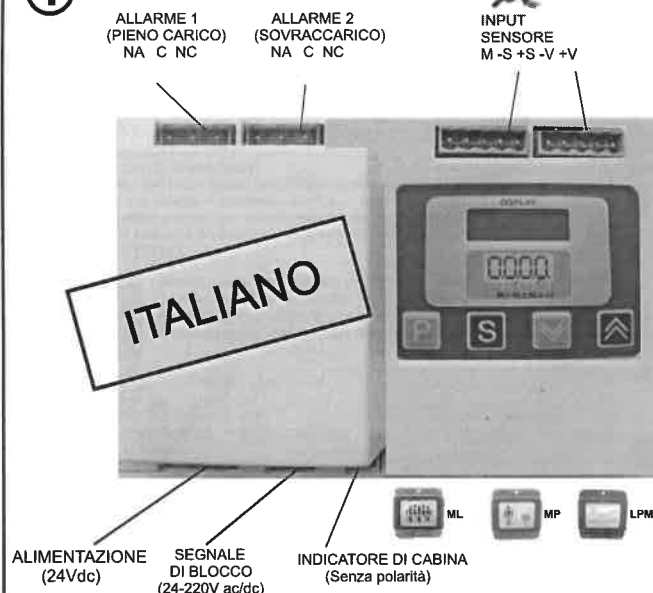


## PROCEDURA D'INSTALLAZIONE MWR-1: (3 FASI)

### 1 DIAGRAMMA DEI COLLEGAMENTI:



### CONNESSIONI SENSORE (CODICE COLORE)

M.....Terra: senza guaina.  
- S.....Segnale -: GIALLO.  
+ S.....Segnale +: VERDE.  
- V.....V dc -: NERO.  
+ V.....V dc +: ROSSO.

### CODICE CONNESSIONI ALLARMI:

NA..... Contatto aperto sino al valore di soglia poi chiude  
C..... Comune  
NC..... Contatto chiuso sino al valore di soglia poi apre

**Contatti relé:**  
250 V DC / 3 A

### 3 SEGNALE DI DISATTIVAZIONE (Segnale elettrico di blocco):



È necessario utilizzare il segnale di disattivazione per annullare eventuali errori dinamici e correggere le possibili false variazioni di carico dovute alla catena di compensazione. La MWR1 deve ricevere costantemente un segnale elettrico in entrata per tutta la durata della corsa, dall'istante in cui la cabina si mette in movimento fino a quando non si ferma al piano di sbarco. A segnale elettrico attivo il valore a display si blocca e non subisce più variazioni.

**N.B.** Il segnale di blocco deve risultare continuo e sincronizzato con la corsa dell'ascensore.

La tensione di disattivazione o blocco può essere ottenuta dal quadro di manovra o da qualsiasi altro dispositivo che non faccia parte della catena delle sicurezze (rif. EN 81-20).

**Gamma di voltaggio ammissa: 24-220 V c.a./c.c.**

**Attenzione:** Si può utilizzare qualsiasi segnale in corrente alternata a patto che la tensione sia superiore ai 48V (tensione massima ammissibile=230V). Qualunque segnale sotto i 48V dev'essere esclusivamente in corrente continua.

**N.B.** come segnale di blocco si consiglia l'utilizzo dell'alimentatore MICELECT P-FUENTE-001

### 2 TASTI E CIFRE:



### TASTO PROGRAMMAZIONE "P"

Con questo tasto si passa ai diversi menu per effettuare la programmazione e per introdurre i parametri specifici dell'ascensore. Una volta inseriti, premendo il tasto "P" questi vengono salvati in Eeprom (una memoria non volatile per salvare i dati anche in caso d'interruzione prolungata dell'alimentazione).

### TASTO USCITA "S"

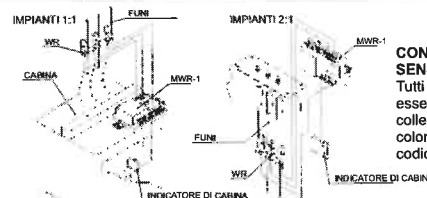
Questo tasto consente all'utilizzatore di abbandonare i menu senza salvare i dati in eeprom. Nel menu allarmi permette di saltare da un allarme all'altro senza visualizzarne i parametri. Mantenendo premuto questo tasto si ottiene la visualizzazione del peso reale dell'impianto senza la correzione dovuta alla catena (o fune) di compensazione.

### TASTO DOWN "V"

Questo tasto consente all'utilizzatore di diminuire i valori parametrici. Ha due velocità di decremento: di 1 in 1 oppure, se costantemente premuto, di 20 in 20.

