiqueta	CLOSE1..3
	Descripción	No en uso
	Estado en ESPERA	 APAGADO
	si el estado NO ES CORRECTO	A. Controlar las conexiones en la tarjeta.


18. Códigos de error y solución de los problemas

Los códigos de error se dividen en familias. Por orden de gravedad del error:

CÓDIGOS DE ERROR	
ERR_0xxx	Relacionado con el firmware UDEC.M.
ERR_Axxx	Relacionado con el hardware de la tarjeta UDEC.M.
ERR_Bxxx	Relacionado con el cuadro de mando principal / componentes principales / protecciones eléctricas
ERR_Cxxx	Relacionado con la cabina/plataforma.
ERR_Dxxx	Relacionado con las tarjetas puerto UDEC.D.

LEYENDA DEL TEXTO EN LA PANTALLA	
X	= Tipo específico de error.
n	= Número de tarjeta UDEC.D.
...	= Etiqueta asignada al servicio (por ej. -1C, 3, B, etc.).

RESET / SOFT RESET / COLUMNAS DE LOG	
Reset	Sí significa que es necesario un reset desde el panel de control para restablecer el funcionamiento normal (ver §10)
Soft reset	Sí significa que es posible restablecer el error desde la botonera en la plataforma (ver §10)
Log	Sí significa que la aparición del error se almacena en el log de errores (ver §10)

	En las siguientes páginas, el diagnóstico de los errores se refiere siempre a las E/S de la tarjeta principal UDEC.M cuando no se indica el nombre de la tarjeta.
-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

PANTALLA [ENG]	Descripción	Acción #1	Acción #2	Acción #3	Reset	Soft reset	Log
ERR_0000 FW X	Error del firmware. X = 0...4: error hardware. X = 6...10: error de inicialización. X = 11...14: error de la aplicación. X = 15...16: error periférico. X = 17...18: error de log. X = 19...20: error parámetro.	Si el error se produce con frecuencia, anotar la cronología de los errores y comunicarlo a LiftingItalia. La tarjeta se reinicia automáticamente.	-	-	NO	NO	SÍ
ERR_A000 24V	Error de subtensión en la entrada de UDEC.M.	Ver el diagnóstico E/S de la entrada 24VIN.	-	-	SÍ	SÍ	SÍ
ERR_A001 24V-AUX	Detectado cortocircuito/ fuerte sobrecarga en 24V auxiliar.	Ver el diagnóstico E/S de la entrada 24VA.	-	-	SÍ	SÍ	SÍ

PANTALLA [ENG]	Descripción	Acción #1	Acción #2	Acción #3	Reset	Soft reset	Log
ERR_A002 24V-MOV	Cortocircuito/fuerte sobrecarga detectada en movimiento en 24V.	Ver el diagnóstico E/S de la entrada 24VM.	-	-	SÍ	SÍ	SÍ
ERR_A003 24V-VAN	Detectado cortocircuito/fuerte sobrecarga detectada en el hueco en 24V.	Ver el diagnóstico E/S de la entrada 24VV.	-	-	SÍ	SÍ	SÍ
ERR_A004 24V-CAB	Detectado cortocircuito/fuerte sobrecarga detectada en cabina en 24V.	Ver el diagnóstico E/S de la entrada 24VC.	-	-	SÍ	SÍ	SÍ
ERR_A010 CAN FW X	Error del firmware CAN. X = 0: RX sobrecarga del buffer. X = 1: TX sobrecarga del buffer.	Si el error se produce con frecuencia, anotar la cronología de los errores y comunicarlo a LiftingItalia. La tarjeta se reinicia automáticamente.	-	-	NO	NO	SÍ
ERR_A020 CAN HL X	Error hardware CAN. X = error específico.	Si el error se produce con frecuencia, anotar la cronología de los errores y comunicarlo a LiftingItalia. La tarjeta se reinicia automáticamente.	-	-	NO	NO	SÍ
ERR_A030 RelXClos	Relé interno UDEC.M pegado en posición cerrada. X = 1: señal de retorno OTR-1 / 2. X = 2: señal de retorno DNW y BRK.	Si hay errores relativos al 24V solucionarlos y efectuar un reset.	Controlar posibles errores en los cableados de P22, P23, P24, P25. Desconectar P22, P23, P24, P25 y controlar si el error vuelve a aparecer.	Sustituir la tarjeta.	SÍ	NO	SÍ
ERR_A031 RelXOpen	Relé interno UDEC.M pegado en posición abierta. X = 1: señal de retorno OTR-1 / 2. X = 2: señal de retorno DNW y BRK.	Si hay errores relativos al 24V solucionarlos y efectuar un reset.	Sustituir la tarjeta.	-	SÍ	NO	SÍ
ERR_A040 RedBotto	Los controles de redundancia en las entradas del fondo sensible han fallado.	Ver el diagnóstico E/S para los LED BOTTOM e IN-4. Las dos entradas deben conmutar en sincronía.	Prueba las entradas individuales con un trozo de cable conectado a 24V.	Sustituir la tarjeta.	SÍ	NO	SÍ
ERR_B010 ContClos	Contactor de seguridad KG-SEC1 / 2 pegado en posición cerrada.	Ver diagnóstico E/S de la entrada FBK-C.	Sustituir ambos contactores.	-	SÍ	NO	SÍ
ERR_B011 ContOpen	Contactor de seguridad KG-SEC1 / 2 pegado en posición abierta.	Ver diagnóstico E/S de la entrada FBK-C.	Sustituir ambos contactores.	-	SÍ	NO	SÍ
ERR_B012 EmgClos	Relé de emergencia 1 / 2 pegado en posición cerrada.	Ver diagnóstico E/S de la entrada FBK-EM.	Sustituir la tarjeta UDEC.P.	-	SÍ	NO	SÍ

