

# DomoFlex<sup>®</sup> et IconLift<sup>®</sup>

*Plate-forme élévatrice à vis sans fin*

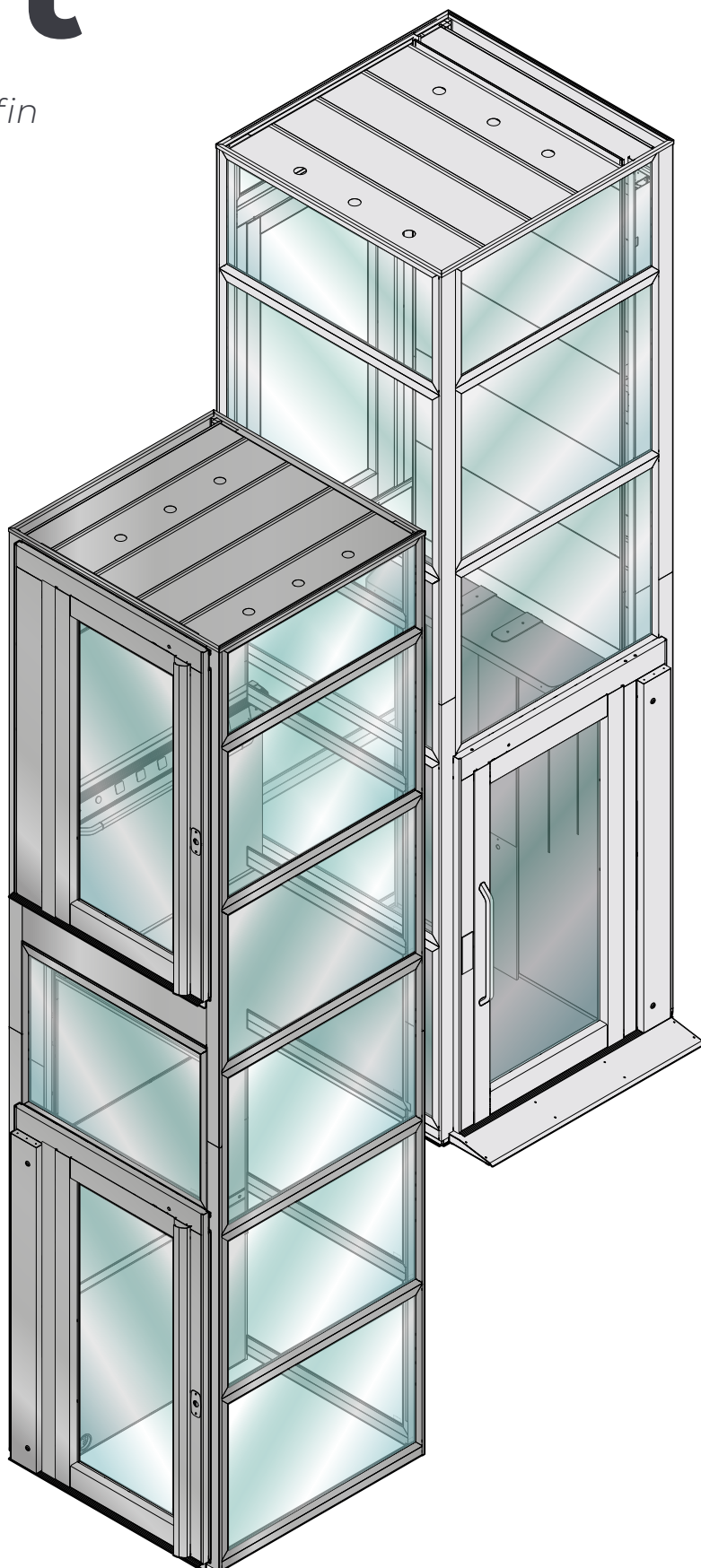
---

## ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE (U.D.E.C.) INSTRUCTIONS D'INSTALLATION ET DIAGNOSTIC

---

(Rev.1.1)

image d'exemple





# TABLE DES MATIÈRES

<b>1. Guide de la lecture du manuel. ....</b>	<b>5</b>
1.01. Information préliminaires .....	5
1.02. Sécurité personnelle et identification du risque .....	6
<b>2. Signalétique d'information et de sécurité. ....</b>	<b>7</b>
2.01. Signalétique de DANGER .....	7
2.02. Signalétique de d'INTERDICTION .....	7
2.03. Signalétique d'OBLIGATION .....	7
2.04. Symboles d'information et infographies .....	7
<b>3. Responsabilités et conditions de garantie .....</b>	<b>8</b>
<b>4. Dispositions générales et gestion du chantier .....</b>	<b>9</b>
4.01. Dispositions générales .....	9
<b>5. Vue d'ensemble DomoFlex 2 .....</b>	<b>10</b>
<b>6. Principaux dispositifs électroniques .....</b>	<b>11</b>
6.01. Alimentation auxiliaire (PS1) .....	11
6.02. Chargeur de batterie (PS2) .....	11
6.03. Carte dans cuvette UDEC.P .....	11
6.04. Variateur MX2. ....	12
6.05. Carte principale UDEC.M (voir §1 pour spécifications) .....	12
6.06. Carte porte palière UDEC.D (voir §17 pour spécifications) .....	13
6.07. Carte de Plateforme / Cabine UDEC.C (voir §18 pour spécifications) .....	13
<b>7. Raccordements pour le premier démarrage. ....</b>	<b>14</b>
<b>8. Disposition des aimants .....</b>	<b>15</b>
8.01. Avec des guides en aluminium .....	15
8.02. Avec des guides en fer .....	16
<b>9. Signal sonore. ....</b>	<b>19</b>
<b>10. Reset &amp; Soft reset .....</b>	<b>19</b>
<b>11. Modes de fonctionnement. ....</b>	<b>20</b>
<b>12. Gestion de l'alimentation .....</b>	<b>21</b>
<b>13. Gestion de la communication CAN .....</b>	<b>21</b>
<b>14. LED sur la carte UDEC.A .....</b>	<b>22</b>
<b>15. Essais d'isolation. ....</b>	<b>23</b>
<b>16. Diagnostic entrée/sortie carte principale UDEC.M. ....</b>	<b>24</b>
16.01. Entrées .....	24
16.02. Sorties .....	29
<b>17. Diagnostic entrées/sorties carte porte palière UDEC.D .....</b>	<b>32</b>
17.01. Entrées .....	32
17.02. Sorties .....	33

- 18. Diagnostic entrée/sortie UDEC.C Cabine/Bord plateforme . . . . . 35
  - 18.01. Entrées . . . . . 35
  - 18.02. Sorties . . . . . 38
- 19. Codes d'erreur et résolution des problèmes. . . . . 40
- 20. Menu et paramètres HMI. . . . . 45
  - 20.01. Menu - Section « Parameter » Détails . . . . . 46

## 1. Guide de la lecture du manuel

### IMPORTANT !



#### FR: Traduction des instructions originales

Ce produit ne doit être mis en service que lorsque vous disposez des présentes instructions dans une langue officielle de l'UE que vous comprenez et que vous avez compris son contenu. Si cela n'est pas le cas, veuillez vous adresser à votre interlocuteur Lifting Italia S.r.l.

### LIRE ATTENTIVEMENT LE MANUEL

#### AVANT DE PROCÉDER À L'INSTALLATION ET À L'UTILISATION DE L'APPAREIL

Conserver la documentation technique à proximité de la plateforme élévatrice pendant toute la durée de vie du produit. En cas de changement de propriétaires, la documentation technique doit être fournie au nouvel utilisateur en tant que partie intégrante du produit.

### 1.01. Information préliminaires

#### AVIS



La plateforme doit être installée et mise en marche, selon les dispositions en vigueur. Une installation non conforme, ou une utilisation incorrecte, peuvent non seulement causer des graves dommages aux personnes/choses, mais aussi provoquer la cessation de la garantie.

SUIVRE LES SUGGESTIONS ET LES RECOMMANDATIONS POUR TRAVAILLER EN SÉCURITÉ. Une modification non autorisée quelconque, peut compromettre tant la sécurité que le bon fonctionnement et la durée de vie de la plateforme. Pour plus d'explications relativement aux informations contenues dans ce manuel, veuillez contacter LIFTING ITALIA S.r.l.

PERSONNEL SPÉCIALISÉ: L'installation de l'appareil, doit être effectuée exclusivement par du personnel spécialisé, dans le respect de la documentation technique annexe (tout particulièrement des avertissements de sécurité et des précautions y détaillées).



Les spécifications techniques peuvent faire l'objet de modifications sans préavis à cause de l'optimisation des produits.

Les dessins contenus dans ce manuel doivent être considérés comme indicatifs et NE représentent PAS une description exacte du produit.


## 1.02. Sécurité personnelle et identification du risque

Le manuel, synthétise les normes de sécurité à observer pour préserver l'intégrité personnelle et éviter les dommages matériels.

Les indications à respecter pour assurer la sécurité personnelle sont marquées par un symbole en forme de triangle, alors que celles visant à éviter les dommages matériels n'ont aucun symbole. Les avis de danger représentés ci-dessous, indiquent, en ordre décroissant, les différents niveaux de risque.







CLASSIFICATION DES RISQUES ET GRAVITÉ RELATIVE DES DOMMAGES		
<b>DANGER</b>	Le symbole indique que le non-respect des consignes de sécurité nécessaires <u>provoque</u> la mort ou des lésions physiques graves.	<b>RISIKO NIVEAU</b>
<b>AVERTISSEMENT</b>	Le symbole indique que le non-respect des consignes de sécurité nécessaires <u>peut provoquer</u> la mort ou des lésions physiques graves.	
<b>ATTENTION</b>	Le symbole indique que le non-respect des consignes de sécurité nécessaires <u>peut causer</u> des lésions physiques modérées ou des dommages à l'appareil.	
<b>AVIS</b>	Ce n'est pas un symbole de sécurité. Il indique que le non-respect des consignes de sécurité nécessaires <u>peut causer</u> des dommages matériels.	
<b>INFORMATION</b>	Ce n'est pas un symbole de sécurité. Il signale des informations importantes.	

Dans l'éventualité où plusieurs niveaux de risque convergent, l'avis signale toujours le danger le plus élevé. En outre, un avis peut à la fois signaler, tant un risque de lésions corporelles, qu'un risque de possibles endommagement des matériaux.

AVERTISSEMENT	
	En phase de montage/entretien, les fonctions de sécurité de la plateforme seront temporairement suspendues. Il faudra donc adopter tout type de précaution, de manière à éviter : lésions corporelles et/ou dommages à l'appareil.

## 2. Signalétique d'information et de sécurité






### 2.01. Signalétique de DANGER

	DANGER GÉNÉRAL		DANGER ÉLECTRIQUE		DANGER MATIÈRES INFLAMMABLES
	DANGER DE CHUTE DE DÉNIVELLATION		DANGER CHARGES SUSPENDUES		DANGER ECRASEMENT





### 2.02. Signalétique de d'INTERDICTION




	INTERDICTION GÉNÉRALE		INTERDIT DE MARCHER SUR LA SURFACE		INTERDICTION DE MARCHER OU STATIONNER À CET ENDROIT
---	-----------------------	---	------------------------------------	---	---

### 2.03. Signalétique d'OBLIGATION

	CASQUE DE PROTECTION OBLIGATOIRE		CHAUSSURES DE SÉCURITÉ OBLIGATOIRES		GANTS DE PROTECTION OBLIGATOIRES
	LUNETTES DE PROTECTION OBLIGATOIRES		SERRE- TÊTE ANTIBRUIT OBLIGATOIRE		

### 2.04. Symboles d'information et infographies

	MARQUER		PERCER ET/OU VISSER		COUPER ET/OU RECTIFIER
	MESURER		APPLIQUER DES RIVES		UTILISER DES VENTOUSES
	UTILISER LE MARTEAU		METTRE À NIVEAU		UTILISER UN HOCHET

	<b>INFORMATION</b> Symbole qui identifie une information utile à l'installateur mais qui ne limite pas le montage, ni ne détermine un risque pour l'opérateur.
	<b>IMPORTANT !</b> Symbole qui identifie les informations importantes à respecter scrupuleusement.
	<b>BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES</b> Symbole qui identifie le branchement d'un composant électrique.

### 3. Responsabilités et conditions de garantie

#### RESPONSABILITÉS DE L'INSTALLATEUR

##### IMPORTANT !



Les installateurs ont la responsabilité de faire respecter les procédures de sécurité du travail, ainsi que les règlements de sécurité et de protection de la santé en vigueur dans le pays, et sur le site, d'installation de l'appareil.

Les personnes agréées pour l'installation, la maintenance et le secours sont en possession du certificat d'habilitation à la maintenance d'ascenseurs, délivré conformément aux normes en vigueur dans le pays d'installation.

L'élévateur / plate-forme (et chacun de ses composants) doit être installé comme décrit dans le dessin de projet joint au système et en suivant les instructions de ce manuel ; toute sorte de divergence par rapport à la procédure standard, peut graver négativement sur le fonctionnement et la sécurité de l'appareil, causant de plus l'immédiate déchéance de la garantie.