### TASTO UP "A"

Questo tasto consente all'utilizzatore di aumentare i valori parametrici. Ha due velocità di incremento: di 1 in 1 oppure, se costantemente premuto, di 20 in 20.



### CONNESSIONE DEI SENSORI:

Tutti i sensori WR devono essere connessi in parallelo, collegando i fili dello stesso colore e tenendo conto del codice colori.

## PROCEDURA DI PROGRAMMAZIONE MWR-1: (7 FASI)

Per attivare la procedura di programmazione premere per tre secondi il tasto "P"

### 1 UNITÀ DI MISURAZIONE: "KG"

"KG" = Misura nei chilogrammi.

### 2 PROGRAMMAZIONE ALLARMI:

**Allarme 2 (AL2):** va sempre assegnato al SOVRACCARICO (OVERLOAD). 100% del carico totale.

**Allarme 1 (AL1):** va sempre assegnato al PIENO CARICO (FULL LOAD). 80% del carico totale.

### 3 AZZERAMENTO

Prima di procedere all'azzeramento ("TARE"), si consiglia di saltare sul pavimento della cabina per neutralizzare eventuali attriti sulle guide. L'azzeramento si effettua a cabina vuota scegliendo l'opzione "Yes". Premendo il tasto "P", il display lampeggerà effettuando un conto alla rovescia di 15 secondi per dare modo all'installatore di smontare dal tetto della cabina.

### 4 MENU DI CONFIGURAZIONE SENSORI:

A seconda dell'opzione selezionata, la procedura di taratura viene eseguita automaticamente o per mezzo di un peso conosciuto collocato in cabina.

#### WR: (Automatic).

Taratura automatica in base al diametro funi: DV. Occorre inserire il diametro delle funi dell'impianto (da 6 a 16 e 20 mm).

**Unità(nv):** occorre inserire il numero dei sensori WR installati, da 1 a 12 (N.B. ogni fune deve essere dotata di un sensore).

**HPS(Taratura automatica):** sensori installati sui tiranti fune.

**Capacità di lavoro:** Per tarare i sensori occorre selezionare tra 500 Kg o 1000 Kg (a seconda del modello utilizzato).

**Numero(nv):** Per tarare i sensori occorre selezionare il numero di sensori utilizzati (da 1 a 12).

#### PESO: (peso conosciuto)

posizionare un peso conosciuto in cabina che deve essere pari ad almeno metà della portata utile. Inserire tramite i tasti detto peso in chilogrammi.

### 5 TIPO DI IMPIANTO:

Selezionare il tipo d'impianto: se diretto 1:1 oppure se in taglia 2:1 o 4:1.

### 6 SELEZIONE INDICATORE DI CABINA: "INDI"

**NO** = Nessun indicatore di cabina.

**PROG** = Indicatore di cabina progressivo MICELECT (Modello MP o LPM).

**BASI** = Indicatore di cabina modello base MICELECT ML o qualsiasi altro sistema di indicazione di sovraccarico alimentato a 24V cc.

### 7 CATENA DI COMPENSAZIONE: CHAI(CHAIN) = catena

Se l'impianto ha catene (o funi) di compensazione, scegliere sì "YES".

Se l'impianto non ha catene (o funi) di compensazione, scegliere "NO".

**N.B.:** Se avete selezionato sì / "YES", occorre accertarsi che il segnale di blocco sia attivo e quindi correttamente collegato seguendo le indicazioni riportate al punto 3 della procedura di installazione, nella parte sinistra del presente foglio.

## CODICE

**ERR1...** I dati non sono stati salvati

**ERR2...** Sovraccarico

**ERR3...** Alimentazione insufficiente

**ERR4...** Peso conosciuto negativo

**ERR5...** Peso conosciuto troppo basso o troppo alto

## SOLUZIONE:

**ERR1...** Ripetere la programmazione

**ERR2...** Carico utile > 9999 kg.

**ERR3...** Controllare l'alimentazione

**ERR4...** Possibili attriti sulle guide/cablaggio errato (verificare colore connessioni)

**MICELECT S.L. C/O TOÑO, 23 Parque Industrial "Las Monjas" 28850 Torrejón de Ardoz MADRID (SPAIN)**

**Tel: +34 91 660 03 47 Fax: +34 91 660 04 73 e-mail: [micelect@micelect.com](mailto:micelect@micelect.com) Internet: <http://www.micelect.com>**

**MANUALE TECNICO MWR-1-3.1.ver.D07/2019**

