

PROCEDURA D'INSTALLAZIONE MWR-1: (3 FASI)

1 DIAGRAMMA DEI COLLEGAMENTI:



2 TASTI E CIFRE:



TASTO PROGRAMMAZIONE "P"

Con questo tasto si passa ai diversi menu per effettuare la programmazione e per introdurre i parametri specifici dell'ascensore. Una volta inseriti, premendo il tasto "P" questi vengono salvati in Eeprom (una memoria non volatile per salvare i dati anche in caso di interruzione prolungata dell'alimentazione).

TASTO USCITA "S"

Questo tasto consente all'utilizzatore di abbandonare i menu senza salvare i dati in eeprom. Nel menu allarmi permette di saltare da un allarme all'altro senza visualizzarne i parametri. Mantenendo premuto questo tasto si ottiene la visualizzazione del peso reale dell'impianto senza la correzione dovuta alla catena (o fune) di compensazione.

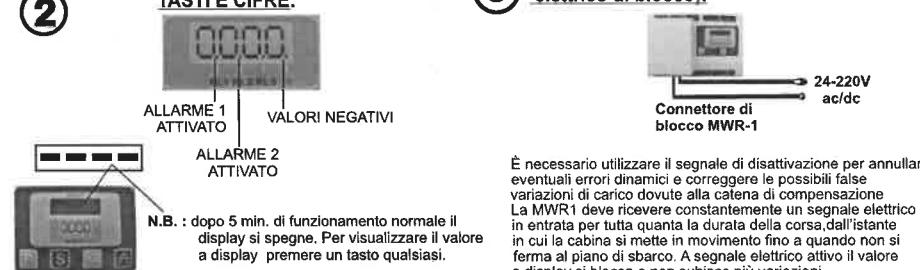
TASTO DOWN "▼"

Questo tasto consente all'utilizzatore di diminuire i valori parametrici. Ha due velocità di decremento: di 1 in 1 oppure, se costantemente premuto, di 20 in 20.

TASTO UP "▲"

Questo tasto consente all'utilizzatore di aumentare i valori parametrici. Ha due velocità di incremento: di 1 in 1 oppure, se costantemente premuto, di 20 in 20.

3 SEGNALE DI DISATTIVAZIONE (Segnale elettrico di blocco):



È necessario utilizzare il segnale di disattivazione per annullare eventuali errori dinamici e correggere le possibili false variazioni di carico dovute alla catena di compensazione. La MWR-1 deve ricevere costantemente un segnale elettrico in entrata per tutta quota della durata della corsa, dall'istante in cui la cabina si mette in movimento fino a quando non si ferma al piano di sbarco. A segnale elettrico attivo il valore a display si blocca e non subisce più variazioni.

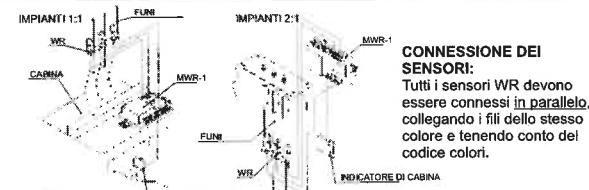
N.B. Il segnale di blocco deve risultare continuo e sincronizzato con la corsa dell'ascensore.

La tensione di disattivazione o blocco può essere ottenuta dal quadro di manovra o da qualsiasi altro dispositivo che non faccia parte della catena delle sicurezze (rif. EN 81-20).

Gamma di voltaggio ammessa: 24-220 V c.a.c.c.

Attenzione: Si può utilizzare qualsiasi segnale in corrente alternata a patto che la tensione sia superiore ai 48V (tensione massima ammessa=230V). Qualunque segnale sotto i 48V dev'essere esclusivamente in corrente continua.

N.B. come segnale di blocco si consiglia l'utilizzo dell'alimentatore MICELECT P-FUENTE-001



PROCEDURA DI PROGRAMMAZIONE MWR-1: (7 FASI)

Per attivare la procedura di programmazione premere per tre secondi il tasto "P".

1 UNITÀ DI MISURAZIONE: "KG"

"KG" = Misura nei chilogrammi.

2 PROGRAMMAZIONE ALLARMI:

Allarme 2 (AL2): va sempre assegnato al SOVRACCARICO (OVERLOAD). 100% del carico totale.
Allarme 1 (AL1): va sempre assegnato al PIENO CARICO (FULL LOAD). 80% del carico totale.

3 AZZERAMENTO

Prima di procedere all'azzeramento ("TARE"), si consiglia di saltare sul pavimento della cabina per neutralizzare eventuali attriti sulle guide. L'azzeramento si effettua a cabina vuota scegliendo l'opzione "Yes". Premendo il tasto "P", il display lampeggerà effettuando un conto alla rovescia di 15 secondi per dare modo all'installatore di smontare dal tetto della cabina.