Toute modification ou variation apportée au plan et à la notice de montage, devra être soigneusement documentée et promptement référée à LIFTING ITALIA S.r.l., de manière à lui permettre une adéquate évaluation de la solution convenue. Un appareil modifié, ne pourra en aucun cas être mis en service, sans l'autorisation expresse de LIFTING ITALIA S.r.l.

L'appareil doit être uniquement employé selon les modalités prévues et illustrées par les manuels (transport de personnes et/ou choses, charge maximum, cycle d'utilisation etc.). LIFTING ITALIA S.r.l. ne peut prendre aucune responsabilité quant aux dommages aux personnes et/ou aux biens dérivants d'une utilisation non-conforme de l'appareil.










Les photos et les images de ce manuel sont fournies à titre indicatif uniquement.



## 4. Dispositions générales et gestion du chantier

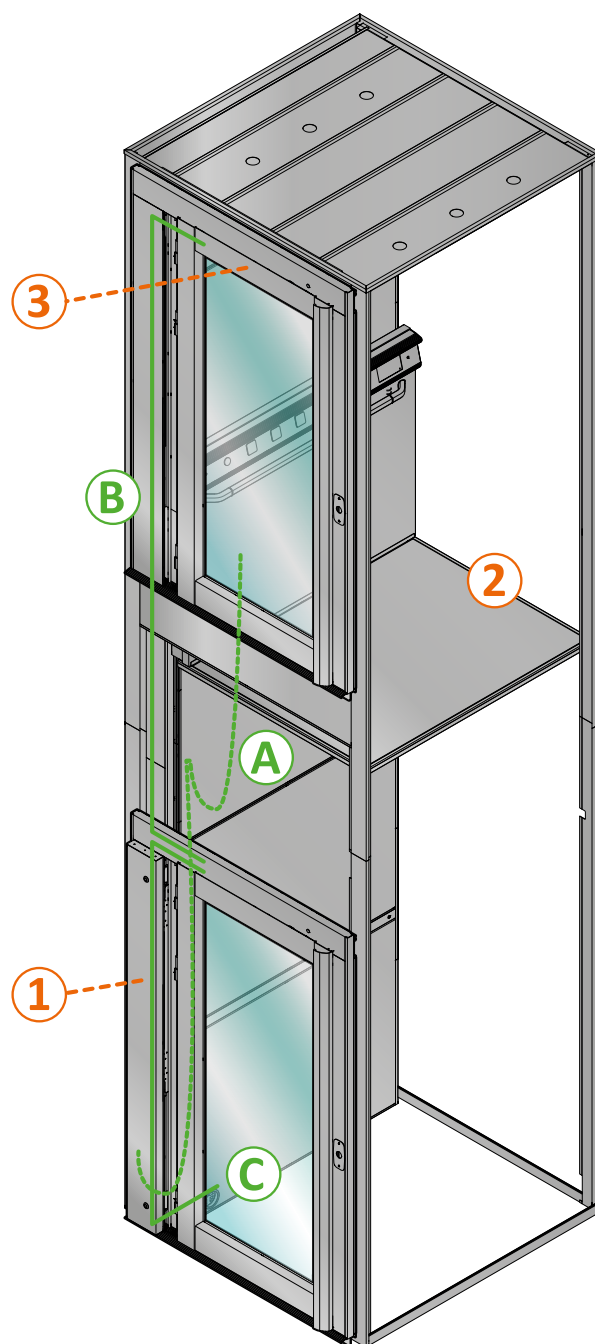
### 4.01. Dispositions générales

IMPORTANT !		
	Pour plus d'informations au sujet de : sécurité, responsabilité et conditions de garantie, réception des matériaux et leur stockage en chantier, emballages, traitement des déchets, nettoyage et conservation du produit, veuillez consulter le manuel "INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ ET GESTION DU CHANTIER".	
AVIS		
	VERIFICATIONS PRÉLIMINAIRES : Après l'ouverture de l'emballage, vérifier que le produit soit intact et qu'il n'ait pas subi des dommages lors du transport. En cas d'anomalies ou de dommages, veuillez les contester par écrit sur le document de transport de l'entreprise chargé de l'enlèvement, en informant simultanément (sous forme écrite) LIFTING ITALIA S.r.l.	
AVERTISSEMENT		
	<b>SECURITÉ ET GESTION DU CHANTIER – DISPOSITIONS :</b> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Assurer tout outil/objet du risque de chute ;</li><li>2. Prendre avec la plus grande considération, toutes les phases décrites dans ce manuel ;</li><li>3. Tout au long des opérations d'assemblage, et même à installation conclue, faire grande attention aux éventuelles bavures de métal (résidus de production) ;</li></ol> <ul style="list-style-type: none"><li>• Avant de procéder à l'installation, éliminer de la gaine d'ascenseur, tout décombre et gravats produits le long de sa construction.</li><li>• Utiliser uniquement les écrous et les boulons compris dans la fourniture.</li><li>• Ouvrir les sachets des vis, exclusivement en correspondance de la phase opérative indiquée par ce manuel.</li><li>• Les instructions détaillées dans le présent manuel, ont pour référent une gaine en béton armé, donc une fixation faite à l'aide de chevilles métalliques. En cas de gaine maçonnée (non armée), voir le type de chevilles à employer dans le document annexe à ce manuel. En présence de structure métallique, remplacer les chevilles par des vis traditionnelles.</li><li>• Les instructions et le schéma électrique indiquent avec les chiffres 0, 1 (2, 3 etc.), les différents paliers de la gaine (dénotant par "0" le palier le plus bas) ; cependant, la numérotation des tableaux de commandes peut varier selon les exigences de l'utilisateur (par exemple : -1, 0 etc.).</li></ul>	
ATTENTION		
	 <b>L'installation doit toujours être exécuté par 2 personnes AU MINIMUM.</b>	  <b>Utilisez un équipement de levage approprié pour manipuler les composants en cas de charge supérieur à 50kg.</b>

## Vue d'ensemble DomoFlex 2

L'équipement électrique du DomoFlex 2 est composé des principaux composants et des raccordements suivants:

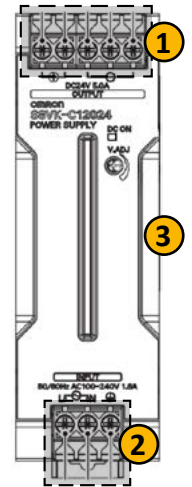
- ① Tableau de contrôle principal intégré dans le châssis de la porte la plus basse.
- ② Carte électronique de cabine et boîte variateur positionnées sur la plateforme.
- ③ Cartes électroniques des portes palières positionnées dans le châssis de la porte.
- A La plateforme est reliée au tableau de commande par des câbles flexibles, un réservé au variateur et un à la carte cabine.
- B Les cartes de la porte sont raccordées entre elles par un seul câble.
- C Les dispositifs cuvette sont raccordés directement au tableau de commande principal.



## 5. Principaux dispositifs électroniques

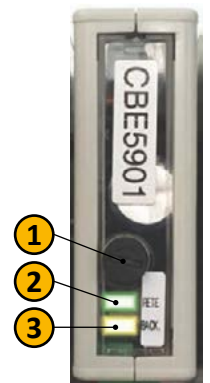
### 5.01. Alimentation auxiliaire (PS1)

- ① Entrée pour 230V CA.
- ② Sortie 24V CC pour dispositifs de commande et auxiliaires.
- ③ Trimmer tension de sortie.



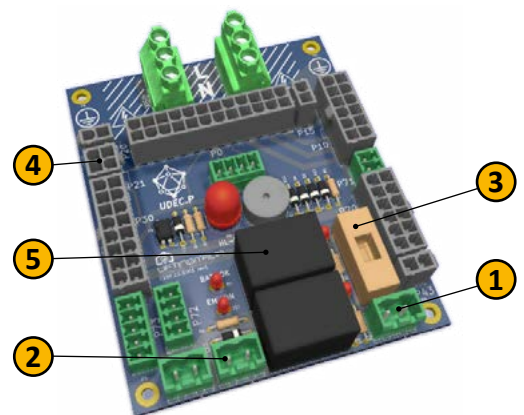
### 5.02. Chargeur de batterie (PS2)

- ① Fusible 6A pour batteries.
- ② Tension d'alimentation présente.
- ③ Alimentation de secours activée.



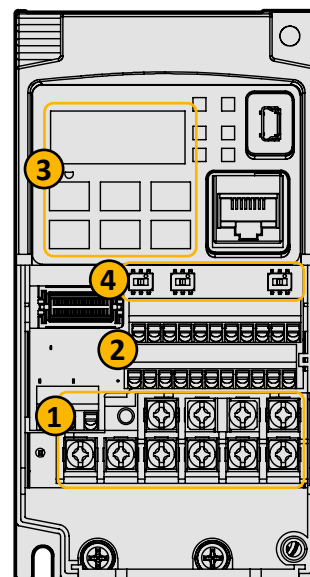
### 5.03. Carte dans cuvette UDEC.P

- ① Raccordement batteries.
- ② Raccordement moteur de secours.
- ③ Fusible batteries.
- ④ Connexions éléments de sécurité cuvette.
- ⑤ LED et ronfleur d'accès à la cuvette.



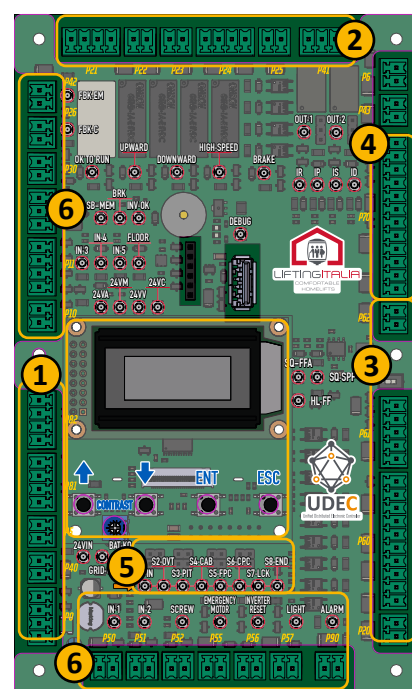
## 5.04. Variateur MX2

- ① Bornes d'alimentation
- ② Bornes de contrôle.
- ③ Affichage – boutons.
- ④ Commutateurs Dip de configuration.



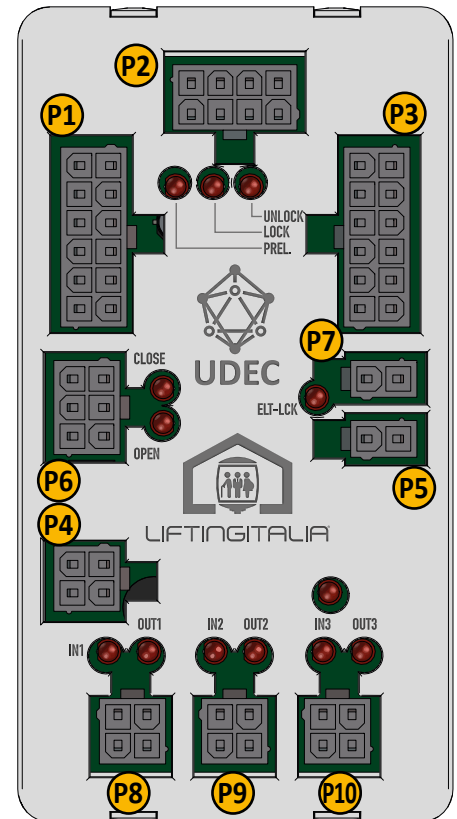
## 5.05. Carte principale UDEC.M (voir §1 pour spécifications)

- ① Interface homme-machine (HMI).
- ② Commandes de mouvement.
- ③ Raccordements à la gaine.
- ④ Raccordements à la cabine.
- ⑤ Collecteur des éléments de sécurité.
- ⑥ Entrées/sorties des auxiliaires.



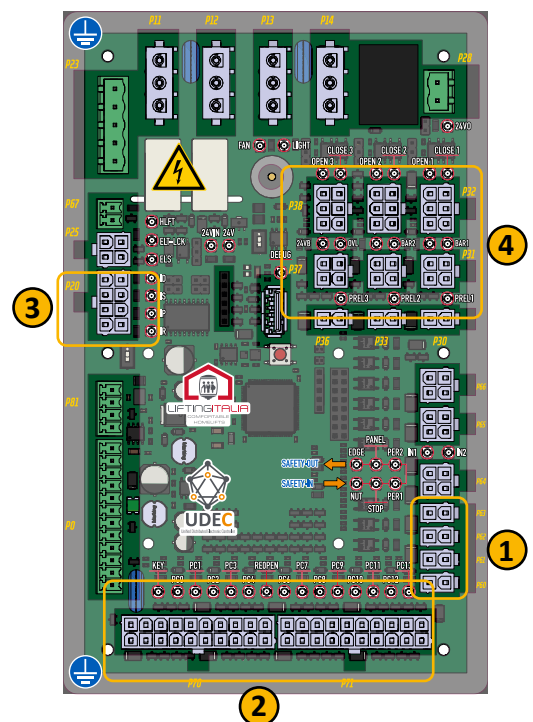
## 5.06. Carte porte palière UDEC.D (voir §17 pour spécifications)

- P1 P3** Raccordements entrée/sortie à d'autres cartes portes palières.
- P2** Contacts de serrure.
- P4** Affichage.
- P5** Sortie serrure électrique.
- P6** Automatisation pour portes automatiques.
- P7** Entrée serrure électrique.
- P8 P9 P10** Boutons / Interrupteurs à clé.



