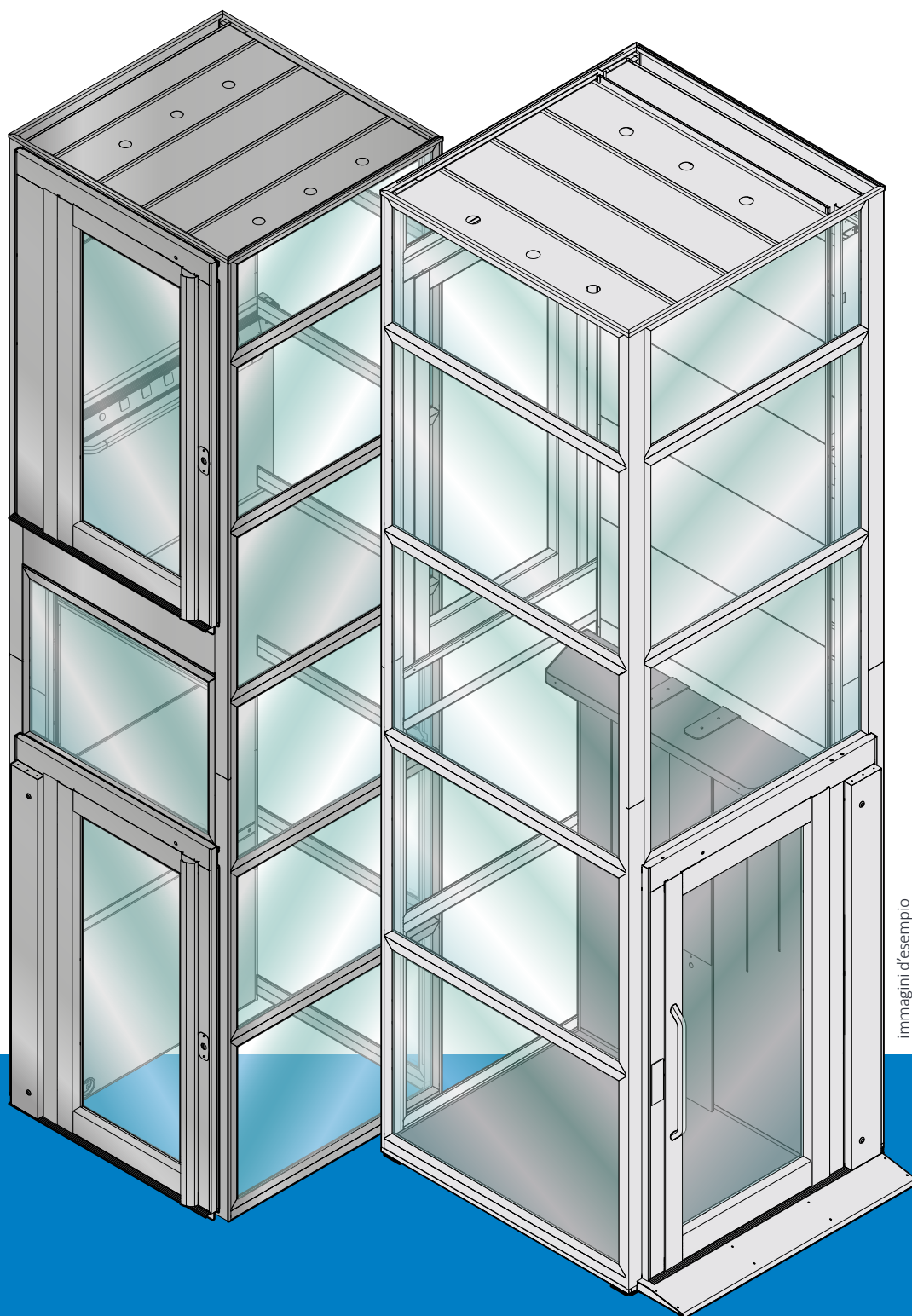


DINAMICO Motus | 36 90

KONE

In struttura di alluminio leggera



immagini d'esempio

Istruzioni di montaggio e messa in servizio

DINAMICO Motus 36-90

Istruzioni di montaggio e messa in servizio



202400722

3.0	Inserimento § 12.22	22.07.2024
2.9	Inserimento § 12.04	22.02.2024
2.8	Inserimento § 12.08, aggiornamento § 12. 01, 12.11.05	13.02.2024
2.7	Aggiornamento § 12.16.	04.09.2023
2.6	Inserimento § 12.18.01.	02.08.2023
2.5	Aggiornamento § 9, 12.06.	27.07.2023
2.4	Inserimento § 12.06.	07.07.2023
2.3	Inserimento § 12.09.06.	25.05.2023
2.2	Inserimento pp. 15, 16, 36.	12.04.2023
2.1	Aggiornamento generale	01.04.2023
2.0	Aggiornamento e revisione generale	02.02.2023
1.2	Aggiornamento generale	16.01.2023
1.1	Aggiornamento generale	12.12.2022
1.0	Aggiornamento generale	30.11.2022
0.2	Aggiornamento fissaggi di sicurezza	09.11.2022
0	Prima edizione	16.01.2022
Rev.	Descrizione	Data

INDICE

1.	Guida alla lettura del manuale	6
1.01.	Informazioni preliminari	6
1.02.	Sicurezza personale e riconoscimento del rischio	7
2.	Segnaletica informativa e di sicurezza	8
2.01.	Segnaletica di PERICOLO	8
2.02.	Segnaletica di DIVIETO	8
2.03.	Segnaletica di OBBLIGO	8
2.04.	Simbologia informativa e infografiche	8
3.	Responsabilità e condizioni di garanzia	9
4.	Disposizioni generali e gestione del cantiere	10
4.01.	Disposizioni generali	10
5.	Attrezzature e materiali necessari per il montaggio	11
6.	Contenuto dell'imballo - kit viteria	13
7.	Verifiche preliminari e preparazione vano	15
8.	Installazione del ponteggio	16
9.	Dispositivi di sollevamento carichi	17
10.	Impianto elettrico - verifiche preliminari	19
10.01.	Impianto elettrico a monte della piattaforma - predisposizione	19
11.	Guide, trave superiore e traverse - montaggio	20
11.01.	Guide - fissaggio alla dima	20
11.02.	Profili angolari posteriori	21
11.03.	Traversi - montaggio	22
11.04.	Tamponamenti posteriori meccanica - montaggio	23
11.04.01	TAMPONAMENTO POSTERIORE MECCANICA - MONTAGGIO STANDARD	23
11.04.02	TAMPONAMENTO POSTERIORE MECCANICA - MONTAGGIO CONTRO PARETE	23
11.04.03	TAMPONAMENTO POSTERIORE MECCANICA - DETTAGLI E FISSAGGIO	24
11.05.	Guide - montaggio	26
11.06.	Trave di testata e traversi - montaggio	28
11.07.	Trave di testata - fissaggio a parete	29
11.08.	Struttura - messa a piombo / ancoraggio a parete	30
12.	Meccanica - montaggio	31
12.01.	Verifiche e precauzioni	31
12.02.	Motoriduttore - montaggio	32
12.03.	Stop di fossa - montaggio	32
12.04.	Assieme contatto fossa - montaggio	33
12.05.	Safe Pit - montaggio	34
12.06.	Vite di manovra - verifiche e precauzioni	35
12.07.	Vite di manovra - premontaggio ed installazione	36

12.08. Madre vite - controllo usura	38
12.09. Freno - verifica funzionamento e controllo usura	40
12.10. Schienale di pedana (con meccanica) - montaggio	41
12.11. Schienale di pedana (con meccanica) - movimentazione	42
12.12. Schienale di pedana alto (solo per IconLift) - montaggio	43
12.12.01 SCHIENALE DI PEDANA - PREMONTAGGIO PROLUNGA	43
12.12.02 PAVIMENTO DI PEDANA - MONTAGGIO	45
12.12.03 PARETI DI RIVESTIMENTO E MENSOLA CIELINO- MONTAGGIO	46
12.12.04 COLONNA PULSANTIERA- MONTAGGIO	49
12.12.05 SCHIENALE DI PEDANA - POSIZIONAMENTO	50
12.12.06 pattini - POSIZIONAMENTO CORRETTO	52
12.12.07 VITE DI MANOVRA - INSERIMENTO	53
12.13. Cavi piatti - montaggio e collegamento	54
12.14. Contatto di sicurezza in testata	55
12.15. Staffe supporto magneti - contatti - scivoli	55
12.16. Collegamenti elettrici per il primo avvio	56
12.16.01 COLLEGAMENTI ELETTRICI DI VANO	57
12.16.02 COLLEGAMENTI ELETTRICI DI VANO - PORTE FRONTALI ALLA MECCANICA	58
12.16.03 COLLEGAMENTI ELETTRICI DELLE PORTE	60
12.17. Prima di movimentare la pedana	61
12.18. Pavimento di pedana - movimentazione	62
12.19. Pavimento di pedana - montaggio	63
12.20. Bordo sensibile (dispositivo di sicurezza)	65
12.20.01 CONTATTO DEL BORDO SENSIBILE - COLLEGAMENTO	65
12.21. Tamponamenti (porte e pannelli) - montaggio	66
12.21.01 PROFILI E TAMPONAMENTI - DIME DI ALLINEAMENTO	67
12.21.02 TAMPONAMENTI - FISSAGGIO AI PROFILI ANGOLARI ANTERIORI	69
12.21.03 PORTA DI PIANO - montaggio (in presenza di fossa)	71
12.21.04 PORTA DI PIANO - montaggio (in assenza di fossa)	72
12.21.05 PORTA DI PIANO - fissaggio	73
12.21.06 PORTA DI PIANO - ANCORAGGIO A SOLETTA CON STAFFE	74
12.22. Porta di piano IRON - installazione	75
12.22.01 PORTA DI PIANO IRON - RICONOSCIMENTO E POSIZIONAMENTO PARTI	75
12.22.02 PORTA DI PIANO IRON - MONTAGGIO	76
12.22.03 PORTA DI PIANO IRON - PASSAGGIO CAVI	82
12.23. Porta di piano - regolazioni	83
12.23.01 PORTA DI PIANO - REGOLAZIONE BATTUTA	83
12.23.02 TAMPONAMENTO SOTTO PORTA DI PIANO (DIVERSA DA PIANO TERRA)	84
12.23.03 SAFE PIT - COLLEGAMENTO LEVA DI COMANDO ESTERNA	85
12.23.04 ARMADIO QUADRO ELETTRICO - PASSAGGIO CAVI	86

12.23.05	TAMPONAMENTI - RICONOSCIMENTO PROFILI DI BASE	88
12.23.06	TAMPONAMENTO - MONTAGGIO (LATERALE E RETRO MECCANICA)	89
12.24.	Tetto	91
13.	Prima corsa di prova	93
14.	Montaggi e regolazioni di completamento della piattaforma	94
14.01.	Profilo di protezione cablaggi	94
14.02.	Contatto di sovraccarico - regolazione	95
14.03.	Pannelli di protezione meccanica - montaggio	97
14.03.01	TAMPONAMENTO INTERNO MECCANICA - RICONOSCIMENTO	100
14.03.02	TAMPONAMENTO INTERNO MECCANICA - INSTALLAZIONE	101
14.03.03	TAMPONAMENTO INTERNO MECCANICA - FISSAGGIO DI SICUREZZA	102
14.04.	Pannelli di protezione meccanica - rimozione	104
14.05.	Pannello frontale e corrimano	105
14.06.	Cravatte (optional)	106
14.06.01	CRAVATTE - PREDISPOSIZIONE	106
14.06.02	CRAVATTE - MONTAGGIO	107
14.07.	Versione OPEN	108
15.	Segnaletica di sicurezza da applicare sull'impianto	110
16.	Controlli e regolazioni finali	112
17.	Rumorosità della piattaforma	112

1. Guida alla lettura del manuale

IMPORTANTE!



IT: Istruzioni originali

La messa in servizio di questo prodotto può essere eseguita **solo se si dispone del presente manuale** in una lingua ufficiale della UE conosciuta e se ne è stato compreso il contenuto. In caso contrario rivolgersi al referente Lifting Italia S.r.l.

LEGGERE ATTENTAMENTE IL PRESENTE MANUALE PRIMA DI INSTALLARE E UTILIZZARE IL PRODOTTO

Conservare la documentazione tecnica in prossimità dell'impianto per l'intera durata del prodotto. In caso di cambio di proprietà il manuale deve essere fornito al nuovo utilizzatore quale parte integrante del prodotto.

1.01. Informazioni preliminari

AVVISO



Il presente impianto deve essere installato e messo in funzione secondo le disposizioni e le norme vigenti. Un'installazione scorretta o un uso improprio del prodotto possono provocare danni a persone e cose, nonché causare il decadimento della garanzia.

SEGUIRE I SUGGERIMENTI E LE RACCOMANDAZIONI PER OPERARE IN SICUREZZA.

Qualsiasi modifica non autorizzata può compromettere la sicurezza dell'impianto, oltre al corretto funzionamento ed alla durata della macchina. Per qualsiasi dubbio relativo alla corretta comprensione delle informazioni e contenuti resenti in questo manuale, contattare immediatamente **LIFTING TALIA S.r.l.**

PERSONALE QUALIFICATO.

L'impianto oggetto di questa documentazione può essere installato solo da personale qualificato, nel rispetto della documentazione tecnica allegata, specialmente delle avvertenze di sicurezza e delle precauzioni in essa contenute.



Le specifiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza preavviso a causa dello sviluppo migliorativo dei prodotti. I disegni contenuti in questo manuale sono da considerarsi indicativi e NON costituiscono un riferimento esatto al prodotto.


1.02. Sicurezza personale e riconoscimento del rischio

Questo manuale contiene delle norme di sicurezza che devono essere rispettate per salvaguardare l'incolumità personale e per evitare danni materiali.

Le indicazioni da rispettare per garantire la sicurezza personale sono evidenziate da un simbolo a forma di triangolo mentre quelle per evitare danni materiali non sono precedute dal triangolo. Gli avvisi di pericolo sono rappresentati come segue e segnalano in ordine decrescente i diversi livelli di rischio.

CLASSIFICAZIONE DEL RISCHIO E RELATIVA GRAVITÀ DEL DANNO		
PERICOLO!	Il simbolo indica che la mancata osservanza delle opportune misure di sicurezza provoca la morte o gravi lesioni fisiche.	LIVELLO DI RISCHIO
AVVERTENZA	Il simbolo indica che la mancata osservanza delle relative misure di sicurezza può causare la morte o gravi lesioni fisiche.	
ATTENZIONE	Il simbolo indica che la mancata osservanza delle relative misure di sicurezza può causare lesioni fisiche di bassa o media entità o danni al dispositivo.	
AVVISO	Non è un simbolo di sicurezza. Indica che la mancata osservanza delle relative misure di sicurezza può causare danni materiali.	
INFORMAZIONE	Non è un simbolo di sicurezza. Segnala informazioni importanti.	

Nel caso in cui ci siano più livelli di rischio l'avviso di pericolo segnala sempre quello più elevato. Se in un avviso di pericolo si richiama l'attenzione con il triangolo sul rischio di lesioni alle persone, può anche essere contemporaneamente segnalato il rischio di possibili danni materiali.

AVVERTENZA	
	In fase di montaggio/manutenzione della piattaforma, le funzioni di sicurezza vengono temporaneamente sospese, si dovranno pertanto adottare tutte le precauzioni necessarie per evitare lesioni personali e/o danni al prodotto.

2. Segnaletica informativa e di sicurezza

2.01. Segnaletica di PERICOLO

	PERICOLO GENERICO		PERICOLO ELETTRICITÀ		PERICOLO MATERIALE INFIAMMABILE
	PERICOLO DI CADUTA DA DISLIVELLO		PERICOLO CARICHI SOSPESI		PERICOLO DI SCHIACCIAMENTO

2.02. Segnaletica di DIVIETO

	DIVIETO GENERICO		VIETATO SALIRE		VIETATO PASSARE O SOSTARE IN QUESTA ZONA
--	------------------	--	----------------	--	--

2.03. Segnaletica di OBBLIGO

	OBBLIGATORIO INDOSSARE IL CASCO DI PROTEZIONE		OBBLIGATORIO INDOSSARE LE CALZATURE DI SICUREZZA		OBBLIGATORIO INDOSSARE I GUANTI PROTETTIVI
	OBBLIGATORIO INDOSSARE LA PROTEZIONE DEGLI OCCHI		OBBLIGATORIO INDOSSARE LA PROTEZIONE DELL'UDITO		

2.04. Simbologia informativa e infografiche

	SEGNARE		FORARE E/O AVVITARE		TAGLIARE E/O SMERIGLIARE
	MISURARE		APPLICARE RIVETTI		UTILIZZARE LE VENTOSE
	UTILIZZARE IL MARTELLO		METTERE IN BOLLA		SOLLEVARE CON PARANCO



INFORMAZIONE

Simbolo che identifica una informazione utile all'installatore ma che non vincola il montaggio, nè determina un rischio per l'operatore.



IMPORTANTE!

Simbolo che identifica una informazione importante da rispettare scrupolosamente.



ALLACCIAMENTI ELETTRICI

Simbolo che identifica il collegamento di un componente elettrico.

3. Responsabilità e condizioni di garanzia

RESPONSABILITÀ DELL'INSTALLATORE

IMPORTANTE!



Gli installatori hanno la responsabilità di garantire il rispetto delle procedure di sicurezza sul lavoro e di qualsiasi normativa di sicurezza e tutela della salute vigente nel paese e nel sito in cui viene eseguito il montaggio.

Le persone autorizzate all'esecuzione delle operazioni di installazione, manutenzione e di soccorso sono quelle in possesso di certificato di abilitazione alla manutenzione di ascensori, rilasciato secondo le normative vigenti nel paese di installazione.

L'elevatore/piattaforma (ed ogni suo componente) deve essere installato come descritto nel disegno di progetto allegato all'impianto e seguendo le indicazioni presenti in questo manuale; qualsiasi divergenza rispetto alla procedura prescritta può incidere negativamente sul funzionamento e sulla sicurezza dell'impianto e causare l'immediato decadimento della garanzia.

Qualsiasi modifica o variazione apportata, rispetto al progetto ed alle Istruzioni di montaggio dovrà essere documentata dettagliatamente e riferita a LIFTING ITALIA S.r.l. tempestivamente, in modo da consentire all'azienda un'adeguata valutazione. In nessun caso, un impianto modificato potrà essere attivato senza l'espressa autorizzazione di LIFTING ITALIA S.r.l.

L'elevatore/piattaforma deve essere utilizzato solamente nelle modalità previste dall'impianto ed illustrate nei relativi manuali (trasporto persone e/o cose, carichi massimi, cicli di utilizzo ecc.). LIFTING ITALIA S.r.l. non si assume alcuna responsabilità per danni a persone e cose causati da un utilizzo improprio dell'impianto.



Le fotografie e le immagini presenti in questo manuale sono solo a scopo illustrativo.

4. Disposizioni generali e gestione del cantiere

4.01. Disposizioni generali

IMPORTANTE!



Per maggiori indicazioni relative a sicurezza, responsabilità e condizioni di garanzia, ricevimento e stoccaggio materiale in cantiere, imballi, smaltimento rifiuti, pulizia e conservazione del prodotto; si rimanda al manuale "ISTRUZIONI DI SICUREZZA E GESTIONE CANTIERE".

AVVISO



VERIFICHE PRELIMINARI.

Una volta aperto l'imballo, verificare che il prodotto sia integro e non abbia subito danni durante il trasporto. Se si dovessero riscontrare anomalie o danni, contestarli per iscritto sul documento di trasporto alla ditta trasportatrice, dandone tempestiva comunicazione scritta a LIFTING ITALIA S.r.l.

AVVERTENZA



SICUREZZA E GESTIONE CANTIERE - DISPOSIZIONI DI MASSIMA:

1. Assicurare sempre gli attrezzi ed eventuali oggetti contro la caduta;
2. Prestare la massima attenzione a tutte le fasi descritte nel presente manuale;
3. Mentre si assemblano le parti che compongono l'impianto o ad installazione completata stare attenti ad eventuali sbavature taglienti (residui di lavorazione).

- Prima di procedere all'installazione è necessario rimuovere dal vano di corsa i detriti ed il materiale depositatosi durante la costruzione del medesimo.

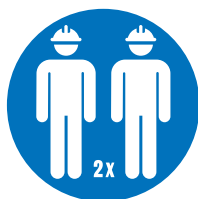
- Devono essere utilizzati solo i dadi e bulloni presenti nella fornitura.

I sacchetti contenenti la viteria devono essere aperti in corrispondenza delle rispettive fasi operative indicate sul presente manuale.

- Le istruzioni descritte in questo manuale si riferiscono ad un vano in cemento armato, ovvero ad un fissaggio con tasselli meccanici ad espansione del tipo a prigioniero. Per l'impiego di tasselli in vani in muratura diversa dal cemento armato vedere l'allegato al presente manuale. Per i vani con incastellatura metallica si procede per analogia sostituendo i tasselli con viti normali.

- Nelle presenti istruzioni e sullo schema elettrico, le fermate sono indicate con 0, 1 (2, 3 ecc.), intendendosi con "0" la fermata più bassa: le numerazioni sulle pulsantiere potrebbero essere diverse in base alle esigenze dell'utente (ad esempio -1, 0, ecc.).

ATTENZIONE



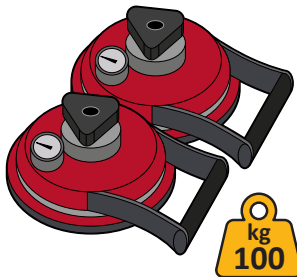
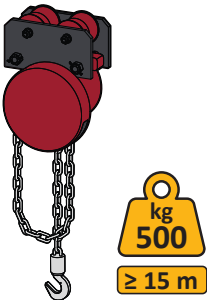
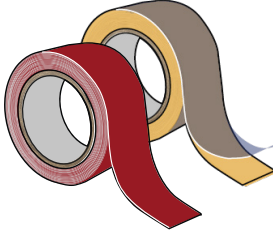
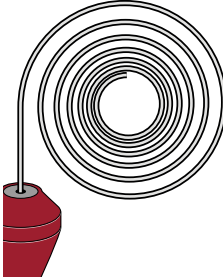
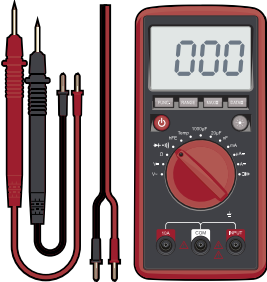
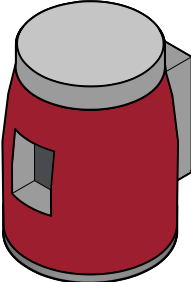
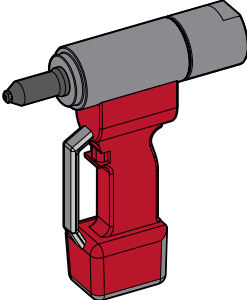
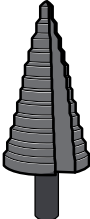
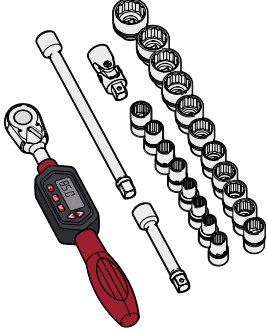

Il montaggio deve essere eseguito da un
MINIMO di 2 persone



Utilizzare un mezzo di sollevamento
idoneo per la movimentazione se il carico è
maggiore di 50kg

5. Attrezzature e materiali necessari per il montaggio

SET CHIAVI A BRUGOLA A TESTA SFERICA 	SET CACCIATIVI DA ELETTRICISTA 	MARTELLO + MARTELLO DI GOMMA 	FLESSIMETRO 
LIVELLA 	FORBICI DA ELETTRICISTA 	CHIAVE INGLESE + CHIAVE A TUBO 	SET CHIAVI A CRICCHETTO 
PINZA REGOLABILE 	LAMPADA PORTATILE 	SCALA DI SICUREZZA A 5 GRADINI 	CINGHIA PER SOLLEVAMENTO 
TRAPANO + AVVITATORE ELETTRICO 	PUNTE TRAPANO 	SMERIGLIATRICE 	DISCHI DA LEVIGATURA + DISCHI DA TAGLIO 

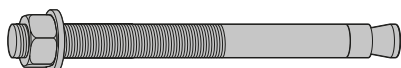
VENTOSE CON MANOMETRO 	PARANCO MANUALE 	NASTRO ISOLANTE + NASTRO BIADESIVO 	FILO A PIOMBO 
MULTIMETRO DIGITALE 	LIVELLA LASER 	RIVETTATRICE A BATTERIA 	PUNTA CONICA HSS 
CHIAVE DINAMOMETRICA CON INSERTI ESAGONALI 	SEGA A TAZZA PER METALLO 		

6. Contenuto dell'imballo - kit viteria



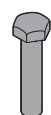
Ogni riquadro con relativo codice identificativo, rappresenta quanti pezzi per ogni articolo sono contenuti in ogni pacchetto (KIT).

F353.23.0001



10 x M12x125

F353.23.0002



4 x
M8x30



6 x
M5x20



2 x
M6x20



4 x Ø8



6 x Ø5



2 x M12



4 x Ø8



6 x Ø5



2 x M12x150

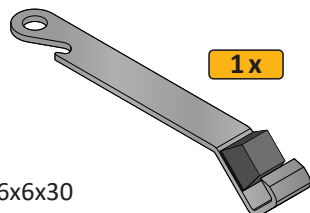
F353.23.0003



CIANOACRILATO
1 x

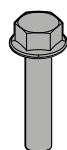


1 x 6x6x30



1 x

F353.23.0004



36 x
M8x30



52 x
M8x20



8 x
Ø6x13

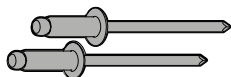


32 x
M4x16



68 x
M5x30

F353.23.0005



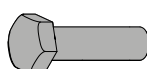
400 x M4x10
80 x M4.8x11

F353.23.0017



30 x Ø6,3x38

F353.23.0006



2 x M10x30



8 x M4x20
18 x M8x35



2 x



10 x
M8



10 x
M8



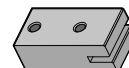
10 x
Ø8



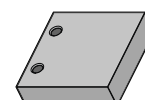
2 x



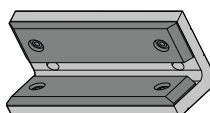
2 x



2 x



2 x



4 x



12 x



2 x

F353.23.0007



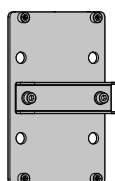
4 x M5x12



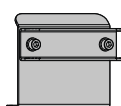
4 x Ø5



4 x Ø5



1 x

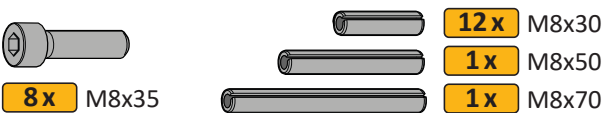


1 x




2 x

F353.23.0008



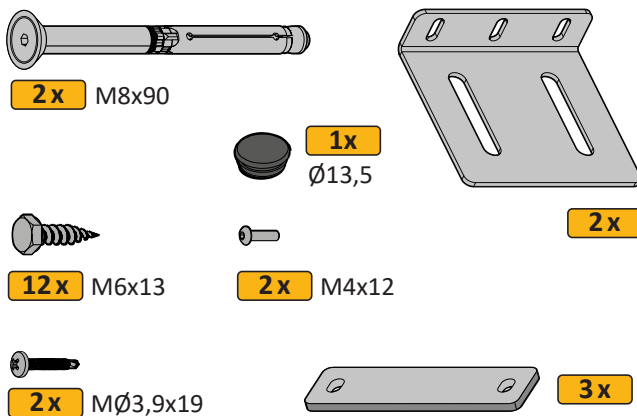
8x M8x35 12x M8x30 1x M8x50 1x M8x70

D003.23.0001



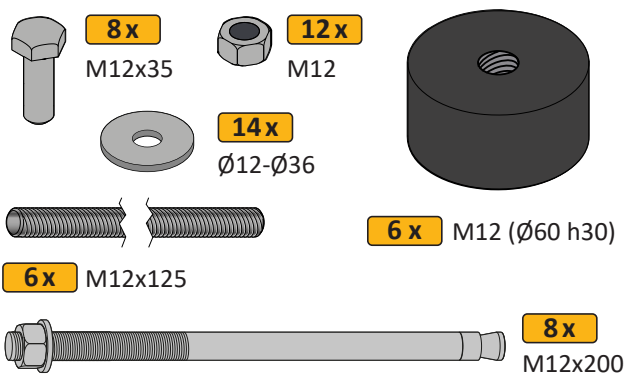
2x M6x20 2x M8x10 2x

F353.23.0010



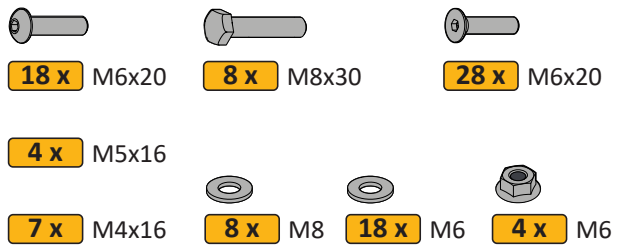
2x M8x90 1x Ø13,5 12x M6x13 2x M4x12 2x MØ3,9x19 3x

F353.23.0009




8x M12x35 12x M12 14x Ø12-Ø36 6x M12 (Ø60 h30) 6x M12x125 8x M12x200

F353.23.0018 (IconliFt)



18x M6x20 8x M8x30 28x M6x20 4x M5x16 7x M4x16 8x M8 18x M6 4x M6

F353.23.0019 (Porta IRON)



10x M4,2x20

AVVISO



RISPETTARE LE COPPIE DI SERRAGGIO PRESCRITTE PER GLI ACCOPPIAMENTI FILETTATI.

Seguire le coppie di serraggio delle viti indicate nella tabella per evitare rischio di allentamento o stress del bullone o dei componenti, con deformazione e rischio di rottura.

GUIDA AI VALORI DI SERRAGGIO		
VITE	COPPIA MAX (Nm)	COPPIA MIN (Nm)
M3	1.2	1.0
M4	2.6	2.1
M5	5.1	4.1
M6	9.0	7.0
M8	21.0	17.0
M10	42.0	34.0
M12	71.0	57.0
M16	175.0	145.0

7. Verifiche preliminari e preparazione vano

IMPORTANTE!



Le verifiche possono essere condotte solo tramite riscontro diretto col disegno definitivo di progetto della macchina (GAD) nella sua ultima revisione approvata.

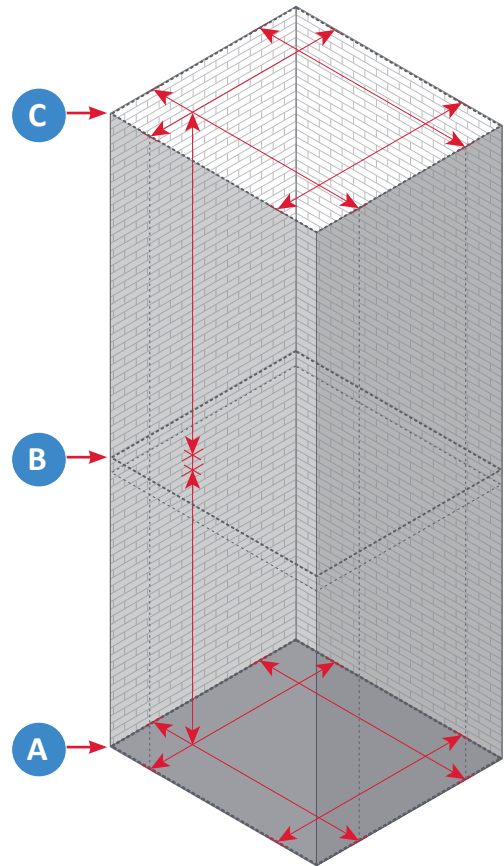
- Verificare dimensioni libere verticali lungo tutto il vano, in proiezione verticale della fossa, come indicato sul GAD.
- Verificare che le dimensioni di fossa, interpiani e testata coincidano con quanto previsto nel GAD.

IMPORTANTE!



Il **GAD** indica le tolleranze di scostamento ammissibile rispetto alle dimensioni nominali.

A = FOSSA
B = FERMATA
C = TESTATA



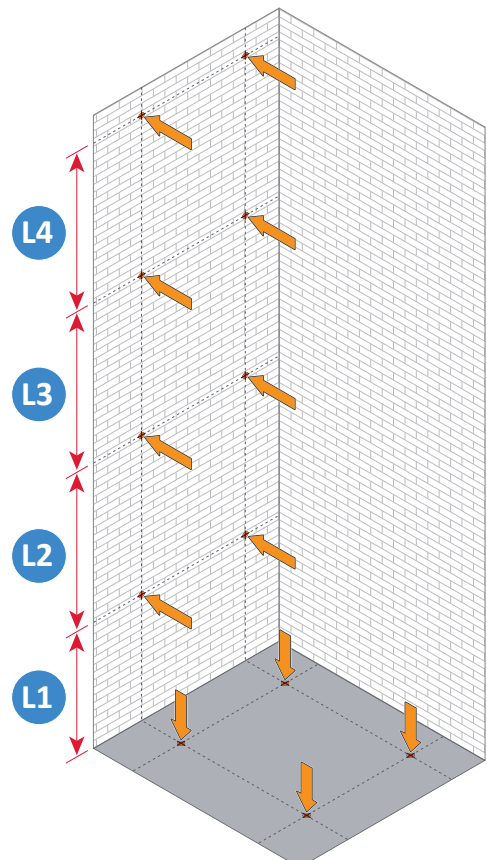
- Verificare che i fissaggi della struttura / guide siano realizzabili nei punti previsti dal GAD, tramite fissaggio diretto a muro portante o cravatte.

AVVERTENZA



IL MANCATO RISPETTO DELLA DISTANZA FRA I PUNTI DI FISSAGGIO POTREBBE COMPROMETTERE LA STABILITÀ DELLA PIATTAFORMA!

La distanza tra i punti di fissaggio non può per nessuna ragione eccedere le dimensioni indicate nel GAD.



8. Installazione del ponteggio

AVVERTENZA



RISCHIO DI CADUTA DA DISLIVELLO:

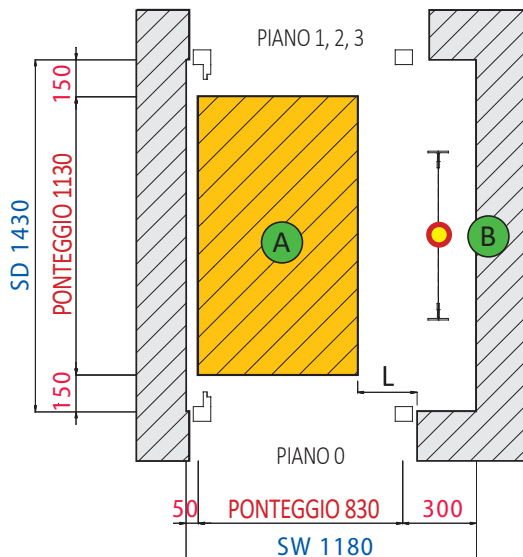
Al fine di contenere al massimo il rischio di caduta, il ponteggio deve essere **SEMPRE** installato da personale qualificato, rispettando le norme vigenti.

IMPORTANTE!

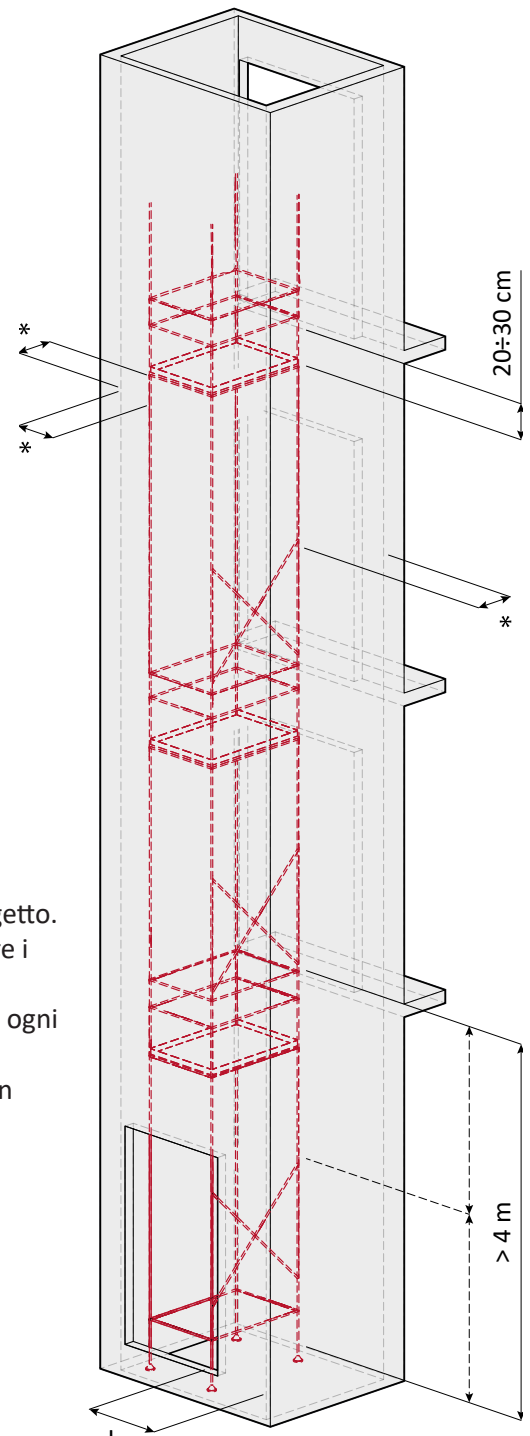


Rispettare lo spazio max disponibile per l'installazione dei ponteggi **A**, da eseguirsi nel rispetto delle norme vigenti

Montare il ponteggio ALL'INTERNO DEL VANO dove deve essere installato l'impianto (anche in caso di vano in incastellatura metallica).
Installare il ponteggio in modo da permettere la movimentazione delle guide all'interno del vano.



B PUNTO DI ANCORAGGIO PER ARGANO
(ESEMPIO). Ref. Cap. 9 punto (2).



IL PONTEGGIO DEVE ESSERE MONTATO RISPETTANDO LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- Utilizzare pannelli antiscivolo con fermi antiribaltamento;
- Mantenere la distanza dalle pareti del vano come da disegno di progetto.
- Se la distanza fra il ponteggio e le pareti del vano è > 20 cm, installare i parapetti anticaduta;
- È necessario prevedere un piano di appoggio $20 \div 30$ cm al di sotto di ogni fermata;
- Se la distanza fra un piano e l'altro è > 4 m è necessario prevedere un piano di appoggio intermedio nel ponteggio.



Le immagini sono puramente indicative, verificare sul disegno di progetto il corretto posizionamento del ponteggio.

* = indicato sul disegno di progetto

L = larghezza macchina

9. Dispositivi di sollevamento carichi

AVVERTENZA



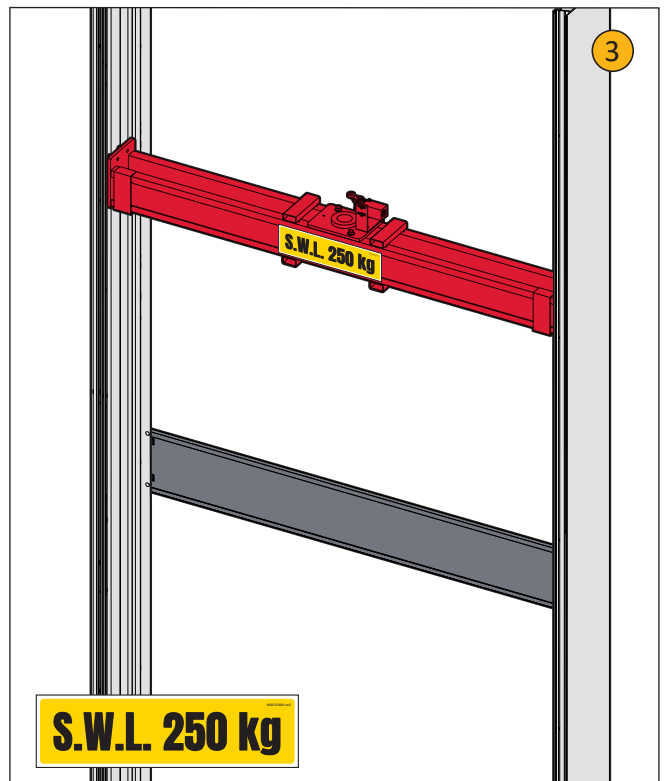
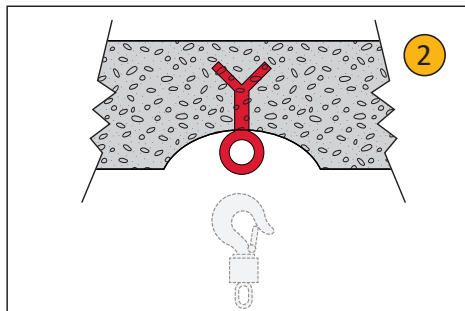
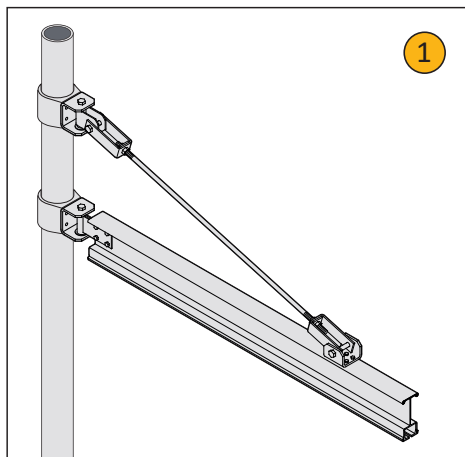
PERICOLO CARICHI SOSPESI:

L'utilizzo di dispositivi di sollevamento carichi comporta rischi, pertanto è necessario seguire le indicazioni relative alla sicurezza fornite dal produttore del dispositivo di sollevamento.

Le opere murarie di predisposizione della soletta per installare il gancio, dovranno essere realizzate nel rispetto delle normative vigenti.

Per la movimentazione dei carichi all'interno del vano si suggerisce:

- ① L'utilizzo di un argano/paranco a bandiera da ancorare al ponteggio (soluzione consigliata per vani in struttura o muratura con testata aperta).
- ② L'utilizzo di un argano/paranco da appendere ad un gancio omologato predisposto nel soffitto della testata (soluzione consigliata per vani in muratura con testata chiusa).
- ③ In casi in cui non sia possibile utilizzare i dispositivi di cui al punto 1 e 2, è possibile fissare l'argano/paranco alla trave di testata, rispettando il Carico di Lavoro Sicuro (S.W.L.) di 250 kg.



SUGGERIMENTI PER IL SOLLEVAMENTO DEI CARICHI ALL'INTERNO DEL VANO:

ARGANO IN QUOTA

- Verificare la compatibilità degli sforzi applicati con le prescrizioni del produttore di ponteggi e/o del produttore del braccio a bandiera utilizzato.
- Installare la bandiera ① nel punto più alto del ponteggio.

IMPORTANTE!



Le immagini e le indicazioni qui fornite sono puramente indicative ed hanno lo scopo di agevolare l'installatore nel suo lavoro. Fare sempre riferimento alle documentazioni tecniche appropriate.