PANTALLA [ENG]	Descripción	Acción #1	Acción #2	Acción #3	Reset	Soft reset	Log
ERR_B013 EmgOpen	Relé de emergencia 1 / 2 pegado en posición abierta.	Ver diagnóstico E/S de la entrada FBK-EM.	Sustituir la tarjeta UDEC.P.	-	SÍ	NO	SÍ
ERR_B021 PositioX	Anomalía detectada en los sensores de posición (ver §8). X = 1: secuencia errónea.	Ver diagnóstico E/S de la entrada IR, ID, IS.	-	-	SÍ	NO	SÍ
ERR_B030 Inversor	Avería inversor	Ver diagnóstico E/S de la entrada INV.	Anotar el código de error que aparece en la pantalla del inversor y póngase en contacto con LiftingItalia.	-	SÍ	SÍ	SÍ
ERR_B040 SafChain	Anomalía detectada en las entradas de la cadena de seguridad UDEC.M (por ejemplo, agujero en la serie de las protecciones).	Ver el diagnóstico E/S de la entrada S1-IN a S8-END.	Controlar los cableados buscando cortocircuitos entre la cadena de seguridad y otros circuitos.	Sustituir la tarjeta.	SÍ	NO	SÍ
ERR_B041 QF-SER	Interruptor magnetotérmico QF-SER abierto.	Ver el diagnóstico E/S de la entrada S1-IN.	Controlar la presencia de cortocircuitos en la cadena de seguridad.	-	SÍ	NO	SÍ
ERR_B042 Overtrav	Interruptor de carrera extra abierto (SQ-EXC1 / 2).	Ver el diagnóstico E/S de la entrada S2-OVT.	-	-	SÍ	NO	SÍ
ERR_B043 Belts	Contactos de seguridad de foso abiertos (parada de emergencia de foso SB-PEF o contacto de seguridad de foso SQ-FF).	Ver Diagnóstico E/S de la entrada S3-BLT.	-	-	SÍ	NO	SÍ
ERR_B044 SafCha 4	Interrupción del movimiento para apertura de cadena de seguridad (S4-CAB - protecciones de la cabina).	Ver Diagnóstico E/S de la entrada S4-CAR.	-	-	NO	NO	SÍ
ERR_B045 SafCha 5	Interrupción del movimiento para apertura de cadena de seguridad (S5-APP - preliminar puerta de piso).	Ver Diagnóstico E/S de la entrada S5-APP.	-	-	NO	NO	SÍ
ERR_B046 SafCha 6	Interrupción del movimiento para apertura de cadena de seguridad (S6-CPC - Preliminar puerta de cabina).	Ver Diagnóstico E/S de la entrada S6-CPC.	-	-	NO	NO	SÍ
ERR_B047 SafCha 7	Interrupción del movimiento para apertura de cadena de seguridad (S7-BLK - cerraduras puertas de piso).	Ver Diagnóstico E/S de la entrada S7-BLK.	-	-	NO	NO	SÍ