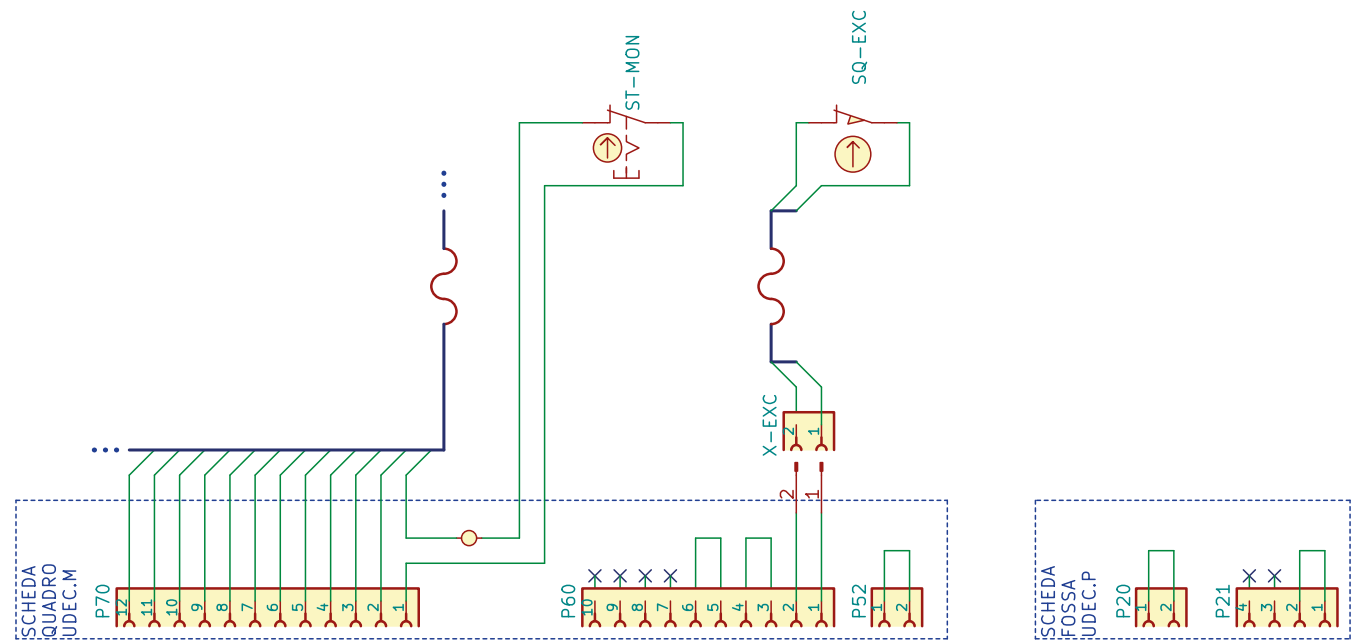
## 5.07. Carte de Plateforme / Cabine UDEC.C (voir §18 pour spécifications)

- 1** Éléments de sécurité cabine.
- 2** Poste de commande.
- 3** Capteurs de position.
- 4** Portes de cabine.




6. Raccordements pour le premier démarrage

- D. Effectuez toutes les connexions entre la plate-forme et le tableau de distribution comme indiqué sur le schéma de câblage.
- E. Ponter temporairement les contacts des équipements non encore connectés à l'aide des bornes prévues à cet effet et connecter le poste de commande d'entretien en suivant les indications ci-dessous :




LEGENDA	
ST_MON	Arrêt d'urgence sur le poste de commande d'entretien
MAN-DISC	Bouton de descente sur le poste de commande d'entretien
MAN-SAL	Bouton haut du poste de commande d'entretien
SA-MAN	Sélecteur de maintenance (contact fermé > maintenance activée).

- F. Effectuez toutes les connexions à la terre.
- G. Vérifiez que toutes les sécurités sont fermées et que l'arrêt d'urgence sur le panneau de commande de la cabine fonctionne correctement.
- H. Pour activer le fonctionnement en maintenance, mettez le sélecteur sur la position MAN.  
En maintenance, le système ne se déplace que par l'intermédiaire des commandes SB\_DN et SB\_UP : en maintenant la première enfoncée, la cabine se déplace vers le bas, tandis que la seconde se déplace vers le haut.



Pour passer de la maintenance à la normale, il faut se référer au § 11 MODES DE FONCTIONNEMENT



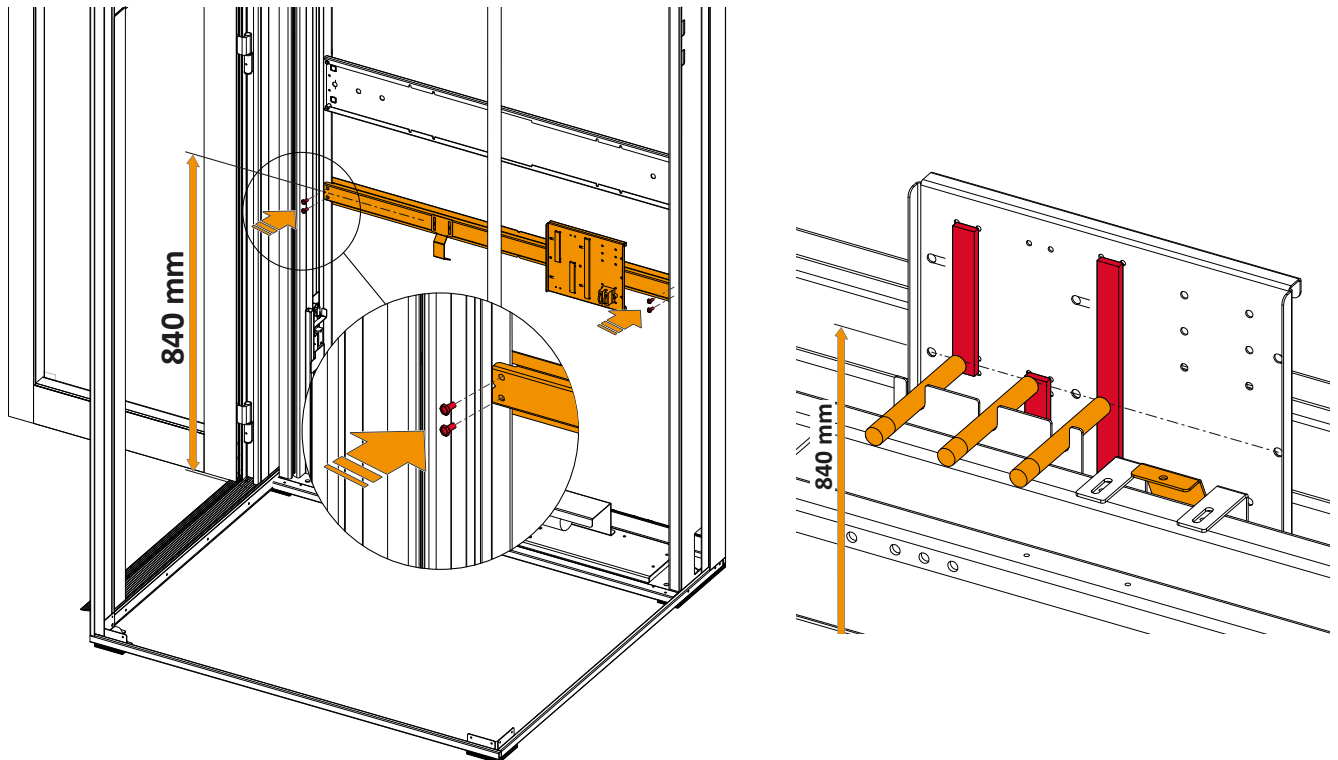
Pendant l'opération de montage, il n'y a pas de contrôle de la position de la cabine. Seulement si tous les aimants ont été correctement installés et que le système est rephasé, le mouvement en maintenance est limité à la course du système, entre les étages extrêmes.

## 7. Disposition des aimants

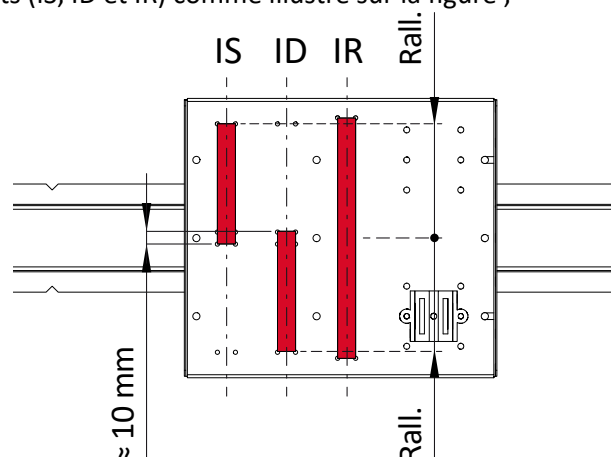
### 7.01. Avec des guides en aluminium

Régler le positionnement des aimants :

1. Lorsque l'appareil est sous entretien, amener la cabine exactement au palier (seuils de palier et de cabine alignés) ;
2. Vérifier que les étagères de support des aimants sont positionnées à 840 mm du niveau de palier.  
La plaque doit se trouver au niveau des détecteurs de proximité magnétiques et du capteur de palier, positionnés à l'arrière de la boîte à boutons ;



3. Régler la position des aimants (IS, ID et IR) comme illustré sur la figure ;



4. Répéter la procédure pour les autres paliers.



L'aimant IR n'est positionné qu'au palier inférieur.

## 7.02. Avec des guides en fer

### ATTENTION



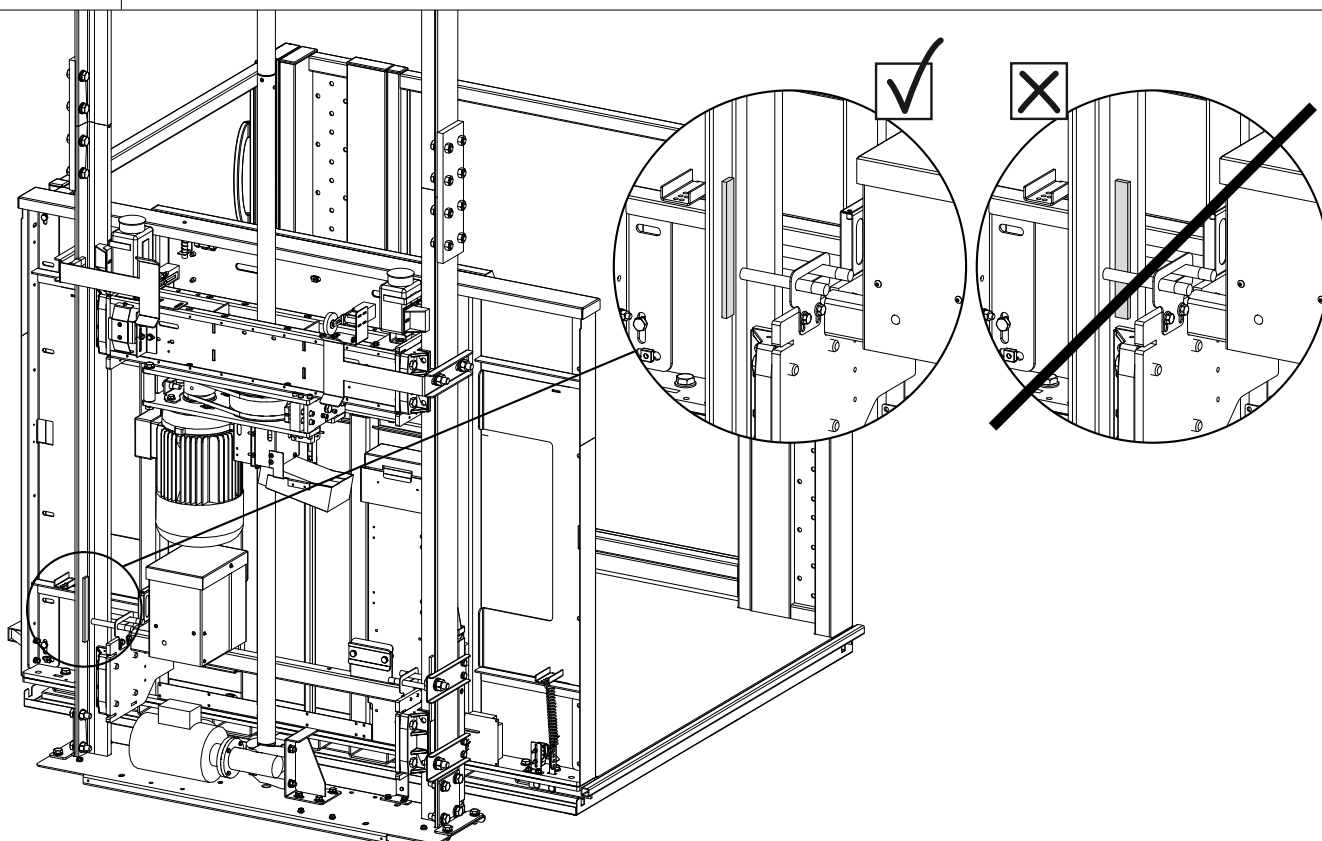
DEUX MONTEURS SONT NÉCESSAIRES : un dans le local machines devant le tableau de commande et l'autre près des capteurs.

