



LIFTINGITALIA S.r.l.

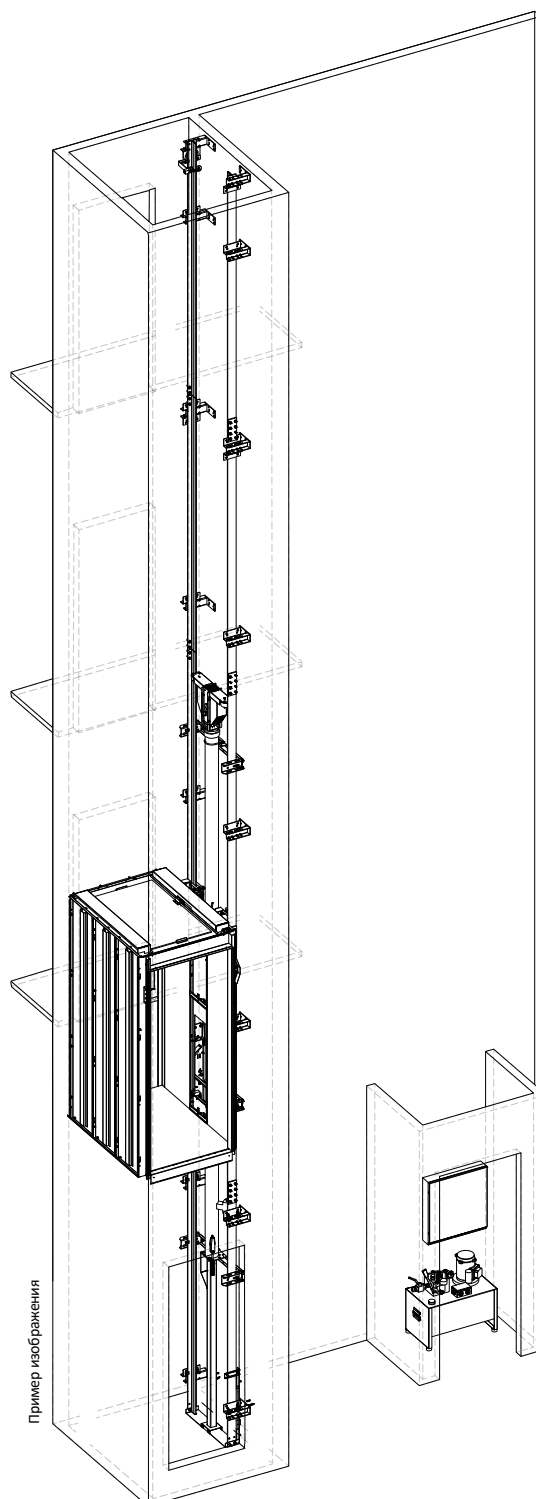
Via Caduti del Lavoro, 16 - 43058 Bogolese, Sorbolo (PR) - Italy
Phone +39 0521.695311 - Fax +39 0521.695313



LIFTINGITALIA
COMFORTABLE HOMELIFTS

inDOMO HP

Коттеджный лифт гидравлическим



ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ И ВВОДУ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ



15.4	Обновление 88.	28.06.2022
15.3	Вставьте страницы 52-55.	22.02.2022
15.2	Вставьте страницы 64,65.	08.07.2020
15.1	Обновление страницы 50, 51, 54, 55	08.01.2020
15	Генеральное обновление	25.05.2019
14	Генеральное обновление	25.05.2019
13	Обновление страницы 53, 67	05.08.2016
12	Обновление страницы 23, 34, 47, 48, 49, 62, 66, 67, 70, 72, 73, 77	11.05.2016
11	Обновление страницы 11, 21, 34, 40, 41, 43, 53-59, 68, Приложение	27.02.2014
10	Генеральное обновление и новый формат	30.01.2013
9	Обновление установки основания рамы - кабины	08.05.2012
8	Генеральное обновление	21.12.2011
Рев.	Описание	Дата

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ЗАВЕДОВАНИЕ МЕСТОМ ПРОИЗВЕДЕНИЯ РАБОТ	7
1.1.	ОБЩИЕ РАСПОРЯЖЕНИЯ	7
2.	ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ	8
2.1.	ОСНОВНОЕ ОПИСАНИЕ И ТЕРМИНОЛОГИЯ	8
3.	СОДЕРЖАНИЕ УПАКОВКИ - НАБОР ВИНТОВ	10
4.	НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СБОРКИ	15
5.	ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ДЕЙСТВИЯ	16
5.1.	ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА БЕЗОПАСНОСТИ	16
5.2.	ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА В МЕСТЕ ПРОИЗВЕДЕНИЯ РАБОТ	16
5.3.	ОБЯЗАННОСТИ УСТАНОВЩИКА	16
5.4.	РАЗМЕЩЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ	17
5.5.	УСТАНОВКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ЛЕСОВ	18
5.6.	ПОДГОТОВКА ЭЛЕКТРИКИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПЛАТФОРМЫ	19
5.7.	УСТАНОВКА ТЕЛЕФОННОЙ- ДОМОФОННОЙ СИСТЕМ	20
5.8.	ПРОВЕРКА СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	20
6.	МЕХАНИЧЕСКАЯ - УСТАНОВКА	21
6.1.	ОТВЕСЫ ДЛЯ ПОЗИЦИРОВАНИЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ	21
6.2.	УСТАНОВКА РАЗМЕТОЧНОЙ РЕЙКИ	21
6.3.	НАПРАВЛЯЮЩИХ- МОНТАЖ	22
7.	ЦИЛИНДРА И КАНАТОВ - УСТАНОВКА	29
7.1.	ПРЕДРАСПОЛОЖЕНИЕ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЦИЛИНДРА	29
7.2.	ЦИЛИНДРА- РАЗМЕЩЕНИЕ	31
7.3.	ОБВОДНОГО ШКИВА- УСТАНОВКА	35
7.4.	ВЕРЕВКИ- РАЗМЕЩЕНИЯ	37
8.	ГИДРОАГРЕГАТ И СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ	38
8.1.	МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ- ПРЕДРАСПОЛОЖЕНИЕ	38
8.2.	ШКАФА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО БЛОКА- РАСПОЛОЖЕНИЕ	38
8.3.	ГИДРОАГРЕГАТА - РАСПОЛОЖЕНИЕ	39
8.4.	ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ШЛАНГОВ- ПОДСОЕДИНЕНИЕ	41
8.5.	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ГИДРОБЛОКА НА 2 СКОРОСТИ (2:1)	43
8.6.	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ГИДРОБЛОКА НА 2 СКОРОСТИ (1:1)	44
8.7.	СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ- РАСПОЛОЖЕНИЕ	45
9.	УСТРОЙСТВА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ	46
9.1.	МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ - ПРЕДРАСПОЛОЖЕНИЕ	46
9.2.	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА В ПРИЯМКЕ	46
9.3.	СТОП В ПРИЯМКЕ	46
9.4.	ТОКОПОДВОДЯЩИЙ КАБЕЛЬ, РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА В ПРИЯМКЕ и СТОП В ПРИЯМКЕ	46
9.5.	УСТРОЙСТВО SAFE-PIТ КОЛОННООБРАЗНОЕ (фальш приямок)	46
9.6.	СИРЕНА СИГНАЛИЗАЦИИ	49
9.7.	КОНТАКТ ВЕРХНЕГО ПЕРЕБЕГА	49
9.8.	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО КАБЛИРОВАННЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЛИНИИ ШАХТЫ	50
10.	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	52
10.1.	ЭТАЖНЫЕ ДВЕРИ	52
10.2.	ЭТАЖНЫЕ ПОСТЫ ПРИКАЗОВ	52

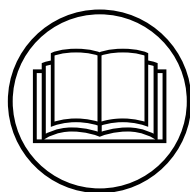
11.	РАМЫ - МОНТАЖ	53
11.1.	СТОЕК - ПРЕДРАСПОЛОЖЕНИЕ	53
11.2.	СТОЕК И ОСНОВАНИЯ РАМЫ- УСТАНОВКА	54
11.3.	БАЛКИ РАМЫ- УСТАНОВКА	57
11.4.	РЕГУЛИРОВКИ	65
11.5.	УСТАНОВКА РЫЧАЖНОГО МЕХАНИЗМА ЛОВИТЕЛЯ	66
11.6.	ТРОСОВ- ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ	68
11.7.	КОНТАКТ СЛАБИНЫ КАНАТОВ	69
11.8.	КРЕПЛЕНИЕ ПЛОСКОГО КАБЕЛЯ К ОСНОВАНИЮ РАМЫ- КОЛЕЮ (расстояние между направляющими) ≥ 550	70
11.9.	ПОСЛЕДНИЕ УСТАНОВКИ НА РАМУ (если предусмотрены)	71
11.10.	ДВИЖЕНИЕ ПЛАТФОРМЫ- ПРЕДВАРИТЕЛЬНЕ ДЕЙСТВИЯ	73
12.	МОНТАЖ ОСНОВАНИЯ КАБИНЫ	74
13.	ПОДВЕШИВАНИЕ ЛИФТА	75
14.	КАБИНЫ - МОНТАЖ	77
14.1.	КРЕПЛЕНИЕ ПЛОСКОГО КАБЕЛЯ К КРЫШЕ КАБИНЫ	77
14.2.	ФИКСИРОВАНИЕ КЛЕММНОЙ КОРОБКИ К КРЫШЕ КАБИНЫ	79
15.	ПЕРВЫЙ ПРОБНЫЙ ХОД	80
16.	ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ	81
16.1.	ОСВЕЩЕНИЕ КАБИНЫ	81
16.2.	МАГНИТНЫЕ ДАТЧИКИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ДАННЫХ С ШАХТЫ	81
16.3.	СОЕДИНЕНИЯ В КАБИНЕ	81
16.4.	СОЕДИНЕНИЯ ПОД РАМОЙ	81
16.5.	ПРОВЕРКА СОЕДИНЕНИЙ В СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ И ИЗОЛЯЦИИ	81
17.	ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НА ОБОРУДОВАНИИ	82
18.	ИСПЫТАНИЯ ЛОВИТЕЛЯ	83
19.	ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ	84
19.1.	ПРОВЕРКИ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА	84
19.2.	РЕГУЛИРОВКА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ	84
20.	УРОВЕНЬ ВОСПРОИЗВОДИМОГО ШУМА	84
A1.	КРЕПЛЕНИЕ К ШАХТЕ С ПОМОЩЬЮ ДЮБЕЛЕЙ (МЕХАНИЧЕСКИХ ИЛИ ХИМИЧЕСКИХ)	A1.1
A1.1.	ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ШАХТА	A1.1
A1.2.	ШАХТА ИЗ КАМЕННОЙ КЛАДКИ	A1.1
A1.2.1	КРЕПЛЕНИЕ К ШАХТЕ В КЛАДКЕ ИЗ ПОЛНОТЕЛОГО МАТЕРИАЛА	A1.2
A1.2.2	КРЕПЛЕНИЕ В ШАХТЕ В КЛАДКЕ ИЗ ПУСТОТЕЛОГО МАТЕРИАЛА	A1.3



ЦЕЛЬ РУКОВОДСТВА

Целью данного руководства является предоставление правильной информации об установке, чтобы обеспечить личную безопасность и правильное функционирование оборудования. Храните руководство в течение всего срока службы оборудования. В случае смены владельца, руководство должно быть предоставлено новому пользователю как неотъемлемая часть оборудования.

УВЕДОМЛЕНИЕ



ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО перед установкой и использованием оборудования. Данное оборудование должно быть установлено и введено в эксплуатацию в соответствии с действующими правилами и нормативами. Неправильная установка или неправильное использование оборудования может привести вред людям и имуществу, а также вызвать аннулирование гарантии.

СЛЕДУЙТЕ СОВЕТАМ И РЕКОМЕНДАЦИЯМ ДЛЯ РАБОТЫ В ПОЛНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ. Любая несанкционированная модификация может поставить под угрозу безопасность оборудования, а также правильность работы и срок службы оборудования. Если у вас есть какие-либо сомнения относительно правильности понимания информации и содержания данного руководства, немедленно свяжитесь с LIFTING ITALIA S.r.l.

КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ: Оборудование, описанное в данной документации, может быть установлено только квалифицированным персоналом в соответствии с прилагаемой технической документацией, особенно следуя указаниями по безопасности и мерам предосторожности, содержащимися в руководстве.

Хранить техническую документацию и документацию по безопасности вблизи оборудования.



ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ И РАСПОЗНАВАНИЕ РИСКА

Это руководство содержит правила безопасности, которые необходимо соблюдать для обеспечения личной безопасности и предотвращения повреждения имущества. Указания, которым необходимо следовать для обеспечения личной безопасности, выделены символом треугольника, в то время указания, позволяющие избежать материального ущерба, предшествуют треугольнику. Предупреждения об опасности отображаются следующим образом и указывают на различные уровни риска в порядке убывания.

СИСТЕМА УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ И СТЕПЕНЬ РИСКА

КЛАССИФИКАЦИЯ РИСКА С УЧЁТОМ ТЯЖЕСТИ УЩЕРБА		УРОВЕНЬ РИСКА
ОПАСНО	Данный символ указывает, что несоблюдение соответствующих мер безопасности приводит к летальному исходу или вызывает серьезную физическую травму.	
ОСТОРОЖНО	Данный символ указывает, что несоблюдение соответствующих мер безопасности может привести к летальному исходу или вызвать серьезную физическую травму.	
ВНИМАНИЕ	Данный символ указывает, что несоблюдение соответствующих мер безопасности может привести к травмам легкой или средней степени тяжести или к повреждению оборудования.	
УВЕДОМЛЕНИЕ	Это не символ безопасности. Он указывает, что несоблюдение соответствующих мер безопасности может привести к повреждению имущества.	
ИНФОРМАЦИЯ	Данный символ не является символом безопасности. Он предупреждает о важности информации	







В случае, если существует несколько уровней риска, предупреждение об опасности всегда указывает на самый высокий уровень. Если в предупреждении о риске изображен треугольник, отображающий возможность травмирования людей, возможен риск как повреждения имущества, так и принесения вреда людям.

ПРИМЕЧАНИЕ. Во время установки / технического обслуживания на платформе функции безопасности временно приостановлены, поэтому необходимо принять все необходимые меры предосторожности, чтобы избежать травм и / или повреждения оборудования.






ИНСТРУКЦИЯ ПО ЧТЕНИЮ РУКОВОДСТВА










СИМВОЛЫ, ОПОВЕЩАЮЩИЕ ОБ ОПАСНОСТИ

	ОБЩЕЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБ ОПАСНОСТИ		ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ		ПОЖАРООПАСНОСТЬ
	РИСК ПАДЕНИЯ		ПОДВЕШЕННЫЙ ГРУЗ		ОПАСНОСТЬ ДРОБЛЕНИЯ

СИМВОЛЫ ЗАПРЕТА




	ОБЩИЙ ЗАПРЕТ		ЗАПРЕЩЕНО ПОДНИМАТЬСЯ		ЗАПРЕЩЕНО ПЕРЕХОДИТЬ И ОСТАНАВЛИВАТЬСЯ В ДАННОМ МЕСТЕ
---	--------------	---	-----------------------	---	---

СИМВОЛЫ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

	НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАЩИТНОГО ШЛЕМА		НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СПЕЦОБУВИ С ВЫСОКИМ БЕРЦЕМ ДЛЯ ЗАЩИТЫ		НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАЩИТНЫХ ПЕРЧАТОК
	НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАЩИТНЫХ ОЧКОВ		НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАЩИТНЫХ НАУШНИКОВ		НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАЩИТНОЙ МАСКИ
	НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КОМБИНЕЗОНА		НЕОБХОДИМО ЗАКРЫВАТЬ НА ЗАМОК		НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ ЗАЩИТУ

СИМВОЛЫ АВАРИЙНОЙ СИТУАЦИИ

ИНФОРМАЦИОННЫЕ СИМВОЛЫ

	ПЕРВАЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПОМОЩЬ		ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ		ДЕРЖАТЬ В СУХОСТИ		СЛЕДОВАТЬ ИНСТРУКЦИЯМ
---	---------------------------	---	-------------------	---	-------------------	---	-----------------------



ОТВЕТСТВЕННОСТЬ И УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ МОНТАЖНИКА

Лифт / платформа изготовлены и предназначены для установки исключительно тем способом, который описан в прилагаемом чертеже и в данном руководстве; любое отклонение от предписанной процедуры может отрицательно повлиять на работу и безопасность оборудования и привести к немедленному аннулированию гарантии.

Любые отклонения или изменения по отношению к проекту и к инструкциям по монтажу, должны быть подробно задокументированы и своевременно переданы LIFTING ITALIA S.r.l., чтобы позволить компании адекватную оценку ситуации. Ни при каких обстоятельствах оборудование не может быть запущено в случае произведения изменений любого характера без авторизации LIFTINGITALIA S.r.l.

Установщики несут ответственность за соблюдение правил техники безопасности на рабочем месте и любых правил техники безопасности и здравоохранения, действующих в стране и на месте проведения установки.

Лифт / платформа должны использоваться только так, как это предусмотрено и показано в соответствующих руководствах (перевозка людей и / или вещей, грузов, средств и т. д.). LIFTING ITALIA S.r.l. не несет ответственности за ущерб, нанесенный людям и имуществу в результате неправильного использования оборудования.

ПРИМЕЧАНИЕ : Фотографии и картинки, присутствующие в данном руководстве имеют лишь иллюстративный характер.



1. ЗАВЕДОВАНИЕ МЕСТОМ ПРОИЗВЕДЕНИЯ РАБОТ

1.1. ОБЩИЕ РАСПОРЯЖЕНИЯ

ВАЖНО!



Для получения дополнительной информации о безопасности, ответственности и гарантийных условиях, получении и хранении материала, упаковки, удалении отходов, очистке и хранении оборудования; см. руководство «ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И УПРАВЛЕНИЕ МЕСТОМ ПРОИЗВЕДЕНИЯ РАБОТ».

К СВЕДЕНИЮ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ: После вскрытия упаковки убедитесь, что продукция не повреждена и не была повреждена при транспортировке. В случае обнаружения каких-либо аномалий или повреждений, отправьте их в письменной форме в транспортную компанию, своевременно уведомив LIFTINGITALIA S.r.l.

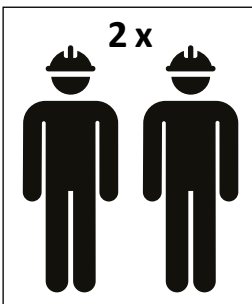
ПРИМЕЧАНИЕ: В этом руководстве для удобства трактовки, использовано понятие « ШАХТА ПОДЪЁМА», подразумевающее базовое перекрытие, перекрытие на выходе и вертикальную стену, соединяющую перекрытия.



ВНИМАНИЕ

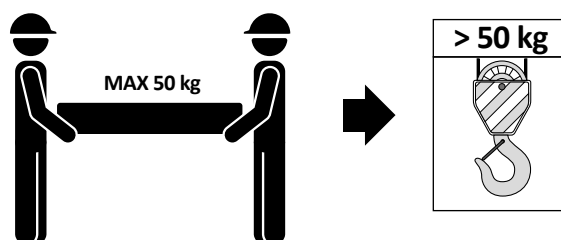
БЕЗОПАСНОСТЬ И УПРАВЛЕНИЕ МЕСТОМ ПРОИЗВЕДЕНИЯ РАБОТ - ОСНОВНЫЕ НОРМЫ:

1. Всегда защищайте инструменты и любые другие предметы от падения;
 2. Внимательно изучите все пошаговые инструкции, описанные в этом руководстве;
 3. При сборке деталей оборудования или после установки, будьте осторожны с острыми предметами (остатками после установки);
- Прежде чем приступить к установке, необходимо убрать мусор и материал из шахты, оставленный во время строительства.
 - Следует использовать только гайки и болты, входящие в комплект поставки.
 - Упаковки с винтами должны быть открыты в соответствии с рабочими фазами, указанными в данном руководстве.
 - Инструкции, описанные в данном руководстве, подразумевают установку в бетонной шахте с помощью механических длинных дюбелей. Для использования дюбелей в небетонной шахте см. приложении к данному руководству. Для шахт с металлокаркасом следовать аналогично, заменив дюбеля обычными болтами.
 - В данной инструкции и на электрической схеме, остановки обозначены цифрами 0, 1, 2, 3, где «0» подразумевает самый нижний этаж: цифры же на кнопочных панелях могут различаться в зависимости от потребностей пользователя (например, - 1, 0 и т. Д.).



Установка должна быть произведена хотя бы ДВУМИ РАБОЧИМИ

Если вес груза превышает 50 кг, использовать лебёдку для его перемещения





2. ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

2.1. ОСНОВНОЕ ОПИСАНИЕ И ТЕРМИНОЛОГИЯ

ПЛАТФОРМА С ПОДВЕСКОЙ 2:1

2:1

Коттеджный лифт не прямого действия кратностью 2:1 - это подъёмная платформа для перемещения людей и грузов. Этот вид оборудования, с гидроцилиндром не прямого действия кратностью 2:1, предназначен для установок с максимальной высотой подъёма 20 метров.

Движение блока рама - кабина **1** осуществляется благодаря гидроцилиндру не прямого действия **2**, расположенного на стойке, установленной в приямке параллельно металлическим направляющим **3**, на штоке которого закреплен канатоведущий шкив **4**.

Подвешенный с помощью металлических тросов блок рама - кабина во время перемещения внутри шахты движется по двум вертикальным направляющим, установленным на одной из её боковых стен.

Шахта может быть выполнена из кирпича или из металлического каркаса и находиться внутри или снаружи здания.

Гидроцилиндр приводится в действие насосной станцией **5**, в то время как электрическая станция управления **6** управляет всеми приказами и манёврами.

Обеспечение безопасности кабины лифта для начала операций по техобслуживанию осуществляется с помощью подпорки безопасности **7** в приямке и подпорки безопасности **8** в оголовке.

Все входные проёмы в шахте оборудованы этажными дверьми автоматического или ручного открывания. Кабина может быть с дверьми или без них.

Подъёмная платформа кратностью 2:1 предоставляет широкий спектр возможностей установки с разнообразными решениями соответствующими следующим техническим нормативам:

- 2006/42/CE Директива "Машины и механизмы";
- EN 81-41: 2010 Европейские нормы для вертикальных подъёмных платформ.

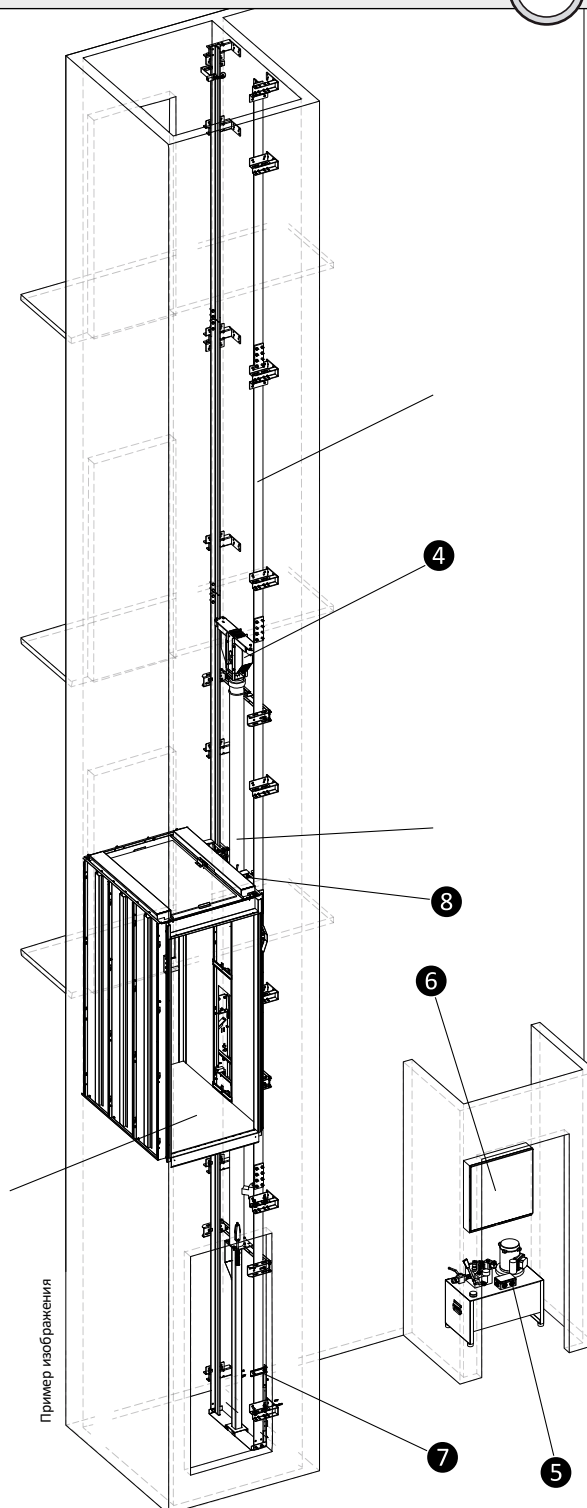
ИНФОРМАЦИЯ



Изображения приведенные в данном руководстве относятся к платформе с подвеской 2:1. В противном случае будет указано на обратное.

2:1

Этот символ обозначает специфический случай платформы с подвеской 2:1.



LIFTING ITALIA S.r.l. ставит перед собой цель способствовать постоянному улучшению собственной продукции и как следствие её технические характеристики могут быть подвержены изменениям без предупреждения или обязательств.

**ПЛАТФОРМА С ПОДВЕСКОЙ 1:1****1:1**

Коттеджный лифт прямого действия кратностью 1:1 - это подъёмная платформа для перемещения людей и грузов. Этот вид оборудования с телескопическим гидроцилиндром прямого действия предназначен для установок с высотой подъёма до 3,85 м.

Движение блока рама - кабина **1** осуществляется благодаря телескопическому гидроцилиндру **2**, установленному в приямке и смещённому на 10 мм к кабине по отношению к оси металлических направляющих **3**, плунжер которого толкает верхнюю балку рамы **4**. Подвешенный с помощью металлических тросов, блок рама - кабина во время перемещения внутри шахты движется по двум вертикальным направляющим, установленным на одной из её боковых стен. Шахта может быть выполнена из кирпича или из металлического каркаса и находиться внутри и снаружи здания.

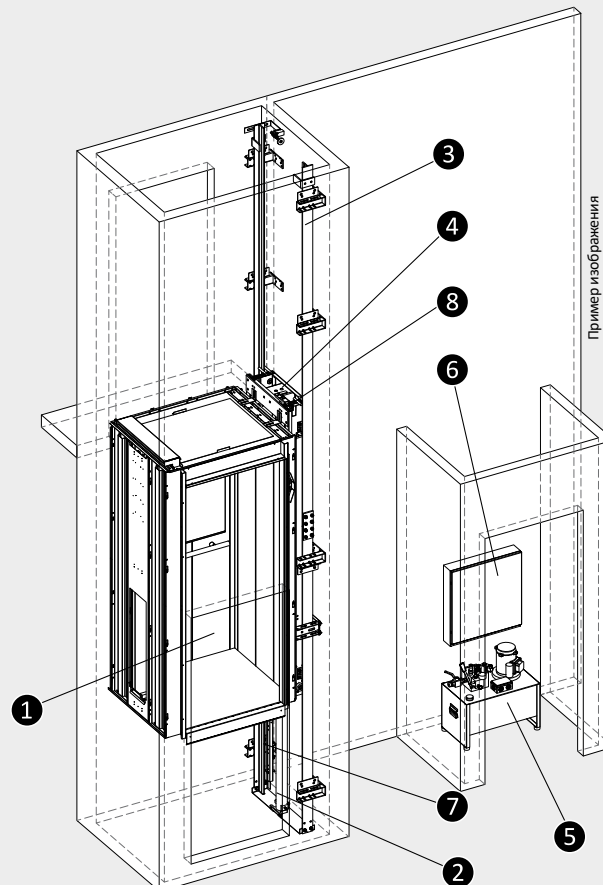
Гидроцилиндр приводится в действие насосной станцией **5**, в то время как электрическая станция управления **6** управляет всеми приказами и манёврами.

Обеспечение безопасности кабины лифта, для начала операций по техобслуживанию, осуществляется с помощью подпорки безопасности **7** в приямке и подпорки безопасности **8** в оголовке.

Все входные проёмы в шахте оборудованы этажными дверьми автоматического или ручного открывания. Кабина может быть с дверьми или без них.

Подъёмная платформа кратностью 1:1 предоставляет широкий спектр возможностей установки с разнообразными решениями соответствующими следующим техническим нормативам:

- 2006/42/CE Директива "Машины и механизмы";
- EN 81-41: 2010 Европейские нормы для вертикальных подъёмных платформ.

**ИНФОРМАЦИЯ**

Изображения приведенные в данном руководстве относятся к платформе с подвеской 2:1. В противном случае будет указано на обратное..



Этот символ обозначает специфический случай платформы с подвеской 1:1.
Детали к платформе с подвеской 1:1 будут также выделены фоном серого цвета.

LIFTING ITALIA S.r.l. ставит перед собой цель способствовать постоянному улучшению собственной продукции и как следствие её технические характеристики могут быть подвержены изменениям без предупреждения или обязательств.



ИНФОРМАЦИЯ

3. СОДЕРЖАНИЕ УПАКОВКИ - НАБОР ВИНТОВ



ПРИМЕЧАНИЕ: Каждое упоминание комплекта «KIT» с его идентификационным кодом представляет из себя упаковочную единицу (packaging unit), иначе говоря сколько штук каждого типа находятся в каждой упаковке.

KIT F350.23.0001V01

TYPE 25 CAR SLING UPRIGHTS KIT

18 x M12x30
6 x M12x50

20 x M12



40 x Ø12

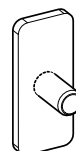


24 x Ø12

KIT F350.23.0005V01

TOP CAR HOLDING KIT

2 x



2 x M10x50



2 x Ø10



2 x Ø10

KIT F350.23.0001V02

TYPE 50 CAR SLING UPRIGHTS KIT

10 x M12x30
10 x M16x40
4 x M16x6010 x M12
14 x M1610 x Ø12
14 x Ø1610 x Ø12
14 x Ø16

KIT F350.23.0005V02

TOP CAR HOLDING BRACKETS KIT

(1:1)



4 x M10x30



4 x Ø10



4 x Ø10



4 x M10

KIT F350.23.0002V01

INDIRECT DRIVE CAR SLING UPPER CROSSBEAM KIT

(2:1)



8 x M10x30



6 x M6x16



4 x M5x16



6 x M6

16 x Ø10
4 x Ø58 x Ø10
4 x Ø58 x M10
4 x M5

KIT F350.23.0006

CAR SLING BRACES KIT

4 x M10x25
2 x M8x20

4 x M10x20

2 x Ø8
12 x Ø10

8 x Ø10



8 x M10



2 x M8

KIT F350.23.0002V02

KIT CHIUSURA SUPERIORE ARCATI DIRETTA

(1:1)



12 x M10x30



6 x M6x16



4 x M5x16



6 x M6

12 x Ø10
4 x Ø512 x Ø10
4 x Ø512 x M10
4 x M5

KIT F350.23.0008

POSITIONING TEMPLATE KIT



4 x M12x30



2 x M6x16



2 x M6



4 x M12



4 x Ø12



4 x Ø12

KIT F350.23.0003

CAR SLING EXTENSION KIT

2 x M10x30
4 x M10x40

8 x Ø10



6 x Ø10



6 x M10

KIT F350.23.0009

OVERTRAVEL STOP KIT

(2:1)

(1:1)



4 x M10x40



8 x Ø10

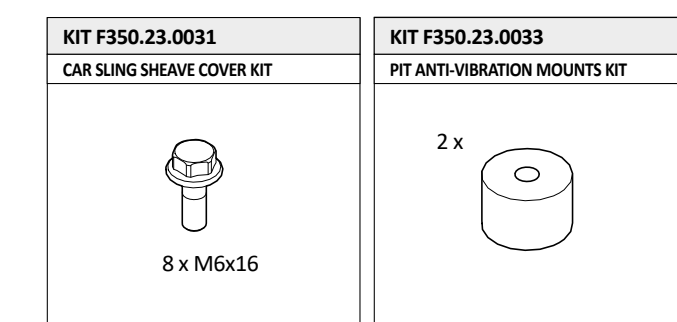
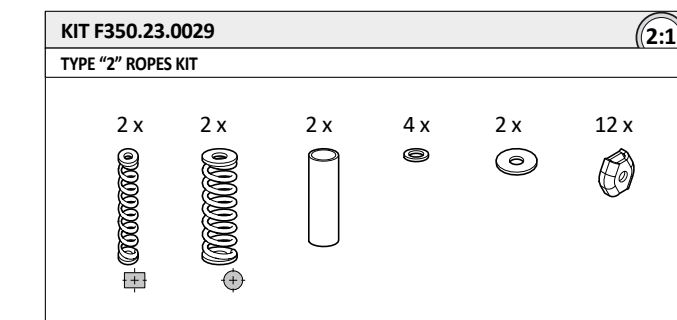
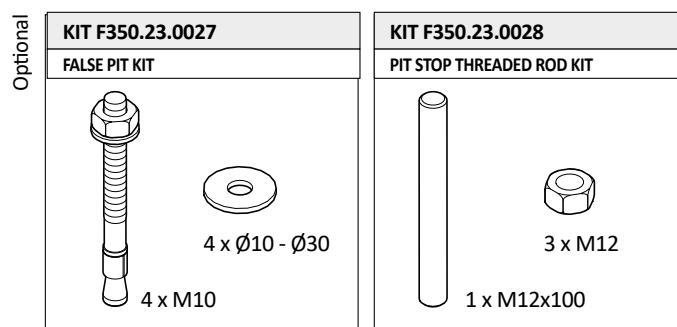
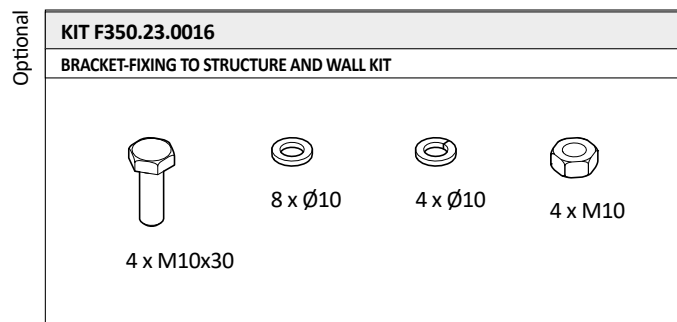
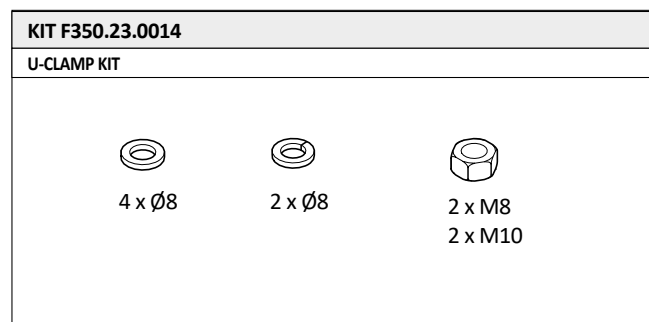
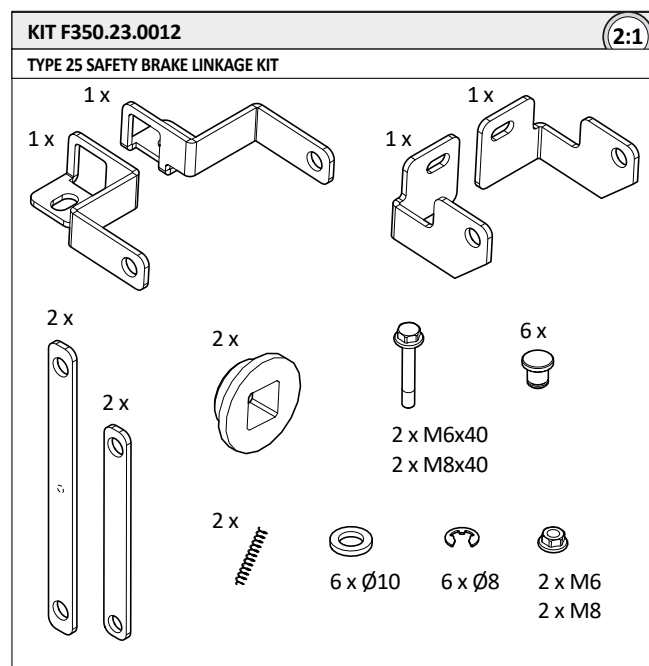
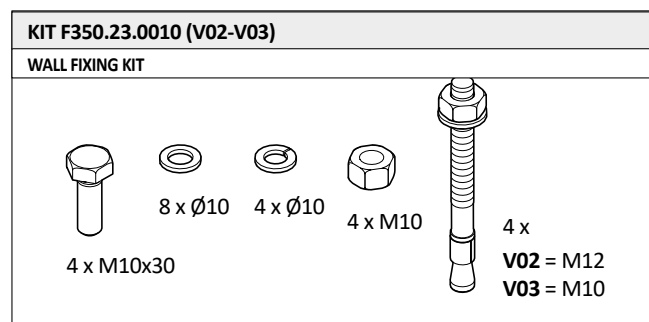


4 x Ø10



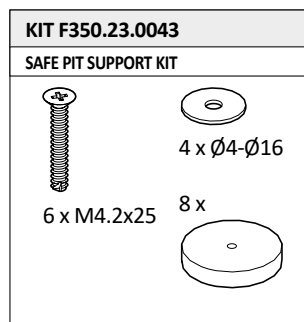
4 x M10

Optional

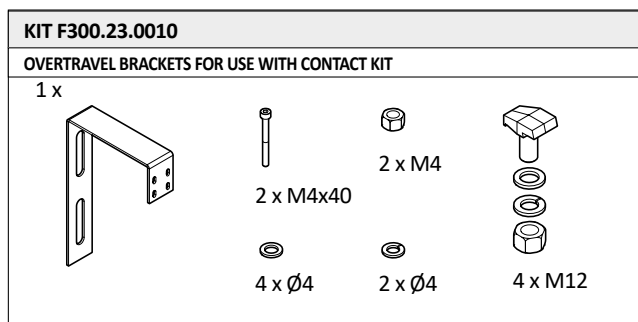
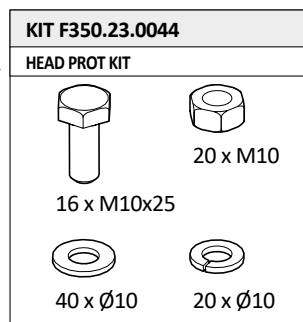


6 x M4

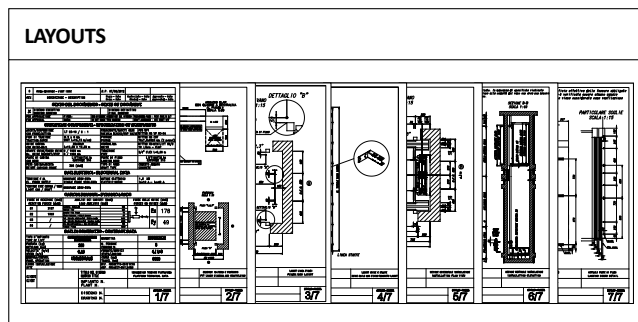
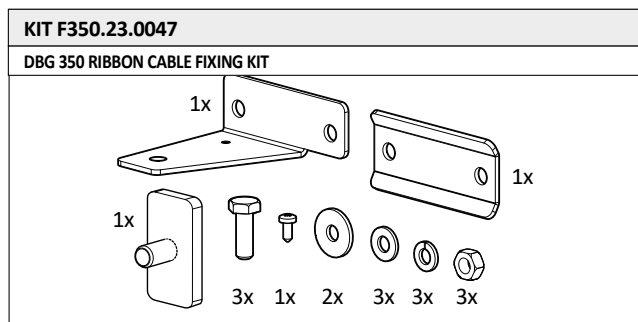
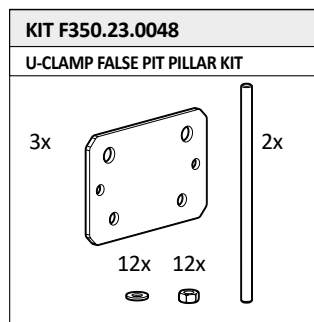
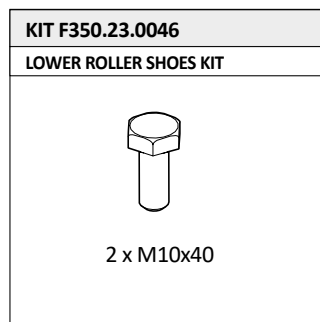
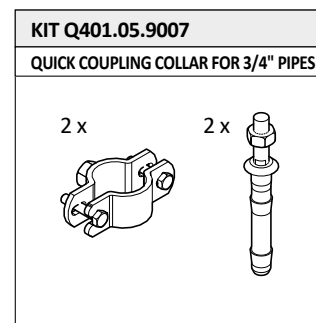
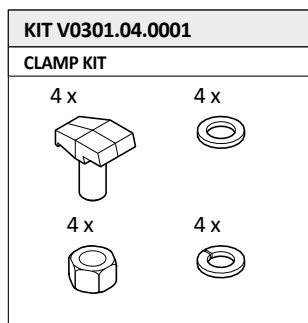
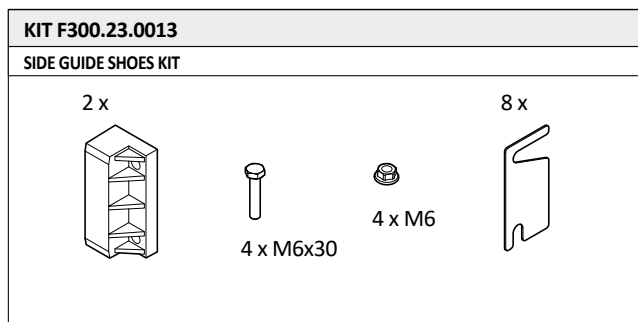
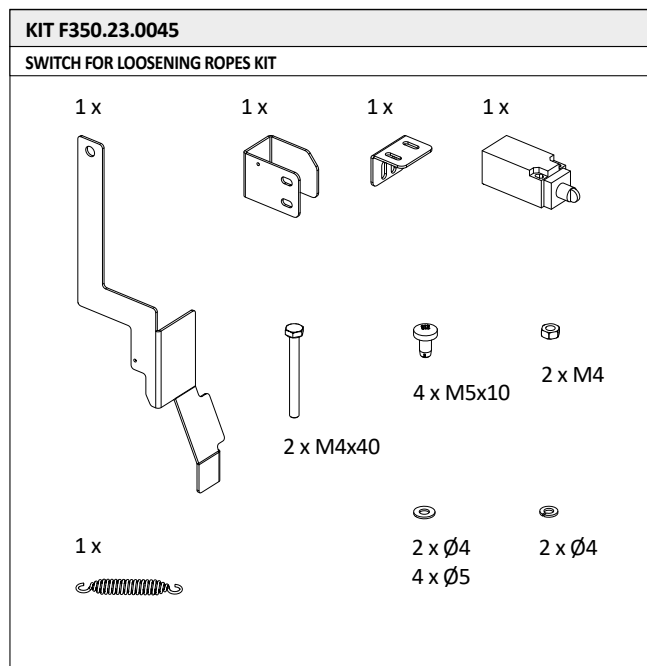
Optional



Optional



Optional





LIFTINGITALIA S.r.l.

Via Caduti del Lavoro, 16 - 43058 Bogolese, Sorbolo (PR) - Italy
Phone +39 0521.695311 - Fax +39 0521.695313



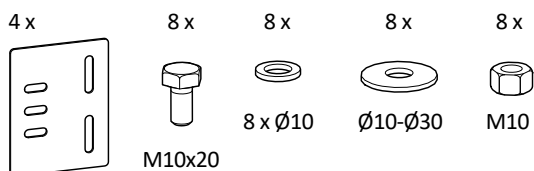
LIFTINGITALIA
COMFORTABLE HOMELIFTS

В УПАКОВКЕ КАБИНЫ (описаны в данном руководстве)

Optional

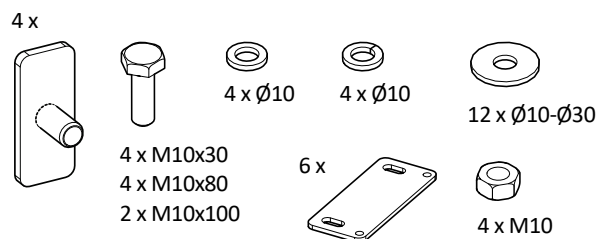
KIT C002.23.0009 - C002.23.0015

CAR FLOOR KIT

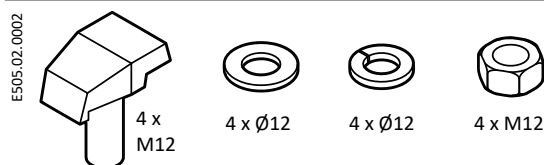
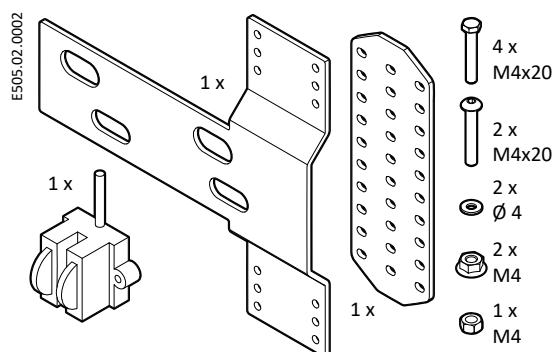


KIT F350.23.0004

CAR TO CAR SLING FIXING KIT

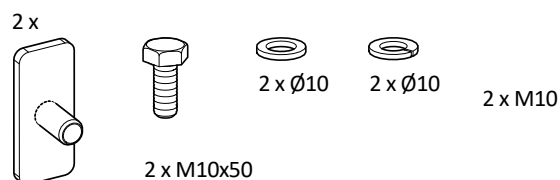


KIT F350.23.0050



KIT F350.23.0005V01

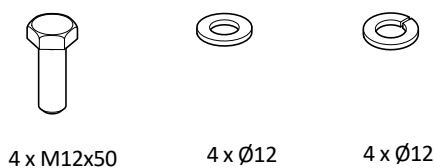
TOP CAR HOLDING KIT



ВНУТРИ УПАКОВКИ ШАХТЫ (описаны в данном руководстве)

KIT S001.23.0003

GUIDE BRACKETS KIT



ИНФОРМАЦИЯ 4. НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СБОРКИ


						
Клещи с регулируемым зевом	Разводной ключ CH 5 ÷ 27 мм 2 шт x CH	Торцевой ключ CH 5 ÷ 27 мм	Шестигранный ключ со сферической головкой CH 2,5 ÷ 8 мм	Рычажной ключ S 13 ÷ 19 мм	Плоская отвертка	Крестовая отвертка
				 2 x		
Молоток	Резиновый молоток	Уровень	Ножницы электрика	Рычажной ключ для сборки гидроцилиндра из двух частей (поставка на заказ)		
						
Дрель	Шуруповёрт CH 6 ÷ 13 мм	Шлифовальный угловой станок		Ремешок Гаечный Ключ	цепного гаечного ключа	
 цементу Ø 6 ÷ 22 mm		<ul style="list-style-type: none">• отрезные диски• шлифовальные диски				
 металлу Ø 2 ÷ 13 mm						
						
Изоляционная лента	Двусторонние клейкие	Отвес	Хронометр	Флексиметр	Цифровой мультиметр	Переносная лампа
			 2 x			
Ручной блок грузоподъёмность ≥ 500 кг длина ≥ 15 м	Ленты для подъёма с грузоподъёмностью ≥ 500 кг и длиной ≥ 2 м		Присоска 100 кг/каждая	Пятиступенчатая раздвижная безопасная лестница		



5. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

5.1. ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА БЕЗОПАСНОСТИ



ОСТОРОЖНО

ДО НАЧАЛА УСТАНОВКИ НЕОБХОДИМО:

- Убедиться, что электрическая система электропитания соответствует стандарту и имеет достаточное заземление; **В противном случае остановите установку, пока Клиент не обновит систему согласно нормативам.**
- Проверить, чтобы на месте установки было хорошее освещение;
- Проверить чистоту шахты и приямка и убедиться в отсутствии каких-либо жидкостей (воды, масла, ...);
- Проверить, чтобы входы в рабочие зоны были правильно закрыты;
- Убедиться, что все отверстия и выемки для электрических кабелей свободны, легко проверяемы, хорошо обработаны и сухи;
- Убедиться в наличии хорошей вентиляционной системы для выпуска дыма;

5.2. ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА В МЕСТЕ ПРОИЗВЕДЕНИЯ РАБОТ

УВЕДОМЛЕНИЕ

ПЕРЕД НАЧАЛОМ УСТАНОВКИ ПРОВЕРЬТЕ СЛЕДУЮЩИЕ МЕРЫ И СВЕРЬТЕ ИХ С ПАРАМЕТРАМИ, УКАЗАННЫМИ В СТРОИТЕЛЬНОМ ЗАДАНИИ :

- Ширина (расстояние между боковыми стенками)
- Глубина (расстояние между передней и задней стенкой)
- Глубина приямка
- Высота подъёма
- Высота оголовка
- Освинцование шахты и её уже установленных частей
- Размеры всех других необходимых устройств и подготовки (проём и выемки для этажных дверей, расстояние между направляющими, ...)
- Определить уровень готового пола каждого этажа

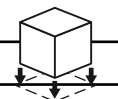
Измерить ширину и длину шахты на всех этажах. Проверить размеры в независимости от снятия размеров, выполненных строителями и владельцами здания.

5.3. ОБЯЗАННОСТИ УСТАНОВЩИКА



ДО НАЧАЛА УСТАНОВКИ НЕОБХОДИМО:

- Организовать зону хранения материалов рядом с рабочей зоной, легко доступную и защищенную от погодных условий;
- Подготовить подъемное оборудование (лебедку), если она будет использоваться;
- Проверить наличие всех материалов, используя прилагаемый список;
- Проверить состояние всех материалов на момент их получения и в случае их повреждения или отсутствия немедленно связаться с поставщиком;
- Периодически проверять материалы, предназначенные для длительного хранения перед установкой, чтобы избежать возможного износа, вызванного неправильным хранением;
- Проверить полноценность прилагаемой документации.

**5.4. РАЗМЕЩЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ****К СВЕДЕНИЮ****РАЗМЕЩЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ:**

Очень важно правильно разместить материалы на месте установки, потому что после монтажа лесов может стать проблематичным перемещать некоторые компоненты.

ДВЕРИ

Каждая дверь должна быть размещена возле места её установки, то есть каждая на своём этаже.

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО, ТРУБОПРОВОД, ГИДРОАГРЕГАТ, СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ, ШКАФ (если предусмотрен)

В машинном помещении или в месте, где предвидется установка шкафа, как на проектом чертеже.

ГИДРОЦИЛИНДР

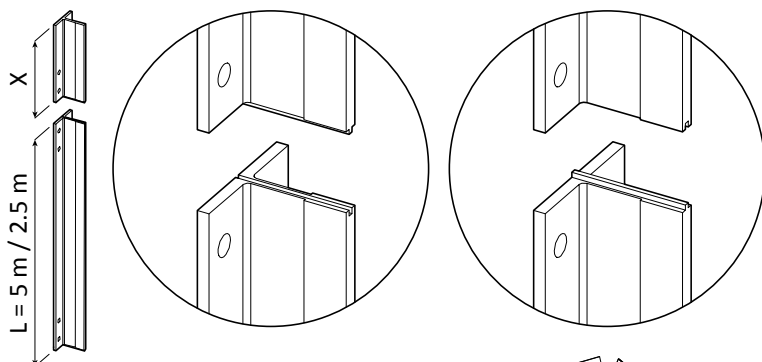
Расположить гидроцилиндр внутри шахты, в месте где он будет установлен, как на проектом чертеже, но так чтобы он не мешал размещению кронштейнов для крепления направляющих.