PANTALLA [ENG]	Descripción	Acción #1	Acción #2	Acción #3	Reset	Soft reset	Log
ERR_B050 t-traveX	Timeout carrera (tiempo carrera + 5s). X = D: hacia abajo. X = A: hacia arriba.	Controlar que el parámetro de carrera esté programado correctamente (ver §20).	Controlar la velocidad de la cabina y que su movimiento esté libre de obstáculos.	Controlar las conexiones entre el panel de control y el inversor.	SÍ	NO	SÍ
ERR_B060 Blackout	Apagón - ausencia de alimentación 230V AC.	Ver diagnóstico E/S de la entrada GRID-OK.	-	-	NO	NO	NO
ERR_B061 Battery	Baterías no conectadas o descargadas	Ver diagnóstico E/S de la entrada BAT-KO.	-	-	NO	NO	NO
ERR_B070 PitAcces	Acceso al foso detectado por el desbloqueo de la puerta de piso inferior o de la cadena de seguridad S3-PIT.	Ver el diagnóstico E/S de la salida HL-FF y S3-PIT.	-	-	SÍ	NO	SÍ
ERR_C005 R24V CAB	Superado el número máximo de reset automáticos para averías de la tarjeta puerta UDEC.C - 24V.	Controlar la presencia de cortocircuitos/ sobrecarga de los dispositivos conectados a la tarjeta de la cabina.	Controlar las conexiones de la tarjeta de la cabina al panel de control.	-	SÍ	SÍ	SÍ
ERR_C010 CAN CAB.	Superado el número máximo de reset automáticos para averías de la tarjeta puerta UDEC.C - CAN.	Anotar la cronología de los errores e informar a LiftingItalia si el error se produce con frecuencia.	Controlar las conexiones de la tarjeta de la cabina al panel de control.	Controlar la presencia de cortocircuitos/ sobrecarga de los dispositivos conectados a la tarjeta de la cabina.	SÍ	SÍ	SÍ
ERR_C021 ScrewSen	Sensor de elevación tornillo ocupado (SQ-VIT).	Ver diagnóstico E/S de la entrada SCREW.	-	-	SÍ	NO	SÍ
ERR_C030 Overload	Sobrecarga detectada por la unidad de pesaje o el interruptor de sobrecarga.	Ver diagnóstico E/S de la entrada OVL en UDEC.C.	-	-	NO	NO	NO
"ERR_C050 SWX CAB"	Notificación del estado de tarjeta puerta UDEC.C. X = 0: reinicio de la tarjeta. X = 1: subtenión. X = 2: sobrecorriente en la salida de la cerradura eléctrica. X = 3: cortocircuito en la salida genérica 24V. X = 4...13: error CAN.	Anotar la cronología de los errores e informar a LiftingItalia si el error se produce con frecuencia. La tarjeta se reinicia automáticamente.	-	-	NO	NO	SÍ
ERR_Dn05 R24V "..."	Superado el número máximo de reset automáticos para averías de la tarjeta puerta UDEC.D - 24V.	Controlar la presencia de cortocircuitos/ sobrecarga de los dispositivos conectados a la tarjeta de la puerta.	Controlar las conexiones de la tarjeta de la puerta al cable del dorsal del hueco.	-	SÍ	SÍ	SÍ

PANTALLA [ENG]	Descripción	Acción #1	Acción #2	Acción #3	Reset	Soft reset	Log
ERR_Dn10 CAND "..."	Tarjeta de la puerta UDEC.D no activada en CAN bus.	Controlar las conexiones de la tarjeta de la puerta al cable del dorsal del hueco. La tarjeta se reinicia automáticamente.	Controlar la presencia de cortocircuitos/ sobrecarga de los dispositivos conectados a la tarjeta de la puerta.	-	NO	NO	SÍ
ERR_Dn11 RCAN "..."	Superado el número máximo de reset automáticos para averías de la tarjeta de la puerta UDEC.C - CAN.	Anotar la cronología de los errores e informar a LiftingItalia si el error se produce con frecuencia.	Controlar las conexiones de la tarjeta de la puerta al cable del dorsal del hueco.	Controlar la presencia de cortocircuitos/ sobrecarga de los dispositivos conectados a la tarjeta de la puerta.	SÍ	SÍ	SÍ
ERR_Dn20 SWX "..."	Notificación del estado de tarjeta puerta UDEC.D. X = 0: reinicio de la tarjeta. X = 1: subtensión. X = 2: sobrecorriente en la salida de la cerradura eléctrica. X = 3...12: error CAN.	Anotar la cronología de los errores e informar a LiftingItalia si el error se produce con frecuencia. La tarjeta se reinicia automáticamente.	-	-	NO	NO	SÍ