Positionner les aimants sur les guides, en suivant la procédure suivante :

1. Lorsque l'appareil est sous entretien, amener la cabine exactement au palier (seuils de palier et de cabine alignés) ;
2. Capteur de montée IS : rapprocher progressivement par le haut l'aimant de 150 mm du capteur en s'arrêtant dès que le voyant LED IS correspondant s'allume sur la carte ;
3. Capteur de descente ID : rapprocher progressivement par le bas l'aimant de 150 mm du capteur en s'arrêtant dès que le voyant LED ID correspondant s'allume sur la carte.

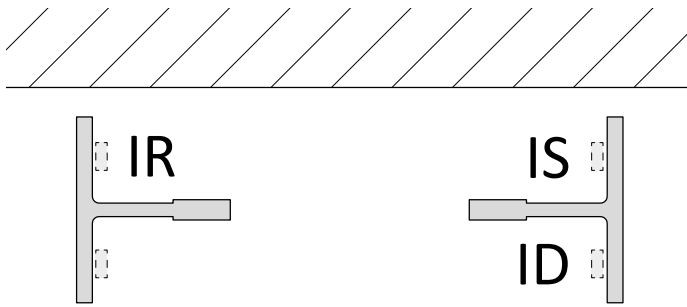


Les images présentées peuvent différer du modèle.

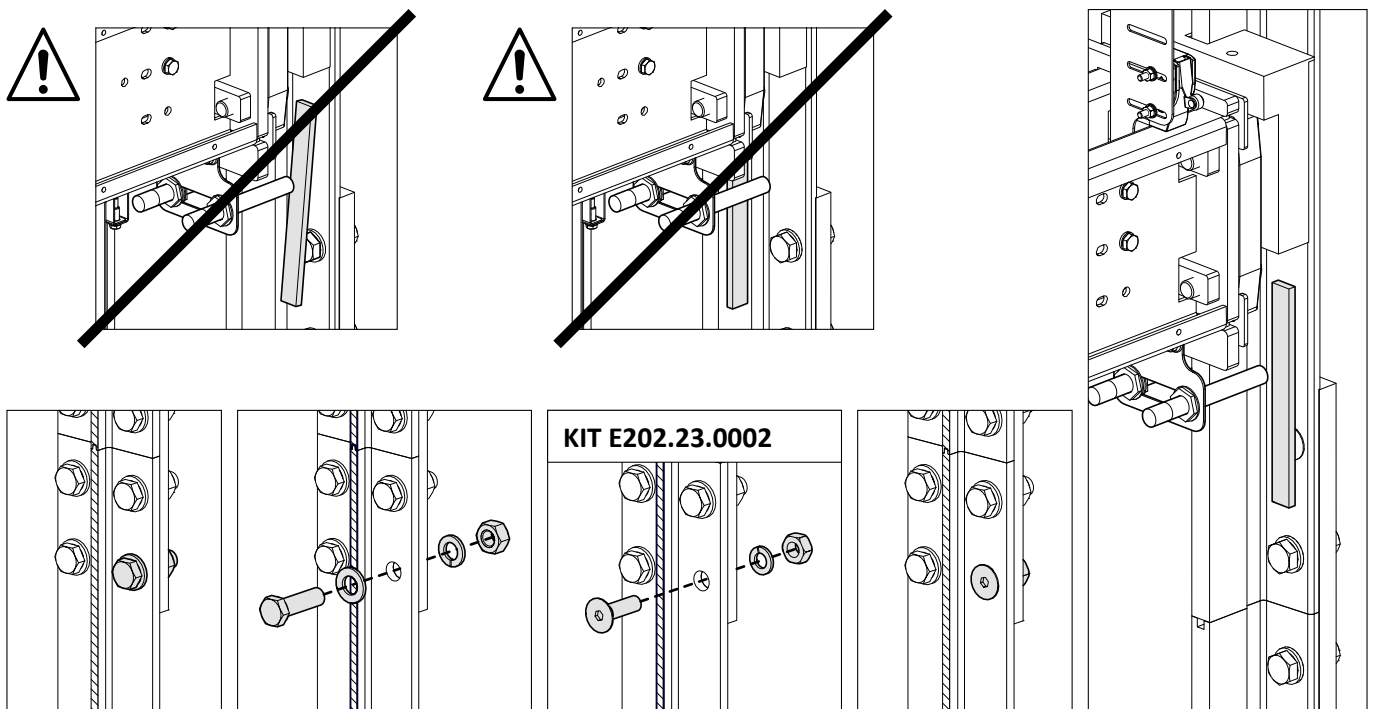


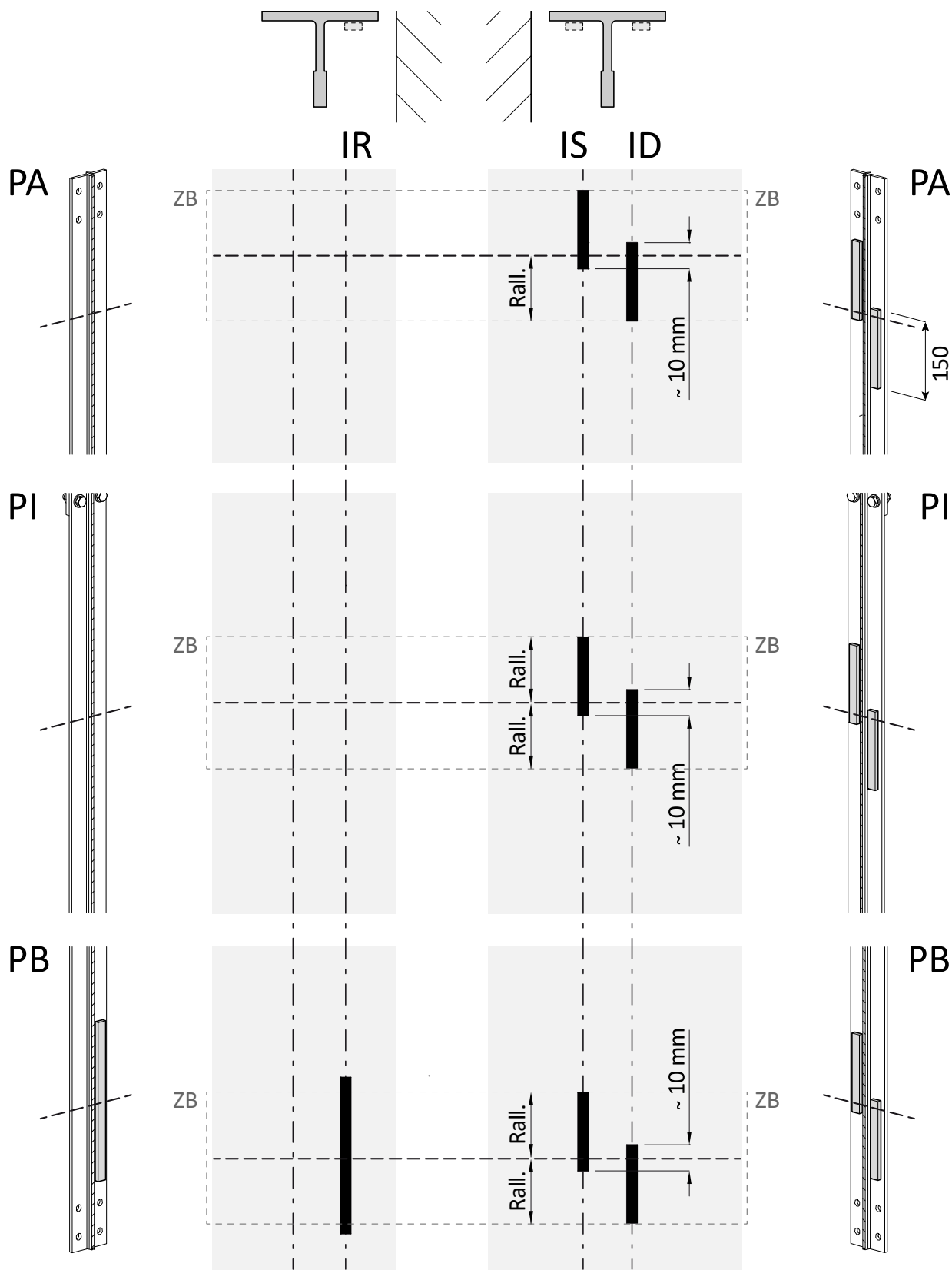


Ci-contre, la disposition conseillée des capteurs.



LÉGENDE	
IR	Capteur de rephasage
ID	Capteur de descente (arrêt et ralentissement)
IS	Capteur de montée (arrêt et ralentissement)
PB	Palier bas
PI	Paliers intermédiaires
PA	Palier haut
ZB	Zone de by-pass
Rall.	Distance de ralentissement





## 8. Signal sonore

Durant le fonctionnement la plateforme peut émettre des signaux sonores pour avertir l'utilisateur :

<b>CONTINU</b>	Les éléments de sécurité plateforme/cabine ont été activés. Contrôler les bords de sécurité.
<b>BIP CONTINU</b>	Surcharge.
<b>2 BIPS</b>	L'utilisateur est en train d'essayer de déplacer la plateforme mais l'une des portes n'est pas complètement fermée ou verrouillée.
<b>3 BIPS</b>	L'utilisateur est en train d'essayer de déplacer la plateforme mais l'un des boutons d'arrêt d'urgence est activé.

## 9. Reset & Soft reset


Il y a deux types de commandes de réinitialisation :

<b>RESET</b>	Presser les deux boutons fléchés sur l'HMI à l'intérieur du tableau de contrôle pendant plus de trois secondes. L'affichage visualisera un message pour confirmer que l'opération est en cours ("RESET RUNNING"). Voir §19 pour vérifier quelles erreurs sont réinitialisées par cette commande.
<b>SOFT RESET</b>	Presser les deux boutons d'appel sur le poste de commande de la plateforme/cabine pendant plus de cinq secondes. Le nombre maximum de soft reset est de trois ; une fois ce nombre atteint il faut procéder à une réinitialisation standard. Voir §19 pour vérifier quelles erreurs sont réinitialisées par cette commande.

## 10. Modes de fonctionnement

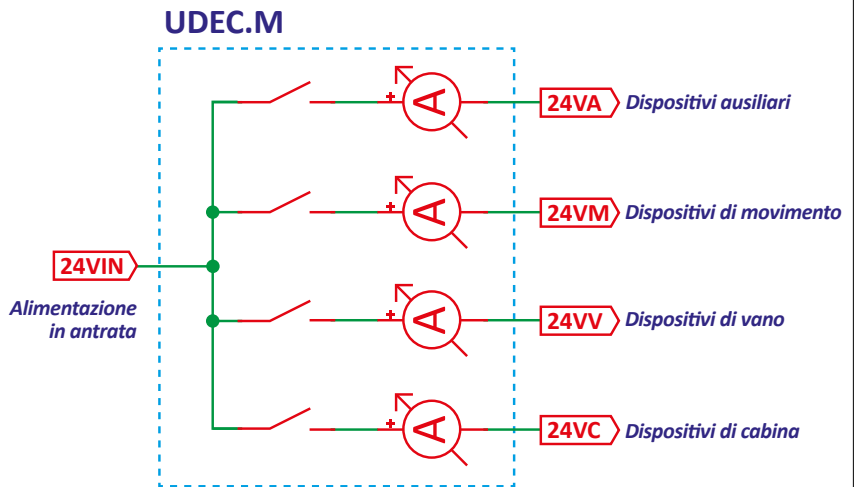
Le technicien peut modifier les modes de fonctionnement en utilisant l'HMI (voir §20).

Le passage entre mode Normal et Panne de courant est automatique, selon l'état du réseau et de la plateforme.

<b>NORMAL</b>	Si les commandes de la plateforme sont activées et qu'aucune erreur n'est présente, il est possible d'utiliser les commandes locales et à distance pour déplacer la plateforme.
<b>PANNE DE COURANT</b>	<p>Durant une panne de courant le fonctionnement de la plateforme dépend de sa position :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• au palier : la plateforme restera au palier jusqu'au rétablissement de l'alimentation principale. Toutes les commandes déverrouilleront la porte palière.</li> <li>• non au palier : après quelques secondes toutes les commandes reçues depuis le poste de commande feront déplacer la plateforme vers le bas jusqu'au palier le plus proche, à faible vitesse.</li> </ul>
<b>ENTRETIEN</b>	<p>Dans ce mode, les commandes de palier et à distance sont désactivées et la plateforme ne peut être actionnée que par le biais des boutons fléchés sur l'HMI ou par les deux premiers boutons présents sur le poste de commande (appuyer sur ESC jusqu'à ce que le message "ENTRETIEN ACTIF" s'affiche).</p> <p>Si la plateforme a été rephasée, elle se déplace entre les positions limite de la même façon que le mode normal. Dans le cas contraire, la limite supérieure est déterminée par l'interrupteur de sécurité d'hors-course. La limite inférieure est toujours déterminée par les capteurs et par les aimants IR et ID.</p> <div style="background-color: yellow; text-align: center; padding: 5px;"><b>ATTENTION</b></div> <div style="display: flex; align-items: center;">  <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ce mode de fonctionnement peut provoquer des dommages physiques à l'utilisateur / technicien ou endommager la machine.</li> <li>• Prêter la plus grande attention lorsqu'on utilise ces fonctions.</li> </ul> </div>
<b>ESSAI</b>	<p>Comme dans le mode entretien, toutes les commandes locales et à distance sont désactivées.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Essai hors-course : la plateforme peut être commandée à l'aide des boutons fléchés de l'HMI ; elle ne se déplacera qu'à faible vitesse en ignorant l'état du fin de course. Durant le mouvement, la plateforme émet un signal sonore pour avertir les techniciens.</li> </ul> <p>Utiliser ce mode pour vérifier l'interrupteur de hors-course ou s'il y a des problèmes relatifs aux capteurs de position.</p>

## 11. Gestion de l'alimentation

La carte principale UDEC.M reçoit l'alimentation à 24V CC et la distribue aux autres dispositifs électroniques en contrôlant les sorties sous tension pour relever les courts-circuits ou les surcharges.