Временно зафиксировать гидроцилиндр к стене с помощью подходящих средств (канаты, тросы и т.п.), чтобы предотвратить его случайное падение.

НАПРАВЛЯЮЩИЕ

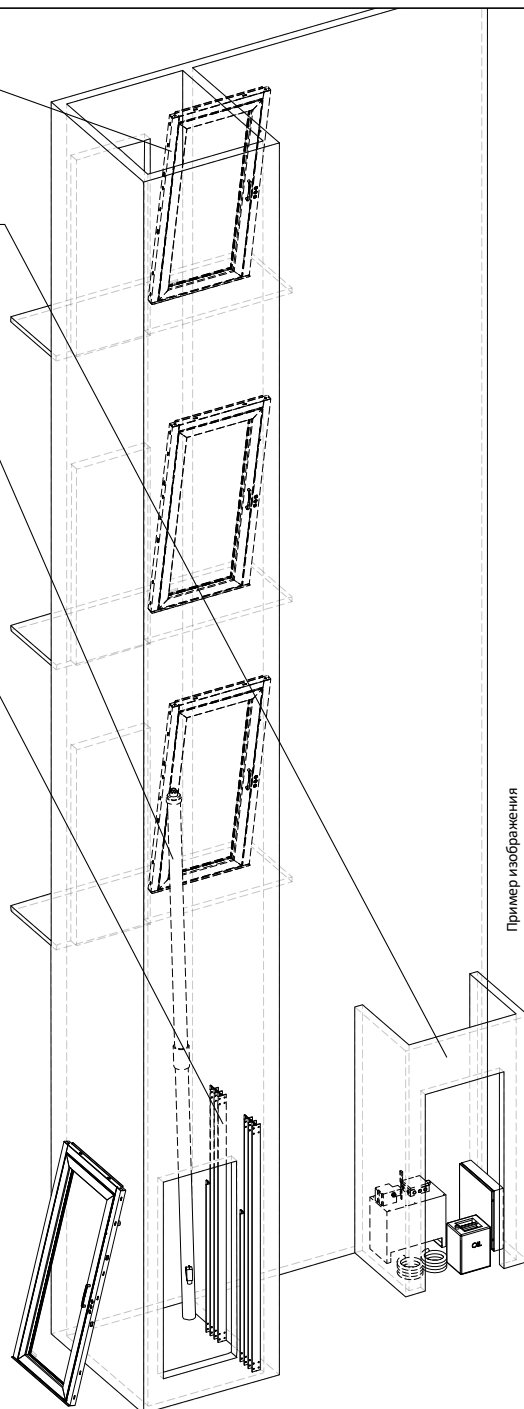
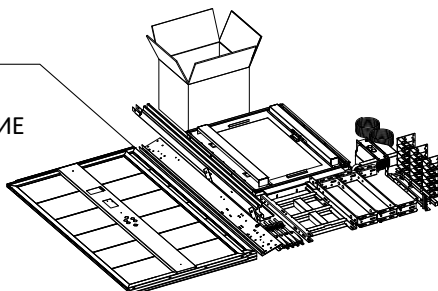
ПЕРЕД тем как разместить направляющие внутри шахты, разделить их на две группы, составляющие две колонны и расположить соответствующие пазы в правильном положении. Проверить расположение короткого отрезка на проектом чертеже.

Например: если короткий отрезок должен находиться вверху и он имеет штырь, тогда все направляющие должны иметь штырь направленный вниз.



**ОСТАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

(РАМА, КАБИНА, МЕХАНИЧЕСКИЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ)

На нижнем этаже.

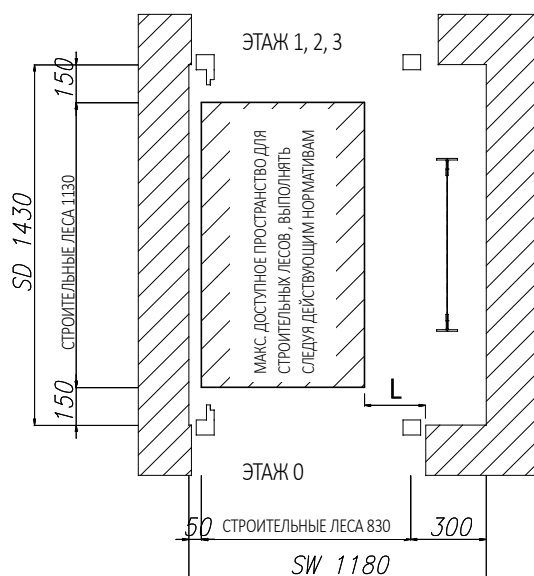


5.5. УСТАНОВКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ЛЕСОВ

	 ОСТОРОЖНО
	<p>ОПАСНОСТЬ ПАДЕНИЯ С ПЕРЕПАДА УРОВНЕЙ: Чтобы уменьшить риск падения, строительные леса должны быть ВСЕГДА установлены квалифицированным персоналом, следуя действующим нормативам.</p>

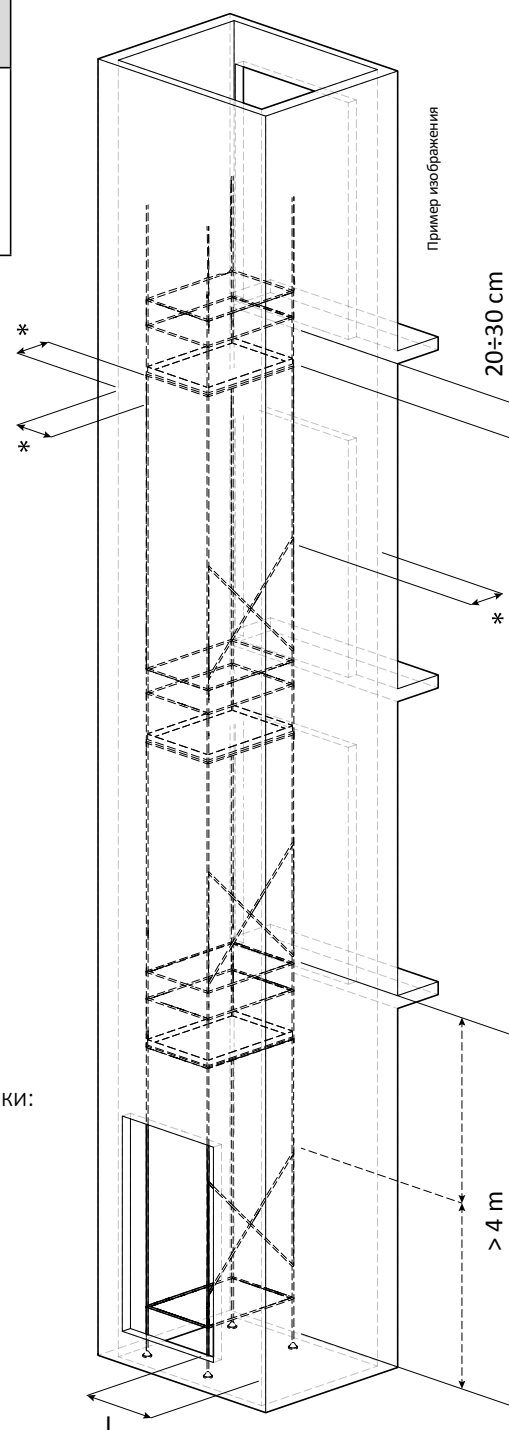
Установить леса ВНУТРИ ШАХТЫ, в которой будет смонтировано оборудование (даже в случае шахты из металлического металлокаркаса).

Установленные леса не должны препятствовать передвижению направляющих внутри шахты.



- Леса должны быть смонтированы, соблюдая следующие характеристики:
- использовать нескользящие панели с фиксаторами препятствующими опрокидыванию;
- расстояние от стен шахты, как на проектном чертеже. Если расстояние между лесами и стенами шахты больше 20 см, установить поручни препятствующие падению.
- 20÷30 см под каждым этажом;
- Если расстояние между этажами больше 4 м нужно предусмотреть опорную плоскость в лесах.

ПРИМЕЧАНИЕ: Иллюстрации приблизительные, следовать строительному заданию для установки строительных лесов.



* = помечено на проектном чертеже
 L = ширина оборудования

**5.6. ПОДГОТОВКА ЭЛЕКТРИКИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПЛАТФОРМЫ****WARNING**

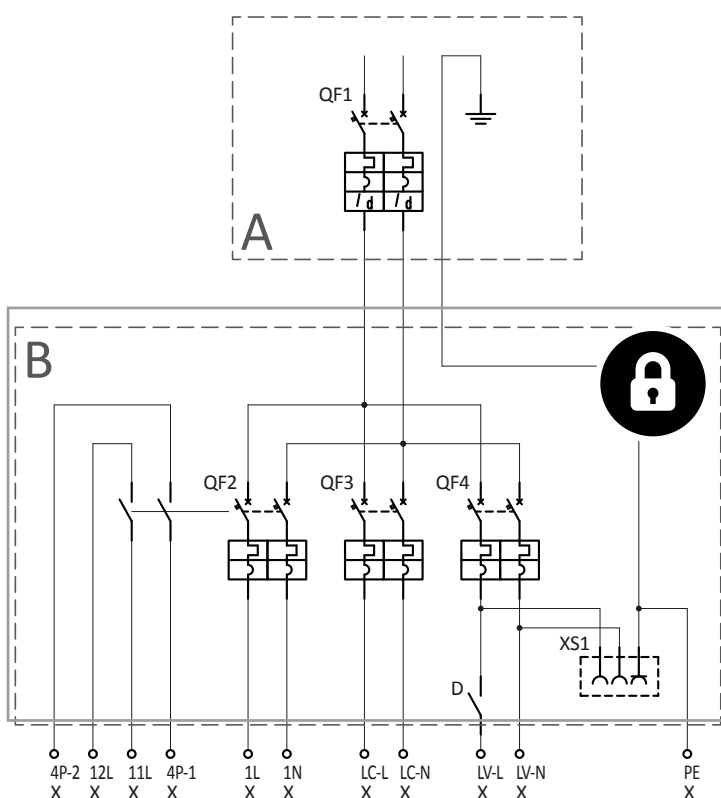
ОПАСНОСТЬ ЗАЩИМЛЕНИЯ: Чтобы избежать несанкционированное включение оборудования во время нахождения работников внутри шахты, пульт управления платформы «В» ОБЯЗАТЕЛЬНО ДОЛЖЕН быть закрыт на замок.

Внутри шкафа станции управления или в машинном помещении должен быть установлен Щит Подачи Питания (называемый также “Электрический Щит Машинного Помещения” или “Щит Подачи Энергии”): данный щит может поставляться в комплекте оборудования LIFTINGITALIA (опционально), или же быть изготовлен и установлен заказчиком.

В случае изготовления Щита Подачи Питания заказчиком, необходимо обратить внимание, что:

- щит должен быть изготовлен в соответствии с приведенной электрической схемой и все компоненты должны быть подобраны в зависимости от электрических характеристик системы;
- щит должен быть оборудован защитными системами, подходящими для используемой электросети и соответствующими току короткого замыкания, в соответствии с нормами CEI 64-8 и последующими изменениями (автоматический дифференциальный выключатель на 30 мА);
- при расчёте проводников и защитных устройств заказчик должен учитывать, что подключение далее по цепи после защитных устройств, вплоть до клеммника станции управления, должно производиться, используя провода с сечением не менее 2,5 кв. мм;

После установки щита подачи питания записать сделанную проверку, как в пункте 2.1 руководства "Приёмные испытания".

**Легенда:**

A	главный распределительный щит здания
B	щит питания платформы (ЗАКРЫВАЕМЫЙ на ключ)
QF1	автоматический двухполюсный выключатель для линии питания
QF2	автоматический двухполюсный выключатель для движущей силы Вспомогательные контакты для исключения аккумуляторов (4P-1, 4P-2) и исключения ИБП (ЕСЛИ ПРИСУТСТВУЕТ, 11L-12L)
QF3	автоматический двухполюсный выключатель для освещения кабины
QF4	автоматический двухполюсный выключатель для освещения шахты (ЕСЛИ ПРИСУТСТВУЕТ) и разъём XS1
XS1	разъём
D	переключатель для освещения шахты (ЕСЛИ ПРИСУТСТВУЕТ)

**ОСТОРОЖНО**

ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ: Системы освещения и электропитания должны соответствовать требованиям оборудования и действующим нормам. Убедитесь, что всё правильно заземлено. Если системы не отвечают всем необходимым требованиям, прервите установку, пока система освещения и электропитания не будет приведена в норму Заказчиком и не будет соответствовать нормативам.

5.7. УСТАНОВКА ТЕЛЕФОННОЙ - ДОМОФОННОЙ СИСТЕМ

Стандартная поставка предвидит наличие устройства позволяющего двухстороннюю домофонную связь между кабиной и машинным помещением. Но, учитывая основное предназначение данного типа лифтов (перевозка людей в частных домах), компания LiftingItalia S.r.l. рекомендует установку устройства двусторонней связи и контакт постоянного действия для вызова помощи (диспетчерская служба). В случае установки лифта в местах, где отсутствует проводная телефонная связь, необходима установка системы GSM для подключения к диспетчерской службе.

5.8. ПРОВЕРКА СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ**a. ОБЩАЯ ПРОВЕРКА ШАХТЫ**

Структура шахты должна соответствовать действующим строительным нормам и выдерживать по крайней мере нагрузки, возникающие при работе коттеджного лифта, от направляющих при срабатывании ловителей, при загрузке и выгрузке лифта и т.д.

Шахта должна иметь следующие характеристики.

- Стенки заштукатурены до самого приямка;
- Если в проектных чертежах не указано иначе, то максимально допустимые отклонения от отвеса составляют + 2,5 см для каждой стенки на всю высоту шахты ("чистый отвес шахты");
- Дно приямка из бетона должно выдерживать нагрузки, указанные в проектных чертежах;
- Дно приямка должно быть водонепроницаемым;
- Наличие технологических отверстий для прокладки гидравлического шланга и электропроводки, а также, при необходимости, вентиляционное отверстие;
- Шахта не приспособлена для других функций: по этой причине в ней не должны присутствовать прочие кабели или другие устройства не относящиеся к работе коттеджного лифта.

b. ПРОВЕРКА ВЕРТИКАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ ШАХТЫ

Проверить соответствие:

- Высота подъёма
- Высота верхнего этажа
- Глубина приямка
- Размеры дверных проёмов
- Вертикальность стенок

размерам, указанным на установочных чертежах в вертикальном сечении шахты.

c. ПРОВЕРКА ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ ШАХТЫ

Проверить соответствие

- Ширина
- Глубина
- Прямота углов
- Размещение этажных дверей

размерам, указанным на установочных чертежах в горизонтальном сечении шахты.

c. ОБЩАЯ ПРОВЕРКА МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ

Машинное помещение (или помещение, где будет установлен шкаф, выполняющий роль МП) должно отвечать следующим требованиям:

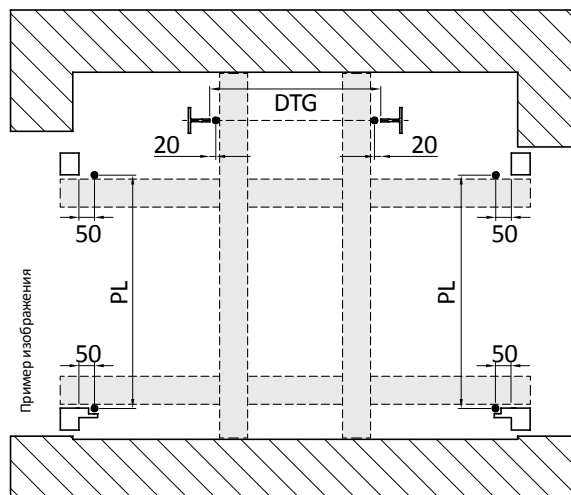
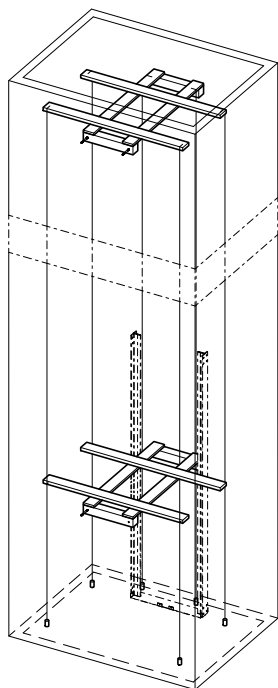
- Защищено от непогоды и влажности;
- Диапазон температуры внутри от +5 до +40°C;
- Пространство перед дверцей свободное для доступа, в соответствии с установочными чертежами;
- Наличие технологических отверстий для гидравлического шланга и электропроводки и, если необходимо, предусмотренное отверстие для вентиляции;
- Достаточная высота и освещение, согласно действующим нормам;
- Не приспособлено для иного применения: по этой причине не должны присутствовать кабели или другие устройства, не относящиеся к работе лифта. Этот пункт относится исключительно к внутренней части шкафа, если он предусмотрен в качестве замены машинного помещения;
- Система освещения и электропитания должны соответствовать требованиям оборудования и действующим нормативам. Проверить эффективность заземления.



6. МЕХАНИЧЕСКАЯ - УСТАНОВКА



6.1. ОТВЕСЫ ДЛЯ ПОЗИЦИРОВАНИЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ



ИНФОРМАЦИЯ



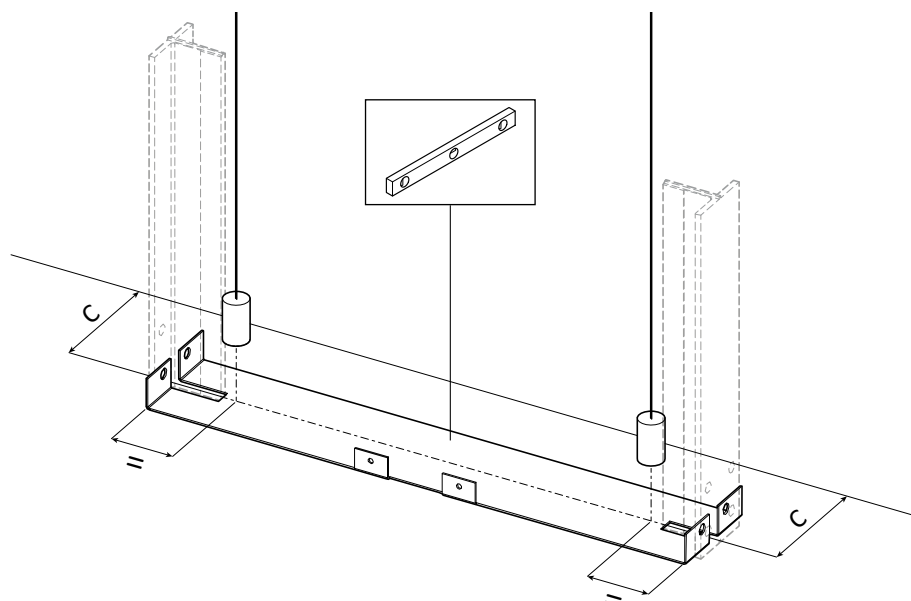
Изображения даны в виде примера, проверить на проектом чертеже расположение отвесов чтобы можно было определить где и как разместить доски для опускания отвесов.

- Разместить и зафиксировать деревянные доски в верхней части шахты.
- Опустить отвесы для установки направляющих.
- Опустить отвесы для установки дверей.
- Проверить точное расположение отвесов и зафиксировать их внизу.

6.2. УСТАНОВКА РАЗМЕТОЧНОЙ РЕЙКИ

ИНФОРМАЦИЯ

Правильно выполнить данный этап работы, чтобы избежать трудностей во время установки рамы и кабины, поддерживая точное расстояние между порогом кабины и этажей.



- выровнять рейку по отвесам;
- проверить расстояние от стены до рейки на чертеже;
- проверить расстояние до дверей на чертеже;
- выровнять рейку и по необходимости уплотнить.

C = проверить на проектом чертеже

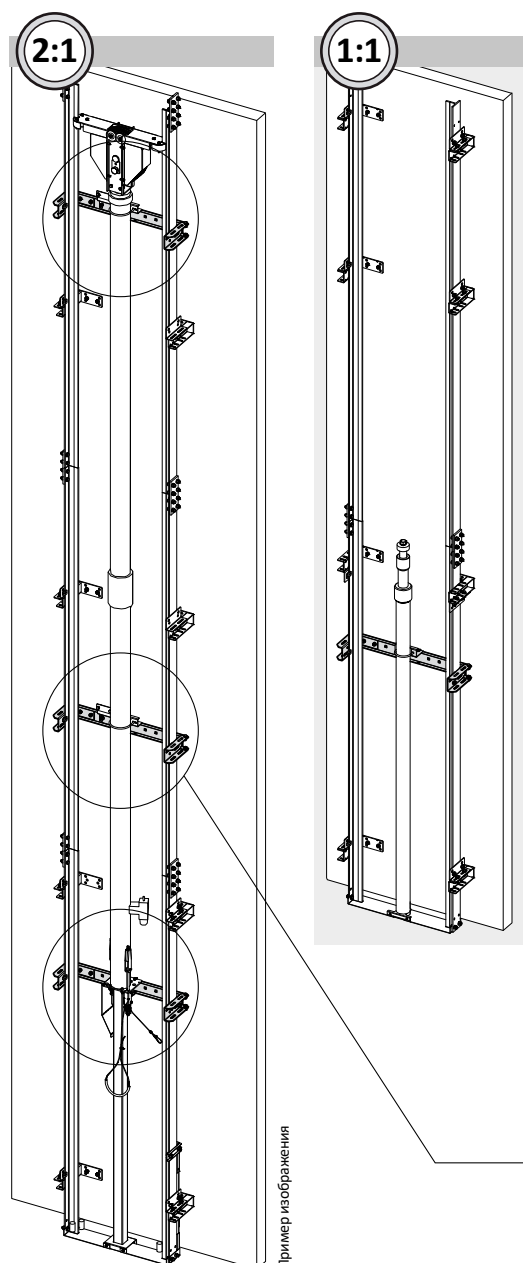
6.3. НАПРАВЛЯЮЩИХ - МОНТАЖ**К СВЕДЕНИЮ**

Внимательно отнестись к монтажу и установке направляющих.

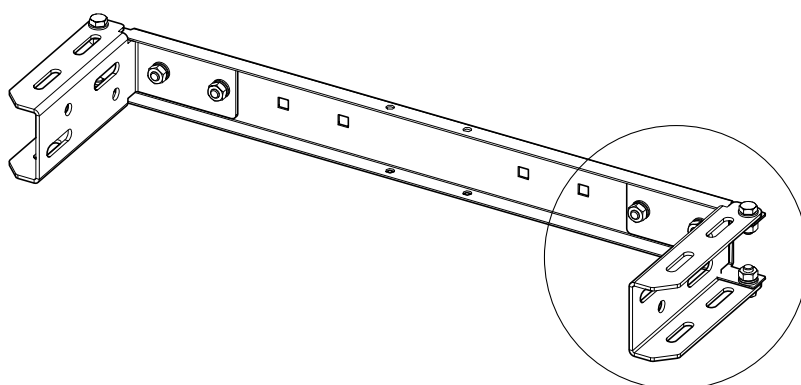
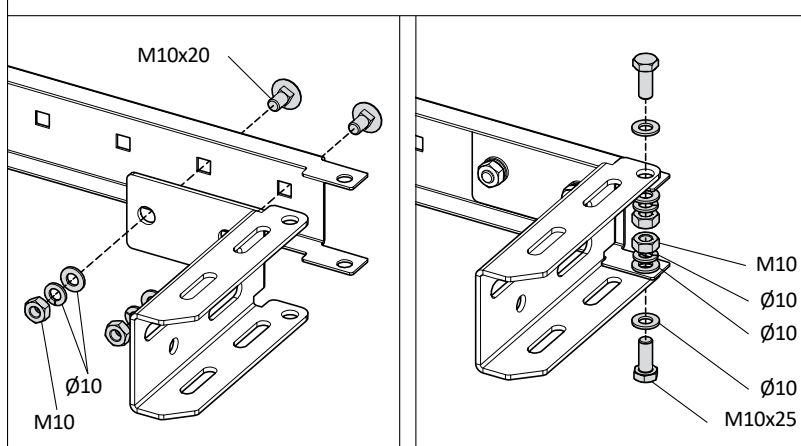
Следовать данной инструкции чтобы правильно расположить направляющие согласно отвесам.

**ИНФОРМАЦИЯ**

В этом руководстве речь идет о монтаже кронштейнов крепления направляющих при помощи механических распорных дюбелей в железобетонной шахте. При монтаже по другой системе (химические анкеры, вмурованные крепления, кронштейны заделанные в стенку, привариваемые кронштейны и т.д.) легко понять порядок работ по приведенным ниже иллюстрациям.

БАЛОК КРЕПЛЕНИЯ ЦИЛИНДРА - ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ СБОРКА

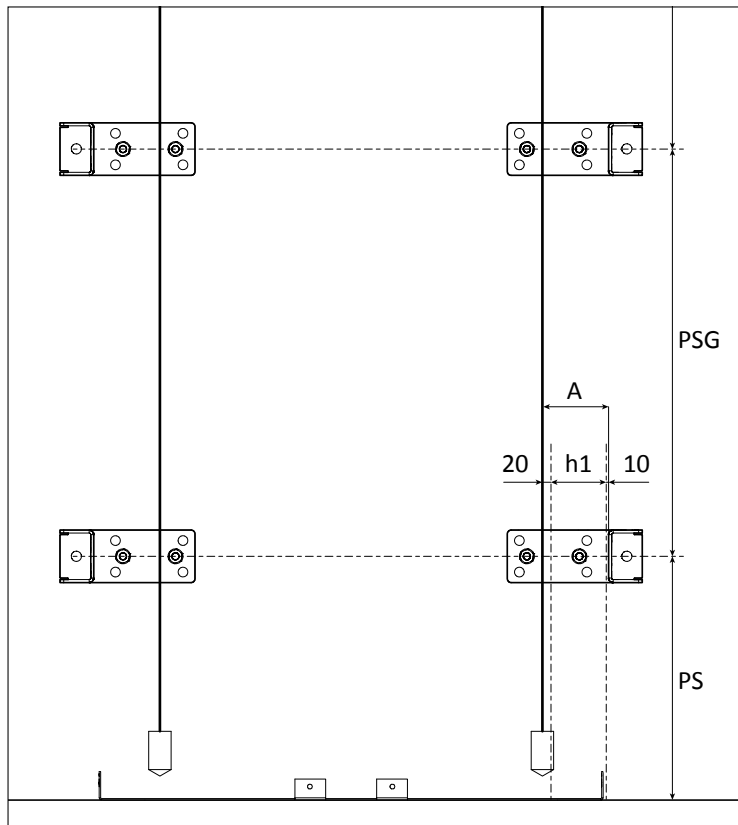
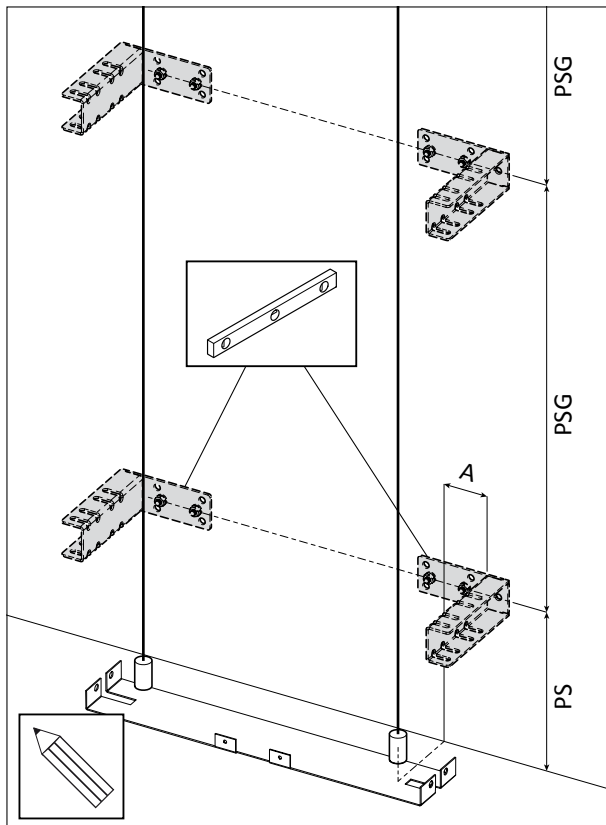
- Предварительно собрать балки крепления.

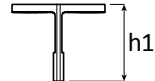
**KIT F350.23.0006**

Третья балка предусмотрена только в случае подъёма > 9 м.

**НАПРАВЛЯЮЩИЕ КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО РЕЙСА - ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И ЯКОРЬ**

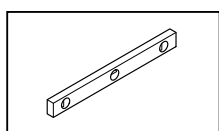
- Проверить расположение кронштейнов для крепления направляющих на проектной чертеже.
- Отметить расстояния для расположения кронштейнов.

**Легенда:**

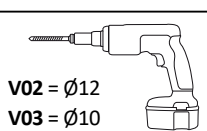
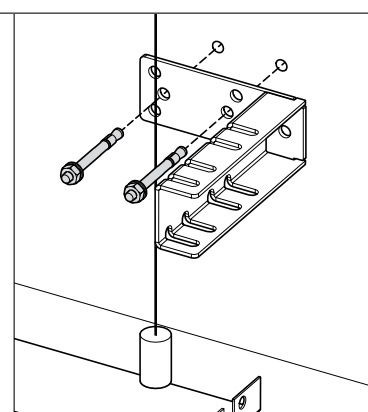
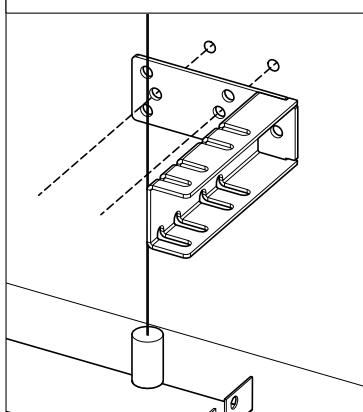
PS	Расстояние прямик / первый кронштейн	A	Высота направляющих + 30 мм
PSG	Расстояние между кронштейнами крепления	h1	Высота направляющего 

- Просверлить отверстия в стене и зафиксировать кронштейны.

В случае крепления с помощью химических анкеров использовать KIT F350.23.0025 или 0026.



V02 = Ø12
V03 = Ø10

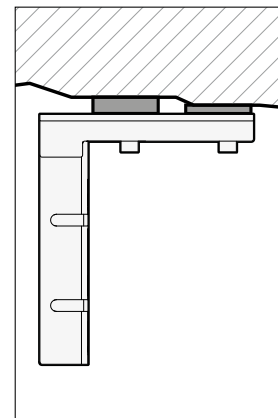
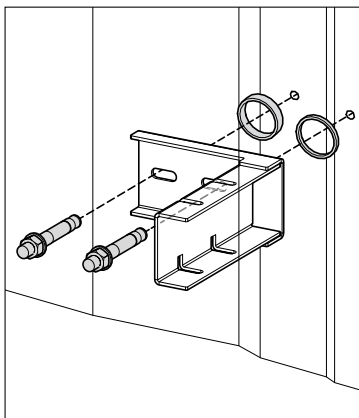
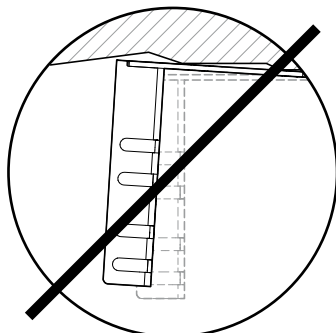
**KIT F350.23.0010**

ИНФОРМАЦИЯ



**Проверить
ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ
кронштейнов.**

Если нужно, сделать
уплотнение между
кронштейном и стеной.

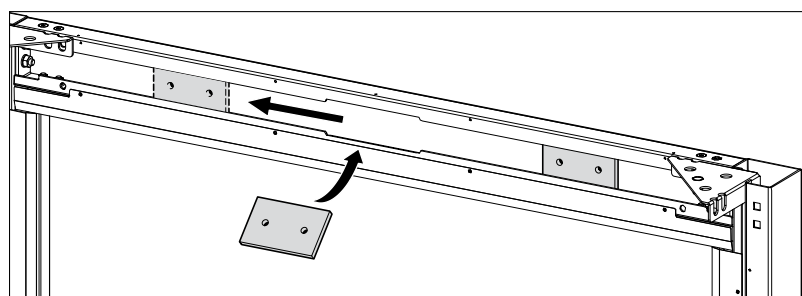


ИНФОРМАЦИЯ

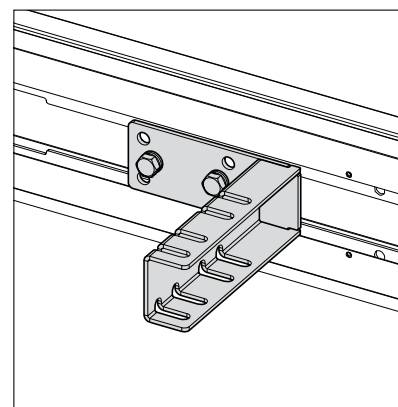
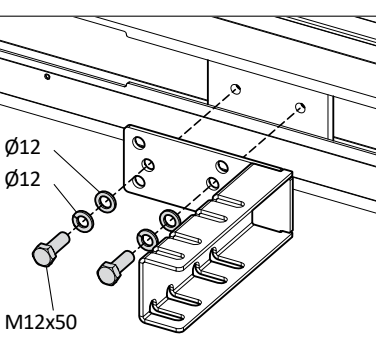
Напоминаем что, чтобы установить направляющие в случае металлического каркаса необходимо чтобы облицовка со стороны гидроцилиндра была уже установлена.

- Проверить расположение кронштейнов для крепления направляющих на проектной чертеже и продолжить монтаж.

МОНТАЖ КРОНШТЕЙНОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ

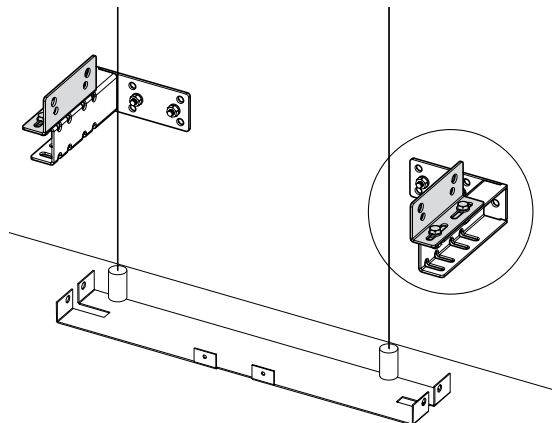


KIT S001.23.0003

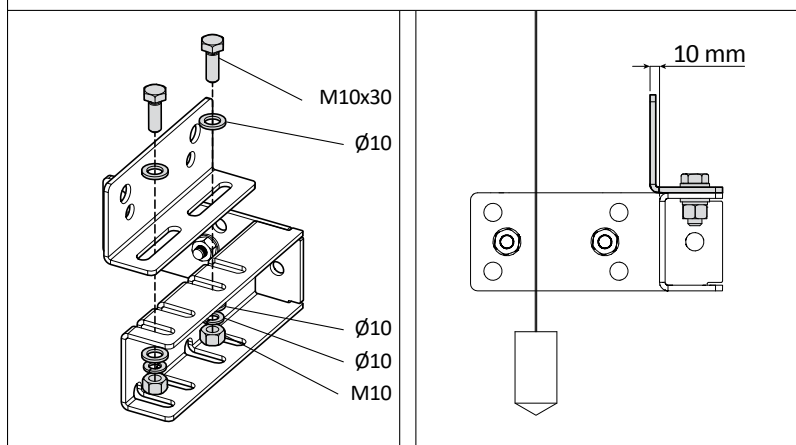




УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНОВ НАПРАВЛЯЮЩИХ



KIT F350.23.0010



В случае крепления химических анкеров использовать набор винтов KIT F350.23.0016.

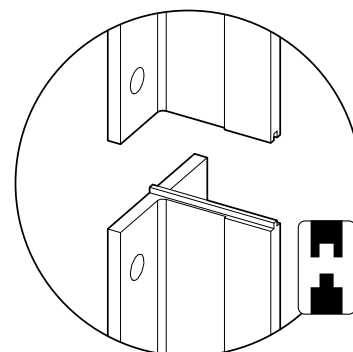
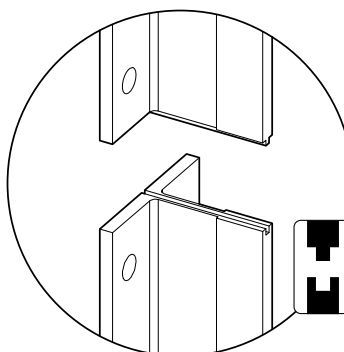
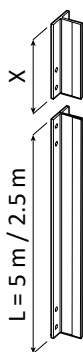
Не зажимать до конца болты потому что в последствии нужно отрегулировать кронштейны после монтажа направляющих.

НАПРАВЛЯЮЩИХ - УСТАНОВКА

ИНФОРМАЦИЯ

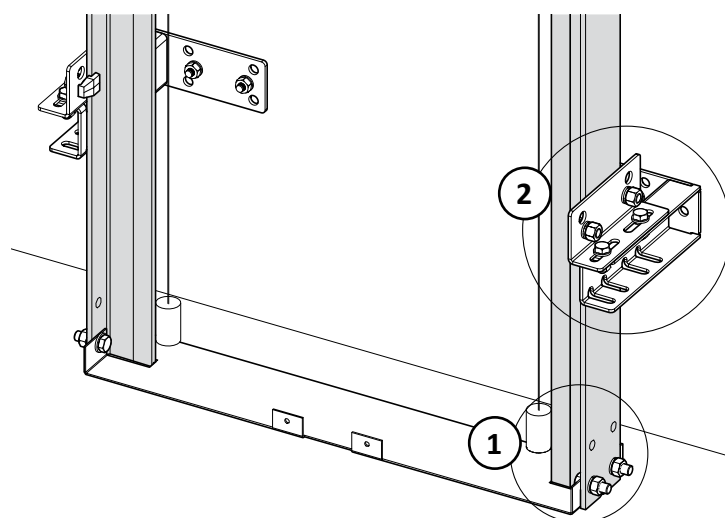


Например: если короткий отрезок должен находиться вверху и он имеет штырь, тогда все направляющие должны иметь штырь направленный вниз.



ИНФОРМАЦИЯ

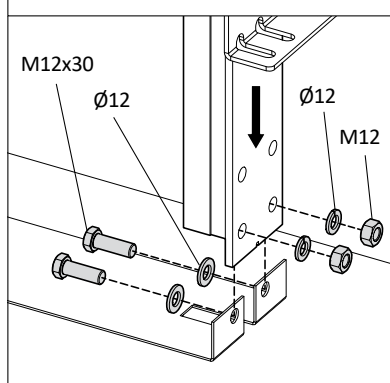
Последовательность установки направляющих (целых или частями) смотреть на проектом чертеже.



- Закрепить первых два направляющих в прямке и на кронштейнах крепления направляющих установленных ранее.

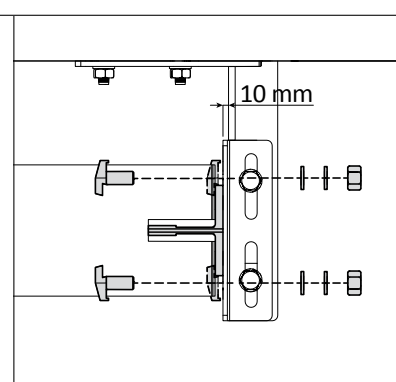
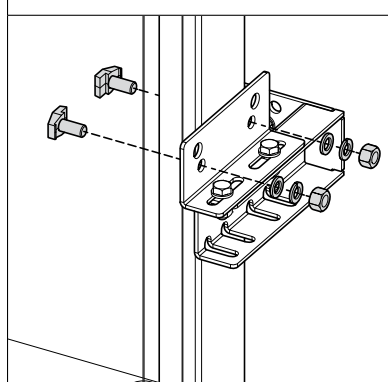
1

KIT F350.23.0008



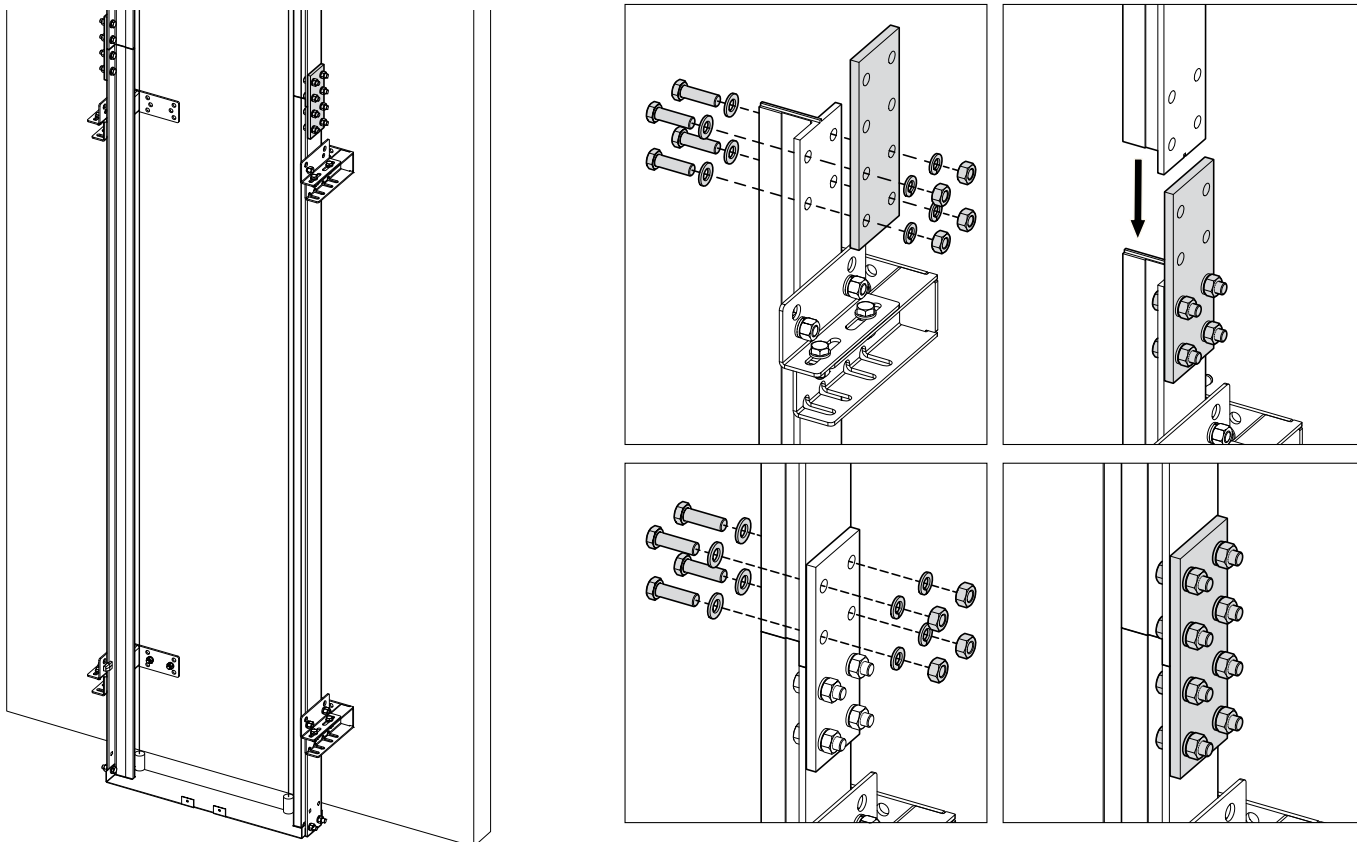
2

KIT V0301.04.0001





- Соединить направляющие, используя пластины и набор болтов поставленных с оборудованием.

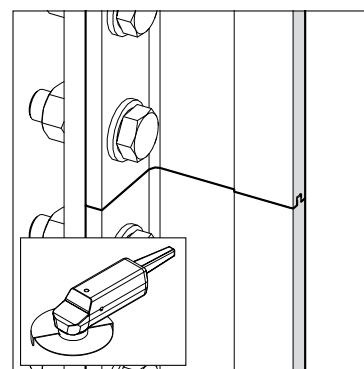
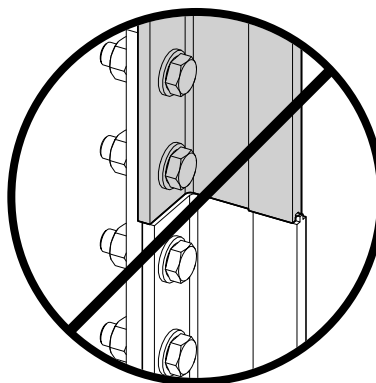


ИНФОРМАЦИЯ



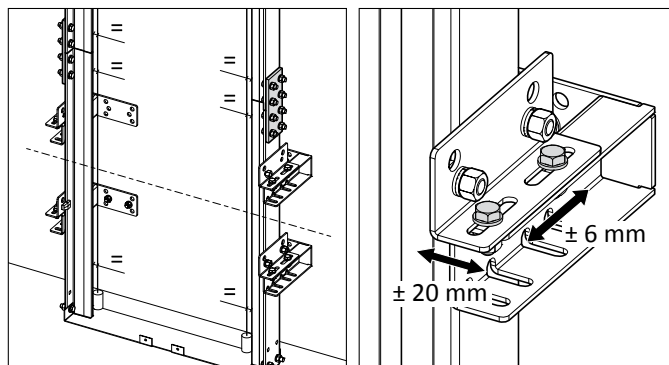
Убедитесь, чтобы поверхности скольжения направляющих находились в одной плоскости и были идеально выровнены, а также проверьте отсутствие выступов и неровностей.

В случае наличия заусенцев и неровностей, которые невозможно исправить посредством репозиционирования, необходимо сгладить поверхности.



ИНФОРМАЦИЯ

Проверить чтобы направляющие были выровнены по отвесу.

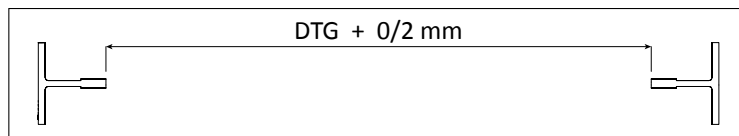


НАПРАВЛЯЮЩИХ - ПРОВЕРКА ВЫРАВНИВАНИЯ

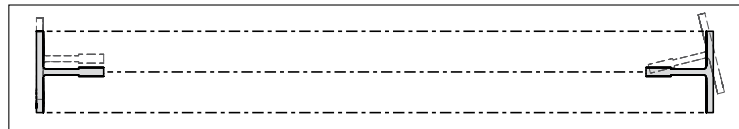
ИНФОРМАЦИЯ



Проверить чтобы расстояние между направляющими (DTG) соответствовало значению проектного чертежа.



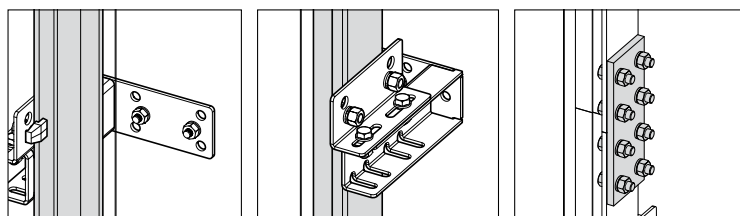
Проверить коллинеарность и параллелизм между направляющими.



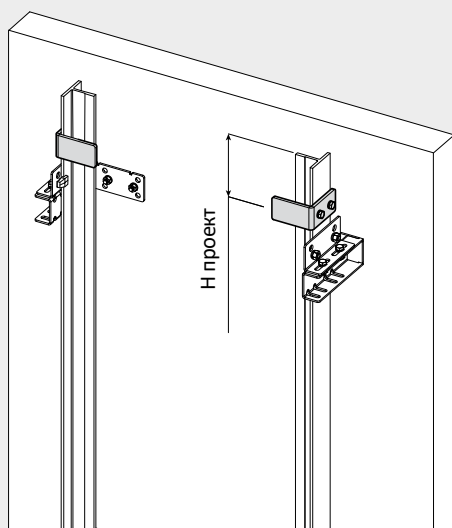
- Продолжить монтаж до последних верхних отрезков направляющих.

ЗАЖАТИЕ КОМПЛЕКТА БОЛТОВ

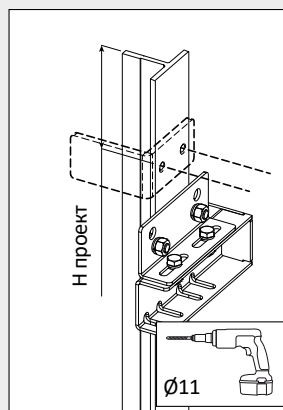
- Зажать до отказа установленные болты.



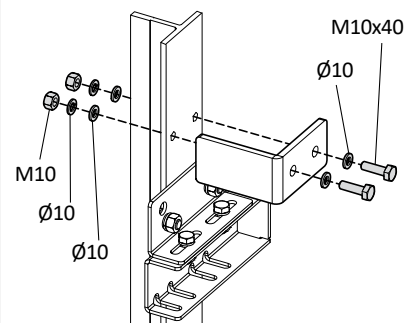
1:1



- Установить на краях направляющих механические блоки на высоте указанной в проектом чертеже, используя их же как шаблон для сверления.