19. Menú y parámetros HMI

NIVEL_1	NIVEL_2	NIVEL_3	DESCRIPCIÓN
OperMode	Normal Mainten. Commiss.		
			▶ Ajustar el modo normal (§10).
			▶ Ajustar el modo de mantenimiento (§10).
		Overtrav	▶ Puesta en marcha de la sobrecarrera (§10).
		BeltSafe	▶ Puesta en marcha de la seguridad de las correas (§10).
Paramete	General		▶ Parámetros generales.
	Machine		▶ Parámetros de la máquina.
	Landings		▶ Parámetros de las puertas de aterrizaje.
	Cabin		▶ Parámetros de la cabina.
	CarDoors		▶ Parámetros de las puertas de la cabina.
Diagnost	ErrorLog		▶ Parámetros generales.
		Read	▶ El display muestra tres pantallas: fecha y hora del error, código de error y el volcado del sistema. Utilice las flechas para desplazarse por el registro (máximo 10 registros).
		Clear	▶ Borra el registro de errores
	UDEC.M		
		FW Vers.	▶ Muestra la versión del firmware.
		CAN stat	▶ Muestra las estadísticas del CAN-Bus
	UDEC.C		
	UDEC.D		
Date8Time			▶ Cambia la fecha y la hora.
Login			▶ Cambiar el usuario



Los cambios en estos parámetros requieren un reinicio de la tarjeta (apagado - encendido) para ser efectivas. En el caso de más de dos pisos, el parámetro se ajusta al máximo entre piso.

19.01. Menú - Sección «Parameter» Detalles

CAT	VIRTUAL ADDRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
General	A000	MachineType	0	4	0
	A001	Year	2015	2030	2022
	A002	OdV	1	2000	1000
	A003	CustomerID	0	65535	0
	A004	Language	0	1	0
	A005	FormatDate	0	1	0
	A006	User	0	2	0
	A007	N_UDEC_D	2	16	2
	A008	Diagnostic Level	0	3	0
Machine	B000	Travel	500	20000	1800
	B001	Pit	0	5000	150
	B002	Head	0	5000	2500
	B003	Nservices	2	16	2
	B004	Nstops	2	16	2
	B005	Speed	1	300	150
	B006	Floor operation	0	1	1
	B007	Cabin operation	0	1	0
	B008	OperationRemote controls	0	1	0
	B009	Parking stop	0	16	0
	B00A	Parking Time	1	255	15
	B00B	Fire Operation Service	0	16	0
	B00C	A3 operation	0	1	0
	B00D	PitAccess Control	0	1	1
	B00E	Header Access Control	0	1	0
	B00F	Compartment Access Control	0	1	0
	B010	DescentBlackoutInHighSpeed	0	1	0
	B011	DescentBlackoutP0	0	1	0
	B012	Dorsal Compartment	0	2	0
	B013	MagnetsSlowdown	0	65535	65535
	B014	ThresholdThermistorsH	0	65535	31100
	B015	ThresholdThermistorsL	0	65535	28500
	B016	ContactTypeOverload	0	1	1
	B017	LowSpeed Timeout	0	255	10
	B018	Three-phase power supply	0	1	0
	B019	FireOperation DoorClose	0	1	0

CAT	VIRTUAL ADDRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
Landings[0]	D000	Label	0	65535	8240
	D001	Interfloor	0	65535	3000
	D002	Level	0	15	0
	D003	Side	0	3	0
	D004	Multiple Service	0	1	0
	D005	DoorType	0	3	0
	D006	TypeUnlock	0	5	0
	D007	ContactTypePresent	0	1	0
	D008	OperatorType	0	6	0
	D009	OpeningCommand Duration	0	255	15
	D00A	ClosureCommand Duration	0	255	15
	D00B	idxDorsal	0	15	0
	D00C	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	D00D	Buzzer	0	1	1
	D00E	IN2 function	0	6	0
	D00F	IN3 function	0	6	0
Landings[1]	D100	Label	0	65535	8241
	D101	Interfloor	0	65535	3000
	D102	Level	0	15	1
	D103	Side	0	3	0
	D104	Multiple Service	0	1	0
	D105	DoorType	0	3	0
	D106	TypeUnlock	0	5	0
	D107	ContactTypePresent	0	1	0
	D108	OperatorType	0	6	0
	D109	OpeningCommand Duration	0	255	15
	D10A	ClosureCommand Duration	0	255	15
	D10B	idxDorsal	0	15	1
	D10C	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	D10D	Buzzer	0	1	1
	D10E	IN2 function	0	6	0
	D10F	IN3 function	0	6	0
Landings[2]	—	Label	0	65535	8242
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	2
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0