DINAMICO Motus 36-90

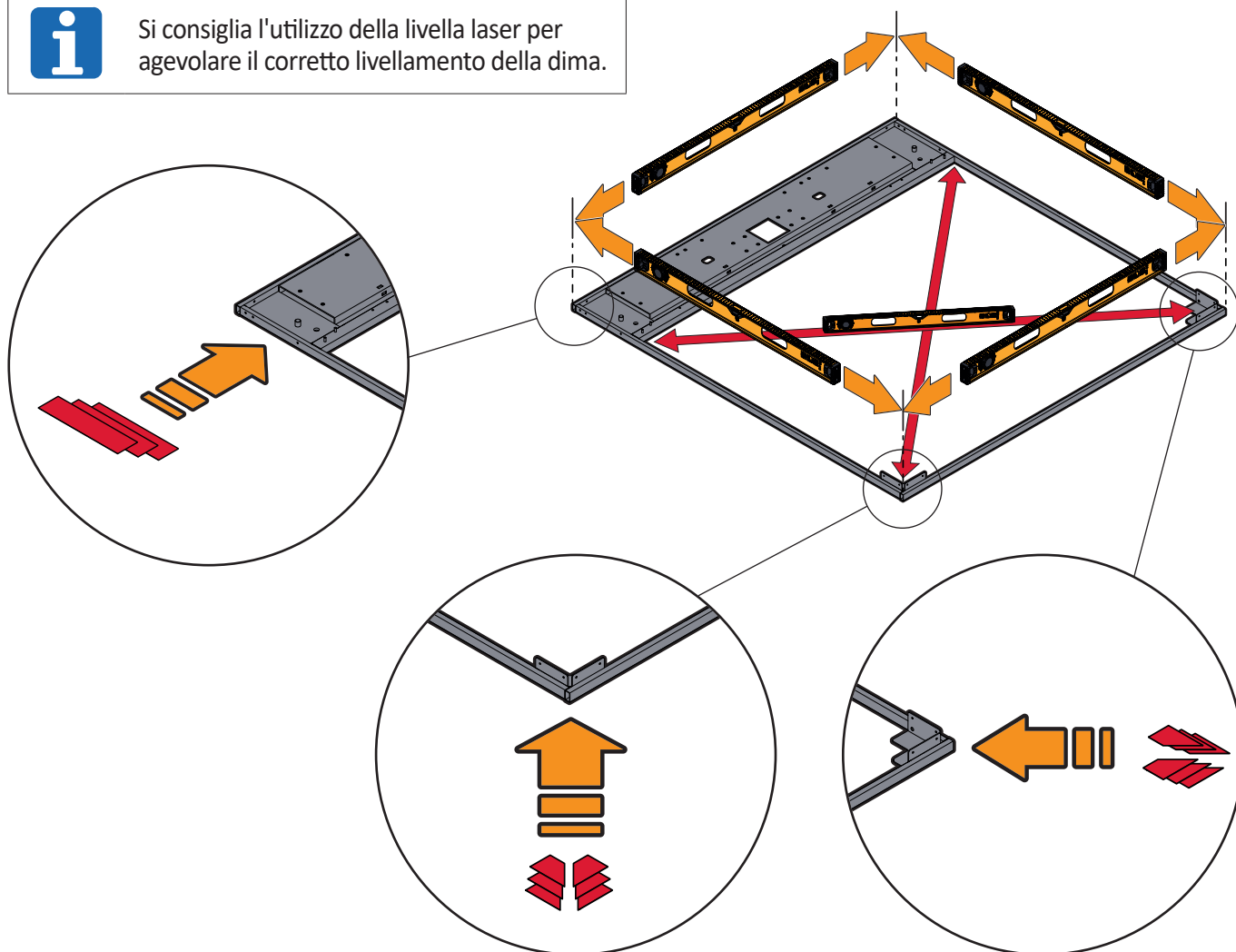
Istruzioni di montaggio e messa in servizio



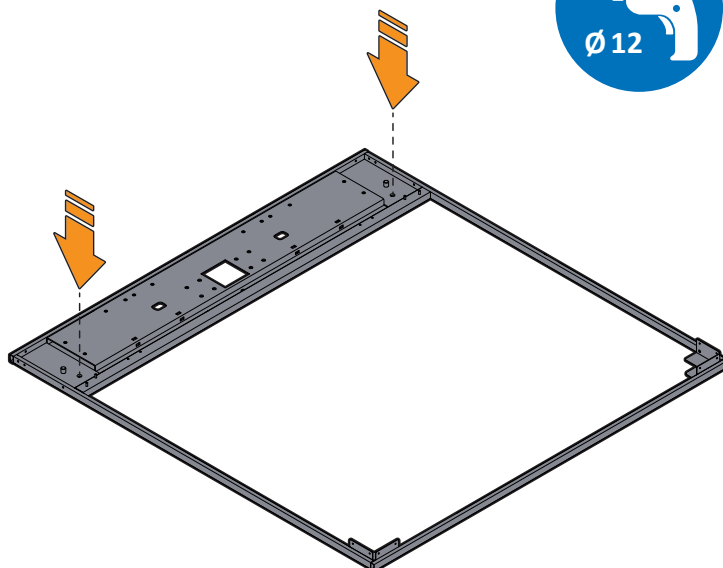
- Livellare accuratamente la dima di fondo fossa (+/- 2 mm) con gli spessori forniti, verificando la posizione col filo a piombo rispetto alla verticale del vano.



Si consiglia l'utilizzo della livella laser per agevolare il corretto livellamento della dima.



- Fissare la dima al pavimento SOLO DAL LATO MECCANICA, attraverso i fori predisposti.



M12x125

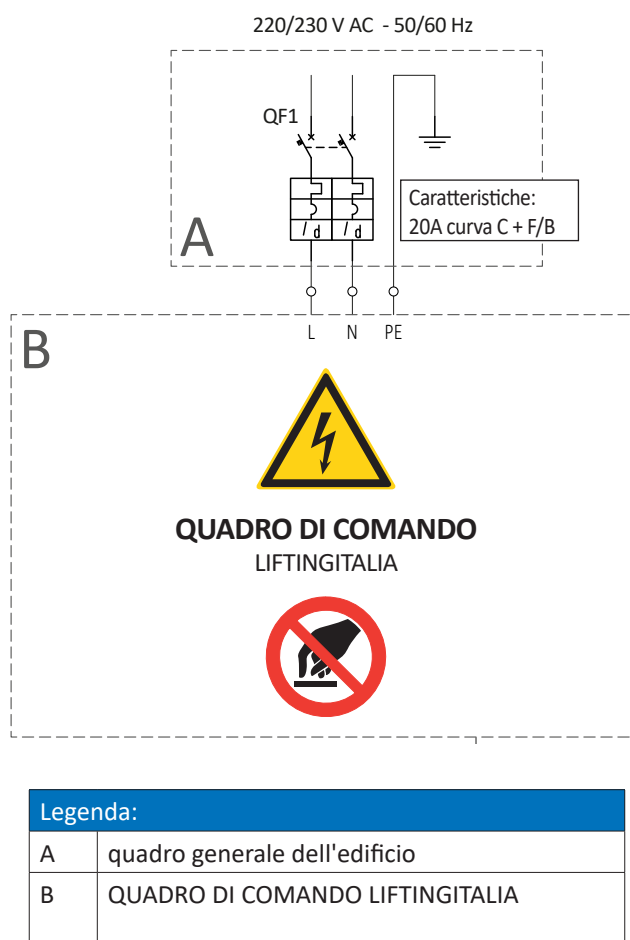
F353.23.0001

10. Impianto elettrico - verifiche preliminari

10.01. Impianto elettrico a monte della piattaforma - predisposizione

- Il committente dovrà garantire per il Quadro di Alimentazione le protezioni consone al sistema di distribuzione dell'energia elettrica e alla relativa corrente di cortocircuito, secondo la norma CEI 64-8 e seguenti (interruttore magnetotermico di taglia adeguata e protezione differenziale da 30mA).
- L'interruttore generale di sezionamento della forza motrice, sempre di fornitura LiftingItalia, è installato all'interno del quadro di comando della piattaforma.

Dopo l'installazione del quadro di alimentazione, registrare l'avvenuto controllo come indicato nel punto 4.01.01 del manuale "IM.TEC.127 - DOMOFLEX-2 - Controlli Finali".



AVVERTENZA



RISCHIO DI FOLGORAZIONE:

Gli impianti di illuminazione e di alimentazione elettrica devono corrispondere alle esigenze dell'impianto e delle normative vigenti. Verificarne l'effettiva messa a terra. In caso non soddisfino tutti i requisiti richiesti, interrompere l'installazione fino alla messa a norma dell'impianto da parte del Cliente.

11. Guide, trave superiore e traverse - montaggio

IMPORTANTE!



LEGGERE PER UNA CORRETTA INSTALLAZIONE

Il corretto montaggio di guide, vite e piattaforma richiede accuratezza.

Le regolazioni e gli allineamenti possono essere effettuati sulla macchina solo nel sito di installazione. Il tempo speso in queste regolazioni consente di ottenere una corsa regolare, silenziosa e senza vibrazioni.

Più lunga è la corsa, maggiore attenzione deve essere riposta nelle operazioni di regolazione.

Attenersi a tutte le indicazioni presenti in questo manuale.

In particolare, si consiglia di verificare accuratamente l'allineamento di guide, viti, spine e pattini pedana e la lubrificazione di viti e guide.

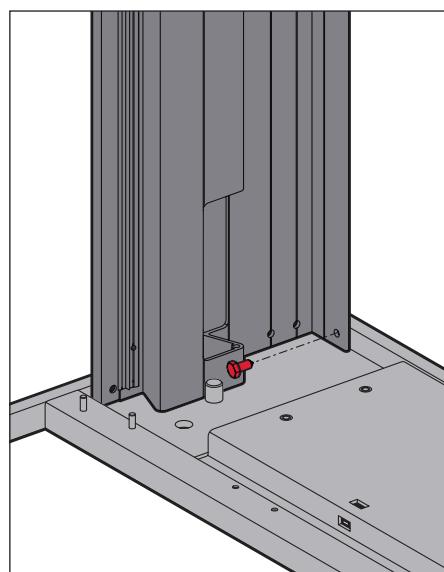
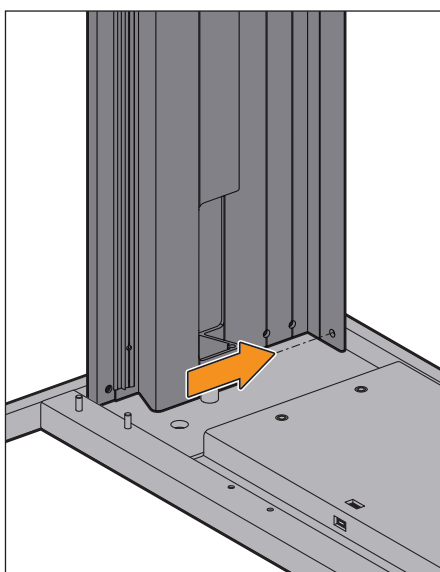
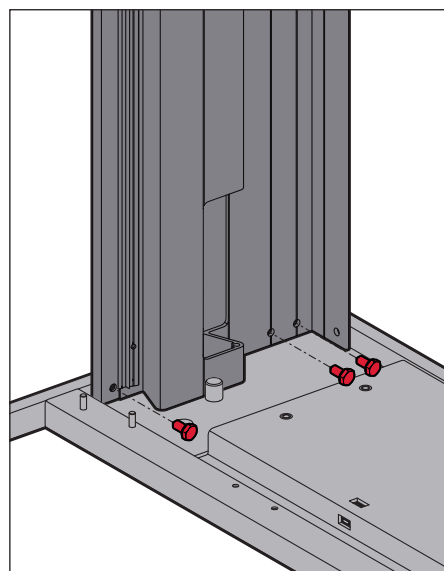
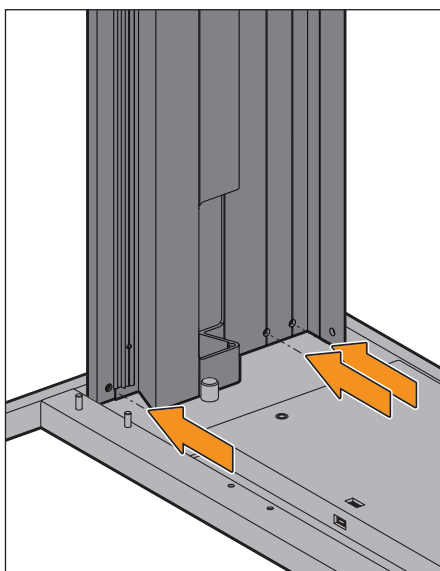
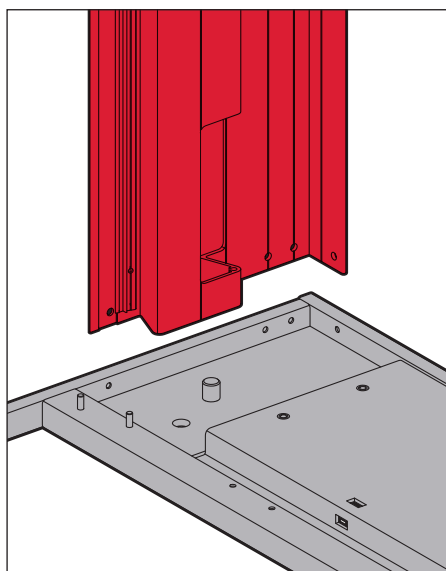
11.01. Guide - fissaggio alla dima

- Posizionare le guide in modo che i fori siano allineati con quelli presenti sulla dima di partenza e fissarle con le viti fornite.



M6x13

F353.23.0004



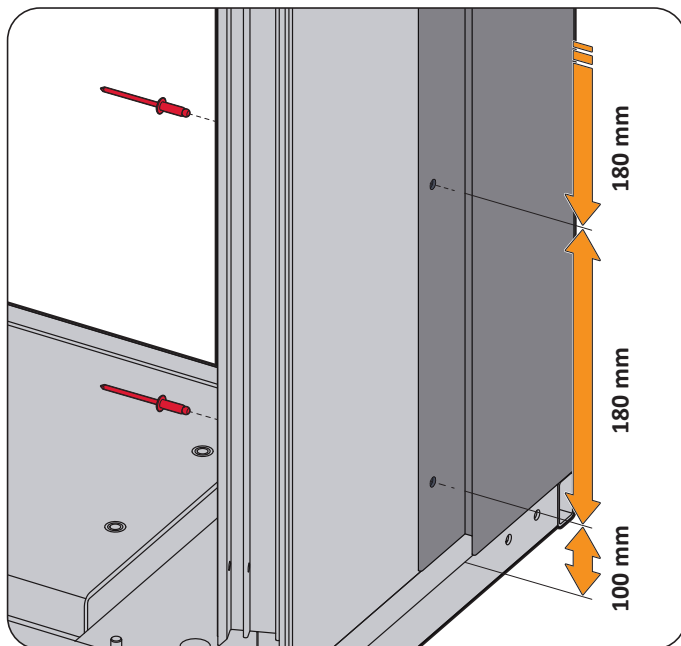
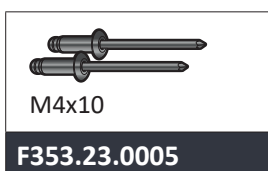
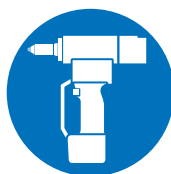
11.02. Profili angolari posteriori

- Posizionare gli angoli esterni, come da schema, rispettando le misure fornite nel disegno di progetto.
- Segnare ed eseguire le forature facendo:
 - il PRIMO FORO a 100 mm dal piano di appoggio;
 - tenendo un interasse fra i fori di 180 mm.

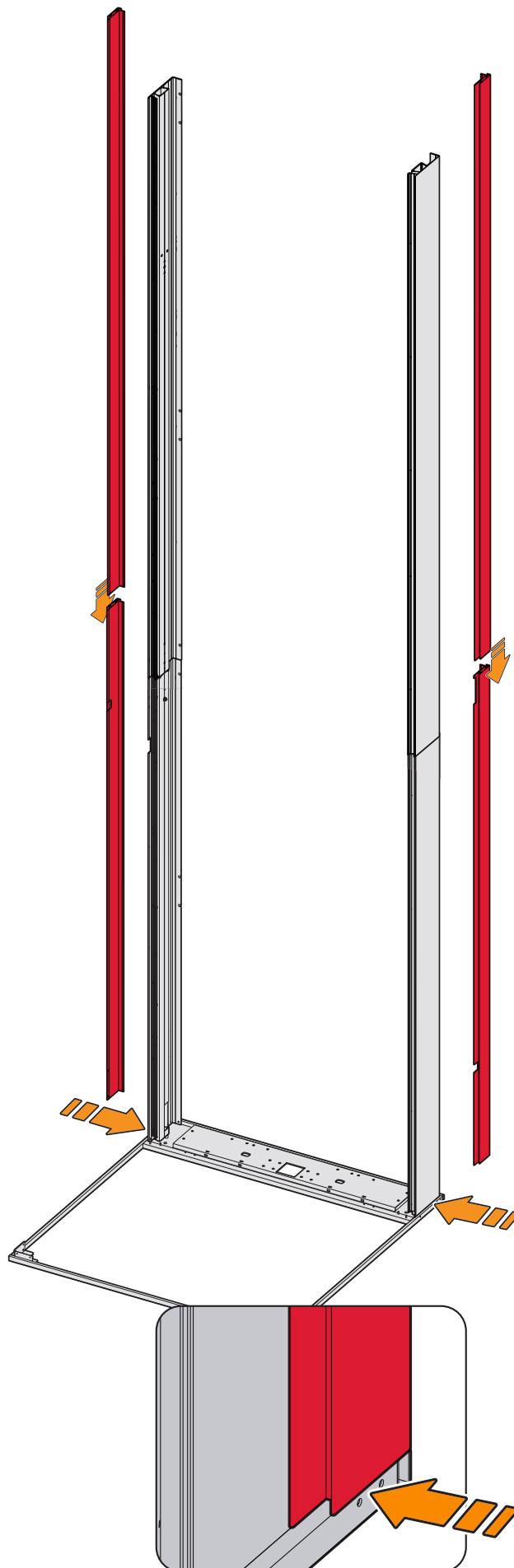
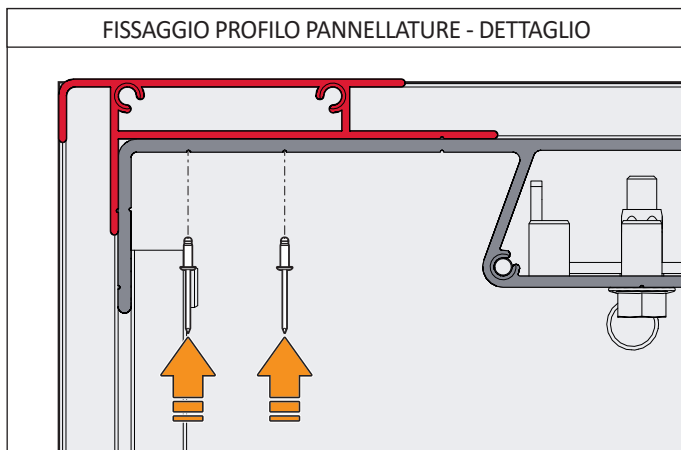


In prossimità della giunzione guide, rivettare a 100 mm sopra e sotto la giunzione.

- Fissare gli angolari dall'interno, con i rivetti forniti.



FISSAGGIO PROFILO PANNELLATURE - DETTAGLIO



11.03. Traversi - montaggio

IMPORTANTE!



Verificare che le misure di scartamento corrispondano ai disegni di progetto:
Le linguette di riferimento **A** devono coincidere esattamente con il bordo del profilo guida.
In caso contrario lo scartamento guide è errato e può causare vibrazioni.



I traversi devono essere montati mano a mano che vengono montati gli spezzoni di guida.
I traversi devono essere posizionati all'interno della struttura e fissati da dietro con la viteria fornita.

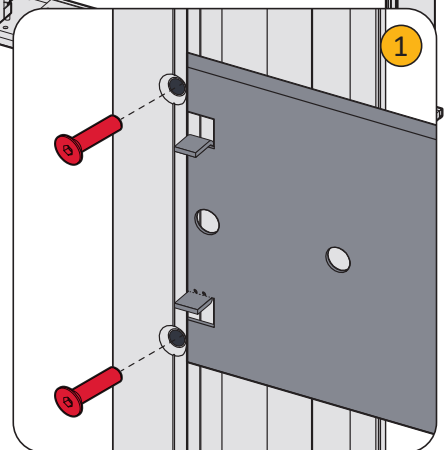
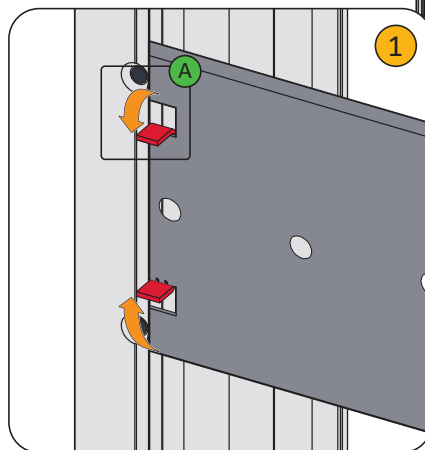
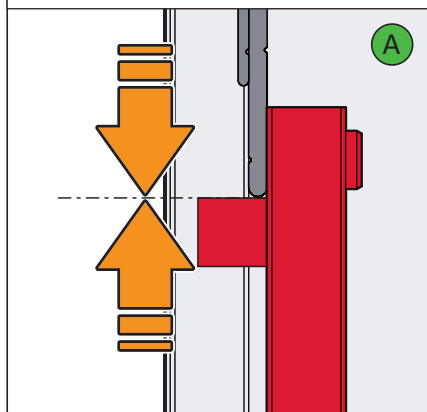
- Posizionare il traverso, aprire le linguette per agevolare il corretto posizionamento;
- Fissare il traverso dal retro, con le viti fornite.



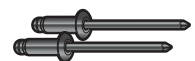
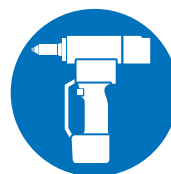
M8x20

F353.23.0004

ALLINEAMENTO ALETTE-PROFILO

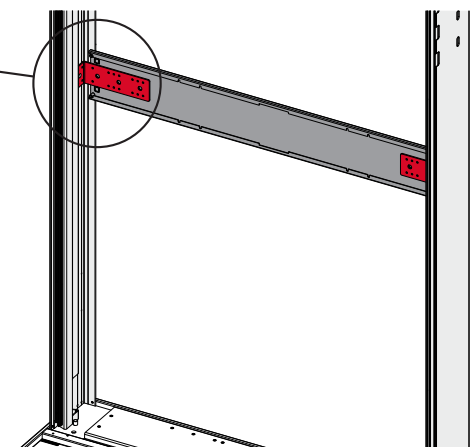
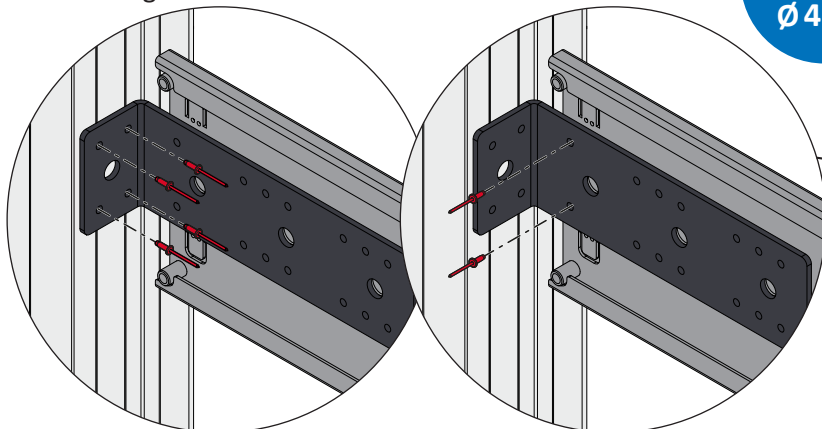


- Montare le staffe di rinforzo da interno piattaforma: forare la guida e fissarle con i rivetti forniti.



M4x10

F353.23.0005

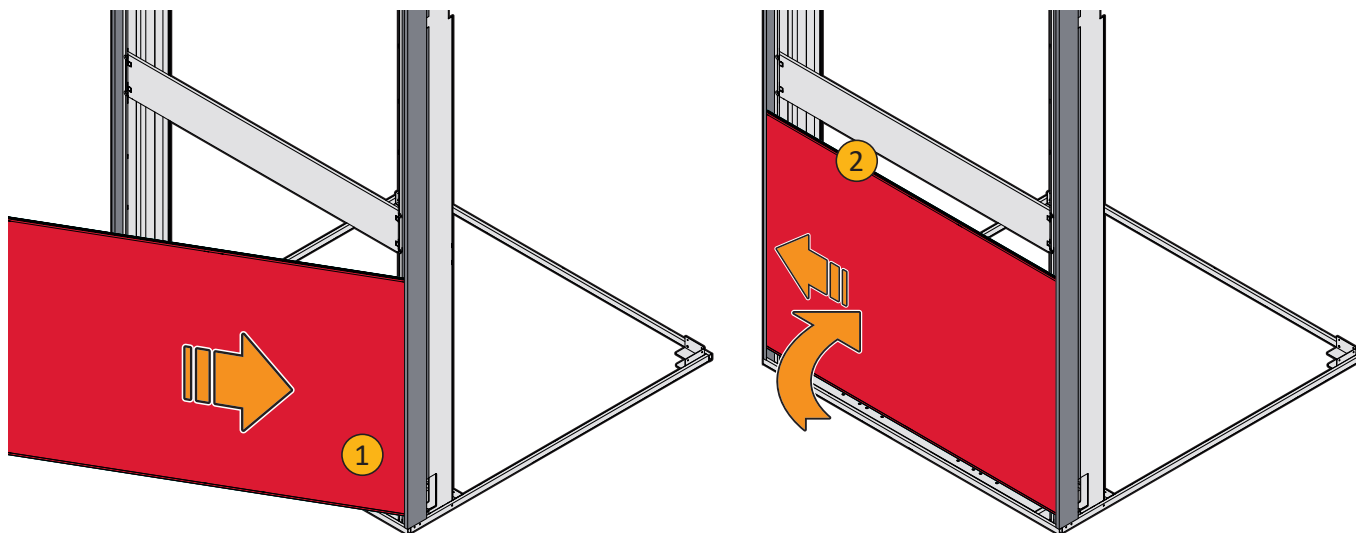


- Proseguire con il montaggio combinato di guide e traversi.

11.04. Tamponamenti posteriori meccanica - montaggio

11.04.01 TAMPONAMENTO POSTERIORE MECCANICA - MONTAGGIO STANDARD

- Posizionare il pannello inferiore dal retro, inserendolo nel profilo angolare da un lato ①.
- Ruotarlo in modo da renderlo complanare con i profili ed inserirlo nel profilo opposto ②.

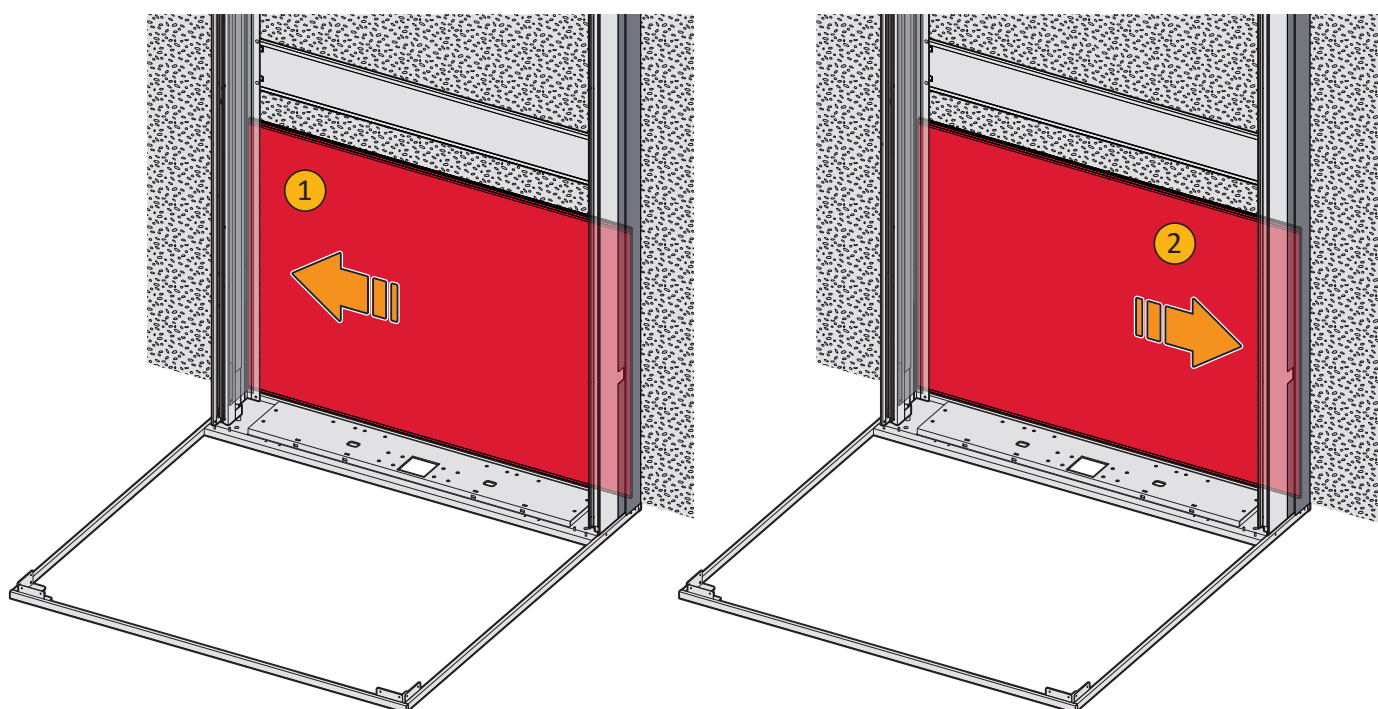


11.04.02 TAMPONAMENTO POSTERIORE MECCANICA - MONTAGGIO CONTRO PARETE



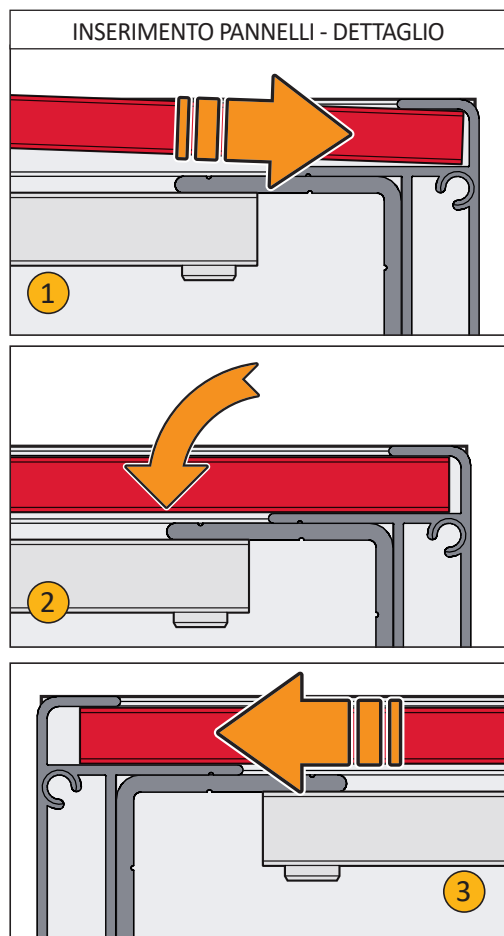
In caso di piattaforme con il lato meccanica addossato ad una parete, si consiglia il montaggio dei tamponamenti posteriori meccanica in questa fase, avendo più spazio di manovra.

- Posizionare il pannello inferiore dall'interno, inserendolo nel profilo angolare da un lato ①.
- Ruotarlo in modo da renderlo complanare con i profili ed inserirlo nel profilo opposto ②.

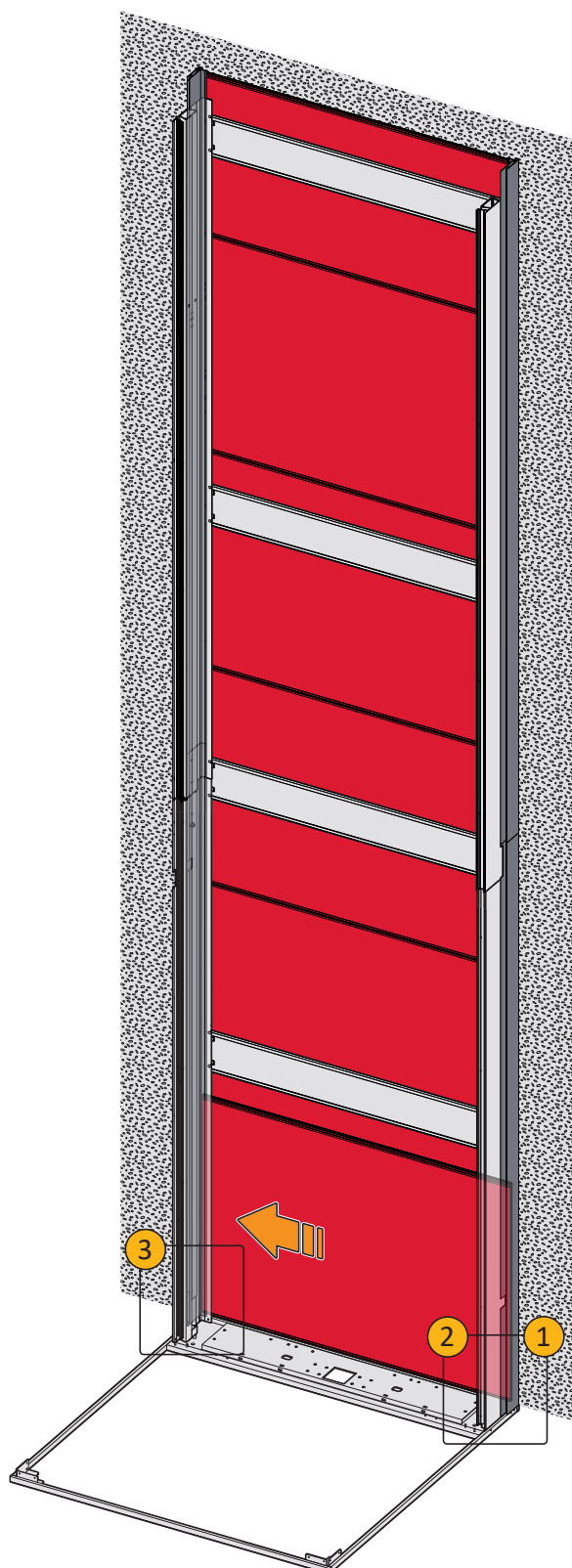
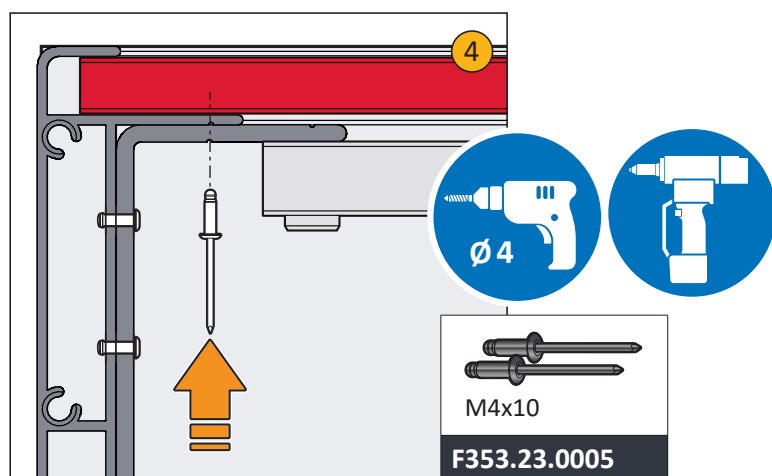


11.04.03 TAMPONAMENTO POSTERIORE MECCANICA - DETTAGLI E FISSAGGIO

- Ripetere la sequenza con tutti i pannelli dal basso verso l'alto.



- Fissare i pannelli con almeno 5 rivetti per lato ④



DINAMICO Motus 36-90

Istruzioni di montaggio e messa in servizio



- Forare la parete/soletta in tutti i punti di ancoraggio indicati nel disegno di progetto.

IMPORTANTE!



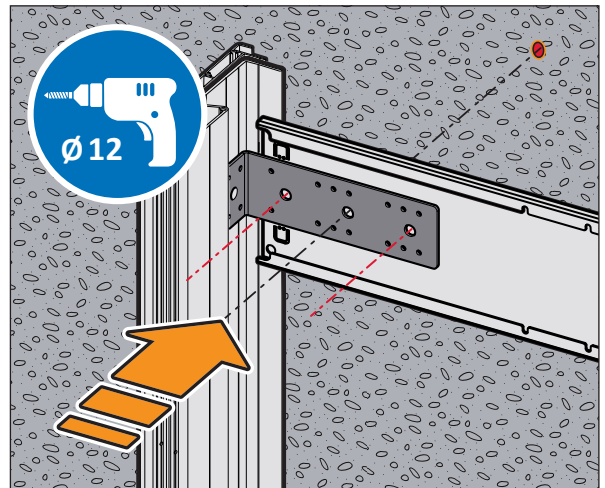
Fissare al traverso immediatamente sotto la quota indicata nel GAD.

Utilizzare i fori più esterni per il fissaggio. Solo se necessario utilizzare le forature alternative interne, verificando prima di non interferire con la piastra di fissaggio del cavo flessibile (§ "10.06")

- Ancorare la struttura con i tasselli in dotazione. In caso di necessità spessorare posteriormente per ottenere il corretto allineamento verticale.

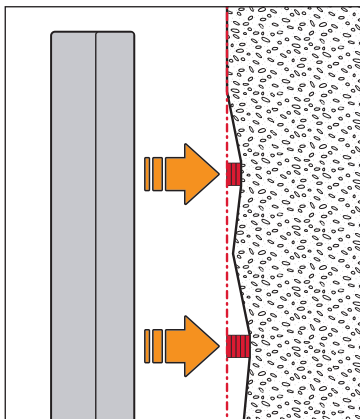
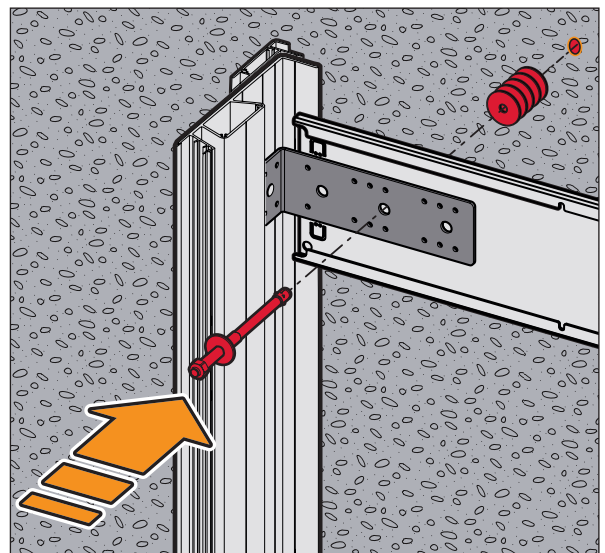


L'ancoraggio qui illustrato è riferito esclusivamente all'installazione su parete/soletta di calcestruzzo compatto non fessurato.



M12x125

F353.23.0001



In caso la parete/soletta a cui si deve ancorare la struttura non sia perfettamente a piombo, è necessario utilizzare spessori per ottenere un perfetto allineamento verticale. Gli spessori sono a cura dell'installatore.

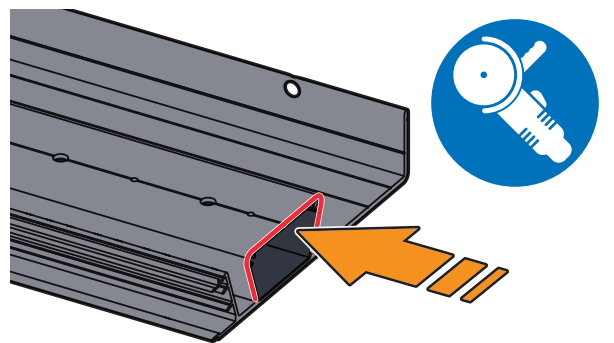
11.05. Guide - montaggio

AVVISO

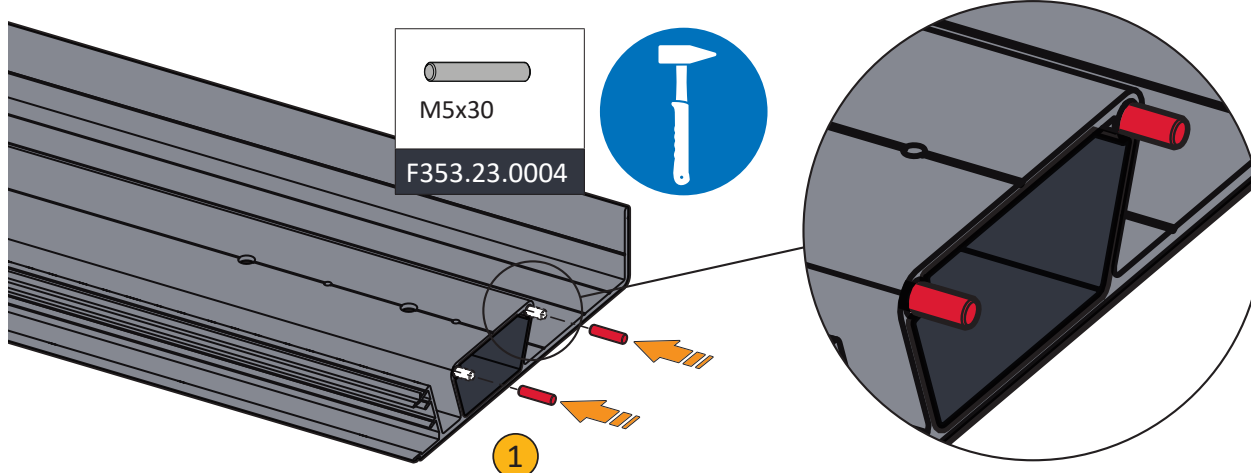


Prendere gli spezzoni di guida superiori ed eliminare eventuali sbavature dell'alluminio dai punti di giunzione.

INDOSSARE I DPI ADEGUATI

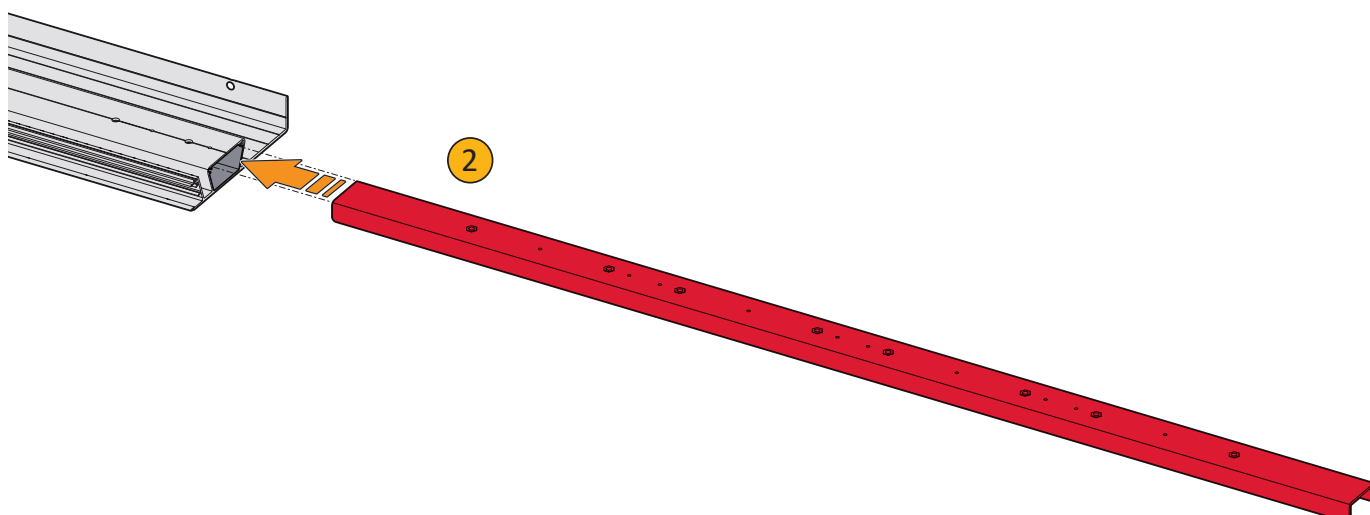


- Inserire le spine cilindriche negli spezzoni superiori guide ① SOLO PER METÀ DELLA LORO LUNGHEZZA, lasciandole sporgere per metà dal profilo.



Si consiglia di fissare le spine con una goccia di adesivo cianoacrilico per agevolare l'operazione di giunzione delle guide.

- Inserire gli elementi di giunzione guide negli alloggiamenti dei montanti ②.