KIT F350.23.0009



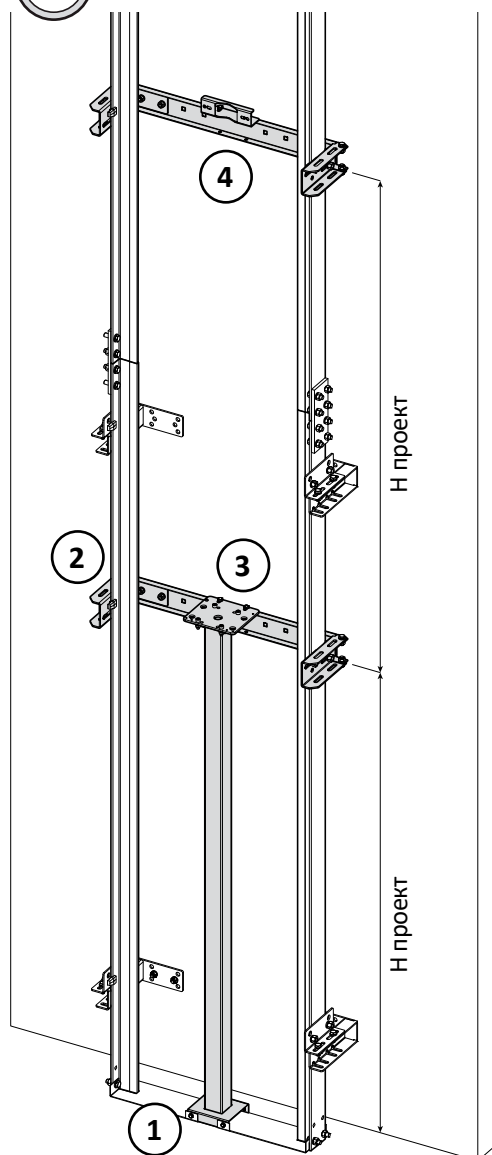


7. ЦИЛИНДРА И КАНАТОВ - УСТАНОВКА



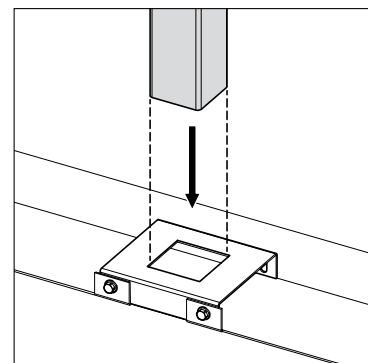
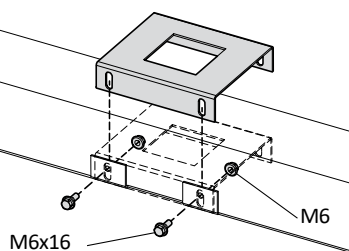
7.1. ПРЕДРАСПОЛОЖЕНИЕ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЦИЛИНДРА

2:1



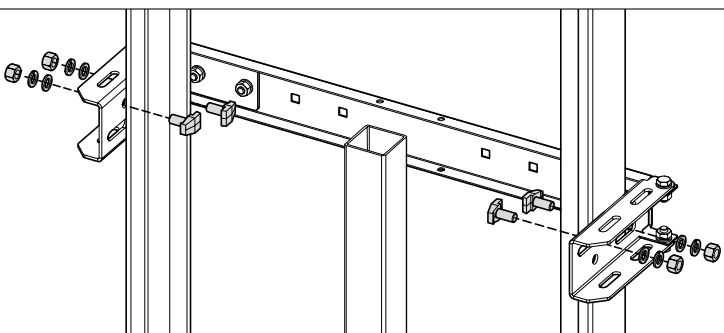
1

KIT F350.23.0008



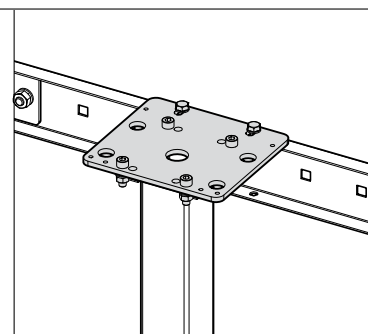
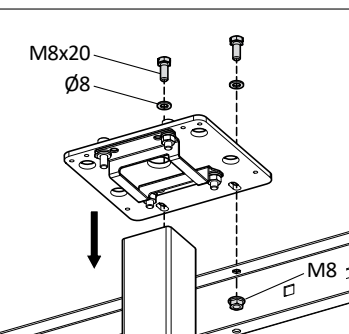
2

V0301.04.0001



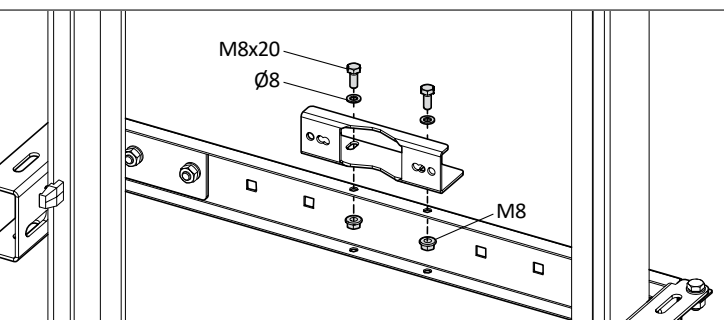
3

KIT F350.23.0006

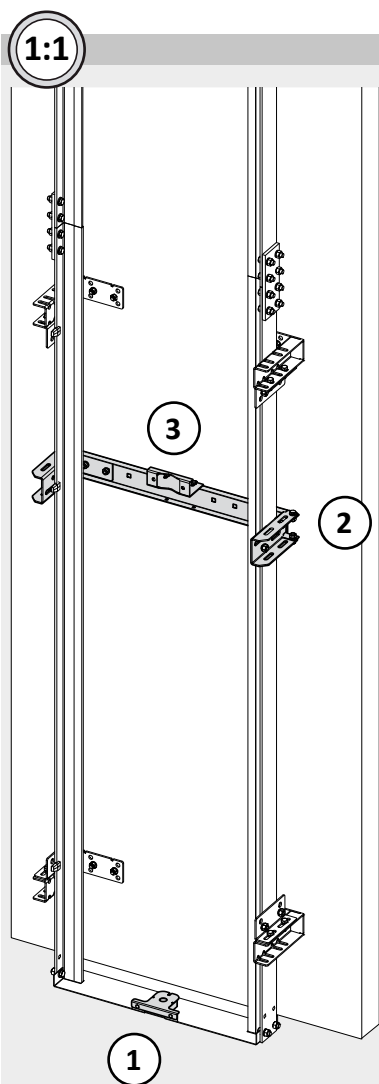


4

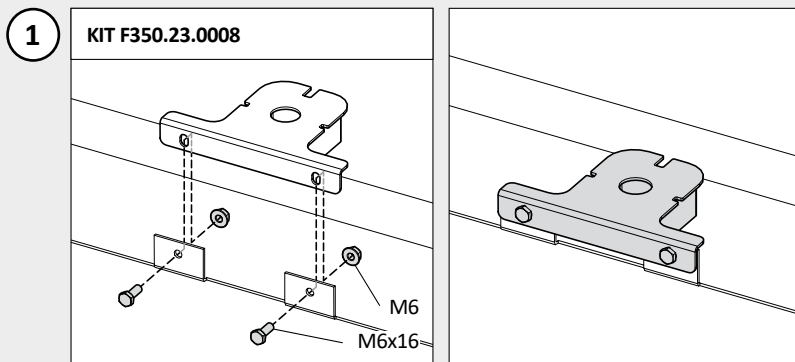
KIT F350.23.0006 + KIT F350.23.0014



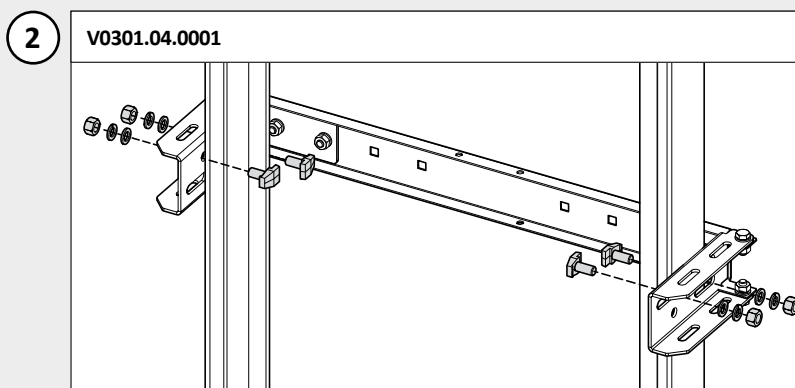
- Установить центрирующее устройство на разметочной рейке.
- Установить стойку цилиндра в центрирующее устройство.
- ВРЕМЕННО зафиксировать балки крепления цилиндра к направляющим на высоте указанной в проектном чертеже.
- Прикрепить на верхушке стойки блок центровки цилиндра.
- Установить балку фиксации цилиндра.



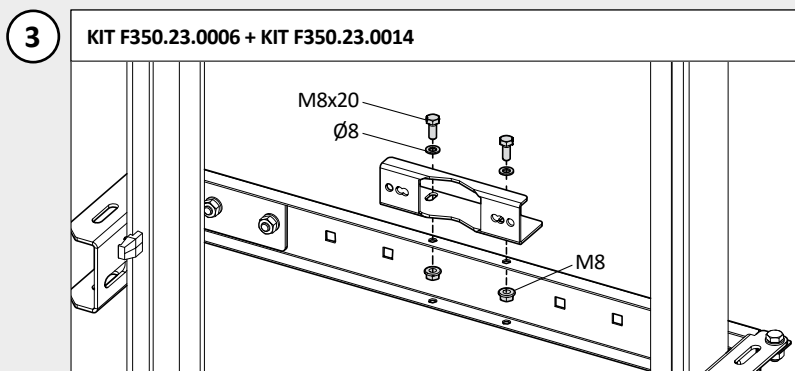
- Установить центрирующее устройство на разметочной рейке.



- **ВРЕМЕННО** зафиксировать балки крепления цилиндра к направляющим на высоте указанной в проектом чертеже.

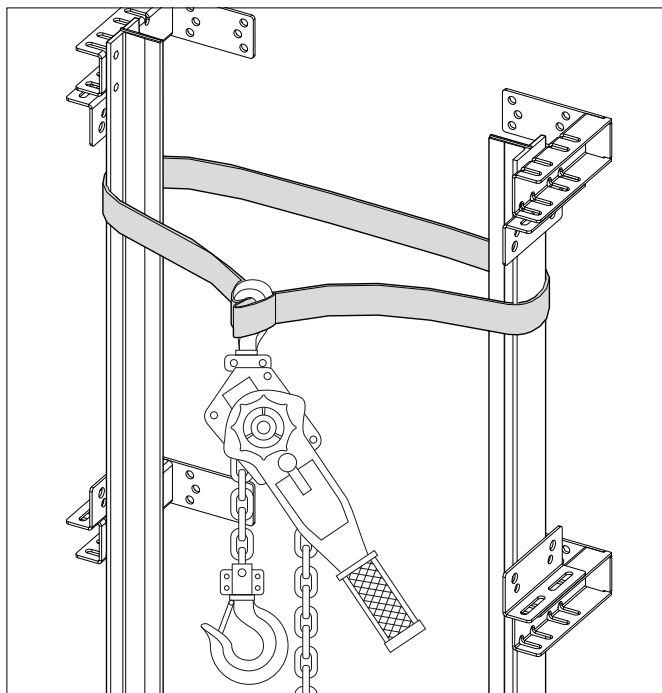


- Установить балку фиксации цилиндра.





7.2. ЦИЛИНДРА - РАЗМЕЩЕНИЕ



ИНФОРМАЦИЯ

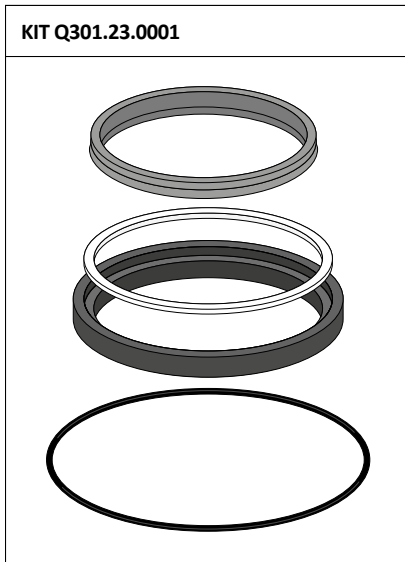


Предусмотреть систему сцепления для подъема тяжелых частей лифта.

Обвязать лентой для подъема направляющие над одним из последних поясов кронштейнов и прикрепить к ней подъемный блок.

ИНФОРМАЦИЯ

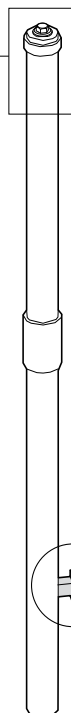
KIT Q301.23.0001



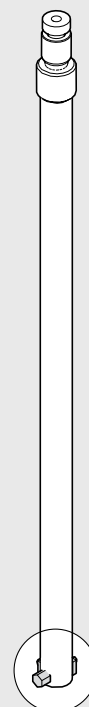
РИСК УТЕЧКИ МАСЛА :

На данном этапе рекомендуется замена комплекта уплотнителей наверху гидроцилиндра, которые могли деформироваться при нахождении в горизонтальном положении. Дополнительный комплект уплотнителей присутствует в поставке.

2:1



1:1

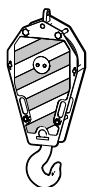


Проверить наличие клапана безопасности ловителя. При его отсутствии приступить к монтажу следуя инструкции внутри упаковки гидравлической станции..

2:1

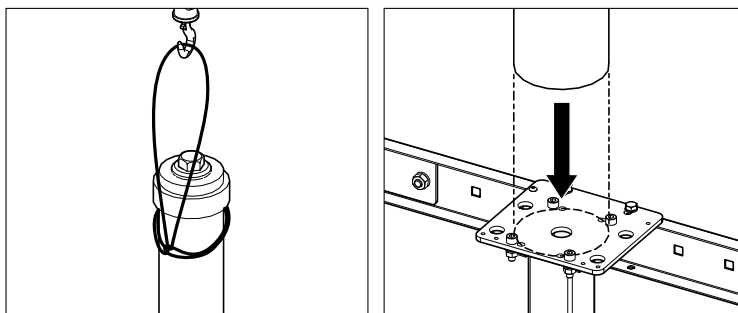

ВНИМАНИЕ
**ОПАСНОСТЬ
ЗАЩЕМЛЕНИЯ:**

Поднимать гидроцилиндр используя специальное подъемное устройство и надевая всегда специально предназначенную обувь и одежду.

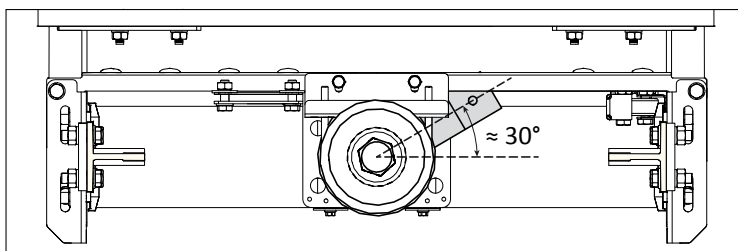


- Поднять цилиндр, обвязав его в верхней части.
- Разместить цилиндр в центрирующее устройство.

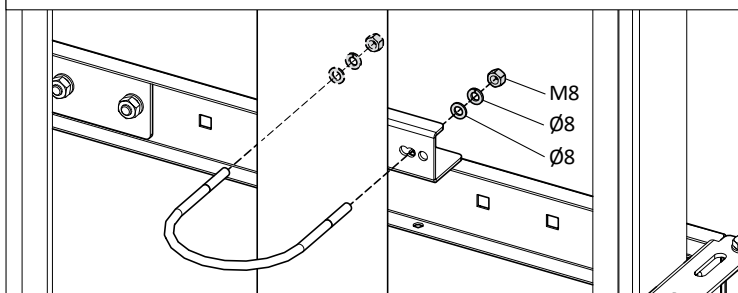
ПРИМЕЧАНИЕ: В случае цилиндра из двух частей, перейти к соединению, согласно инструкции внутри упаковки гидроблока.



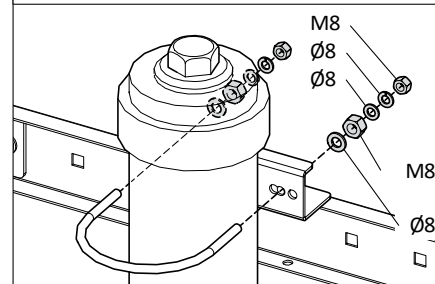
ПРИМЕЧАНИЕ: Разместить цилиндр так, чтобы клапан был повернут по отношению к оси направляющих на примерно 30° в сторону крепления направляющих.



- Установить хомут, не зажимая болтов.

КИТ F350.23.0014

ИНФОРМАЦИЯ

Если резьбы хомута не хватает, добавить болты, как показано на рисунке, для его затягивания.

КИТ F350.23.0014




1:1

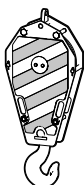


ВНИМАНИЕ

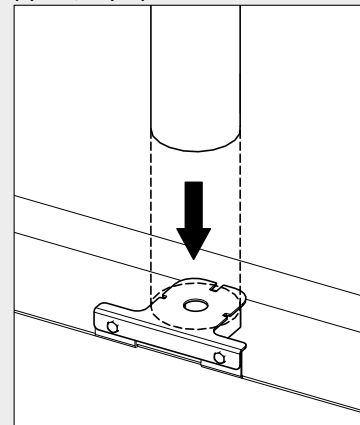
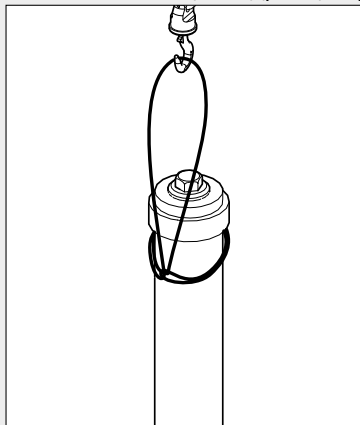


ОПАСНОСТЬ ЗАЩЕМЛЕНИЯ:

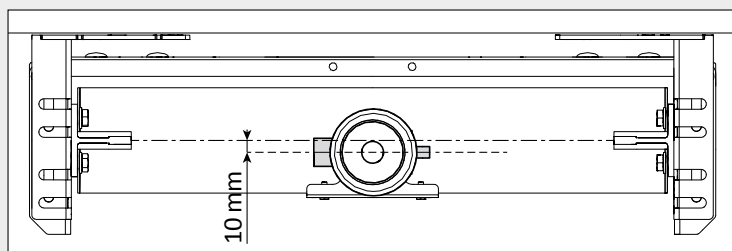
Поднимать обводной шкив используя специальное подъёмное устройство и надевая всегда специально предназначенную обувь и одежду.



- Поднять цилиндр обвязав его в верхней части.
- Разместить цилиндр в центрирующее устройство.

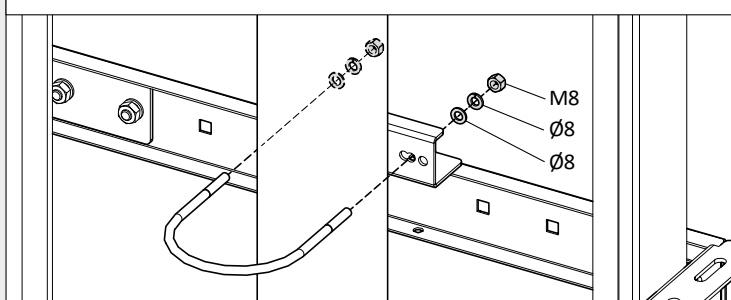


ПРИМЕЧАНИЕ: Разместить цилиндр так, чтобы клапан располагался параллельно оси направляющих и ось цилиндра была смещена на 10 мм от оси направляющих.



- Установить хомут, не зажимая болтов.

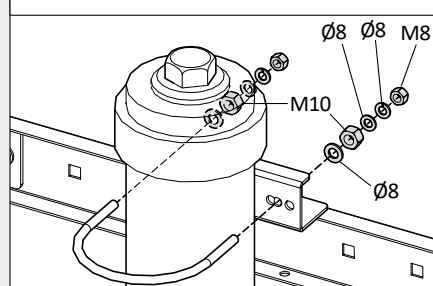
KIT F350.23.0014



ИНФОРМАЦИЯ

Если резьбы хомута не хватает, добавить болты, как показано на рисунке, для его затягивания.

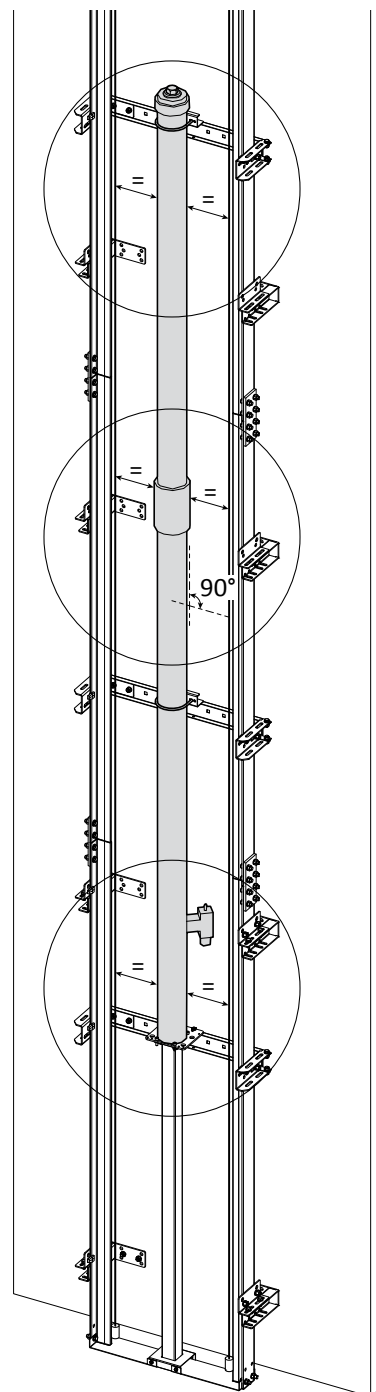
KIT F350.23.0014



ПРОВЕРКА ВЫРАВНИВАНИЯ ЦИЛИНДРА

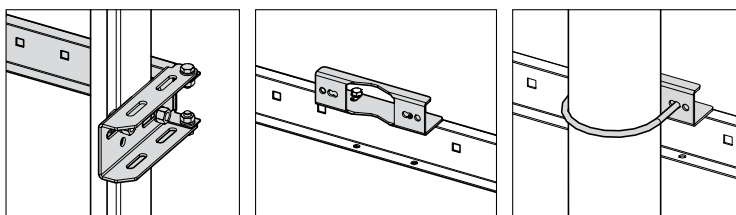
ИНФОРМАЦИЯ

Проверить выравнивание цилиндра по отвесу.



ЗАЖАТИЕ КОМПЛЕКТА БОЛТОВ

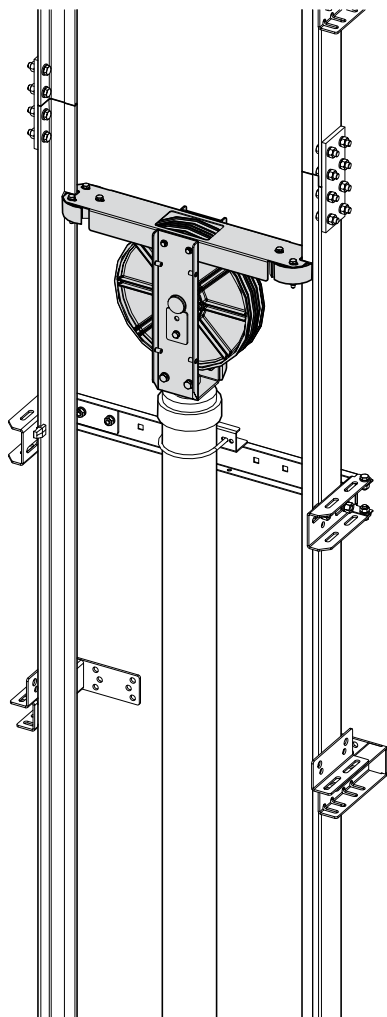
- Зажать до конца набор установленных болтов.



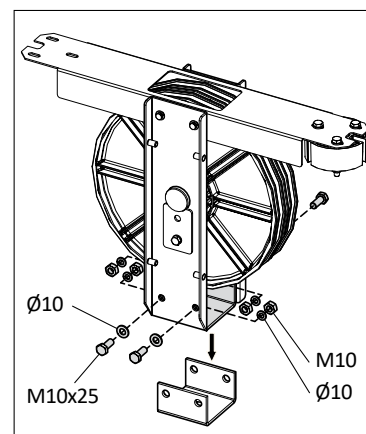
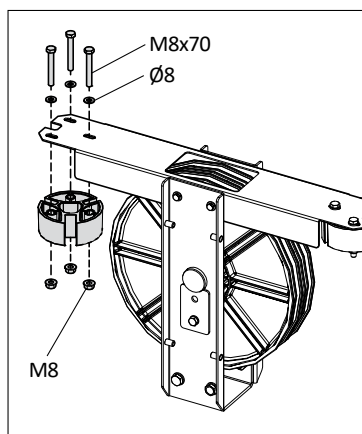


7.3. ОБВОДНОГО ШКИВА - УСТАНОВКА

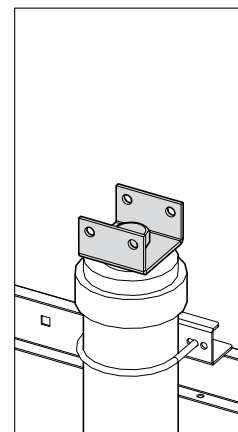
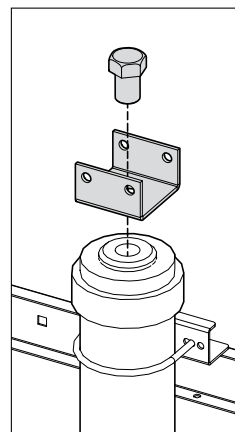
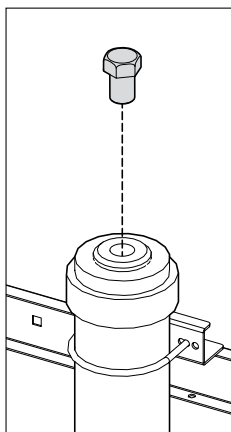
2:1



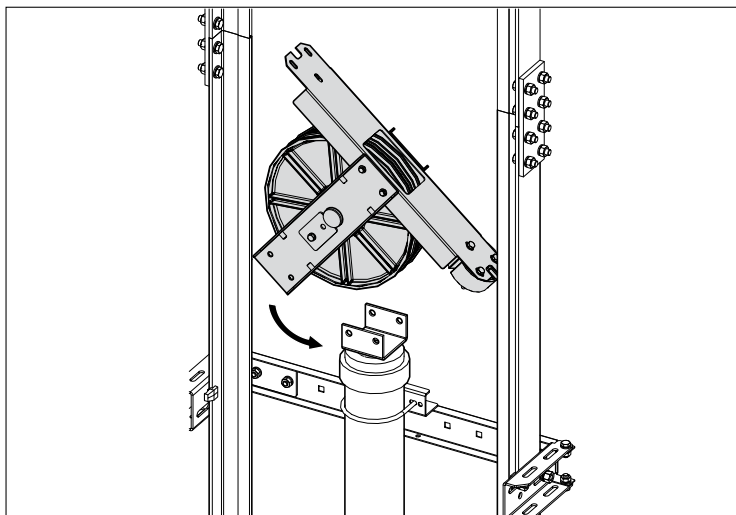
- Снять башмак и заднюю часть с обводного шкива.



- С помощью винта цилиндра установить задник на него.



- Установить обводной шкив.



ВНИМАНИЕ



ОПАСНОСТЬ ЗАЩИМЛЕНИЯ:

Поднимать обводной шкив используя специальное подъёмное устройство и надевая всегда специально предназначенную обувь и одежду



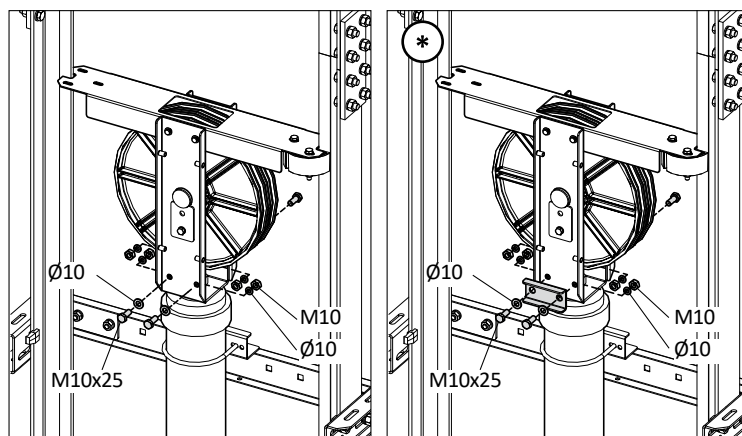
2:1

ИНФОРМАЦИЯ



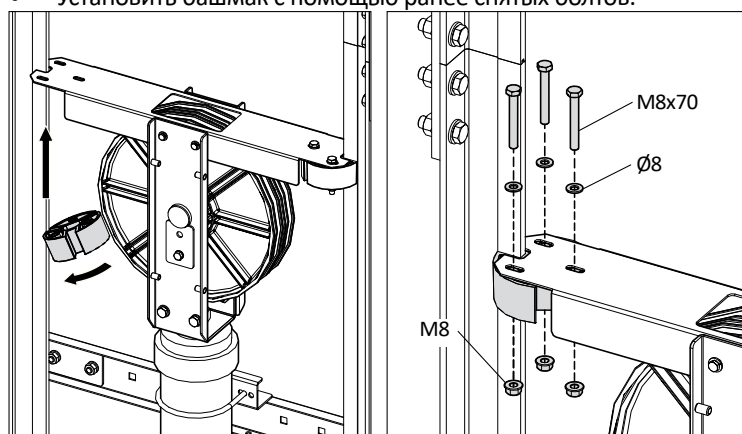
В случае наличия устройства уменьшенного оголовка нужно установить кронштейн упора устройства защиты оголовка на стороне кабины.

- Приделать шкив к заднику с помощью ранее снятых болтов.

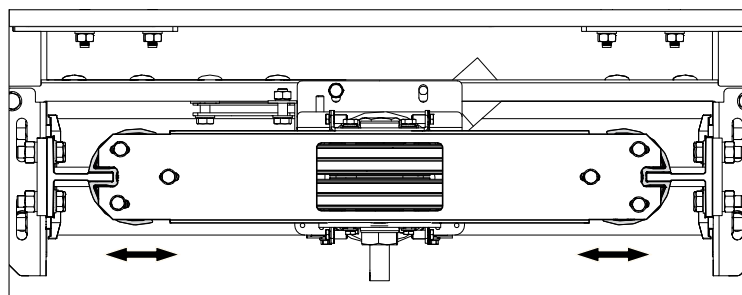


*

- Установить башмак с помощью ранее снятых болтов.



- Отметить расположение башмаков равноудаленных от направляющих. Общий зазор между башмаками и направляющими должен быть 0.5 ± 1 мм.





7.4. ВЕРЕВКИ - РАЗМЕЩЕНИЯ

2:1

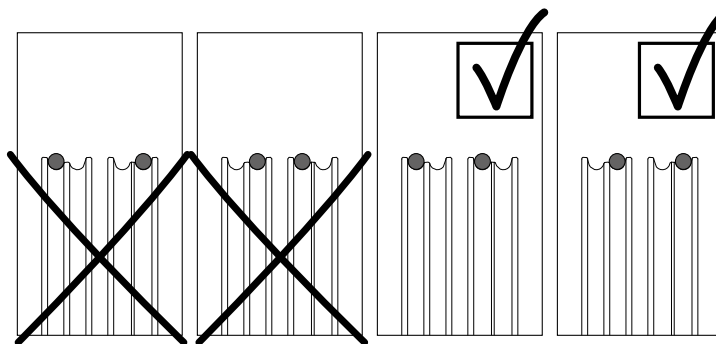
- Проложить канаты внутри канавок шкива и спустить их до высоты нижнего края цилиндра.

ИНФОРМАЦИЯ



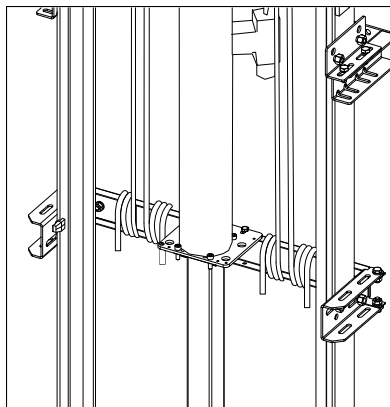
Шкивы вращаются в противоположные стороны.

Если 2 троса: по одному на шкиве, оставляя таким образом свободные канавки.

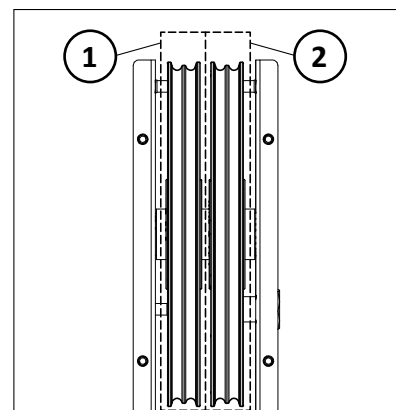


Если 4 троса: на виде шкива с торца, тросы с одной стороны цилиндра расположены на одном шкиве.

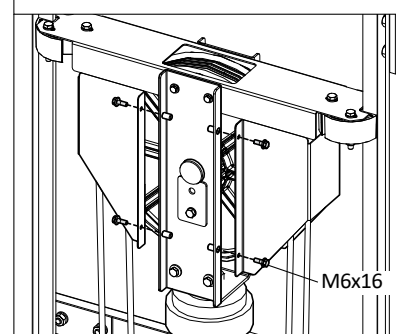
- Концы тросов временно фиксируются к балке крепления цилиндра.



- Прикрепить защитный картер.



KIT F350.23.0031





8. ГИДРОАГРЕГАТ И СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ



8.1. МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ - ПРЕДРАСПОЛОЖЕНИЕ

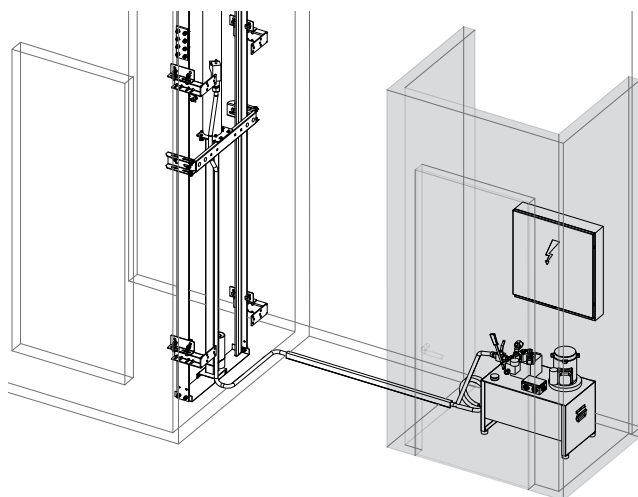


! ОСТОРОЖНО

В технических нормах сказано, что Гидроагрегат и Станция управления должны располагаться в "специальных" местах (называемых МАШИННОЕ ПОМЕЩЕНИЕ), чтобы быть не всем доступными. Это гарантирует вход в них ТОЛЬКО квалифицированного персонала.

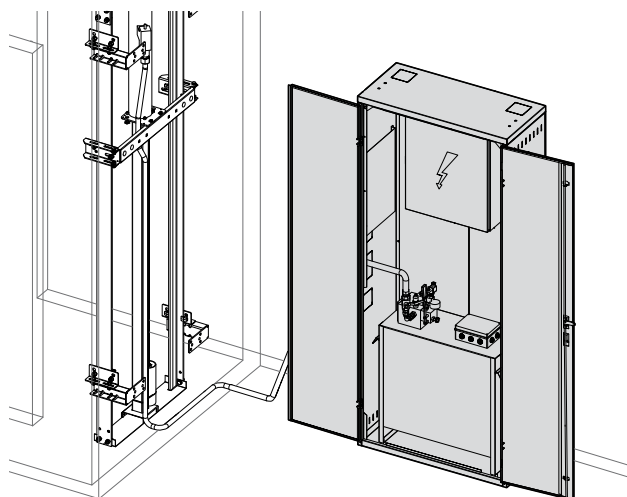
СЛУЧАЙ 1 - МАШ. ПОМ. = КОМНАТА ПОД КЛЮЧ

Внутри помещения будут расположены гидроблок и станция управления защищенная особым шкафчиком.



СЛУЧАЙ 2 - МАШ. ПОМ. = МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ШКАФ

Шкаф содержит как гидроблок, так и станцию управления (без особого шкафчика).



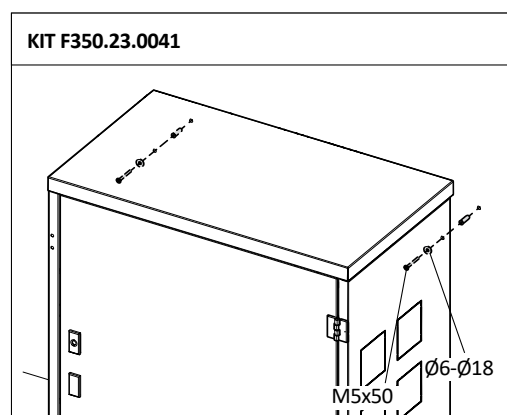
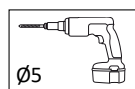
Для монтажа шкафов пользуйтесь приложениями A2 и A3.

Всегда оставлять перед шкафом достаточное пространство, чтобы он был легкодоступным и полностью открываемым.

8.2. ШКАФА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО БЛОКА - РАСПОЛОЖЕНИЕ

- Установить металлический шкаф следуя приложенной к нему инструкции.
- Разместить его как на проектном чертеже и зафиксировать.

KIT F350.23.0041

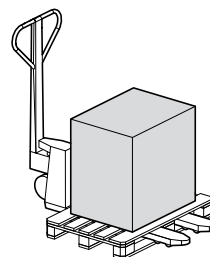


**8.3. ГИДРОАГРЕГАТ - РАСПОЛОЖЕНИЕ**

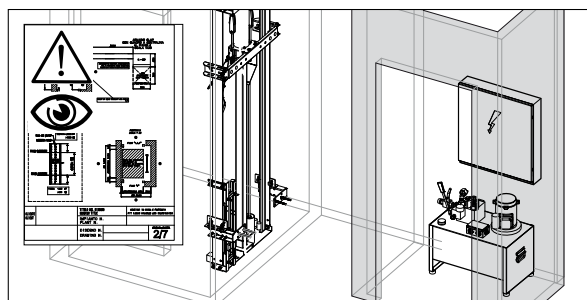
NOTA: Руководство гидроблока и цилиндра находятся внутри упаковки гидроблока в прозрачном пакете.

NOTICE**ОБРАЩЕНИЕ ГИДРОАГРЕГАТА:**

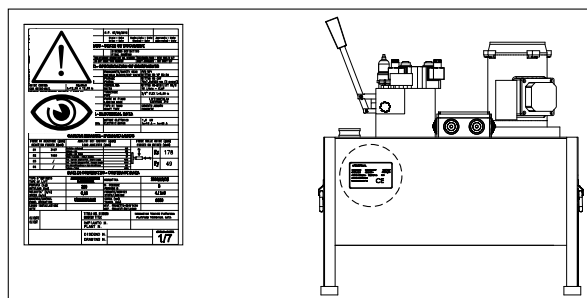
Для передвижения гидроблока всегда ссылаться на специфические инструкции нанесенные на гидроблок или соответствующее руководство гидроблока с целью не повредить бак и/или аксессуары на нем установленные.



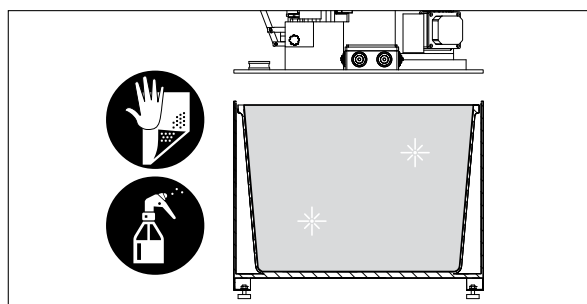
- Разместить гидроблок, как на проектном чертеже, проверив если он помещается в специальное машинное помещение или металлический шкаф.



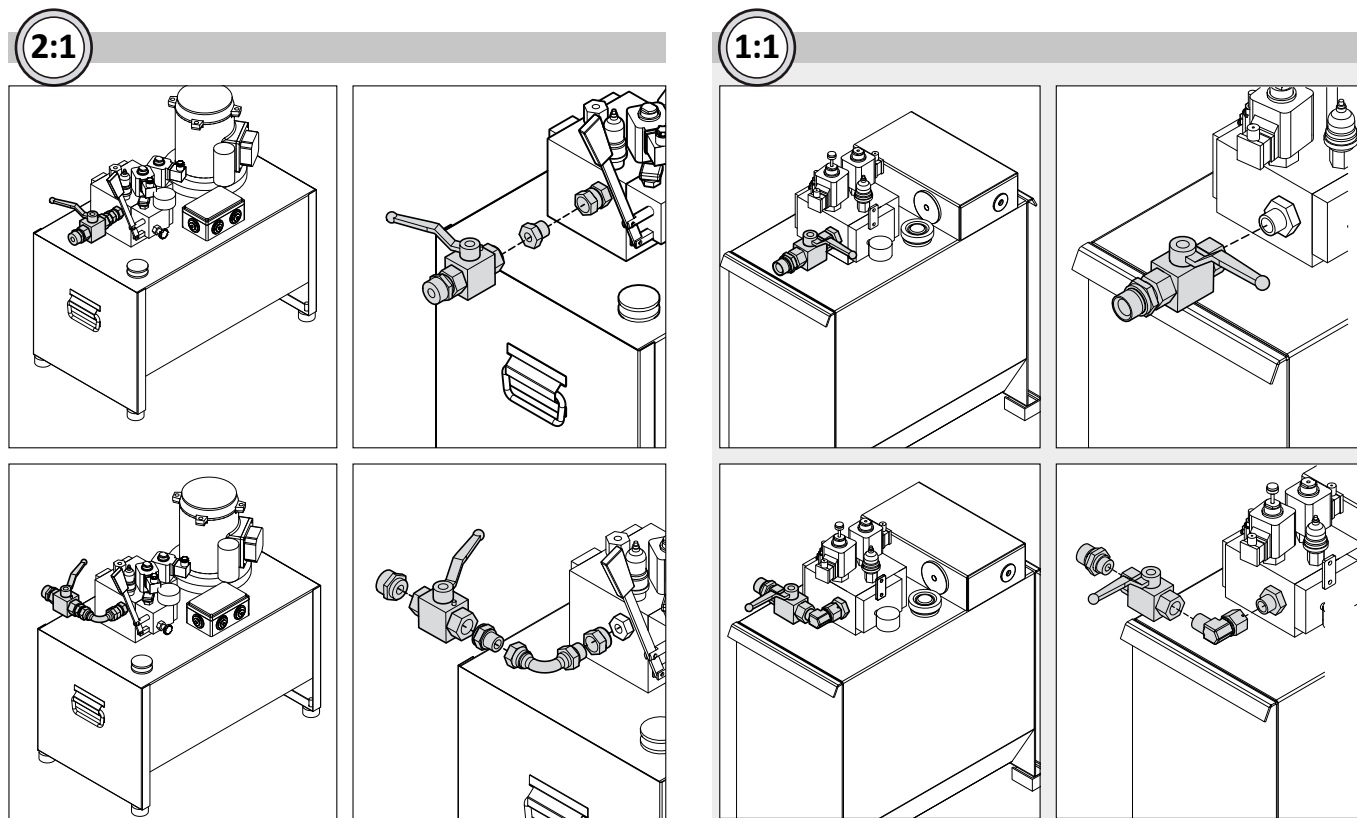
- Проверить чтобы данные нанесенные на этикетке гидроблока соответствовали данным в проектном чертеже.



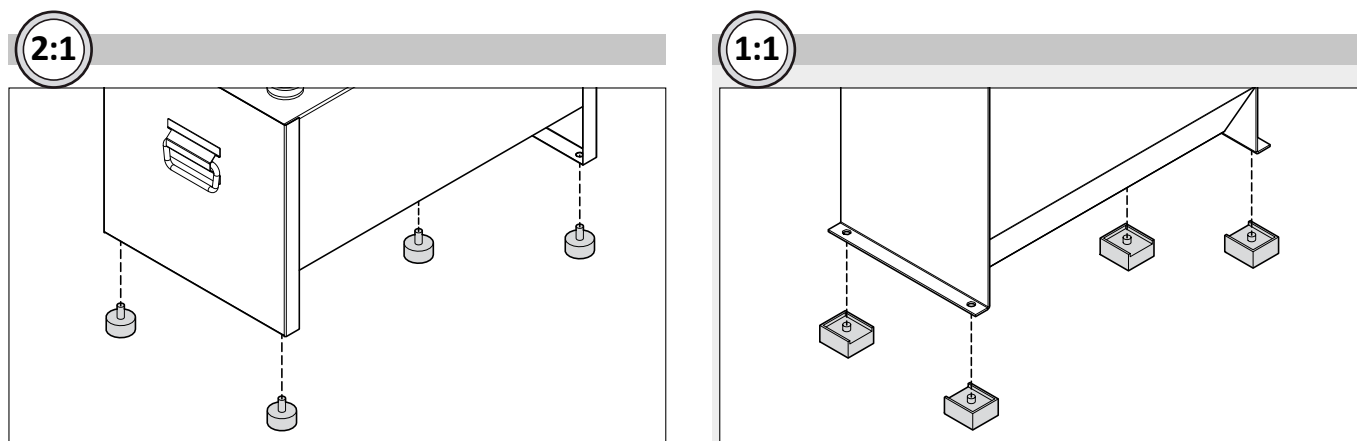
- Проверить отсутствие следов конденсата внутри бака и/или грязи, при их присутствии вытереть и/или вычистить, например с помощью чистых тряпок. Внимательно проверить отсутствие инородных тел на стенках бака.



- Установить шариковый клапан на группу клапанов, вставив поворотный рукав (если нужен).

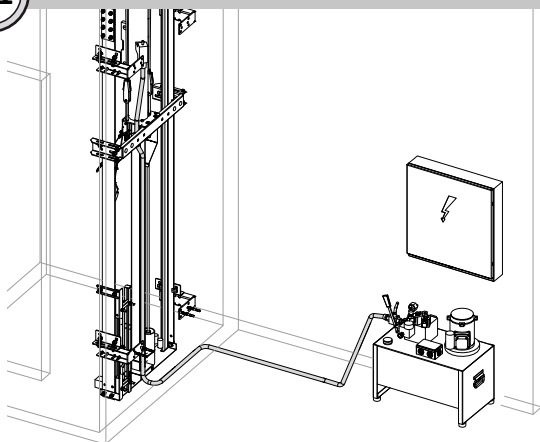
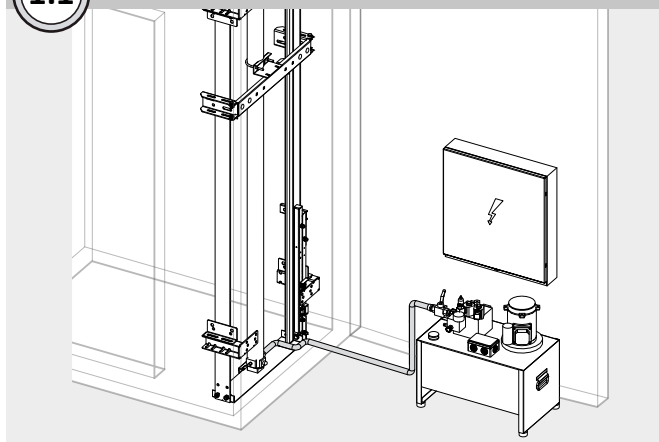


- Подложить под опоры гидроблока антивибрационные ножки.

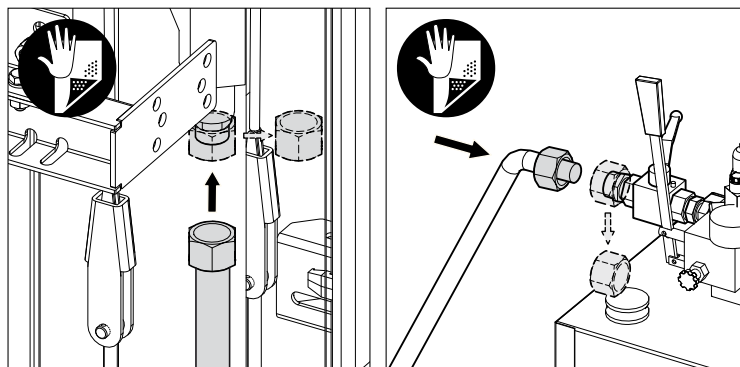


**8.4. ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ШЛАНГОВ - ПОДСОЕДИНЕНИЕ**

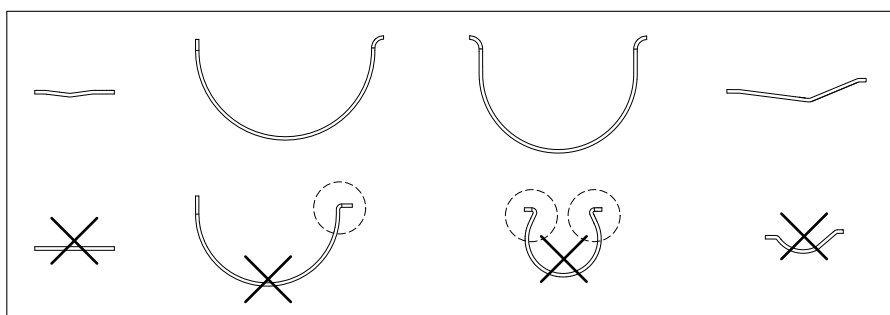
- Разложить гибкий шланг для масла между гидроблоком и клапаном безопасности установленным на цилиндр. Проверить на проектной чертеже правильность проложенного пути.

2:1**1:1**

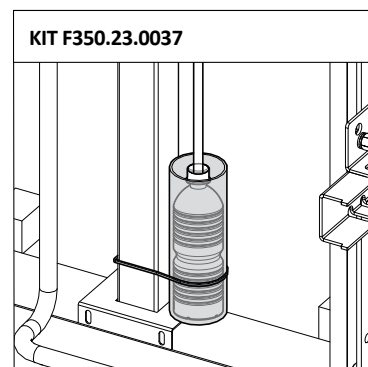
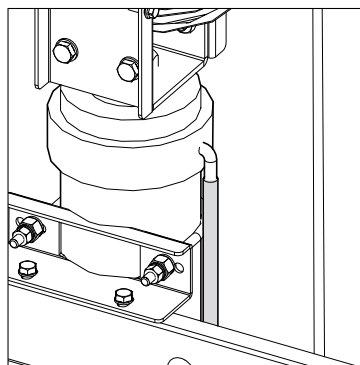
- Убрать возможные защитные крышки с нарезных соединений.
- Проверить идеальную чистоту соединяемых частей.
- Стыковать гибкий шланг (если поставлен из нескольких частей).
- Завинтить нарезные соединения: шланг/гидроблок и шланг/клапан безопасности.



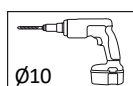
- Проверить чтобы шланг не был в натяжении и не искривлялся с радиусом < 500 мм.



- Подсоединить шланг возврата масла к штырьку на головке цилиндра и всунуть противоположную сторону в ёмкость для сбора (пластиковая бутылка).

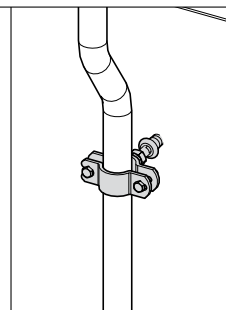
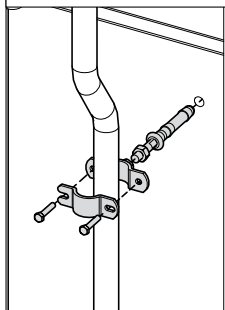


- Зафиксировать все шланги и ёмкость для сбора масла, обратив внимание что они не препятствуют друг другу.