CAT	VIRTUAL ADDRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	2
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[3]	—	Label	0	65535	8243
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	3
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	3
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[4]	—	Label	0	65535	8244
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	4
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15

CAT	VIRTUAL ADDRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
	—	idxDorsal	0	15	4
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[5]	—	Label	0	65535	8245
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	5
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	5
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[6]	—	Label	0	65535	8246
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	6
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	6
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0

CAT	VIRTUAL ADDRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
Landings[7]	—	Label	0	65535	8247
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	7
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	7
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[8]	—	Label	0	65535	8248
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	8
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	8
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[9]	—	Label	0	65535	8249
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	9
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0

CAT	VIRTUAL ADDRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	9
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[10]	—	Label	0	65535	8250
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	10
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	10
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[11]	—	Label	0	65535	8251
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	11
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15

CAT	VIRTUAL ADDRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
	—	idxDorsal	0	15	11
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[12]	—	Label	0	65535	8252
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	12
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	12
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[13]	—	Label	0	65535	8253
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	13
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	13
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0

CAT	VIRTUAL ADDRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
Landings[14]	—	Label	0	65535	8254
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	14
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	14
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[15]	—	Label	0	65535	8255
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	15
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	15
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	Label	0	6	0
Operators[0]	—	Door opening speed	3	8	3
	—	Door closing speed	3	8	3
	—	Opening approach deceleration distance	0	1000	100
	—	Closing approach deceleration distance	0	1000	100

CAT	VIRTUAL ADDRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
Operators[1]	—	Door opening speed	3	8	3
	—	Door closing speed	3	8	3
	—	Opening approach deceleration distance	0	1000	100
	—	Closing approach deceleration distance	0	1000	100
Operators[2]	—	Door opening speed	3	8	3
	—	Door closing speed	3	8	3
	—	Opening approach deceleration distance	0	1000	100
	—	Closing approach deceleration distance	0	1000	100
Operators[3]	—	Door opening speed	3	8	3
	—	Door closing speed	3	8	3
	—	Opening approach deceleration distance	0	1000	100
	—	Closing approach deceleration distance	0	1000	100
Operators[4]	—	Door opening speed	3	8	3
	—	Door closing speed	3	8	3
	—	Opening approach deceleration distance	0	1000	100
	—	Closing approach deceleration distance	0	1000	100
Operators[5]	—	Door opening speed	3	8	3
	—	Door closing speed	3	8	3
	—	Opening approach deceleration distance	0	1000	100
	—	Closing approach deceleration distance	0	1000	100
Operators[6]	—	Door opening speed	3	8	3
	—	Door closing speed	3	8	3
	—	Opening approach deceleration distance	0	1000	100
	—	Closing approach deceleration distance	0	1000	100
Operators[7]	—	Door opening speed	3	8	3
	—	Door closing speed	3	8	3
	—	Opening approach deceleration distance	0	1000	100
	—	Closing approach deceleration distance	0	1000	100
Cabin	C000	Naccess	1	3	1
	C001	Enable SideB	0	1	0
	C002	Enable SideC	0	1	0
	C003	Enable SideD	0	1	0
	C004	Fan	0	3	0
	C005	Gong	0	1	0
	C006	Cabin Light Delay	0	255	10
	C007	P71Function	0	7	1

CAT	VIRTUAL ADDRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
	C008	Buzzer	0	1	1
	C009	ServicesDisabledByKey	0	65535	65535
	C0A	CopDisplay	0	1	0
CarDoors[0]	CA00	DoorType	0	3	3
	CA01	OperatorType	0	4	4
	CA02	Protection Type	0	2	1
	CA03	OpeningCommand Duration	0	255	15
	CA04	ClosureCommand Duration	0	255	15
	CA05	ParkingDoorsOpen	0	1	0
CarDoors[1]	—	DoorType	0	3	3
	—	OperatorType	0	4	4
	—	Protection Type	0	2	1
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
CarDoors[2]	—	DoorType	0	3	3
	—	OperatorType	0	4	4
	—	Protection Type	0	2	1
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0



Via Caduti del Lavoro, 16/22

43058 Sorbolo Mezzani (PR)

Tel. +39 0521 695311

info@arealifting.com

www.arealifting.com

MADE IN ITALY