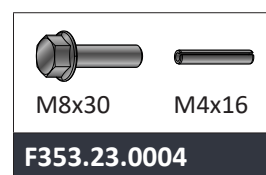
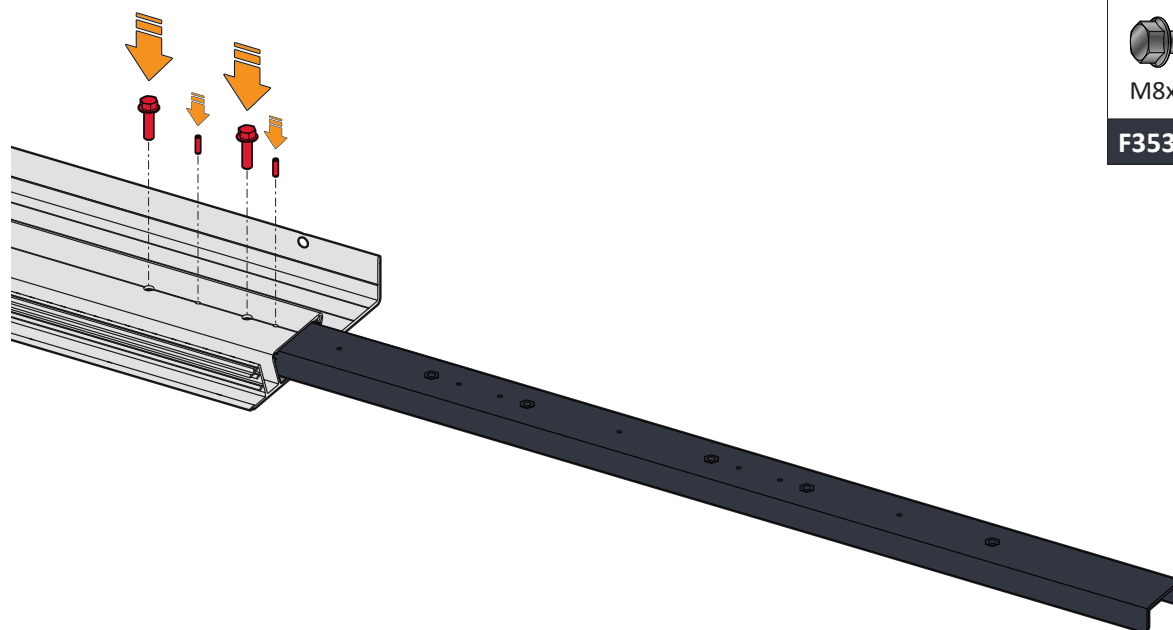


DINAMICO Motus 36-90

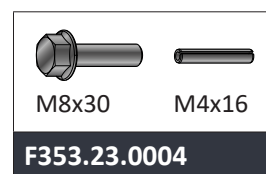
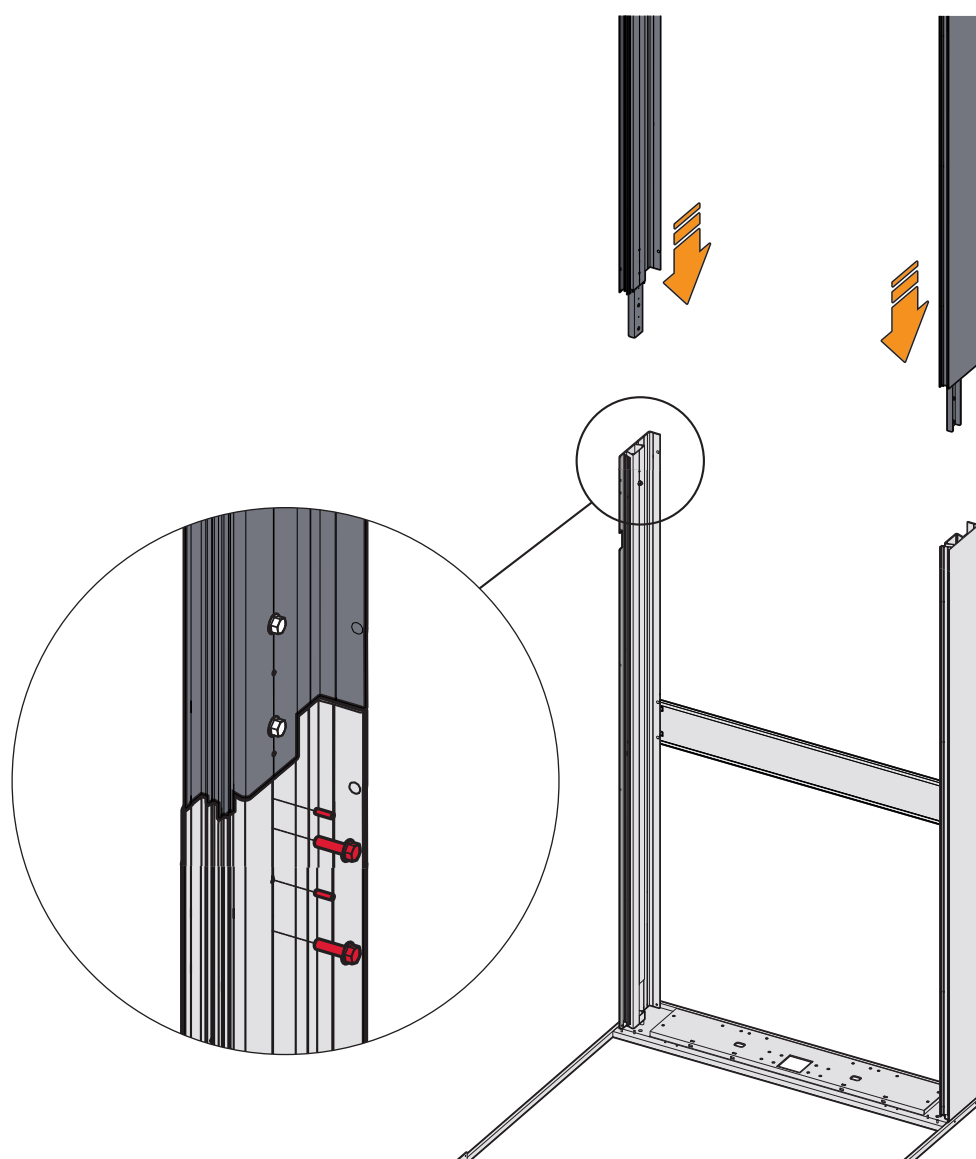
Istruzioni di montaggio e messa in servizio



- Fissare con le spine elastiche e le viti in dotazione.



- Inserire gli spezzoni superiori e fissarli con la viteria fornita.



11.06. Trave di testata e traversi - montaggio

ATTENZIONE



PERICOLO SCHIACCIAMENTO

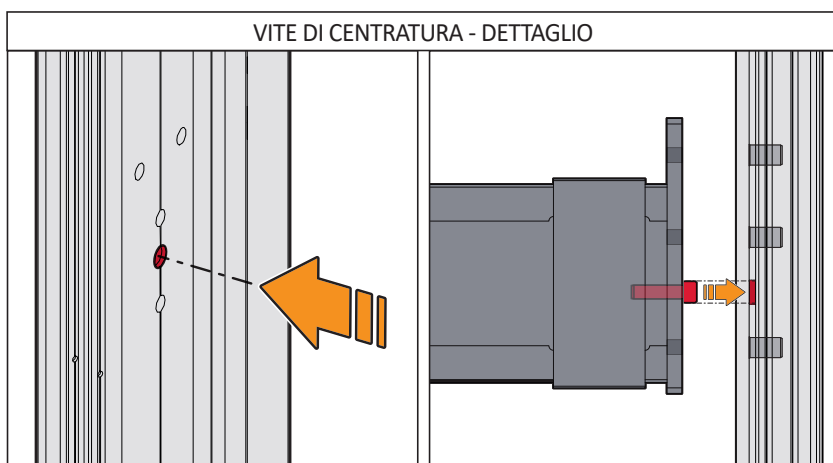
Sollevare i componenti utilizzando un mezzo di sollevamento idoneo ed indossando sempre i DPI adeguati.

INDOSSARE I DPI ADEGUATI

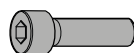
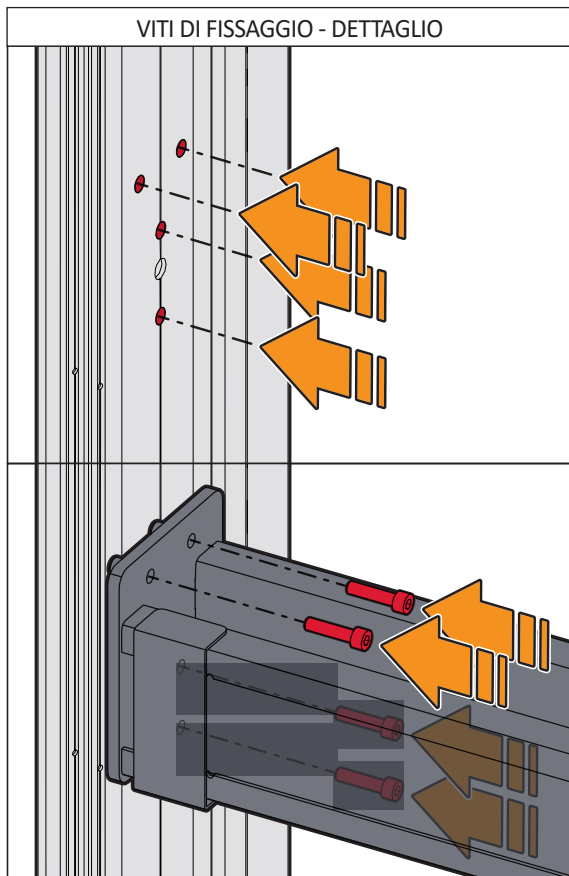


- Posizionare la trave di testata nella posizione indicata dai fori, con l'ausilio di un paranco, e fissarla alle guide tramite la viteria fornita nel KIT ①.

VITE DI CENTRATURA - DETTAGLIO

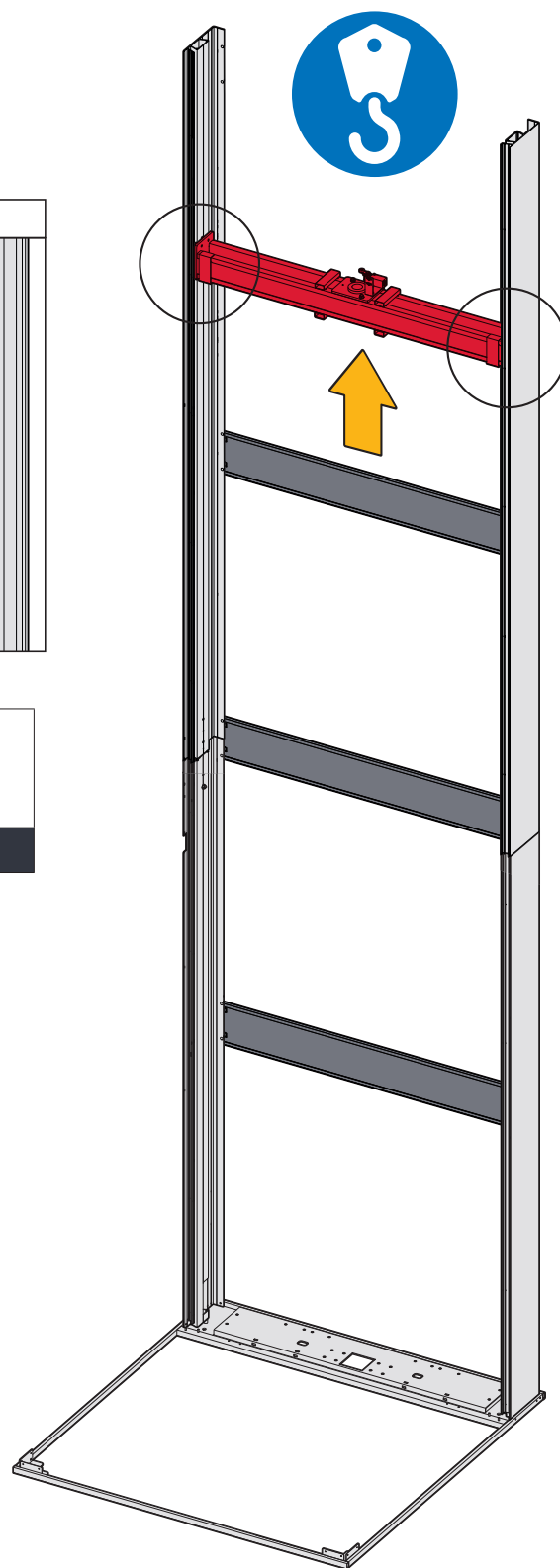


VITI DI FISSAGGIO - DETTAGLIO



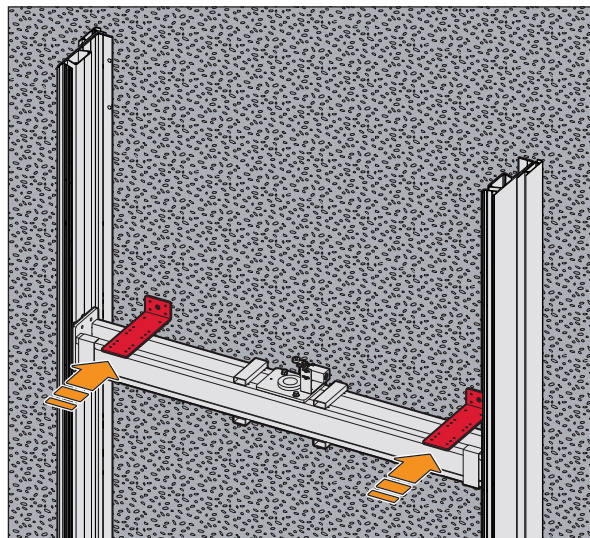
M8x35

F353.23.0008



11.07. Trave di testata - fissaggio a parete

- Posizionare le staffe per l'ancoraggio a parete, sopra la trave di testata.

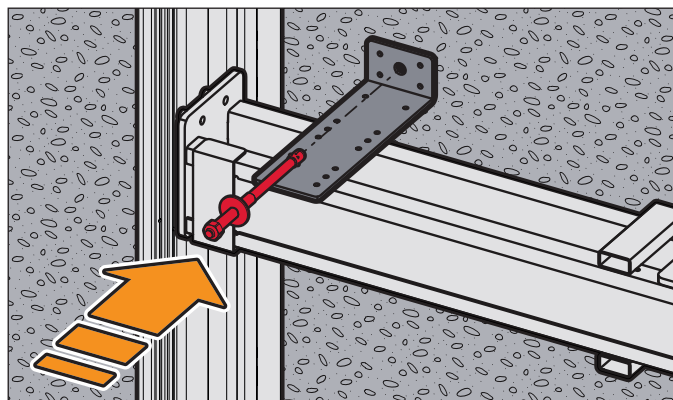
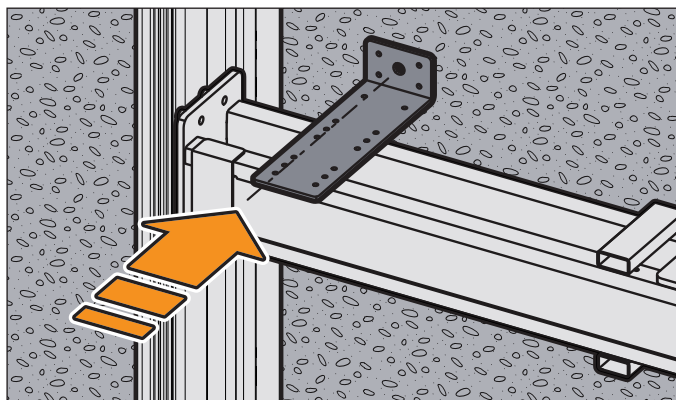


- Forare la parete in corrispondenza dei fori presenti sulle staffe.
- Ancorare le staffe mediante i tasselli forniti in dotazione.

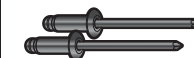
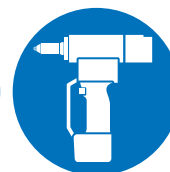


M12x125

F353.23.0001

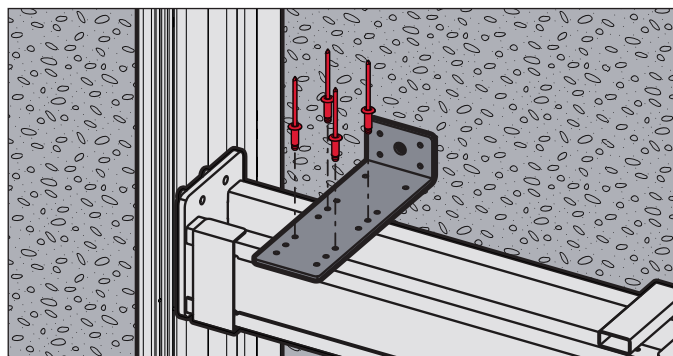
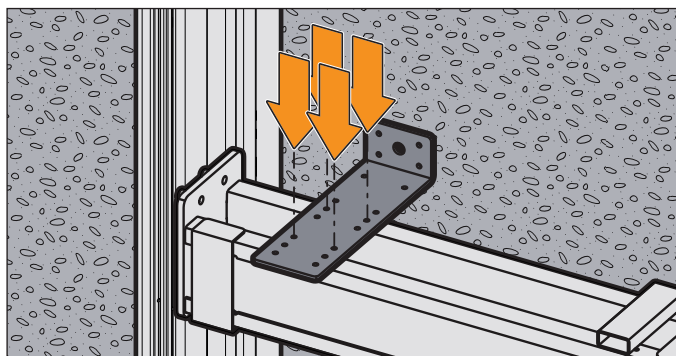


- Forare la trave di testata in corrispondenza dei fori presenti sulle staffe.
- Fissare le staffe alla trave mediante i rivetti forniti in dotazione.



M4x10

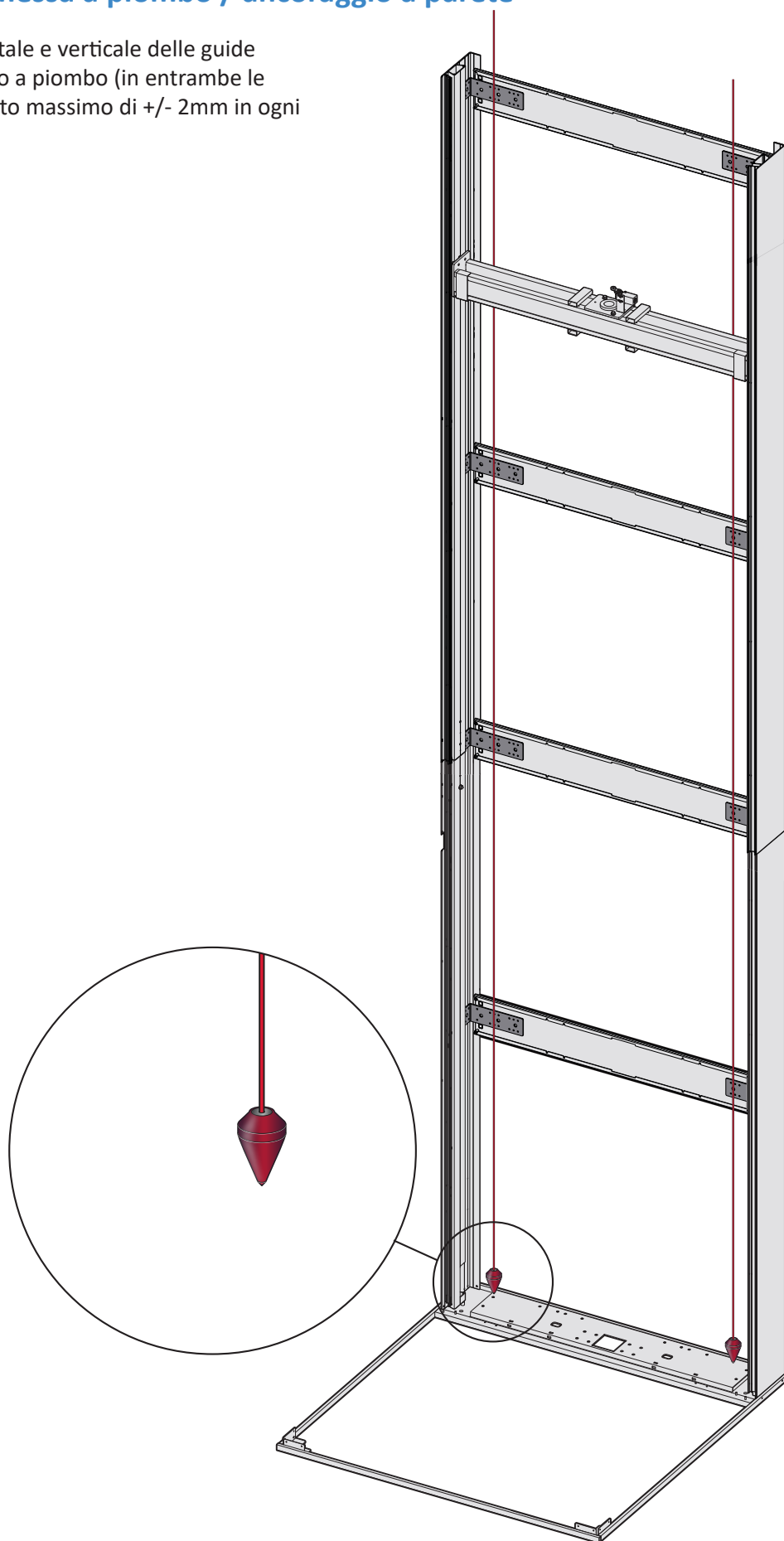
F353.23.0005



- Procedere con l'installazione dell'ultimo traverso in testata come visto precedentemente.

11.08. Struttura - messa a piombo / ancoraggio a parete

- Verificare la posizione orizzontale e verticale delle guide installate in modo che risultino a piombo (in entrambe le direzioni), con uno scostamento massimo di $\pm 2\text{mm}$ in ogni punto.



12. Meccanica - montaggio

12.01. Verifiche e precauzioni

IMPORTANTE!

**VERIFICARE SEMPRE L'INTEGRITÀ DELLE GUIDE.**

Prima di procedere all'installazione della meccanica, accertarsi che sulle guide non siano presenti danneggiamenti, sbavature metalliche o parti sporgenti di alcun tipo.

AVVISO

**PROTEGGERE SEMPRE L'INTEGRITÀ DELLE GUIDE.**

Prima e durante l'assemblaggio della meccanica, proteggere le guide da danneggiamenti. Rimuovere sempre detriti, sfridi metallici e sporcizia dalle guide, onde evitare danneggiamenti alle medesime ed ai pattini

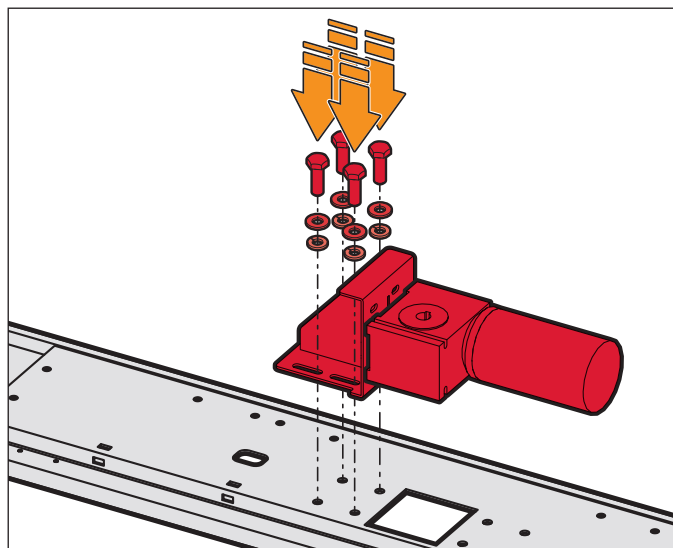
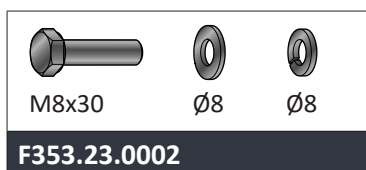
12.02. Motoriduttore - montaggio



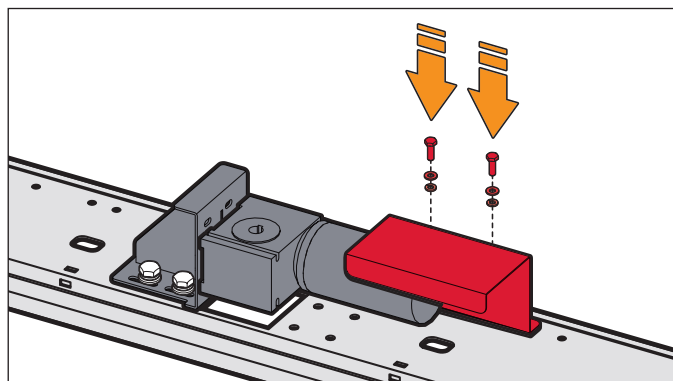
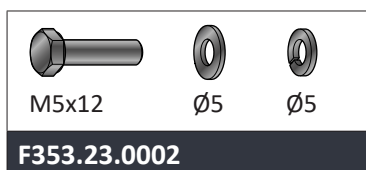
PER OTTENERE UN CENTRAGGIO OTTIMALE ED EVITARE VIBRAZIONI:

Prima di serrare completamente le viti, completare il montaggio della pedana. Successivamente, con la pedana al piano più basso serrare completamente seguendo le coppie di serraggio (§ 6).

- Posizionare e fissare il motoriduttore con il suo supporto sulla dima con le viti fornite.

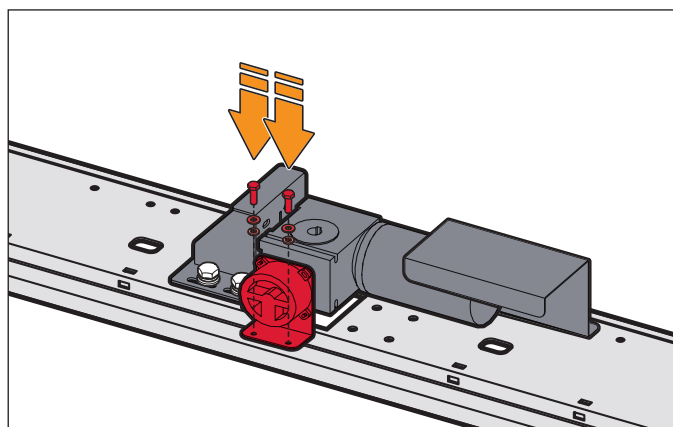
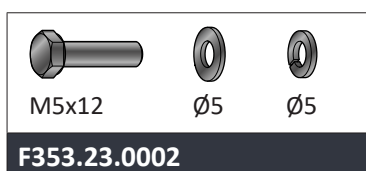


- Posizionare la piastra di protezione del motoriduttore e fissarla alla dima, con le viti fornite.



12.03. Stop di fossa - montaggio

- Posizionare lo stop di fossa e fissarlo alla dima, con le viti premontate sul componente.



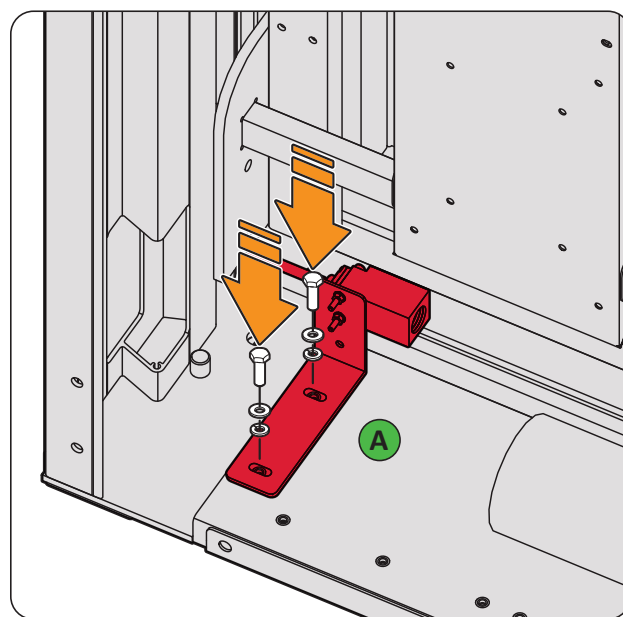
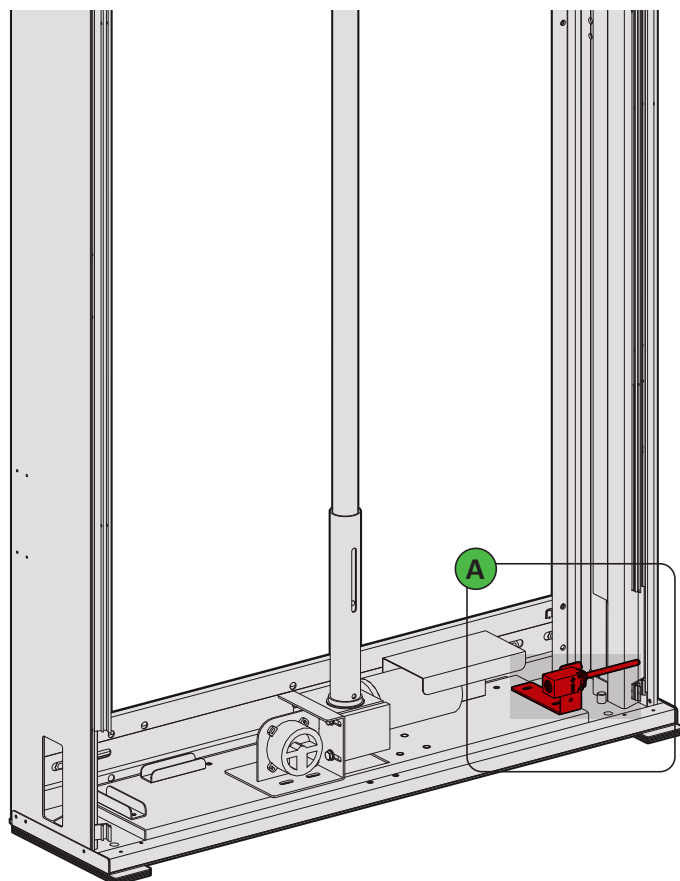
12.04. Assieme contatto fossa - montaggio



CONTATTO DI SICUREZZA FONDO FOSSA:

Accertarsi di installare correttamente il contatto di fondo fossa per prevenire potenziali danneggiamenti della piattaforma.

- Posizionare e fissare il contatto di sicurezza fossa **A**, con la relativa staffa di supporto sulla dima con le viti fornite.



12.05. Safe Pit - montaggio

ATTENZIONE

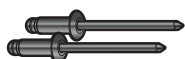
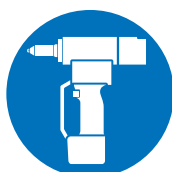


PRIMA DI ACCEDERE IN FOSSA

Installare il dispositivo di sicurezza in fossa Safe Pit per garantire la sicurezza delle operazioni in fossa.

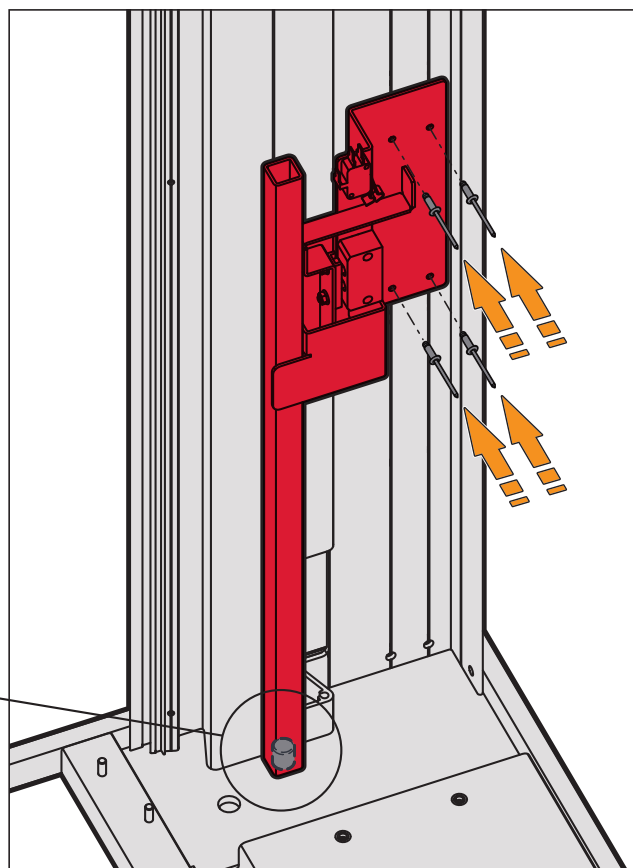
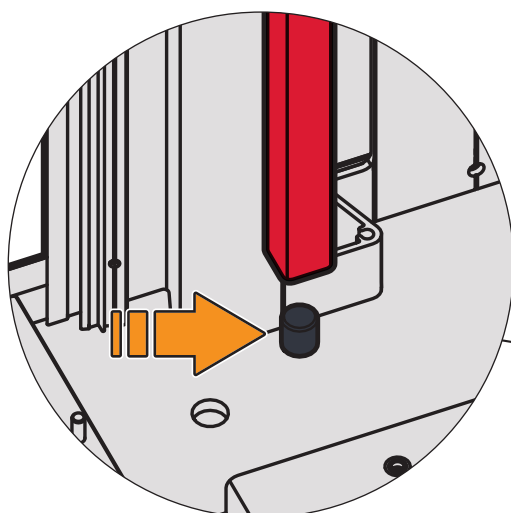


- Posizionare il Safe Pit sulla dima in fondo fossa: il puntone deve appoggiare sulla dima e inserirsi nel perno predisposto.
- Fissare il Safe Pit mediante i rivetti forniti.



M4x10

F353.23.0005



AVVERTENZA

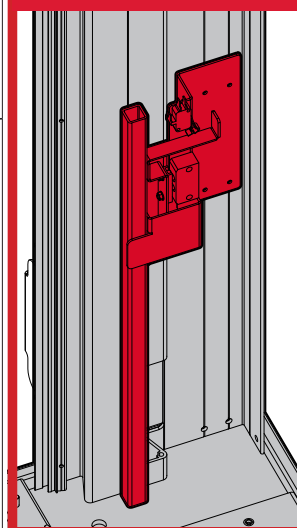


PERICOLO DI SCHIACCIAMENTO



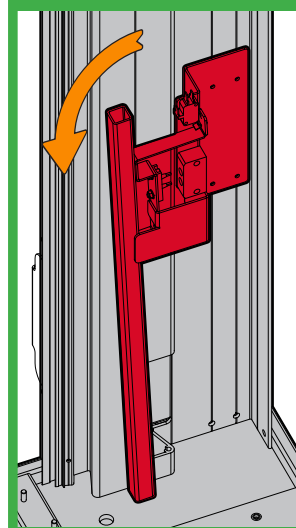
Il puntone dovrà essere aperto/chiuso manualmente fino all'installazione della porta, contenente la leva di comando.

PERICOLO



SAFE PIT CHIUSO
(disattivato)

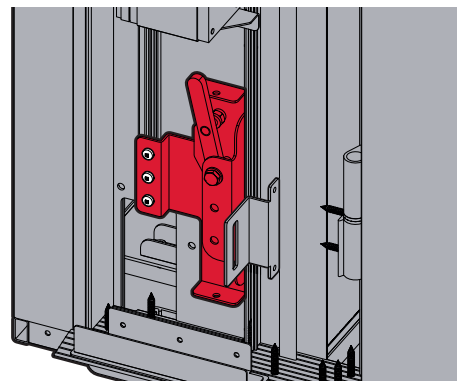
IN SICUREZZA



SAFE PIT APERTO
(attivato)



La leva di comando del Safe Pit per l'attivazione/disattivazione da remoto, è premontata nell'armadio del quadro elettrico situato nello stipite della porta.
Per collegarla al dispositivo vedi Paragrafo:
10.13.04 SAFE PIT - COLLEGAMENTO LEVA DI COMANDO.



12.06. Vite di manovra - verifiche e precauzioni

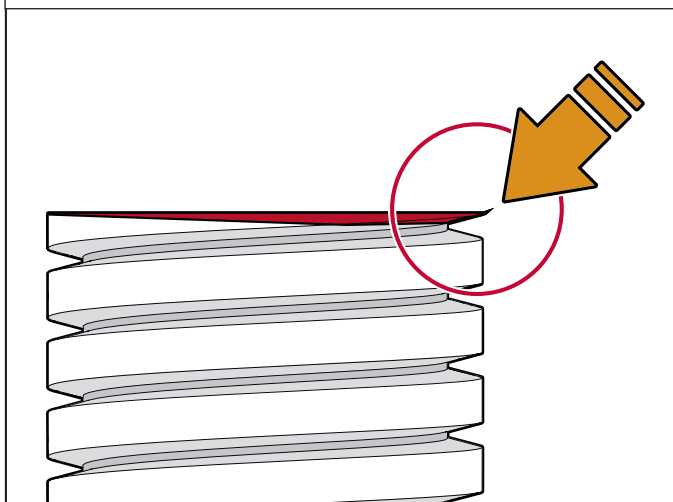
AVVISO



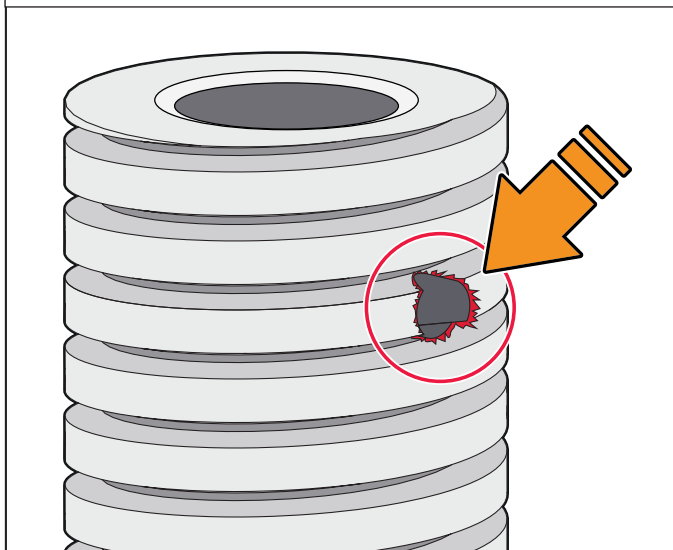
VERIFICARE SEMPRE L'INTEGRITÀ DELLA VITE DI MANOVRA.

Prima e dopo l'assemblaggio degli spezzoni di vite, accertarsi che non vi siano danneggiamenti, sbavature metalliche o parti sporgenti di alcun tipo.

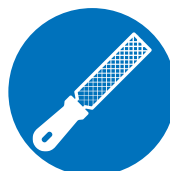
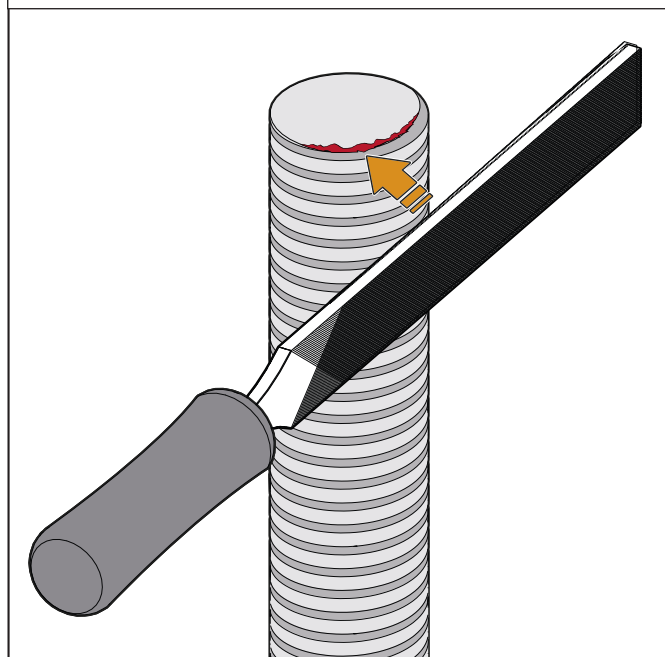
VITE DI MANOVRA - DETTAGLIO SBAVATURA



VITE DI MANOVRA - DETTAGLIO SBAVATURA



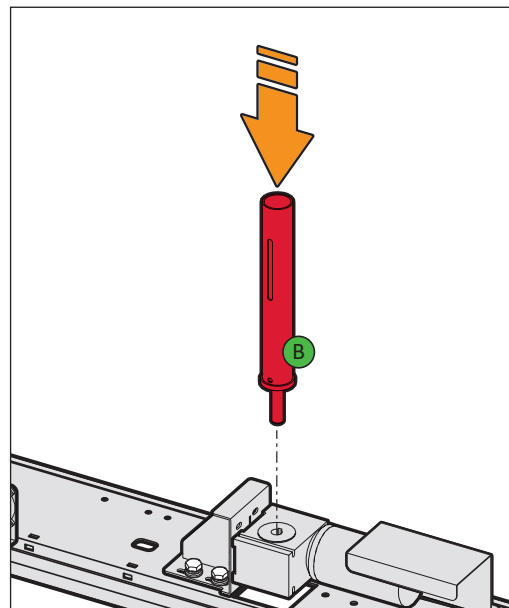
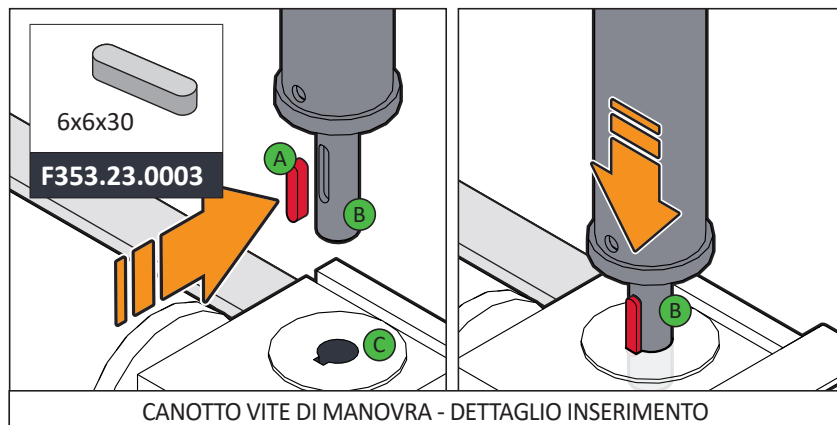
VITE DI MANOVRA - RIMOZIONE SBAVATURE



12.07. Vite di manovra - premontaggio ed installazione

IN FOSSA:

- ① Inserire la linguetta **A** nell'alloggiamento del canotto **B**.
- ② Inserire il canotto **B** nel mozzo del motoriduttore **C**.



- ③ Assemblare gli spezzoni di vite **D**.
Per sollevare gli spezzoni utilizzare un mezzo di sollevamento idoneo.

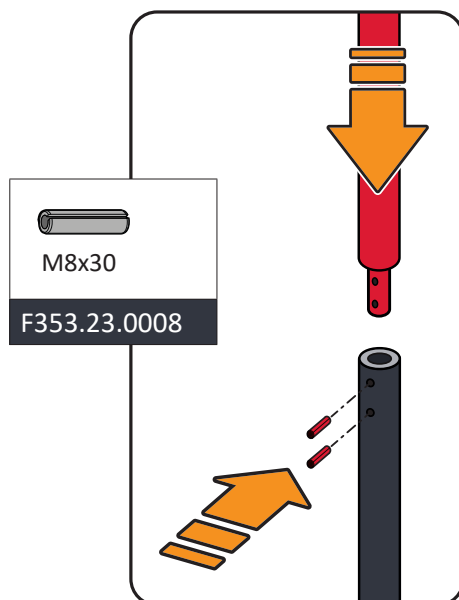
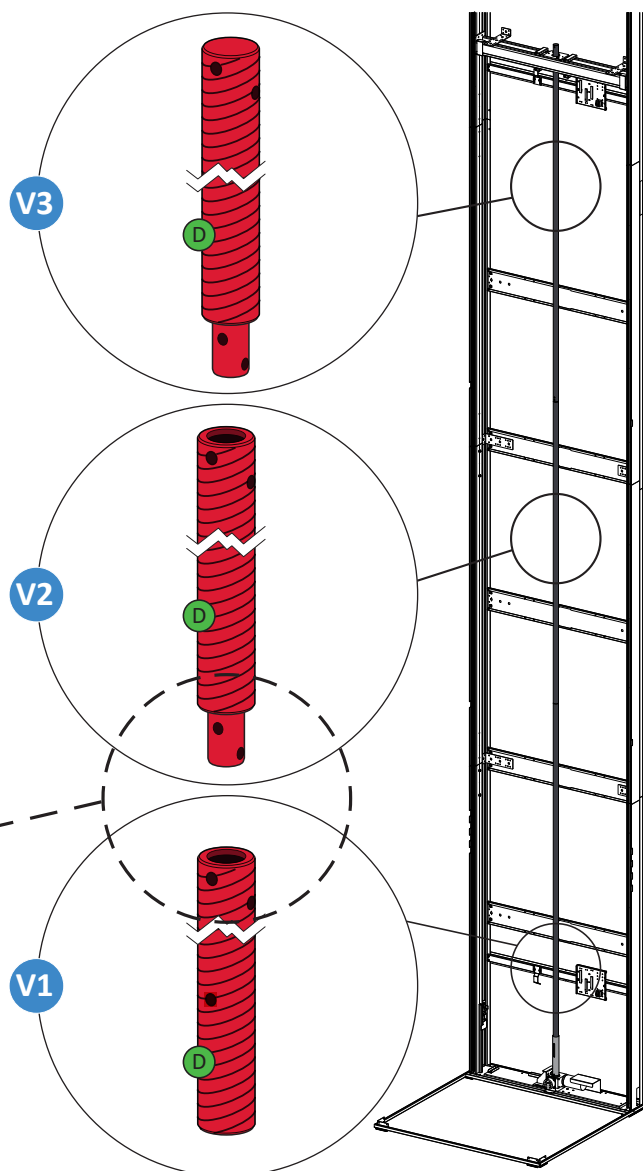


VERIFICARE sul disegno di progetto la lunghezza dei singoli spezzoni e la corretta sequenza di montaggio.

Il montaggio delle viti di manovra deve essere fatto dal basso verso l'alto:

V1 > V2 > V3.

NOTA: Lo spezzone **V2** non è sempre presente.