Si l'on détecte une panne, la carte principale éteint une ou plusieurs sorties selon la panne (voir §19 ERR\_A00x). À l'allumage, la carte principale allume en séquence les quatre sorties d'alimentation pour relever d'éventuels courts-circuits.

Les autres cartes électroniques (porte et cabine) ont des mécanismes intrinsèques pour la gestion de l'alimentation. En cas d'erreurs ces cartes sont réinitialisées automatiquement par la carte principale pour un nombre limité de fois. Une fois le nombre maximum de réinitialisation automatiques dépassé, la carte principale a besoin d'une réinitialisation (voir §19 ERR\_Dn05).

Voici la procédure rapide pour la résolution des problèmes en cas d'erreurs relatives à l'alimentation :

- débrancher tous les connecteurs de la carte ;
- réinitialiser la carte ;
- brancher les fiches une à la fois et attendre que l'erreur se produise ;
- quand l'erreur se produit, contrôler les dispositifs et les câbles reliés à ce connecteur.

## 12. Gestion de la communication CAN

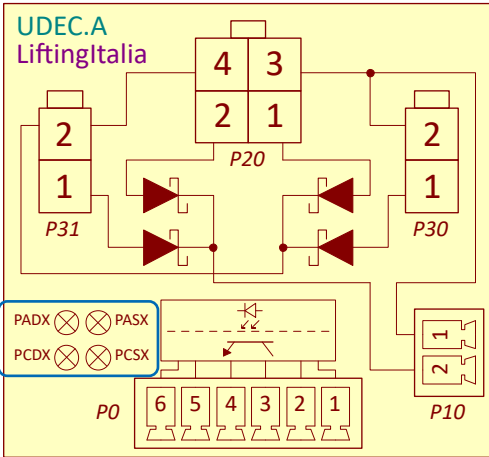
Les cartes intelligentes communiquent sur un réseau CAN bus en échangeant des messages relatifs à l'état des entrées-sorties, aux commandes, au diagnostic etc.

Le protocole a des mécanismes intrinsèques pour relever et récupérer automatiquement les erreurs de communication. En cas de déconnexion temporaire d'une carte à distance du bus (UDEC.D ou UDEC.C) la carte principale UDEC.M peut bloquer certaines fonctionnalités, mais celles-ci sont rétablies automatiquement quand la carte à distance redevient active.

Si le nombre d'anomalies de communication relevées dépasse un seuil défini, la carte principale UDEC.M a besoin d'une réinitialisation (voir §19 ERR\_Dn11).

### 13. LED sur la carte UDEC.A

L'image et le tableau suivants expliquent la signification des voyants LED présents sur la carte porte UDEC.A :



LED UDEC.A	LED UDEC.C (2ème porte)	Contacts	Étiquette signal	Description
PADX	PC11 (PC7)	SQ-PCA-DX	A	Vantail droit ouvert
PCDX	PC10 (PC6)	SQ-APC-DX	B	Vantail droit fermé
PASX	PC13 (PC9)	SQ-PCA-SX	C	Vantail gauche ouvert
PCSX	PC12 (PC8)	SQ-APC-SX	D	Vantail gauche fermé

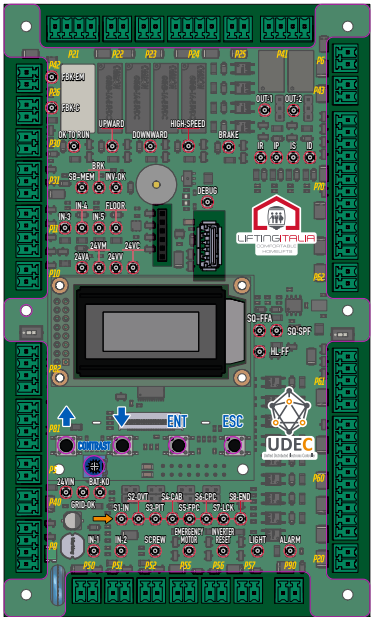
## 14. Essais d'isolation

- A. Positionner la cabine entre deux paliers et contrôler si la chaîne des éléments de sécurité est fermée.
- B. Débrancher le tableau de commande de l'alimentation sur secteur en ouvrant les tableaux de puissance (QS, QF-3, QF-4).
- C. Débrancher toutes les bornes des batteries.
- D. Pour éviter un résultat erroné ou l'endommagement de l'équipement, débrancher l'alimentation des dispositifs reliés à PE : variateur, dispositifs d'alimentation LED, etc.
- E. Débrancher le conducteur “-” de la borne PE sur Xr ; la borne figure sur les schémas électriques.
- F. S'assurer que tous les interrupteurs/fusibles à basse tension à l'intérieur de l'armoire sont fermés (QF-24 et QF-SER).
- G. Mesurer les valeurs de résistance entre PE et les bornes indiquées dans le tableau ci-dessous. Le tableau reporte la tension d'essai (V) et la résistance minimale de l'isolation entre les circuits (MΩ).

	10L et 10N	LC-L et LC-N	LV-L et LV-N	+24VO	+24VA +24VM +24VV +24VC
PE	500V > 1MΩ	500V > 1MΩ	500V > 1MΩ	250V > 0.5MΩ	250V > 0.5MΩ

- H. Rétablir toutes les connexions.

15. Diagnostic entrée/sortie carte principale UDEC.M






L'état de stand-by se réfère à la plateforme au palier inférieure prête à répondre à l'appel.


En cas d'état erroné, pour toutes les entrées/sorties :


- Contrôler la tension directement sur la broche du connecteur ;
- Contrôler si le connecteur / câble est inséré correctement dans la fiche ;
- Essayer de faire un by-pass temporaire ou d'enlever le fil pour vérifier si l'état du voyant LED change.


15.01. Entrées


P0.4	Étiquette	24VIN
	Description	Alimentation de tension d'entrée 24V CC
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les interrupteurs QS et QF-24. B. Contrôler le dispositif d'alimentation PS1. C. Contrôler l'alimentation de la plateforme.
P0.2	Étiquette	GRID-OK
	Description	Tension du réseau relevée 230V CA
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Contrôler l'interrupteur QF-3. B. Contrôler l'alimentation de la plateforme. C. Contrôler le dispositif d'alimentation PS1.
P0.1	Étiquette	BAT-KO
	Description	Batteries déchargées ou débranchées
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler l'état des batteries. B. Vérifier le branchement des batteries sur le tableau de commande. C. Vérifier l'état des voyants led sur le chargeur de batterie.





<b>P20.1</b>	Étiquette	S1-IN
	Description	Chaîne des éléments de sécurité - ENTRÉE
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Contrôler l'interrupteur QF-SER.


<b>P60.1</b>	Étiquette	S2-OVT
	Description	Chaîne des éléments de sécurité - HORS-COURSE
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état de l'entrée S1-IN. B. Contrôler les interrupteurs de sécurité SQ-EXC. C. Contrôler les branchements entre le tableau de contrôle et les interrupteurs.


<b>P61.2</b>	Étiquette	S3-PIT
	Description	Chaîne des éléments de sécurité - Dispositifs de sécurité dans la CUVETTE
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état de l'entrée S2-OVT. B. Contrôler les interrupteurs de sécurité SQ-PEF et SQ-FF. C. Contrôler les branchements entre le tableau de contrôle et les interrupteurs.


<b>P70.2</b>	Étiquette	S4-CAB
	Description	Chaîne des éléments de sécurité - Dispositifs de sécurité dans la CABINE
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état de l'entrée S3-PIT. B. Vérifier les entrées de sécurité de la cabine sur UDEC.C (voir §18). C. Contrôler les branchements entre le tableau de contrôle et la cabine.


<b>P60.5</b>	Étiquette	S5-FPC
	Description	Chaîne des éléments de sécurité - Contact préliminaire Portes palières
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état de l'entrée S4-CAB. B. Vérifier les contacts de sécurité SQ-APP-Pn. C. Vérifier les branchements entre le tableau de contrôle et les portes palières.


<b>P70.4</b>	Étiquette	S6-CPC
	Description	Chaîne des éléments de sécurité - Contact préliminaire Portes de cabine
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état de l'entrée S5-FPC. B. Vérifier les entrées de sécurité cabine des portes de cabine sur UDEC.C (voir §18). C. Contrôler les branchements entre le tableau de contrôle et la cabine.


<b>P60.3</b>	Étiquette	S7-LCK
	Description	Chaîne des éléments de sécurité - SERRURES Portes palières
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état de l'entrée S6-N.C B. Vérifier les contacts de sécurité SQ-BLO-Pn. C. Vérifier les branchements entre le tableau de contrôle et les portes palières.


<b>P43.2</b>	Étiquette	S8-END
	Description	Chaîne des éléments de sécurité - BORNE
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état de l'entrée S7-LCK


<b>P61.3</b>	Étiquette	SQ-SPF
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements dans le tableau de contrôle .


<b>P61.4</b>	Étiquette	SQ-FFA
	Description	Dispositif Safe pit - contact auxiliaire (ALLUMÉ avec Safe pit enclenché)
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état du contact SQ-FFA sur le dispositif Safe pit. B. Vérifier les branchements entre le tableau de contrôle et le contact.


<b>P70.9</b>	Étiquette	ID
	Description	Entrée Reed de position - ID (direction vers le bas)
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Contrôler l'alignement entre le capteur et l'aimant. B. Vérifier les branchements entre la carte et le capteur. C. Vérifier l'ID d'entrée sur la carte UDEC.C.


<b>P70.10</b>	Étiquette	IS
	Description	Entrée Reed de position - IS (direction vers le haut)
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Contrôler l'alignement entre le capteur et l'aimant. B. Vérifier les branchements entre la carte et le capteur. C. Vérifier l'IS d'entrée sur la carte UDEC.C.


<b>P70.11</b>	Étiquette	IP
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements dans le tableau de contrôle .


<b>P70.12</b>	Étiquette	IR
	Description	Entrée Reed de position - IR (zéro)
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Contrôler l'alignement entre le capteur et l'aimant. B. Vérifier les branchements entre la carte et le capteur. C. Vérifier l'IR d'entrée sur la carte UDEC.C.


<b>P30.2</b>	Étiquette	SB-MEM
	Description	Bouton pour manœuvre d'urgence
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Contrôler si le bouton est enfoncé / bloqué. B. Contrôler les branchements entre la carte et le bouton. C. Vérifier l'état de la sortie 24VA.


<b>P31.2</b>	Étiquette	BRK
	Description	Entrée frein du variateur (ALLUMÉ durant le mouvement)
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler s'il y a une commande en cours d'exécution. B. Vérifier les branchements entre le tableau de contrôle et le variateur.


<b>P31.1</b>	Étiquette	INV-OK
	Description	État du variateur
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état du variateur en accédant à son affichage. B. Vérifier les branchements entre le tableau de contrôle et le variateur.


<b>P26.2</b>	Étiquette	FBK-C
	Description	Signal de retour des contacteurs (ÉTEINT quand OK-TO-RUN est ALLUMÉ)
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Contrôler si l'un des contacteurs est collé. B. Contrôler l'état de 24VA. C. Vérifier les branchements entre le tableau de contrôle et les contacteurs.


<b>P42.2</b>	Étiquette	FBK-EM
	Description	Signal de retour des relais de secours sur UDEC.P (ÉTEINT quand OK-TO-RUN est ALLUMÉ ou avec SB-MEM enfoncé)
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Contrôler si l'un des relais sur UDEC.P est collé. B. Contrôler l'état de 24VA. C. Vérifier les branchements entre le tableau de contrôle et la carte UDEC.P.


<b>P11.2</b>	Étiquette	IN-3
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements dans le tableau de contrôle .


<b>P11.3</b>	Étiquette	IN-4
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements dans le tableau de contrôle .

<b>P11.4</b>	Étiquette	IN-5
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements dans le tableau de contrôle .


<b>P50.2</b>	Étiquette	IN-1
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements dans le tableau de contrôle .


<b>P51.2</b>	Étiquette	IN-2
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements dans le tableau de contrôle .