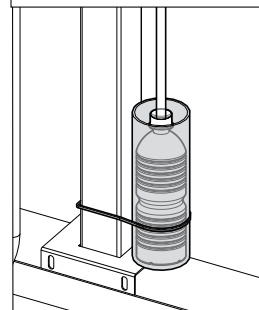


Труба 3/4 дюйма

KIT Q401.05.9007

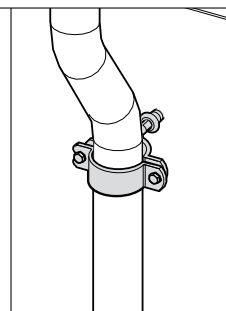
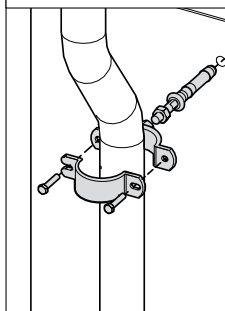


KIT F350.23.0037

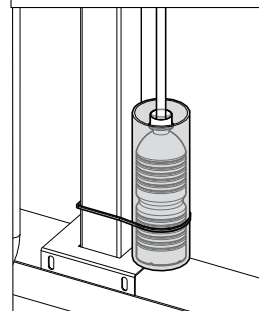


Труба 1 1/4 дюйма

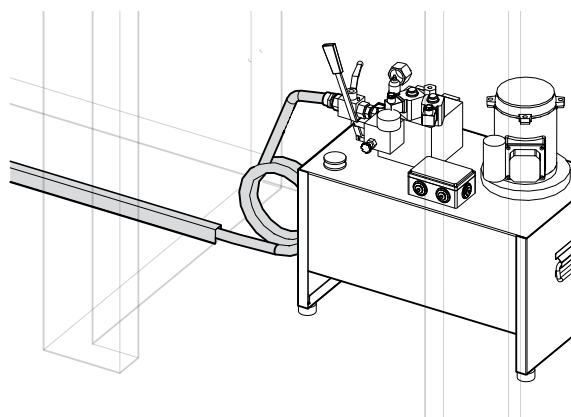
KIT Q401.05.9008



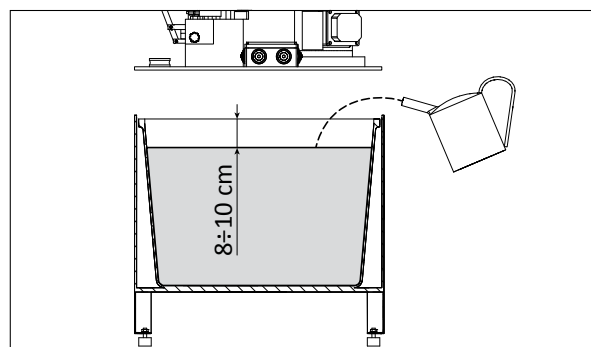
KIT F350.23.0037



- Собрать возможный дополнительный трубопровод вблизи гидроблока, обратив внимание на правильное искривление гибкого шланга.
- Защитить трубопровод на открытых отрезках и в прохождениях через стены.



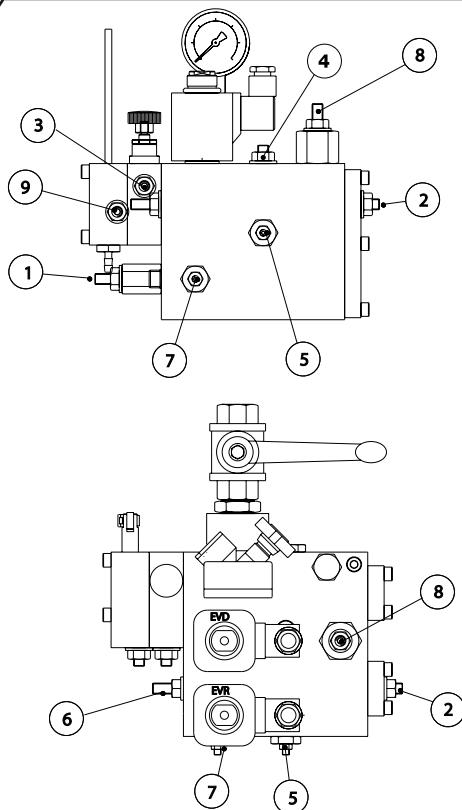
- Заполнить гидравлическим маслом в поставке бак гидроблока до 8÷10 см от края.





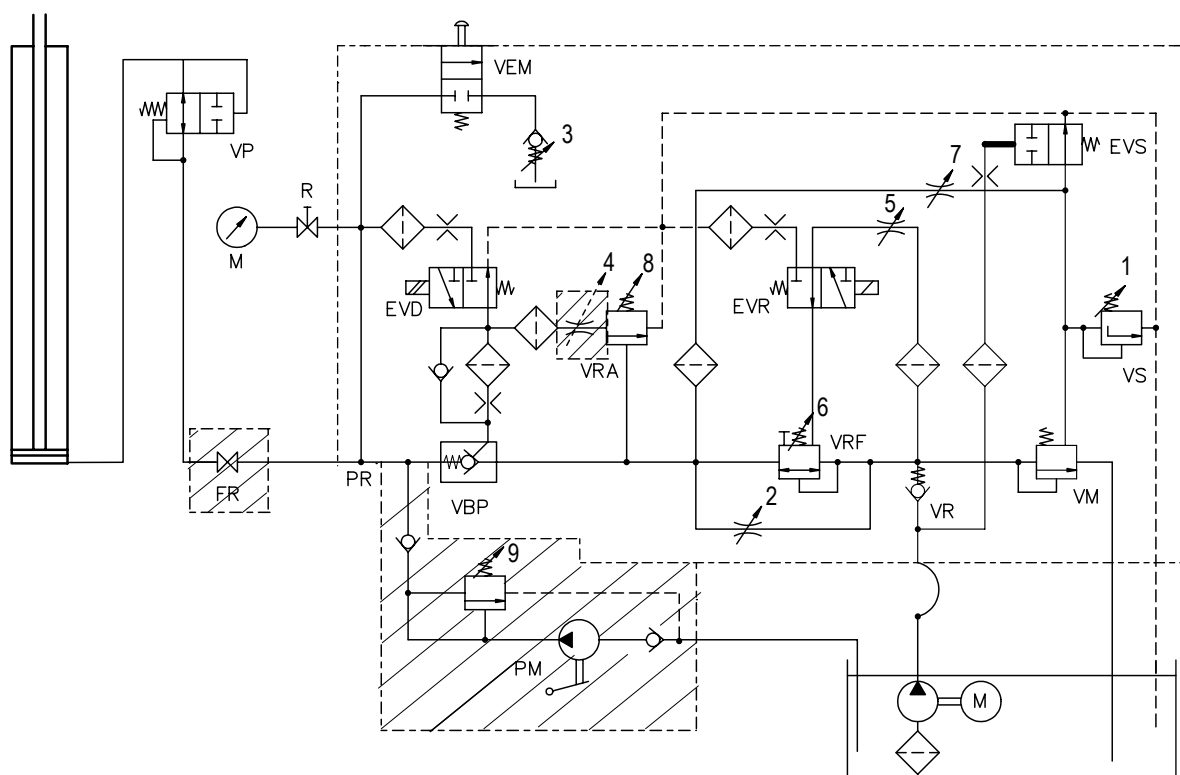
8.5. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ГИДРОБЛОКА НА 2 СКОРОСТИ (2:1)

2:1



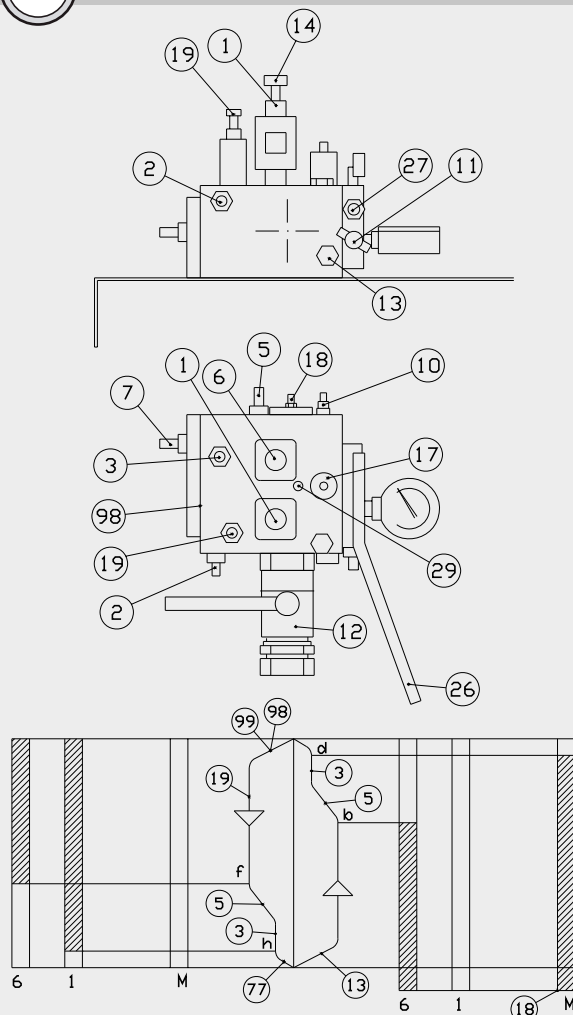
ЛЕГЕНДА

1	Калибровка клапана максимального давления
2	Регулирование низкой скорости (подъём и спуск)
3	Калибровка обратного давления и против схода канатов с блока
4	Тест VP на срабатывание клапана безопасности
5	Дроссель замедления от выс. до низк. скор. (подъём и спуск)
6	Ограничитель скорости подъёма
7	Дроссель ввода давления и пуска на подъём
8	Регулятор скорости спуска
9	Калибровка давления ручного насоса
EVD	Электроклапан спуска
EVR	Электроклапан регуляции потока
EVS	Электроклапан подъёма
FR	Фильтр крана
M	Манометр
PM	Ручной насос
PR	Подключение реле давления
R	Кран и соединение 1/2" газа для контрольного манометра
VBP	Пилотируемый запорный клапан
VEM	Аварийное ручное состояние
VM	Клапан максимального давления
VP	Клапан блокирующий (ловителя)
VR	Обратный клапан
VRA	Клапан балансировки спуска
VRF	Клапан регулировки потока
VS	Клапан безопасности



8.6. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ГИДРОБЛОКА НА 2 СКОРОСТИ (1:1)

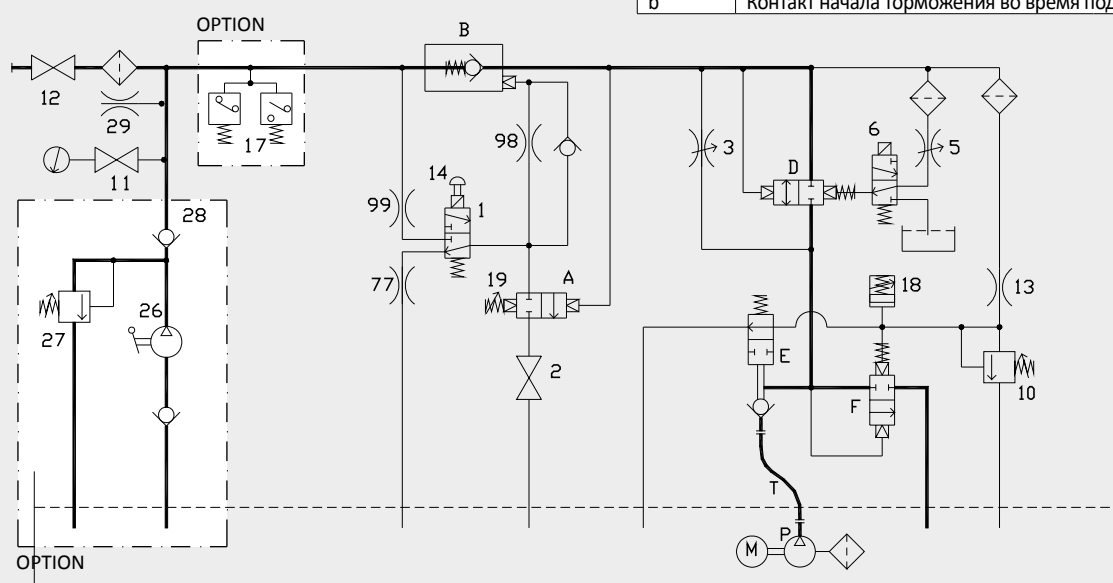
1:1



1	Электроклапан спуска	
2	Кран для проверки на падение	
3	Регулирование низкой скорости подъёма и спуска	- завинчивая уменьш. (-) - отвинчивая увелич. (+)
5	Регулирование времени прохождения скорость	- завинчивая увелич. (+) - отвинчивая уменьш. (-)
6	Электроклапан высокой скорости	
7	Регулирование максимальной скорости (*)	
10	Регулирование давления срабатывания клапана безопасности	- завинчивая увелич. (+) - отвинчивая уменьш. (-)
11	Кран исключения манометра	
12	Кран исключения блока клапанов	
13	Дроссель запуска вверх	
14	Кнопка ручного спуска	
(17)	Реле давления (вариант)	
18	Регулирование времени включения на подъём	- завинчивая уменьш. (-) - отвинчивая увелич. (+)
19	Регулирование скорости спуска	- завинчивая увелич. (+) - отвинчивая уменьш. (-)
(26)	Ручной насос (вариант)	
(27)	Клапан безопасности ручного насоса (вариант)	- завинчивая увелич. (+) - отвинчивая уменьш. (-)
(28)	Обратный клапан ручного насоса (вариант)	
29	Винт для выпуска воздуха (ручной насос)	
77-98-99	Дроссели регулирования (*)	
A	Регулятор давления	
B	Пилотируемый обратный клапан	
D	Клапан перехода скорости	
E	Распределительный односторонний клапан	
F	Клапан безопасности и запуска вверх	
M	Мотор	
P	Насос	
T	Гибкий шланг	

(*) НАЛАДКА ПРОВЕДЕНА ВО ВРЕМЯ ТЕХОСМОТРА НА ЗАВОДЕ, ЧТОБЫ ИЗМЕНИТЬ ПАРАМЕТРЫ ССЫЛАТЬСЯ НА РУКОВОДСТВО ГИДРОБЛОКА

h	Контакт остановки во время спуска
f	Контакт начала торможения во время спуска
d	Контакт остановки во время подъёма
b	Контакт начала торможения во время подъёма

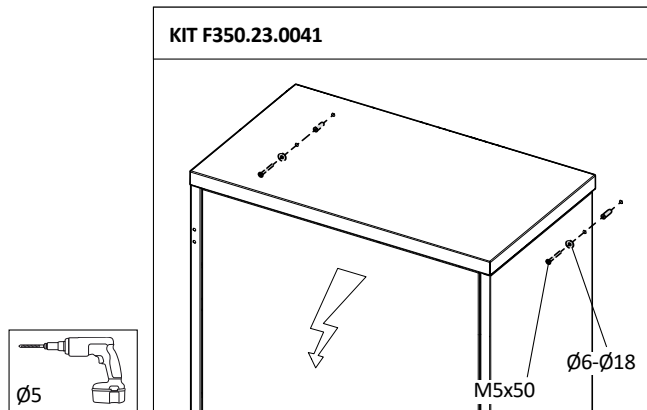


**8.7. СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ - РАСПОЛОЖЕНИЕ**

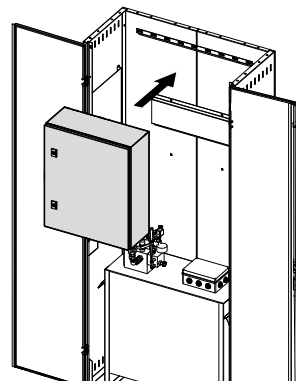
Расположить станцию управления, ссылаясь на указания проектного чертежа.

СЛУЧАЙ 1 - СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ В МАШИННОМ ПОМЕЩЕНИИ

- Зафиксировать шкаф внутри помещения.

**СЛУЧАЙ 2 - СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ В ШКАФУ ГИДРОБЛОКА**

- Если предусмотрен шкаф для станции управления, внутри шкафа содержащего гидроблок, поцепить его на кронштейн, присутствующий в шкафу гидроблока.

**ИНФОРМАЦИЯ**

Для монтажа шкафов пользуйтесь приложениями А2 и А3.

По поводу электрических соединений ссылаться на проектные электросхемы и инструкцию по монтажу поставленные с продукцией. Первые соединения, которые нужно сделать в станции управления это:

- соединение с разъёмом устройства заземления;
- соединение с щитом питания присутствующим в машинном помещении;
- соединение с электрическим мотором, терморезисторами и термостатом гидравлического блока.



9. УСТРОЙСТВА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ



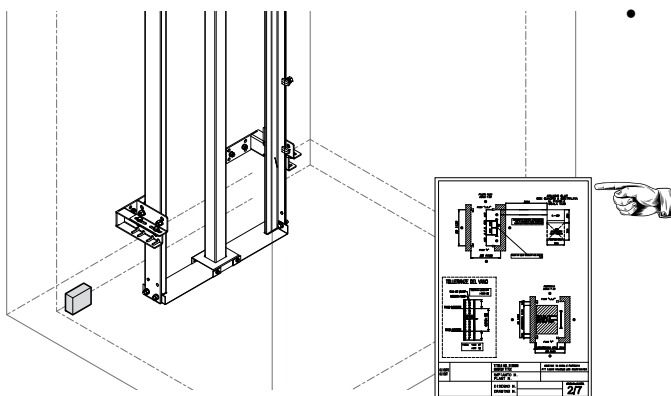
9.1. ПРЕДРАСПОЛОЖЕНИЕ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ

ИНФОРМАЦИЯ



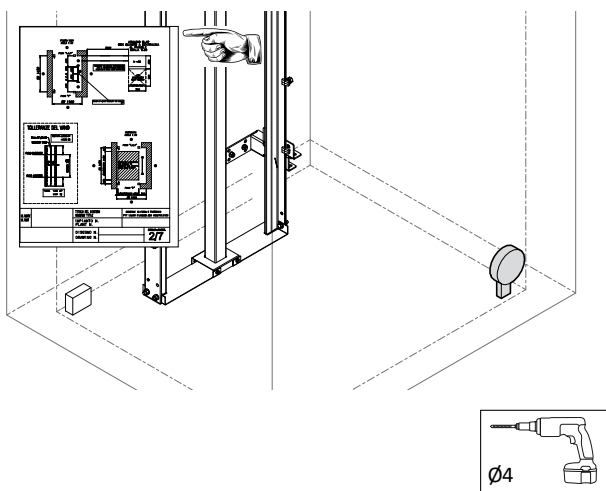
В инструкции указано как механически установить устройства с электрическим управлением; касательно электрических соединений ссылаться на электросхемы, находящиеся в упаковке каждого из устройств.

9.2. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА В ПРИЯМКЕ



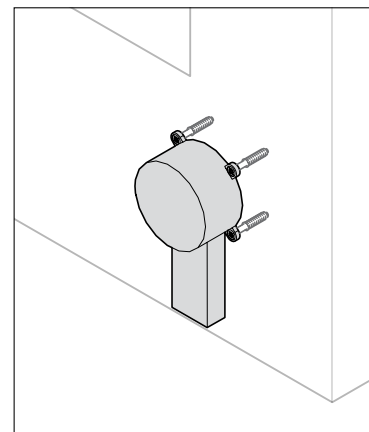
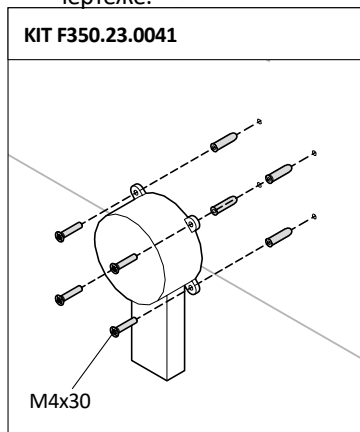
- Разместить коробку в приялке, как показано на проектном чертеже. Коробка не нуждается в фиксировании к стене, а просто ставится на пол.

9.3. СТОП В ПРИЯМКЕ

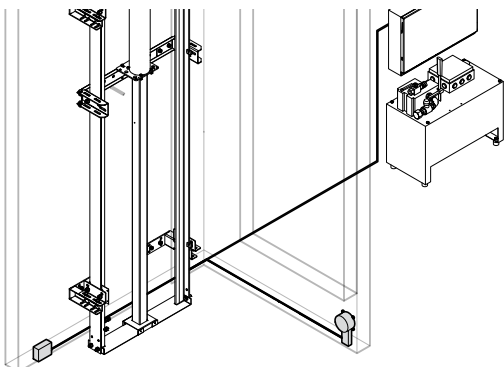


- Разместить стоп в приялке, как показано на проектном чертеже.

КІТ F350.23.0041



9.4. ТОКОПРОВОДЯЩИЙ КАБЕЛЬ, РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА В ПРИЯМКЕ и СТОП В ПРИЯМКЕ



- Подсоединить распределительную коробку и стоп в приялке к токопроводящему кабелю.



9.5. УСТРОЙСТВО SAFE-PIT КОЛОННООБРАЗНОЕ (фальш приямок)



ВНИМАНИЕ

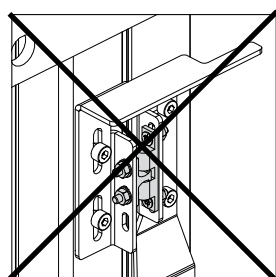
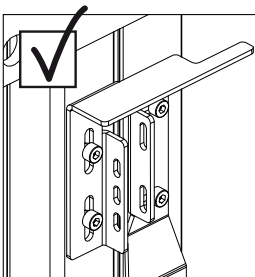
ЧТОБЫ ВОЙТИ В ПРИЯМОК

обязательно следовать инструкциям
в пункте 1.4.2. руководства
"Инструкции по техобслуживанию".

ИНФОРМАЦИЯ

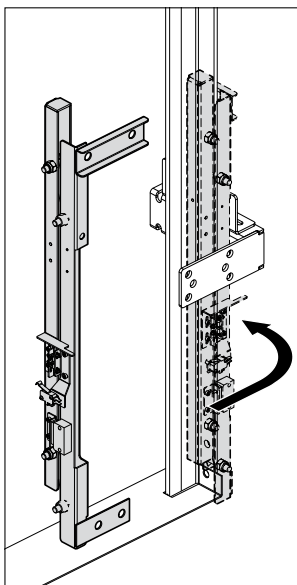


в случае доступа в приямок с передней
стороны, удалить блокировочную защелку

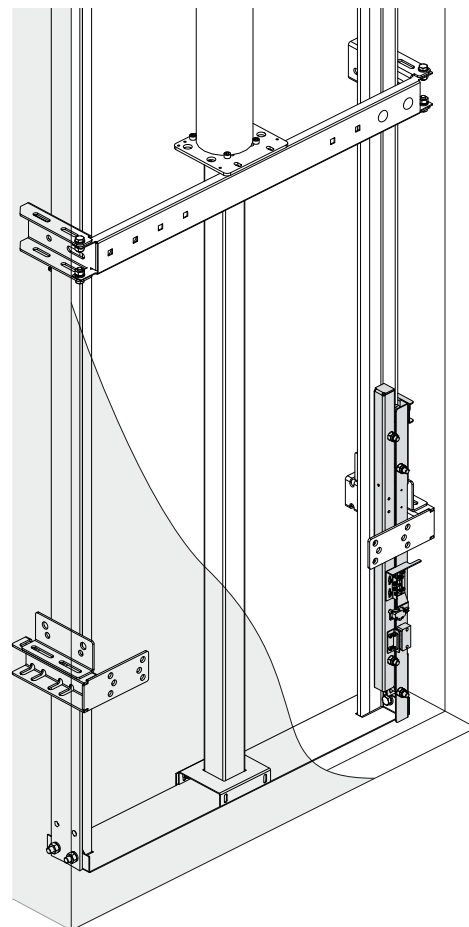
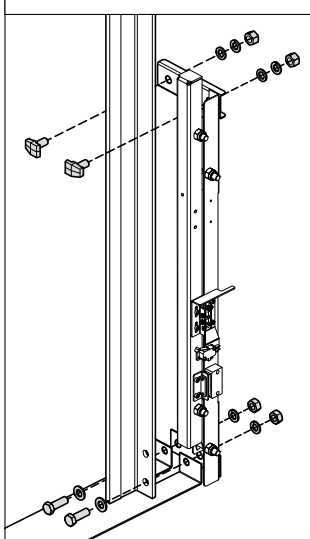


- Прикрепить к направляющим устройство Safe-Pit.
- Разместить его как на проектом чертеже

Чтобы закрепить его снизу, открутить болты для
фиксации рейки и закрутить их снова, после
размещения Safe-Pit.

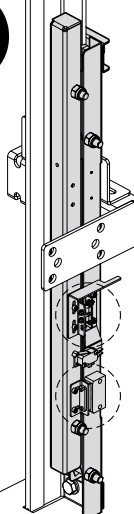


V0301.04.0001

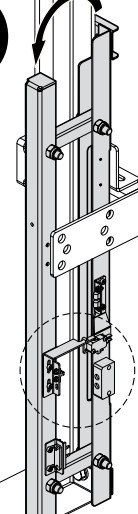


- Проверить правильность его движения и
функциональность микроконтактов.

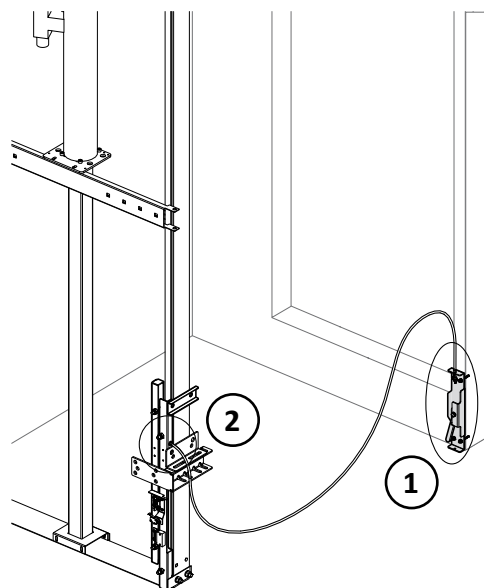
SAFE-PIT ЗАКРЫТ



SAFE-PIT ОТКРЫТ



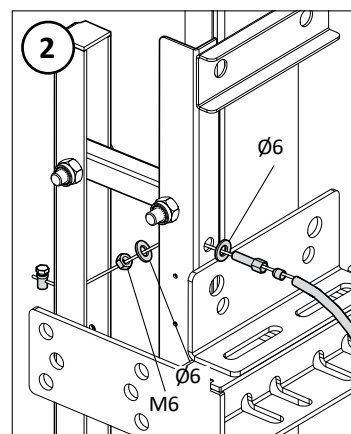
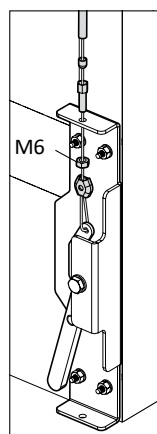
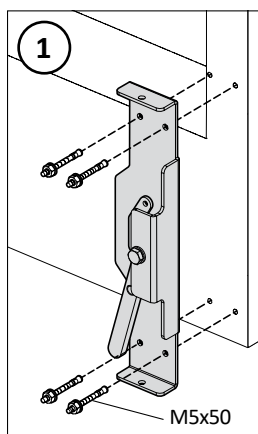
В СЛУЧАЕ ФРОНТАЛЬНОГО ВХОДА В ПРИЯМОК


ВНИМАНИЕ

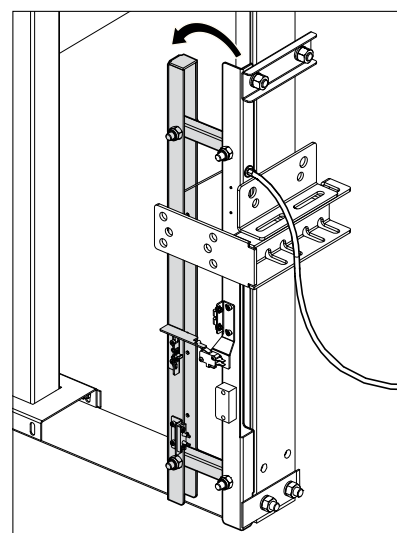
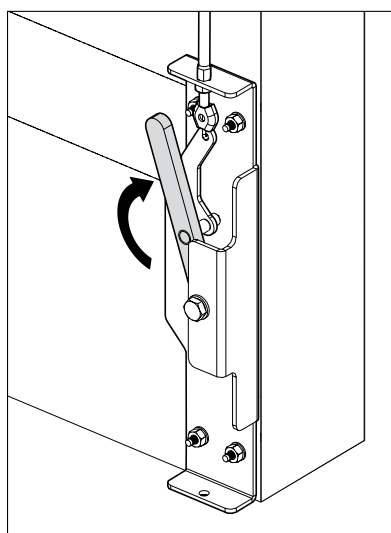
В случае фронтального входа в приямок необходимо установить рычаг вблизи входа для активации устройства Safe-Pit.

KIT F350.23.0040

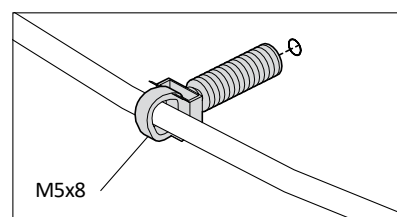
- Закрепить и подсоединить рычаг, как показано на проектом чертеже. Если не указано, разместить рычаг так, чтобы он был легко доступен снаружи шахты и шнур не мешал работе или техобслуживанию подъёмника.



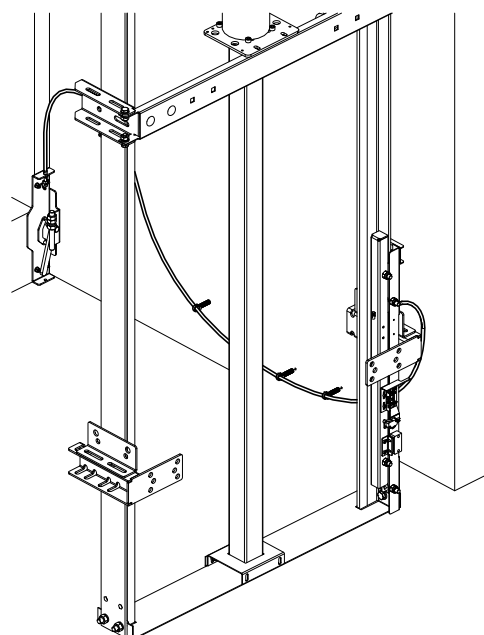
- Зафиксировать шнур внутри оболочки так, чтобы когда рычаг поднимался, активировалось устройство Safe-Pit.



- Закрепить оболочку с помощью предоставленных зажимов.

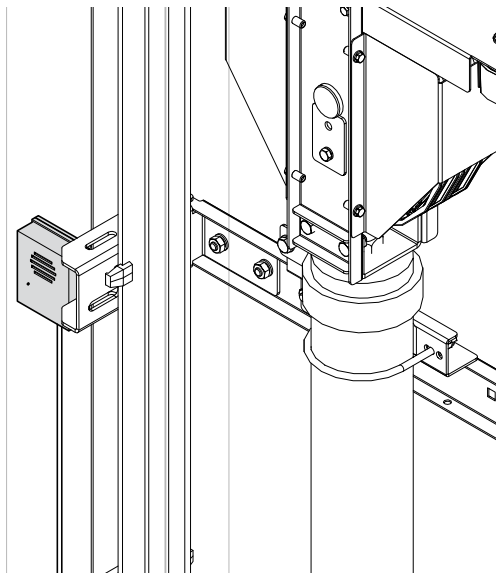

ИНФОРМАЦИЯ


В случае оборудования в металлической шахте, закрепить рычаг с помощью самосверлящихся болтов вместо дюбелей..

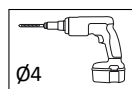




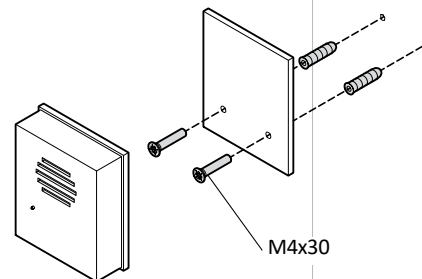
9.6. СИРЕНА СИГНАЛИЗАЦИИ



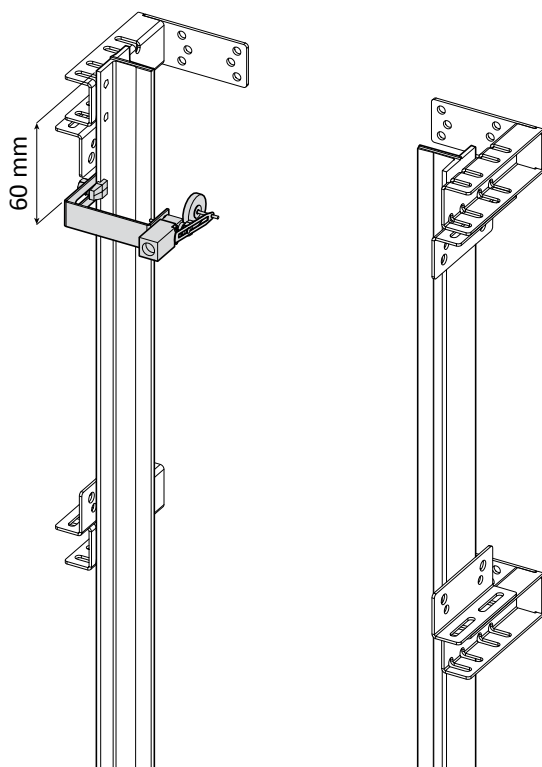
- Закрепить сирену сигнализации на пол высоты шахты так, чтобы её было слышно как можно лучше в случае активации.



KIT F350.23.0041

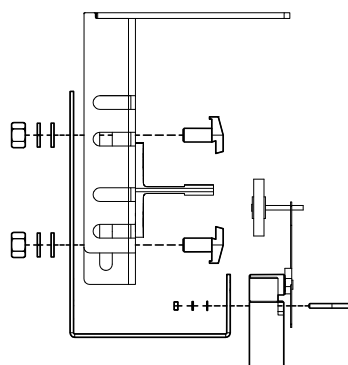
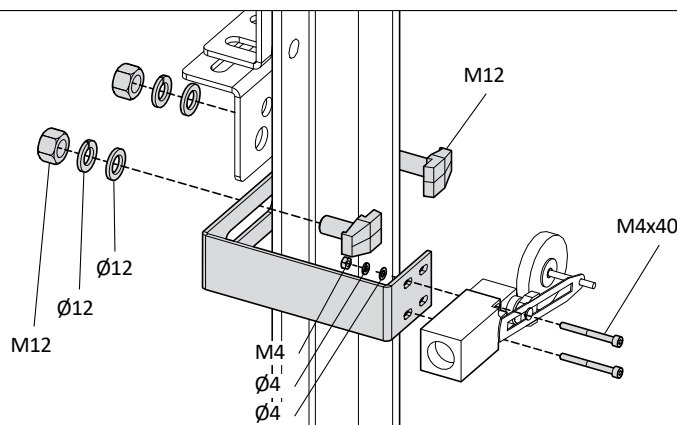


9.7. КОНТАКТ ВЕРХНЕГО ПЕРЕБЕГА



- Закрепить контакт в 60 мм от верхнего конца направляющего.
- Проверить на проектом чертеже нужный направляющий.

KIT F300.23.0010

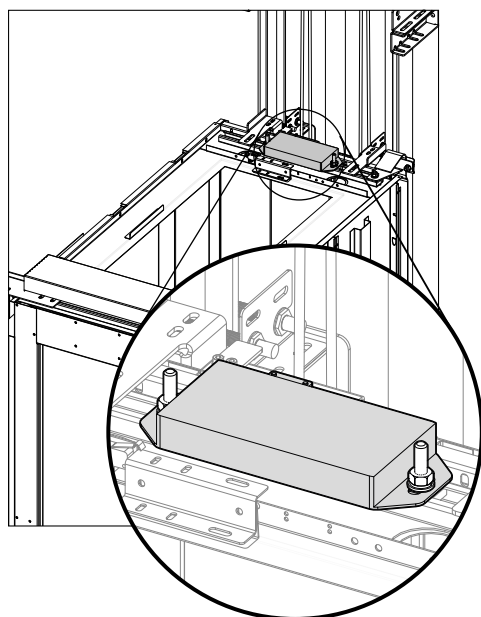
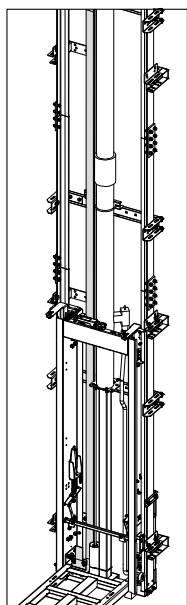
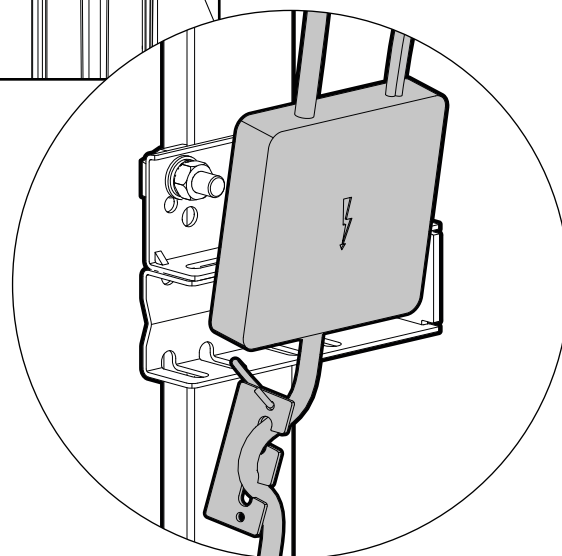
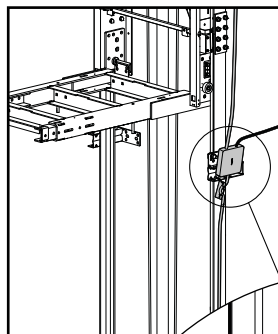


ИНФОРМАЦИЯ

Конечная регулировка будет сделана во время первых пробных ходов.

9.8. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО КАБЛИРОВАННЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЛИНИИ ШАХТЫ

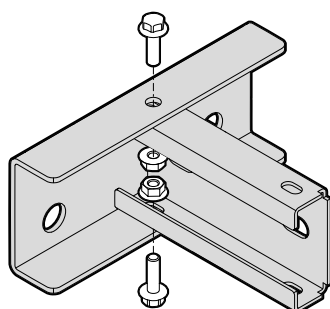
- a. предварительно прекаблированные электрические линии : реализованы с помощью кабеля с двойной оплёткой и клемной коробкой : быстрая система установки, нет необходимости в установке в монтажный короб;
- b. предварительно прекаблированные электрические линии в кабине : состоящие из плоских гибких кабелей и клемной коробки , находящейся на крыше кабины.



ИНФОРМАЦИЯ

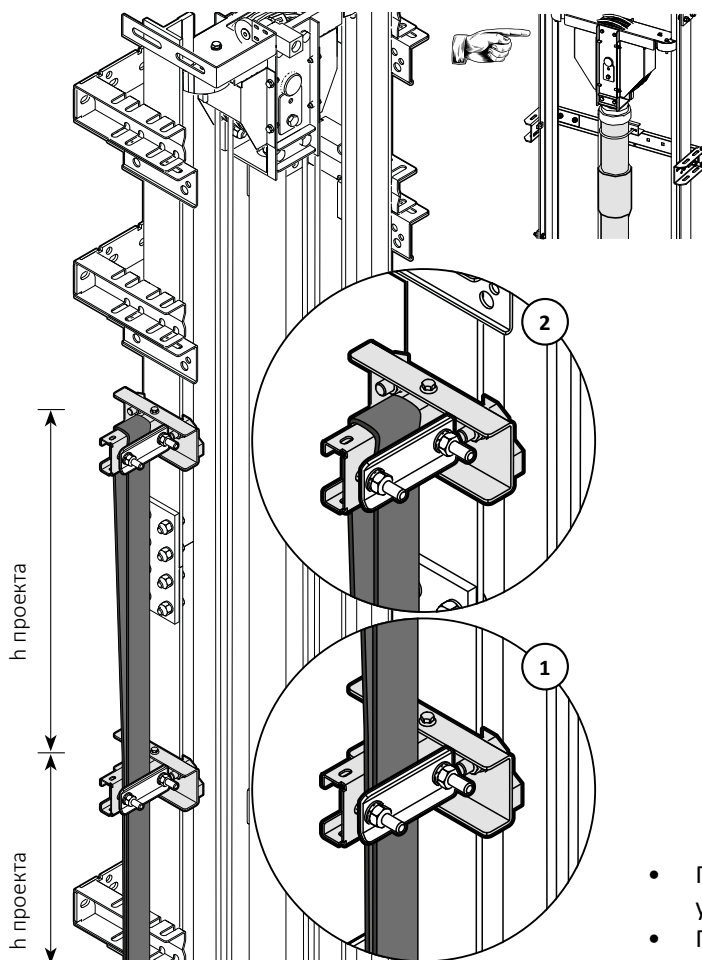
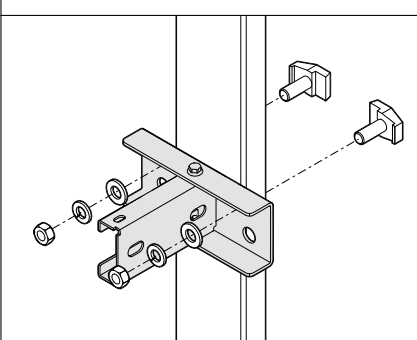
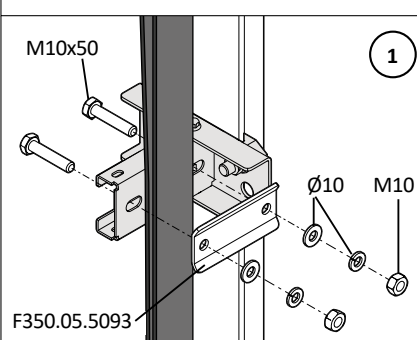
Для соединения ко клемной коробке, следовать инструкциям мануала "IM.TEC.032.IT".

ИНФОРМАЦИЯ

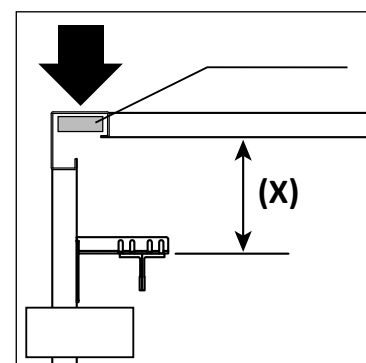
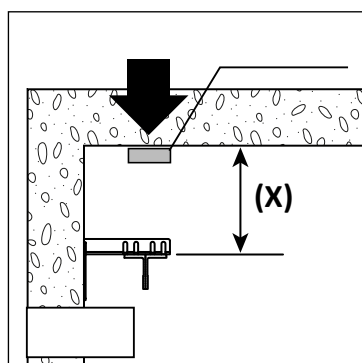
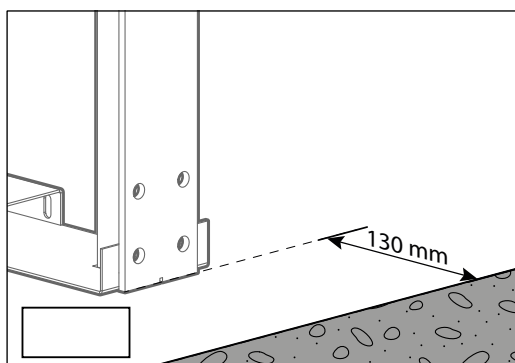


F350.03.0034

Временно установить зажимную планку используя предназначенные болты из комплекта.

**KIT V0301.04.0001****KIT F350.23.00052 + F350.03.0034**

- Протянуть оставшуюся часть плоского кабеля до пульта управления.
- Подсоединить разъем к пульта приказов.



ИНФОРМАЦИЯ



Кронштейны держателя кабеля должны всегда устанавливаться в соответствии с инструкциями, строительному заданию и любыми монтажными чертежами (P002). Если расстояние между шахтой и внешней направляющей (X) составляет <130 мм, кронштейны будут закреплены на внутренней части бетонной шахты (СЛУЧАЙ А) или внутри раскоса со внутренней части металлокаркаса (СЛУЧАЙ В) и закреплены с помощью вертикальных штапиков.

Следует защитить провод на видимых участках и в отрезках, проходящий через стенки

В случае НАТЯЖЕНИЯ > 900 кг с ШИРИНОЙ ХОДОВОГО ПУТИ = 550 мм, следовать описанному СЛУЧАЮ 2.

9.9. УСТАНОВКА ПЛОСКОГО КАБЕЛЯ НА УЗКОЙ ЛИФТ (STAIRFIT)

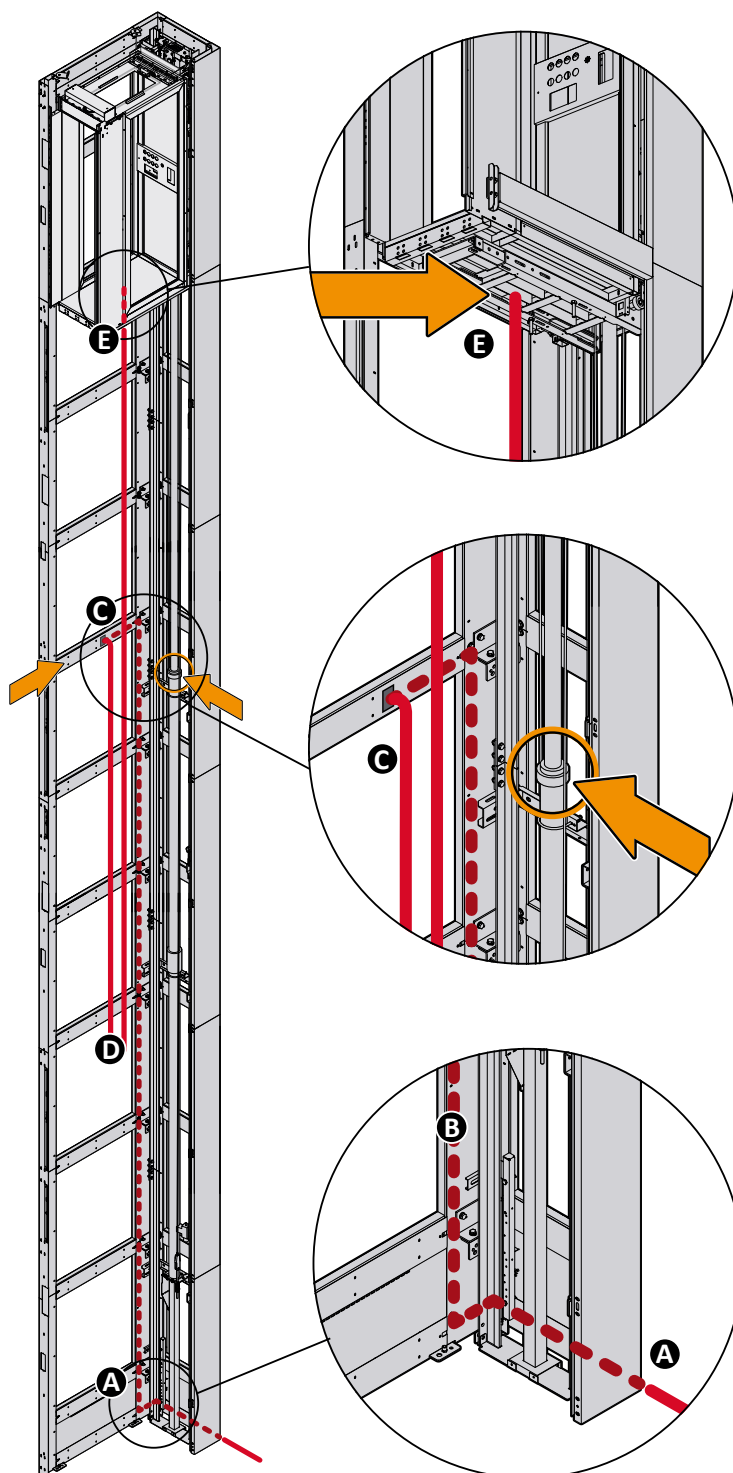
ИНФОРМАЦИЯ



В случае платформы с узкой шириной (StairFit) плоские кабели должны быть установлены, как показано ниже, так как сбоку недостаточно места.