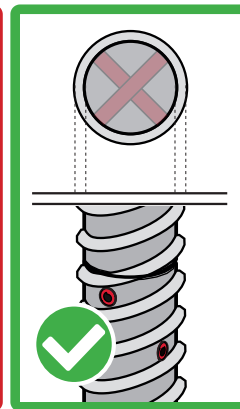
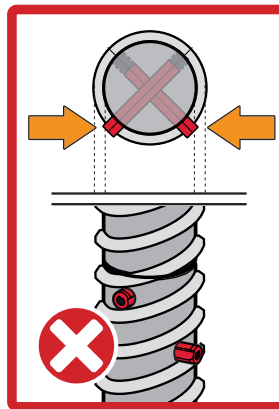
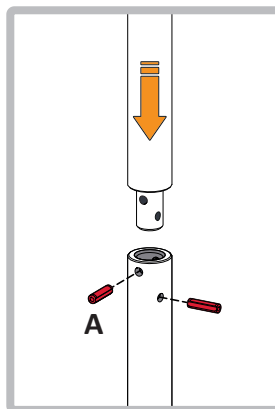


AVVERTENZA

LA SPORGENZA DELLE SPINE PUÒ COMPROMETTERE LA SICUREZZA DELLA MACCHINA.



Accertarsi che le spine di fissaggio **NON** sporgano dalla loro sede da entrambi i lati.



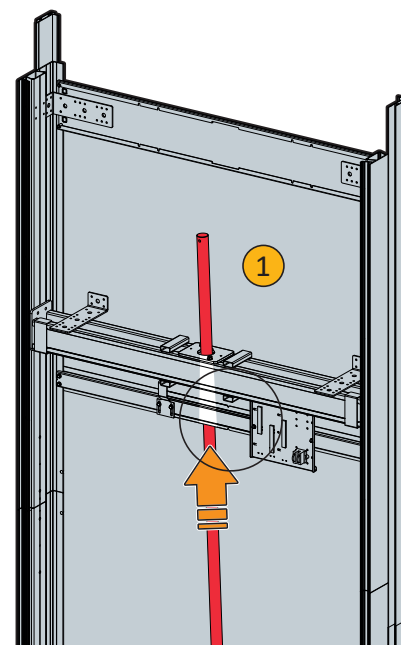
ATTENZIONE



PERICOLO SCHIACCIAMENTO

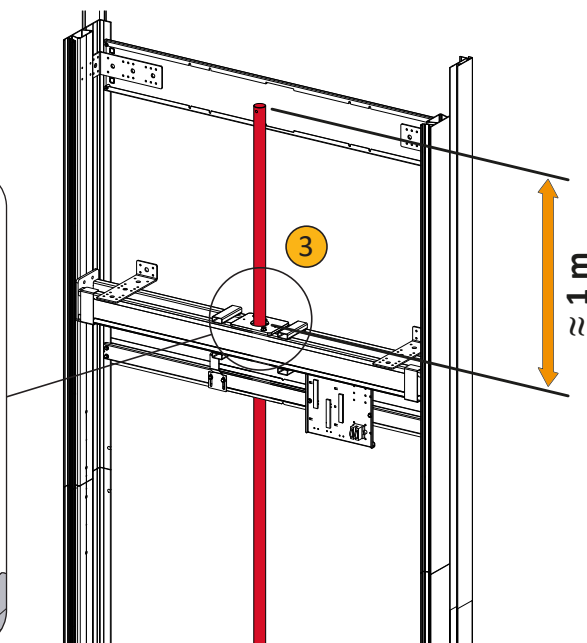
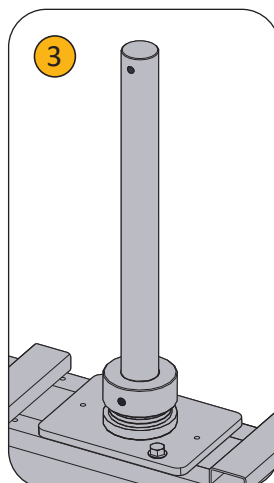
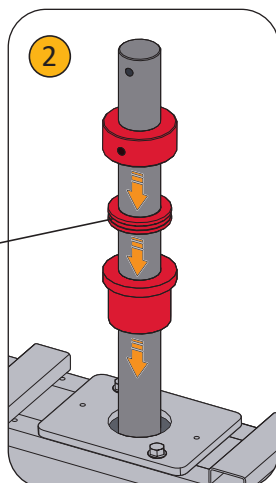
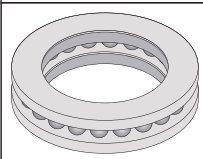
Sollevare gli spezzoni di vite utilizzando un mezzo di sollevamento idoneo.

INDOSSARE I DPI ADEGUATI



- Inserire la vite assemblata nella trave di testata ①.
- SULLA TRAVE DI TESTATA: posizionare sulla vite bussola, cuscinetto, madrevite ②.
- Avvitare la vite in modo che sporga dalla trave in testata di circa 1m ③.

N100.40.0060



12.08. Madrevite - controllo usura

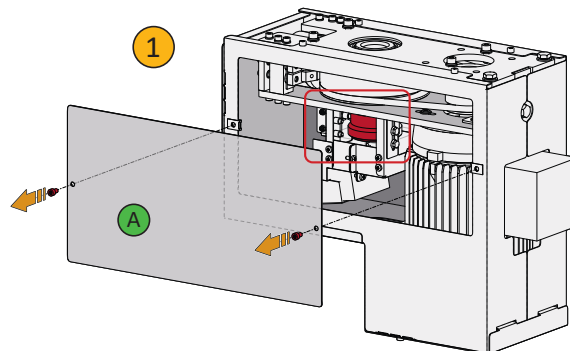
ATTENZIONE



IMPORTANTI REGOLAZIONI DI SICUREZZA

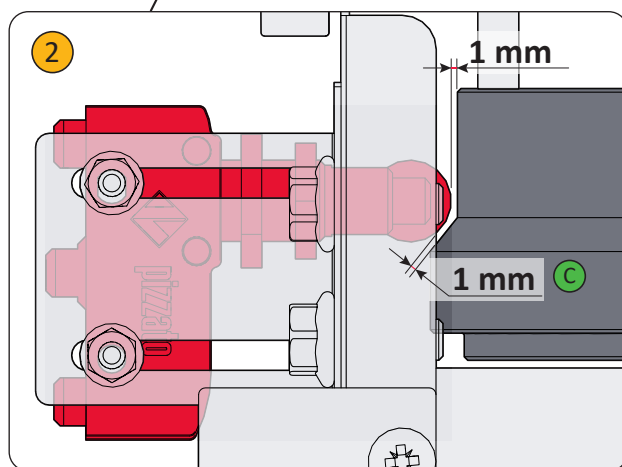
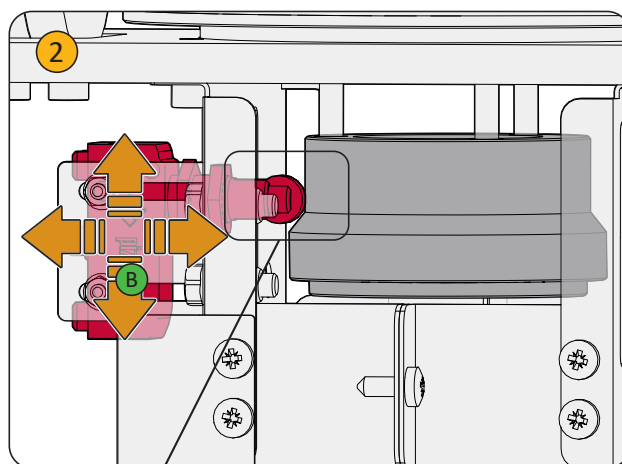
Le indicazioni riportate in questo paragrafo rappresentano importanti regolazioni di sicurezza, da rispettare scrupolosamente.

- ① Accedere al contatto di usura della madrevite smontando il coperchio del carter motore **A**.



CONTATTO DI USURA DELLA MADREVITE - IMPOSTAZIONE

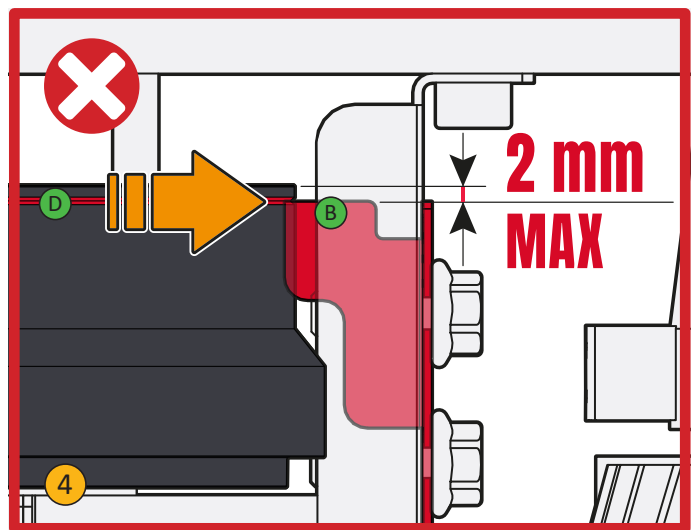
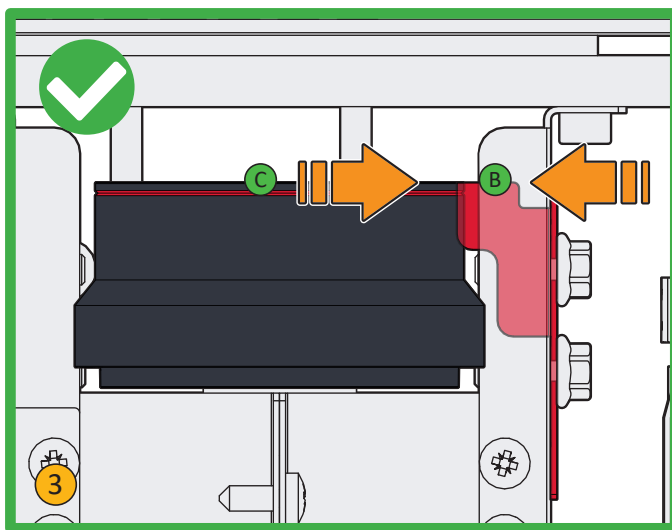
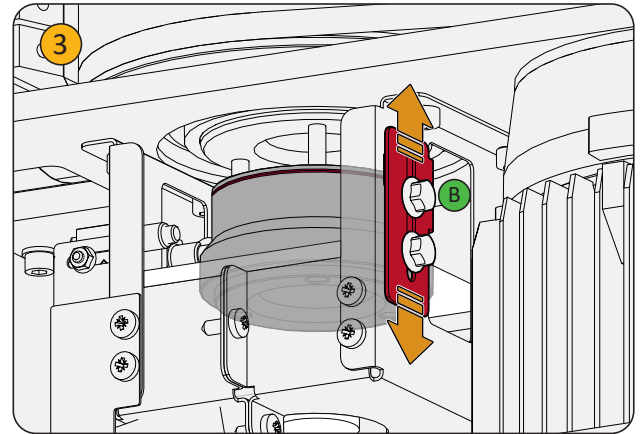
- ② Regolare la posizione verticale e orizzontale del contatto **B** in modo che la testa dello stesso sia a ~1mm sia dalla superficie verticale che da quella inclinata della madrevite di sicurezza **C**.



REGISTRO DI USURA DELLA MADREVITE - IMPOSTAZIONE

- ③ Regolare la posizione verticale del registro di usura della madrevite di sicurezza **B** in modo che il bordo superiore dello stesso allineato ± 0.1 mm alla faccia superiore della madrevite di sicurezza **C**.

NOTA: Il limite di spostamento verticale, ovvero di usura della madrevite di trazione è MAX 2 mm (vedi sotto)

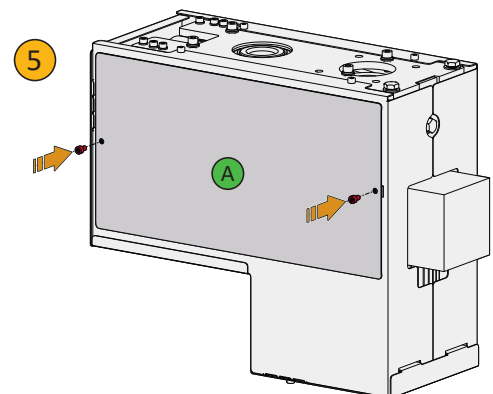


ATTENZIONE



USURA DELLA MADREVITE

- ④ Se il bordo superiore del registro di usura **B** si abbassa fino alla tacca di riferimento della madrevite **D**, ovvero di 2 mm, sostituirla immediatamente!



- ⑤ Dopo le regolazioni, richiudere il coperchio del carter motore **A**.



Se il contatto non può essere regolato in posizione corretta, regolare la posizione verticale della madrevite di sicurezza spostandola di 1 o più filetti sulla vite di trazione verso il basso o verso l'alto (operazione da effettuare sfilando la vite dalla madrevite di sicurezza).

IMPORTANTE!



LA POSIZIONE DEL CONTATTO NON DEVE MAI ESSERE MODIFICATA

Dopo aver regolato la posizione del contatto, non deve mai essere modificata per nessun motivo (salvo sostituzione del contatto o della madrevite).

In caso di sostituzione del contatto e/o della madrevite, ripetere le operazioni di regolazione descritte sopra.

12.09. Freno - verifica funzionamento e controllo usura

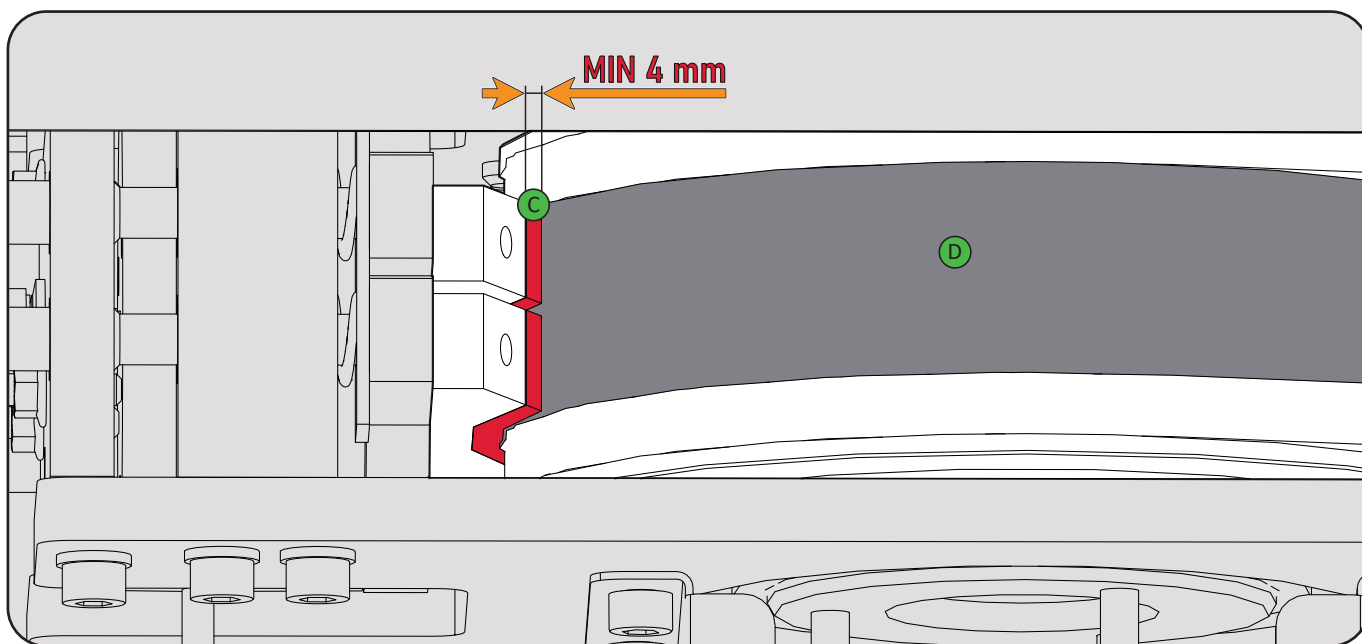
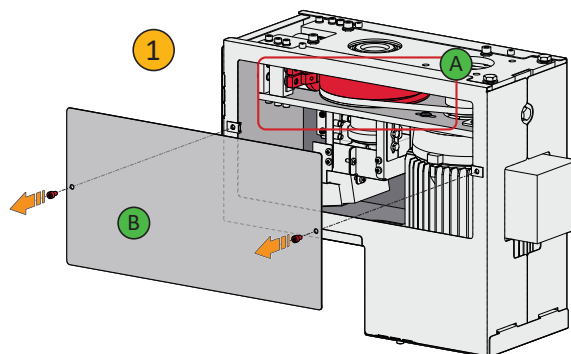
ATTENZIONE



IMPORTANTI VERIFICHE DI SICUREZZA







Le indicazioni riportate in questo paragrafo rappresentano importanti verifiche di sicurezza, da rispettare scrupolosamente.

- ① Portare la pedana al piano più basso.
- ② Accedere al freno **A** smontando il coperchio del carter motore **B**.
- ③ Verificare che gli elementi frenanti (ferodi) **C** siano integri ed esenti da usura (spessore ferodo min. 4 mm).
- ④ Verificare che il freno si apra e chiuda correttamente tramite i comandi di pedana.

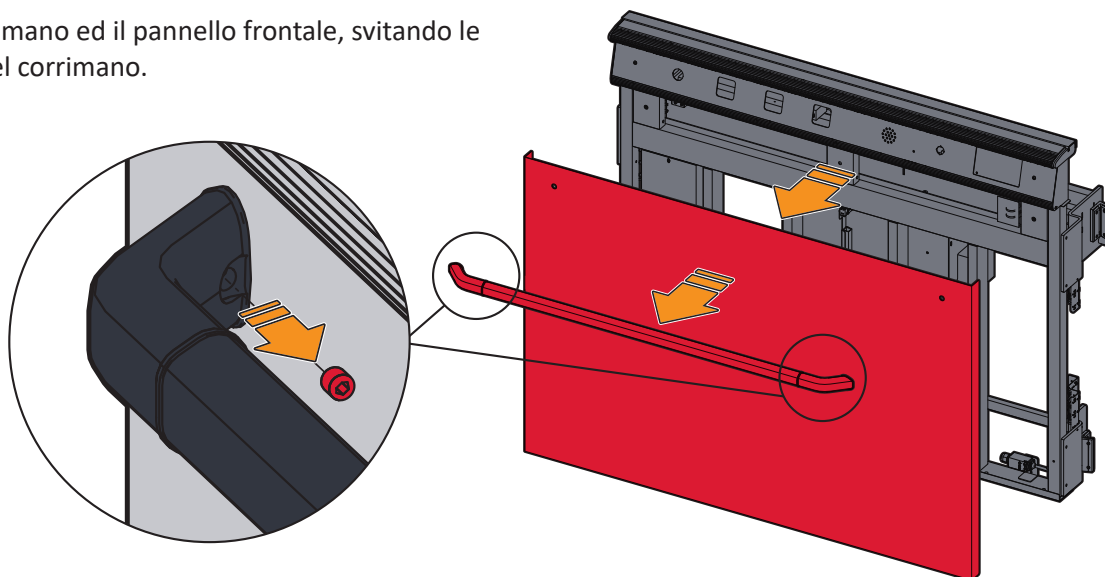


- ⑤ Verificare che i componenti del freno e la pista frenante **D** non presentino segni di usura, ossidazione, sporcizia.
In caso contrario, ripristinare e/o sostituire i componenti.

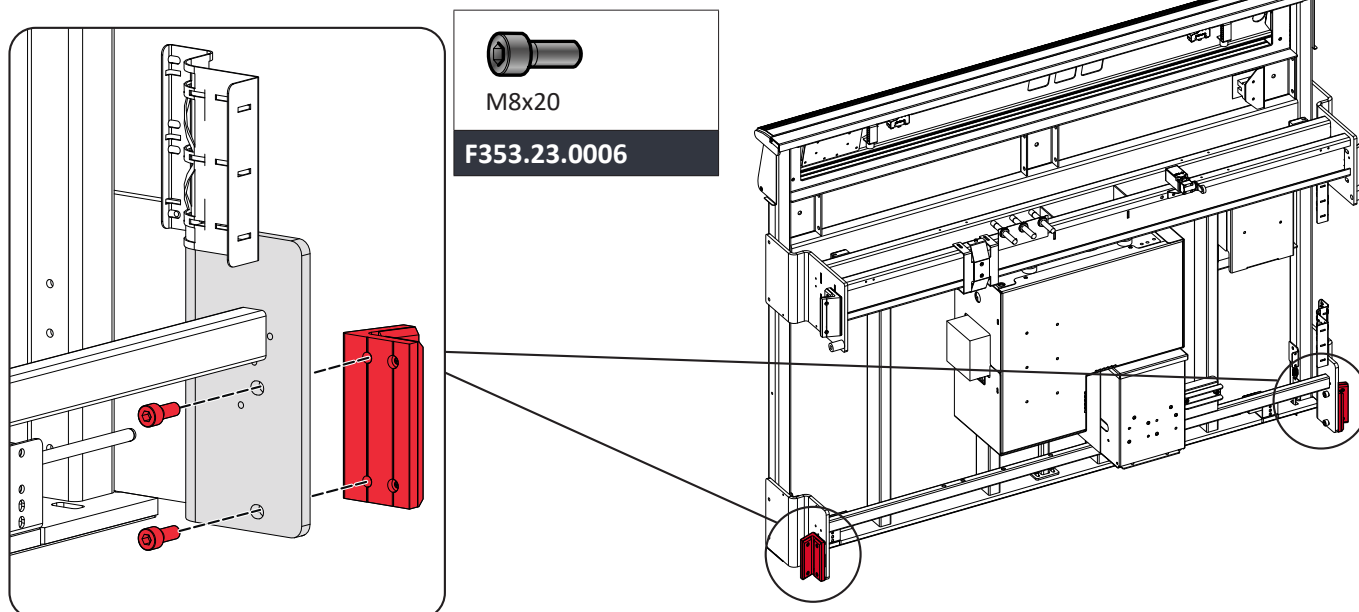
12.10. Schienale di pedana (con meccanica) - montaggio

ATTENZIONE		INDOSSARE I DPI ADEGUATI
	PERICOLO SCHIACCIAMENTO Sollevare i componenti utilizzando un mezzo di sollevamento idoneo ed indossando sempre i DPI adeguati.	  
AVVISO		
	La regolazione della posizione e del livellamento della pedana è molto importante: un'errata regolazione della posizione e dei pattini causerà rumori e vibrazioni	
	Lo schienale della cabina viene fornito preassemblato.	






- Rimuovere il corrimano ed il pannello frontale, svitando le spine di blocco del corrimano.




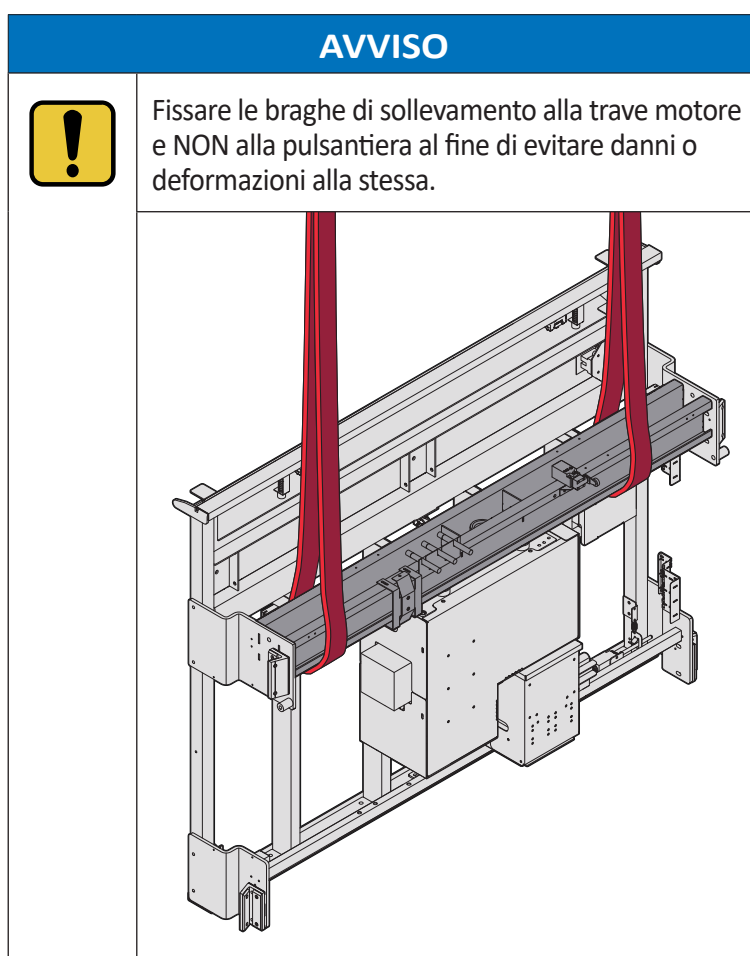
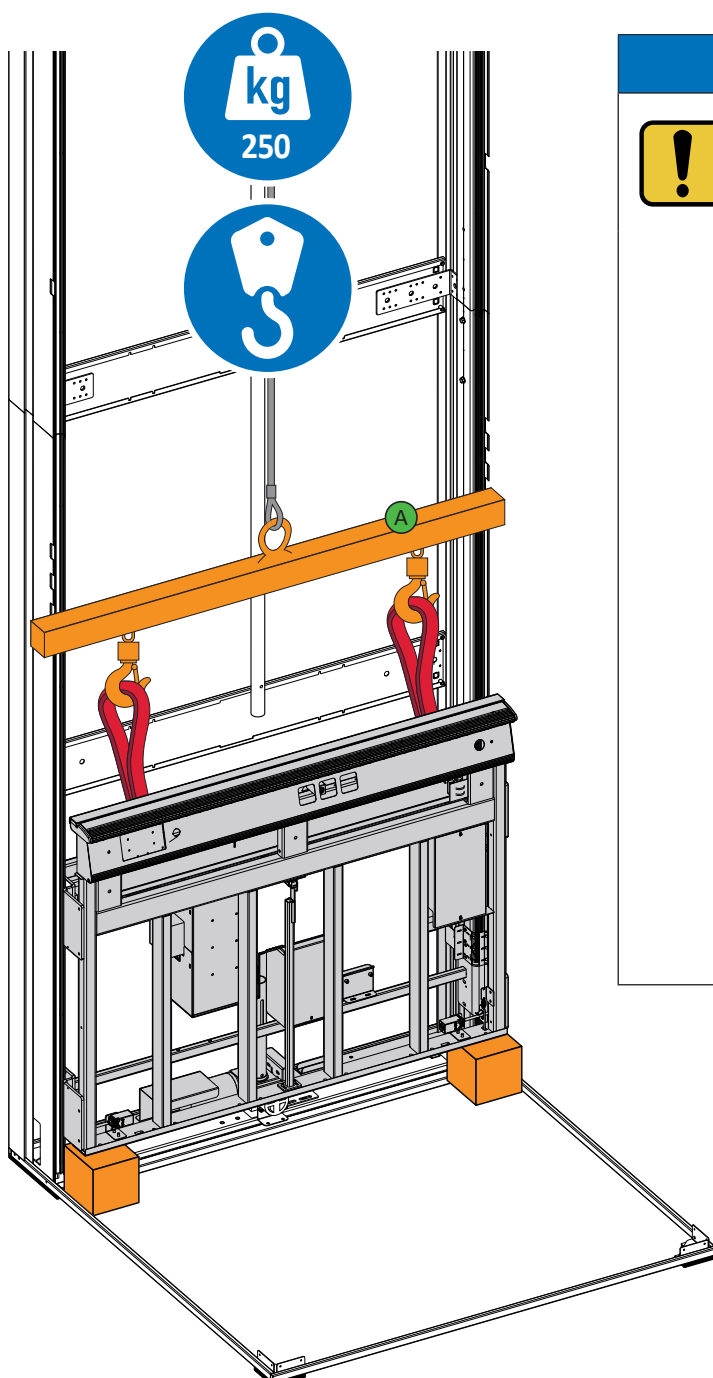
- Installare i pattini inferiori fissandoli sulle apposite staffe.



12.11. Schienale di pedana (con meccanica) - movimentazione

ATTENZIONE			INDOSSARE I DPI ADEGUATI		
	PERICOLO SCHIACCIAMENTO Movimentare i componenti utilizzando un mezzo di sollevamento idoneo (vedi Cap. 9).				

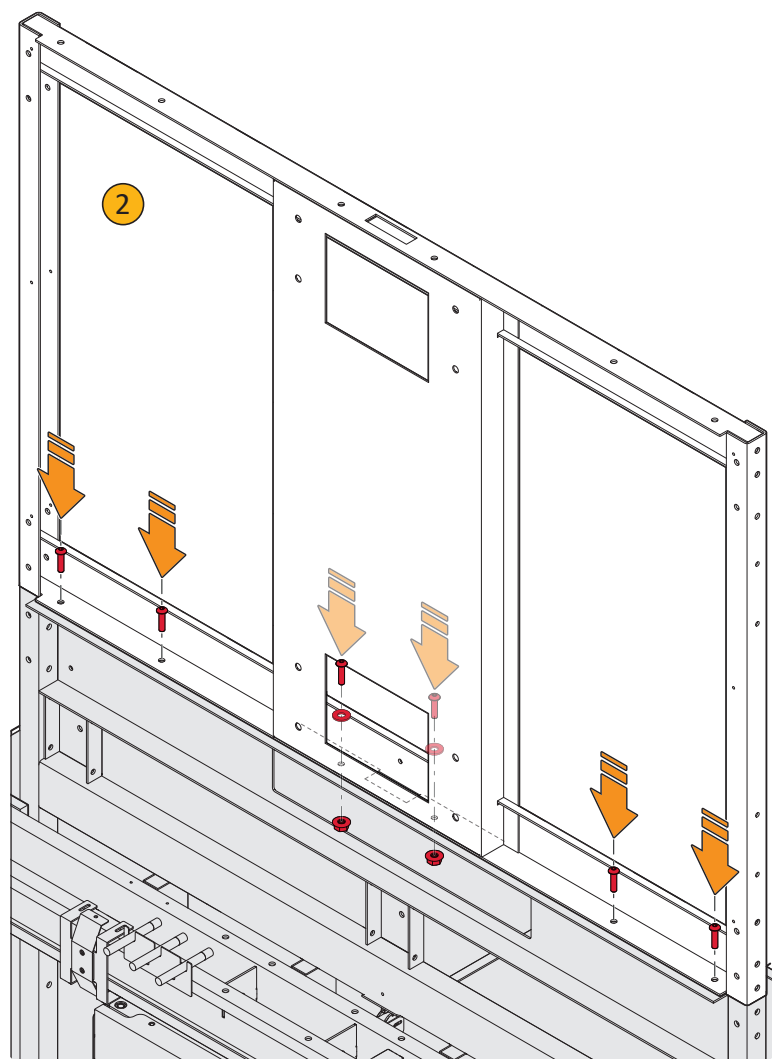
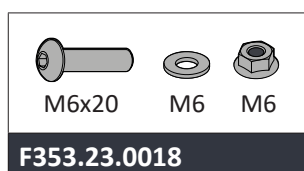
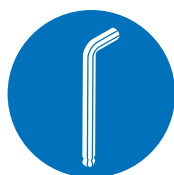
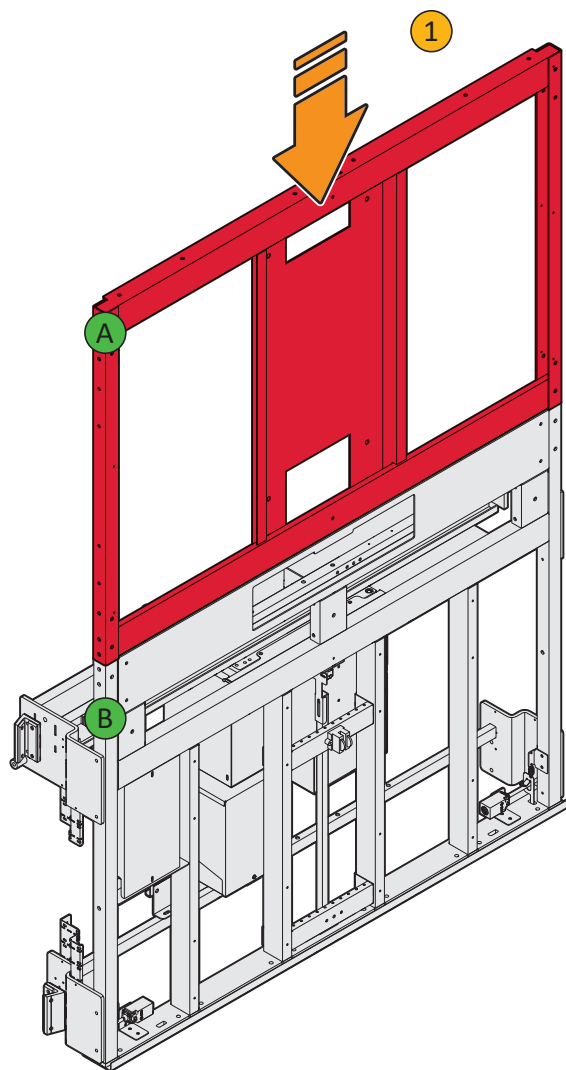
Per la movimentazione della pedana si consiglia di utilizzare un argano/paranco ancorato in testata (vedi Cap. 9) e un bilancino di sollevamento .



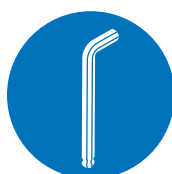
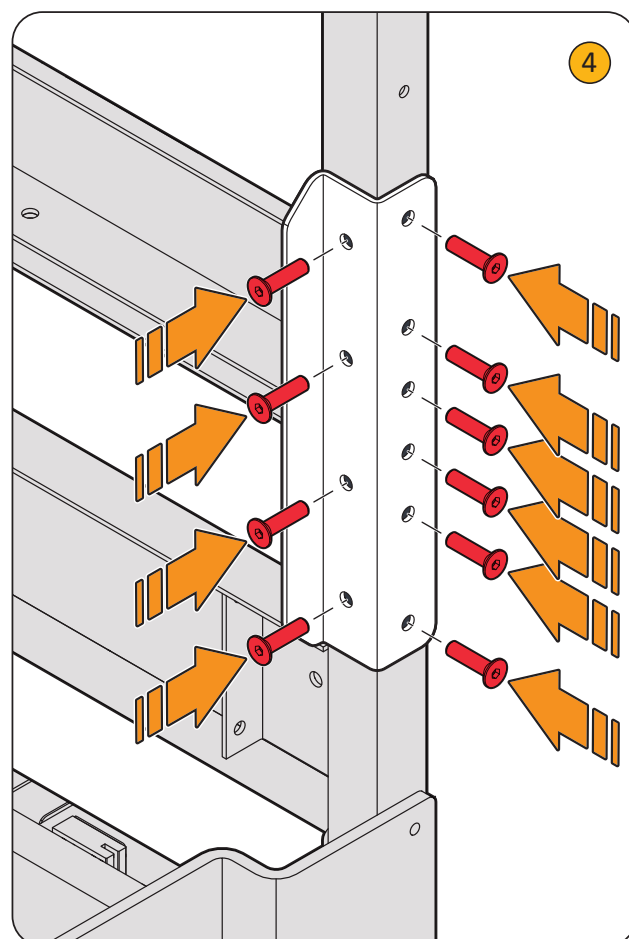
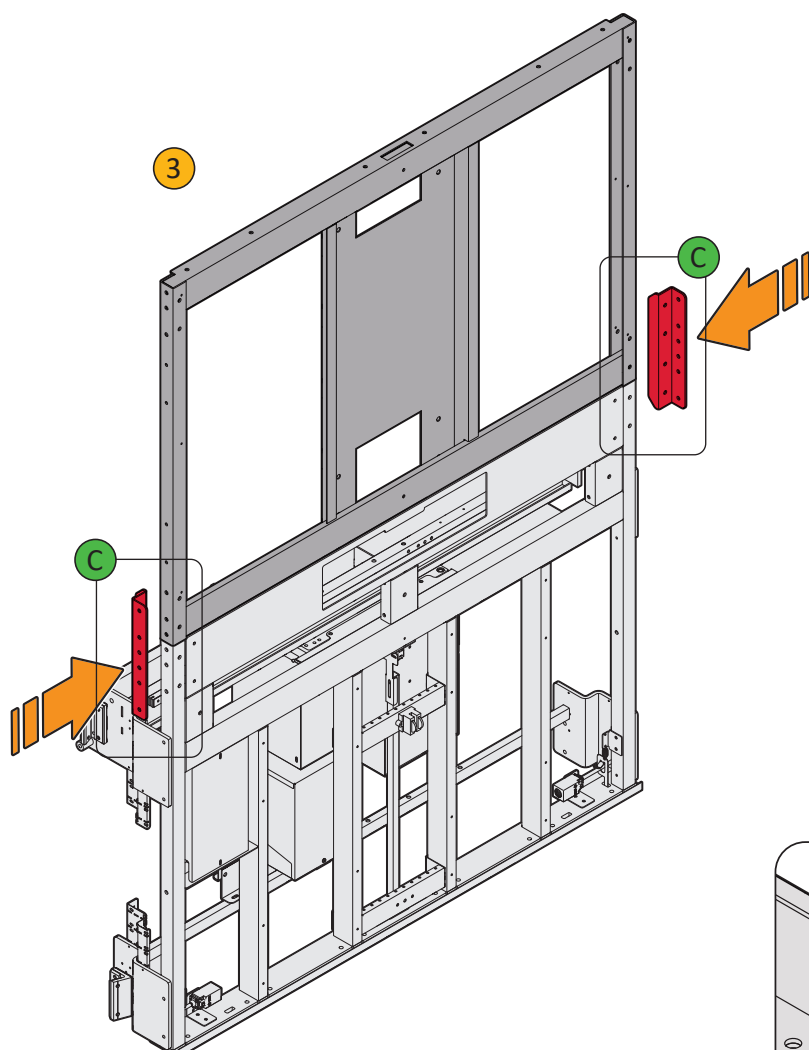
12.12. Schienale di pedana alto (solo per IconLift) - montaggio

12.12.01 SCHIENALE DI PEDANA - PREMONTAGGIO PROLUNGA

- 1 Posizionare lo chassis di prolunga **A** dello schienale di pedana **B**.
- 2 Fissare lo chassis di prolunga allo schienale di pedana tramite la viteria fornita **D** nell'apposito kit .



- ③ Posizionare le piastre di rinforzo **C**.
- ④ Fissare lo chassis di prolunga allo schienale di pedana tramite la viteria fornita nell'apposito kit.



M6x20

F353.23.0018

12.12.02 PAVIMENTO DI PEDANA - MONTAGGIO

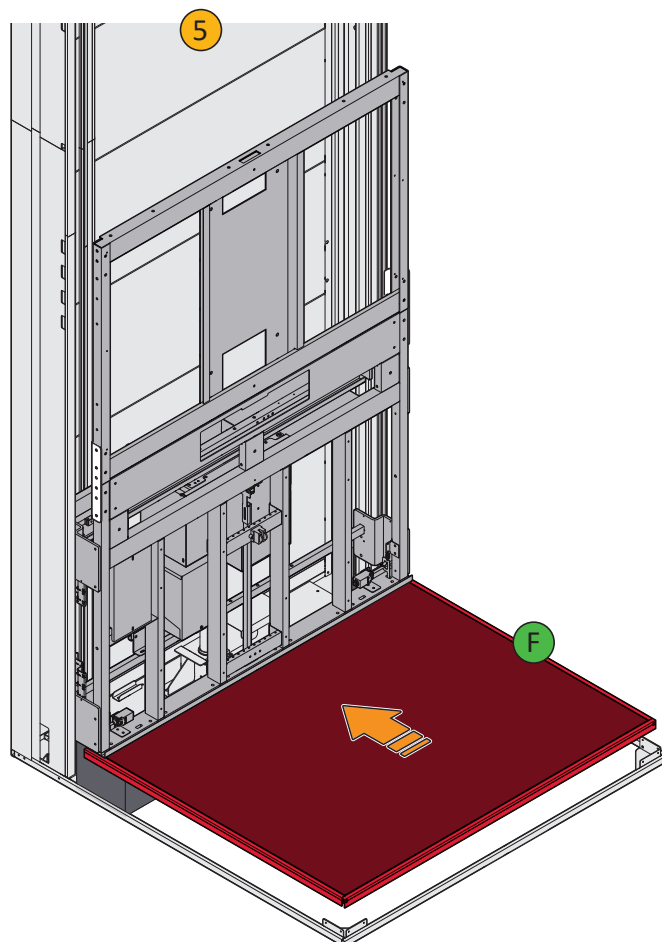
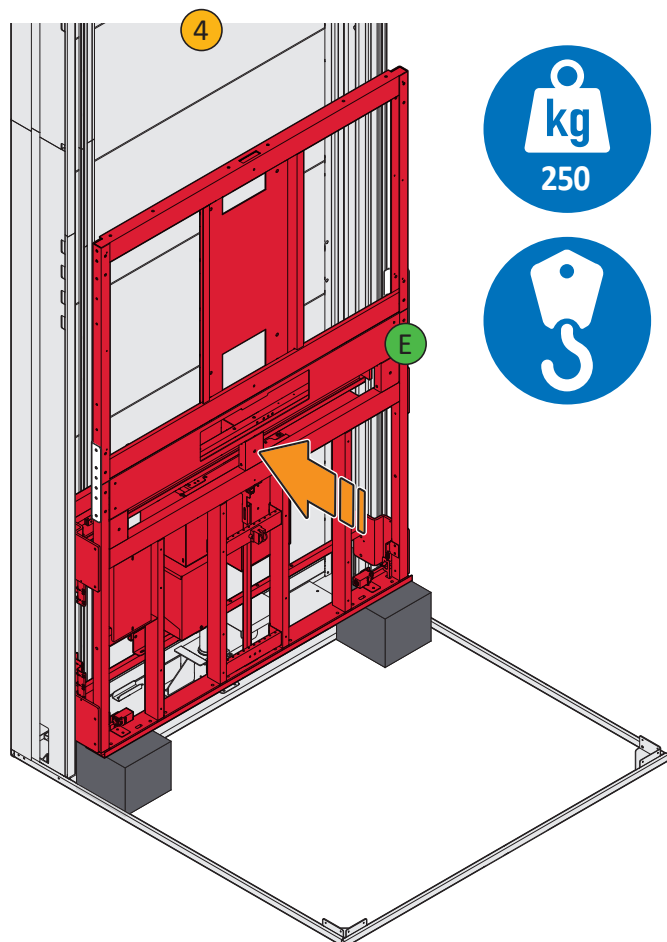
ATTENZIONE



PERICOLO SCHIACCIAMENTO

Sollevare i componenti utilizzando un mezzo di sollevamento idoneo ed indossando sempre i DPI adeguati.

INDOSSARE I DPI ADEGUATI



- ④ Posizionare e fissare lo schienale di pedana (completo di prolunga) **E** nel vano meccanica. Seguire le indicazioni dal § 10.06.05 SCHIENALE DI PEDANA - POSIZIONAMENTO din avanti.
- ⑤ Posizionare e fissare il pavimento di pedana **F** come indicato nel § 10.12 Pavimento di pedana - montaggio.