4 MENU DI CONFIGURAZIONE SENSORI:

A seconda dell'opzione selezionata, la procedura di taratura viene eseguita automaticamente o per mezzo di un peso noto collocato in cabina.

WR: (Automatic).

Taratura automatica in base al diametro funi: DV
Occorre inserire il diametro delle funi dell'impianto (da 6 a 16 e 20 mm) Unità(hv): occorre inserire il numero dei sensori WR installati, da 1 a 12 (N.B. ogni fune deve essere dotata di un sensore).

HPS(Taratura automatica): sensori installati sui tiranti fune.

Capacità di lavoro: Per tarare i sensori occorre selezionare tra 500 Kg o 1000 Kg (a seconda del modello utilizzato).

Numero(nv): Per tarare i sensori occorre selezionare il numero di sensori utilizzati (da 1 a 12).

PESO: (peso noto)

Posizionare un peso noto in cabina che deve essere pari ad almeno metà della portata utile. Inserire tramite i tasti detto peso in chilogrammi.

5 TIPO DI IMPIANTO:

Selezionare il tipo d'impianto: se diretto 1:1 oppure se in taglia 2:1 o 4:1.

6 SELEZIONE INDICATORE DI CABINA: "INDI"

NO = Nessun indicatore di cabina.
PROG = Indicatore di cabina progressivo MICELECT (Modello MP o LPM).
BASI = Indicatore di cabina modello base MICELECT ML o qualsiasi altro sistema di indicazione di sovraccarico alimentato a 24V cc.

7 CATENA DI COMPENSAZIONE: CHAI(CHAIN) = catena

Se l'impianto ha catene (o funi) di compensazione, scegliere sì / "YES".
Se l'impianto non ha catene (o funi) di compensazione, scegliere "NO".

N.B.: Se avete selezionato sì / "YES", occorre accertarsi che il segnale di blocco sia attivo e quindi correttamente collegato seguendo le indicazioni riportate al punto 3 dalla procedura di installazione, nella parte sinistra del presente foglio.

CODICE

ERR1... I dati non sono stati salvati

ERR2... Sovraccarico

ERR3... Alimentazione insufficiente

ERR4... Peso noto insufficiente

ERR5... Peso noto troppo basso o troppo alto

SOLUZIONE:

ERR1... Ripetere la programmazione

ERR2... Carico utile > 9999 kg.

ERR3... Controllare l'alimentazione

ERR4... Possibili attriti sulle guide/cablaggio errato (verificare colore connessioni)

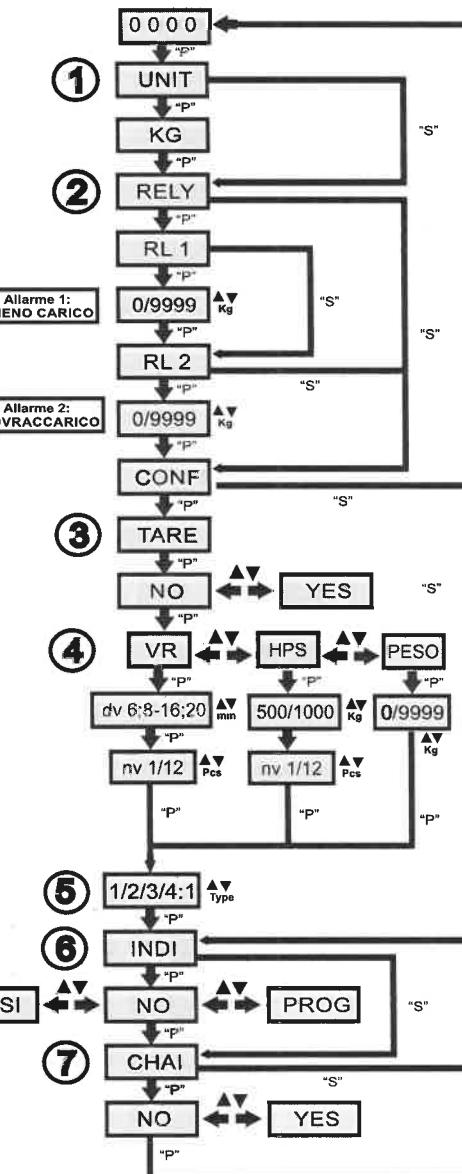
MICELECT S.L. C/OOTOÑO, 23 Parque Industrial "Las Monjas" 28850 Torrejón de Ardoz MADRID (SPAIN)

Tel: +34 91 660 03 47 Fax: +34 91 660 04 73 e-mail: micelect@micelect.com Internet: <http://www.micelect.com>

MANUALE TECNICO MWR-1-3.1.ver.D07/2019

MICELECT

MICELECT



CE