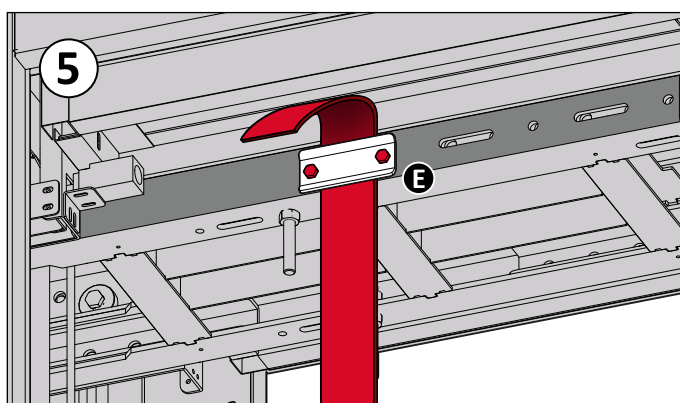
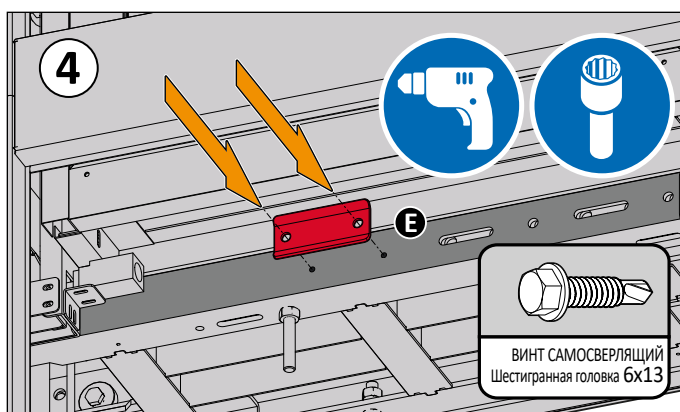
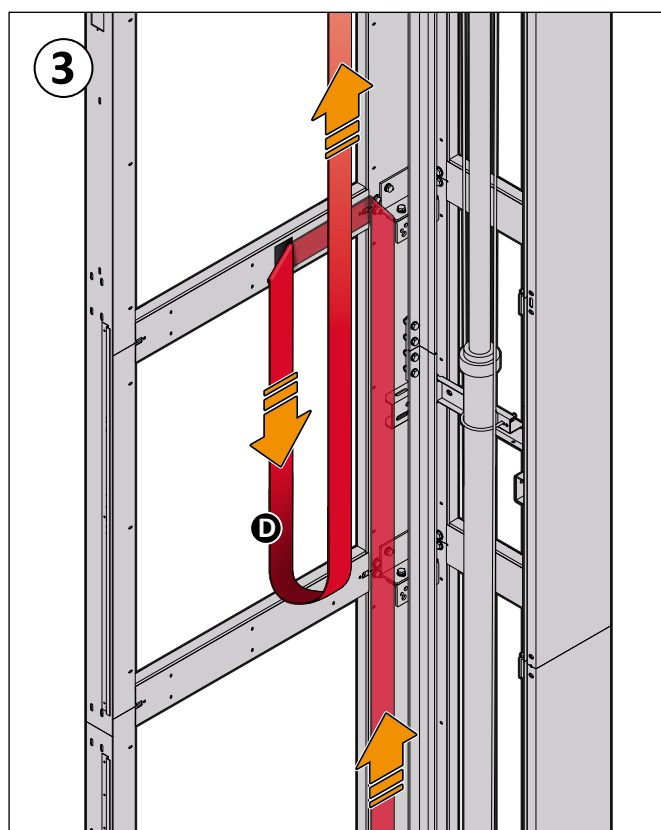
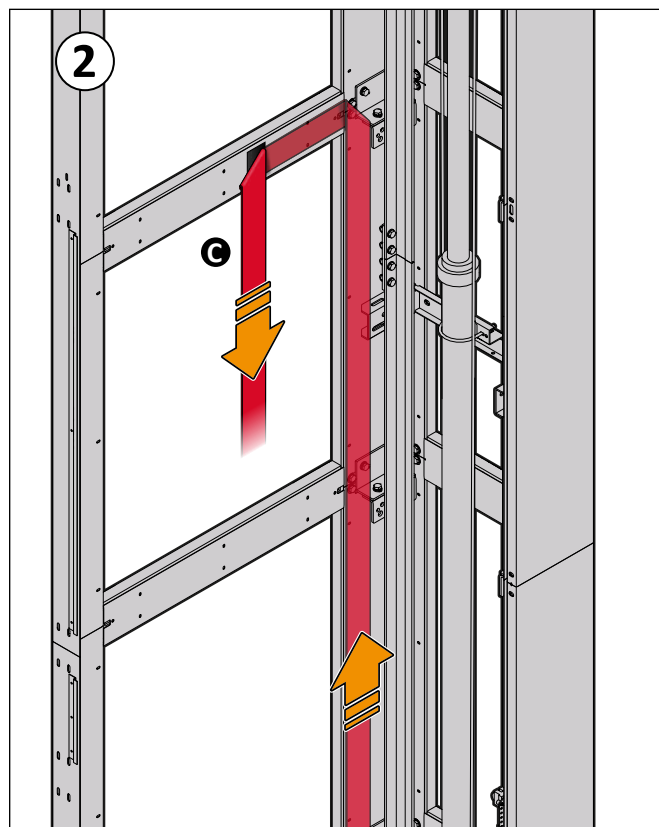
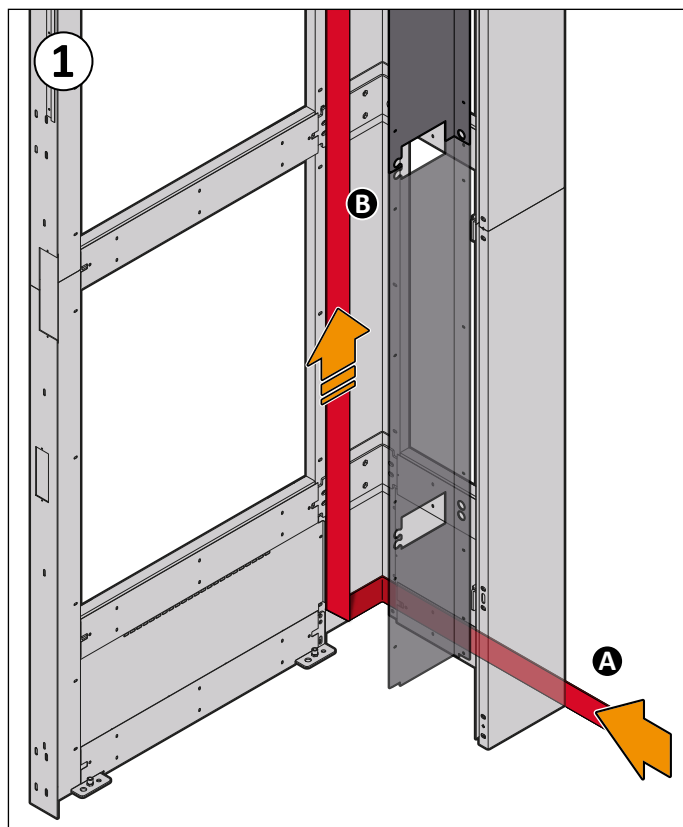
ПЛОСКИЙ КАБЕЛЬ - МЕХАНИЧЕСКАЯ БОКОВАЯ УСТАНОВКА

- Вставьте плоский трос в базовую фрамугу в прямок **A**;
- подведите плоский трос вверх по стойке под вертикальный штапик **B**;
- Вытяните ленточный кабель из выпускной балки, используя головку плунжера **C**, в качестве ориентира по высоте;
- Оставьте достаточное количество кабеля **D**;
- Подсоедините ленточный кабель под кабиной к специальным скобам **E**.



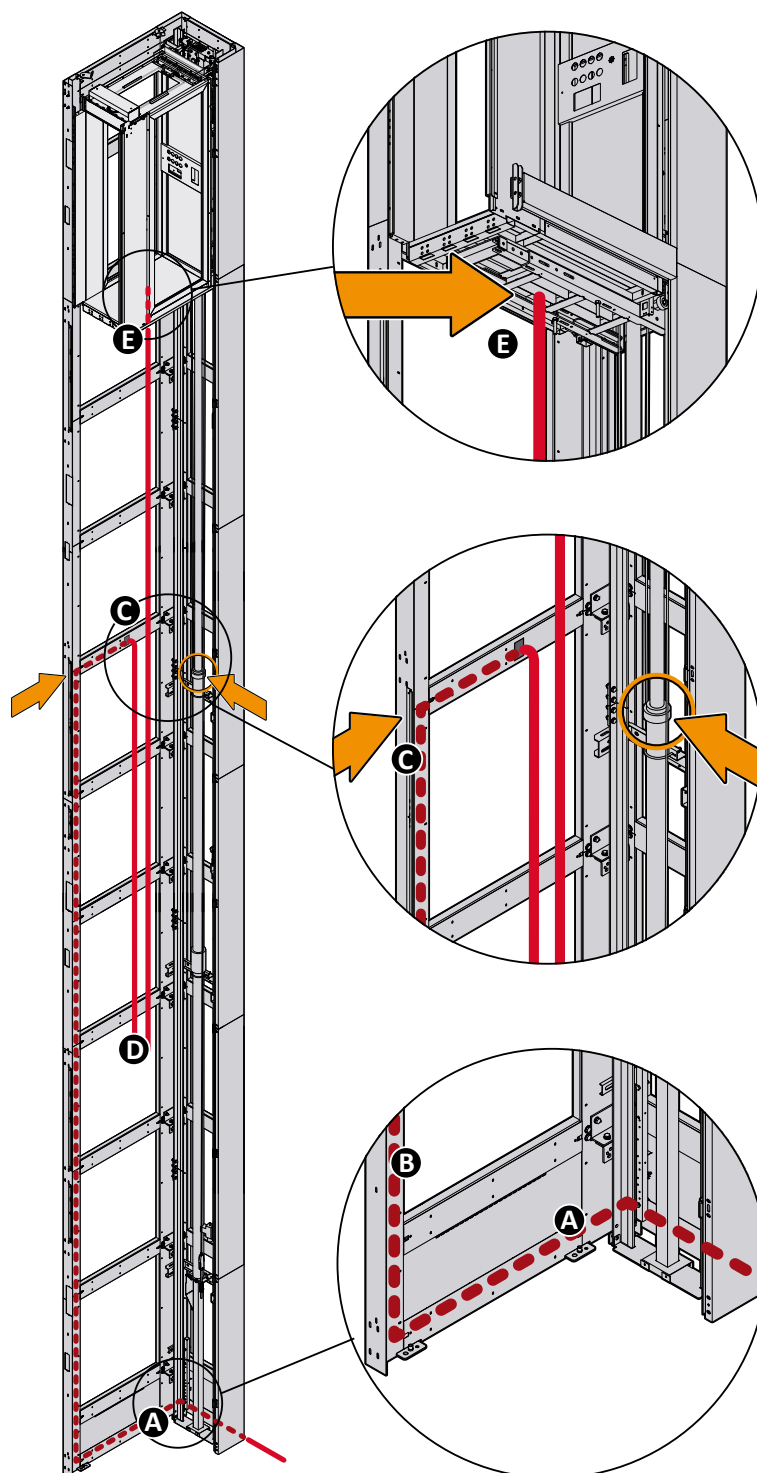


ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ



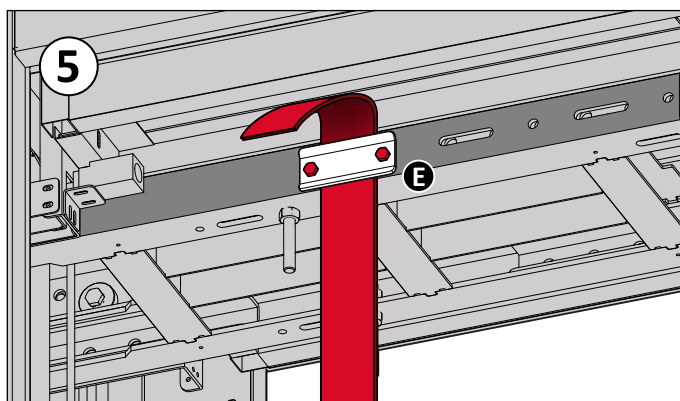
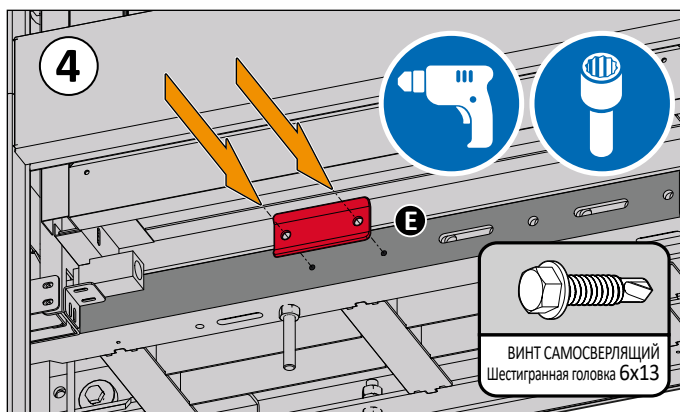
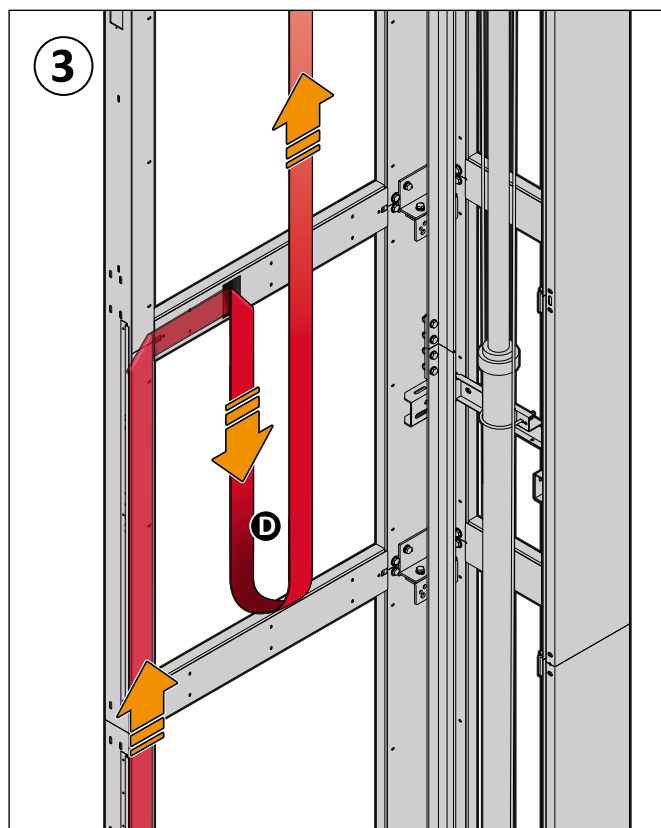
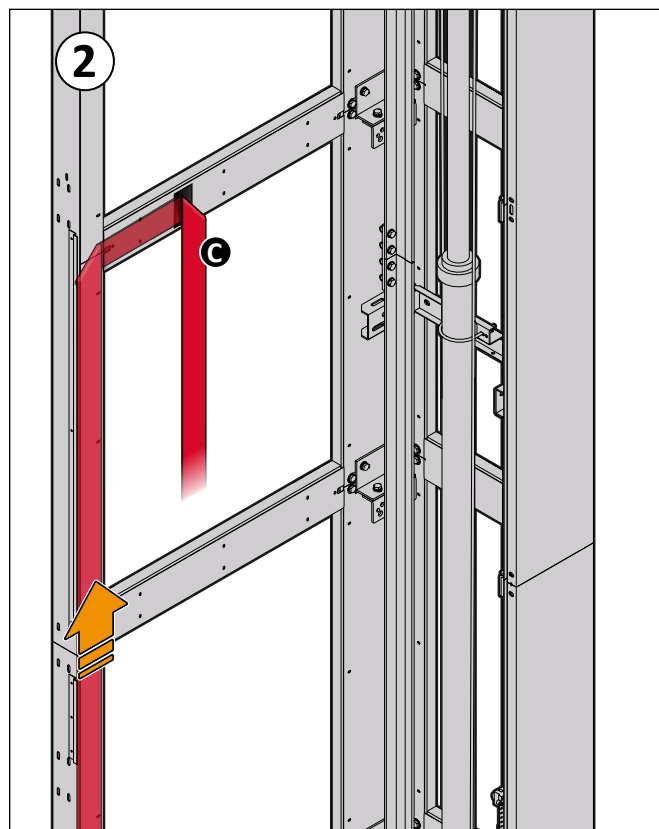
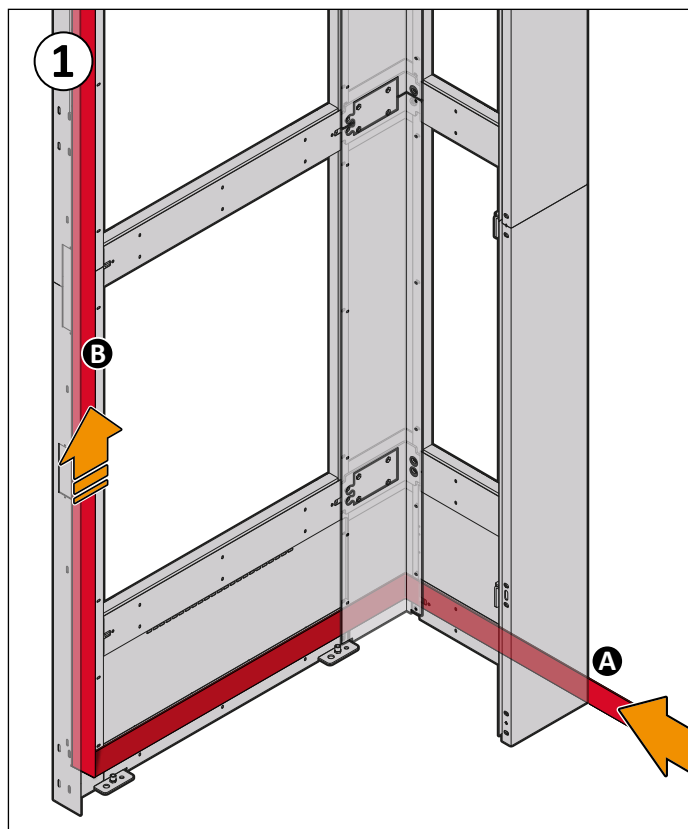
ПЛОСКИЙ КАБЕЛЬ - УСТАНОВКА СО СТОРОНЫ ДВЕРИ

- Вставьте плоский трос в базовую фрамугу **A** в прямом пока не дойдет до двери.
- подведите плоский трос вверх по стойке под вертикальный штапик **B**,
- Вытяните ленточный кабель из выпускной балки **C**, используя головку плунжера , в качестве ориентира по высоте.
- Оставьте достаточное количество кабеля **D**,
- Подсоедините ленточный кабель под кабиной к специальным скобам **E**.





ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ





10. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА



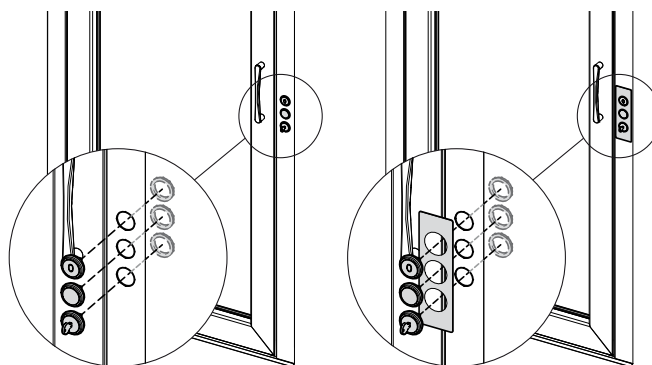
10.1. ЭТАЖНЫЕ ДВЕРИ

ПОМЕТКИ: Чтобы установить этажные двери, сослаться на специфические руководства находящиеся в упаковке дверей.

10.2. ЭТАЖНЫЕ ПОСТЫ ПРИКАЗОВ

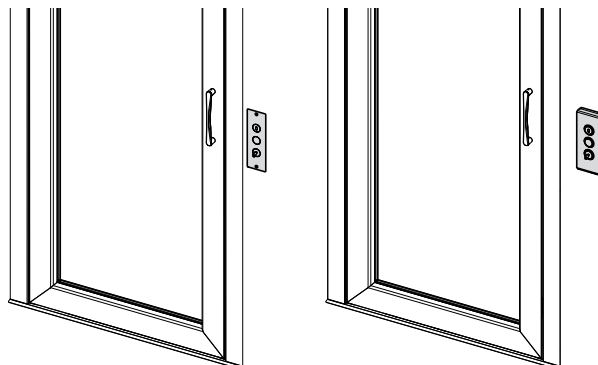
СЛУЧАЙ 1 - КНОПКИ НА РАМЕ

- Закрепить кнопку на раме и соединить её кабелем. Этажные пластинки, если предусмотрены, поставляются вместе с кнопками.



СЛУЧАЙ 2 - ПОСТ ПРИКАЗОВ НА СТЕНЕ

- Закрепить этажный пост приказов по указаниям поставщика. Инструкции находятся в упаковке поста приказов.





LIFTINGITALIA S.r.l.

Via Caduti del Lavoro, 16 - 43058 Bogolese, Sorbolo (PR) - Italy
Phone +39 0521.695311 - Fax +39 0521.695313



LIFTINGITALIA
COMFORTABLE HOME LIFTS



11. РАМЫ - МОНТАЖ



11.1. СТОЕК - ПРЕДРАСПОЛОЖЕНИЕ

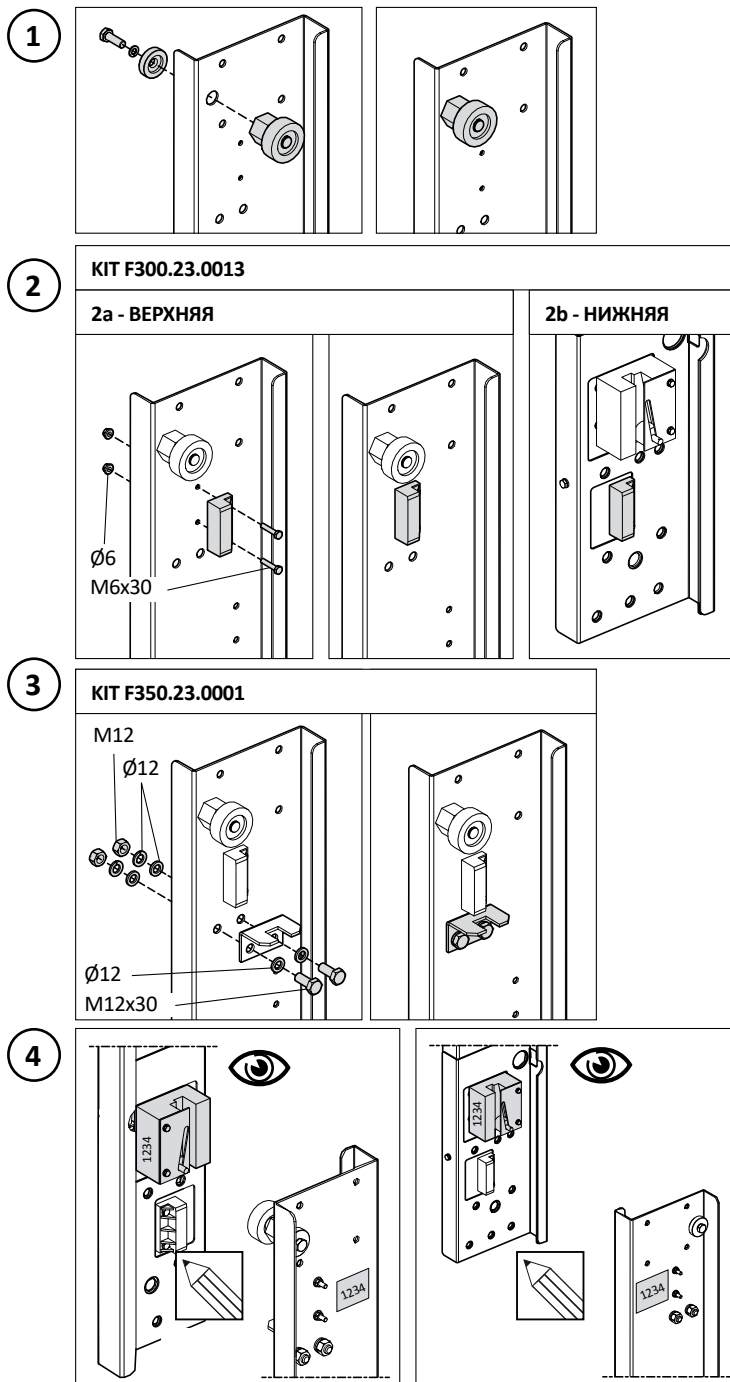
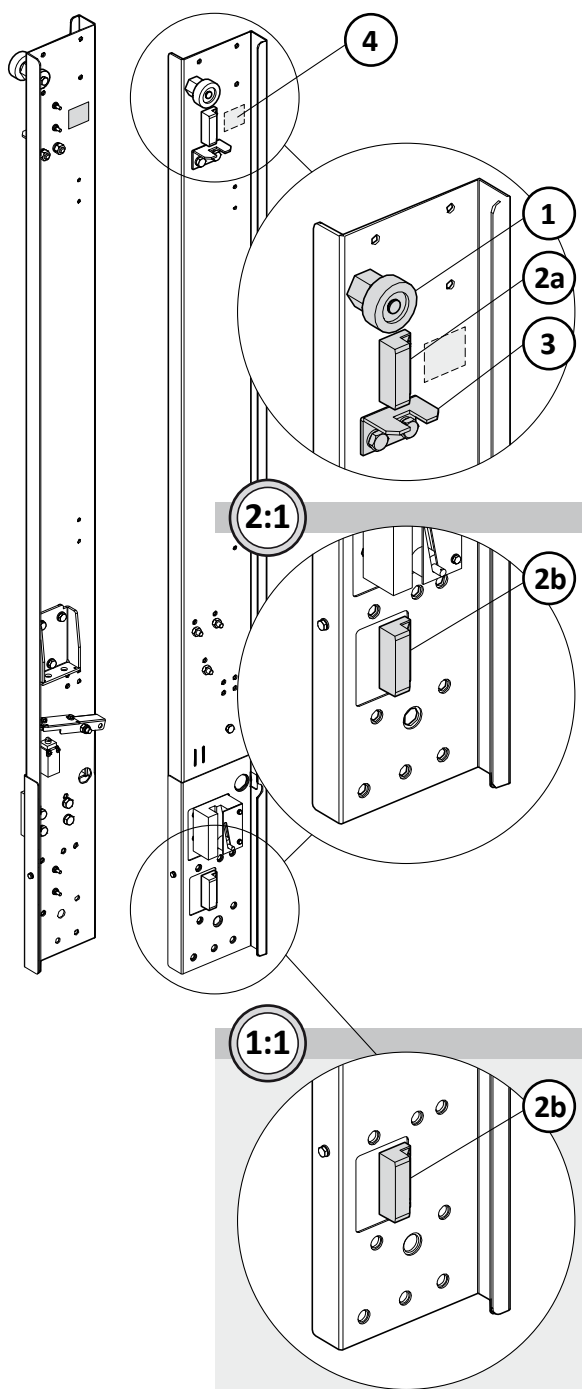
К СВЕДЕНИЮ

АККУРАТНО ПРОТЕРЕТЬ НАПРАВЛЯЮЩИЕ сухой тряпкой (или чистой бумагой), чтобы убрать пыль и металлические обрезки.

УБРАТЬ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЛЕСА ИЗ ШАХТЫ.

ИНФОРМАЦИЯ

Придержаться прокладок, которые будут нужны для финальных регулировок ширины между направляющими.

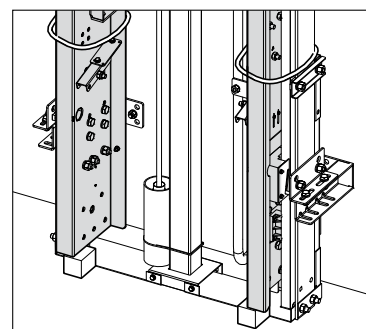
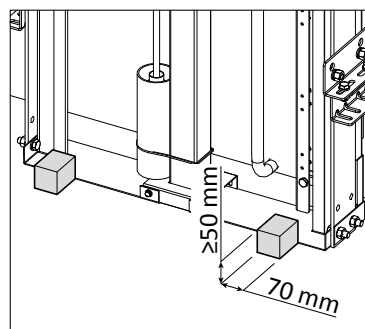


11.2. СТОЕК И ОСНОВАНИЯ РАМЫ - УСТАНОВКА

ИНФОРМАЦИЯ

Place yourself in the PIT.

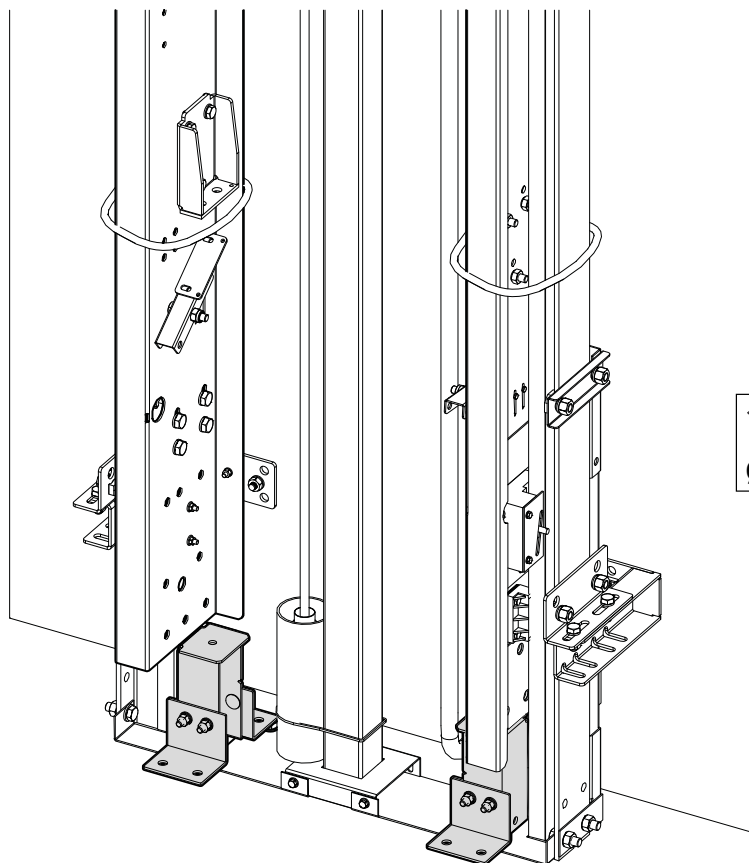
- Position small wooden blocks (H ≥ 50 mm, foreseen for uprights positioning), at a distance of approximately 70 mm from the guide rails.
- Lean the uprights against the guide rails and put the wooden blocks onto them.
- Temporarily tie the uprights to the guide rails.



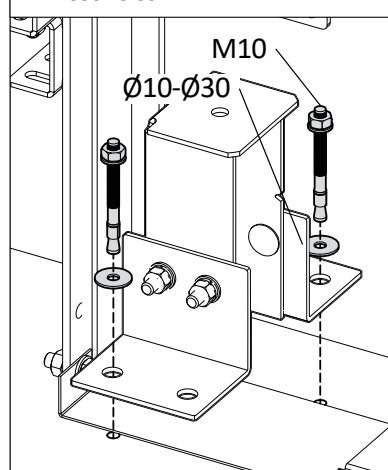
Follow the assembly direction of the uprights.

В СЛУЧАЕ СТОЛБОВ УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ ЯМЫ

- Установить два устройства фальш приямка на полу.
- Поместить стойки на установленные устройства.
- Временно прикрепить стойки к направляющим.

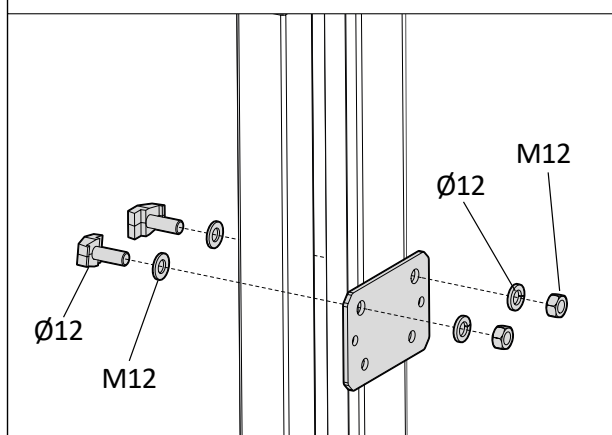
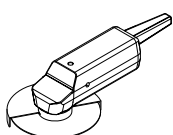
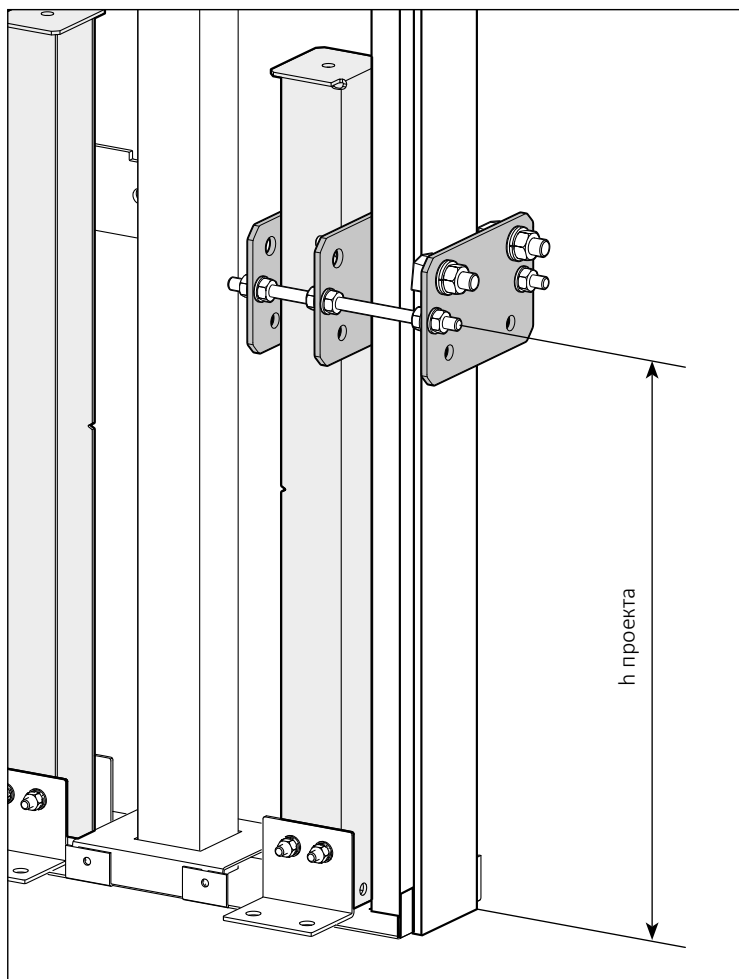
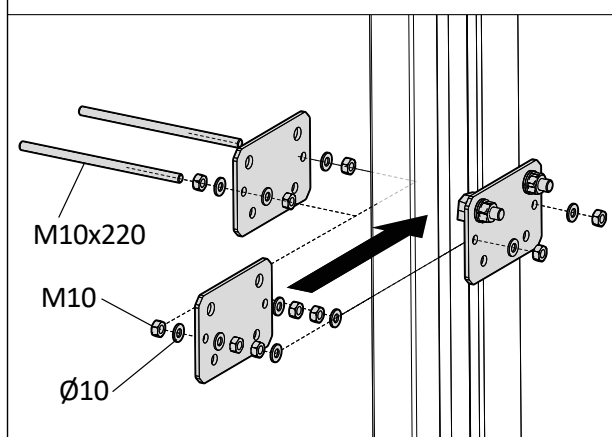


KIT F350.23.0027



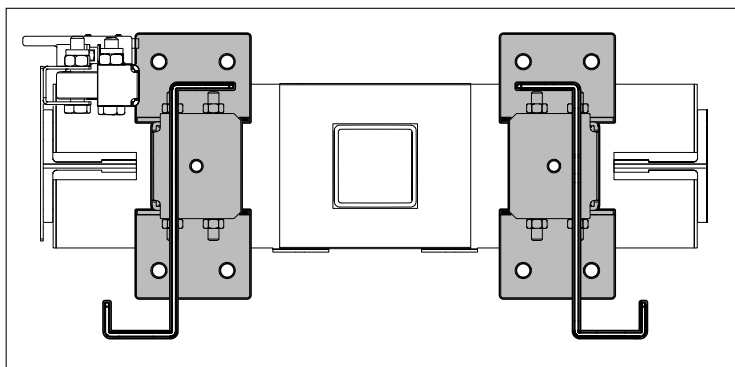
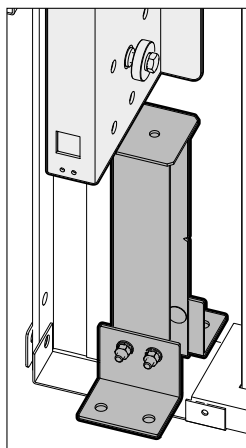


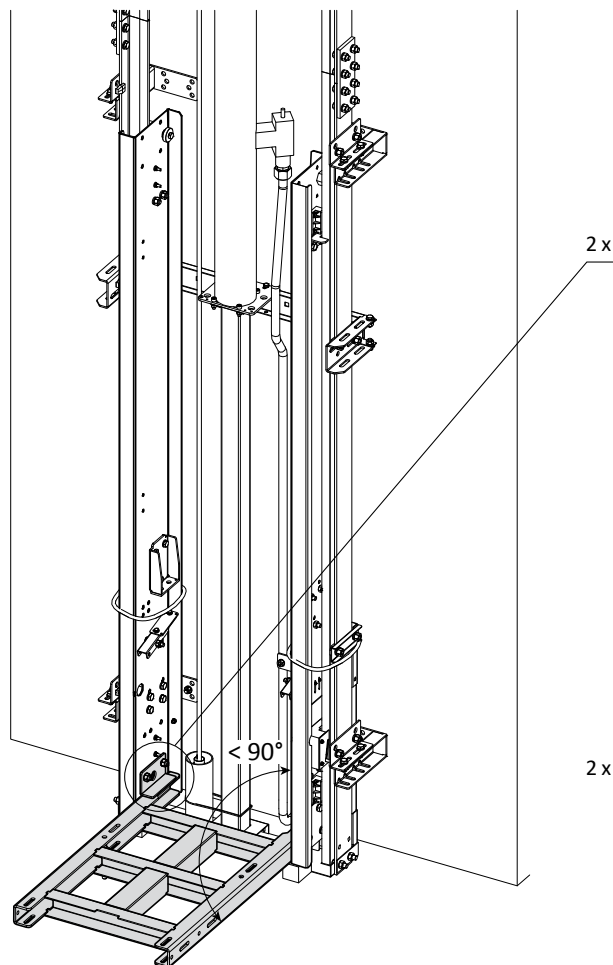
- Зафиксировать оба устройства ложного приямка к направляющим с помощью специального набора, если высота ≥ 700 мм

KIT V0301.04.0001**KIT F350.23.0048****ИНФОРМАЦИЯ**

Удалите все выступы с резьбового стержня"

- Расположить стойки над установленными устройствами

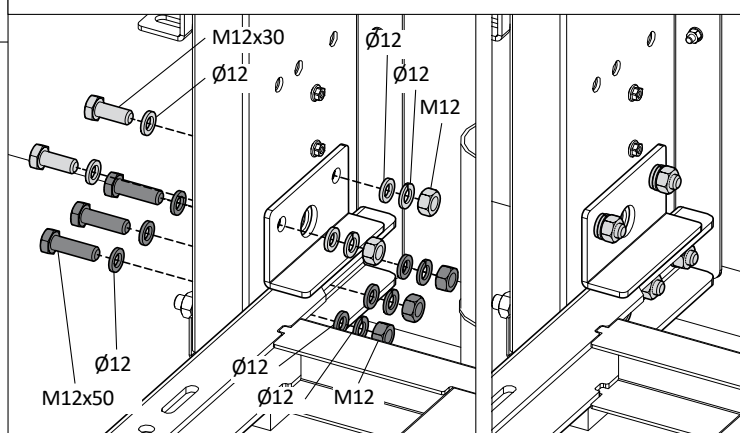




- Вставить основание рамы по центру стоек.
- Временно прикрепить нижнюю часть обеих стоек к основанию рамы.

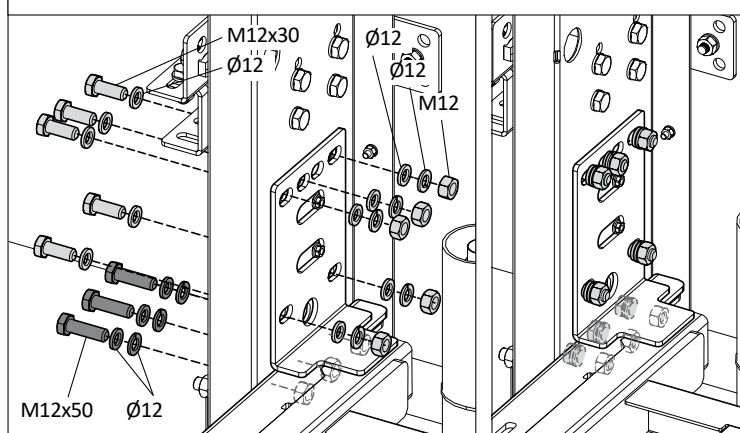
мод. PAMA B1

KIT F350.23.0001



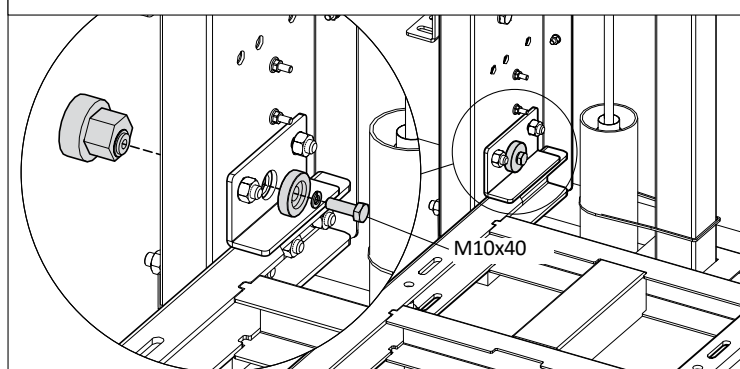
mod. PAMA B2 и B3

KIT F350.23.0001



- Установить два нижних роликовых башмака.

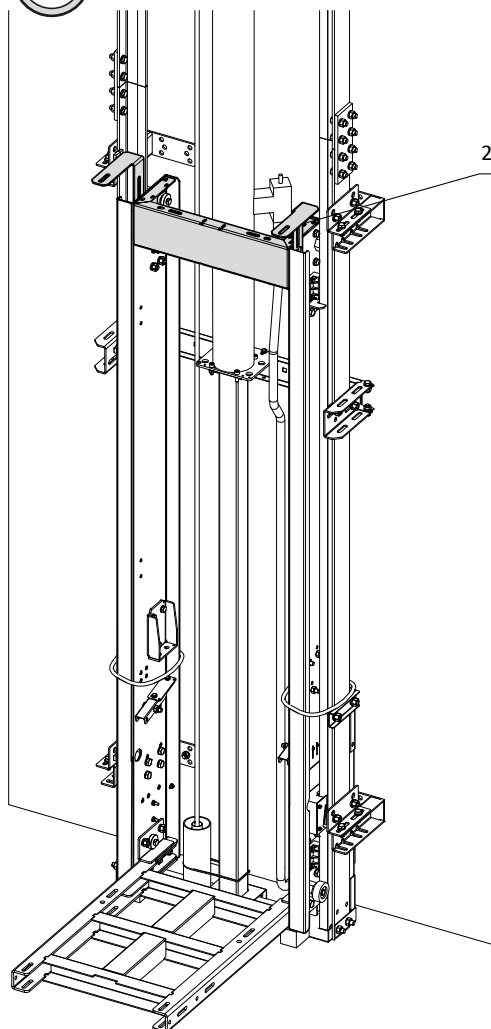
KIT F350.23.0046



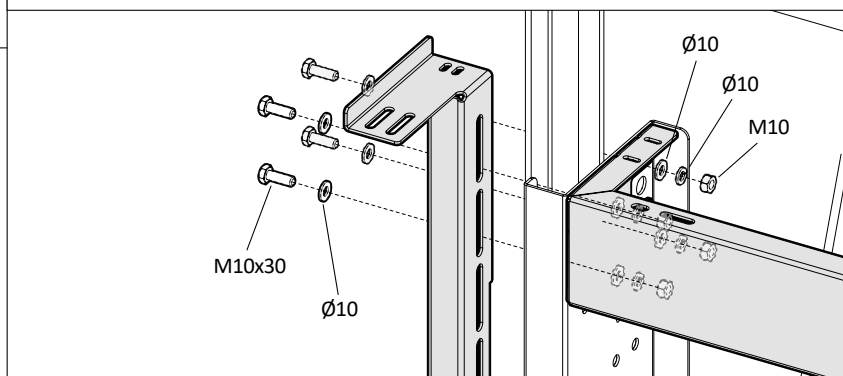
ИНФОРМАЦИЯ

Основание рамы будет немного наклонено.
По окончании установки оно выравнивается.

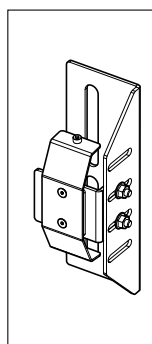
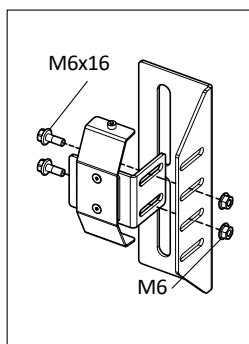
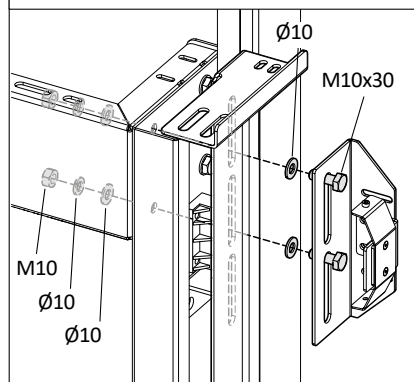
Не используйте крепежный винт, который
поставляется с башмаками, используйте набор
KIT, что есть в наличии.

**11.3. БАЛКИ РАМЫ - УСТАНОВКА****2:1**

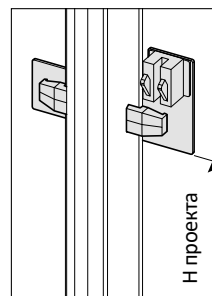
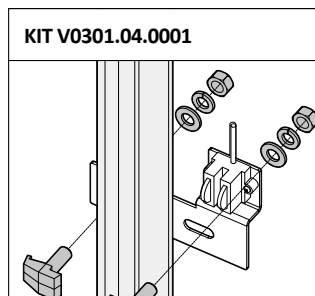
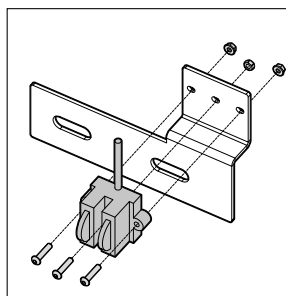
- Закрепить верхнюю балку рамы на стойках кронштейнами прижимающими кабину. Они регулируются после монтажа кабины.

KIT F350.23.0002V01**КОНТАКТ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЗАМКОВ (если предусмотрен)**

- Заранее смонтировать все кронштейны фиксации и контакты.

**KIT F350.23.0002V01**

- Закрепить кронштейны к направляющему вблизи стержня шахты.

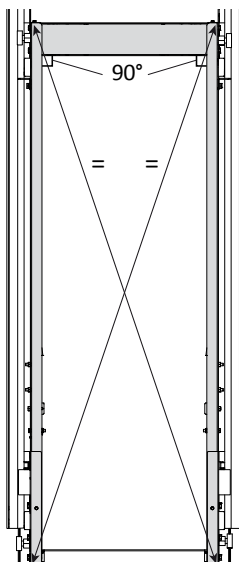


Их кол-во соответствует количеству остановок лифта.

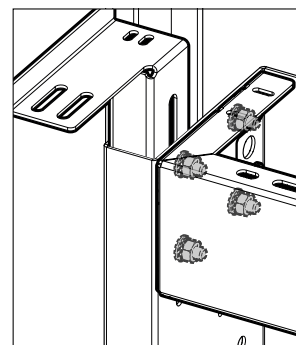
ИНФОРМАЦИЯ

Разместить контакты вдоль направляющего, по одному на остановку. Наладка будет проведена во время первого пробного хода лифта.

2:1

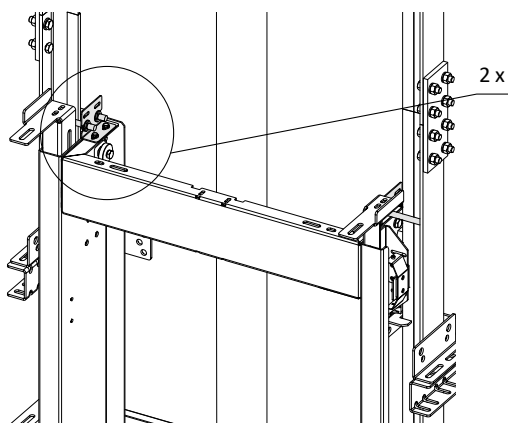


- Проверить чтобы балка рамы и стойки были перпендикулярны.
- Зажать болты крепления между стойками и балкой рамы.

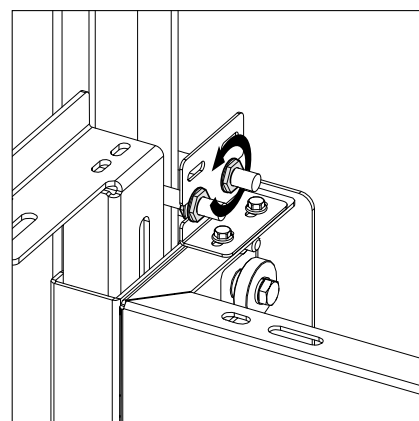
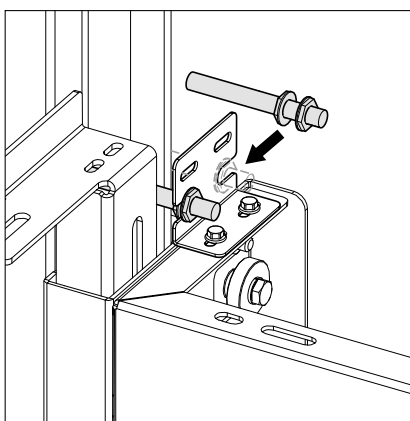
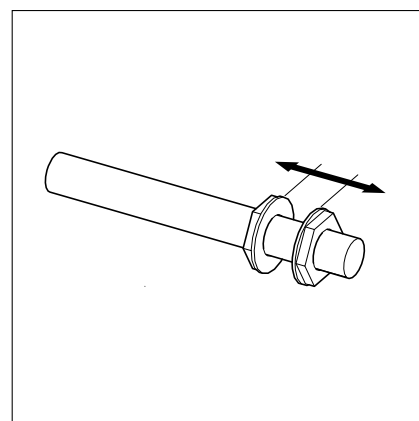
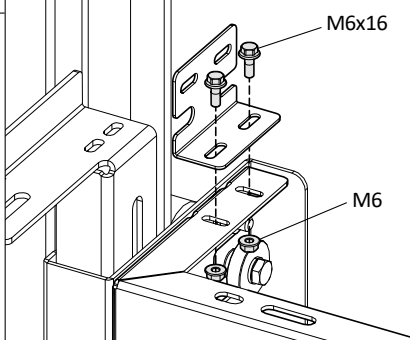


- Установить на верхнюю балку рамы магнитные сенсоры.

СЛУЧАЙ 1 - ПОСТАВКА 4-Х МОНОСТАБИЛЬНЫХ СЕНСОРА

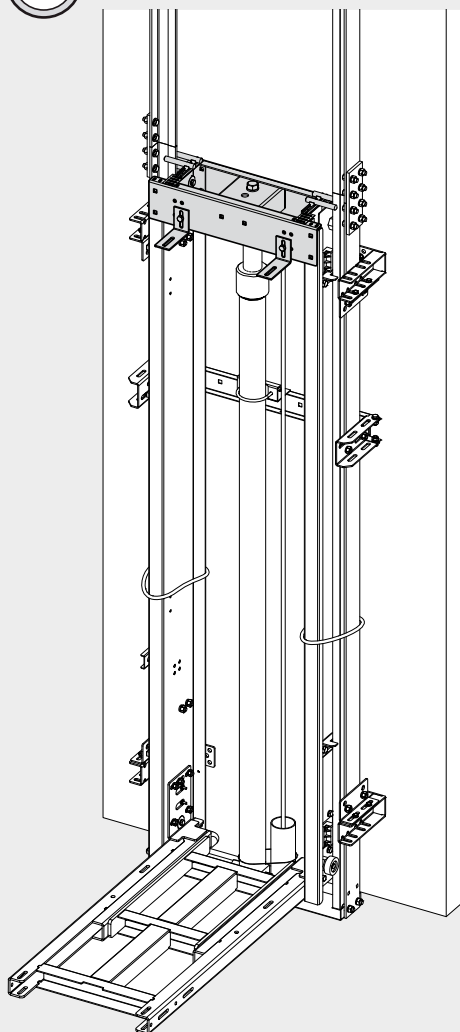


KIT E505.23.0001



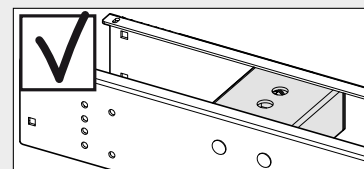
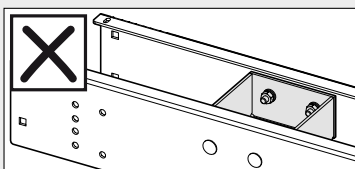
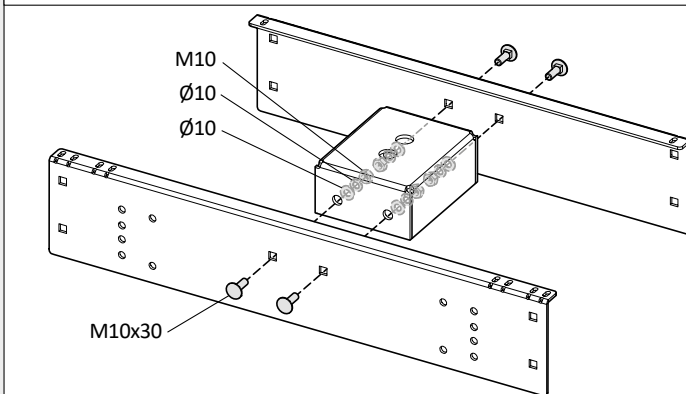


1:1

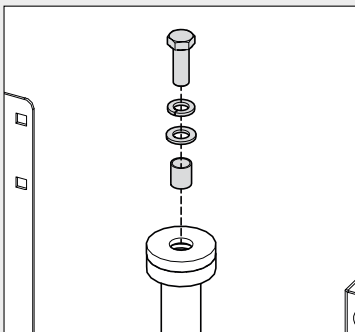


- Смонтировать верхнюю балку.