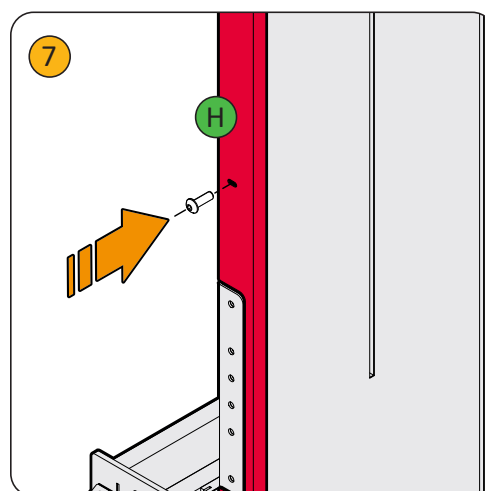
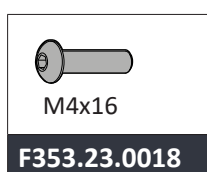
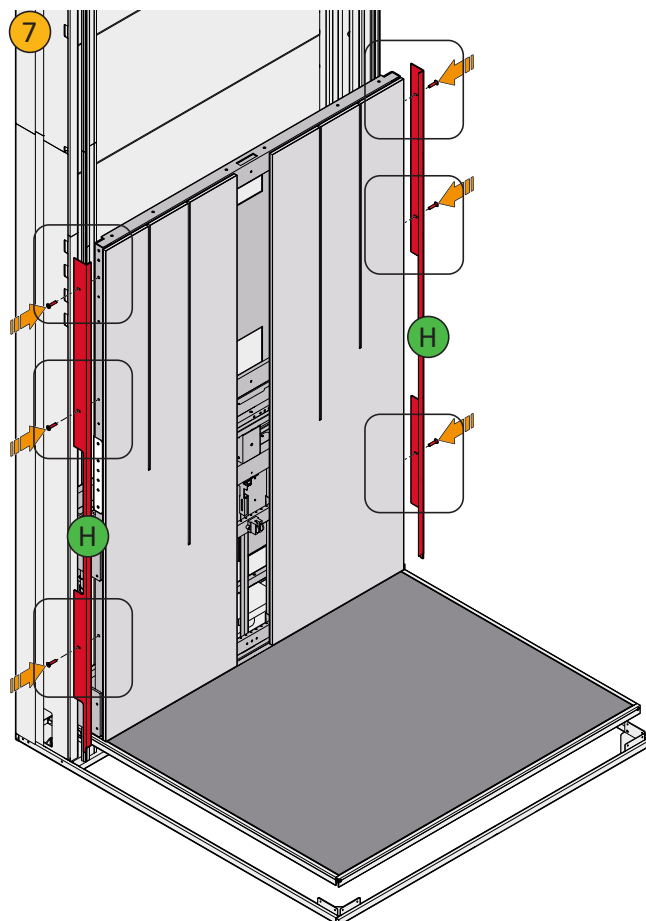
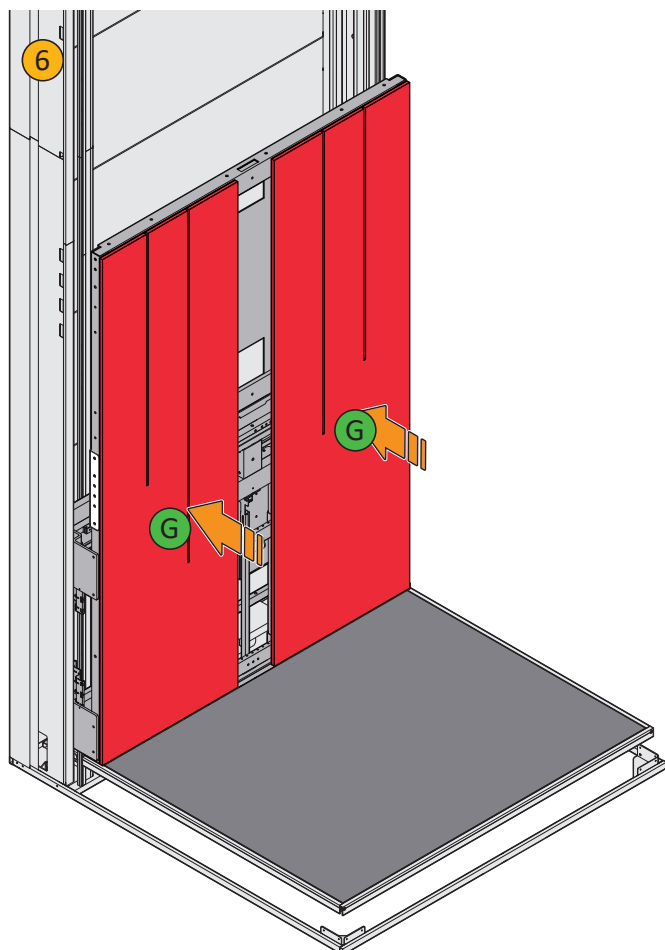
IMPORTANTE!



I blocchi su cui appoggia lo schienale di pedana, devono essere alti MINIMO 50 mm e MASSIMO 100 mm per poter agevolmente inserire lo schienale nel suo alloggiamento.

12.12.03 PARETI DI RIVESTIMENTO E MENSOLA CIELINO- MONTAGGIO

- ⑥ Posizionare il rivestimento dello schienale di pedana (due sezioni) **G**.
- ⑦ Posizionare e fissare i profili di unione **H** utilizzando la viteria fornita.

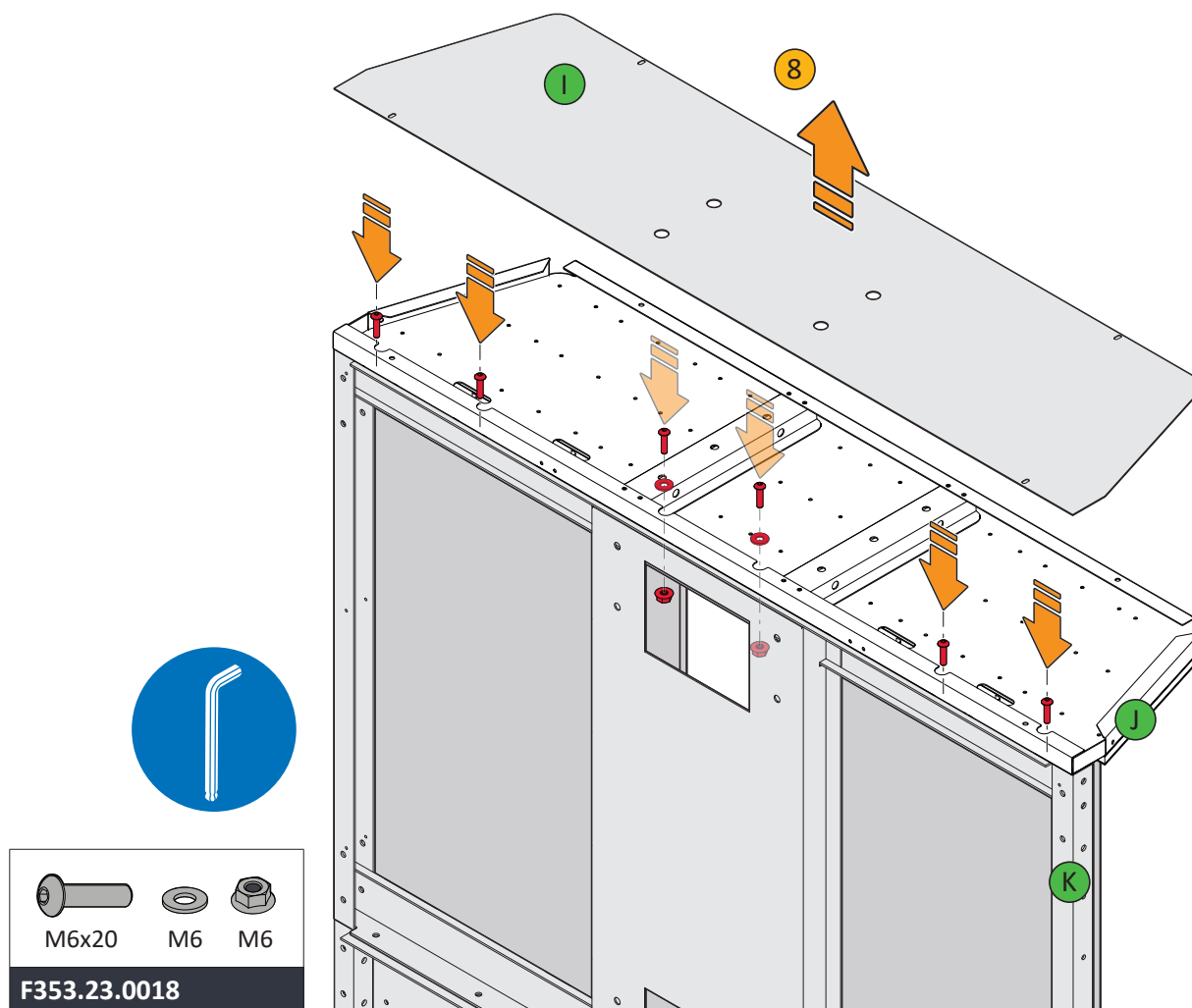


DINAMICO Motus 36-90

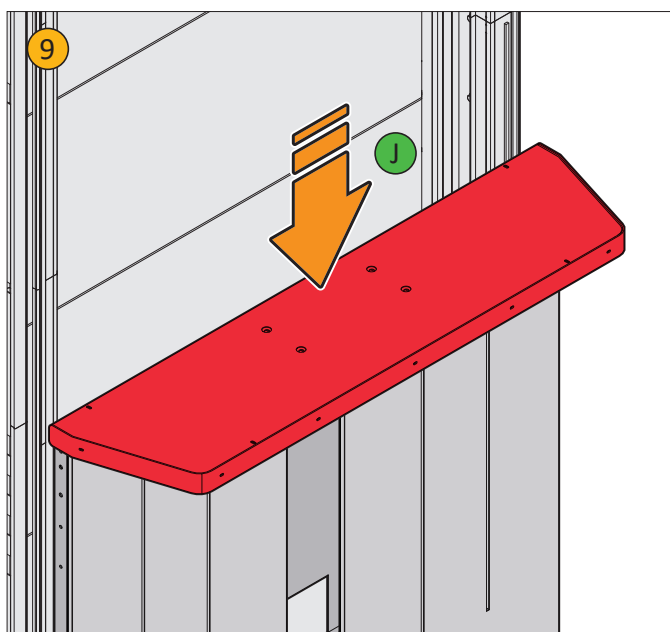
Istruzioni di montaggio e messa in servizio



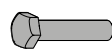
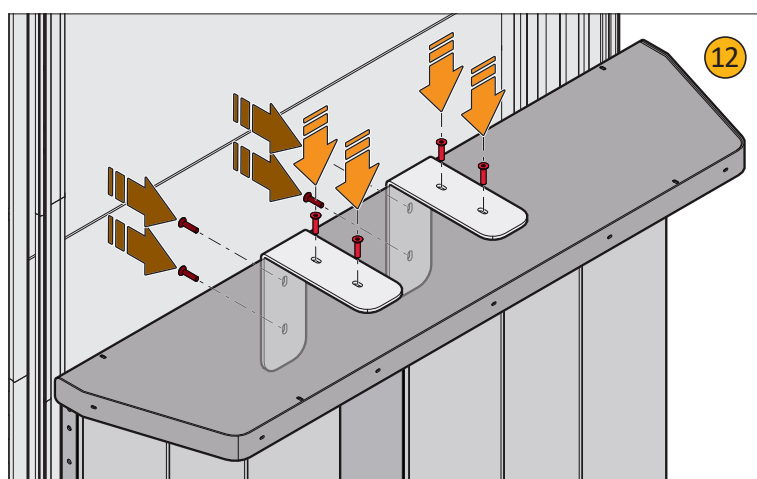
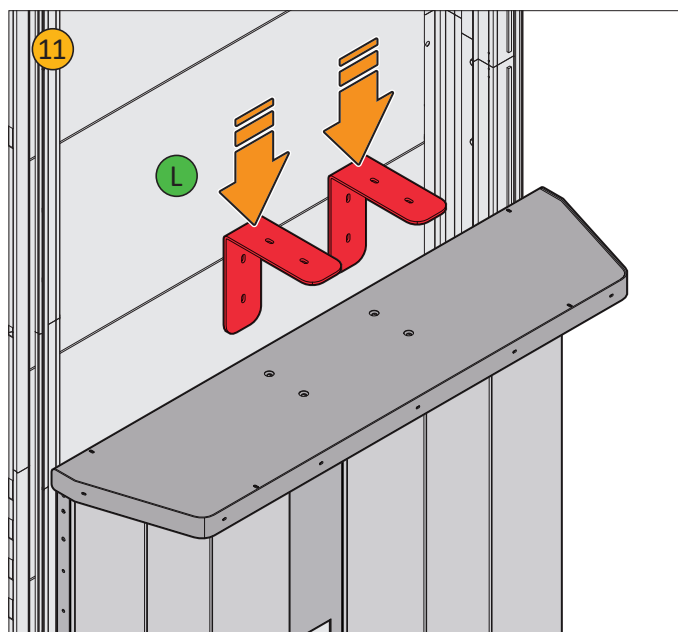
- 8 Rimuovere la lamiera di copertura del tettuccio 1.
- 9 Posizionare la "mensola del cielino" J e fissarla alla parete di pedana K con la viteria fornita nel kit in dotazione



- 10 Rimontare la lamiera di copertura del tettuccio 1

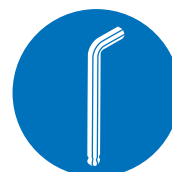
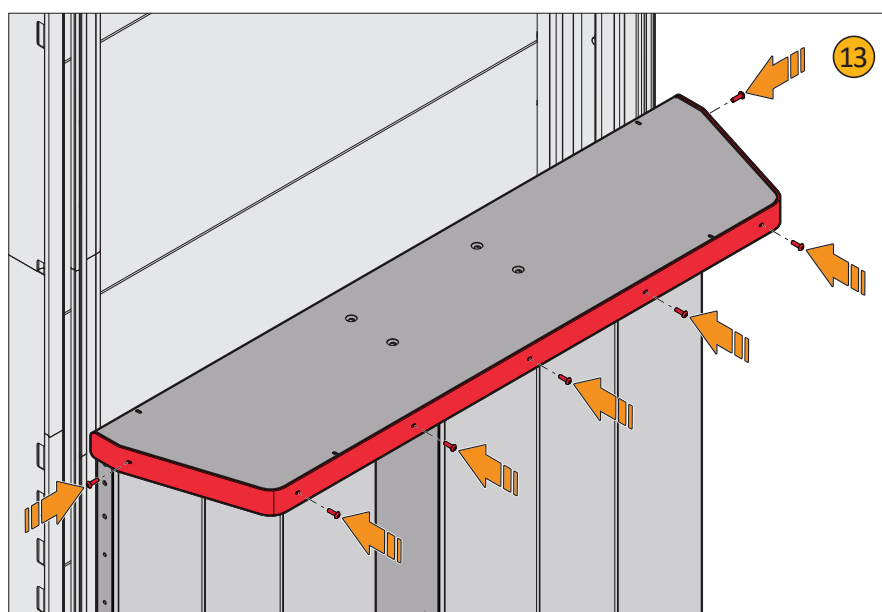


- 11 Posizionare le staffe **L** e fissarle con la viteria fornita nel kit in dotazione 12.
- 13 Rimontare e fissare il profilo di chiusura frontale del tettuccio



M8x30

F353.23.0018

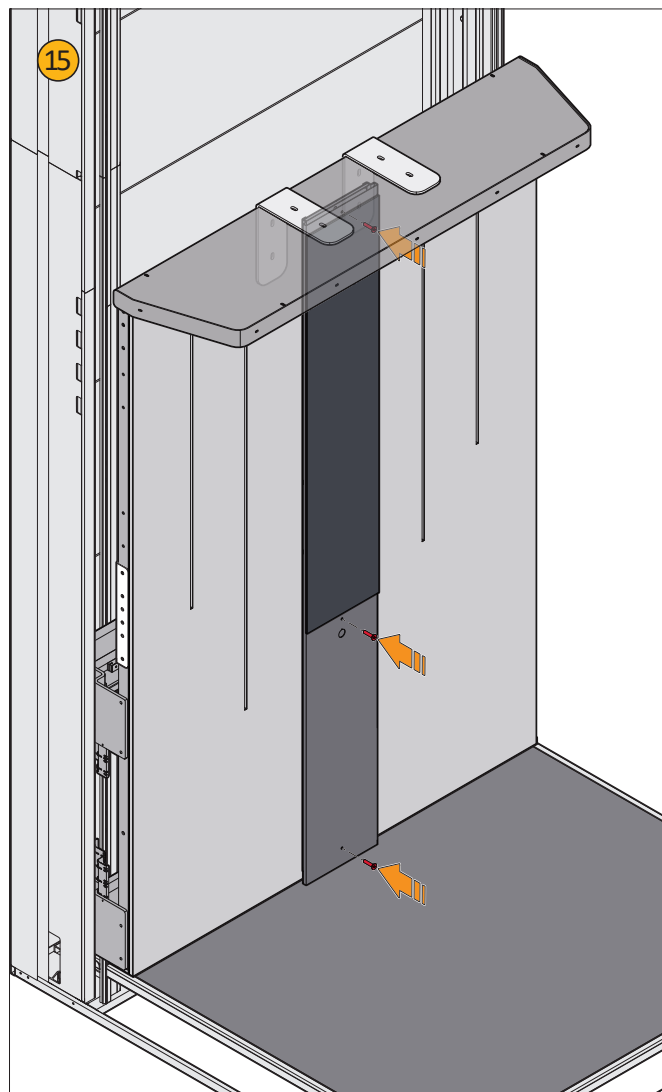
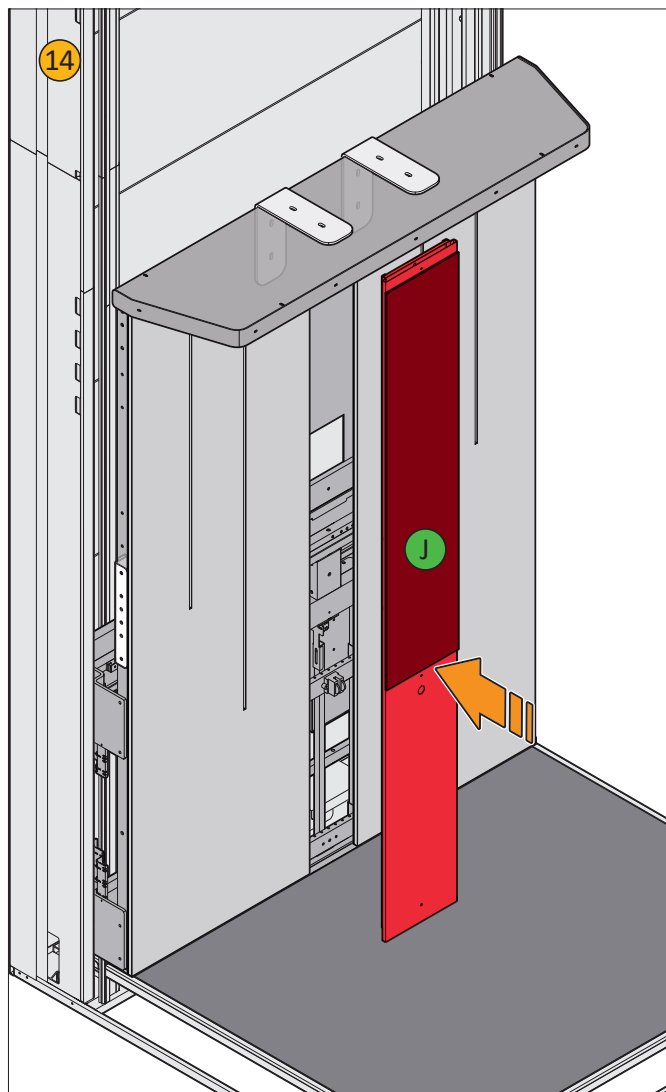


M4x16

F353.23.0018

12.12.04 COLONNA PULSANTIERA- MONTAGGIO

- 14 Posizionare la colonnetta con bottoniera di pedana J.
- 15 Fissare la colonnetta con le viti premontate.



Proseguire l'installazione dell'impianto con le operazioni indicate di seguito.

12.12.05 SCHIENALE DI PEDANA - POSIZIONAMENTO

- Posizionare lo schienale di pedana in fossa, inserendolo negli appositi scarichi presenti sulle guide, tenendola sollevata con 2 rialzi (ad esempio dei blocchi di legno).

ATTENZIONE



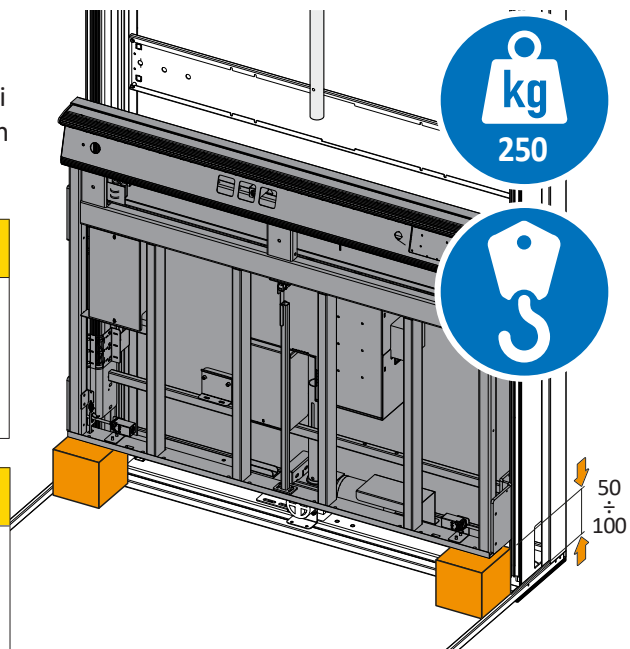
PERICOLO SCHIACCIAMENTO

Sollevare e movimentare lo schienale di pedana utilizzando un mezzo di sollevamento idoneo, indossando sempre i DPI adeguati.

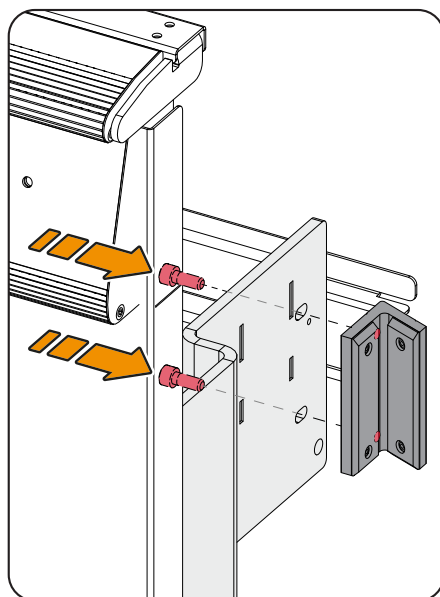
IMPORTANTE!



I blocchi su cui appoggia lo schienale di pedana, devono essere alti MINIMO 50 mm e MASSIMO 100 mm per poter agevolmente inserire lo schienale nel suo alloggiamento.

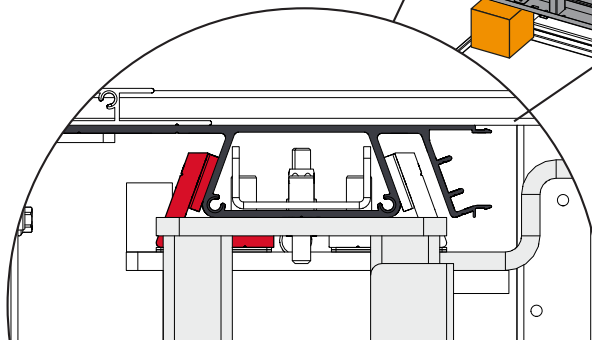


- Installare i pattini superiori fissandoli sulle apposite staffe.

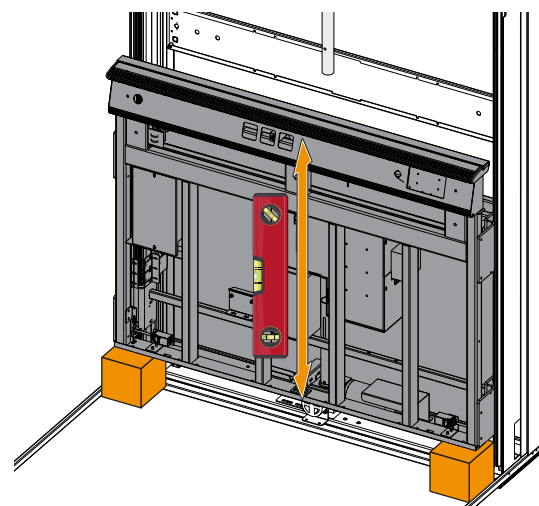
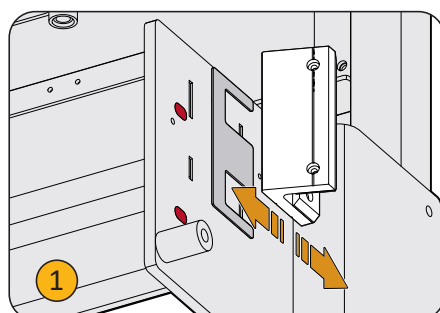


M8x20

F353.23.0006



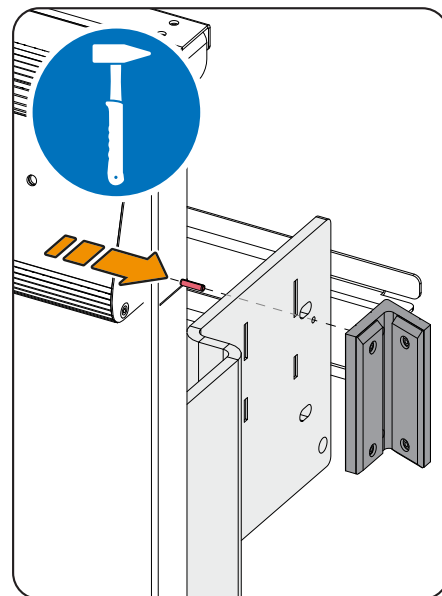
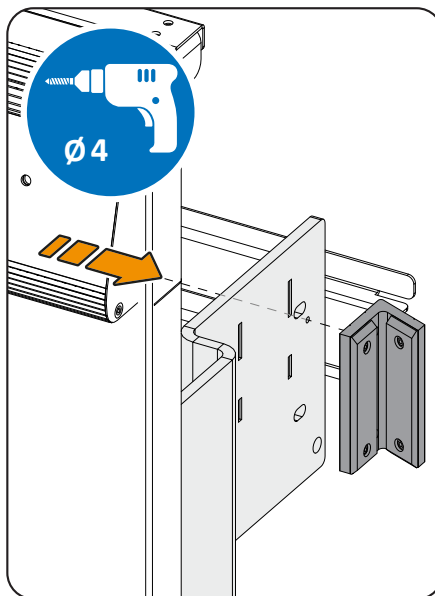
- Verificare il livellamento verticale dello schienale di pedana. In caso di necessità, regolare la messa in bolla tramite le asole dei pattini superiori ①.



PATTINI SUPERIORI

M4x16

F353.23.0004

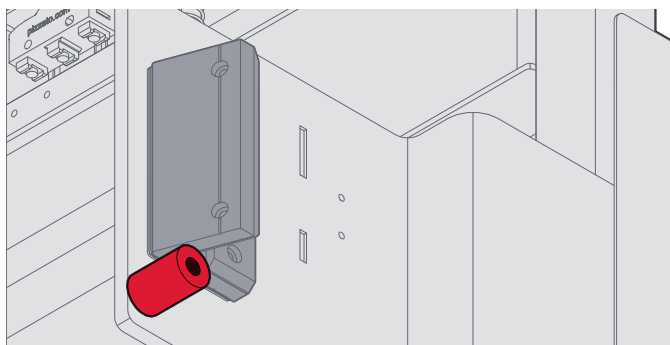


AVVERTENZA

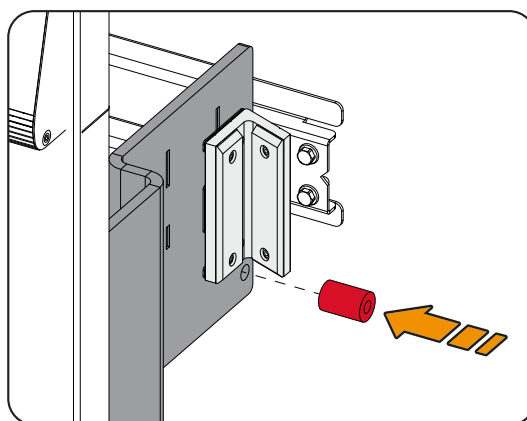
LA MANCANZA DEI PERNI DI SICUREZZA PUÒ COMPROMETTERE LA SICUREZZA DELLA MACCHINA.



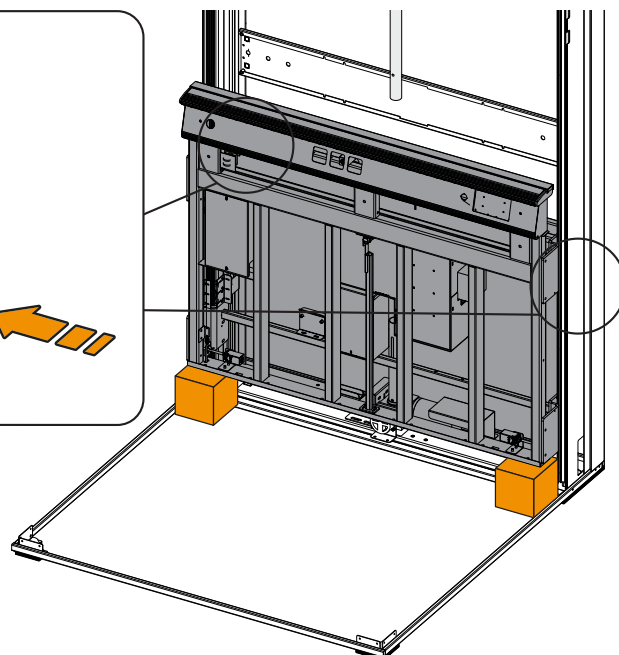
Accertarsi che i perni di sicurezza siano correttamente installati.



F353.23.0006

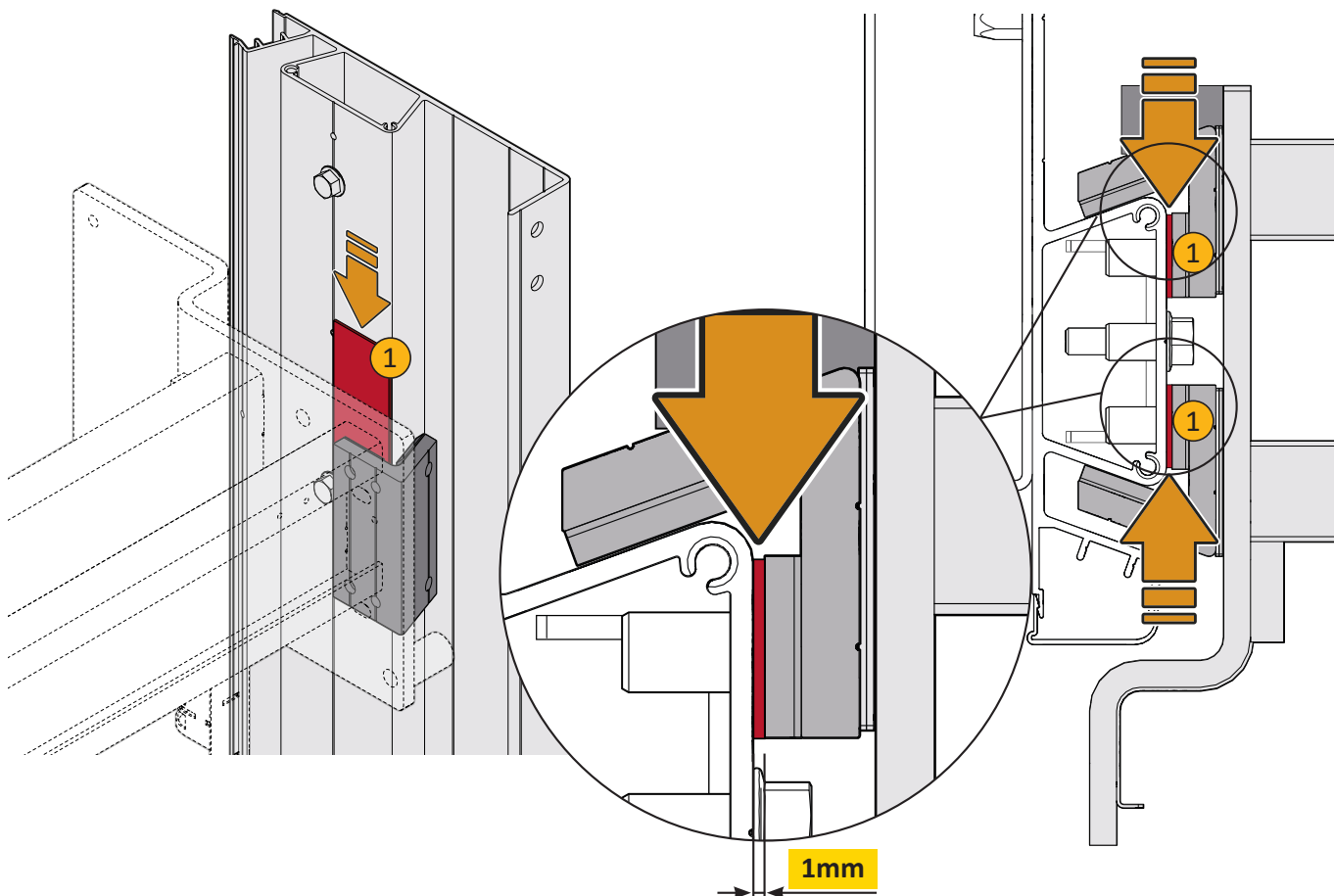


- Fissare i pattini serrando le viti e montare i perni di sicurezza dei pattini superiori, su entrambi i lati.



12.12.06 PATTINI - POSIZIONAMENTO CORRETTO

- Posizionando i pattini sulle guide, si raccomanda di frapporre fra i due uno spessore di 1mm ^①, al fine di ottenere un "gioco" di 1mm che consentirà un miglior funzionamento.

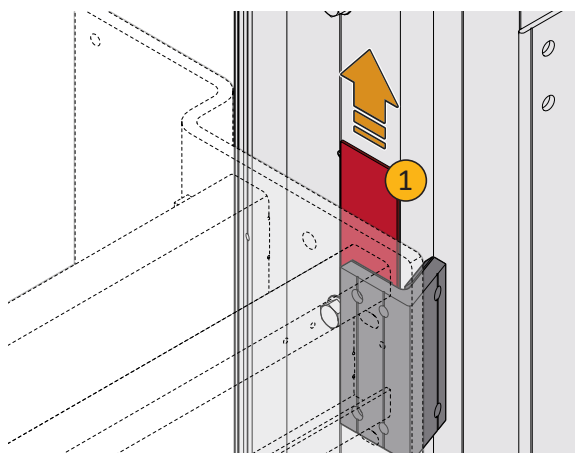


IMPORTANTE!



Accertarsi di rimuovere gli spessori una volta terminata l'installazione dello schienale di pedana.

La mancata rimozione potrebbe danneggiare le guide e la piattaforma.



AVVISO

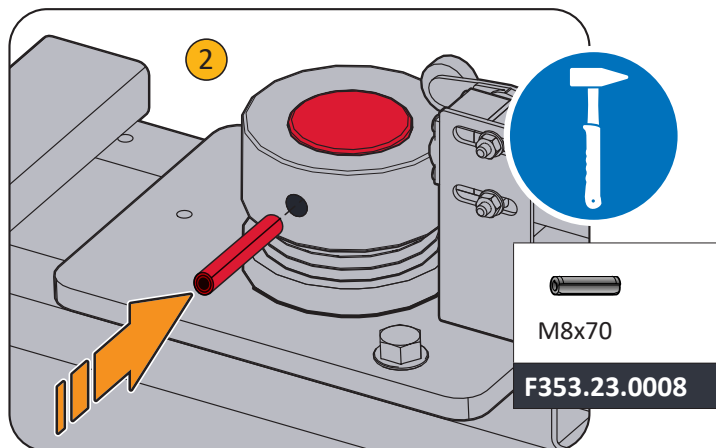


PROTEGGERE SEMPRE L'INTEGRITÀ DI PATTINI E GUIDE.

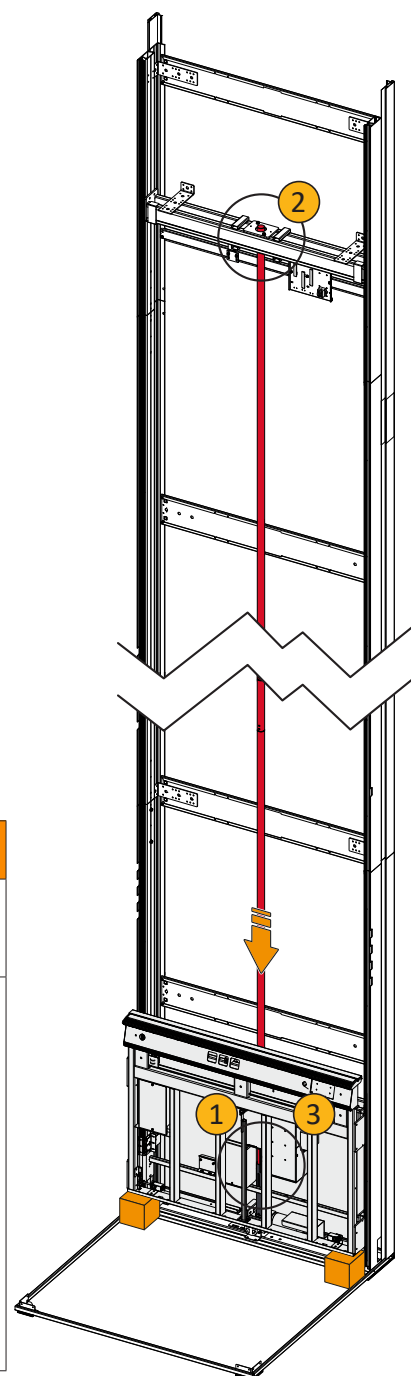
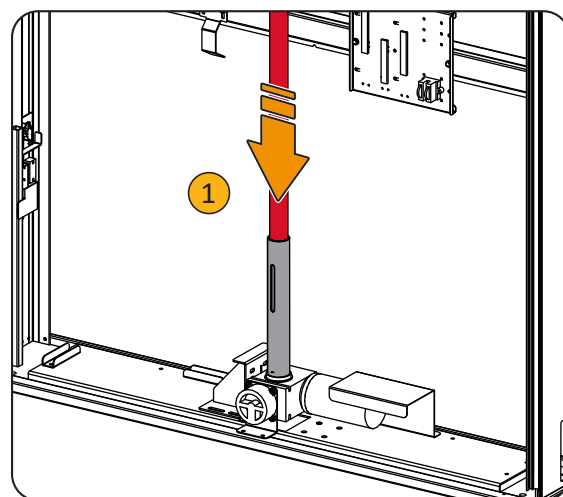
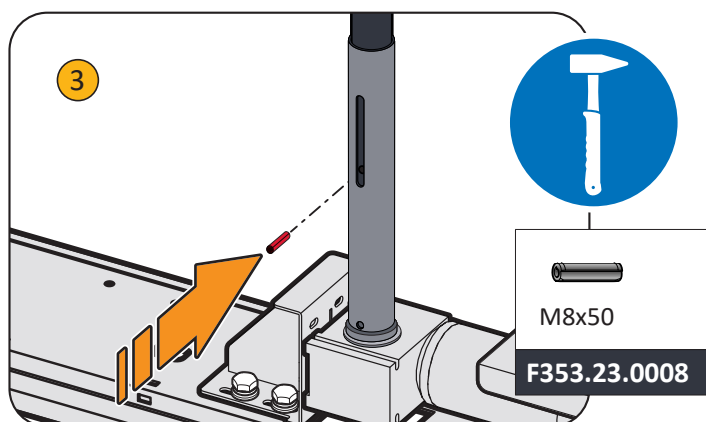
Per evitare danneggiamenti a pattini e guide, proteggere i medesimi dall'accumulo di detriti, sfidi metallici e sporcizia che potrebbero danneggiarli irrimediabilmente in fase di movimentazione.

12.12.07 VITE DI MANOVRA - INSERIMENTO

- Far scendere la vite di manovra fino ad inserirla nella bussola di fossa, passando nel motore dell'assieme meccanica (schienale di pedana) ①.
- Fissare la vite di manovra alla madrevite di testata mediante la spina di sicurezza fornita ②.



- Fissare la vite nella bussola in fossa mediante la spina di sicurezza fornita ③.

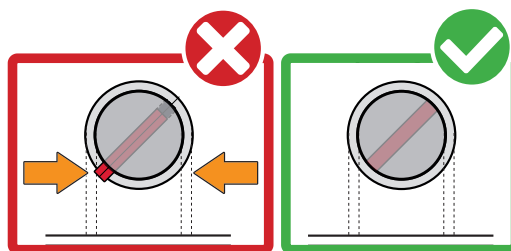


AVVERTENZA

LA SPORGENZA DELLE SPINE PUÒ COMPROMETTERE LA SICUREZZA DELLA MACCHINA.



Accertarsi che le spine di fissaggio **NON** sporgano dalla loro sede da entrambi i lati.



12.13. Cavi piatti - montaggio e collegamento



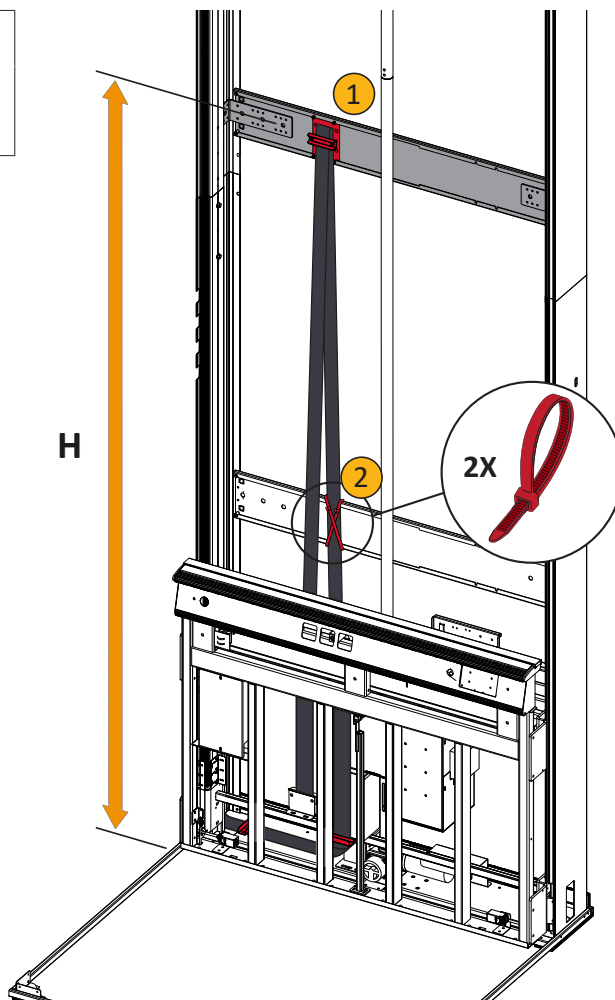
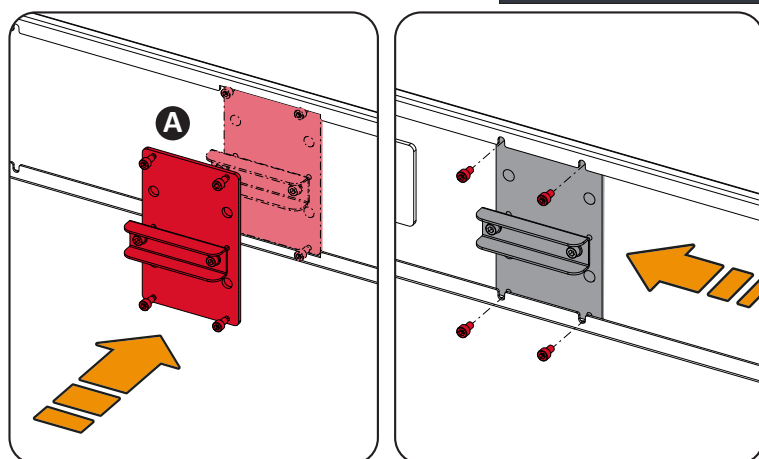
Il cavo piatto è premontato sullo schienale di pedana.

La quota esatta della staffa è indicata nello schema di montaggio fornito.

- Posizionare la staffa di supporto cavo piatto ① sul traverso posizionato ad una altezza pari a

$$H > \frac{\text{corsa}}{2}$$

rispetto al piano più basso.

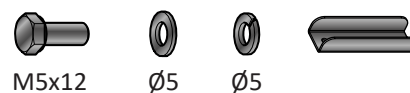


- Stendere il cavo piatto partendo dalla parete di pedana e fissarlo alla staffa di supporto cavo piatto ① sul traverso.
- Stendere il cavo piatto verso la dima in fossa e fissarlo posizionando le staffe fornite.
- Fissare il cavo piatto ai traversi ogni 2 m circa con fascette da elettricista come indicato al punto ②.

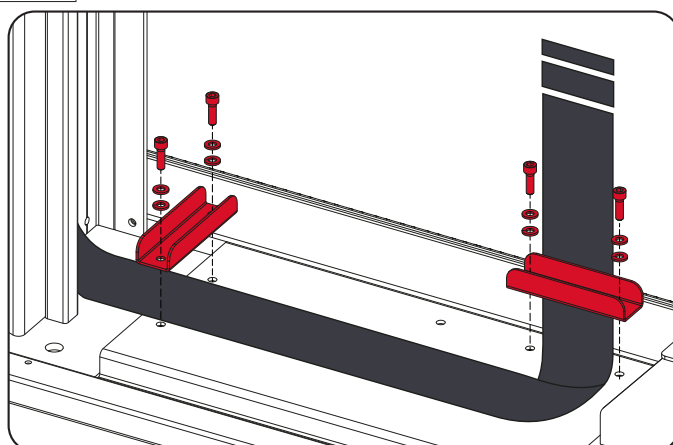
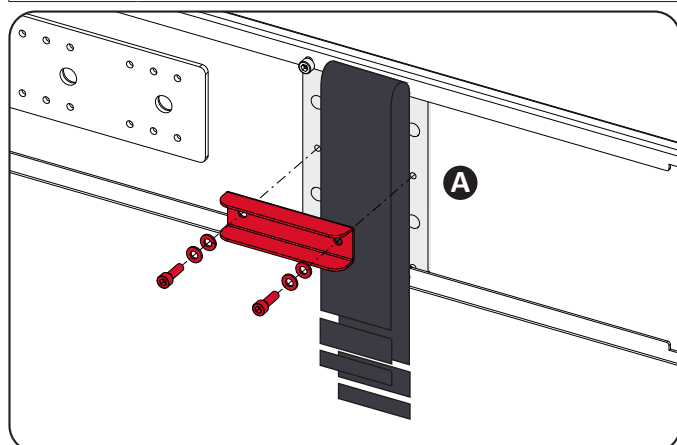
IMPORTANTE!