<b>P52.2</b>	Étiquette	SCREW
	Description	Interrupteur levage vis
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état de l'interrupteur SQ-VIT sur le dispositif Safe pit. B. Vérifier les branchements entre le tableau de contrôle et le contact.


<b>P90.1</b>	Étiquette	ALARM
	Description	État du bouton d'alarme
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler si le bouton d'alarme sur le poste de commande est enfoncé. B. Vérifier les branchements entre le tableau de contrôle et le poste de commande.


## 15.02. Sorties


<b>P40.1</b>	Étiquette	24VA
	Description	Sortie auxiliaire 24 V CC
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'extérieur du tableau de contrôle. B. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'intérieur du tableau de contrôle .


<b>P5.1</b>	Étiquette	24VM
	Description	Sortie de mouvement 24 V CC
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'extérieur du tableau de contrôle. B. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'intérieur du tableau de contrôle .


<b>P60.7</b>	Étiquette	24VV
	Description	Sortie gaine 24 V CC
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'extérieur du tableau de contrôle. B. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'intérieur du tableau de contrôle .


<b>P70.5</b>	Étiquette	24VC
	Description	Sortie cabine 24V CC
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'extérieur du tableau de contrôle. B. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'intérieur du tableau de contrôle .


<b>P22.2</b>	Étiquette	OK-TO-RUN
	Description	Commande pour les contacteurs de puissance et activation frein. ALLUMÉ durant le mouvement ou si la plateforme n'est pas au rez-de-chaussée.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'extérieur du tableau de contrôle . B. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'intérieur du tableau de contrôle . C. Vérifier le branchement de P21.4 et P20.2.


<b>P24.4</b>	Étiquette	UPWARD
	Description	Commande pour le variateur - MONTÉE. ALLUMÉ durant le mouvement vers le haut.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'extérieur du tableau de contrôle . B. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'intérieur du tableau de contrôle . C. Contrôler l'état de 24VM et la connexion de P20.2.


<b>P24.3</b>	Étiquette	<b>DOWNWARD</b>
	Description	Commande pour le variateur - DESCENTE. ALLUMÉ durant le mouvement vers le bas.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'extérieur du tableau de contrôle . B. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'intérieur du tableau de contrôle . C. Contrôler l'état de 24VM et la connexion de P20.2.


<b>P24.2</b>	Étiquette	<b>HIGH SPEED</b>
	Description	Commande pour le variateur - VITESSE ÉLEVÉE. ALLUMÉ durant le mouvement à vitesse élevée.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'extérieur du tableau de contrôle . B. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'intérieur du tableau de contrôle . C. Contrôler l'état de 24VM et la connexion de P20.2.


<b>P25.2</b>	Étiquette	<b>BRAKE</b>
	Description	Commande pour le relâchement du FREIN. ALLUMÉ durant le mouvement.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'extérieur du tableau de contrôle . B. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'intérieur du tableau de contrôle . C. Contrôler l'état de 24VM et la connexion de P20.2.


<b>P41.3/4</b>	Étiquette	<b>OUT-1</b>
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements dans le tableau de contrôle .


<b>P41.1/2</b>	Étiquette	<b>OUT-2</b>
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements dans le tableau de contrôle .

<b>P10.1</b>	Étiquette	<b>FLOOR</b>
	Description	Sortie pour la lumière "Cabine au palier". ALLUMÉ avec cabine à n'importe quel palier.
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les entrées des capteurs de position (IR, IS, ID). B. Contrôler les branchements à l'intérieur du tableau de contrôle . C. Contrôler l'état de 24VA.

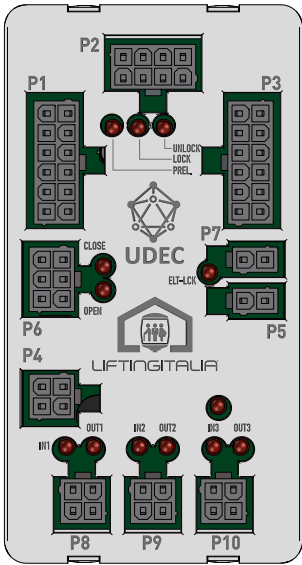
<b>P55.1</b>	Étiquette	EMERGENCY MOTOR
	Description	Commande pour le moteur de manœuvre de secours. ALLUMÉ durant les opérations automatiques de secours (ex. coupure de courant).
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler l'entrée RÉSEAU. B. Vérifier l'état de l'alimentation 230V CA. C. Contrôler les branchements à l'intérieur du tableau de contrôle . D. Contrôler l'état de 24VA.

<b>P56.1</b>	Étiquette	INVERTER RESET
	Description	Commande pour la RÉINITIALISATION du variateur. ALLUMÉ quand on effectue une réinitialisation depuis l'HMI ou depuis la plateforme.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements à l'intérieur du tableau de contrôle . B. Contrôler l'état de 24VA.

<b>P57.1</b>	Étiquette	LIGHT
	Description	Commande pour les lumières de la gaine. ALLUMÉ durant le mouvement ou en état d'erreur.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état des entrées en partant de la chaîne des éléments de sécurité. B. Contrôler les branchements à l'intérieur du tableau de contrôle . C. Contrôler l'état de 24VA.




<b>P61.5</b>	Étiquette	HL-FF
	Description	Notification accès cuvette (lumière + bip). ALLUMÉ quand un accès en cuvette est relevé.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les entrées S3-PIT, S2-EXC et S1-IN. B. Contrôler l'entrée UNLOCK sur la carte UDEC.D du palier le plus bas. C. Contrôler l'état de 24VA.

16. Diagnostic entrées/sorties carte porte palière UDEC.D





Avant de contrôler les voyants led, vérifier que la carte est correctement branchée et alimentée.


16.01. Entrées


P2.5	Étiquette	PREL.
	Description	Chaîne de sécurité - Contact PRÉLIMINAIRE porte palière. ALLUMÉ avec porte fermée.
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état de l'entrée S4-CAB (UDEC.M). B. Vérifier le contact de sécurité SQ-APP-Px. C. Vérifier les branchements entre la carte et le contact. D. Vérifier que la carte est branchée et alimentée.
P2.8	Étiquette	LOCK
	Description	Chaîne de sécurité - Contact VERROUILLAGE porte palière. ALLUMÉ avec porte bloquée.
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état de l'entrée S6. (UDEC.M). B. Vérifier le contact de sécurité SQ-BLO-Px. C. Vérifier les branchements entre la carte et le contact. D. Vérifier que la carte est branchée et alimentée.
P2.4	Étiquette	UNLOCK
	Description	Contact DÉVERROUILLAGE porte palière. ALLUMÉ avec porte bloquée.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler le contact SQ-PR-Px. B. Vérifier les branchements entre la carte et le contact. C. Vérifier que la carte est branchée et alimentée.




<b>P7.1</b>	Étiquette	(aucune étiquette)
	Description	Alimentation pour circuit serrure électrique (depuis contact coulissant gaine)
	État en STAND-BY	 ÉTEINT (aucun voyant led)
	si état NON CORRECT	A. Vérifier les branchements entre la carte et le contact SQ-Pn.


<b>P8.1</b>	Étiquette	IN1
	Description	Entrée bouton d'appel. ALLUMÉ avec bouton enfoncé.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler si le bouton est enfoncé / bloqué. B. Contrôler les branchements entre la carte et le bouton. C. Vérifier que la carte est branchée et alimentée.


<b>P9.1</b>	Étiquette	IN2
	Description	Entrée interrupteur à clé. ALLUMÉ avec bouton désactivé. Pour interrupteur à clé : ALLUMÉ = bouton désactivé, ÉTEINT = bouton activé.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler si le bouton/interrupteur à clé est activé/bloqué. B. Vérifier les branchements entre la carte et le dispositif.


<b>P10.1</b>	Étiquette	IN3
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements sur la carte.


## 16.02. Sorties


<b>P2.4</b>	Étiquette	ELT-LCK
	Description	Commande pour SERRURE ÉLECTRIQUE de la porte palière. ALLUMÉ avec cabine au palier et quand le tableau de contrôle déverrouille la porte.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'extérieur du tableau de contrôle . B. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'intérieur du tableau de contrôle . C. Contrôler les branchements sur la carte.

<b>P6.1</b>	Étiquette	OPEN
	Description	Commande pour automatisation porte palière - OUVERT.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'extérieur du tableau de contrôle . B. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'intérieur du tableau de contrôle . C. Contrôler les branchements sur la carte.

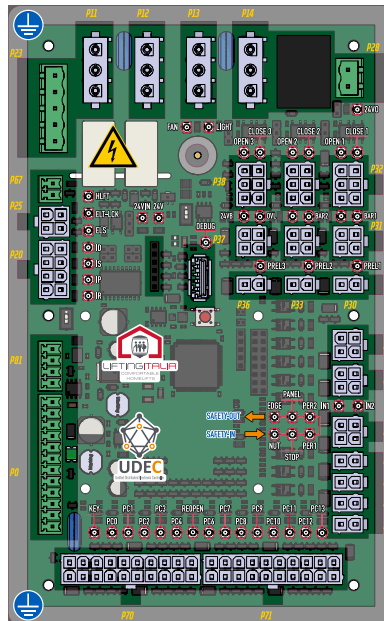
<b>P6.2</b>	Étiquette	CLOSE
	Description	Commande pour automatisation porte palière - FERMÉ.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'extérieur du tableau de contrôle . B. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'intérieur du tableau de contrôle . C. Contrôler les branchements sur la carte.

<b>P8.2</b>	Étiquette	OUT1
	Description	Voyant lumineux du bouton d'appel. ALLUMÉ avec bouton enfoncé.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'extérieur du tableau de contrôle . B. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'intérieur du tableau de contrôle . C. Contrôler les branchements entre la carte et le bouton.

<b>P9.2</b>	Étiquette	OUT2
	Description	Signalisation cabine au palier. ALLUMÉ avec cabine au palier.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'extérieur du tableau de contrôle . B. Chercher d'éventuels courts-circuits à l'intérieur du tableau de contrôle . C. Contrôler les branchements entre la carte et le bouton.




<b>P10.2</b>	Étiquette	OUT3
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements sur la carte.


## 17. Diagnostic entrée/sortie UDEC.C Cabine/Bord plateforme





Avant de contrôler les voyants led, vérifier que la carte est correctement branchée et alimentée.


### 17.01. Entrées


<b>P0.5</b>	Étiquette	24VIN
	Description	Alimentation de tension d'entrée 24 V CC
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Contrôler la sortie 24VC sur la carte principale UDEC.M. B. Contrôler les câblages de la carte.
<b>P70.3</b>	Étiquette	KEY
	Description	Sélecteur à clé pour blocage poste de commande. ALLUMÉ avec poste de commande désactivé.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler si l'interrupteur à clé est activé/bloqué. B. Vérifier les branchements entre la carte et l'interrupteur à clé. C. Vérifier l'état de la sortie 24V.
<b>P70.4...8</b>	Étiquette	PC0...PC04
	Description	Entrée bouton d'appel. ALLUMÉ avec bouton enfoncé.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler si le bouton est enfoncé / bloqué. B. Vérifier les branchements entre la carte et l'interrupteur à clé. C. Vérifier l'état de la sortie 24V.


<b>P70.9</b>	Étiquette	REOPEN
	Description	Entrée bouton d'ouverture porte ALLUMÉ avec bouton enfoncé.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler si le bouton est enfoncé / bloqué. B. Vérifier les branchements entre la carte et l'interrupteur à clé. C. Vérifier l'état de la sortie 24V.


<b>P71.3...10</b>	Étiquette	PC6...PC13
	Description	Entrée bouton d'appel. ALLUMÉ avec bouton enfoncé.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler si le bouton est enfoncé / bloqué. B. Vérifier les branchements entre la carte et l'interrupteur à clé. C. Vérifier l'état de la sortie 24V.


<b>P60.2</b>	Étiquette	NUT
	Description	Éléments de sécurité de cabine - Capteur écrou
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état de l'entrée S3-PIT sur la carte principale UDEC.M. B. Contrôler l'interrupteur de sécurité SQ-MAD. C. Contrôler les branchements entre la carte et l'interrupteur.


<b>P61.2</b>	Étiquette	STOP
	Description	Éléments de sécurité de cabine - Arrêt d'urgence poste de commande
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état de l'entrée NUT. B. Contrôler le bouton d'arrêt d'urgence SB-PEC. C. Contrôler les branchements entre la carte et le bouton.


<b>P62.2</b> <b>P63.2</b>	Étiquette	PER1 – PER2
	Description	Éléments de sécurité de cabine - Capteurs périmétraux
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état de l'entrée STOP. B. Vérifier les interrupteurs périmétraux de sécurité SQ-PER1..4. C. Vérifier les branchements entre la carte et les interrupteurs.


<b>P64.2</b>	Étiquette	PANEL
	Description	Éléments de sécurité de cabine - Panneau d'inspection
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état de l'entrée PER2. B. Vérifier le contact du panneau d'inspection SQ-COP. C. Vérifier les branchements entre la carte et le contact.


<b>P65.2 P66.2</b>	Étiquette	EDGE
	Description	Éléments de sécurité de cabine - Bord sensible poste de commande
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état de l'entrée PANEL. B. Contrôler les interrupteurs du bord poste de commande SQ-BOR1 / 2. C. Vérifier les branchements entre la carte et les interrupteurs.