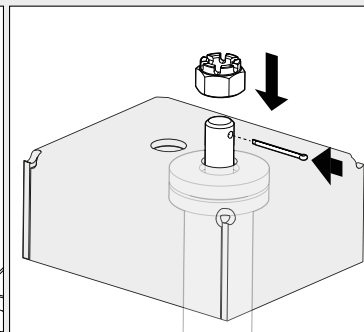
KIT F350.23.0002V02



- Открутить болт на головке пистона.



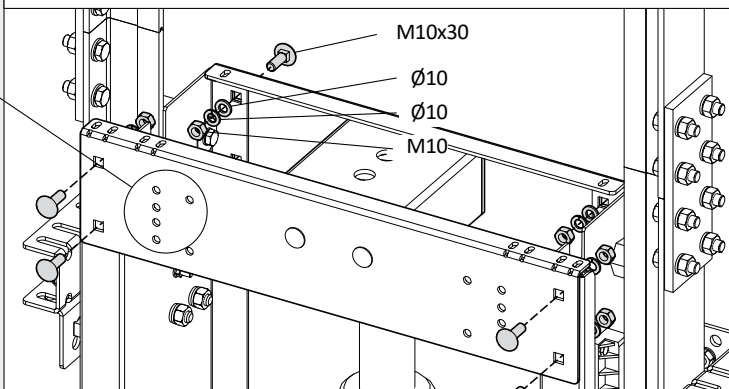
PISTONE TIPO 50/2



PISTONE TIPO 60/2

- Установить балку на стойки рамы.

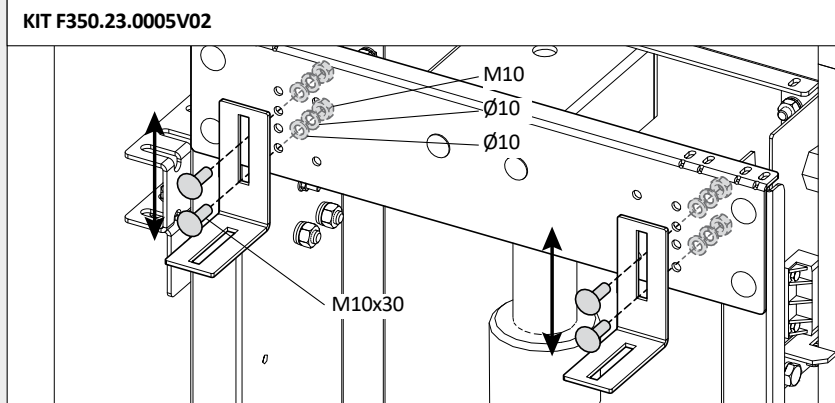
KIT F350.23.0002V02



Проверить с правильной ли стороны закреплена балка рамы, то есть с отверстиями со стороны кабины.

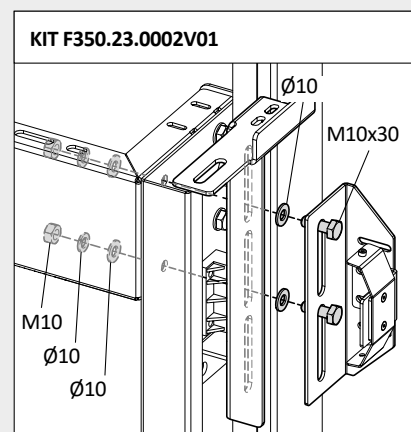
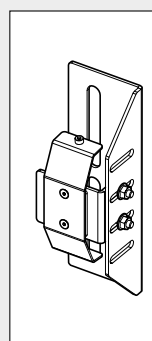
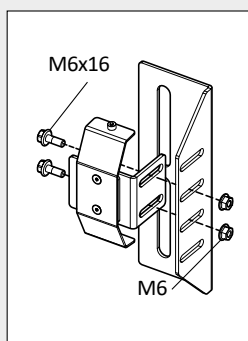
1:1

- Смонтировать кронштейны прижимающие кабину.

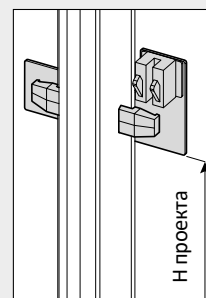
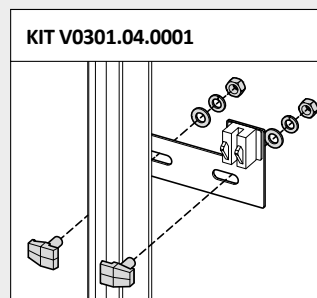
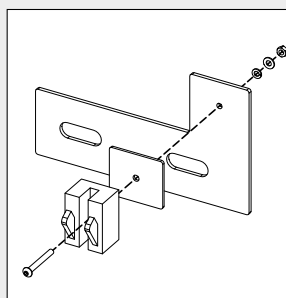


КОНТАКТ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЗАМКОВ (если предусмотрен)

- Заранее смонтировать все кронштейны фиксации и контакты.



- Закрепить кронштейны к направляющему вблизи стержня шахты.



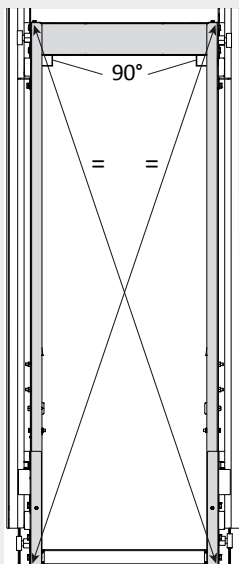
Их кол-во соответствует количеству остановок лифта.

ИНФОРМАЦИЯ

Разместить контакты вдоль направляющего, по одному на остановку. Наладка будет проведена во время первого пробного хода лифта.

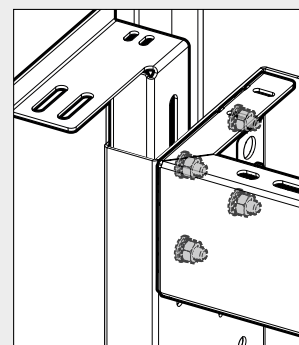


1:1



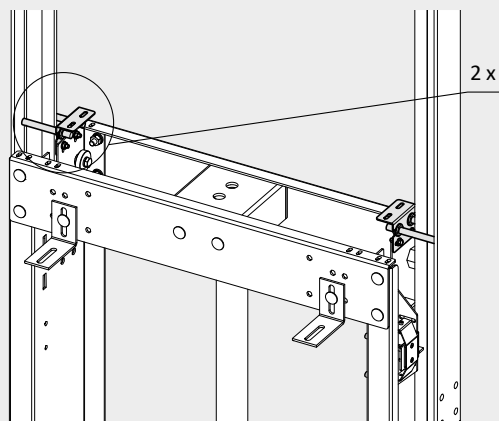
- Проверить чтобы балка рамы и стойки были перпендикулярны.

- Зажать болты крепления между стойками и балкой рамы.



- Установить на верхнюю балку рамы магнитные сенсоры.

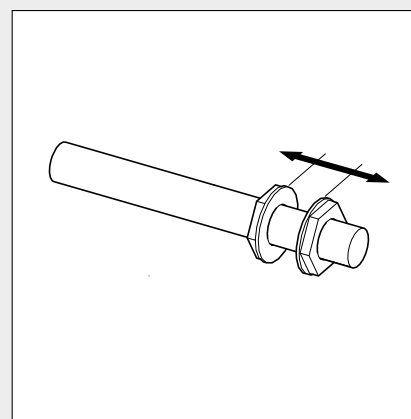
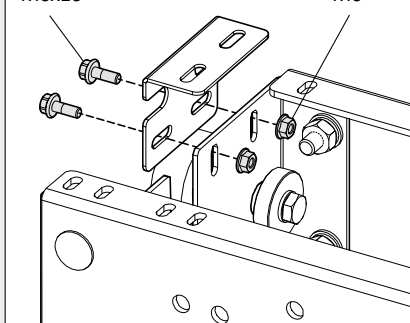
СЛУЧАЙ 1 - ПОСТАВКА 4-Х МОНОСТАБИЛЬНЫХ СЕНСОРА



KIT E505.23.0001

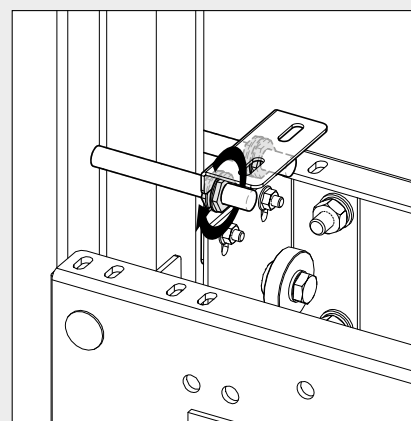
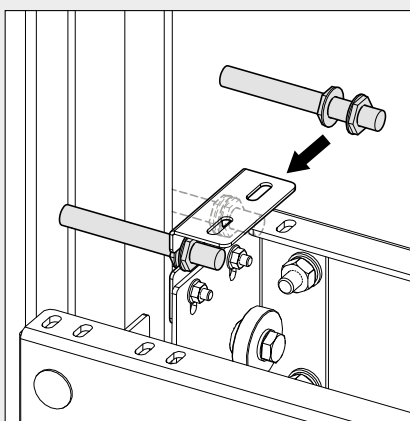
M6x16

M6

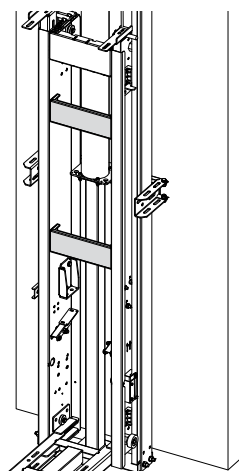


ИНФОРМАЦИЯ

Если ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ≥ 500 кг, см. Крепление моностабильных сенсоров ПРИМЕРА 2.



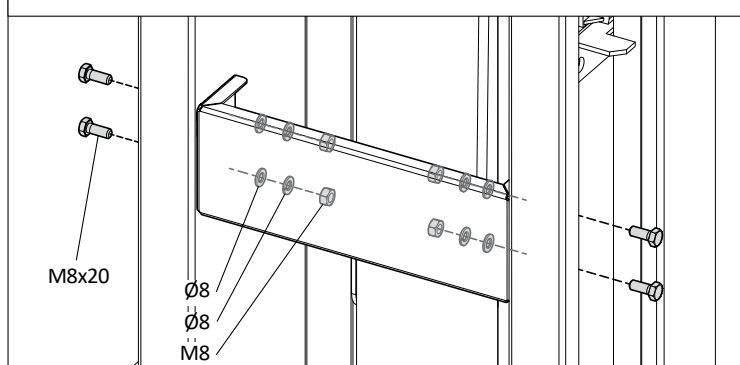
В СЛУЧАЕ РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ НАПРАВЛЯЮЩИМИ (DTG) = 350 мм



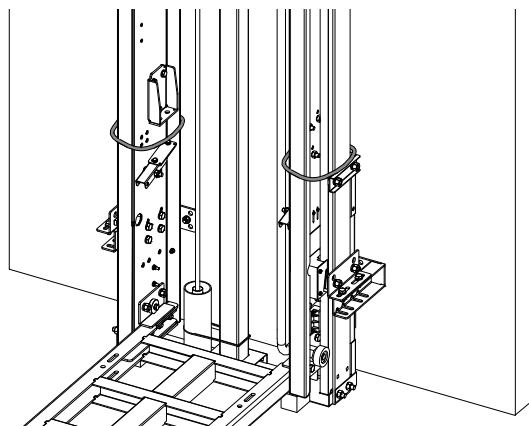
- Установить на раму укрепления для стоек.

2 x

КИТ F350.23.0038

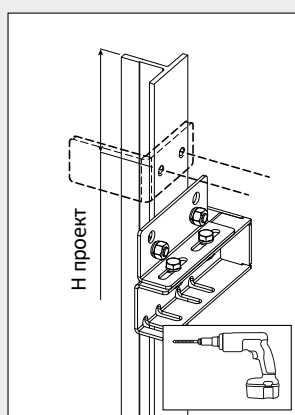
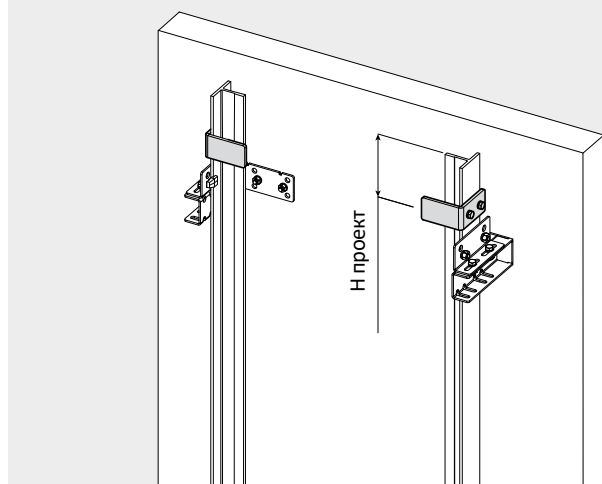


- Убрать жгуты, временно державшие вместе стойки и направляющие.

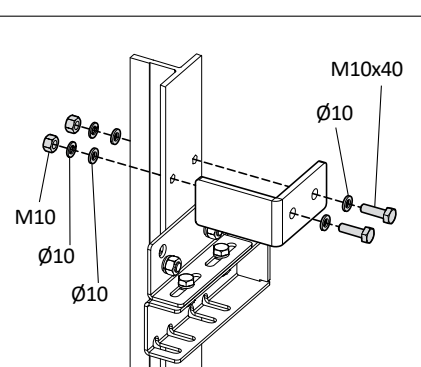


1:1

- Установить на краях направляющих механические блоки на высоте указанной в проектном чертеже, используя их же как шаблон для сверления.



КИТ F350.23.0009

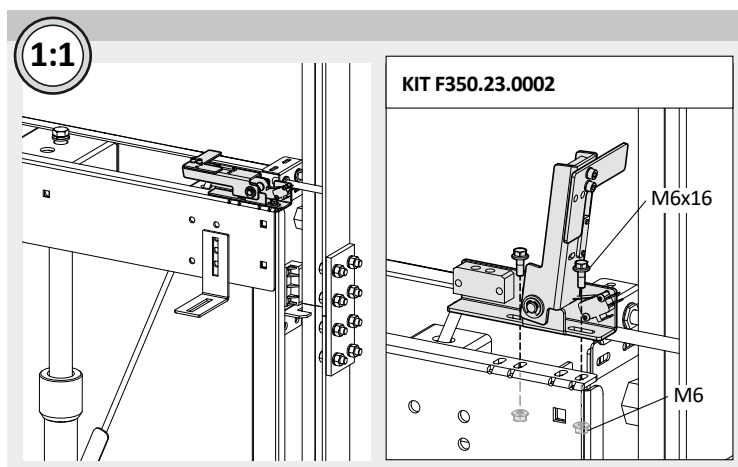
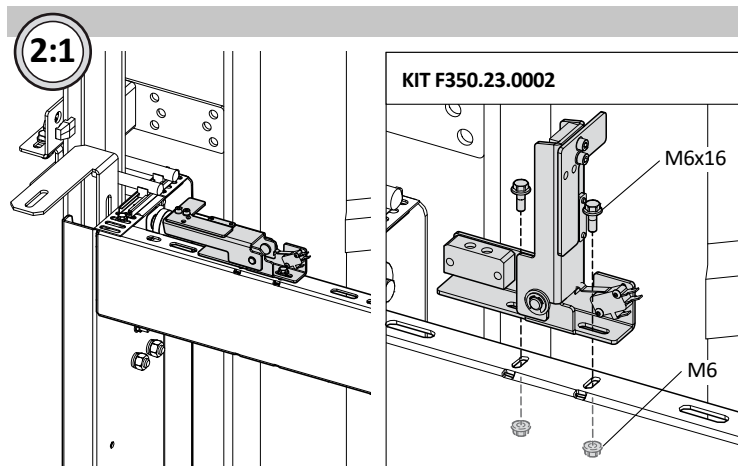




В СЛУЧАЕ БЕЗОПАСНОГО ПРОСТРАНСТВА В ОГОЛОВКЕ < 350 мм

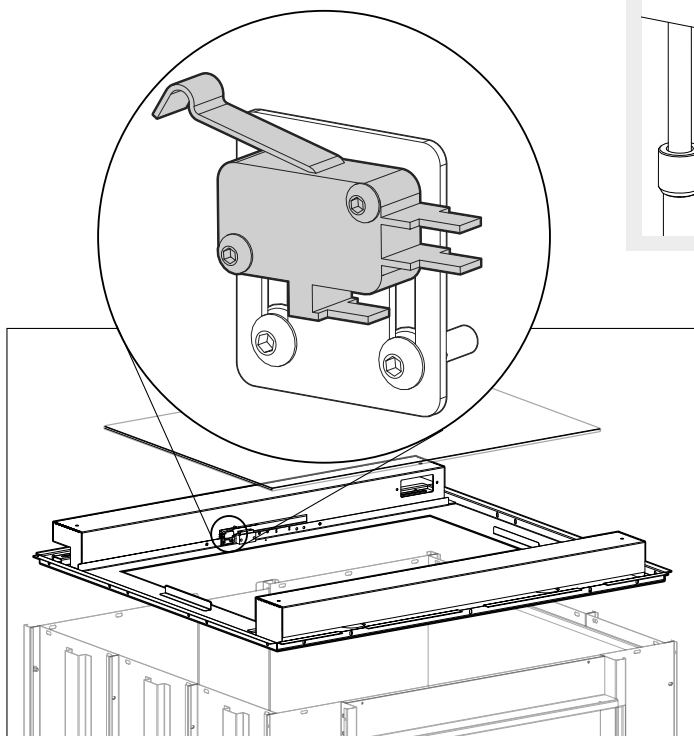
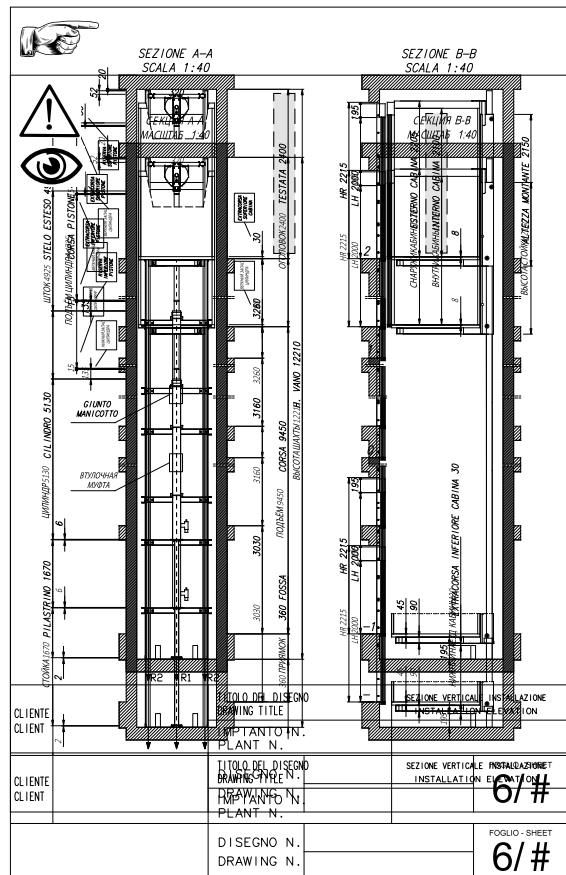
- Если безопасное пространство в оголовке ("ОГОЛОВОК" - "ВНУТРИ КАБИНЫ") < 350 мм нужно установить устройство защиты оголовка.

СЛУЧАЙ 1 - СТАНДАРТ ("ОГОЛОВОК" - "ВНУТРИ КАБИНЫ" = 350 мм)

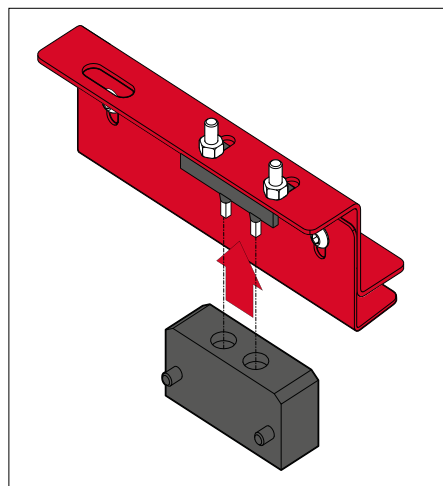
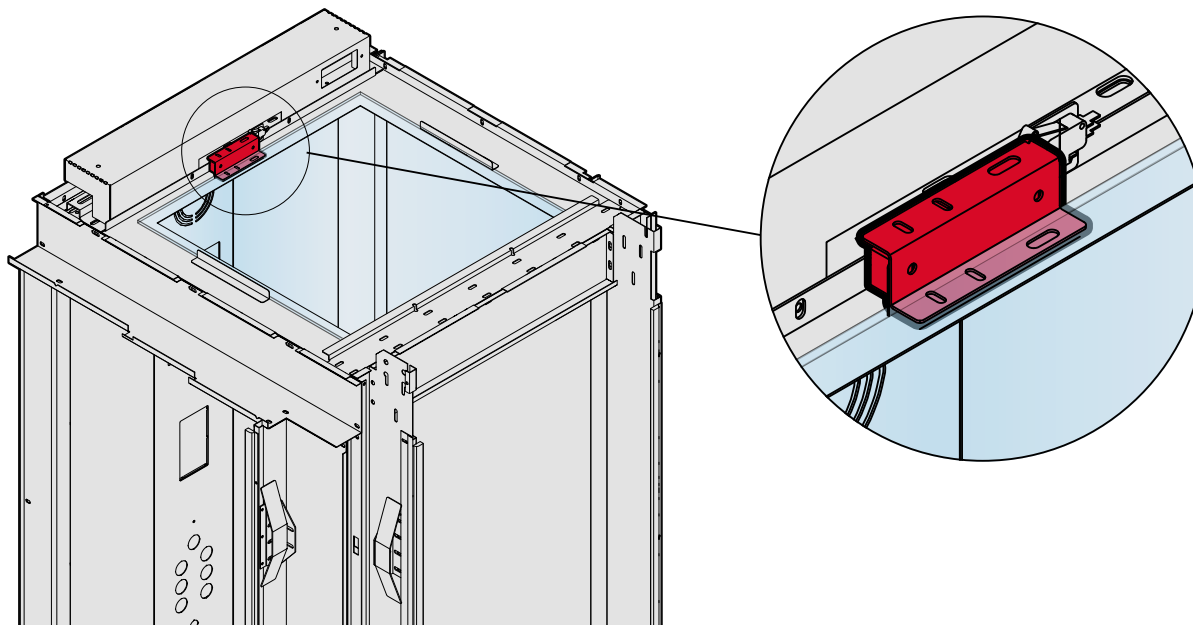


ИНФОРМАЦИЯ

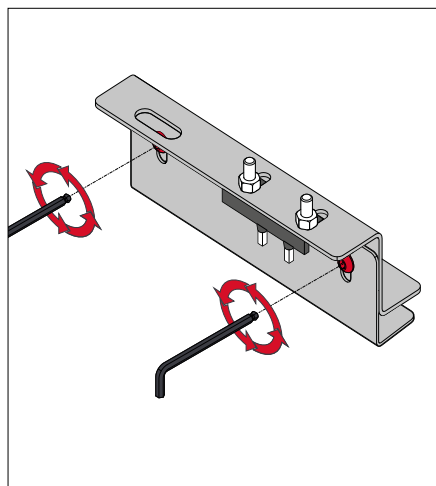
Одновременно с установкой "УСТРОЙСТВА ЗАЩИТЫ ОГОЛОВКА" необходимо установить микроконтакт защиты крыши кабины (подключенный к аварийной сигнализации открывания крыши)



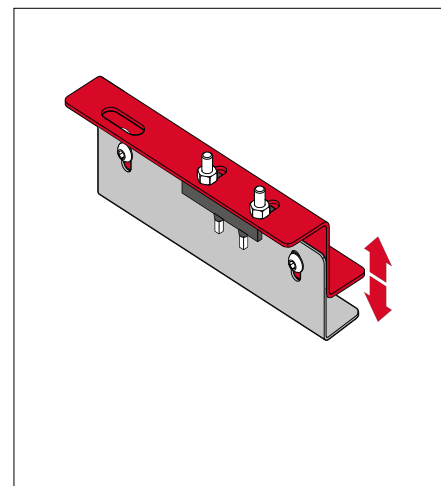
11.4. УСТАНОВКА / ЗАМЕНА КОМПЛЕКТА БЕЗОПАСНОСТИ СЪЁМНОГО ПОТОЛКА



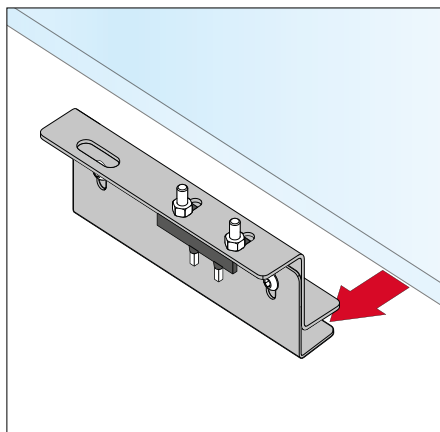
- Приподнимите сборный кронштейн, содержащий съёмный мост;



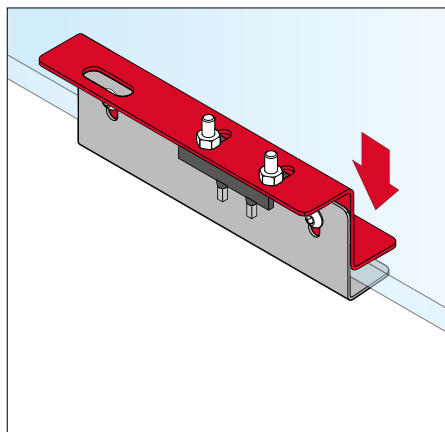
- ослабьте установочные винты, не извлекая их;



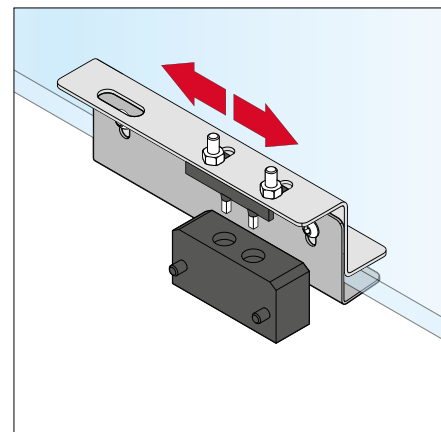
- поднимите съёмный мостовой кронштейн



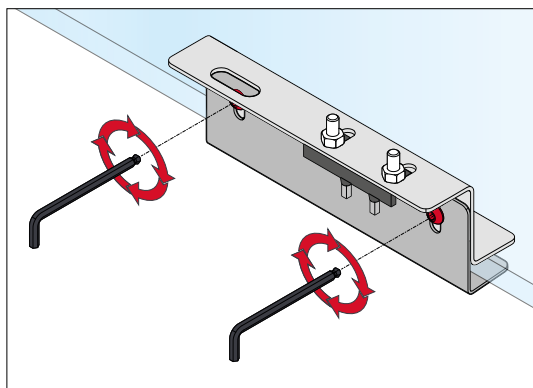
- вставьте панель облицовки (или plexyglass);



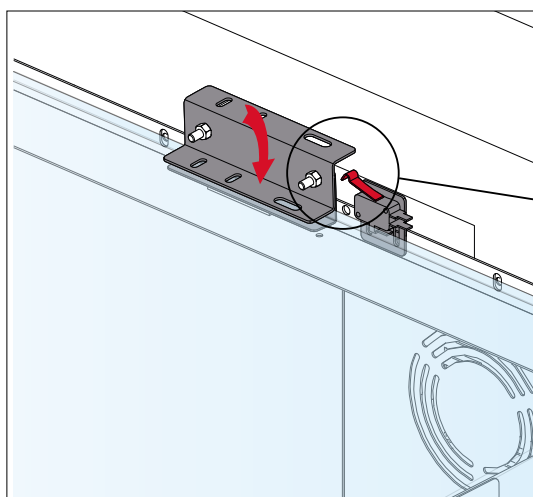
- затяните съемный мостовой кронштейн на панели облицовки



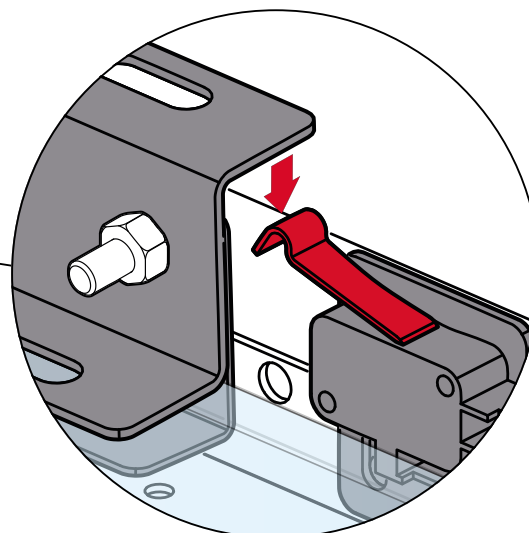
- отрегулируйте положение сборного кронштейна, чтобы вставить мост в электрический контакт:

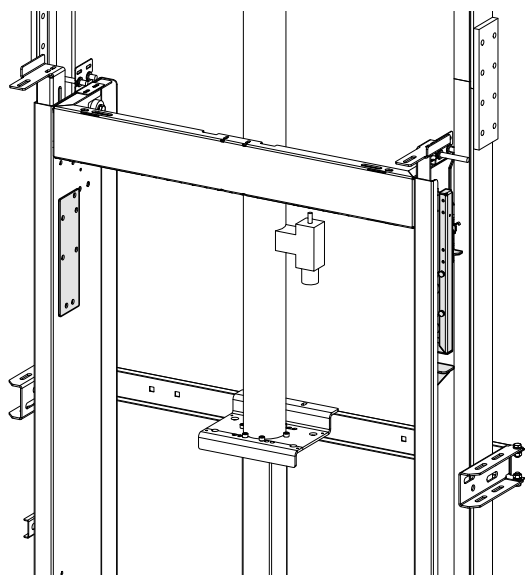


- затяните крепежные винты.



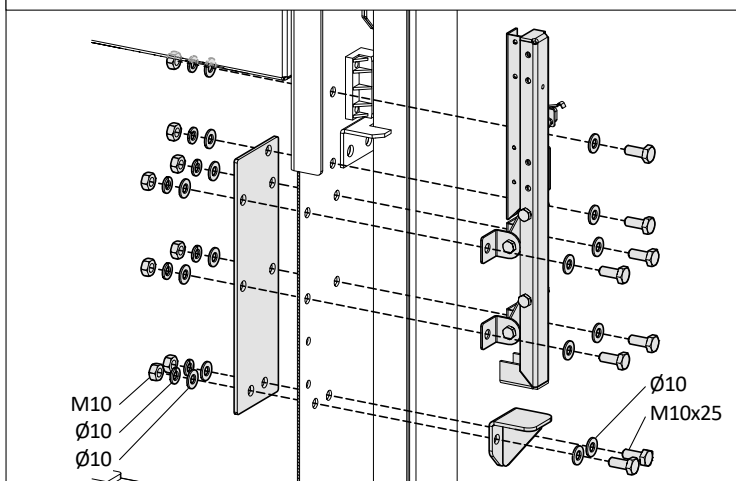
- Убедитесь, чтобы кронштейн удерживал предохранительный микроконтактный рычаг на крыше кабины.



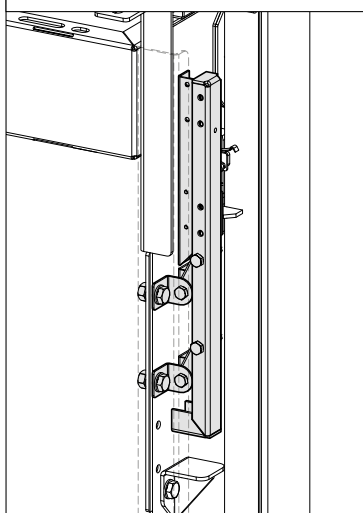


СЛУЧАЙ 2 - НЕОБЯЗАТЕЛЬНЫЙ ("ОГОЛОВОК" - "ВНУТРИ КАБИНЫ"=1000мм)

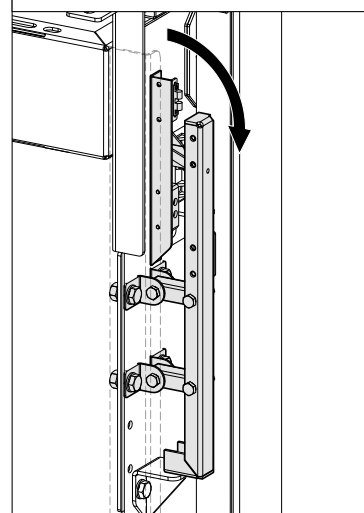
КИТ F350.23.0044



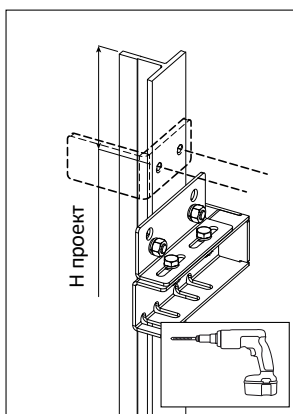
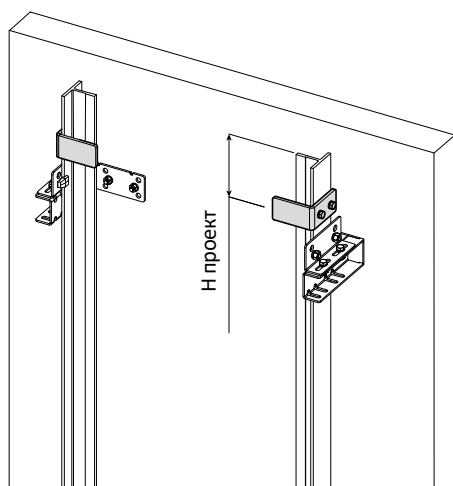
УСТРОЙСТВО ЗАЩИТЫ ЗАКРЫТ



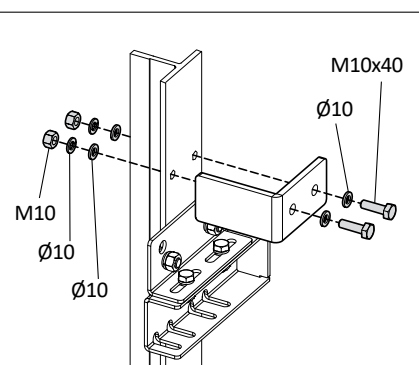
УСТРОЙСТВО ЗАЩИТЫ ОТКРЫТ



- Установить на краях направляющих механические блоки на высоте указанной в проектном чертеже, используя их же как шаблон для сверления.

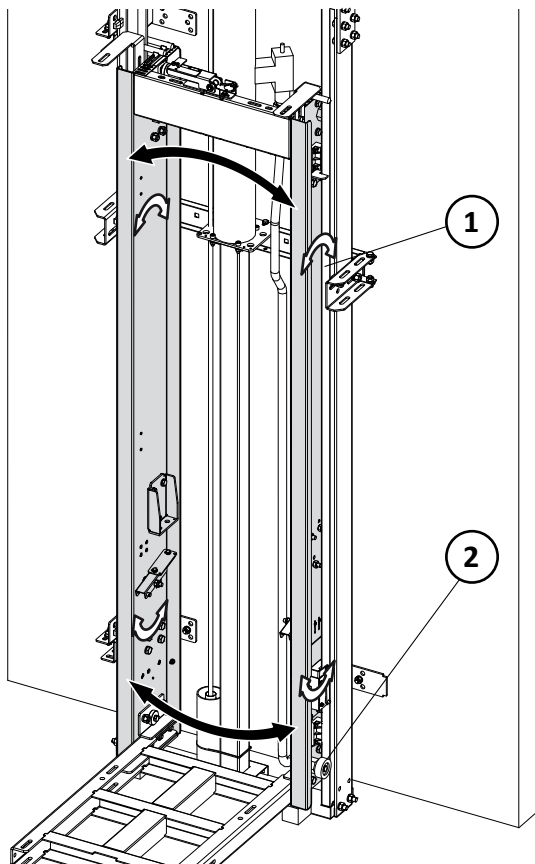


КИТ F350.23.0009





11.5. РЕГУЛИРОВКИ

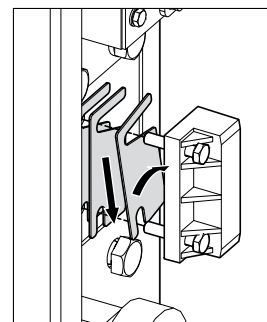


- Оказывать воздействие на верхние и нижние башмаки чтобы выровнять стойки.

1

Вращение параллельное оси направляющих

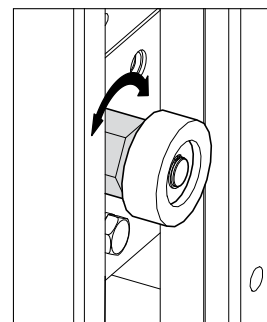
- Если необходимо, подложить закладки между башмаками и стойками.



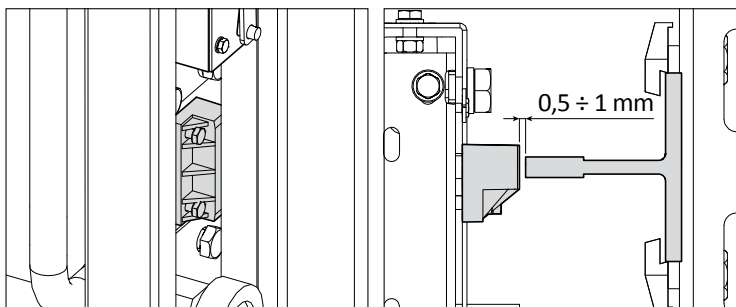
2

Вращение перпендикулярное оси направляющих

- Если необходимо, повернуть роликовые башмаки.

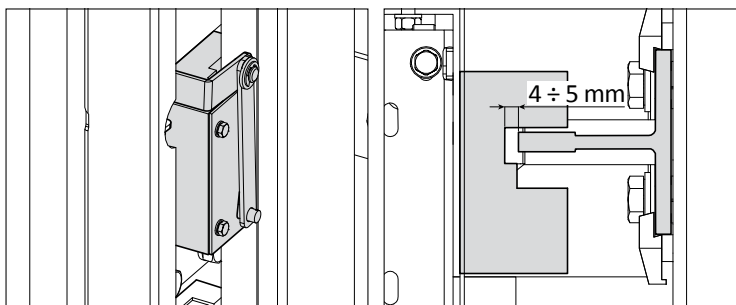


- Проверить чтобы нажимные башмаки были равноотдаленными от направляющих с общим допуском $0,5 \div 1$ мм



2:1

- Проверить чтобы расстояние между канавкой ловителя и шляпкой направляющего была $4 \div 5$ мм с каждой стороны.

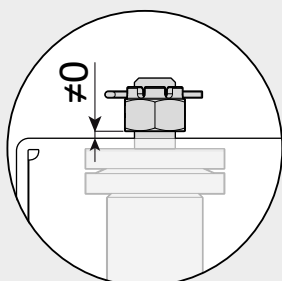


1:1

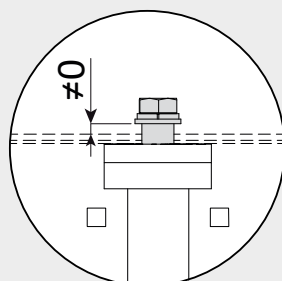
- Прикрепите шток цилиндра к поперечному креплению, переставив ранее снятые винты. Для гидроцилиндра 60/2 см. сборку на странице. 59

ИНФОРМАЦИЯ

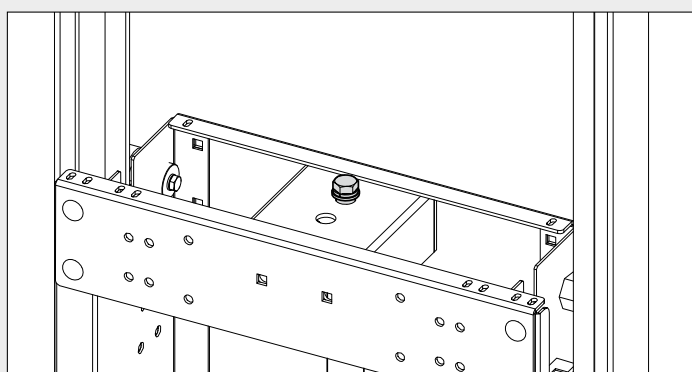
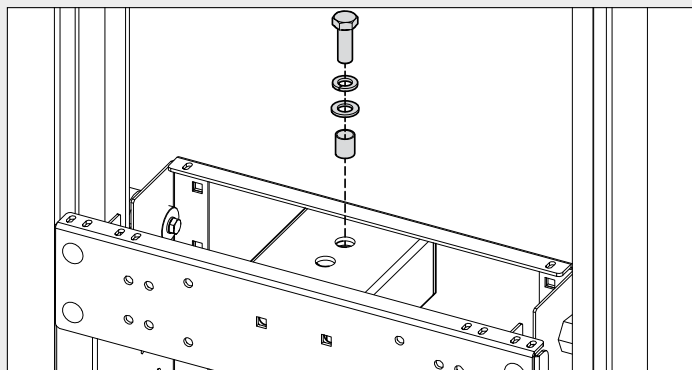
В затяжке винтов/болтов всегда необходимо оставлять запас около 1 мм



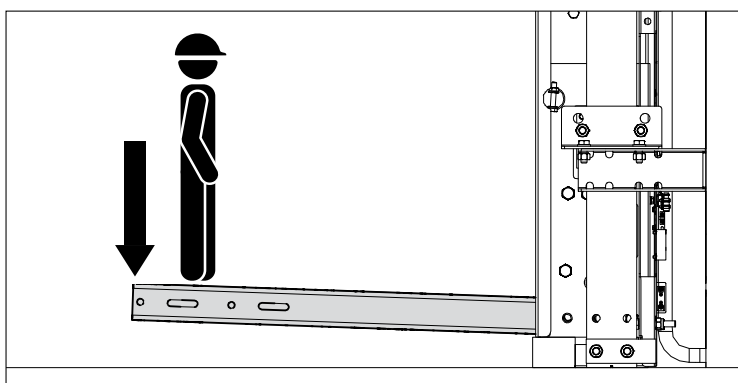
гидроцилиндр 60/2



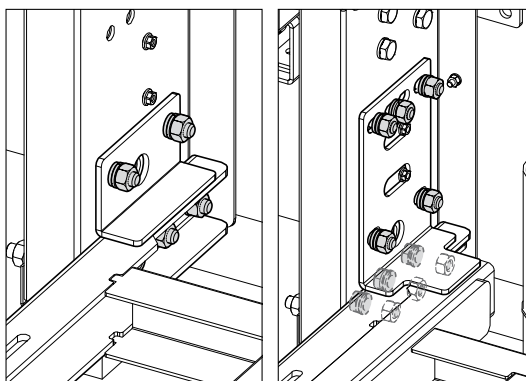
гидроцилиндр 50/2

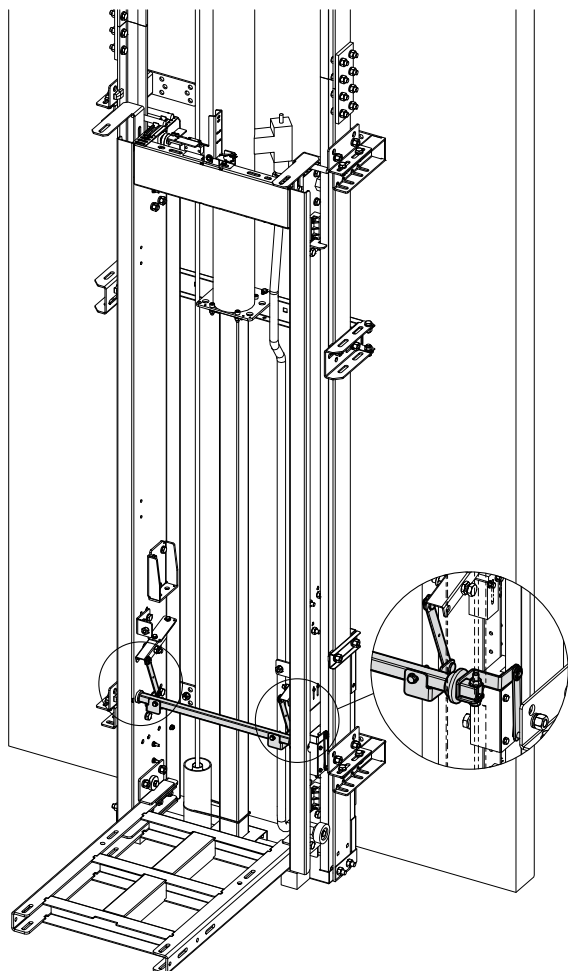
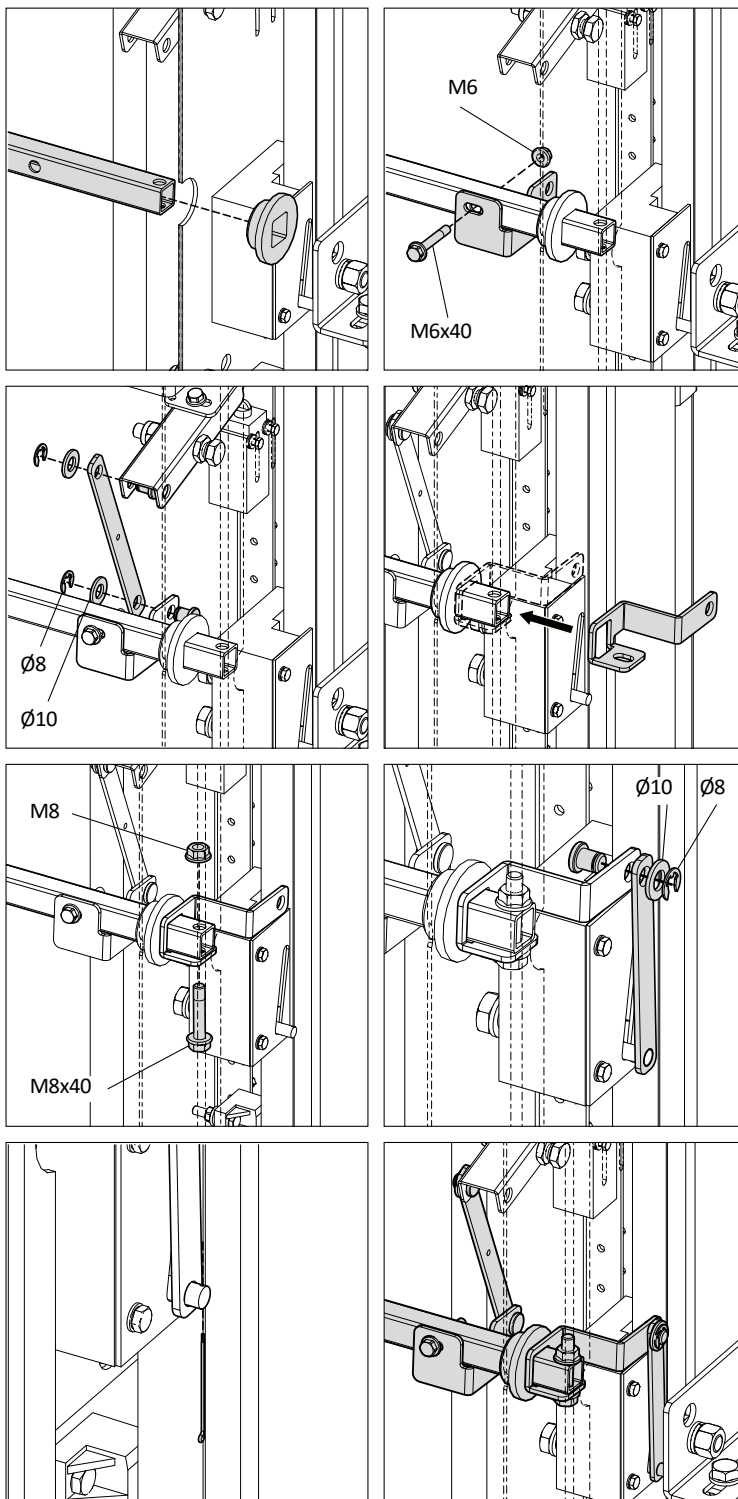


- Встать на выступающий край основания рамы чтобы навести зазор нарезных соединений.



- Окончательно зажать набор болтов для крепления основания рамы.

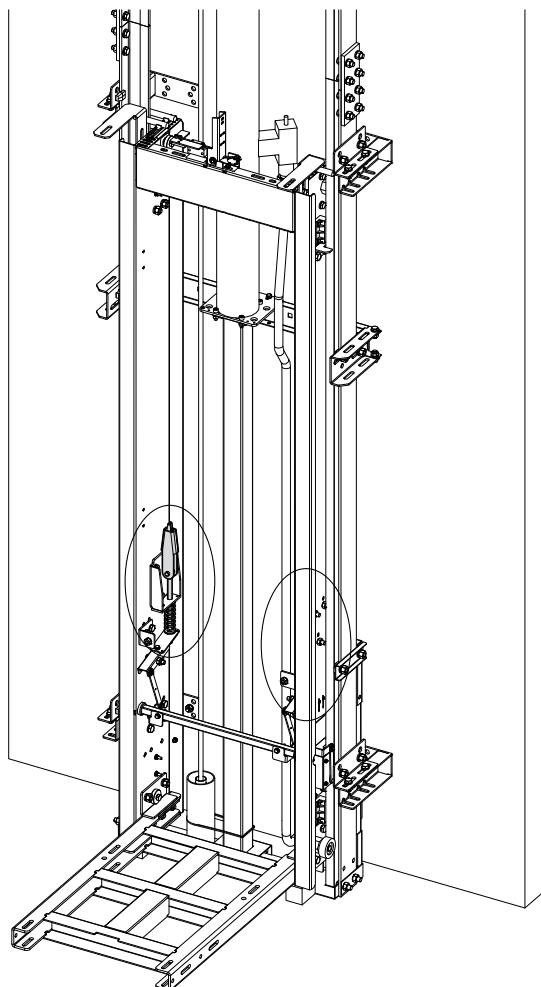


**11.6. УСТАНОВКА РЫЧАЖНОГО МЕХАНИЗМА ЛОВИТЕЛЯ****2:1****KIT F350.23.0012**

- Установить втулки на стойки с помощью трубки синхронизации;
- Закрепить кронштейны на трубку синхронизации;
- Установить рычаги между кронштейнами на трубку синхронизации и заранее смонтированные компоненты на стойки;
- Вставить кронштейн в торец трубки синхронизации;
- Зафиксировать кронштейн;
- Поставить рычаг между последним установленным кронштейном и роликом ловителя.