Stendere il cavo piatto in modo che le pieghe siano morbide e non danneggino il cavo stesso.

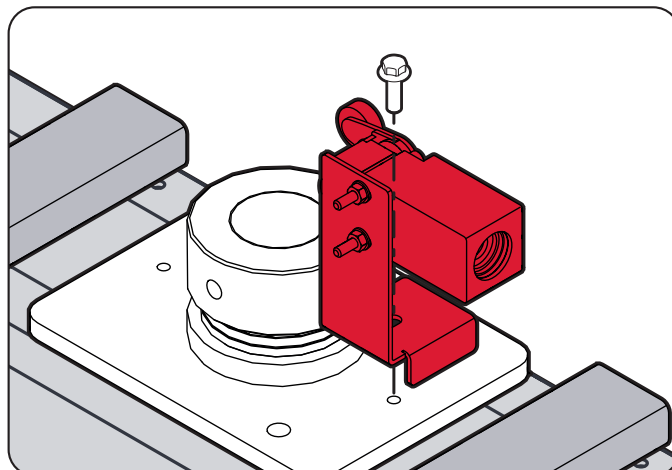


F353.23.0007



12.14. Contatto di sicurezza in testata

- Posizionare sulla trave di testata il contatto di sicurezza in testata.



12.15. Staffe supporto magneti - contatti - scivoli

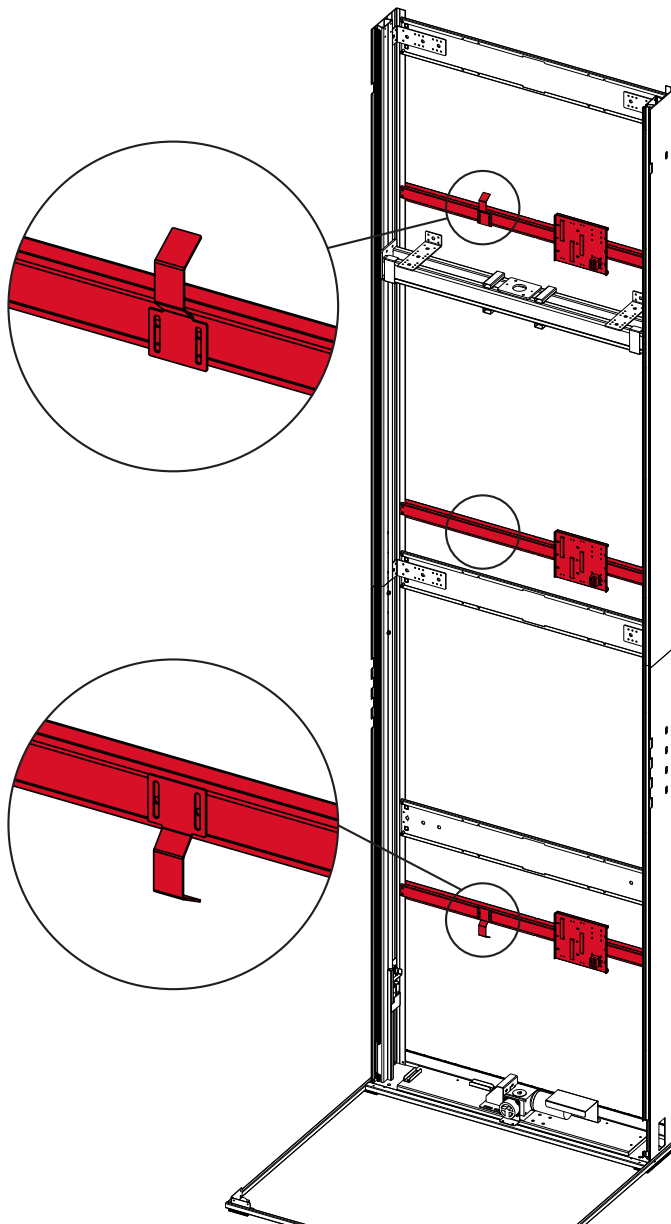


Fare attenzione al posizionamento delle staffe supporto magneti:

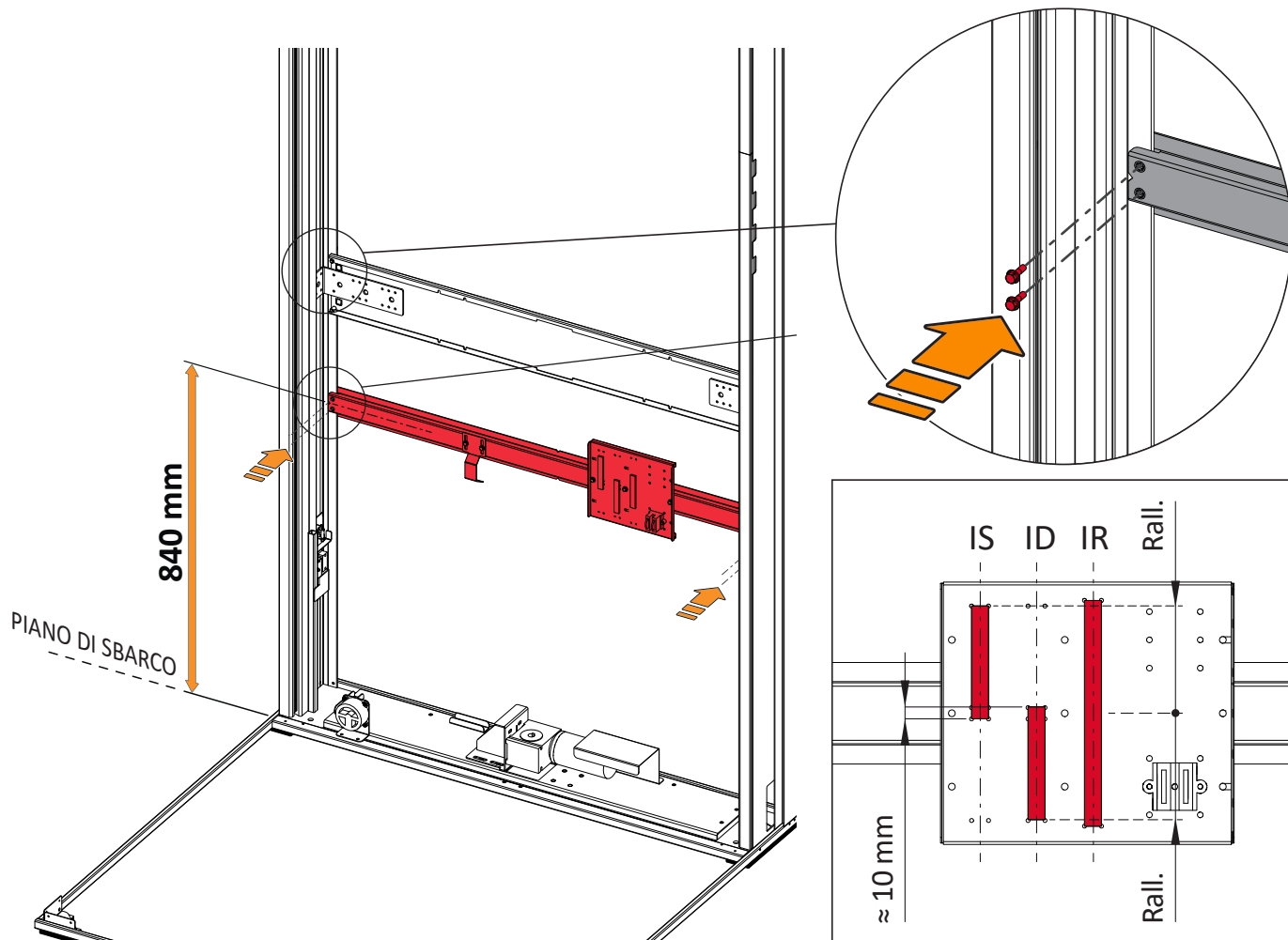
IN TESTATA va posizionata la staffa con il contatto di extracorsa montato verso il basso (extra corsa inferiore).

LUNGO IL VANO vanno posizionate eventuali staffe SENZA il contatto premontato.

IN FOSSA va posizionata la staffa con il contatto di extracorsa montato verso l'alto (extra corsa superiore).



- Posizionare le staffe supporto magneti in modo che il centro della staffa (identificata con la tacca di riferimento) sia a **840 mm** dal livello di piano.
- Regolare la posizione dei magneti (IS, ID e IR) come rappresentato in figura: la piastra supporto magneti presenta dei fori per facilitare l'allineamento dei magneti.



Il magnete IR è posizionato solo al piano inferiore.

- Ripetere la procedura per ogni piano.

12.16. Collegamenti elettrici per il primo avvio



Il quadro elettrico è all'interno del montante della porta di piano del piano inferiore. Per poter eseguire i collegamenti è necessario che la porta sia già montata (anche temporaneamente, rispettando i requisiti di sicurezza).



Per i collegamenti elettrici fare riferimento al manuale IM.TEC.129 "EQUIPAGGIAMENTO ELETTRICO (U.D.E.C.) ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE E DIAGNOSTICA" ed allo schema elettrico dell'impianto.

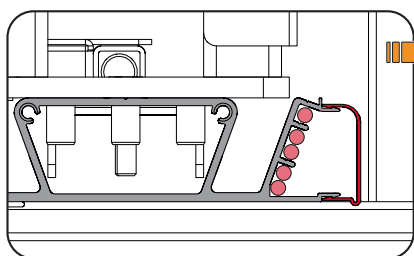
12.16.01 COLLEGAMENTI ELETTRICI DI VANO

- Cablare i componenti elettrici mano a mano che vengono installati.
- Collegare per ULTIMO la dorsale di vano **A** al quadro elettrico.

AVVISO



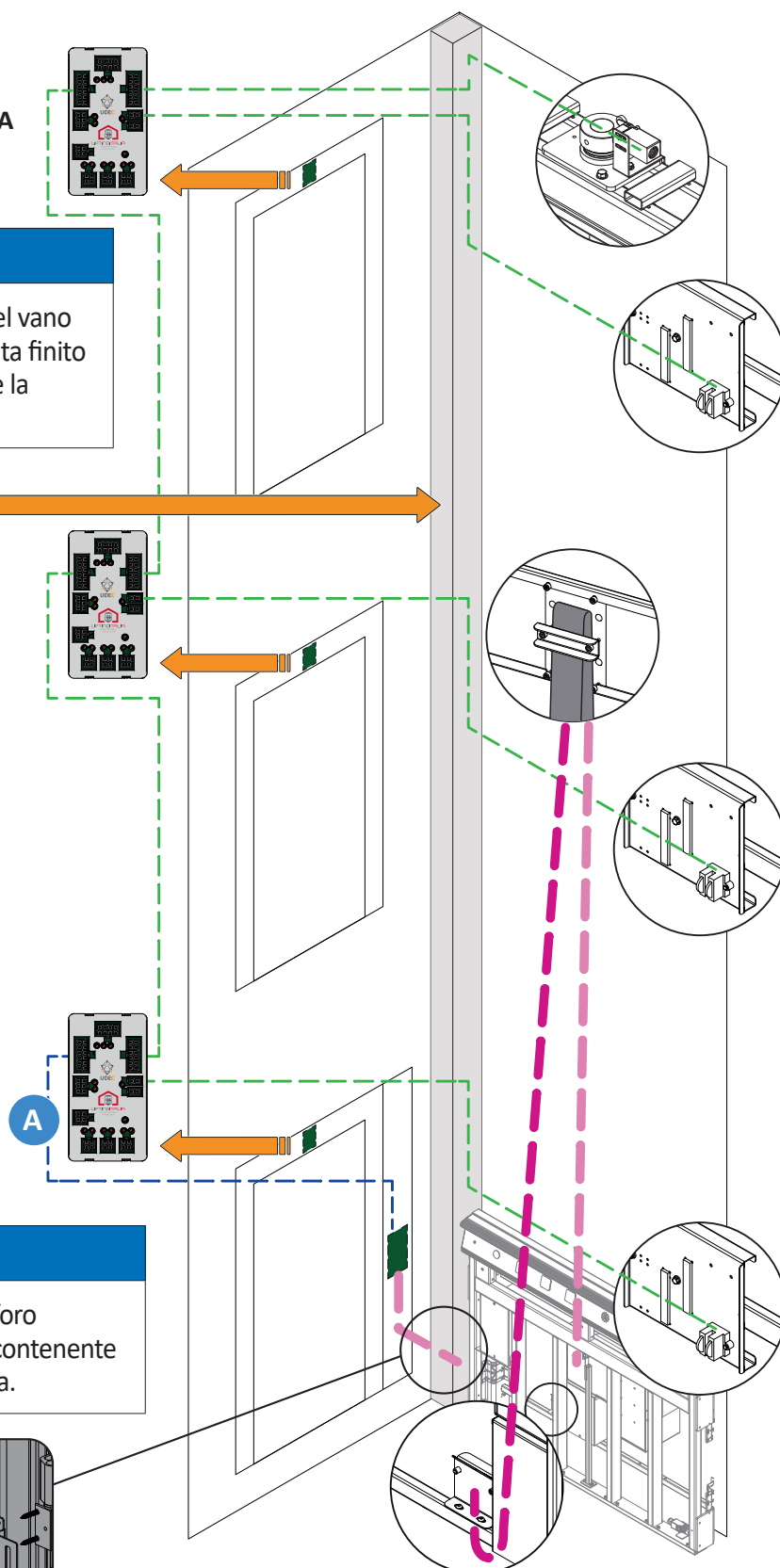
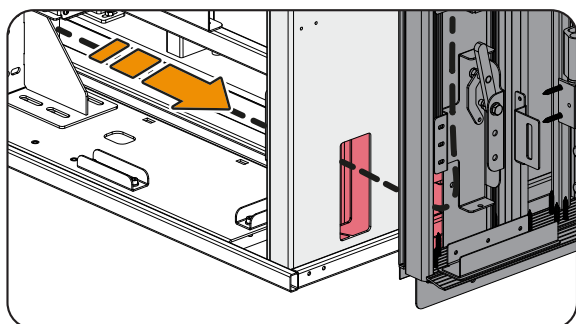
I cavi elettrici devono passare nel vano predisposto nella guida. Una volta finito il cablaggio, è possibile installare la protezione a scatto.



AVVISO

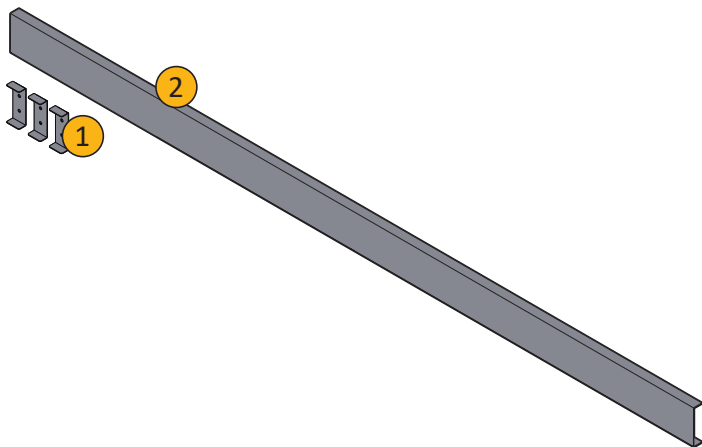


I cavi piatti devono passare nel foro passante fra la guida e la porta contenente il quadro elettrico, in fondo fossa.

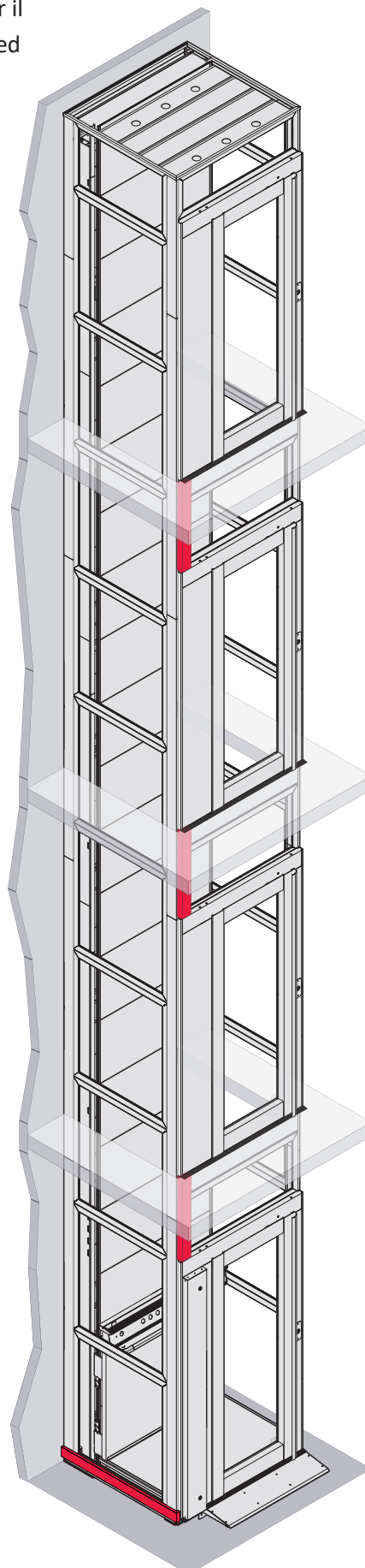
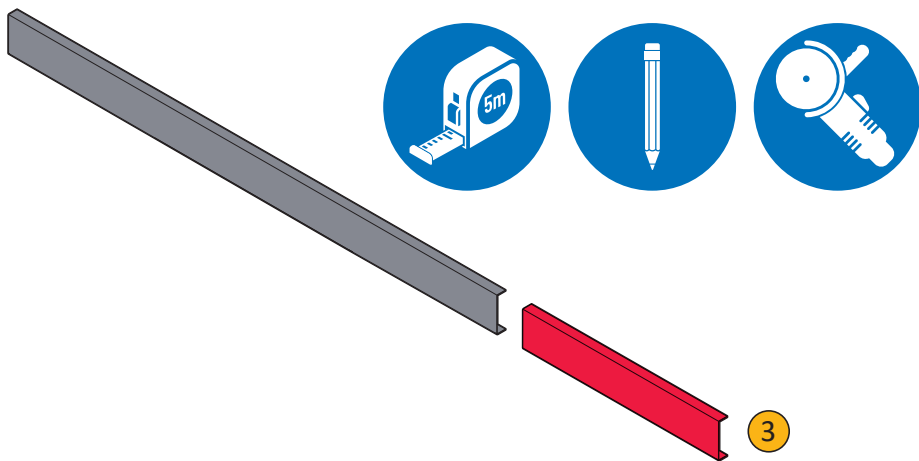


12.16.02 COLLEGAMENTI ELETTRICI DI VANO - PORTE FRONATLI ALLA MECCANICA

- In caso di porte frontali al lato meccanica, viene fornito un "kit canalina" per il passaggio dei cablaggi all'esterno della struttura composto da tre staffe **1** ed un carter di protezione a "C" **2**.



- La canalina deve essere tagliata a misura ed installata in cantiere **3**.



Gli ingombri delle canaline non sono presenti in GAD

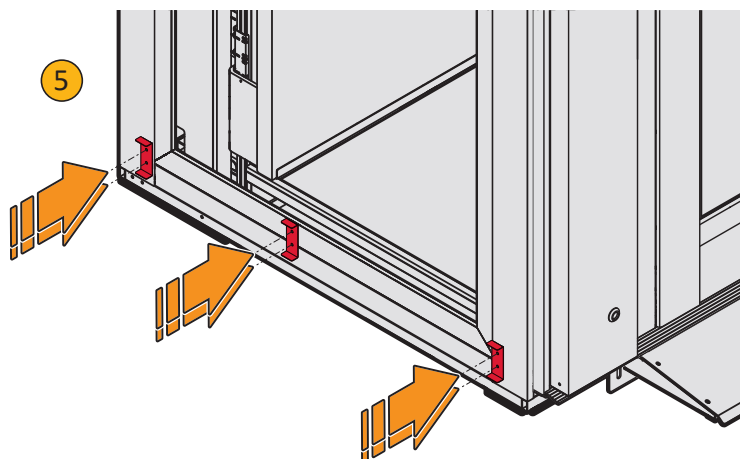
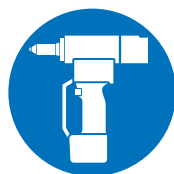
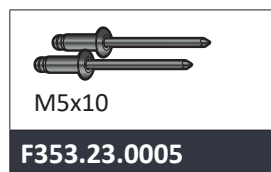
Le aperture di passaggio cavi sono da realizzare in cantiere a cura dell'installatore

DINAMICO Motus 36-90

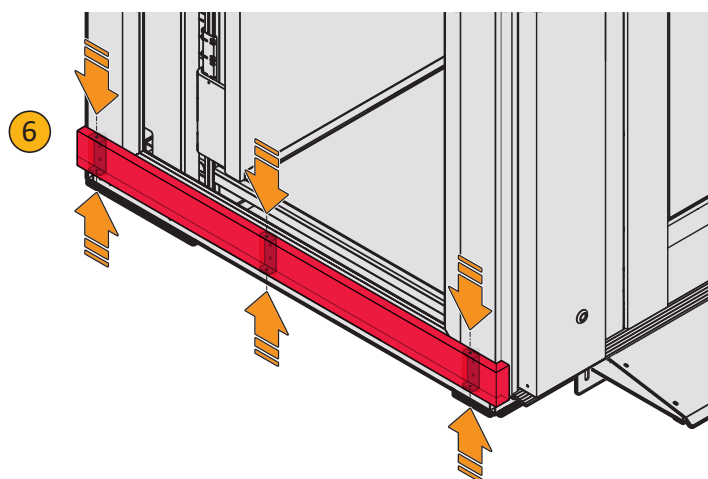
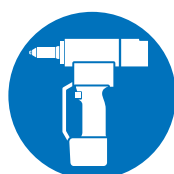
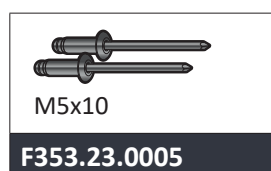
Istruzioni di montaggio e messa in servizio



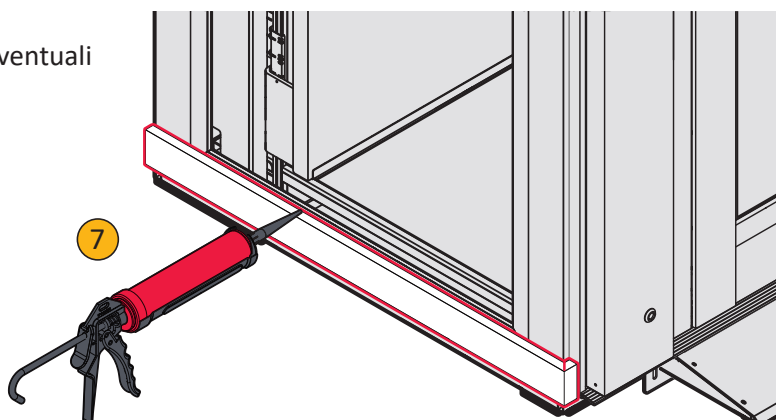
- Fissare le staffe con i rivetti forniti **5**.



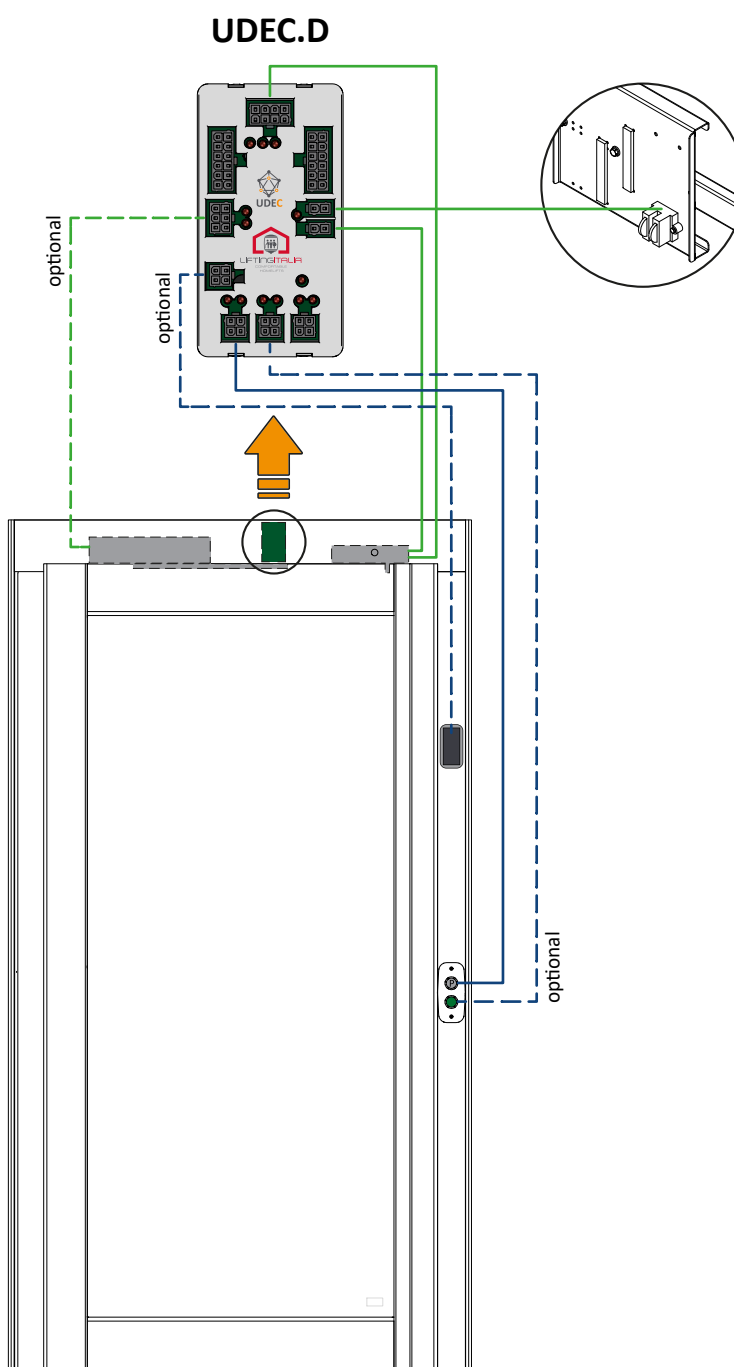
- Fissare le staffe a "C" alla struttura, poi fissare la canalina alle staffe con i rivetti forniti **6**.



- Si consiglia di siliconare con cura per evitare eventuali infiltrazioni di umidità **7**.



12.16.03 COLLEGAMENTI ELETTRICI DELLE PORTE



12.17. Prima di movimentare la pedana

AVVISO



LUBRIFICARE TUTTE LE GUIDE CON OLIO SPRAY A BASE SILICONICA FORNITO CON L'IMPIANTO (F353.05.9017).

LUBRIFICARE LA VITE CON L'OLIO LUBRIFICANTE EP 220 FORNITO (KIT F352.23.0001).

RIEMPIRE LA VASCHETTA OLITORE CON L'OLIO LUBRIFICANTE EP 220 FORNITO (KIT F352.23.0001).

AVVISO



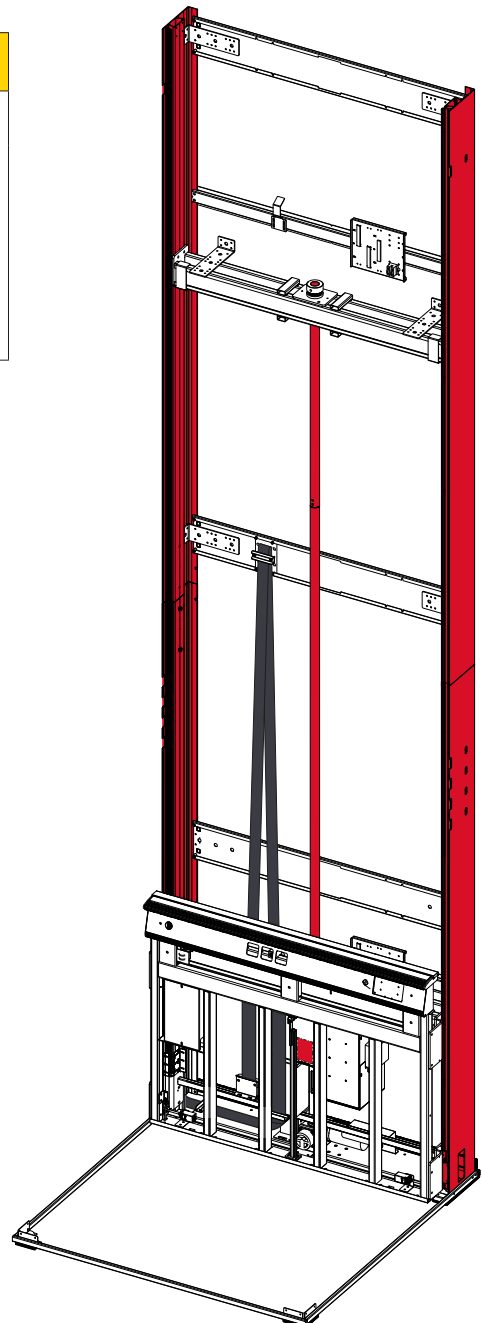
DURANTE LA PRIMA MOVIMENTAZIONE, CONTROLLARE CHE IL CAVO PIATTO SI MUOVA CORRETTAMENTE SENZA IMPEDIMENTI LUNGO TUTTA LA CORSA.

IMPORTANTE!









VERIFICARE SEMPRE L'INTEGRITÀ DI GUIDE E PATTINI

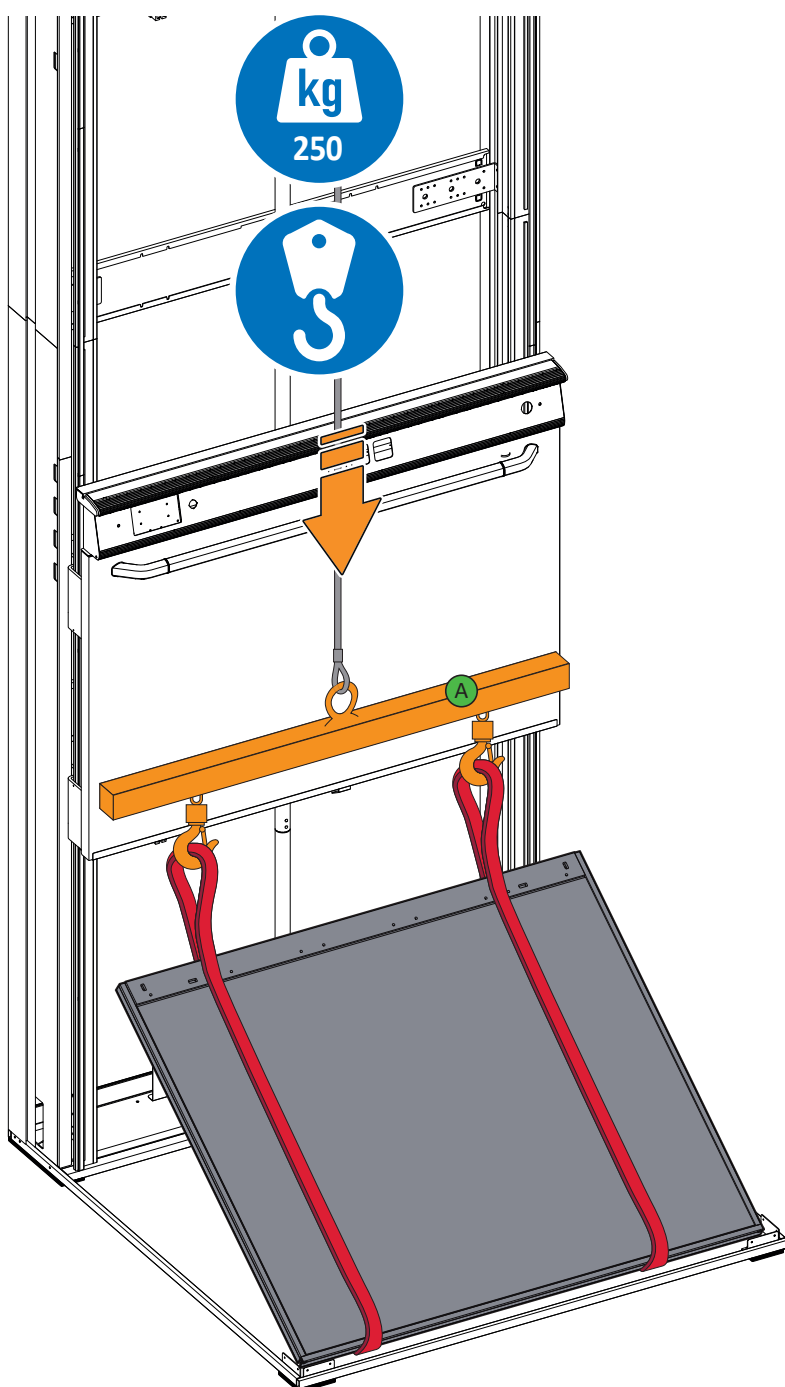
Prima di procedere alla movimentazione della meccanica, accertarsi che sulle guide e sui pattini non siano presenti sfridi metallici, detriti o sporcizia di alcun tipo, che potrebbero danneggiare irrimediabilmente i medesimi.



12.18. Pavimento di pedana - movimentazione

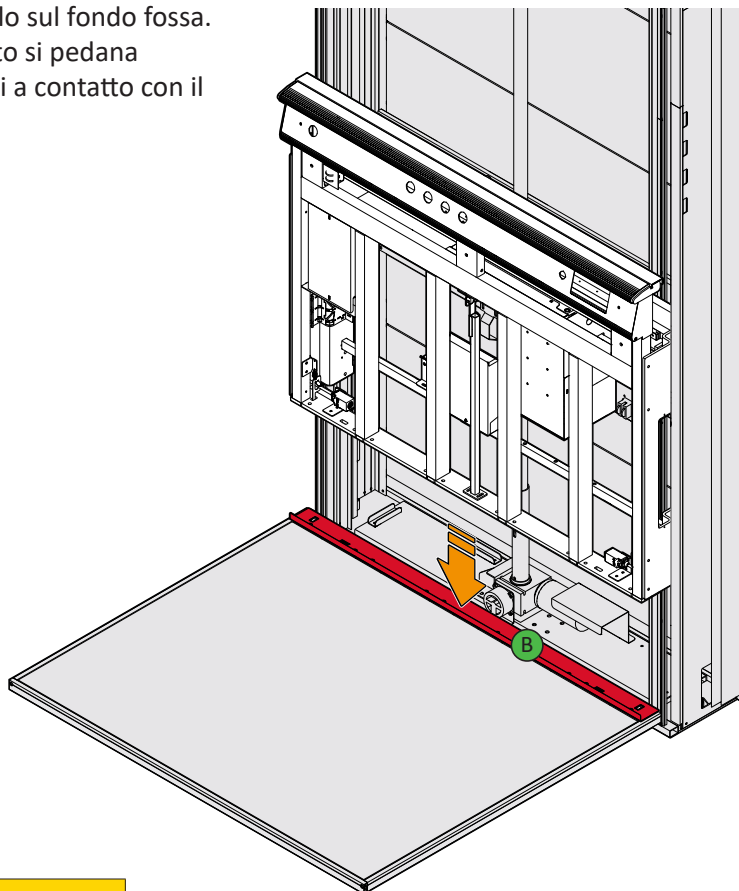
ATTENZIONE			INDOSSARE I DPI ADEGUATI		
	PERICOLO SCHIACCIAMENTO Movimentare i componenti utilizzando un mezzo di sollevamento idoneo (vedi Cap. 9)				

Per movimentare/sollevare i componenti della piattaforma si consiglia di utilizzare un argano/paranco ancorato in testata (vedi Cap. 9) e un bilancino di sollevamento .



12.19. Pavimento di pedana - montaggio

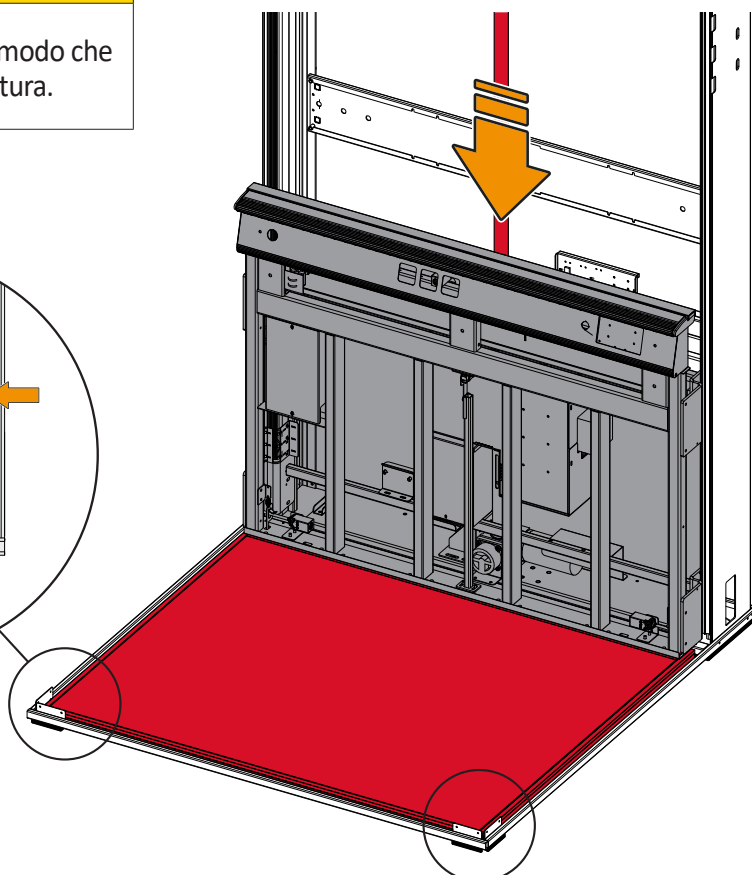
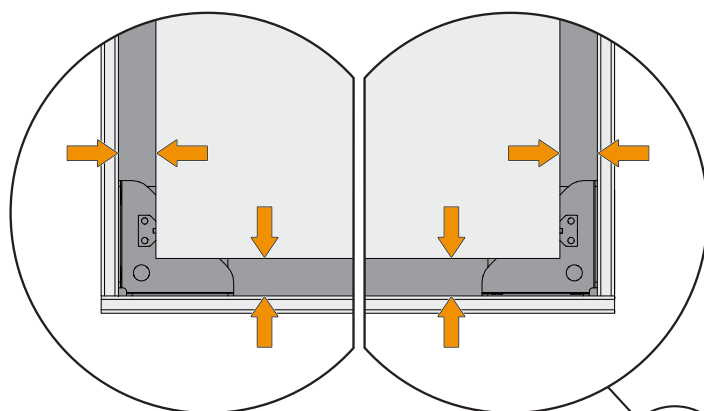
- Sollevare lo schienale di pedana lungo la vite e rimuovere i rialzi.
- Posizionare il pavimento di pedana appoggiandolo sul fondo fossa.
- Posizionare il "profilo schienale" **B** sul pavimento di pedana
- Abbassare lo schienale di pedana fino a che arrivi a contatto con il pavimento.



IMPORTANTE!



Regolare la posizione del pavimento in modo che sia equidistanziato dal bordo della struttura.



- Fissare il pavimento con le viti fornite ①.

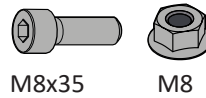
AVVERTENZA



IL MANCATO RISPETTO DELLE INDICAZIONI PUÒ COMPROMETTERE LA SICUREZZA DELLA MACCHINA.

Le viti devono essere TCEI M8x35 **CLASSE 12.9**
DIN 912 - UNI 5931 - ISO 4762

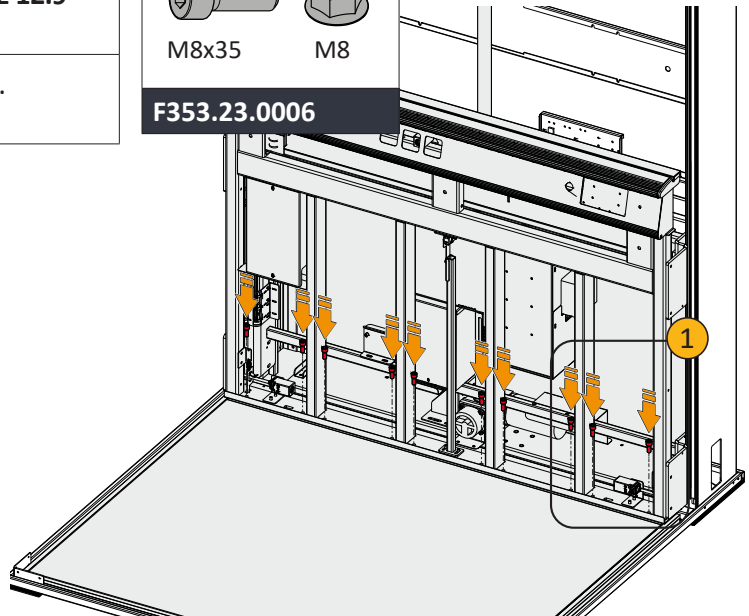
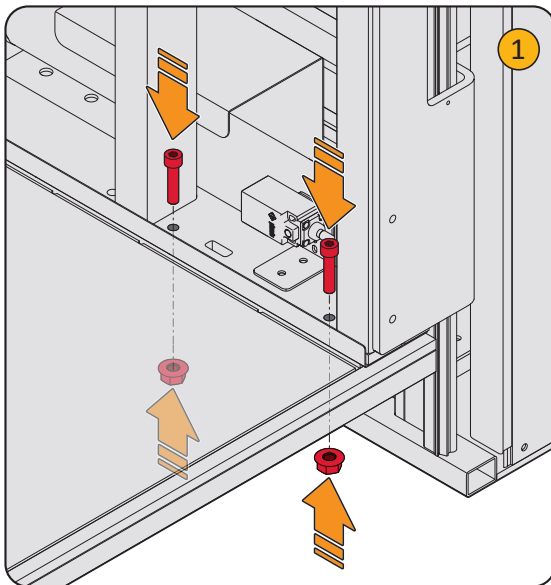
Rispettare le coppie di serraggio indicate.
(MIN 17 Nm, MAX 21 Nm)



M8x35

M8

F353.23.0006



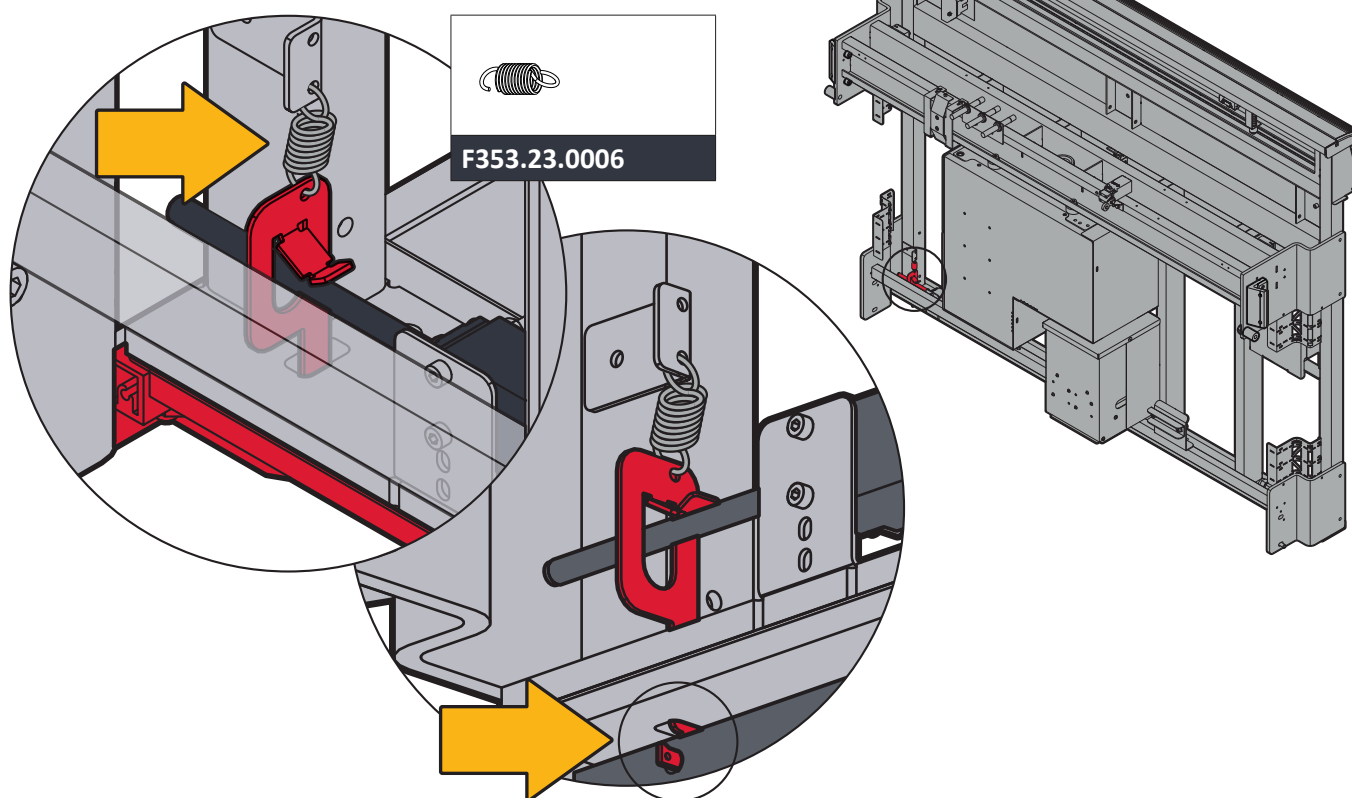
Collegare i sensori perimetro sensibile, presenti sul pavimento, lato opposto alla meccanica, alla scheda di cabina (**UDEC.C**)

12.20. Bordo sensibile (dispositivo di sicurezza)

12.20.01 CONTATTO DEL BORDO SENSIBILE - COLLEGAMENTO

AVVERTENZA			
	PERICOLO DI SCHIACCIAMENTO	PERICOLO 	IN SICUREZZA 
	Aprire manualmente il puntone del dispositivo di sicurezza safe pit dall'esterno della fossa.	SAFE PIT CHIUSO (disattivato)	SAFE PIT APERTO (attivato)

- Sollevare la piattaforma in modo da avere lo spazio per operare e collegare il gancio al perimetro sensibile, assicurandosi che il sensore funzioni correttamente.