<b>P64.4</b>	Étiquette	IN1
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements sur la carte.


<b>P65.4 P66.4</b>	Étiquette	IN2
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements sur la carte.


<b>P36.2</b>	Étiquette	PREL3
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ (shunté)
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements sur la carte.

<b>P37.4</b>	Étiquette	OVL
	Description	Entrée interrupteur de surcharge.
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Contrôler la charge de la plateforme. B. Contrôler l'état de 24VB. C. Vérifier les branchements entre le tableau de contrôle et l'interrupteur SQ-OVL (Domo Flex) ou l'unité de pesage SP-CAB (Icon Lift). D. Vérifier le fonctionnement correct de l'unité de pesage (manuel spécifique).


<b>P20.8</b>	Étiquette	IR
	Description	Entrée Reed de position - IR (zéro)
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Contrôler l'alignement entre le capteur et l'aimant. B. Vérifier les branchements entre la carte et le capteur. C. Vérifier l'état de la sortie 24V.


<b>P20.7</b>	Étiquette	IP
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements sur la carte.


<b>P20.6</b>	Étiquette	IS
	Description	Entrée Reed de position - IS (direction vers le haut)
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler l'alignement entre le capteur et l'aimant. B. Vérifier les branchements entre la carte et le capteur. C. Vérifier l'état de la sortie 24V.


<b>P20.5</b>	Étiquette	ID
	Description	Entrée Reed de position - ID (direction vers le bas)
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler l'alignement entre le capteur et l'aimant. B. Vérifier les branchements entre la carte et le capteur. C. Vérifier l'état de la sortie 24V.


## 17.02. Sorties


<b>P70.11</b> <b>P71.11</b> <b>P81.1</b>	Étiquette	24V
	Description	Sortie auxiliaire 24V CC
	État en STAND-BY	 ALLUMÉ
	si état NON CORRECT	A. Chercher d'éventuels courts-circuits sur le câble/dispositifs raccordés à la carte. B. Vérifier l'état de la sortie 24VIN.


<b>P25.1</b>	Étiquette	ELT-LCK
	Description	Activation de la SERRURE ÉLECTRIQUE des portes palières. ALLUMÉ durant le déverrouillage de la porte palière.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Chercher d'éventuels courts-circuits sur le câble raccordé à P25. B. Vérifier l'état de l'entrée 24VIN. C. Vérifier l'état de la communication sur la carte principale UDEC.M.


<b>P25.4</b>	Étiquette	ELS
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements sur la carte.

<b>P67.1</b>	Étiquette	HL-FT
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements sur la carte.

<b>P12</b>	Étiquette	LIGHT
	Description	Alimentation pour les lumières cabine (230V CA). ALLUMÉ durant le mouvement ou en état d'erreur.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état des entrées d'UDEC.M en partant de la chaîne des éléments de sécurité. B. Contrôler l'état de 24V. C. Contrôler l'état de QF-4 dans le tableau de contrôle principal.

<b>P32.6</b> <b>P35.6</b> <b>P38.6</b>	Étiquette	24VO
	Description	Alimentation pour les lumières de cabine (24V CC). ALLUMÉ durant le mouvement ou en état d'erreur ou durant un coupure de courant.
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Vérifier l'état des entrées d'UDEC.M en partant de la chaîne des éléments de sécurité. B. Contrôler l'état de 24V.

<b>P31.2</b> <b>P34.2</b> <b>P37.2</b>	Étiquette	OPEN1..3
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements sur la carte.

<b>P32.2</b> <b>P35.2</b> <b>P38.2</b>	Étiquette	CLOSE1..3
	Description	Non utilisée
	État en STAND-BY	 ÉTEINT
	si état NON CORRECT	A. Contrôler les branchements sur la carte.

## 18. Codes d'erreur et résolution des problèmes

Les codes d'erreur sont divisés en familles. Par ordre de gravité de l'erreur :

CODES D'ERREUR	
<b>ERR_0xxx</b>	Relatif au micrologiciel UDEC.M.
<b>ERR_Axxx</b>	Relatif au matériel de la carte UDEC.M.
<b>ERR_Bxxx</b>	Relatif au tableau de commande principal / composants principaux / éléments de sécurité électriques.
<b>ERR_Cxxx</b>	Relatif à la cabine/plateforme.
<b>ERR_Dxxx</b>	Relatif aux cartes porte UDEC.D.

LÉGENDE DU TEXTE À L'ÉCRAN	
<b>X</b>	= Type spécifique d'erreur.
<b>n</b>	= Numéro carte UDEC.D.
<b>...</b>	= Étiquette attribuée au service (ex. -1C, 3, B, etc.).

RESET / SOFT RESET / COLONNES DE JOURNAL (LOG)	
<b>Reset</b>	OUI signifie qu'une réinitialisation est nécessaire depuis le tableau de contrôle pour rétablir le fonctionnement normal (voir §10)
<b>Soft reset</b>	OUI signifie qu'il est possible de réinitialiser l'erreur depuis le poste de commande sur la plateforme (voir §10)
<b>Log</b>	OUI signifie que l'erreur qui se produit est mémorisée dans le journal (log) des erreurs (voir §10)



Dans les pages suivantes, quand le nom de la carte n'est pas indiqué, le diagnostic des erreurs se réfère toujours aux E/S de la carte principale UDEC.M.

ÉCRAN [ENG]	Description	Action #1	Action #2	Action #3	Reset	Soft reset	Log
ERR_0000 FW X	Erreur du micrologiciel. X = 0...4 : erreur matériel. X = 6...10 : erreur d'initialisation. X = 11...14 : erreur de l'application. X = 15...16 : erreur périphérique. X = 17...18 : erreur de journal. X = 19...20 : erreur paramètre.	Si l'erreur se produit fréquemment prendre note de la chronologie des erreurs et la signaler à LiftingItalia. La carte redémarre automatiquement.	-	-	<b>NON</b>	<b>NON</b>	<b>OUI</b>
ERR_A000 24V	Erreur de sous-tension à l'entrée de UDEC.M.	Voir le diagnostic E/S de l'entrée 24VIN.	-	-	<b>OUI</b>	<b>OUI</b>	<b>OUI</b>



ÉCRAN [ENG]	Description	Action #1	Action #2	Action #3	Reset	Soft reset	Log
ERR_A001 24V-AUX	Court-circuit/forte surcharge relevé(e) sur 24V auxiliaire.	Voir diagnostic E/S de la sortie 24VA.	-	-	OUI	OUI	OUI
ERR_A002 24V-MOV	Court-circuit/forte surcharge relevé(e) sur mouvement sur 24V.	Voir le diagnostic E/S de la sortie 24VM.	-	-	OUI	OUI	OUI
ERR_A003 24V-VAN	Court-circuit/forte surcharge relevé(e) sur la gaine sur 24V.	Voir le diagnostic E/S de la sortie 24VV.	-	-	OUI	OUI	OUI
ERR_A004 24V-CAB	Court-circuit/forte surcharge relevé(e) sur cabine sur 24V.	Voir le diagnostic E/S de la sortie 24VC.	-	-	OUI	OUI	OUI
ERR_A010 CAN FW X	Erreur du micrologiciel CAN. X = 0 : RX surcharge du buffer. X = 1 : TX surcharge du buffer.	Si l'erreur se produit fréquemment prendre note de la chronologie des erreurs et la signaler à LiftingItalia. La carte se réinitialise automatiquement.	-	-	NON	NON	OUI
ERR_A020 CAN HL X	Erreur matériel CAN. X = erreur spécifique.	Si l'erreur se produit fréquemment prendre note de la chronologie des erreurs et la signaler à LiftingItalia. La carte se réinitialise automatiquement.	-	-	NON	NON	OUI
ERR_A030 RelXClos	Relais interne UDEC.M collé en position fermée. X = 1 : signal de retour OTR-1 / 2. X = 2 : signal de retour DNW et BRK..	S'il y a des erreurs relatives au 24V les résoudre et faire une réinitialisation.	Vérifier d'éventuelles erreurs dans les câblages de P22, P23, P24, P25. Débrancher P22, P23, P24, P25 et vérifier si l'erreur se reproduit.	Remplacer la carte.	OUI	NON	OUI
ERR_A031 RelXOpen	Relais interne UDEC.M collé en position ouverte. X = 1 : signal de retour OTR-1 / 2. X = 2 : signal de retour DNW et BRK..	S'il y a des erreurs relatives au 24V les résoudre et faire une réinitialisation.	Remplacer la carte.	-	OUI	NON	OUI
ERR_A040 RedBotto	Les contrôles de redondance sur les entrées du fond sensible ont échoué.	Voir le diagnostic E/S pour les voyants LED BOTTOM et IN-4. Les deux entrées doivent commuter en synchronie.	Tester chaque entrée avec un morceau de fil relié à 24V.	Remplacer la carte.	OUI	NON	OUI
ERR_B010 ContClos	Contacteur de sécurité KG-SEC1 / 2 collé en position fermée.	Voir diagnostic E/S de l'entrée FBK-C.	Remplacer les deux contacteurs.	-	OUI	NON	OUI
ERR_B011 ContOpen	Contacteur de sécurité KG-SEC1 / 2 collé en position ouverte.	Voir diagnostic E/S de l'entrée FBK-C.	Remplacer les deux contacteurs.	-	OUI	NON	OUI

ÉCRAN [ENG]	Description	Action #1	Action #2	Action #3	Reset	Soft reset	Log
ERR_B012 EmgClos	Relais de secours 1 / 2 collé en position fermée.	Voir diagnostic E/S de l'entrée FBK-EM.	Remplacer la carte UDEC.P.	-	OUI	NON	OUI
ERR_B013 EmgOpen	Relais de secours 1 / 2 collé en position ouverte.	Voir diagnostic E/S de l'entrée FBK-EM.	Remplacer la carte UDEC.P.	-	OUI	NON	OUI
ERR_B021 PositioX	Anomalie relevée sur les capteurs de position (voir §8). X = 1 : séquence erronée.	Voir diagnostic E/S de l'entrée IR, ID, IS.	-	-	OUI	NON	OUI
ERR_B030 Inverter	Panne variateur	Voir diagnostic E/S de l'entrée INV.	Prendre note du code d'erreur affiché sur l'écran du variateur et contacter LiftingItalia.	-	OUI	OUI	OUI
ERR_B040 SafChain	Anomalie relevée sur les entrées de la chaîne de sécurité de l'UDEC.M (ex. trou dans la série des éléments de sécurité).	Voir le diagnostic E/S de l'entrée S1-IN à S8-END.	Contrôler les câblages en cherchant des courts-circuits entre la chaîne de sécurité et d'autres circuits.	Remplacer la carte.	OUI	NON	OUI
ERR_B041 QF-SER	Interrupteur magnétothermique QF-SER ouvert.	Voir le diagnostic E/S de l'entrée S1-IN.	Vérifier la présence de courts-circuits sur la chaîne de sécurité.	-	OUI	NON	OUI
ERR_B042 Overtrav	Interrupteur d'hors-course ouvert (SQ-EXC1 / 2).	Voir le diagnostic E/S de l'entrée S2-OVT.	-	-	OUI	NON	OUI
ERR_B043 Belts	Contacts de sécurité cuvette ouverts (arrêt d'urgence cuvette SB-PEF ou contact de sécurité cuvette SQ-FF).	Voir Diagnostic E/S de l'entrée S3-BLT.	-	-	OUI	NON	OUI
ERR_B044 SafCha 4	Interruption du mouvement pour ouverture chaîne de sécurité (S4-CAB - éléments de sécurité cabine).	Voir Diagnostic E/S de l'entrée S4-CAR.	-	-	NON	NON	OUI
ERR_B045 SafCha 5	Interruption du mouvement pour ouverture chaîne de sécurité (S5-APP - préliminaire porte palière).	Voir Diagnostic E/S de l'entrée S5-APP.	-	-	NON	NON	OUI
ERR_B046 SafCha 6	Interruption du mouvement pour ouverture chaîne de sécurité (S6-CPC - Préliminaire porte de cabine).	Voir Diagnostic E/S de l'entrée S6-CPC.	-	-	NON	NON	OUI
ERR_B047 SafCha 7	Interruption du mouvement pour ouverture chaîne de sécurité (S7-BLK - serrures portes palières).	Voir Diagnostic E/S de l'entrée S7-BLK.	-	-	NON	NON	OUI