11.7. ТРОСОВ - ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ

2:1



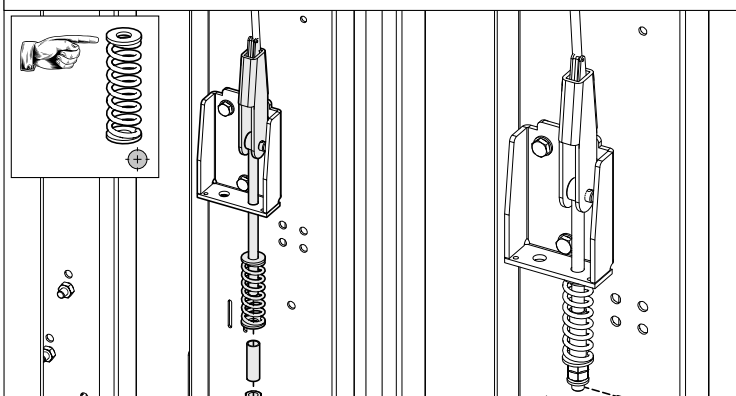
- Отвязать концы тросов со стороны рамы.
- Вставить на свободные концы наконечники.
- Засунуть наконечники в надлежащие отделения рамы, в соответствии со стороной "выхода" троса из блока.

ИНФОРМАЦИЯ

с 2-мя тросами: используйте отверстие, ближе всего находящееся к точке опоры рычага

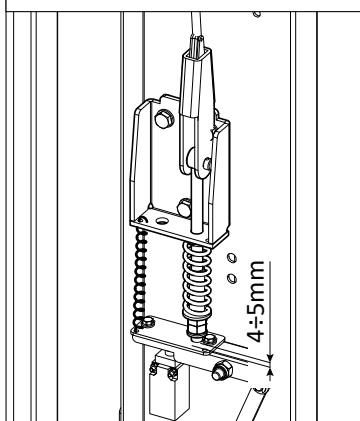
С 4-мя тросами: проверить чтобы тросы не пересекались.<

КИТ F350.23.0029

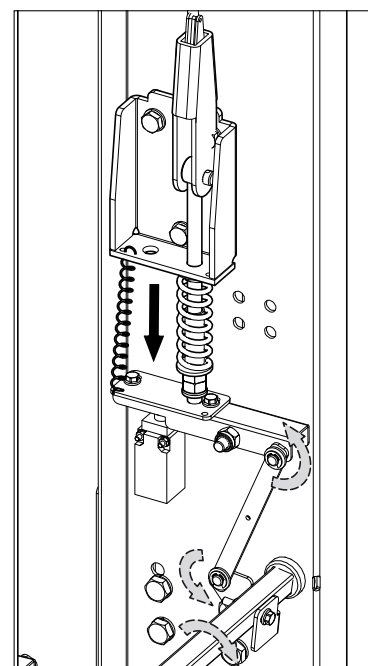


- Закрепите пластины ослабления канатов с пружинами растяжения.
- Отрегулируйте гайку и зафиксируйте контргайку таким образом, чтобы конец штока верхней части каната находился на расстоянии 4/5 мм от пластины.

КИТ F350.23.0012

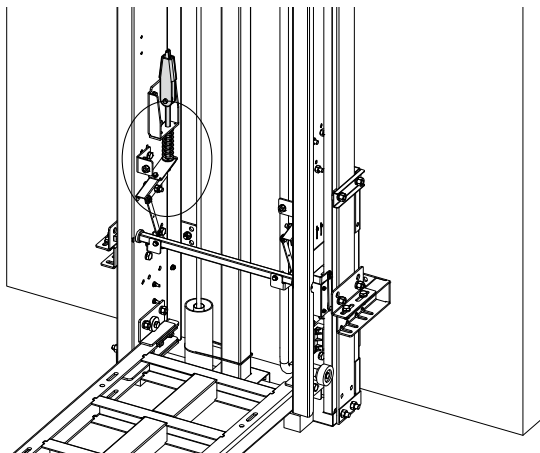


- Проверить подвижность системы ослабления тросов, нажав на рычажный механизм.



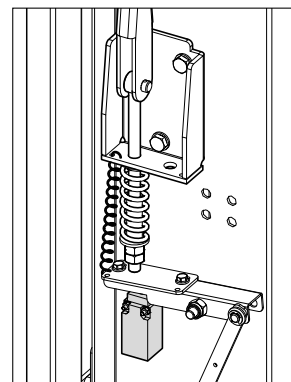


11.8. КОНТАКТ СЛАБИНЫ КАНАТОВ



СЛУЧАЙ 1 - СТАНДАРТНЫЙ

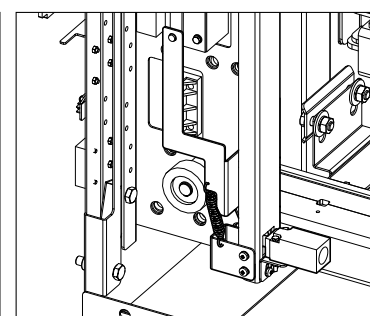
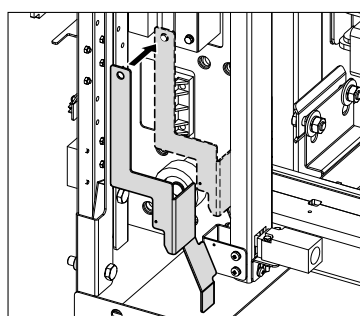
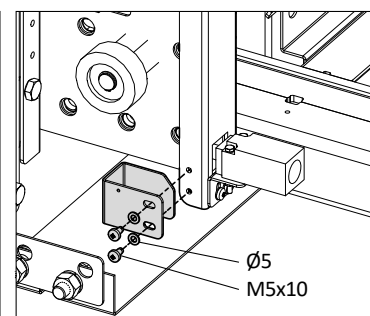
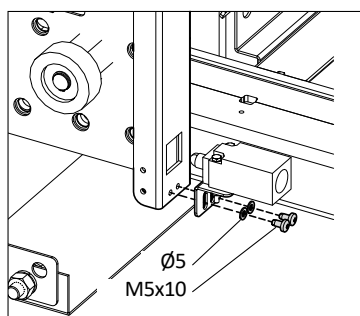
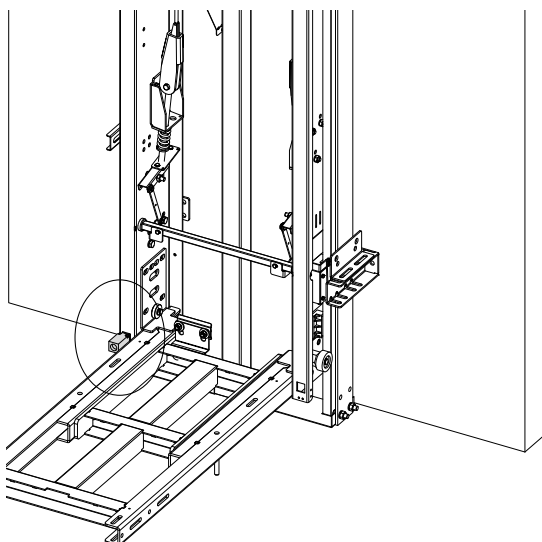
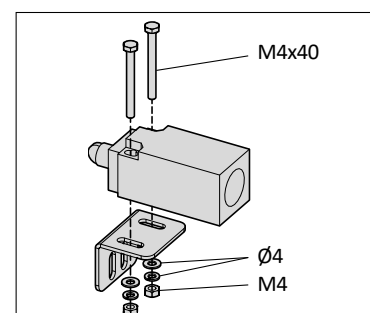
- Контакт предварительно установленный на стойке рамы.



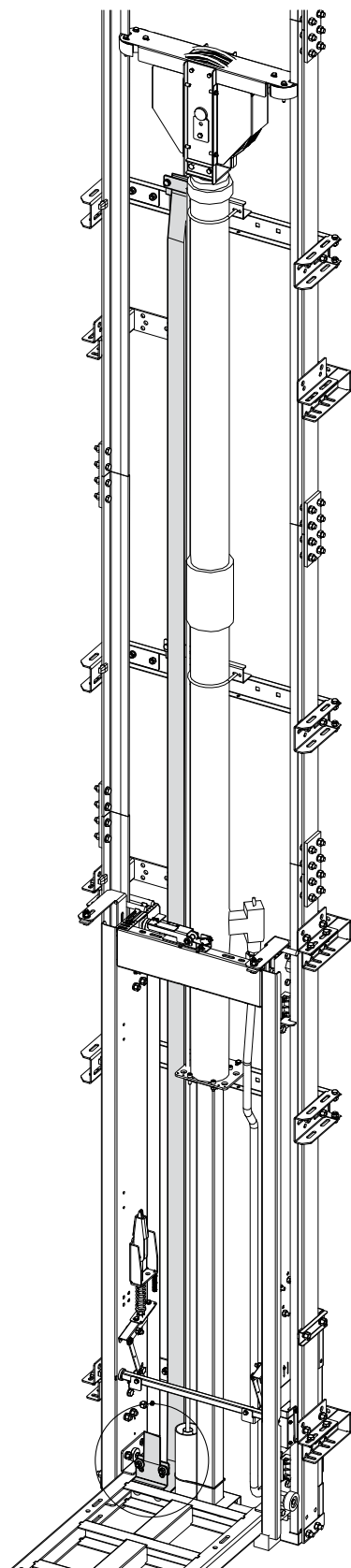
СЛУЧАЙ 2 - ОПЦИЯ

КИТ F350.23.0045

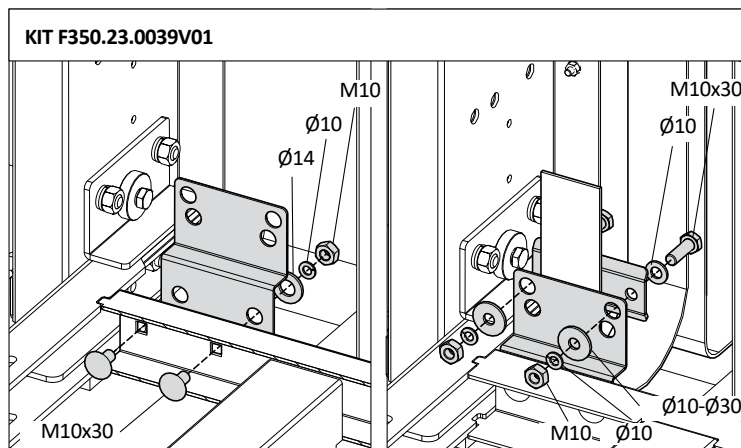
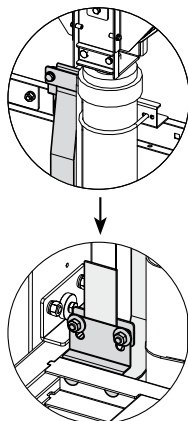
- Установить контакт в основании стойки рамы.



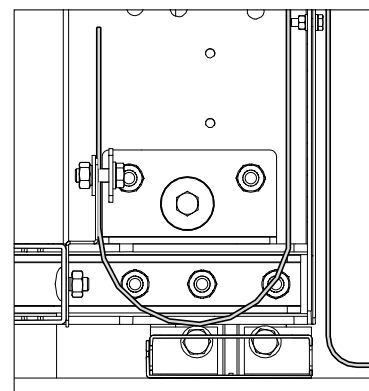
11.9. КРЕПЛЕНИЕ ПЛОСКОГО КАБЕЛЯ К ОСНОВАНИЮ РАМЫ - КОЛЕЮ (расстояние между направляющими) ≥ 550



- Закрепить конец плоского кабеля со стороны кабины к основанию рамы.



- Проверить, чтобы когда основание рамы находится в нижнем перебеге, кабель не был зажат.



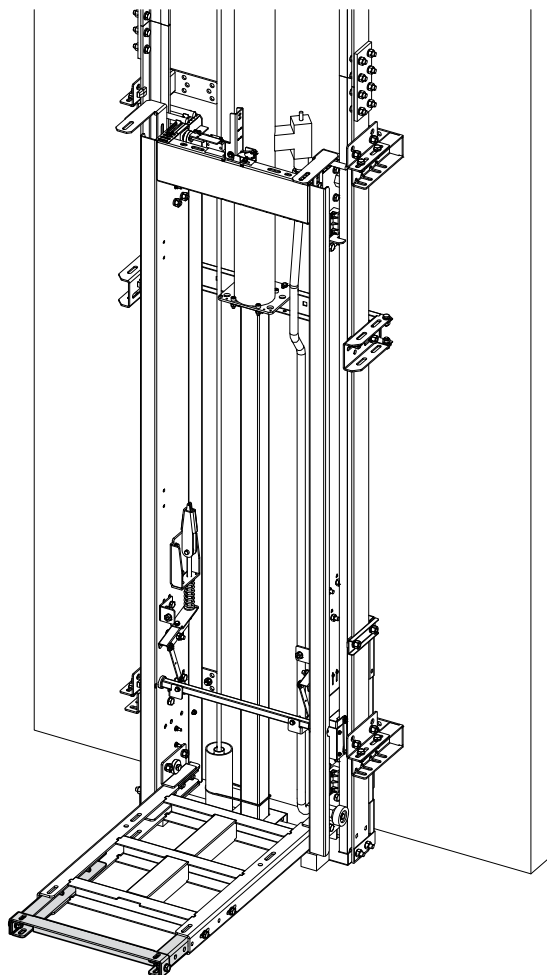
ИНФОРМАЦИЯ

В случае высоты подъёма > 9 м предусмотрен дополнительный набор для фиксирования плоского кабеля для крепления к балке цилиндра.



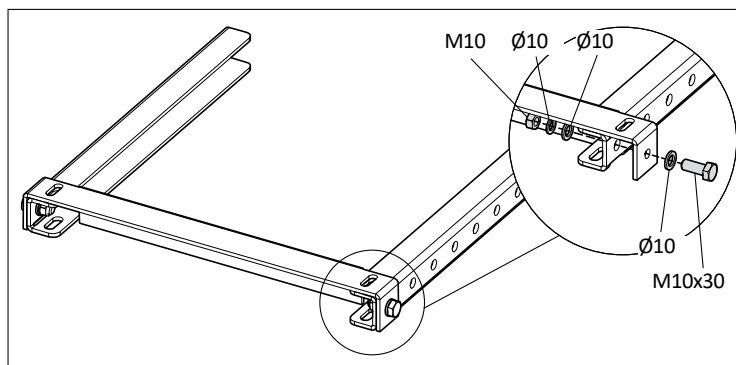
11.10 ПОСЛЕДНИЕ УСТАНОВКИ НА РАМУ (если предусмотрены)

УДЛИНИТЕЛЬ ОСНОВАНИЯ РАМЫ

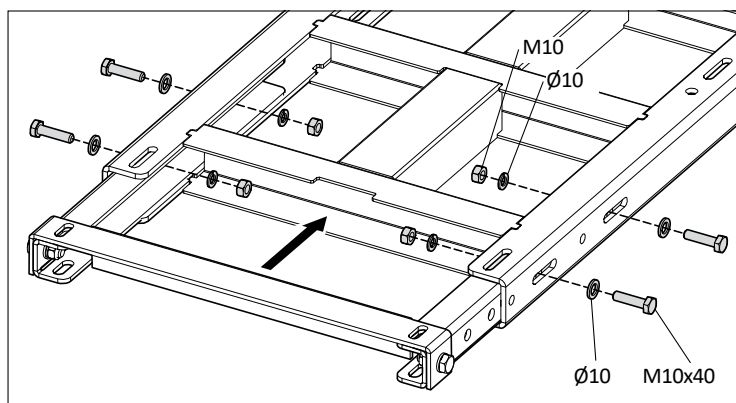


- Собрать удлинитель основания рамы.

KIT F350.23.0003

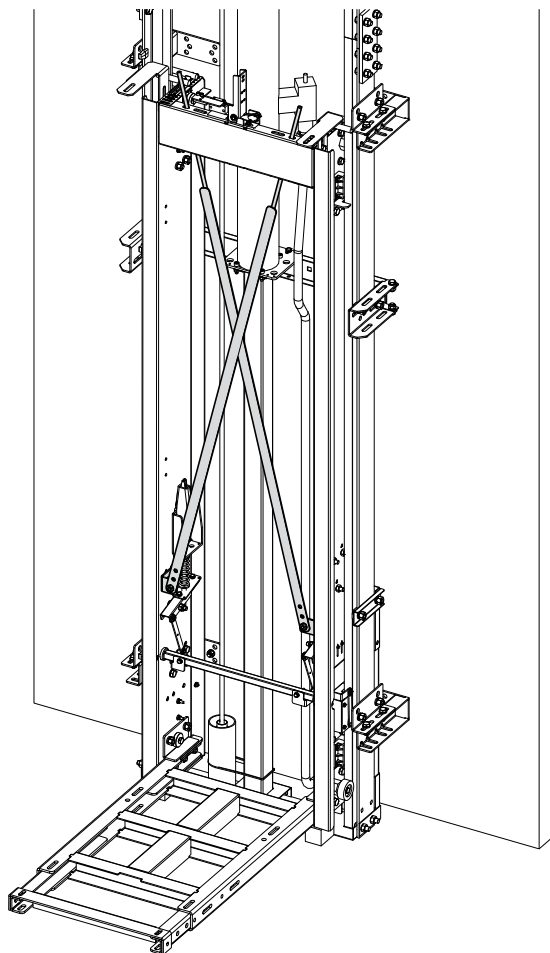


- Установить удлинитель на раму.



Регулирование длины удлинителя основания рамы осуществляется с монтированием основания кабины.

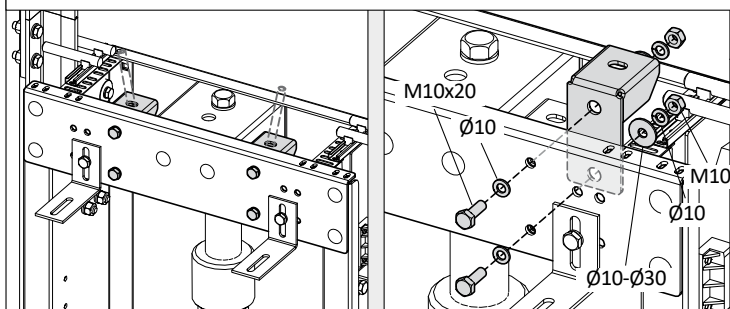
ДИАГОНАЛЬНЫЕ РАСТЯЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ



1:1

- Закрепить верхний кронштейн к балке рамы.

КИТ F350.23.0035V03

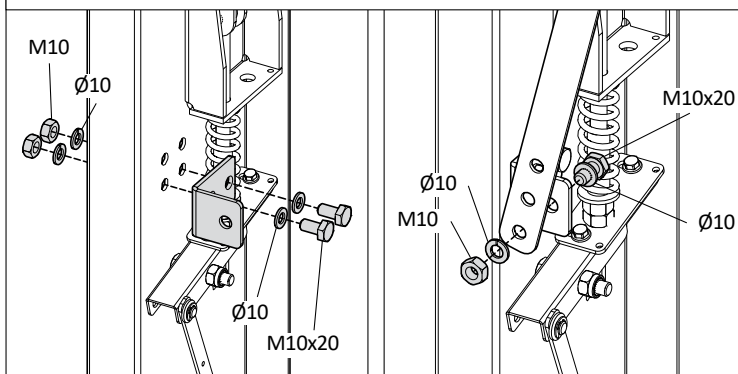


- Зафиксировать внизу диагональную растяжку с помощью кронштейна и поставленного набора болтов.

ИНФОРМАЦИЯ

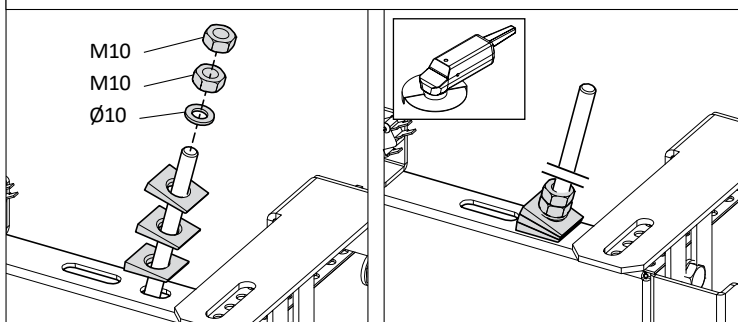
Перед тем как зафиксировать диагональную растяжку внизу, вставить верхнюю часть в специальное отверстие на балке рамы.

КИТ F350.23.0035



- Закрепить сверху растяжной элемент, используя поставленные дистанционные распорки.

КИТ F350.23.0035V01



Резьбовая часть оттяжки может быть длиннее, чем это необходимо. В этом случае, укоротить его с помощью радара.

11.11. ДВИЖЕНИЕ ПЛАТФОРМЫ- ПРЕДВАРИТЕЛЬНЕ ДЕЙСТВИЯ

К СВЕДЕНИЮ



РИСК НАНЕСЕНИЯ УЩЕРБА ОБОРУДОВАНИЮ:

Перед началом движения платформы, необходимо тщательно почистить направляющие сухой тряпкой или чистой бумагой, удаляя таким образом грязь и металлическую стружку



РАЗОБРАТЬ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЛЕСА ВНУТРИ ШАХТЫ

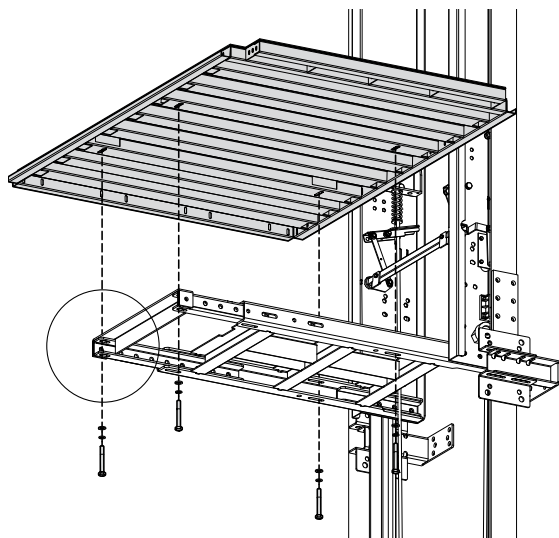


12. МОНТАЖ ОСНОВАНИЯ КАБИНЫ

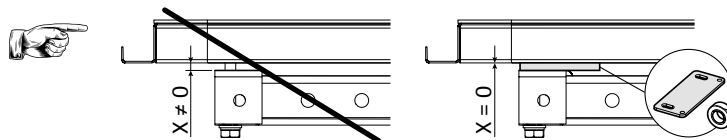
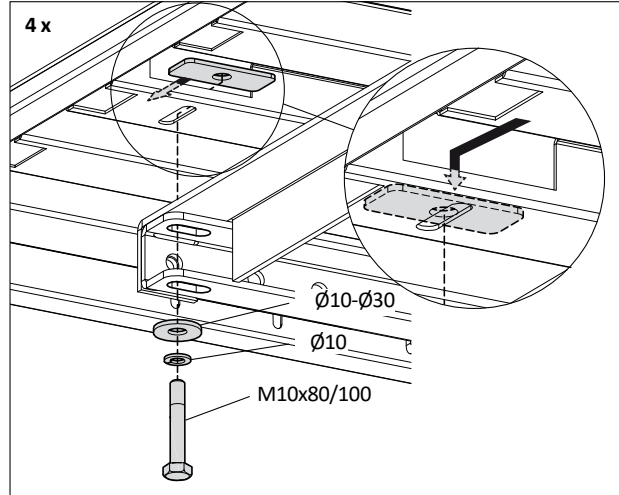


МОНТАЖ ОСНОВАНИЯ С ПРИЯМКОМ ≥ 140 мм

- Установить основание, используя специальные отверстия.

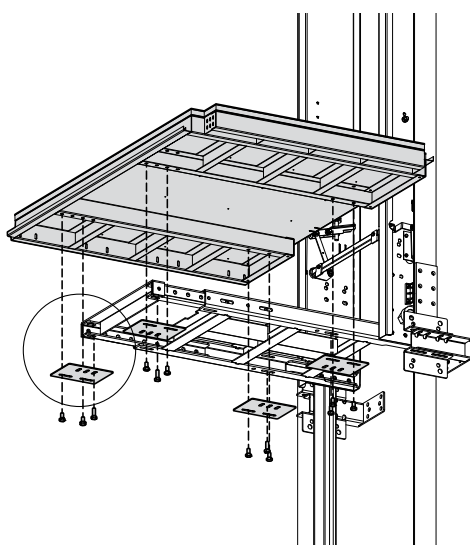


KIT F350.23.0004

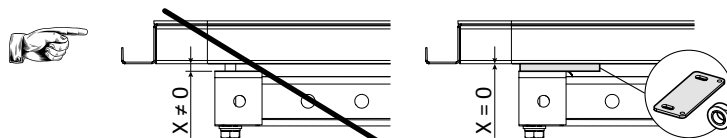
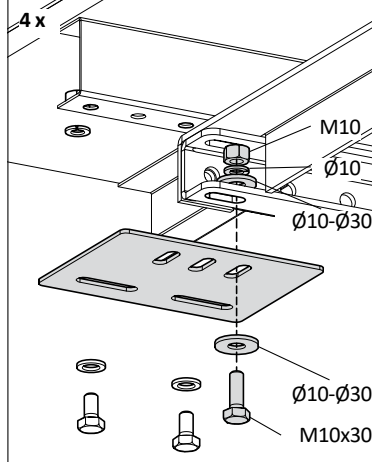


МОНТАЖ ОСНОВАНИЯ С $100 \text{ мм} \leq \text{ПРИЯМОК} < 140 \text{ мм}$

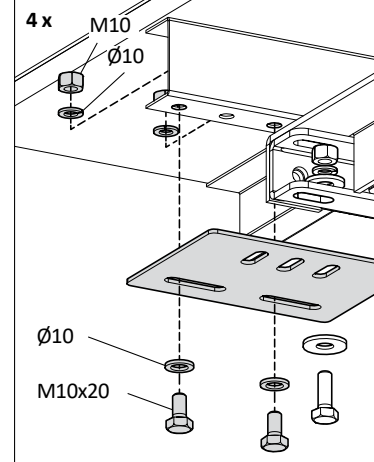
- Установить основание, используя специальные отверстия.



KIT F350.23.0004



KIT C002.23.0009 / 0015



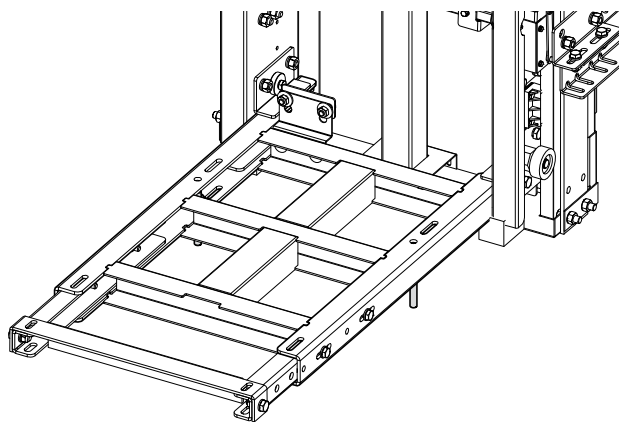


13. ПОДВЕШИВАНИЕ ЛИФТА



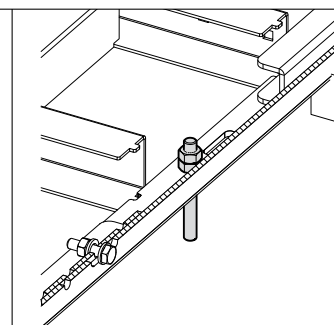
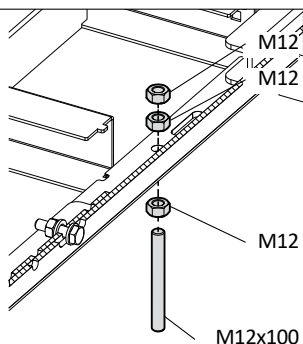
Теперь можно приступать к подвешиванию лифта. Для чего следует выполнить следующие операции:

- Проверить правильность выполнения электрического подключения мотора к станции управления в соответствии с электрической схемой и обозначением выводов на крышке распределительной коробки;
- Проверить наполнение маслом бака гидравлической станции (см. раздел 9.4);
- Отвинтить клапан-вантуз в головной части цилиндра;
- Закреть главный кран и открыть кран манометра;
- Подать напряжение питания на станцию управления;
- Запустить мотор и проверить увеличение давления масла по манометру. В случае трёхфазового напряжения, если направление вращения мотора не правильное, давление не будет увеличиваться и насос будет громко скрежетать. В таком случае следует незамедлительно выключить мотор, отключить питание со щита питания и изменить порядок подключения фаз к мотору, инвертируя две из трёх. После чего, повторить проверку правильной работы насоса (увеличение давления и отсутствие скрежетания);
- Выключить мотор;
- Открыть главный кран и закрыть кран манометра;
- Запустить на 5÷8 с мотор, после чего, выключить его на 15÷20 с. Это позволит выйти воздуху через клапан-вантуз из трубопровода подачи масла и цилиндра;
- Повторить несколько раз операцию согласно предыдущему пункту, пока из клапана-вантуза не начнет вытекать прозрачное масло без воздушных пузырей. После этого следует завинтить клапан-вантуз;
- Включить мотор гидравлической станции пока лифтовая рама не поднимется на 10÷15 см;
- Удалить деревянные бруски, установленные ранее (раздел 13.2) из под стоек лифтовой рамы;
- Установить снизу двух полок рамы опорные винты;



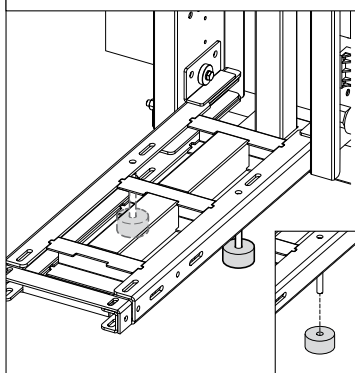
- Если имеются в наличии, установить антивибрационные ножки;

KIT F350.23.0028



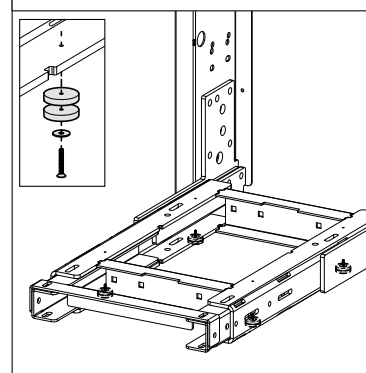
СЛУЧАЙ 1

KIT F350.23.0033



СЛУЧАЙ 2 - OPTIONAL

KIT F350.23.0043





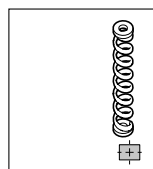
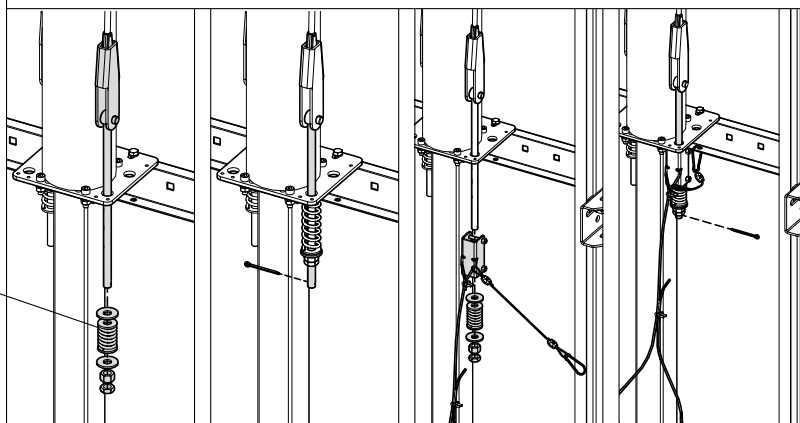
- Привести цилиндр в крайнее нижнее положение;
- Используя ручной насос (2:1) или станцию управления (1:1), вынуть поршень из цилиндра на расстояние обозначенное на проектном чертеже;

2:1

- С поршнем в этом положении, фиксировать наконечники тросов со стороны цилиндра и отрегулировать натяжение;
- Проверить чтобы компенсационные пружины были одинаково сжаты.

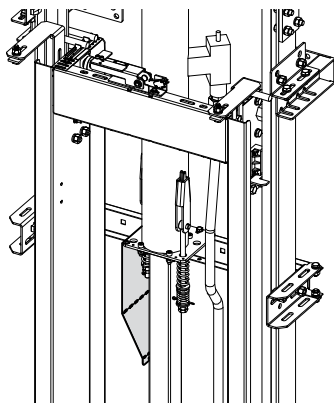
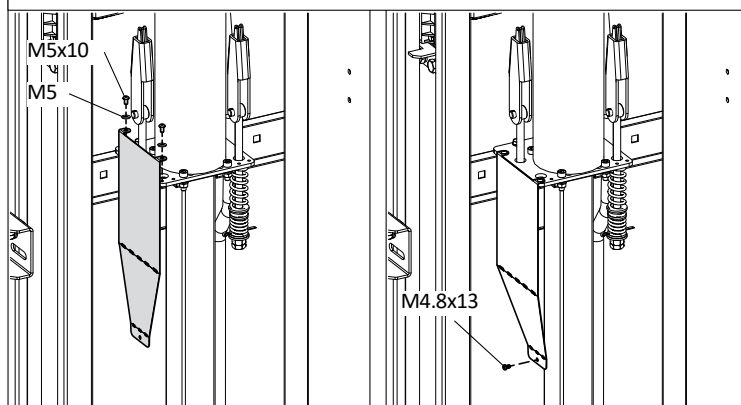
ИНФОРМАЦИЯ

В наконечнике со стороны этажных дверей нижнего этажа установить устройство тестирования ловителя и закрепить его на балке с помощью карабина.

**KIT F350.23.0029**

- Проверить работу ручного насоса. Чтобы заправить ручной насос (см. схемы в разделах 9.5 или 9.6 и руководство насосной станции) закрыть главный кран, открутить винт обратного давления цилиндра, понизить давление, нажав кнопку ручного аварийного режима (красная кнопка) и быстро задействовать рычаг ручного насоса. После заправки насоса снова закрутить винт обратного давления цилиндра и открыть главный кран;

- Установить отводной желоб.

**KIT F350.23.0039**



14. КАБИНЫ - МОНТАЖ



14.1. КРЕПЛЕНИЕ ПЛОСКОГО КАБЕЛЯ К КРЫШЕ КАБИНЫ

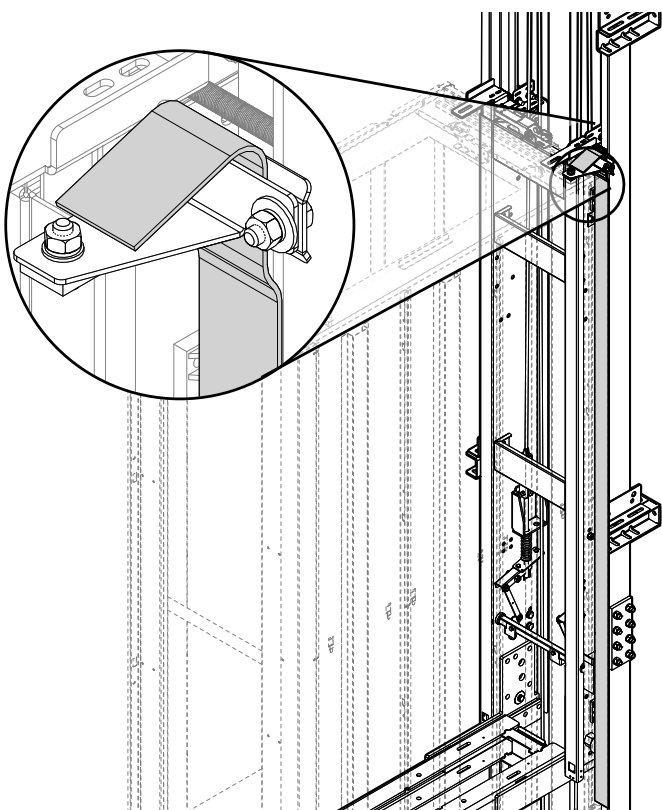
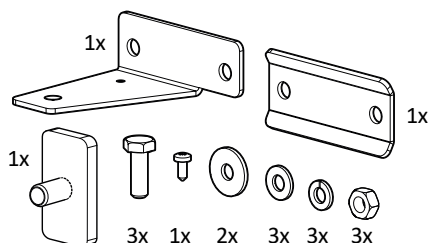
ИНФОРМАЦИЯ

Чтобы смонтировать кабину, сослаться на специальное руководство, находящееся в упаковке кабины.

СЛУЧАЙ 1 - с РАССТОЯНИЕМ МЕЖДУ НАПРАВЛЯЮЩИМИ = 350 мм

- Зафиксировать концы плоского кабеля на крыше кабины после того, как установлена зажимная планка с помощью поставленного комплекта

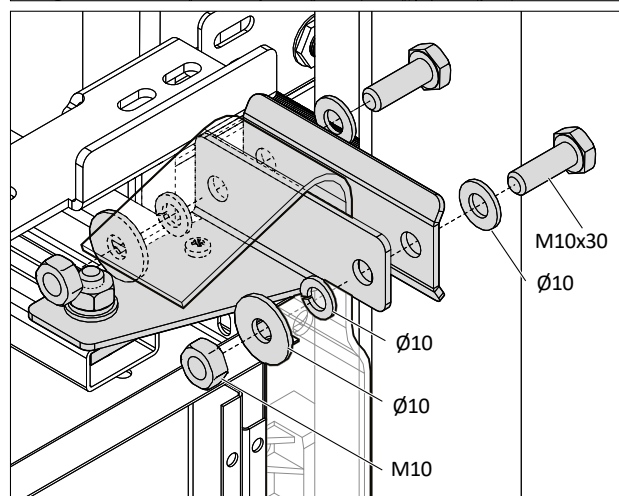
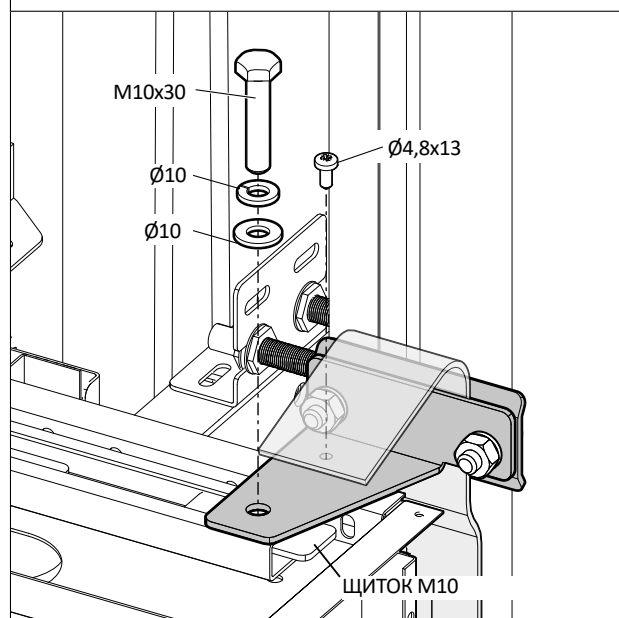
KIT F350.23.0047



ИНФОРМАЦИЯ

Плоский кабель должен быть установлен между рамой и кабиной, чтобы избежать излишнего передвижения

KIT F350.23.0047

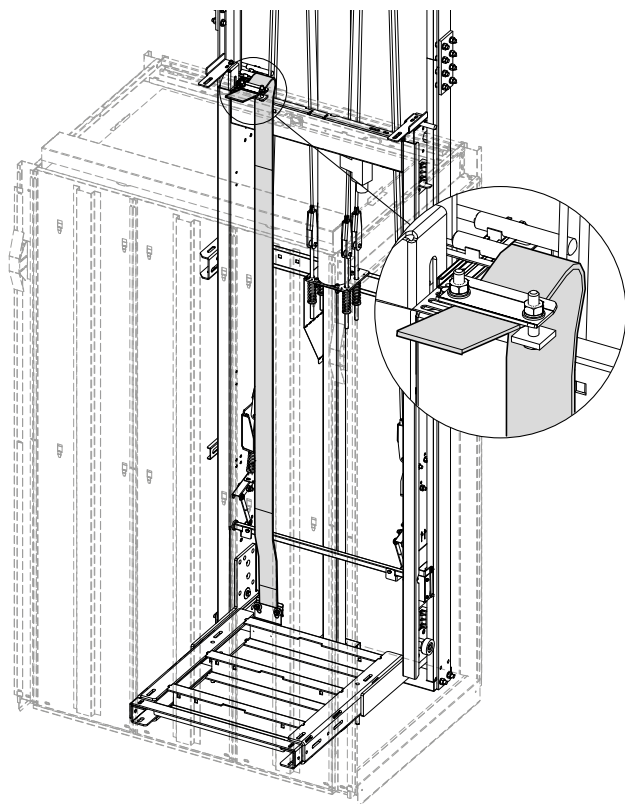


ИНФОРМАЦИЯ

В случае НАТЯЖЕНИЯ > 900 кг с расстоянием между направляющими = 550 мм следовать описанию СЛУЧАЙ 2.

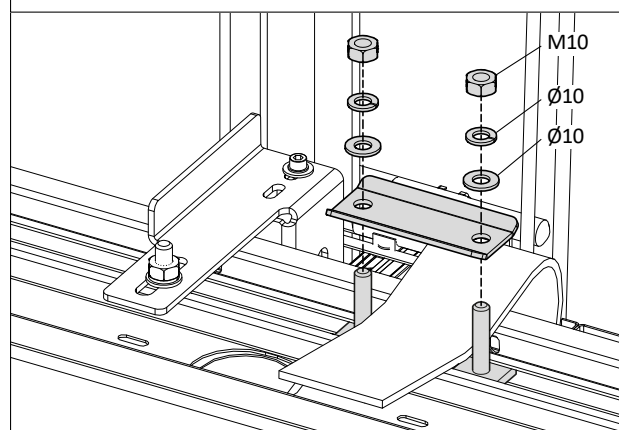


СЛУЧАЙ 1 - с РАССТОЯНИЕМ МЕЖДУ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ≥ 550 мм



- Зафиксировать концы плоского кабеля на крыше кабины, используя комплект болтов предварительно размещённый в люке на крыше .

KIT F350.23.0047

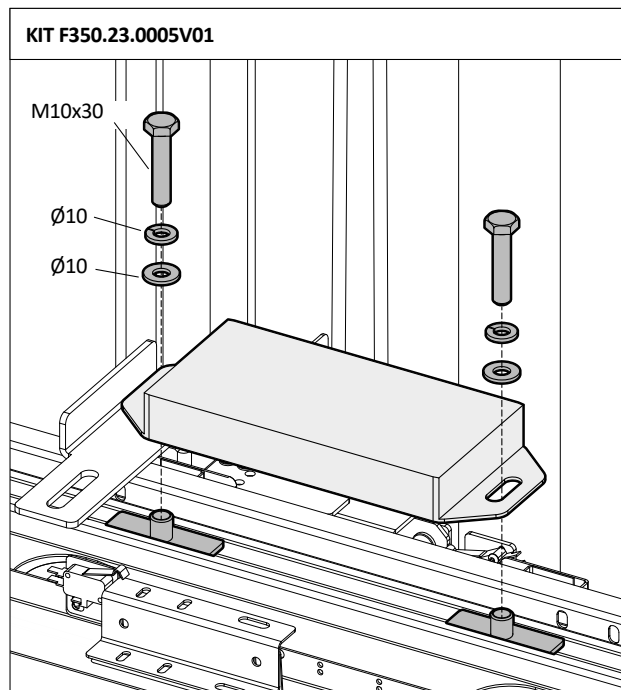
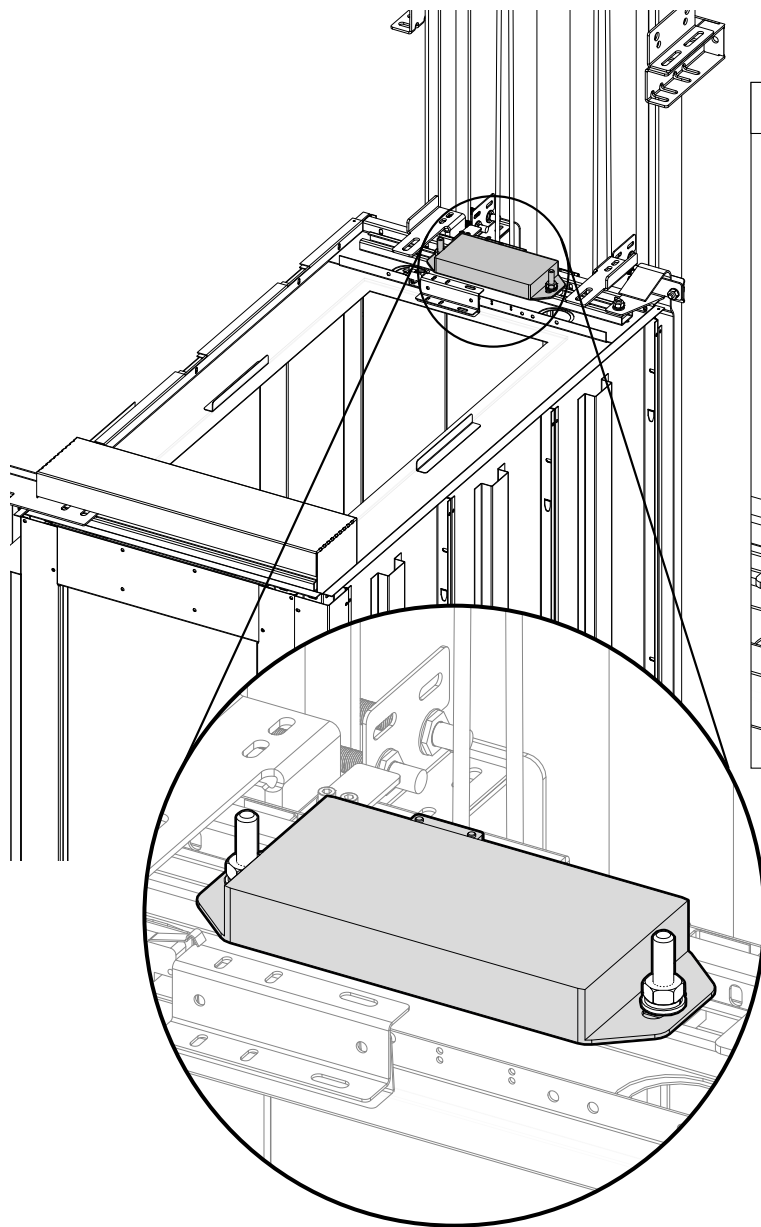


ИНФОРМАЦИЯ

Плоский кабель должен быть установлен между рамой и кабиной, чтобы избежать излишнего передвижения

14.2. ФИКСИРОВАНИЕ КЛЕММНОЙ КОРОБКИ К КРЫШЕ КАБИНЫ

- Зафиксировать пластинку клеммной коробки на крыше кабины, используя болты, предварительно размещённые в люке на крыше.





15. ПЕРВЫЙ ПРОБНЫЙ ХОД



Рекомендуется выполнить перед первым полным пробным ходом лифтовой рамы:

- Тщательно очистить направляющие и смазать их подходящим маслом (например, ISO VG-320, без присадок EP для высоких давлений);
- Загрузить основание кабины грузами до значения не менее 6 атм. на манометре давления масла. При более низком давлении лифтовая рама может не опускаться. Это так же предотвратит срабатывание ловителей при возможных рывках во время движения лифтовой рамы;
- Проверить визуально отсутствие препятствий вдоль шахты, которые могут помешать движению лифта;
- Проверить, что все кнопки СТОП находятся во взведенном положении (отжаты);
- Проверить, что устройство защиты прямка Safe-Pit находится в сложенном состоянии;
- Подать напряжение на станцию управления и управлять ею в режиме ИНСПЕКЦИЯ;
- Подняться на лифтовой раме, нажав на кнопку самого верхнего этажа;
- Во время движения обратить особое внимание на подходящую длину плоского кабеля;
- После остановки на верхнем этаже:
 - a. Проверить, что зазор в верхнем положении относительно направляющих соответствует указанному на чертежах;
 - b. Отрегулировать положение контакта перебега таким образом, чтобы он срабатывал при подъёме приблизительно на 30 мм выше уровня этажа;
 - c. Привести лифтовую раму в положение верхнего перебега и проверить уровень масла в баке: в таком положении уровень должен быть немного выше ($2 \div 3$ мм) отметки на стенке бака или на мерном штоке. Скорее всего будет необходимо выполнить доливание масла, поскольку заправка лифта была выполнена недавно.

2:1

- Используя ручной насос, поднять поршень гидроцилиндра, проверив что рамка обводного шкива не выезжает с направляющих, доводя его до упора вверх

1:1

- Используя станцию управления, поднять поршень гидроцилиндра до упора лифтовой рамы в механические блоки.
- С помощью клапана аварийного спуска размещенного на гидравлическом блоке опустить поршень до освобождения контакта верхнего перебега.
- Осуществить несколько полных ходов, контролируя:
 - a. Движение плоских кабелей;
 - b. Возможные посторонние звуки;
 - c. Чтобы контакты не встречали препятствий.
- Отметить произведенную проверку, как в разделе 2.1 инструкции "Приёмные испытания".



16. ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ



ИНФОРМАЦИЯ



Касательно: общих инструкций, положений по технике безопасности, ответственности за выполняемые работы и гарантийных условий, перемещения грузов; просьба обращаться к **"ИНСТРУКЦИЯМ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И РАБОТЕ НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ"**.

16.1. ОСВЕЩЕНИЕ КАБИНЫ

- Осуществить электрическое соединение осветительного устройства предусмотренного в кабине.

16.2. МАГНИТНЫЕ ДАТЧИКИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ДАННЫХ С ШАХТЫ

Разместить магниты на направляющих на расстояниях указанных на электросхемах.

Следуя электросхеме, установить на направляющих следующие сенсоры:

- магнитные сенсоры этажных остановок;
- магнитные сенсоры замедления и ускорения на этажах;
- магнитные сенсоры возврата на этаж;
- магнитные сенсоры перефазировки оборудования.

16.3. СОЕДИНЕНИЯ В КАБИНЕ

В кабине необходимо выполнить электрические подключения кнопочной панели и возможных фотоэлементов или оптоэлектронных барьеров, следуя электрической схеме лифта.

На кнопочной панели кабины обычно следует подключить следующие устройства:

- кнопки управления (которые подсвечиваются для обозначения этажа);
- кнопка STOP;
- кнопка сигнала тревоги;
- аварийное освещение;
- световой и/или звуковой индикатор перегруза;
- ключ активации кнопок управления (опционально);
- телефон для двусторонней связи или система телефонного вызова помощи (рекомендуемая опция).

Подключить так же контакты цепи безопасности крышки люка в потолке и колонки приказов кабины.

16.4. СОЕДИНЕНИЯ ПОД РАМОЙ

В нижней части лифтовой рамы подсоединить контакт безопасности устройства ослабления канатов и отрегулировать положение микроконтакта ослабления канатов на правой стойке рамы.

16.5. ПРОВЕРКА СОЕДИНЕНИЙ В СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ И ИЗОЛЯЦИИ

Проверить, при помощи электрической схемы лифта, правильность выполнения всей проводки в станции управления.