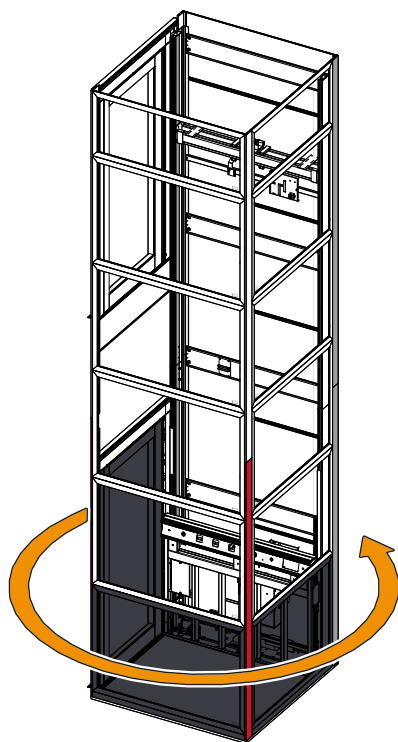


12.21. Tamponamenti (porte e pannelli) - montaggio

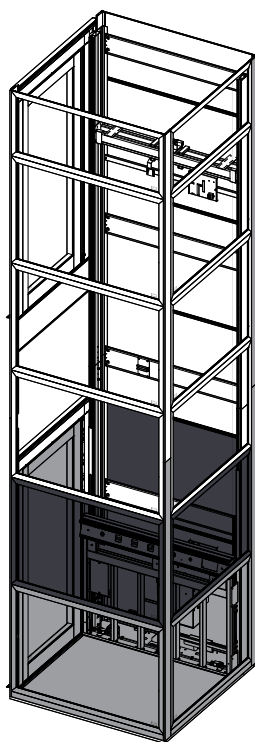


I tamponamenti, le porte di piano e le guide (opposte alla meccanica), vengono montate in sequenza circolare e dal basso verso l'alto.

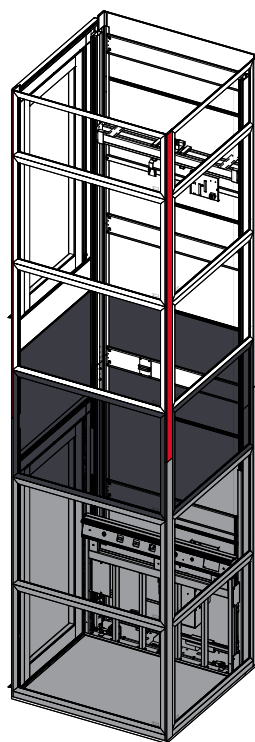
A seguire verranno presentate le singole operazioni; sta al montatore prendere il corretto riferimento per il montaggio dei componenti.



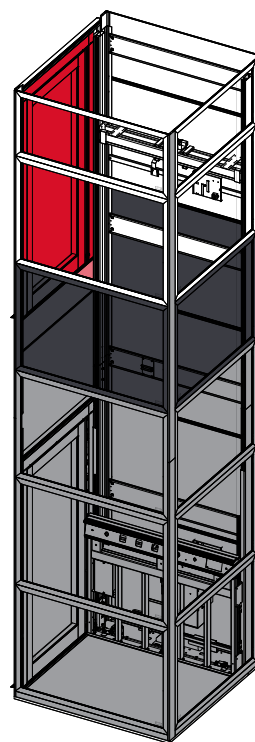
1 GIRO
(esempio)



2 GIRO
(esempio)



3 GIRO
(esempio)



4 GIRO
(esempio)

IMPORTANTE!

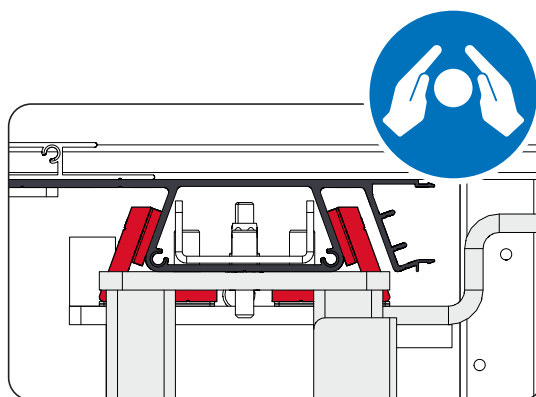
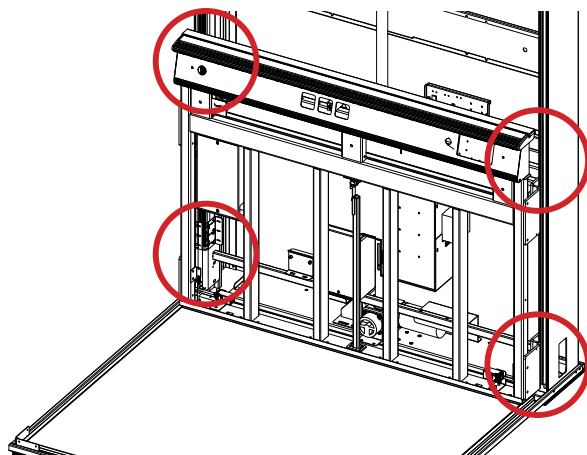


RISCHIO DANNEGGIAMENTO GUIDE.

I detriti di lavorazione possono danneggiare guide e pattini e compromettere il buon funzionamento della macchina.

Coprire/proteggere i pattini dai detriti di lavorazione che potrebbero danneggiare seriamente guide e pattini.

AD OGNI FORO VERIFICARE LA PULIZIA DEI PATTINI.



12.21.01 PROFILI E TAMPONAMENTI - DIME DI ALLINEAMENTO

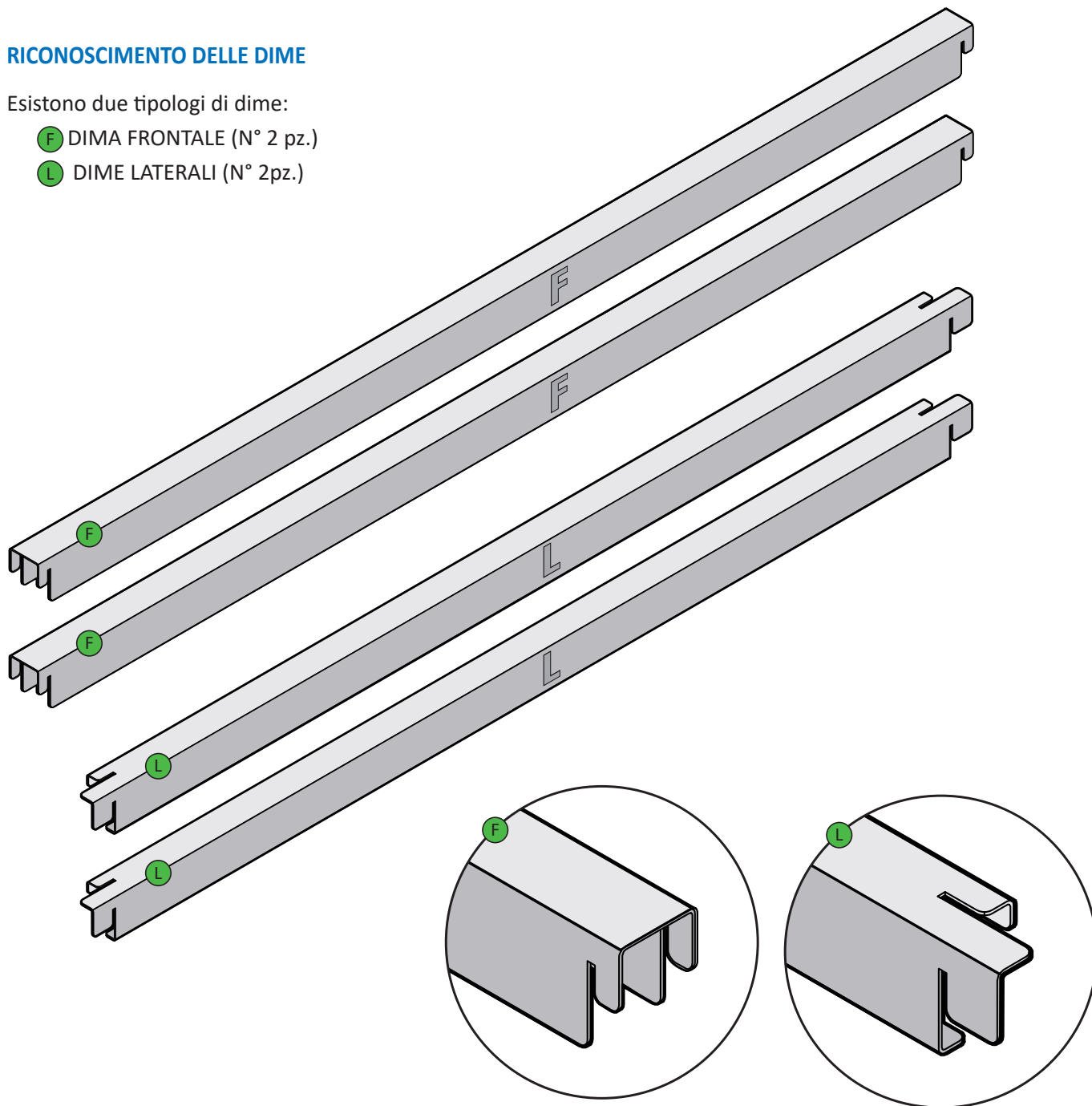


Al fine di ottenere un corretto livellamento ed allineamento della struttura, vengono fornite delle dime che consentono un montaggio più agevole.

RICONOSCIMENTO DELLE DIME

Esistono due tipologie di dime:

- F** DIMA FRONTALE (N° 2 pz.)
- L** DIME LATERALI (N° 2pz.)



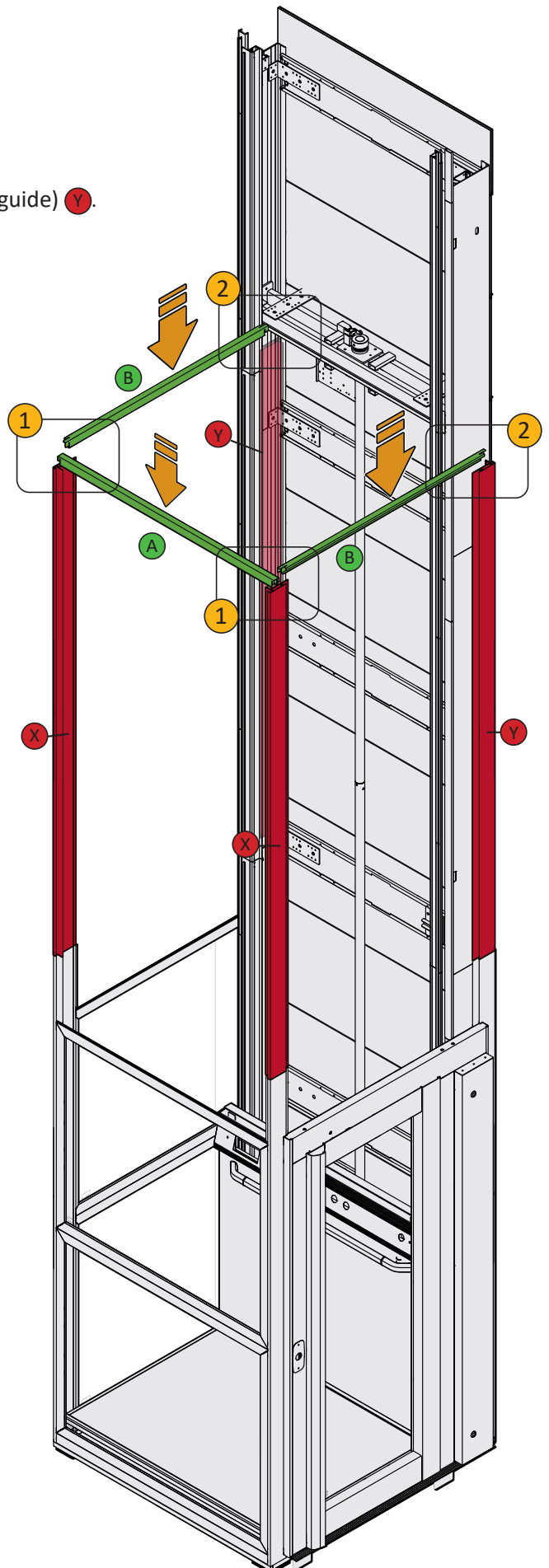
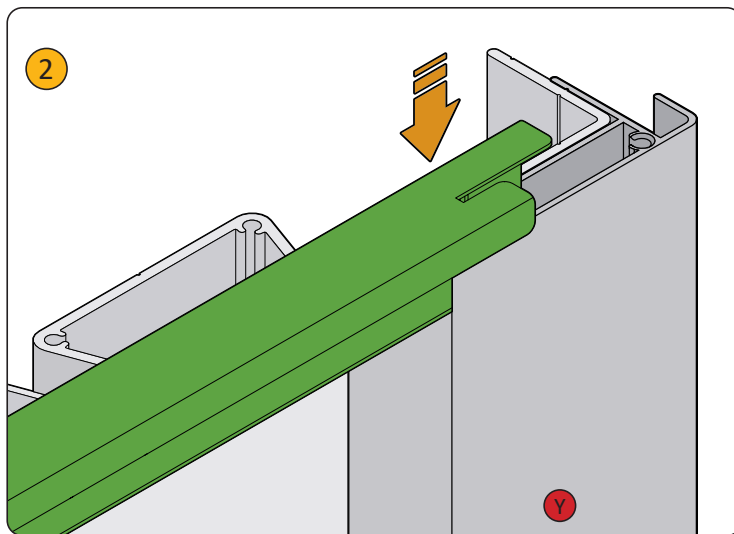
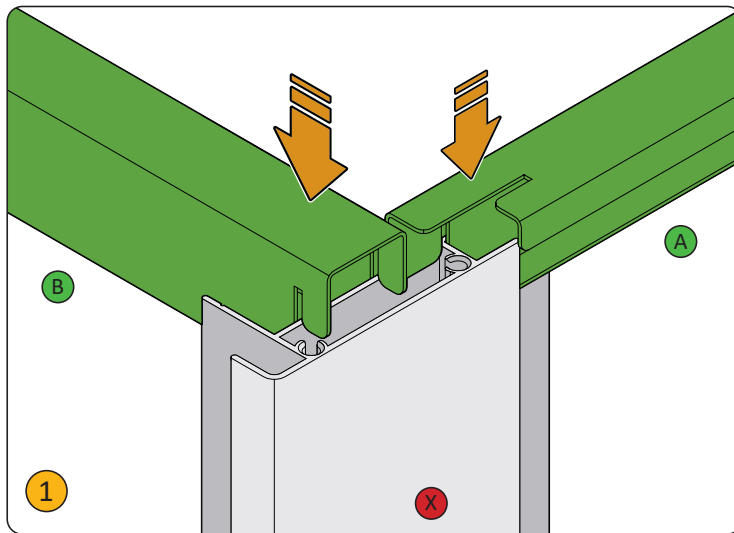
DINAMICO Motus 36-90

Istruzioni di montaggio e messa in servizio



POSIZIONAMENTO DELLE DIME

- 1 Inserire le DIME FRONTALI (F) nei profili porta-tamponamenti frontali (X).
- 2 Inserire le DIME LATERALI (L) nei profili porta-tamponamenti frontali (X) e posteriori (lato guide) (Y).



IMPORTANTE!



L'utilizzo delle dime non esclude un attento controllo della messa a piombo.

12.21.02 TAMPONAMENTI - FISSAGGIO AI PROFILI ANGOLARI ANTERIORI



I profili angolari anteriori vanno montati dopo il componente laterale (porta o tamponamento). Seguire la sequenza circolare come indicato ad inizio paragrafo.

IMPORTANTE!



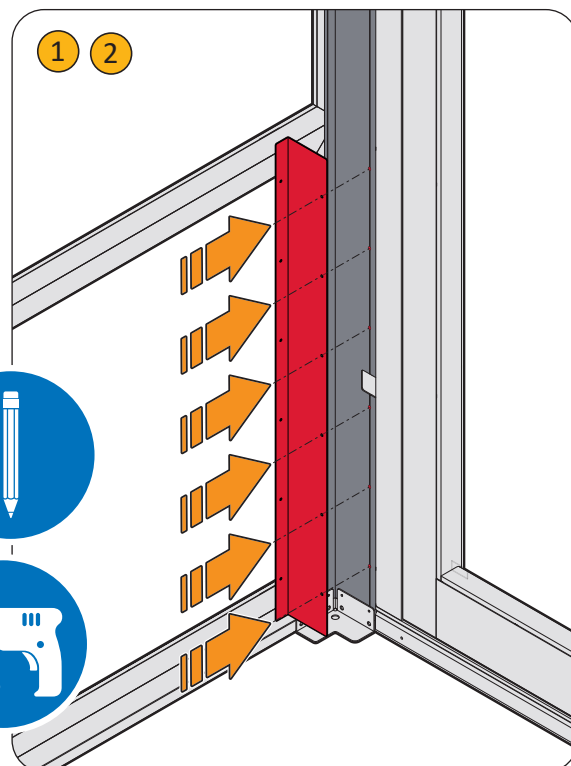
Fissare i componenti mano a mano che vengono posizionati.

- Posizionare gli angoli esterni, come da schema, rispettando le misure fornite nel disegno di progetto.
- Posizionare la dima di foratura fornita con l'impianto ①.

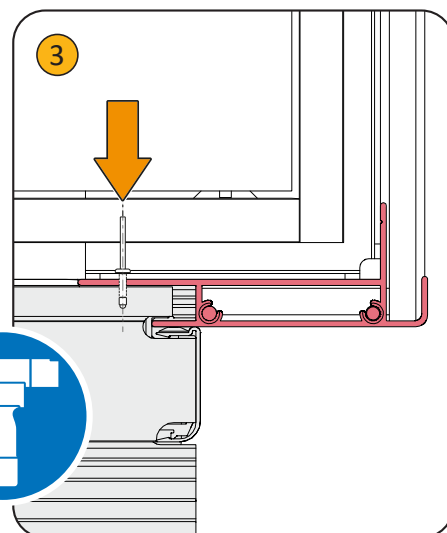
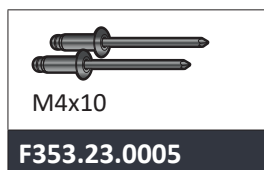


Posizionare la dima in modo che i fori predisposti sulla stessa, siano in corrispondenza della linea di riferimento presente sull'angolare.

- Segnare sul lato con il tamponamento (o la porta) ed eseguire le forature predisposte ②.



- Fissare l'angolare con i rivetti forniti ③.

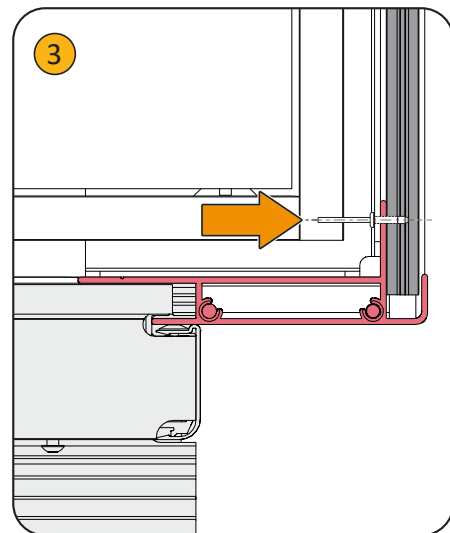
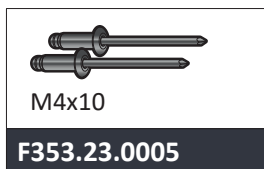
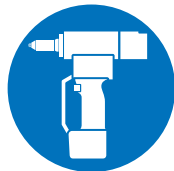
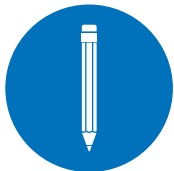


DINAMICO Motus 36-90

Istruzioni di montaggio e messa in servizio



- Posizionare il tamponamento sull'altro lato dell'angolare.
- Posizionare la dima di foratura fornita con l'impianto ①.
- Segnare sul lato del tamponamento appena posizionato ed eseguire le forature predisposte ②.
- Fissare l'angolare con i rivetti forniti ③.



In prossimità della giunzione guide, rivettare a 100 mm sopra e sotto la giunzione.

Procedere dal basso verso l'alto.

IMPORTANTE!



RISCHIO DANNEGGIAMENTO PIATTAFORMA

DOPO OGNI LAVORAZIONE, PRIMA DI MOVIMENTARE LA PEDANA, ACCERTARSI CHE NON CI SIANO RESIDUI DI LAVORAZIONE (TRUCCIOLE E LIMATURA) FRA PATTINI E GUIDE (INFERIORI E SUPERIORI) E FRA VITE E MADREVITE.

COPRIRE/PROTEGGERE LE ZONE DI STRISCIAMENTO/MOVIMENTO PER EVITARE DANNI ALL'IMPIANTO.

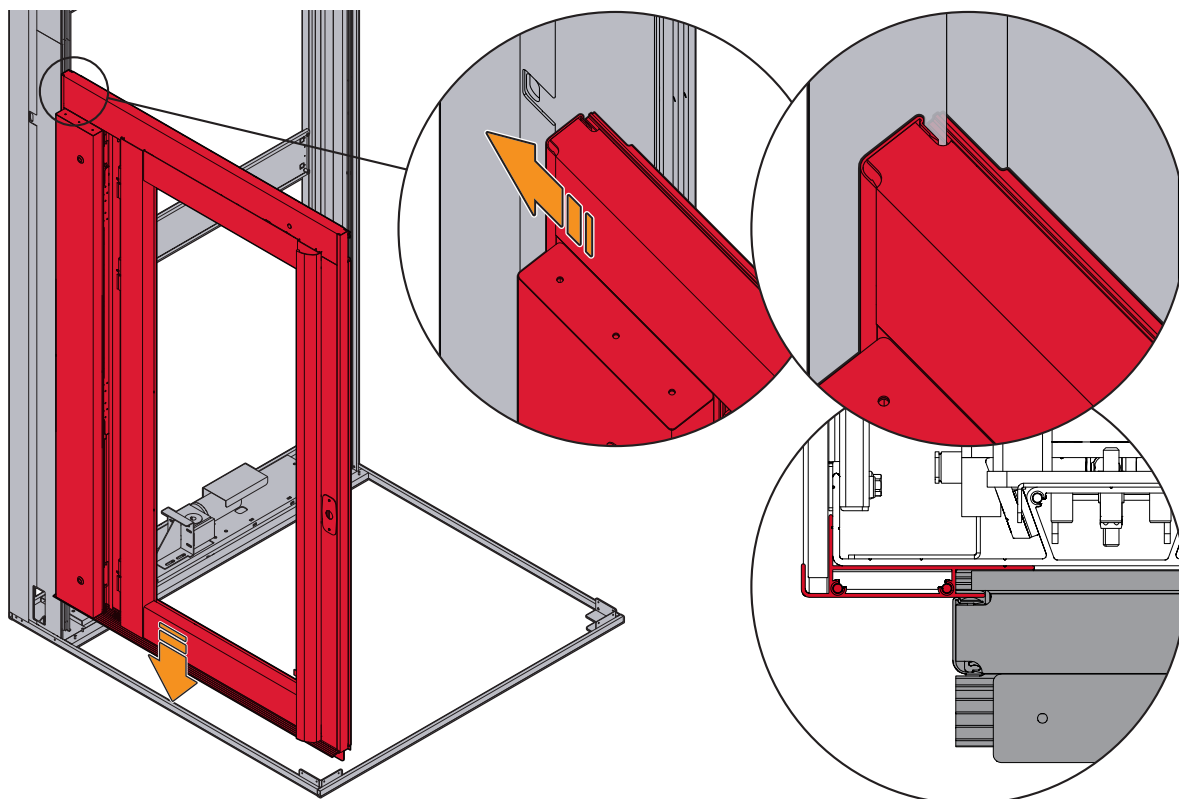


12.21.03 PORTA DI PIANO - MONTAGGIO (IN PRESENZA DI FOSSA)

- Posizionare la porta, inserendola nella sede predisposta sui profili angolari posteriori.

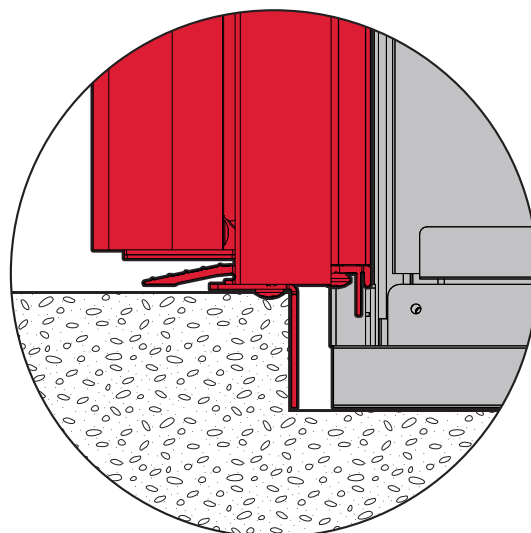


Verificare la corretta disposizione delle porte, come indicato sul disegno di progetto.



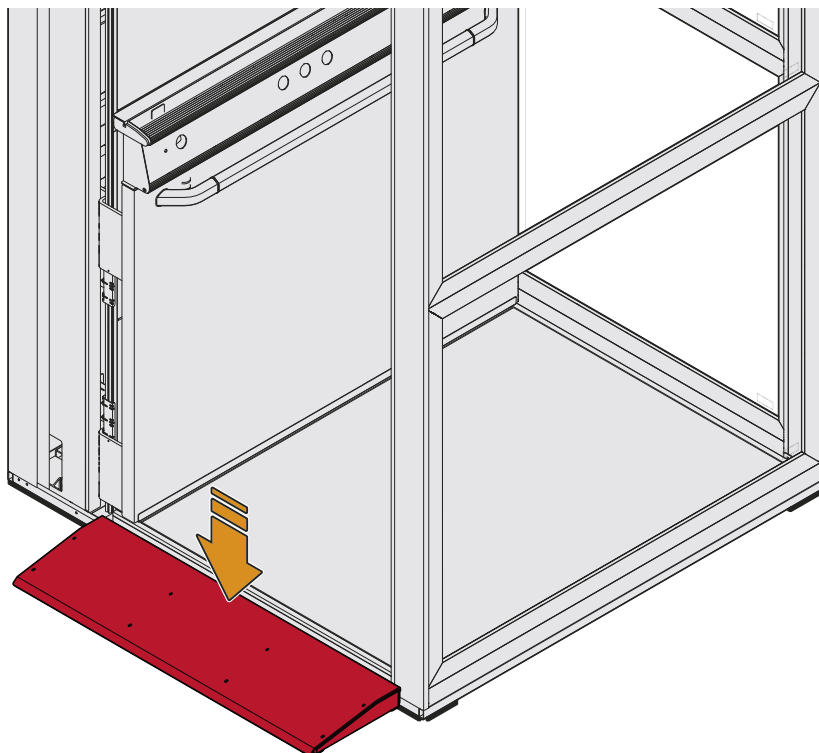
PER PORTA AL PIANO TERRA

Verificare che la porta al piano terra sia appoggiata sul piano di calpestio.

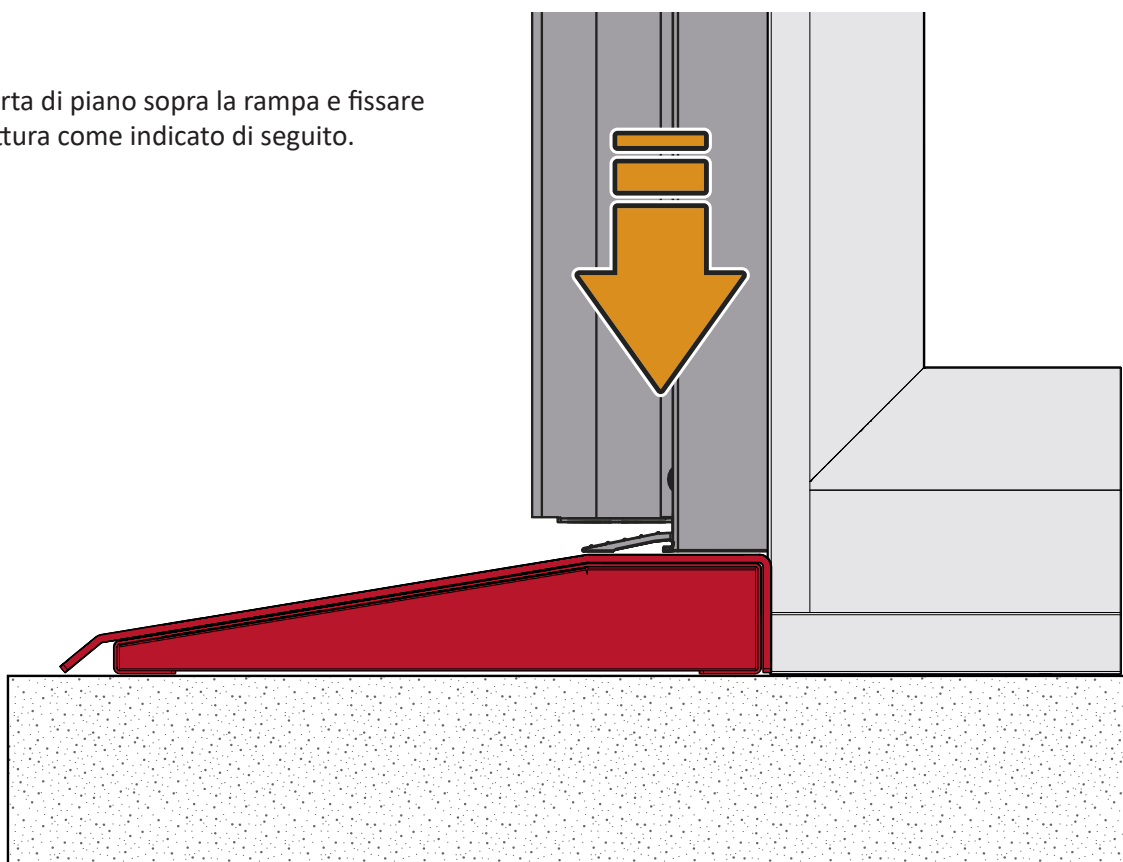


12.21.04 PORTA DI PIANO - MONTAGGIO (IN ASSENZA DI FOSSA)

- Posizionare la rampa in appoggio alla dima di fossa, in corrispondenza dell'apertura in cui andrà installata la porta.



- Posizionare la porta di piano sopra la rampa e fissare la porta alla struttura come indicato di seguito.



12.21.05 PORTA DI PIANO - FISSAGGIO

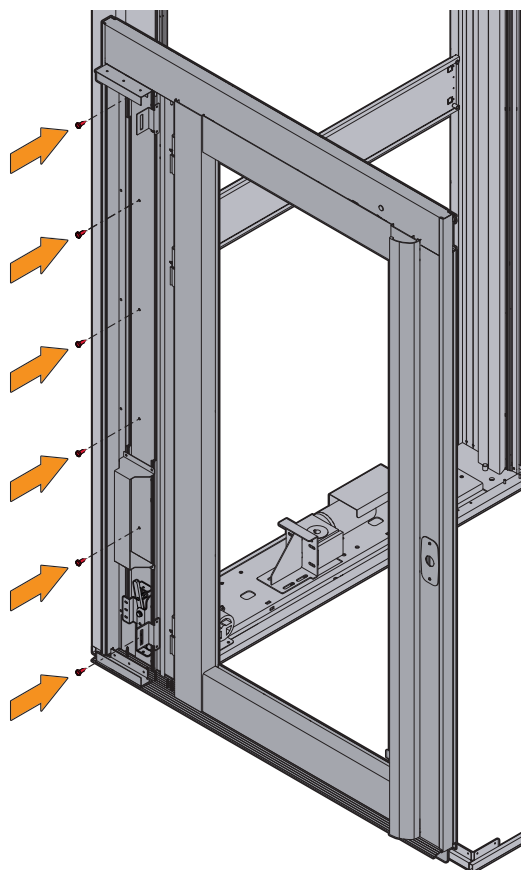
- Forare le guide in corrispondenza dei fori presenti sulla porta e poi fissare la porta con le viti fornite.



M6x13

F353.23.0010

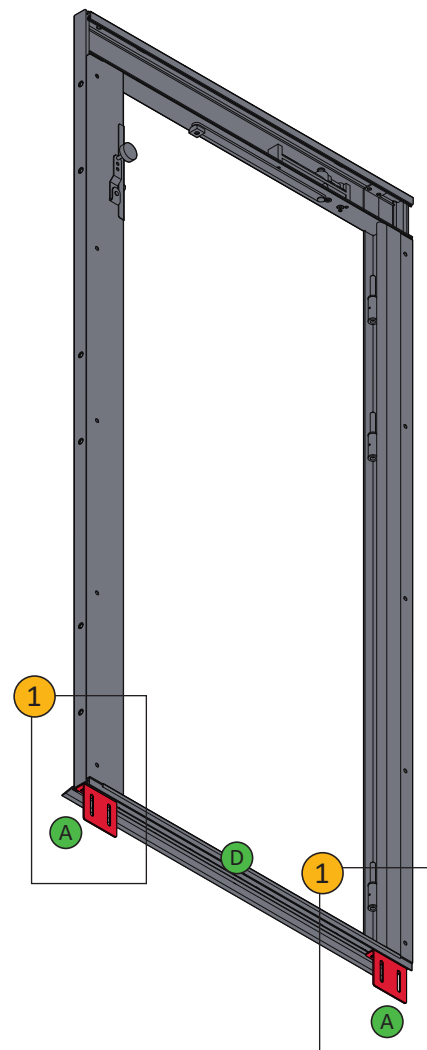
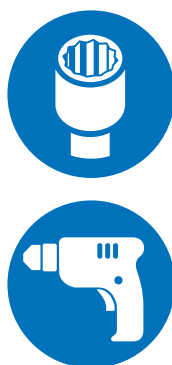
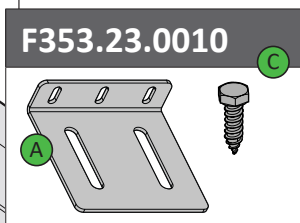
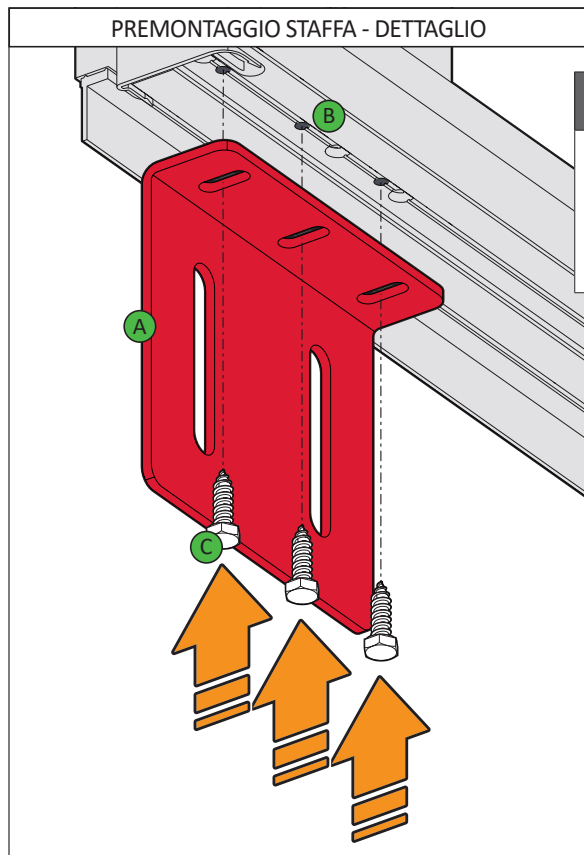
- Fissare l'altro lato della porta come indicato nel § 10.14.01



12.21.06 PORTA DI PIANO - ANCORAGGIO A SOLETTA CON STAFFE

PREMONTAGGIO STAFFE SOTTO AL TELAIO PORTA

- 1 Fissare le staffe **A** nella parte inferiore del telaio della porta **D**, in corrispondenza dei fori predisposti **B**, tramite le viti autofilettanti presenti nel kit **C**.



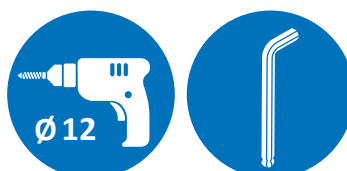
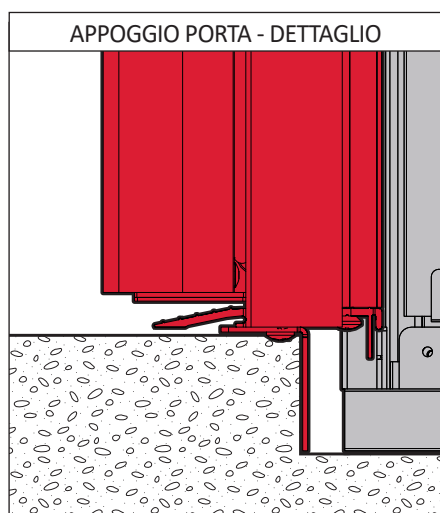
ANCORAGGIO A SOLETTA

- 2 Perforare la soletta nelle asole delle staffe **A** ed ancorare la porta **D** alla soletta con i tasselli ad espansione.

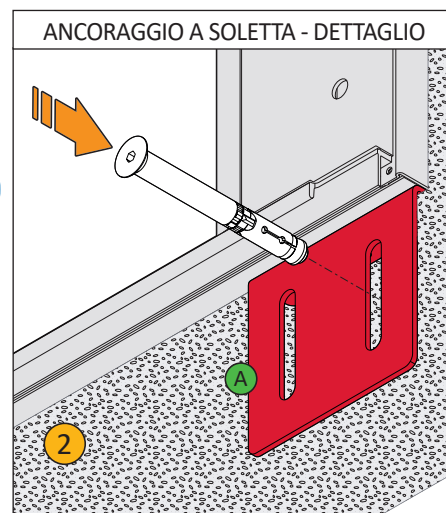
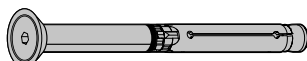


CORRETTO APPOGGIO A TERRA

Verificare che la porta sia correttamente appoggiata sul piano di calpestio.



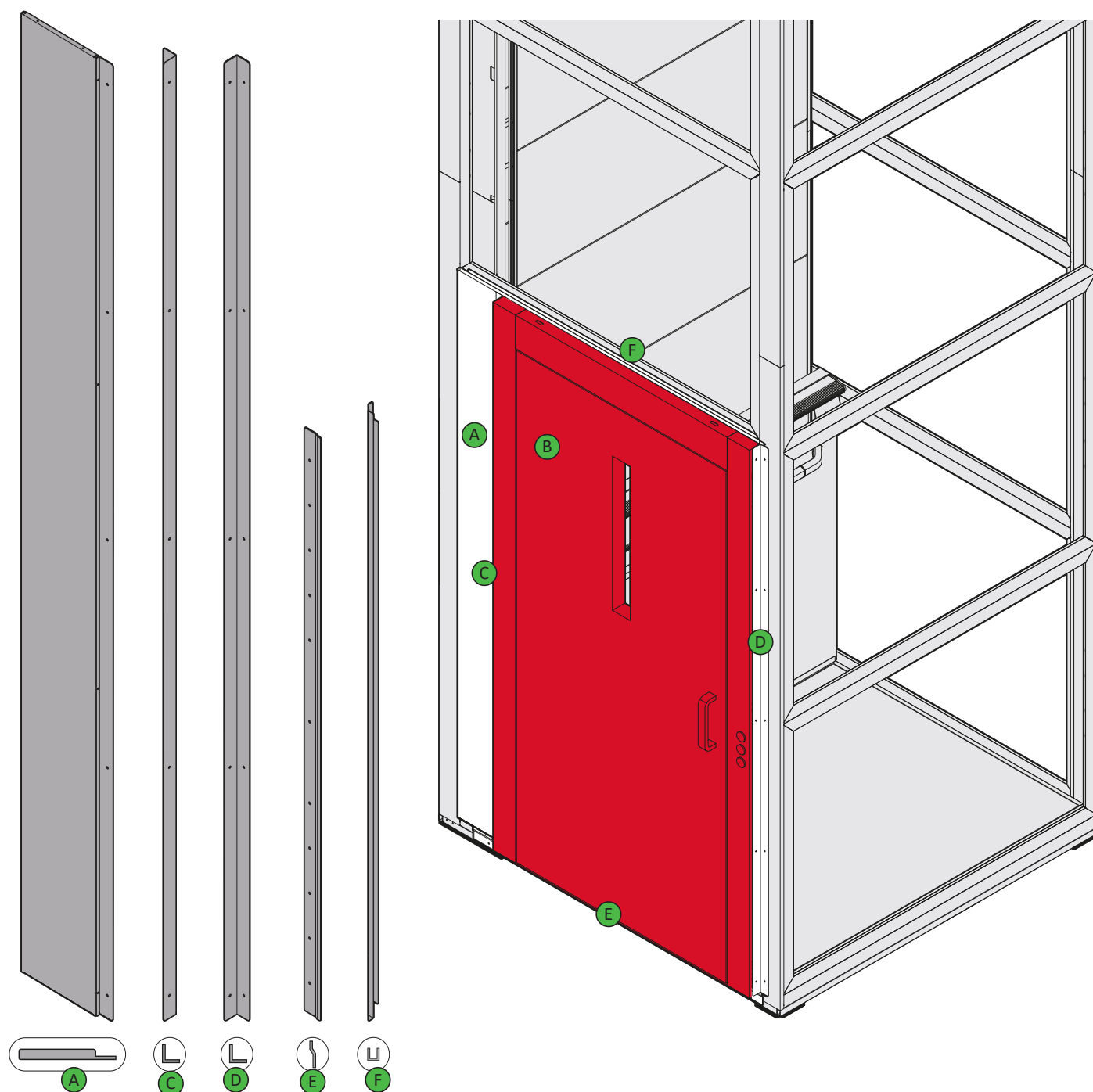
F353.23.0010



12.22. Porta di piano IRON - installazione

12.22.01 PORTA DI PIANO IRON - RICONOSCIMENTO E POSIZIONAMENTO PARTI

- A** TAMPONAMENTO LATO MECCANICA
- B** PORTA IRON
- C** PROFILO AD "L" LATO MECCANICA
- D** PROFILO AD "L" LATO OPOSTO
- E** PROFILO INFERIORE (NON PRESENTE AL P0)
- F** PROFILO SUPERIORE



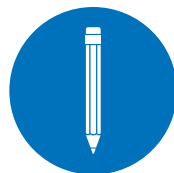
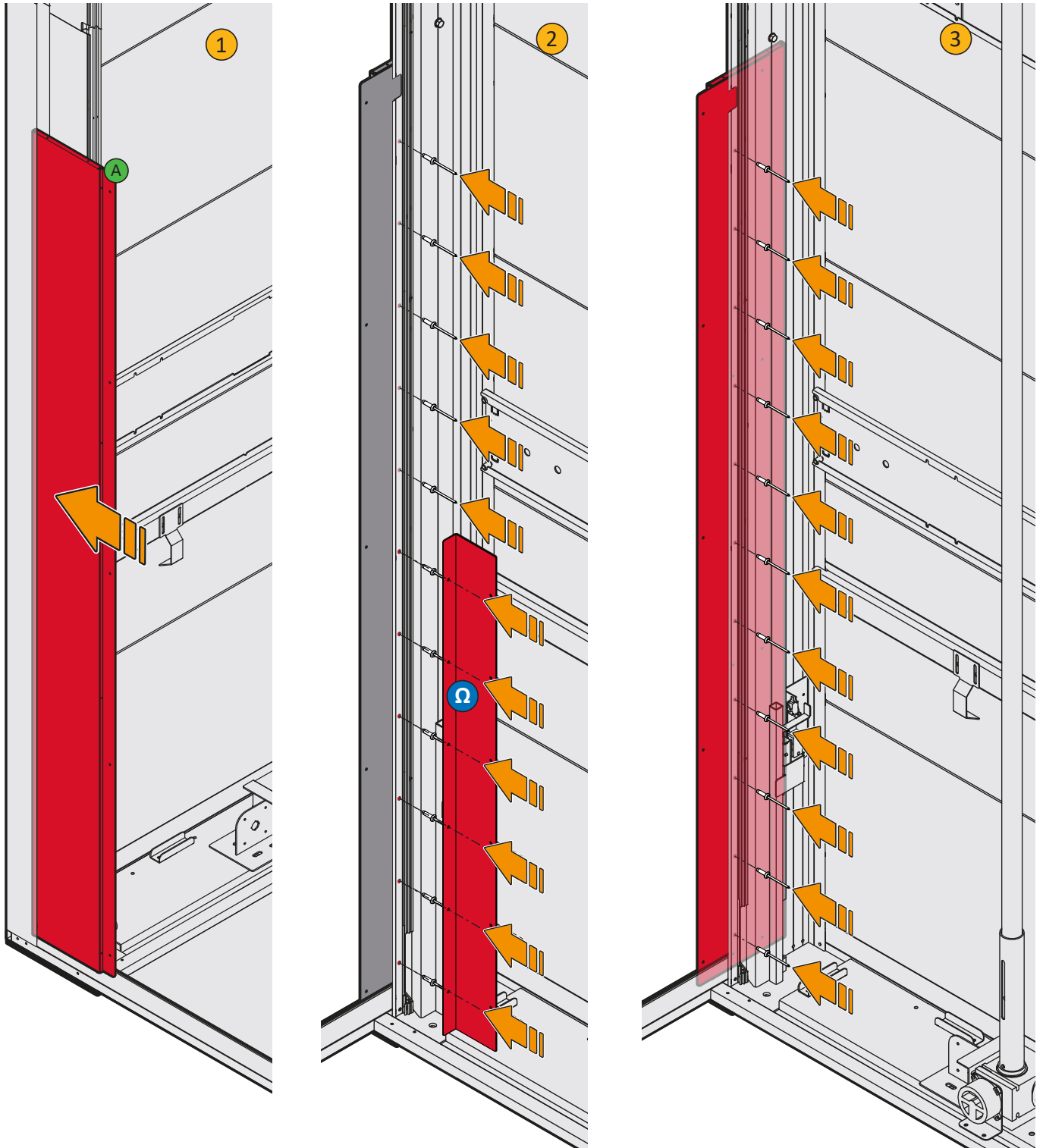
DINAMICO Motus 36-90

Istruzioni di montaggio e messa in servizio

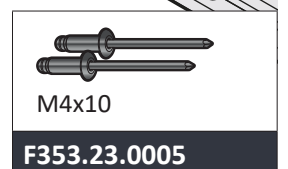
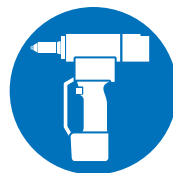


12.22.02 PORTA DI PIANO IRON - MONTAGGIO

- 1 Inserire il "TAMPONAMENTO LATO MECCANICA" **A** nel profilo struttura.
- 2 Tramite la dima fornita **Ω**, eseguire le perforazioni nel profilo struttura.
- 3 Fissare il tamponamento **A** tramite i rivetti forniti in dotazione.