ÉCRAN [ENG]	Description	Action #1	Action #2	Action #3	Reset	Soft reset	Log
ERR_B050 t-traveX	Temps limite course (temps course + 5s). X = D : vers le bas. X = A : vers le haut.	Vérifier que le paramètre de course est programmé correctement (voir §20).	Contrôler la vitesse de la cabine et que son mouvement est exempt d'obstacles.	Vérifier les branchements entre le tableau de contrôle et le variateur.	OUI	NON	OUI
ERR_B060 Blackout	Blackout - absence d'alimentation 230V CA.	Voir Diagnostic E/S de l'entrée GRID-OK.	-	-	NON	NON	NON
ERR_B061 Battery	Batteries non raccordées ou déchargées.	Voir Diagnostic E/S de l'entrée BAT-KO.	-	-	NON	NON	NON
ERR_B070 PitAcces	Accès à la cuvette relevé par le déverrouillage de la porte palière inférieure ou par la chaîne de sécurité S3- PIT.	Voir le diagnostic E/S de la sortie HL-FF et S3-PIT.	-	-	OUI	NON	OUI
ERR_C005 R24V CAB	Le nombre maximum de réinitialisations automatiques pour pannes carte porte UDEC.C - 24V a été dépassé.	Vérifier la présence de courts-circuits/ surcharge des dispositifs raccordés à la carte de cabine.	Vérifier les raccordements de la carte de cabine au tableau de contrôle.	-	OUI	OUI	OUI
ERR_C010 CAN CAB.	Le nombre maximum de réinitialisations automatiques pour pannes carte porte UDEC.C - CAN a été dépassé.	Prendre note de la chronologie des erreurs et signaler à LiftingItalia si l'erreur se produit fréquemment.	Vérifier les raccordements de la carte de cabine au tableau de contrôle.	Vérifier la présence de courts-circuits/ surcharge des dispositifs raccordés à la carte de cabine.	OUI	OUI	OUI
ERR_C021 ScrewSen	Capteur levage vis occupé (SQ-VIT).	Voir le diagnostic E/S de l'entrée SCREW.	-	-	OUI	NON	OUI
ERR_C030 Overload	Surcharge relevée par l'unité de pesage ou par l'interrupteur de surcharge.	Voir le diagnostic E/S de l'entrée OVL sur UDEC.C.	-	-	NON	NON	NON
"ERR_ C050 SWX CAB"	Notification état carte porte UDEC.C. X = 0 : redémarrage de la carte. X = 1 : sous-tension. X = 2 : surintensité sur la sortie de la serrure électrique. X = 3 : court-circuit sur la sortie générique 24V. X = 4...13 : erreur CAN.	Prendre note de la chronologie des erreurs et signaler à LiftingItalia si l'erreur se produit fréquemment. La carte se réinitialise automatiquement.	-	-	NON	NON	OUI
ERR_ Dn05 R24V "..."	Le nombre maximum de réinitialisations automatiques pour pannes carte porte UDEC.D - 24V a été dépassé.	Vérifier la présence de courts-circuits/ surcharge des dispositifs raccordés à la carte porte.	Contrôler les raccordements de la carte de la porte au câble de la ligne électrique de gaine.	-	OUI	OUI	OUI
ERR_ Dn10 CAND "..."	Carte porte UDEC.D non active sur CAN bus.	Contrôler les raccordements de la carte de la porte au câble de la ligne électrique de gaine. La carte se réinitialise automatiquement.	Vérifier la présence de courts-circuits/ surcharge des dispositifs raccordés à la carte porte.	-	NON	NON	OUI

ÉCRAN [ENG]	Description	Action #1	Action #2	Action #3	Reset	Soft reset	Log
ERR_ Dn11 RCAN "..."	Le nombre maximum de réinitialisations automatiques pour pannes carte porte UDEC.D - CAN a été dépassé.	Prendre note de la chronologie des erreurs et signaler à LiftingItalia si l'erreur se produit fréquemment.	Contrôler les raccordements de la carte de la porte au câble de la ligne électrique de gaine.	Vérifier la présence de courts-circuits/surcharge des dispositifs raccordés à la carte porte.	OUI	OUI	OUI
ERR_ Dn20 SWX "..."	Notification état carte porte UDEC.D. X = 0 : redémarrage de la carte. X = 1 : sous-tension. X = 2 : surintensité sur la sortie de la serrure électrique. X = 3...12 : erreur CAN.	Prendre note de la chronologie des erreurs et signaler à LiftingItalia si l'erreur se produit fréquemment. La carte se réinitialise automatiquement.	-	-	NON	NON	OUI

## 19. Menu et paramètres HMI

NIVEAU_1	NIVEAU_2	NIVEAU_3	DESCRIPTION
OperMode	Normal Mainten. Commiss.		▶ Définir le mode normal (\$10).
			▶ Mise en mode maintenance (\$10).
		Overtrav	▶ Mise en service de la surcourse (\$10).
		BeltSafe	▶ Mise en service de la sécurité des courroies (\$10).
Paramete	General		▶ Paramètres généraux.
	Machine		▶ Paramètres de la machine.
	Landings		▶ Paramètres des portes paliers.
	Cabin		▶ Paramètres de la cabine.
	CarDoors		▶ Paramètres des portes de la cabine.
Diagnost	ErrorLog		▶ Paramètres généraux.
		Read	▶ L'affichage présente trois écrans : date et heure de l'erreur, code d'erreur et vidage du système. Utilisez les flèches pour faire défiler le journal (10 enregistrements maximum).
		Clear	▶ Effacer le journal des erreurs.
	UDEC.M	FW Vers.	▶ Affiche la version du firmware.
		CAN stat	▶ Affiche les statistiques du CAN-bus.
	UDEC.C		
	UDEC.D		
Date8Time			▶ Changer la date et l'heure
Login			▶ Modifier l'utilisateur



Les modifications à ces paramètres nécessitent un redémarrage de la carte (arrêt - allumage) pour être effectives. S'il y a plus de deux paliers, le paramètre est programmé sur l'interpalier le plus haut.

## 19.01. Menu - Section « Parameter » Détails

CAT	VIRTUAL ADDRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
General	A000	MachineType	0	4	0
	A001	Year	2015	2030	2022
	A002	OdV	1	2000	1000
	A003	CustomerID	0	65535	0
	A004	Language	0	1	0
	A005	FormatDate	0	1	0
	A006	User	0	2	0
	A007	N_UDEC_D	2	16	2
	A008	Diagnostic Level	0	3	0
Machine	B000	Travel	500	20000	1800
	B001	Pit	0	5000	150
	B002	Head	0	5000	2500
	B003	Nservices	2	16	2
	B004	Nstops	2	16	2
	B005	Speed	1	300	150
	B006	Floor operation	0	1	1
	B007	Cabin operation	0	1	0
	B008	OperationRemote controls	0	1	0
	B009	Parking stop	0	16	0
	B00A	Parking Time	1	255	15
	B00B	Fire Operation Service	0	16	0
	B00C	A3 operation	0	1	0
	B00D	PitAccess Control	0	1	1
	B00E	Header Access Control	0	1	0
	B00F	Compartment Access Control	0	1	0
	B010	DescentBlackoutInHighSpeed	0	1	0
	B011	DescentBlackoutP0	0	1	0
	B012	Dorsal Compartment	0	2	0
	B013	MagnetsSlowdown	0	65535	65535
	B014	ThresholdThermistorsH	0	65535	31100
	B015	ThresholdThermistorsL	0	65535	28500
	B016	ContactTypeOverload	0	1	1
	B017	LowSpeed Timeout	0	255	10
	B018	Three-phase power supply	0	1	0
	B019	FireOperation DoorClose	0	1	0

CAT	VIRTUAL ADDRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
Landings[0]	D000	Label	0	65535	8240
	D001	Interfloor	0	65535	3000
	D002	Level	0	15	0
	D003	Side	0	3	0
	D004	Multiple Service	0	1	0
	D005	DoorType	0	3	0
	D006	TypeUnlock	0	5	0
	D007	ContactTypePresent	0	1	0
	D008	OperatorType	0	6	0
	D009	OpeningCommand Duration	0	255	15
	D00A	ClosureCommand Duration	0	255	15
	D00B	idxDorsal	0	15	0
	D00C	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	D00D	Buzzer	0	1	1
	D00E	IN2 function	0	6	0
	D00F	IN3 function	0	6	0
Landings[1]	D100	Label	0	65535	8241
	D101	Interfloor	0	65535	3000
	D102	Level	0	15	1
	D103	Side	0	3	0
	D104	Multiple Service	0	1	0
	D105	DoorType	0	3	0
	D106	TypeUnlock	0	5	0
	D107	ContactTypePresent	0	1	0
	D108	OperatorType	0	6	0
	D109	OpeningCommand Duration	0	255	15
	D10A	ClosureCommand Duration	0	255	15
	D10B	idxDorsal	0	15	1
	D10C	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	D10D	Buzzer	0	1	1
	D10E	IN2 function	0	6	0
	D10F	IN3 function	0	6	0
Landings[2]	—	Label	0	65535	8242
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	2
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0

CAT	VIRTUAL ADRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	2
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[3]	—	Label	0	65535	8243
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	3
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	3
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[4]	—	Label	0	65535	8244
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	4
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—				



CAT	VIRTUAL ADDRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
	—	idxDorsal	0	15	4
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[5]	—	Label	0	65535	8245
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	5
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	5
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[6]	—	Label	0	65535	8246
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	6
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	6
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0

CAT	VIRTUAL ADRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
Landings[7]	—	Label	0	65535	8247
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	7
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	7
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[8]	—	Label	0	65535	8248
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	8
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	8
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[9]	—	Label	0	65535	8249
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	9
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0

CAT	VIRTUAL ADDRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	9
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[10]	—	Label	0	65535	8250
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	10
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	10
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[11]	—	Label	0	65535	8251
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	11
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15

CAT	VIRTUAL ADDRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
	—	idxDorsal	0	15	11
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[12]	—	Label	0	65535	8252
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	12
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	12
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[13]	—	Label	0	65535	8253
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	13
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	13
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0

CAT	VIRTUAL ADDRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
Landings[14]	—	Label	0	65535	8254
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	14
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	14
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	IN3 function	0	6	0
Landings[15]	—	Label	0	65535	8255
	—	Interfloor	0	65535	3000
	—	Level	0	15	15
	—	Side	0	3	0
	—	Multiple Service	0	1	0
	—	DoorType	0	3	0
	—	TypeUnlock	0	5	0
	—	ContactTypePresent	0	1	0
	—	OperatorType	0	6	0
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	idxDorsal	0	15	15
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
	—	Buzzer	0	1	1
	—	IN2 function	0	6	0
	—	Label	0	6	0
Operators[0]	—	Door opening speed	3	8	3
	—	Door closing speed	3	8	3
	—	Opening approach deceleration distance	0	1000	100
	—	Closing approach deceleration distance	0	1000	100

CAT	VIRTUAL ADDRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
Operators[1]	—	Door opening speed	3	8	3
	—	Door closing speed	3	8	3
	—	Opening approach deceleration distance	0	1000	100
	—	Closing approach deceleration distance	0	1000	100
Operators[2]	—	Door opening speed	3	8	3
	—	Door closing speed	3	8	3
	—	Opening approach deceleration distance	0	1000	100
	—	Closing approach deceleration distance	0	1000	100
Operators[3]	—	Door opening speed	3	8	3
	—	Door closing speed	3	8	3
	—	Opening approach deceleration distance	0	1000	100
	—	Closing approach deceleration distance	0	1000	100
Operators[4]	—	Door opening speed	3	8	3
	—	Door closing speed	3	8	3
	—	Opening approach deceleration distance	0	1000	100
	—	Closing approach deceleration distance	0	1000	100
Operators[5]	—	Door opening speed	3	8	3
	—	Door closing speed	3	8	3
	—	Opening approach deceleration distance	0	1000	100
	—	Closing approach deceleration distance	0	1000	100
Operators[6]	—	Door opening speed	3	8	3
	—	Door closing speed	3	8	3
	—	Opening approach deceleration distance	0	1000	100
	—	Closing approach deceleration distance	0	1000	100
Operators[7]	—	Door opening speed	3	8	3
	—	Door closing speed	3	8	3
	—	Opening approach deceleration distance	0	1000	100
	—	Closing approach deceleration distance	0	1000	100
Cabin	C000	Naccess	1	3	1
	C001	Enable SideB	0	1	0
	C002	Enable SideC	0	1	0
	C003	Enable SideD	0	1	0
	C004	Fan	0	3	0
	C005	Gong	0	1	0
	C006	Cabin Light Delay	0	255	10
	C007	P71Function	0	7	1

CAT	VIRTUAL ADRESS	DESCRIPTION	Min	Max	Default
	C008	Buzzer	0	1	1
	C009	ServicesDisabledByKey	0	65535	65535
	C0A	CopDisplay	0	1	0
<b>CarDoors[0]</b>	CA00	DoorType	0	3	3
	CA01	OperatorType	0	4	4
	CA02	Protection Type	0	2	1
	CA03	OpeningCommand Duration	0	255	15
	CA04	ClosureCommand Duration	0	255	15
	CA05	ParkingDoorsOpen	0	1	0
<b>CarDoors[1]</b>	—	DoorType	0	3	3
	—	OperatorType	0	4	4
	—	Protection Type	0	2	1
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0
<b>CarDoors[2]</b>	—	DoorType	0	3	3
	—	OperatorType	0	4	4
	—	Protection Type	0	2	1
	—	OpeningCommand Duration	0	255	15
	—	ClosureCommand Duration	0	255	15
	—	ParkingDoorsOpen	0	1	0



Via Caduti del Lavoro, 16/22

43058 Sorbolo Mezzani (PR)

**Tel. +39 0521 695311**

[info@arealifting.com](mailto:info@arealifting.com)

[www.arealifting.com](http://www.arealifting.com)

---

MADE IN ITALY