Выполнить проверку изоляции цепей относительно заземления, согласно следующим указаниям:

- установить кабину вне зоны этажа, чтобы цепь защиты оказалась замкнутой;
- отключить питание силовых цепей и освещения кабины;
- отсоединить цепь управления от цепи заземления и батарей, если таковые предусмотрены;
- подключить щуп омметра (обычно - чёрный) к внешнему заземлению (например, корпусу мотора, или к центральному контакту розетки сети питания, если он заземлен);
- Другим щупом проверить все цепи (цепь питания, цепь управления, цепь световой индикации, освещение кабины, питание мотора
- насосной станции, цепь тревоги);
- отсоединить щуп (чёрный) от внешнего заземления и подключить его к клемме цепи управления, после чего выполнить проверку со всеми остальными цепями;
- повторить операции для проверки изоляции между всеми остальными цепями.

СОПРОТИВЛЕНИЕ ИЗОЛЯЦИИ		
Номинальное напряжение V	Испытательное напр. (DC) V	Сопротивление изоляции MΩ
SELV	250	> 0.25
< 500	500	> 0.50
> 500	1000	> 1.00



LIFTINGITALIA S.r.l.

Via Caduti del Lavoro, 16 - 43058 Bogolese, Sorbolo (PR) - Italy
Phone +39 0521.695311 - Fax +39 0521.695313



LIFTINGITALIA
COMFORTABLE HOMELIFTS



17. ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НА ОБОРУДОВАНИИ

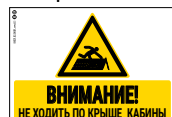


НА УСТРОЙСТВЕ ЗАЩИТЫ ОГОЛОВКА



КАБИНА

На крыше



Внутри



Снаружи кабины (задняя панель)

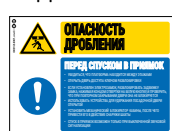


ПРЯМОК

На устройстве защиты прямка



Видимость с входа нижнего этажа



На верхней части колонны



Наклеить на этажные двери в случае, если лифт не работает.



Наклеить на этажные двери в случае установки в общественное здание.

НА ФАРТУКЕ

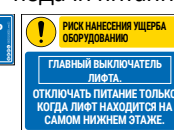


СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ И ГИДРОБЛОК

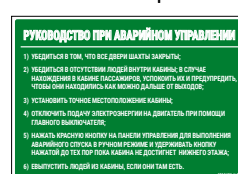
На станции управления



На главном выключателе
подачи питания



На клапане аварийного спуска



На ручном насосе



Возле ключа аварии



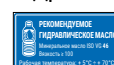
Возле внешнего сигнала тревоги



На входе в машинное помещение



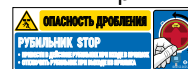
На гидроблок



На рамы



В прямке



Наносить на внутренней стороне Наставления дверей шахты, со стороны замка.





18. ИСПЫТАНИЯ ЛОВИТЕЛЯ



2:1

Данное испытание служит для проверки правильности монтажа ловителя и всего его механизма. Первую проверку следует выполнять при пустой кабине и потом при полностью загруженной кабине номинальным грузом.



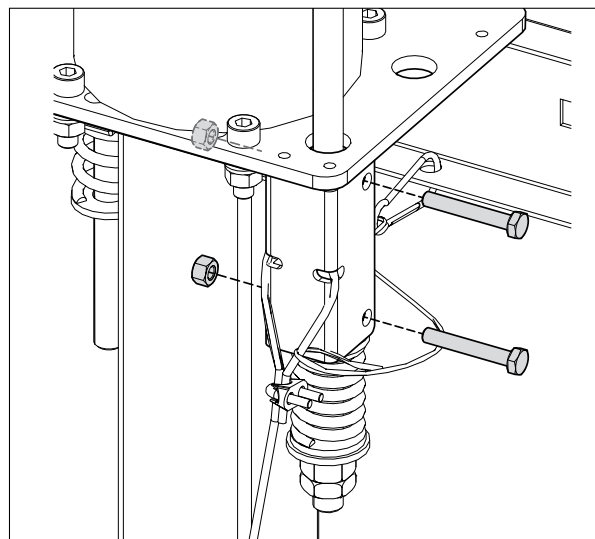
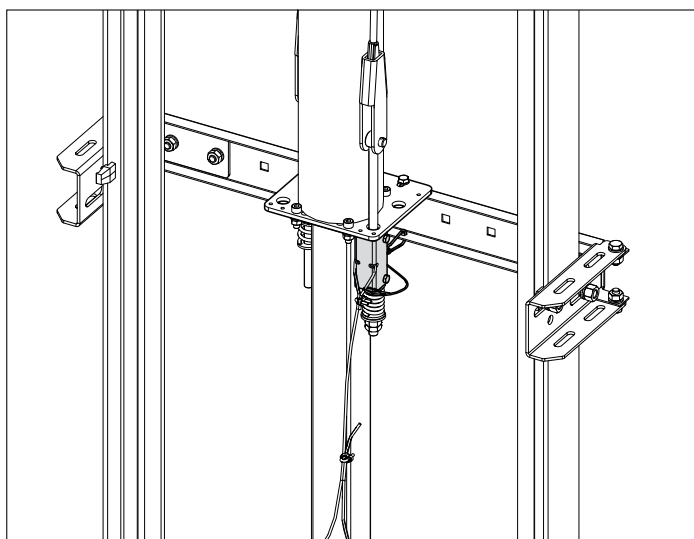
ВНИМАНИЕ

Во время испытания ловителя, наладчик, активирующий устройство, должен оставаться вне шахты.

ИНФОРМАЦИЯ



Каждый раз при входе в приямок нужно задействовать устройство безопасности safe-pit.



ЧТОБЫ ПРОВЕСТИ ОБА ИСПЫТАНИЯ НУЖНЫ ДВА ЧЕЛОВЕКА, ОДИН НАХОДИТСЯ ПЕРЕД СТАНЦИЕЙ УПРАВЛЕНИЯ И ОДИН ПЕРЕД НИЖНИМИ ЭТАЖНЫМИ ДВЕРЯМИ.

- a. проверить равномерность движения механизма синхронизации двух блоков ловителя;
- b. подготовить устройство ослабления канатов для его применения, удалив два винта, закрепив его карабином к балке;
- c. **ИСПЫТАНИЕ СРАБАТЫВАНИЯ:**
 - c2. поднять кабину на высоту около 2 м от дна приямка, открыть двери нижнего этажа и взять в руки трос активации, находясь на этажной площадке;
 - c3. использовать станцию управления чтобы спустить кабину;
 - c4. потянуть за тросик механизма ослабления канатов, чтобы привести в действие ловитель;
 - c5. продолжить подавать команду на спуск, так чтобы канаты ослаблялись вместе с их пружинами и кабина осталась подвешена только на ловителе;
 - c6. подать команду на электрический подъём кабины: команда не должна давать никаких результатов;
 - c7. ручным насосом восстановить натяжение тросов и продолжить подъём чтобы разблокировать ловитель;
 - c8. проверить правильность возврата в исходное положение канатов и всех подвижных частей и восстановить контакт ловителя на станции управления;
 - c9. подать команду на электрический подъём кабины: лифт должен начать работу в нормальном режиме; поднять кабину на примерно 3 м от дна приямка;
 - c10. спуститься в приямок (**задействовав устройство безопасности SafePit**) и взвести устройство ослабления канатов;
 - c11. проверить две отметки, оставленные ловителем на направляющих, они должны быть одинаковой длины (± 5 мм) и находиться на той же высоте (± 10 мм);
 - c12. восстановить нормальное состояние лифта.
- d. Отметить произведенную проверку как в пункте 2.1 руководства "ПРИЁМНЫЕ ИСПЫТАНИЯ".



19. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ

На этом этапе можно приступить к заключительной общей проверке всего лифта, окончательной регулировке насосной станции для обеспечения комфортного движения кабины, и последующего выполнения всех приемных испытаний, предусмотренных нормативами (см. пункт 2 руководства "Приёмные испытания").

ИНФОРМАЦИЯ



Операции, описываемые в данной главе, должны выполняться исключительно квалифицированным персоналом, прошедшим соответствующее обучение

19.1. ПРОВЕРКИ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА

Проверить соответствие оборудования с данными контракта, с установочными чертежами и электрическими схемами. А именно:

- значения напряжения питания и напряжение на всех электрических устройствах;
- грузоподъемность лифта;
- скорость лифта;
- данные насосной станции (грузоподъемность, вместимость, напряжение, потребление электрического мотора и т.д.);
- срабатывание устройств защиты мотора насосной станции;
- выравнивание по этажу дверей кабины;
- смещение уровня остановки на этаже с пустой и полной кабиной;
- тип и работа этажных дверей;
- цепь безопасности;
- безопасные расстояния;
- электрическая изоляция относительно заземления, между цепью управления и силовыми цепями, а так же между цепью управления и цепью освещения.

19.2. РЕГУЛИРОВКА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

Необходимые регулировки насосной станции детально описаны в соответствующем руководстве и далее будут кратко приведены для большей ясности.

Прежде всего, если заметны значительные снижения или поднятие кабины при изменении нагрузки, необходимо повторить стравливание воздуха, после отстаивания лифта в течение нескольких часов с полностью втянутым цилиндром.

Можно выполнять регулировку следующих клапанов:

- максимальное давление;
- обратное давление поршня;
- снижение скорости;
- ограничение скорости спуска;
- подача давления и начало подъема;
- давление насосной станции.

Невозможно изменять скорость подъема, т.к. она определяется производительностью насосной станции. Выбор насоса и цилиндра на этапе проектирования позволяет не превышать скорость 0,15 м/с. Данное значение в любом случае должно быть проверено при заключительных приемных испытаниях (см. пункт 2.9 руководства "Приёмные испытания").

Для регулировки вышеуказанных клапанов необходимо закручивать или выкручивать соответствующие регулировочные винты, как это указано в соответствующем руководстве. Обычно регулировки выполняются поворотом этих винтов на 1/4 (90°) или 1/8 (45°) оборота. Рекомендуется, перед выполнением регулировок, отметить исходное положение винтов, чтобы иметь возможность вернуться к нему при необходимости.



20. УРОВЕНЬ ВОСПРОИЗВОДИМОГО ШУМА

Основным источником шума в лифте является гидравлическая станция, в особенности во время подъема при полной нагрузке (включая максимально допустимую перегрузку).

Гидравлическая станция всегда располагается в машинном помещении, образуемом отдельным помещением или металлическим шкафом. Место оператора располагается внутри кабины, следовательно, оператор не подвержен прямому действию шума, издаваемого гидравлической станцией.

Несмотря на это условие, в целях безопасности, были выполнены измерения непосредственно снаружи вокруг насосной станции, на расстоянии 1 м, в индустриальном помещении без других работающих машин.

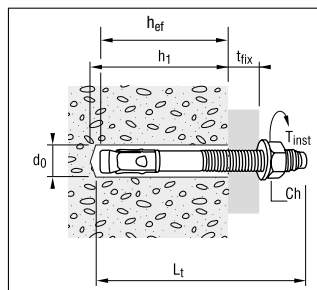
Все измерения, выполненные при различных условиях, дали результаты акустического давления ниже 70 дБ (А).



A1. КРЕПЛЕНИЕ К ШАХТЕ С ПОМОЩЬЮ ДЮБЕЛЕЙ (МЕХАНИЧЕСКИХ ИЛИ ХИМИЧЕСКИХ)

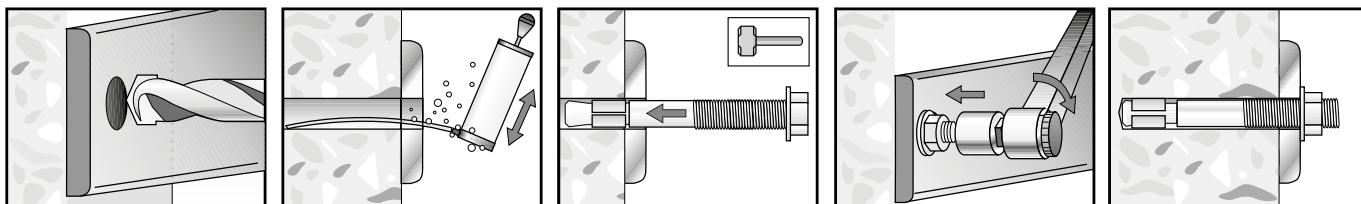
A1.1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ШАХТА

Если не указано иначе, все анкеры имеют размер М10 и требуют отверстия в стене сверлом диаметра 10 мм .



h_1	=	Минимальная глубина отверстия
L_t	=	Длина дюбеля
d_0	=	Номинальный диаметр отверстия
t_{fix}	=	Фиксируемая толщина
t_{inst}	=	Момент затяжки
Ch	=	Гаечный ключ
h_{ef}	=	глубина крепление

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СБОРКИ



A1.2 ШАХТА ИЗ КАМЕННОЙ КЛАДКИ

ИНФОРМАЦИЯ



Установка кронштейнов направляющих в шахтах из кирпичной кладки (реализуемых из материала, подходящего для зданий из несущей кладки *), требует уменьшение шага крепления для компенсации снижения механической прочности стенок шахты..

* Строительный материал подходит для реализации несущей кладки на сейсмической территории, рассчитано и выполнено в соблюдении с действующими нормативами и законами территории (ИТ) - D.M. 17.01.2018 (Технические нормативы для Строительства 2018).

Кронштейнов: крепления с шагом 1250 мм, с первым поясом от дна
прямка = 500 мм.

ИНФОРМАЦИЯ

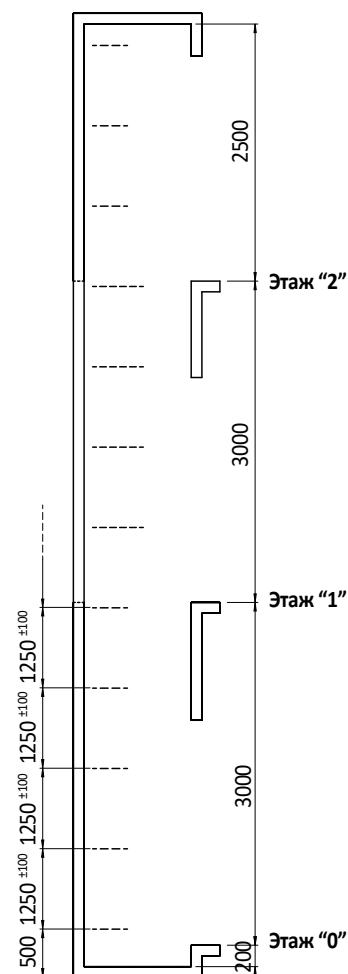


Всегда обращайтесь к чертежу проекта для установки.

УВЕДОМЛЕНИЕ



Для случаев, которые не вошли в перечисленные, необходим выезд на место и спец. строительное задание.

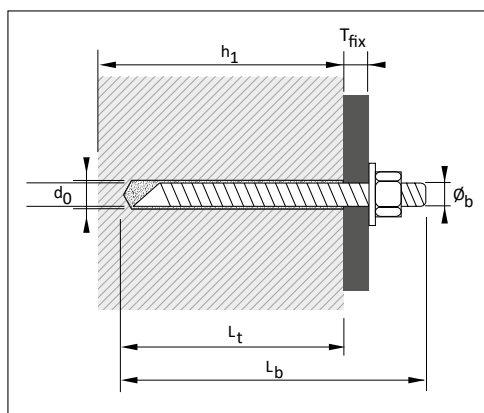


A1.2.1 КРЕПЛЕНИЕ К ШАХТЕ В КЛАДКЕ ИЗ ПОЛНОТЕЛОГО МАТЕРИАЛА

Для применения химических анкеров в полнотелом кирпиче предусмотрен специальный набор, имеющий код **F350.23.00.26V01**, состоящий из:

- 16 шт. СТЕРЖНИ С РЕЗЬБОЙ оцинкованные M10x110 со срезом под 45° (против вывинчивания);
- 2 шт. КАРТРИДЖИ по 300 мл, прикрепляемые к циментации, используемые с обычными пистолетами для силикона;
- 2 шт. универсальных СМЕСИТЕЛЕЙ $\varnothing 9$ мм, в дополнение к 4, поставляемым с картриджами.

Каждый набор рассчитан на установку 8 кронштейнов для направляющих, что обычно соответствует одной остановке. Следовательно, например, для лифта на 3 остановки необходимо 3 комплекта **F350.23.0025V01**, с размещением кронштейнов, в соответствии с изображением в примере.

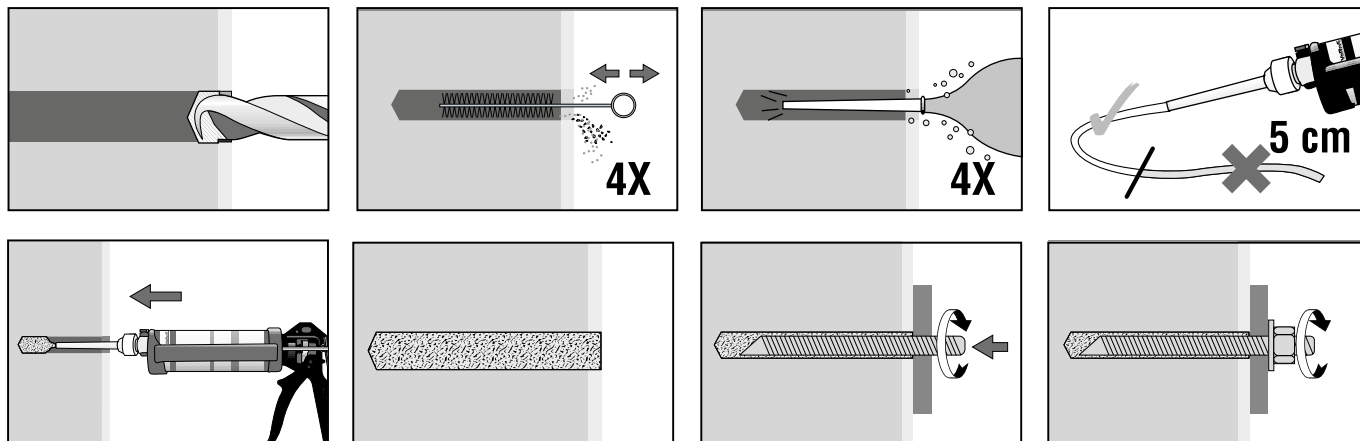


h_1	=	Минимальная глубина отверстия
L_b	=	Длина стержня
L_t	=	Длина дюбеля
d_0	=	Номинальный диаметр отверстия
\varnothing_b	=	Диаметр стержня
T_{fix}	=	Фиксируемая толщина

Calcolo della lunghezza della barra:

$$L_b = L_t + T_{fix}$$

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СБОРКИ:



Рекомендуется тщательно почистить отверстие перед установкой.

ПОМЕТКИ:

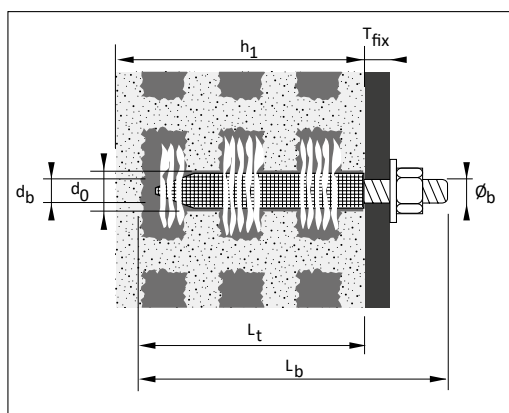
* Действительно для следующего материала : бетон, натуральный камень, полнотелый и пустотелый кирпич

A1.2.2 КРЕПЛЕНИЕ В ШАХТЕ В КЛАДКЕ ИЗ ПУСТОТЕЛОГО МАТЕРИАЛА

Для применения химических анкеров в пустотелом кирпиче предусмотрен специальный набор, имеющий код F350.23.00.25V01, состоящий из:

- 16 шт. СТЕРЖНИ С РЕЗЬБОЙ оцинкованные M10x110 со срезом под 45° (против вывинчивания);
- 2 шт. КАРТРИДЖИ по 300 мл, прикрепляемые к цементации, используемые с обычными пистолетами для силикона;
- 2 шт. универсальных СМЕСИТЕЛЕЙ $\varnothing 9$ мм, в дополнение к 4, поставляемым с картриджами;
- 2 шт. СЕТЧАТЫЕ ГИЛЬЗЫ $\varnothing 16$ мм длиной по 1 м/шт.

Каждый набор рассчитан на установку 8 кронштейнов для направляющих, что обычно соответствует одной остановке. Следовательно, например, для лифта на 3 остановки необходимо 3 комплекта **F350.23.0025V01**, с размещением кронштейнов, в соответствии с изображением в примере.

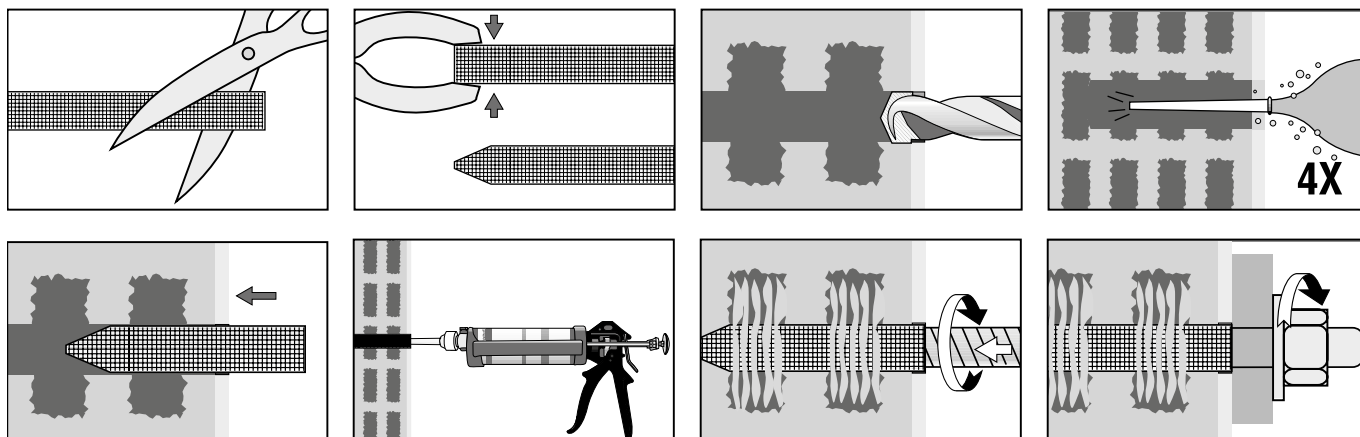


h_1	=	Минимальная глубина отверстия
L_b	=	Длина стержня
L_t	=	Длина дюбеля
d_0	=	Номинальный диаметр отверстия
d_b	=	Внутренний диаметр гаечной головки
\varnothing_b	=	Диаметр стержня
T_{fix}	=	Фиксируемая толщина

Расчет длины резьбовых стержней:

$$L_b = L_t + T_{fix}$$

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СБОРКИ



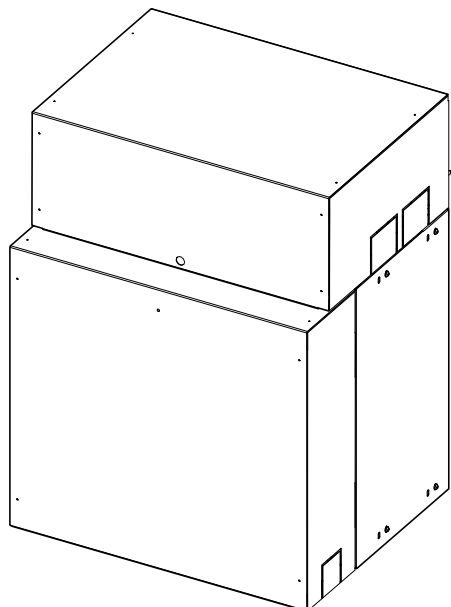
Рекомендуется тщательно почистить отверстие перед установкой.

ПОМЕТКИ:

* Действительно для следующего материала : бетон, натуральный камень, полнотелый и пустотелый кирпич

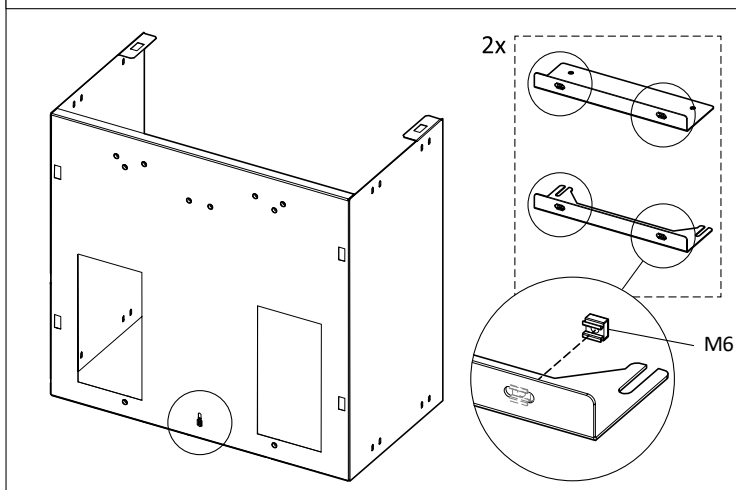


A2. ШКАФА CLAP2 - МОНТАЖ



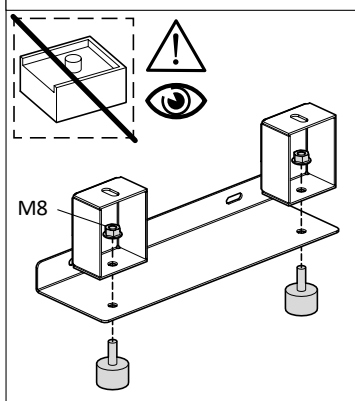
KIT I0021.23.0001

KIT I0021.23.0002

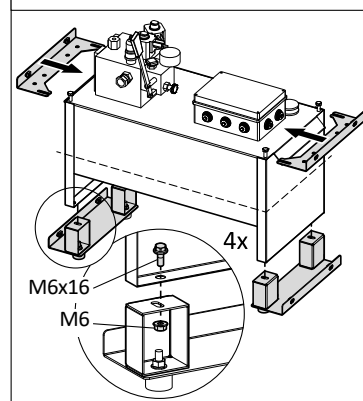


- Предварительно установить клетевые гайки ;
- Предварительно установить опоры с антивибрационными ножками;
- Прикрепить опоры (верхние и нижние) к гидроагрегату;

KIT I0021.23.0003

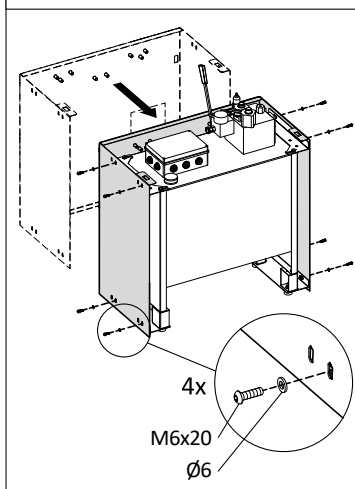


KIT I0021.23.0002

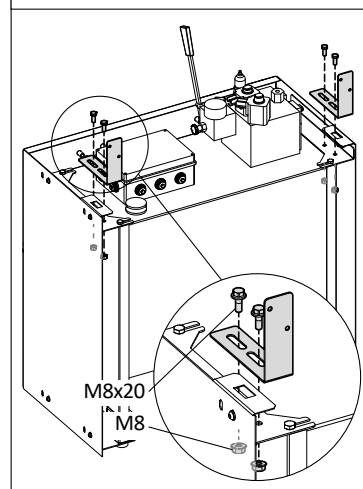


- Прикрепить переднюю панель гидроагрегата;
- Прикрепить кронштейны для крепления к стене;

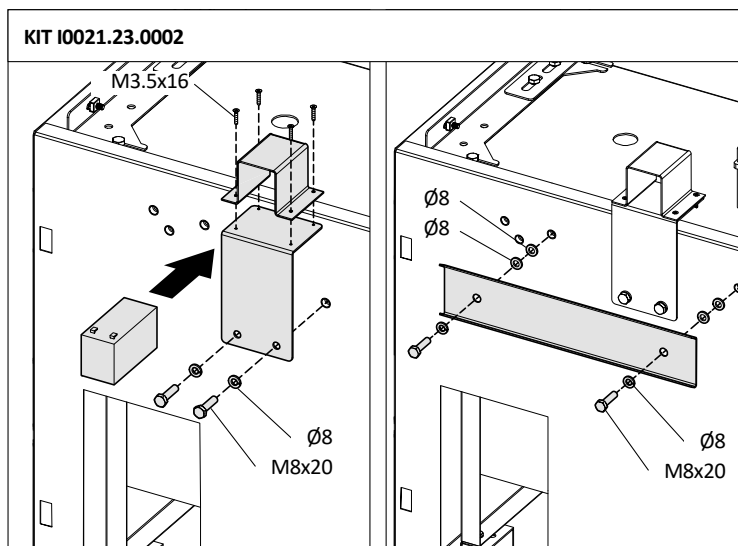
KIT I0021.23.0002



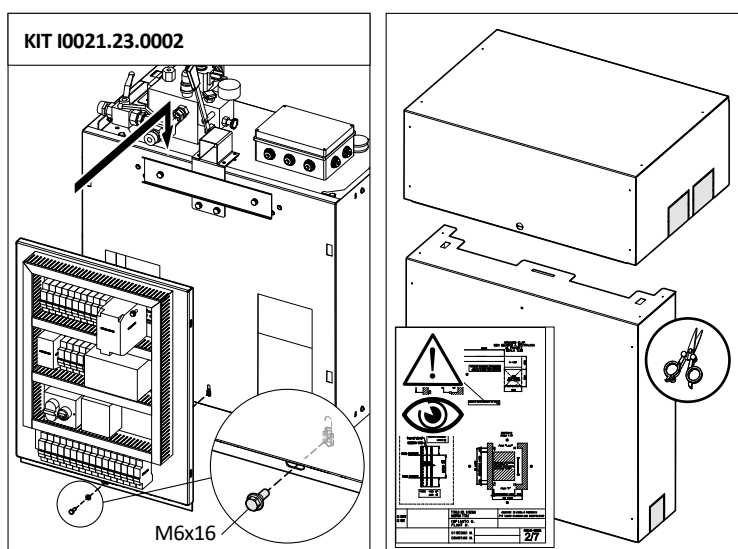
KIT I0021.23.0004



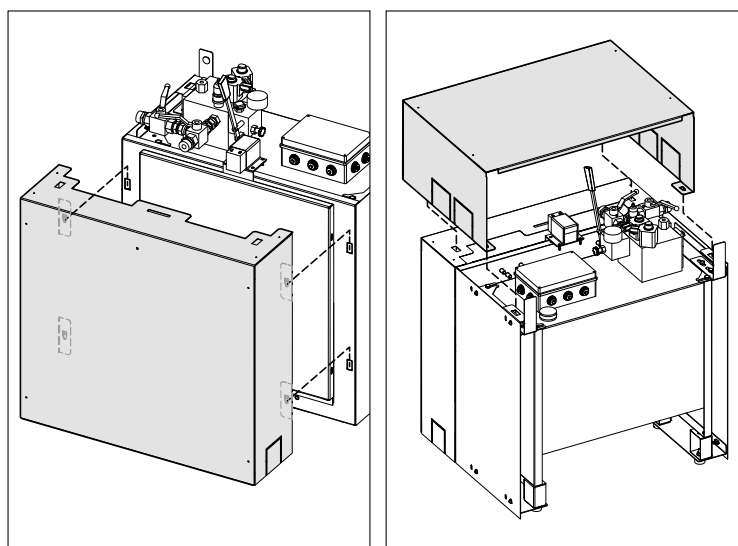
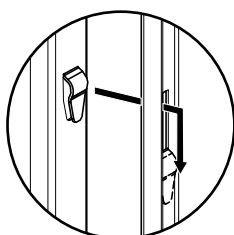
- Прикрепить опорные кронштейны аккумулятора;
- Прикрепить крепежный кронштейн щита управления;

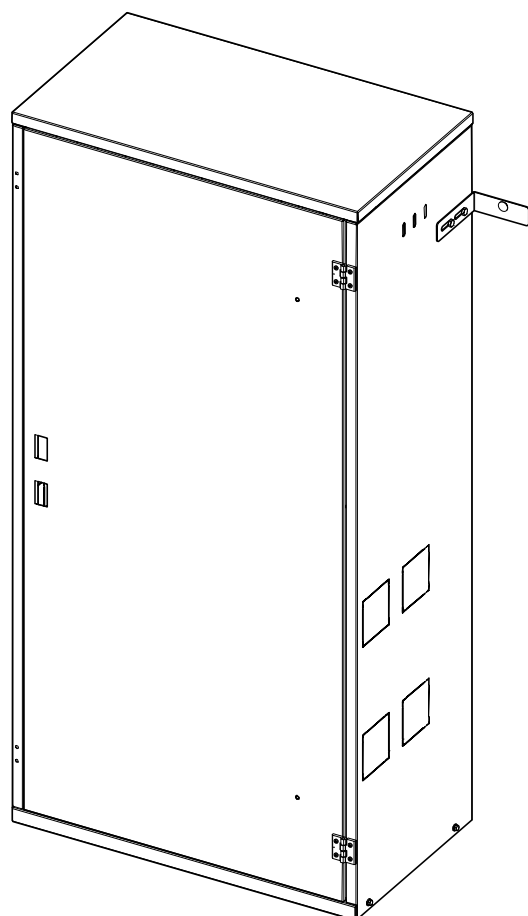


- Закрепить щит управления;
- Открыть боковые панели шкафа в зависимости от типа гидроагрегата, для того чтобы проложить шланги и электропроводку;



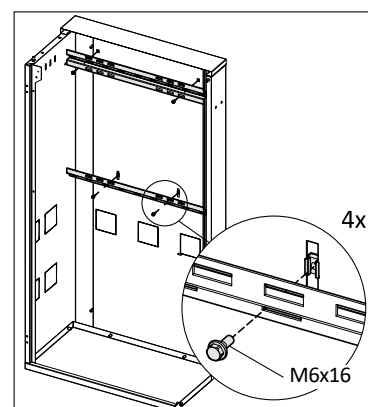
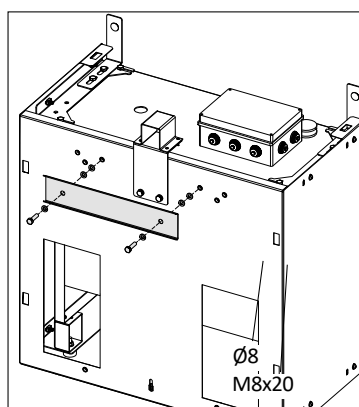
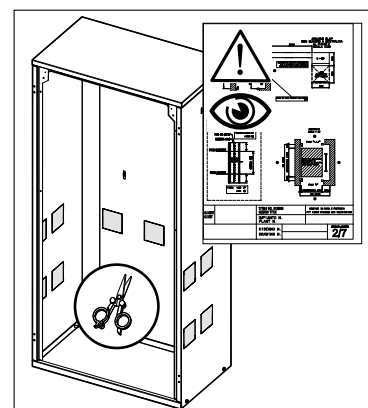
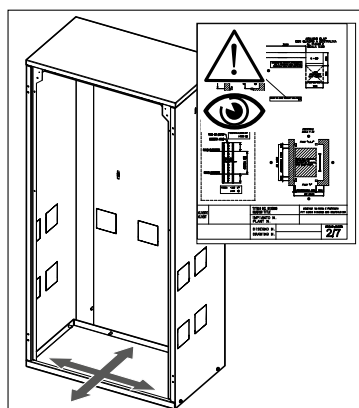
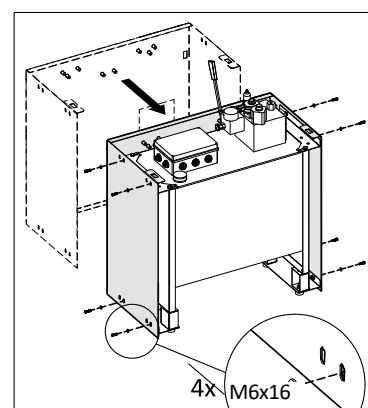
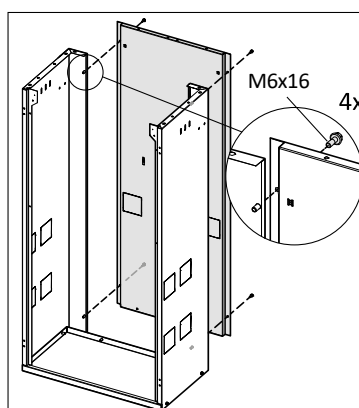
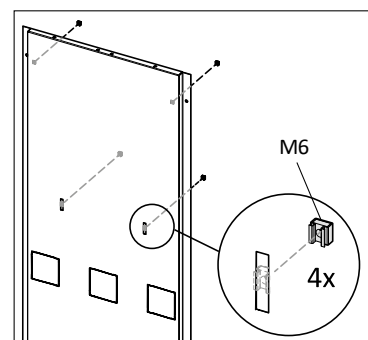
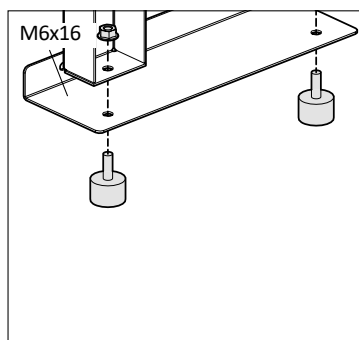
- Поставить переднюю крышку шкафа;
- Поставить верхнюю крышку шкафа.



**A3. ШКАФА MRC2 - МОНТАЖ**

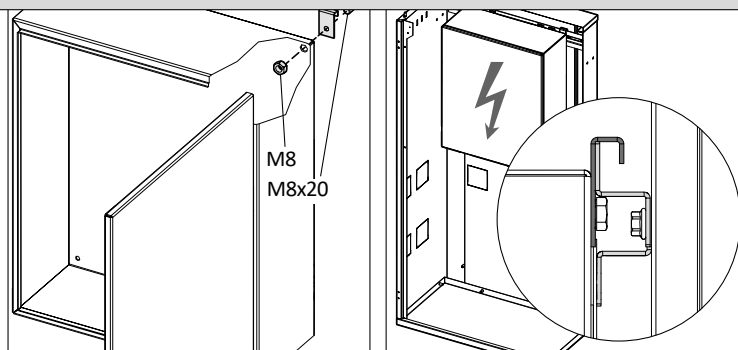
- Разместить основание шкафа на площадке;
- Закрепить две боковые панели на основании шкафа;
- Установить клетевые гайки на панели основания;
- Закрепить панель основания;
- Закрепить крышку;
- Разместить шкаф согласно установочным чертежам;
- Открыть боковые панели шкафа в зависимости от типа гидроагрегата, для того чтобы проложить шланги и электропроводку;
- Закрепить боковые кронштейны для крепления к стене, если это необходимо;
- Закрепить поперечные балки на основании шкафа;

KIT I0021.23.0005

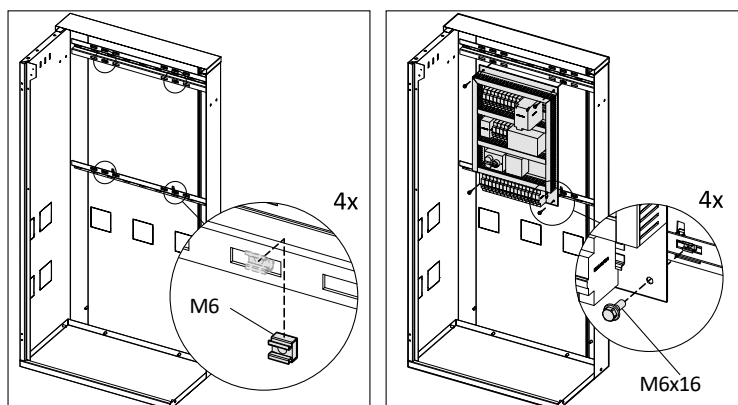


ПРИМЕР 1 – ЩИТ В МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ КОРОБКЕ

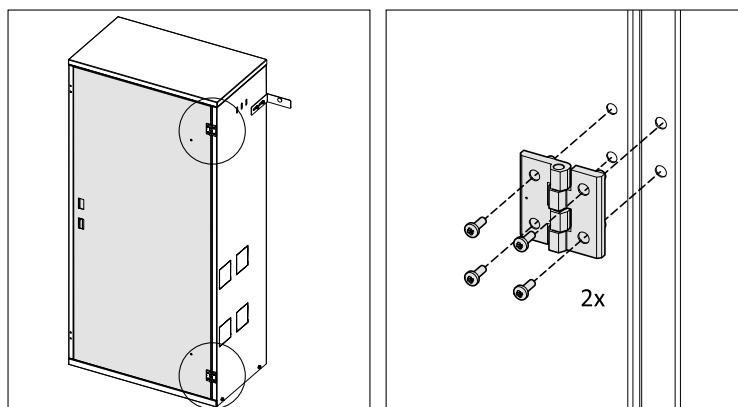
- Установить крепежные кронштейны на задней стороне шкафа;
- Повесить шкаф на поперечных балках.

**ПРИМЕР 2 – ЩИТ НА ПЛАСТИНЕ**

- Вставить клетевые гайки в предусмотренные для этого в поперечных балках отверстия;
- Закрепить пластину на поперечных балках.



- Навесить дверь шкафа.

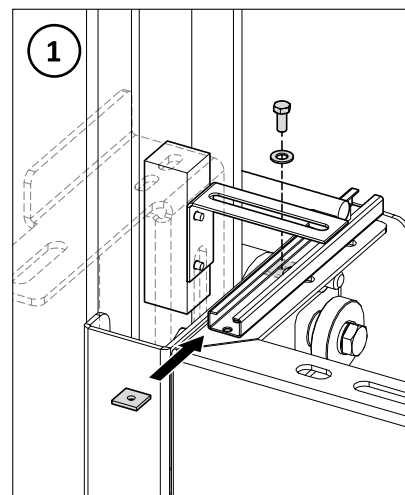
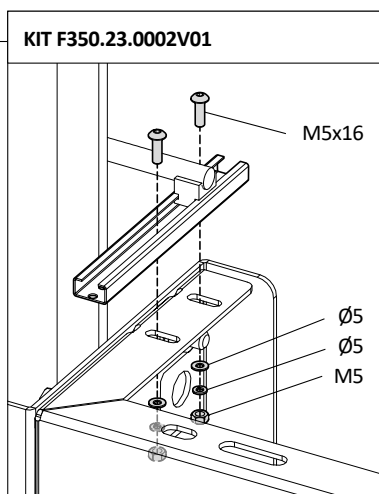
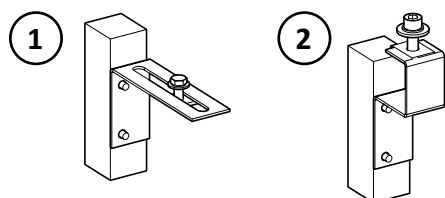
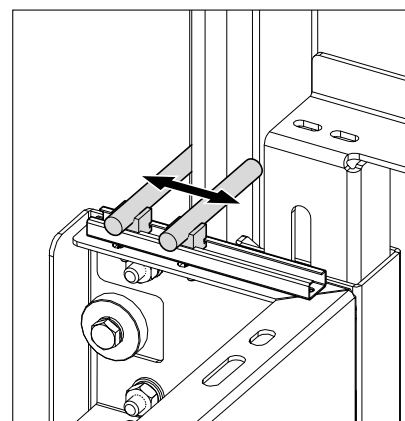
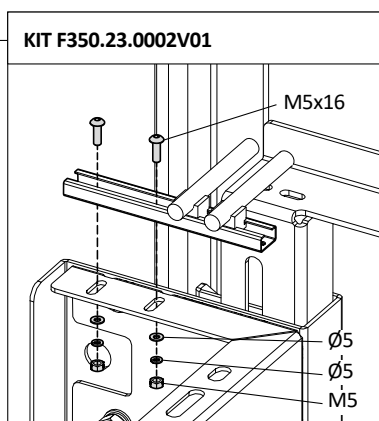
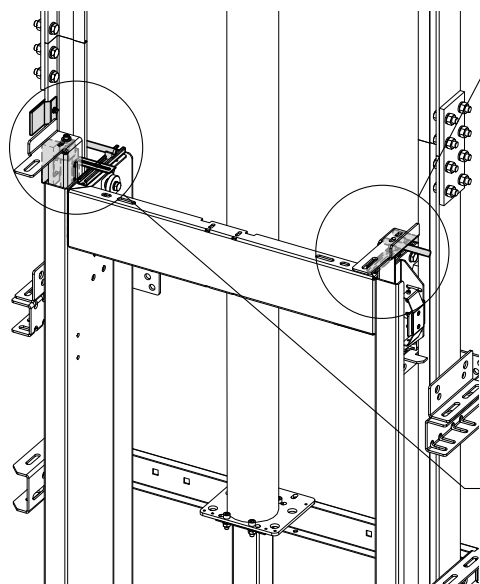




A4. УСТАНОВКА СЕНСОРОВ В СЛУЧАЕ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ VEGA

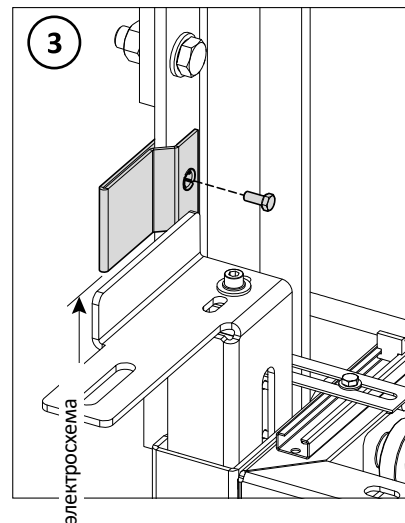
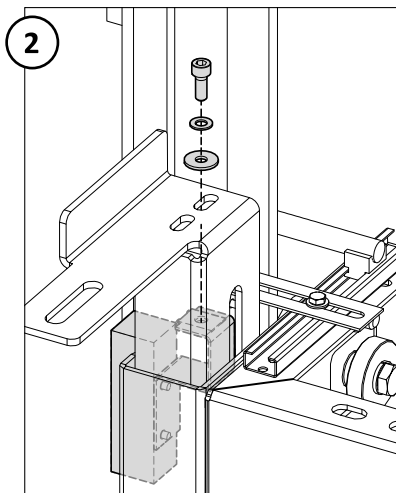
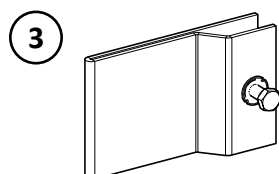
СЛУЧАЙ 2- 3 МОНОСТАБИЛЬНЫХ И 2 БИСТАБИЛЬНЫХ СЕНСОРА

2:1



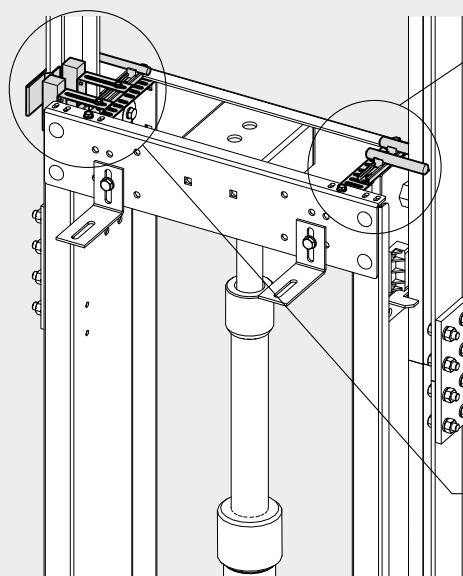
ИНФОРМАЦИЯ

Сенсоры и магниты поставляются с электрической частью в специальной упаковке.

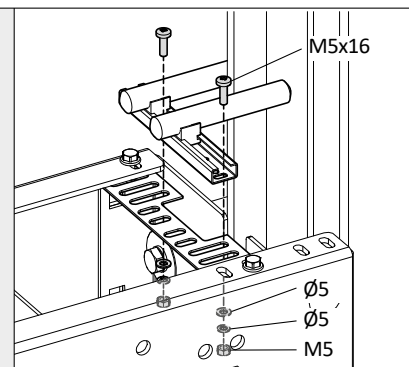
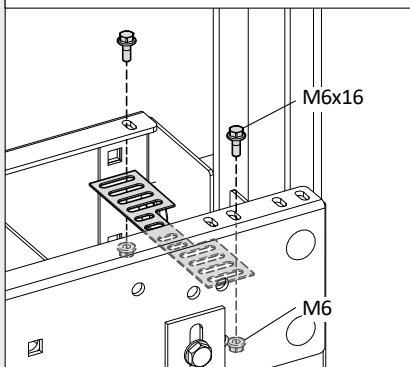


СЛУЧАЙ 2- 3 МОНОСТАБИЛЬНЫХ И 2 БИСТАБИЛЬНЫХ СЕНСОРА

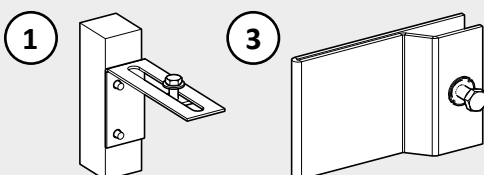
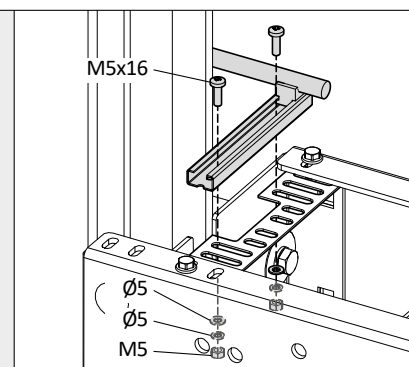
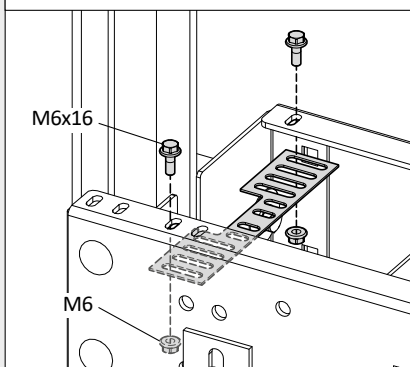
2:1



KIT F350.23.0002V01

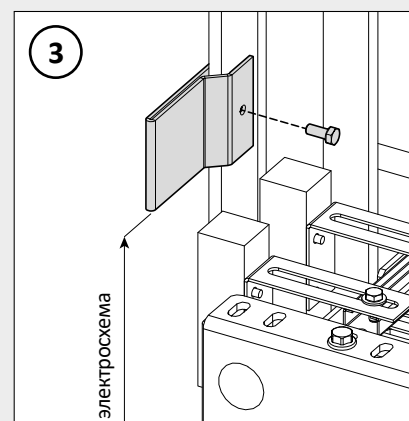
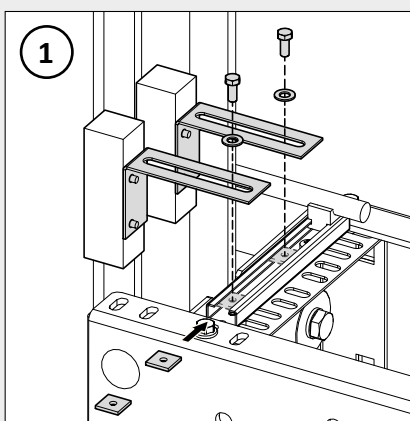


KIT F350.23.0002V01



ИНФОРМАЦИЯ

Сенсоры и магниты поставляются с электрической частью в специальной упаковке.





LIFTINGITALIA®
COMFORTABLE
HOMELIFTS