Ø 4



M4x10

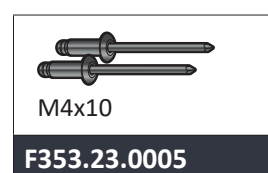
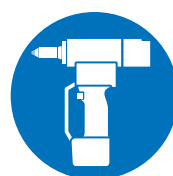
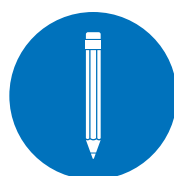
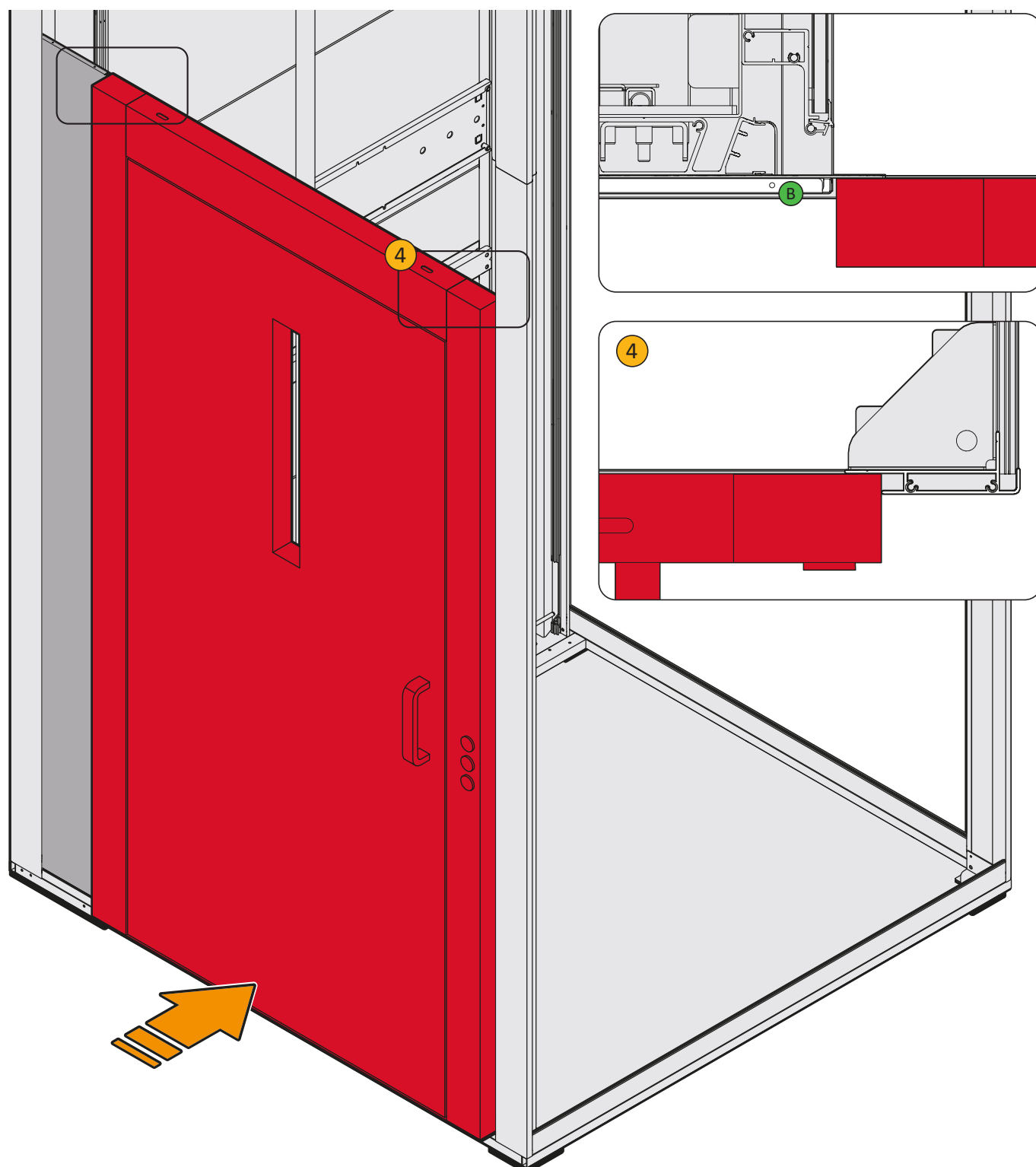
F353.23.0005

DINAMICO Motus 36-90

Istruzioni di montaggio e messa in servizio



- 4 Posizionare la porta IRON in battuta sul profilo e sul tamponamento B.

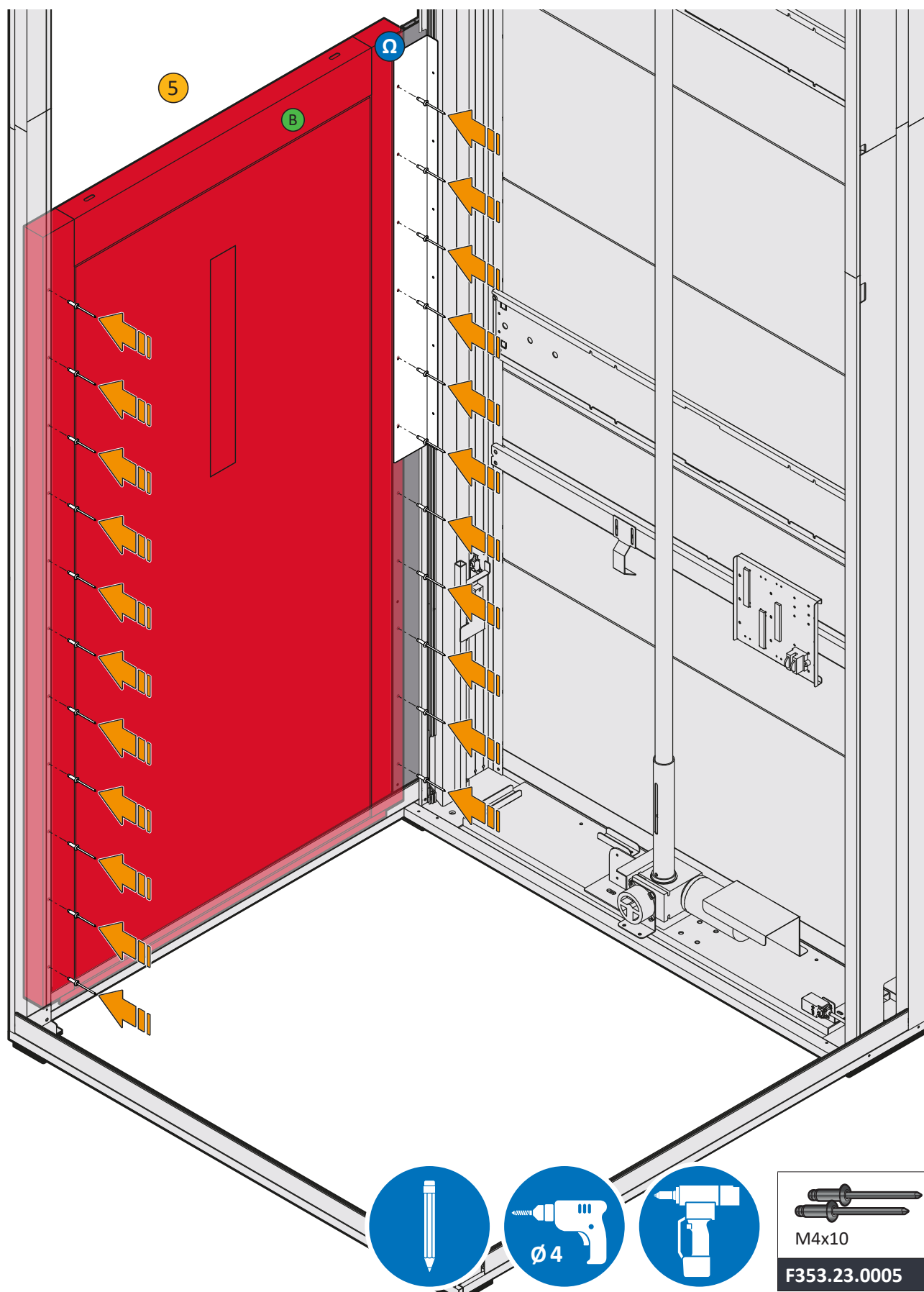


DINAMICO Motus 36-90

Istruzioni di montaggio e messa in servizio



5 Usando la dima Ω , eseguire le perforazioni nel tamponamento e nel profilo struttura e fissare la porta IRON B con i rivetti in dotazione.



Tutti i diritti riservati.

78 (116)

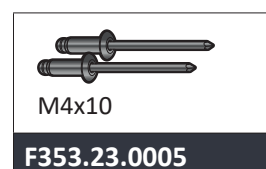
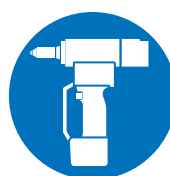
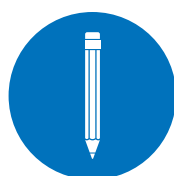
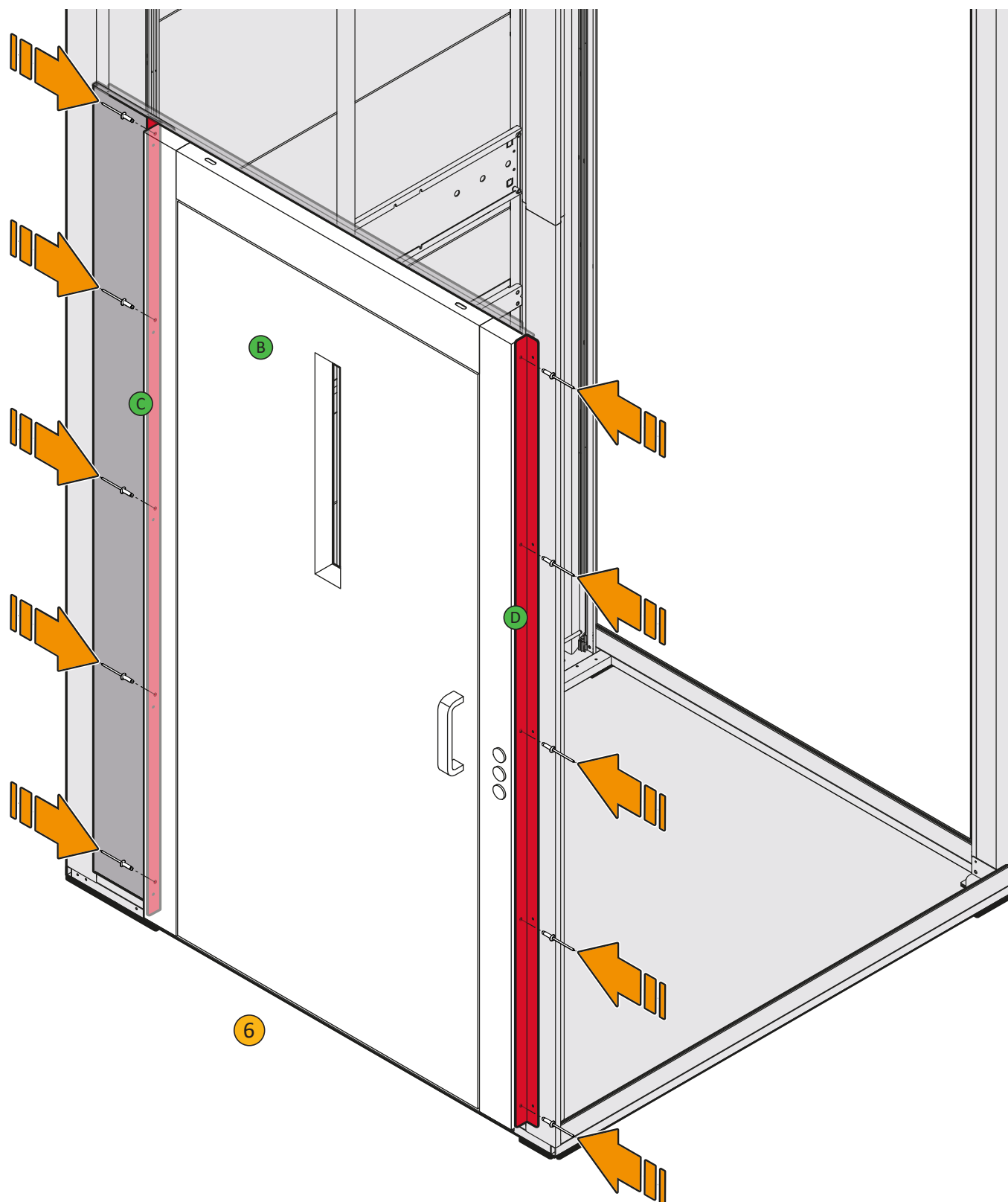
AMI-99.23.125.IT
(3.0) 22/07/2024

DINAMICO Motus 36-90

Istruzioni di montaggio e messa in servizio



6 Posizionare i profili ad "L" **C** e **D** sui lati della porta IRON e fissarli tramite i rivetti forniti in dotazione.

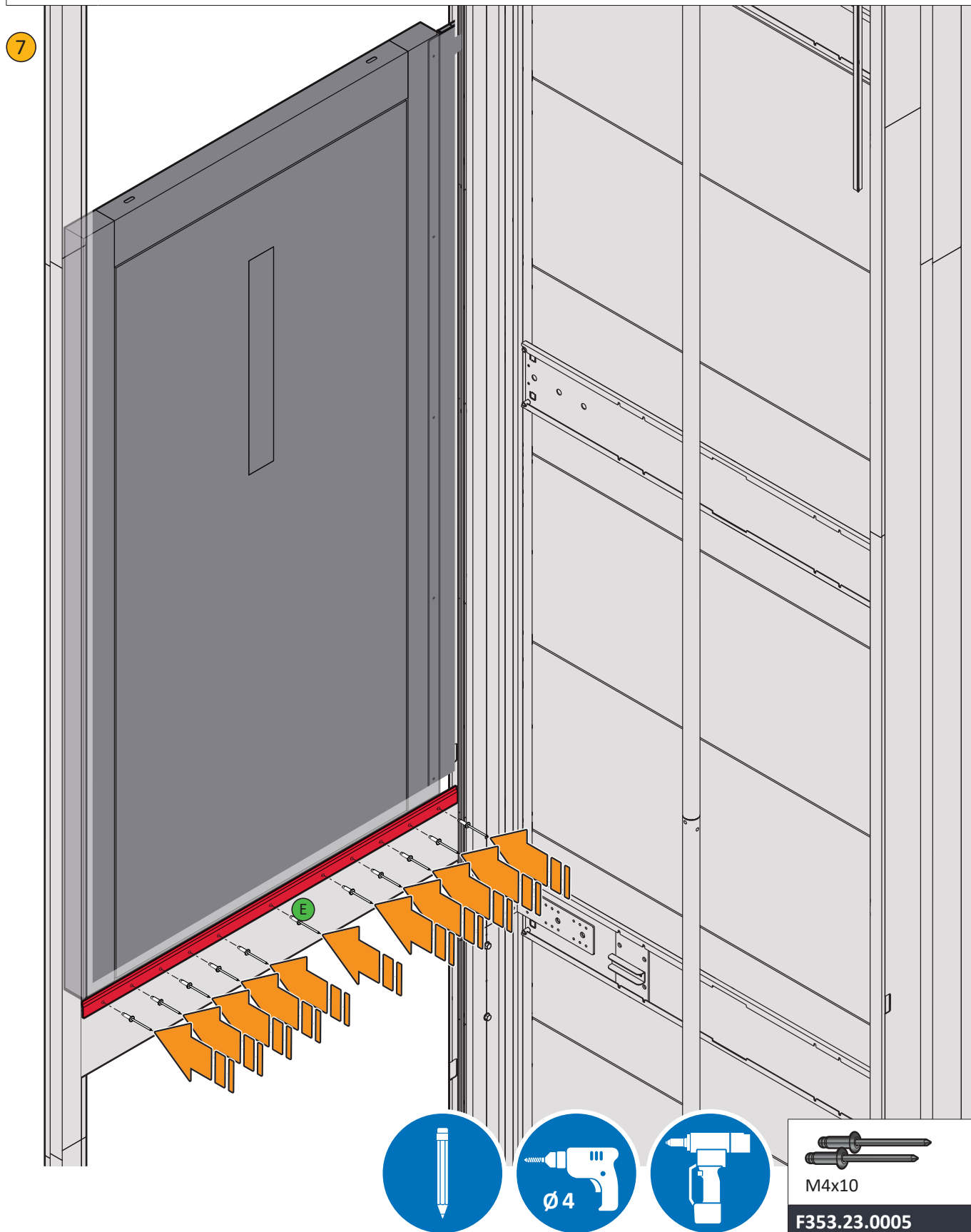


- 7 Posizionare il profilo inferiore **E** sotto la porta, perforare e fissare con i rivetti in dotazione dal lato interno.



PROFILO INFERIORE DI FISSAGGIO

Il profilo inferiore NON è presente al piano zero (P0)

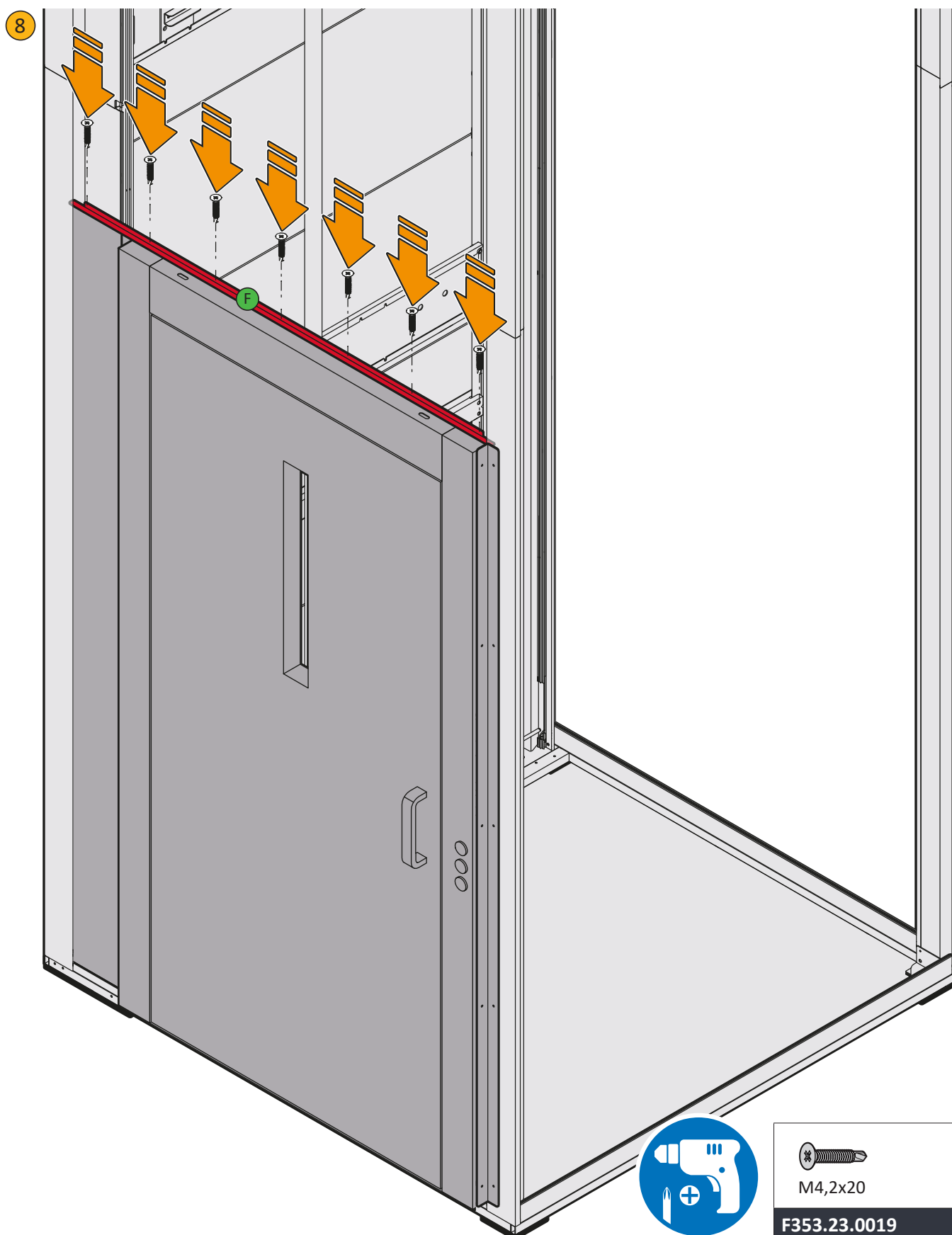


DINAMICO Motus 36-90

Istruzioni di montaggio e messa in servizio

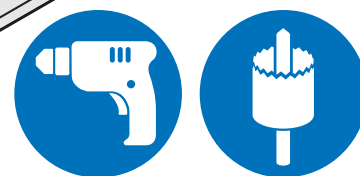


8 Posizionare il profilo superiore **F** sopra la porta IRON, avendo cura di inserirlo negli alloggiamenti dei profili struttura e fissare con le viti aotoperforanti in dotazione.



12.22.03 PORTA DI PIANO IRON - PASSAGGIO CAVI

- 9 Con una sega a tazza, creare un'apertura passante in corrispondenza dell'asola I (lato interno guide).
Far uscire i cavi elettrici dal foro appena creato I e farli rientrare dall'apertura predisposta sul telaio della porta IRON J.



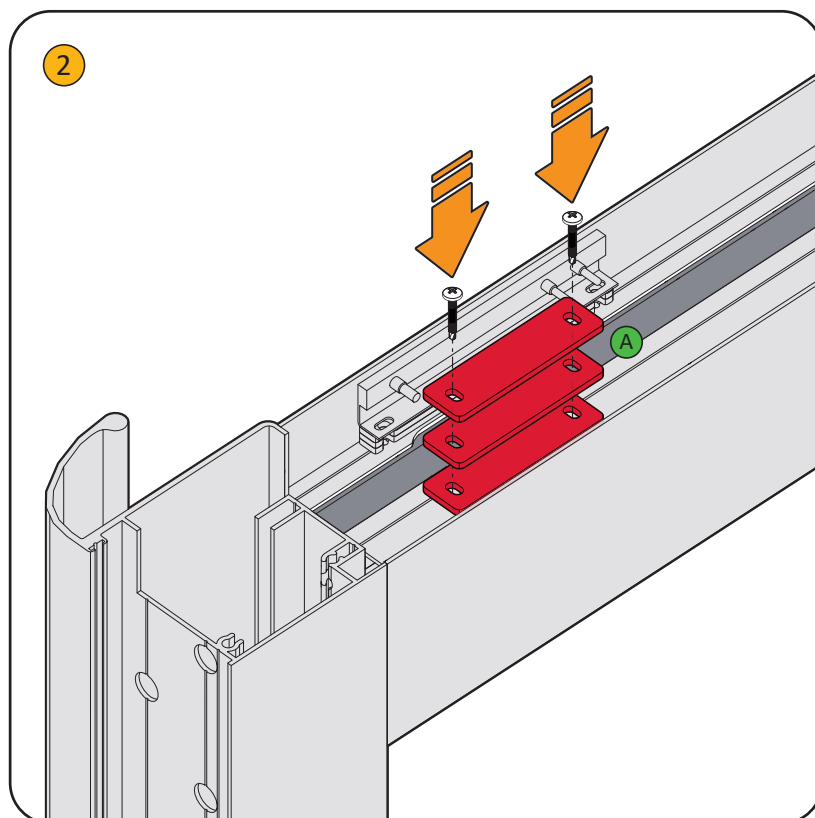
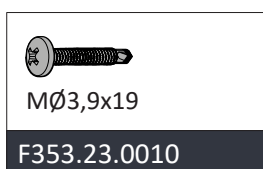
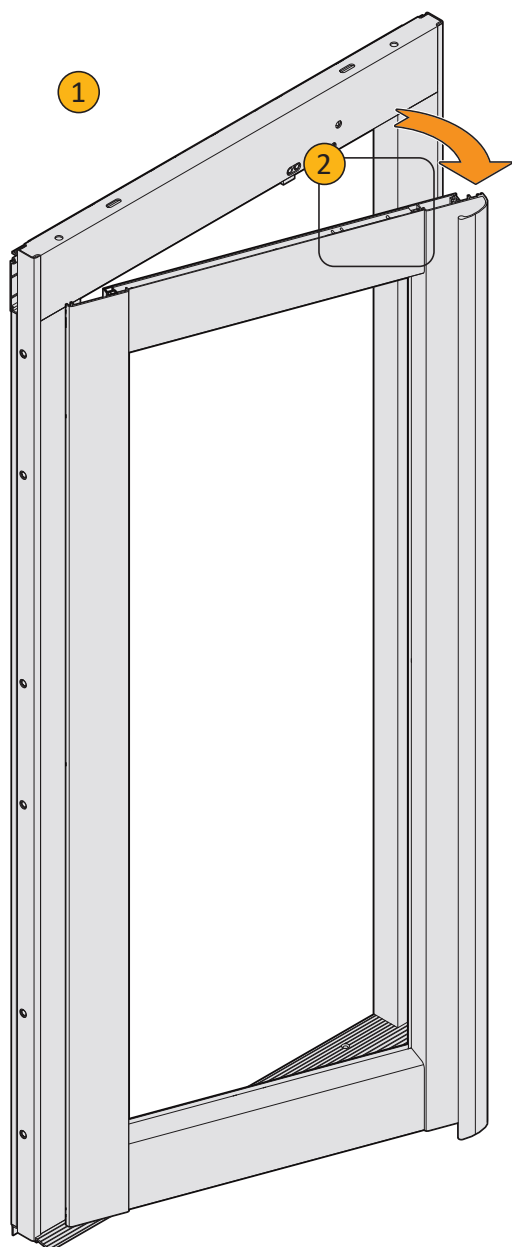
12.23. Porta di piano - regolazioni

12.23.01 PORTA DI PIANO - REGOLAZIONE BATTUTA



Qualora risultasse necessario correggere un eventuale "gioco di battuta" della porta, nel KIT F353.23.0010 è presente l'occorrente per effettuare l'operazione come indicato sotto.

- 1 Aprire l'anta della porta
- 2 Fissare le piastrine **A** con le viti autoperforanti fornite nel kit in corrispondenza dell'asola della guida di scorrimento.



12.23.02 TAMPONAMENTO SOTTO PORTA DI PIANO (DIVERSA DA PIANO TERRA)



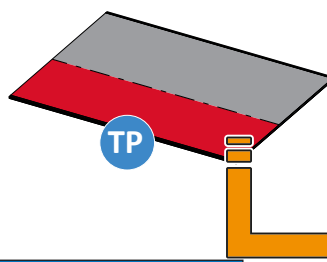
PER PORTE DIVERSE DAL PIANO TERRA

In caso di porte diverse dal piano terra, montare il tamponamento cieco sotto porta PRIMA di installare la porta di piano.

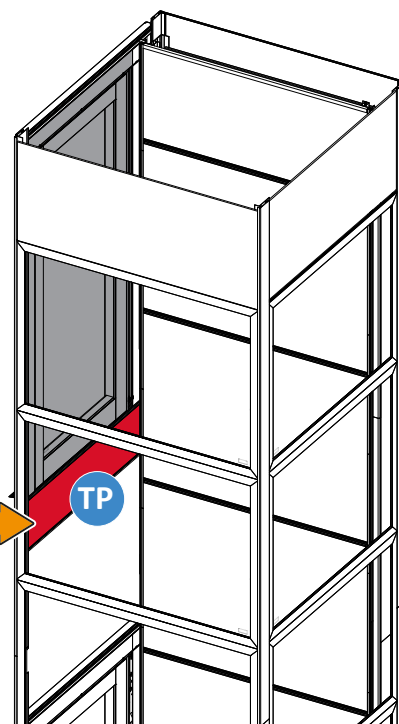
- Prendere un pannello di tamponamento CIECO standard e tagliarlo a misura.



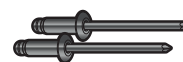
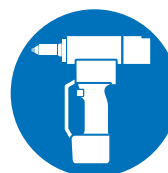
I tamponamenti SOTTO LE PORTE sono DA TAGLIARE IN CANTIERE.



INDOSSARE I DPI ADEGUATI

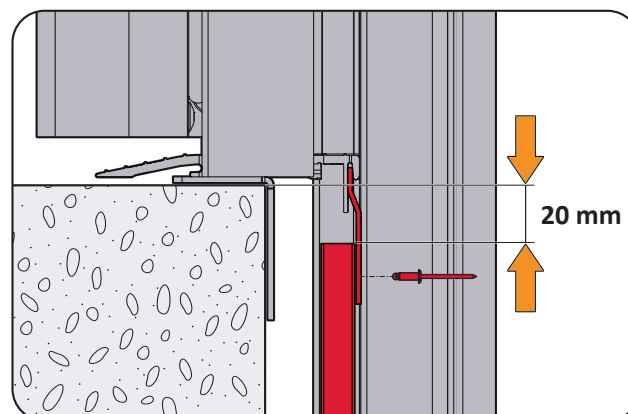


- Usando la barra come dima, segnare i fori, effettuare le forature e fissare il pannello di tamponamento con i rivetti forniti.



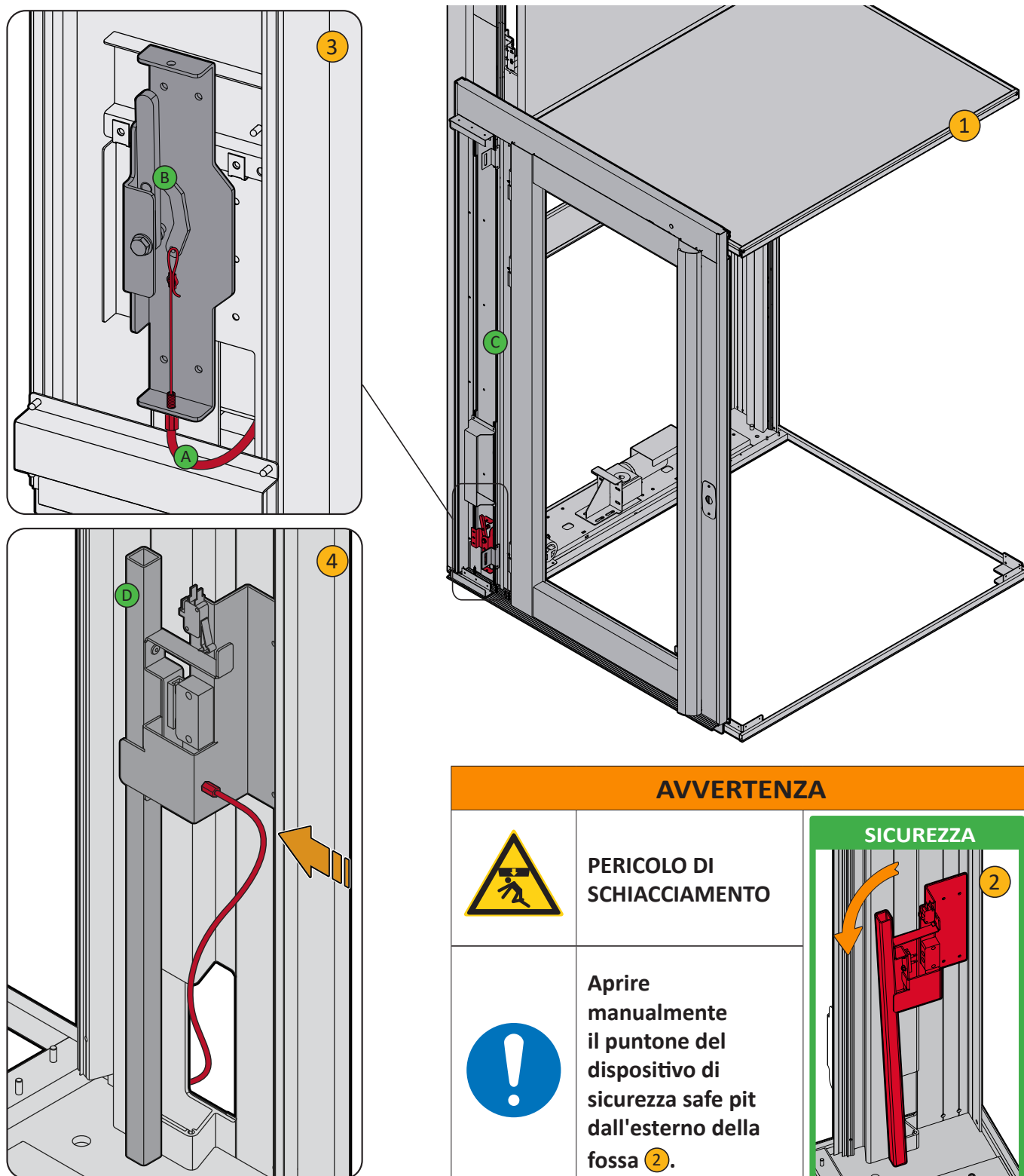
M4x10

F353.23.0005



12.23.03 SAFE PIT - COLLEGAMENTO LEVA DI COMANDO ESTERNA

- ① Sollevare la piattaforma in modo da avere lo spazio per operare.
- ② Aprire manualmente il puntone di sicurezza in fossa.
- ③ Collegare un capo del cavo con guaina **A** alla leva di comando **B** (posta nell'armadio quadro elettrico **C** posizionato al piano terra).
- ④ Collegare l'altro capo del cavo con guaina **A** al puntone di sicurezza in fossa **D**.



AVVERTENZA

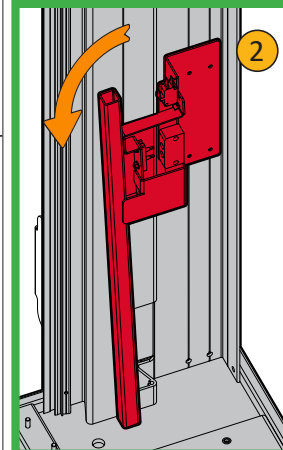


**PERICOLO DI
SCHIACCIAMENTO**



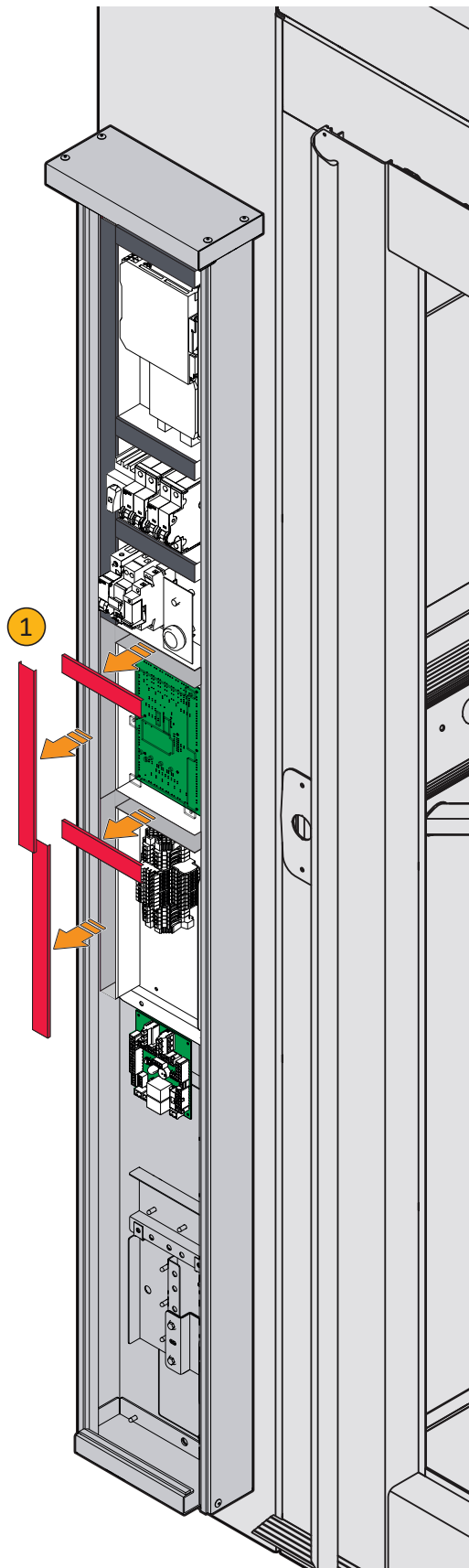
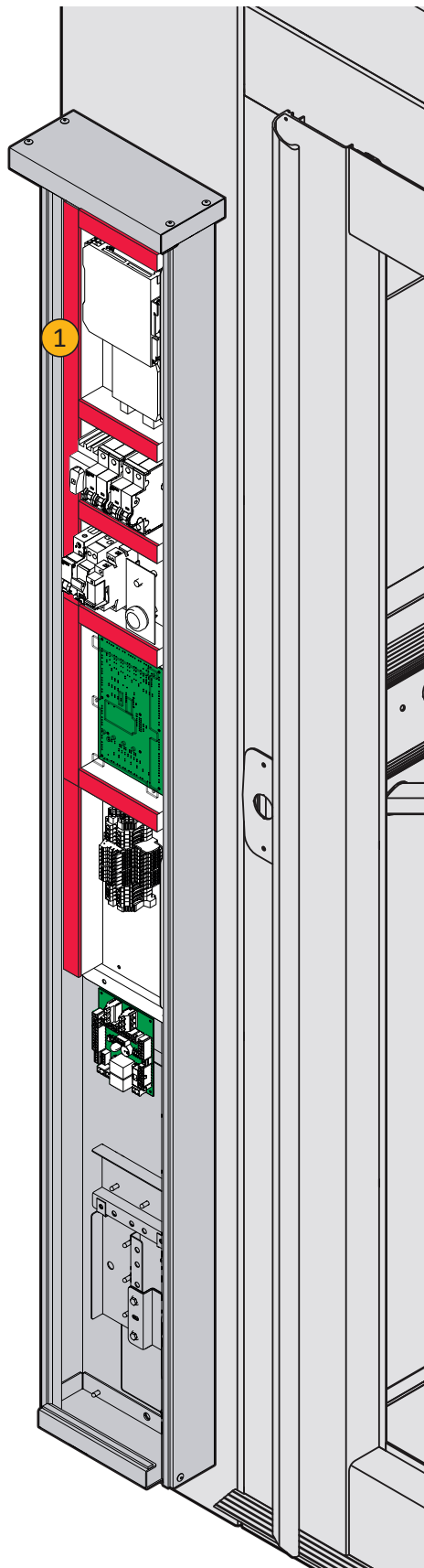
Aprire
manualmente
il puntone del
dispositivo di
sicurezza safe pit
dall'esterno della
fossa ②.

SICUREZZA

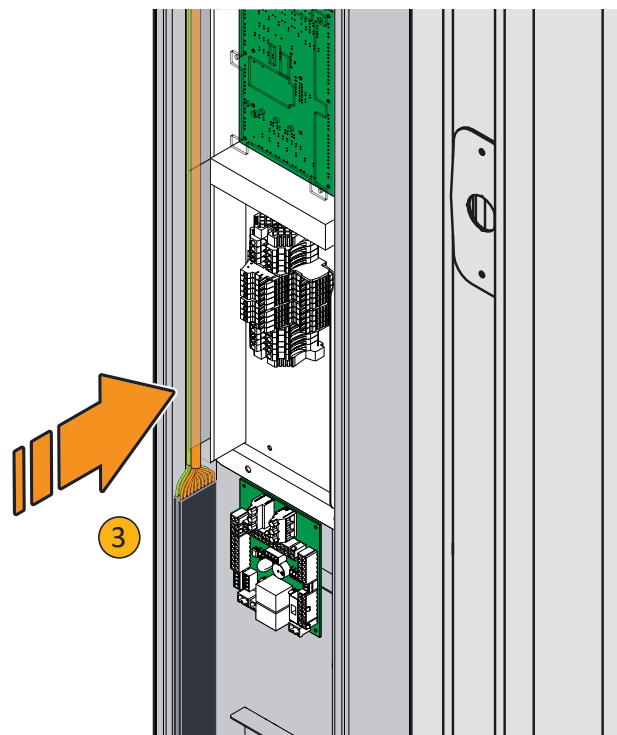
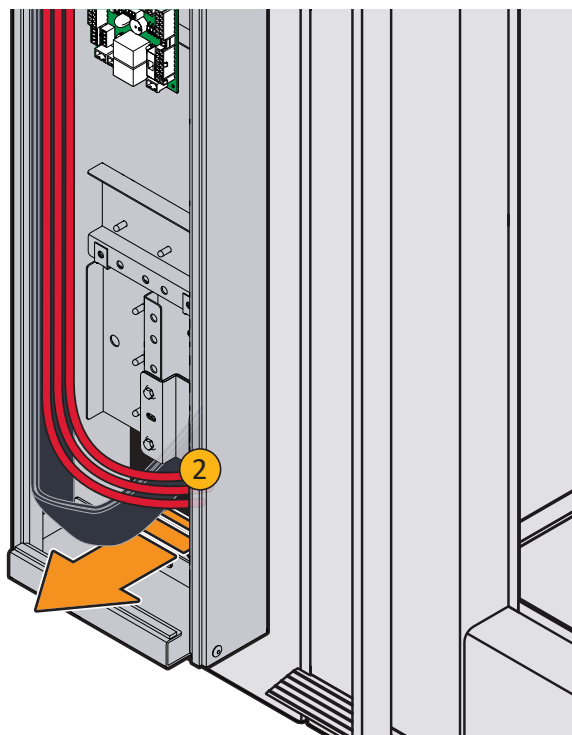


12.23.04 ARMADIO QUADRO ELETTRICO - PASSAGGIO CAVI

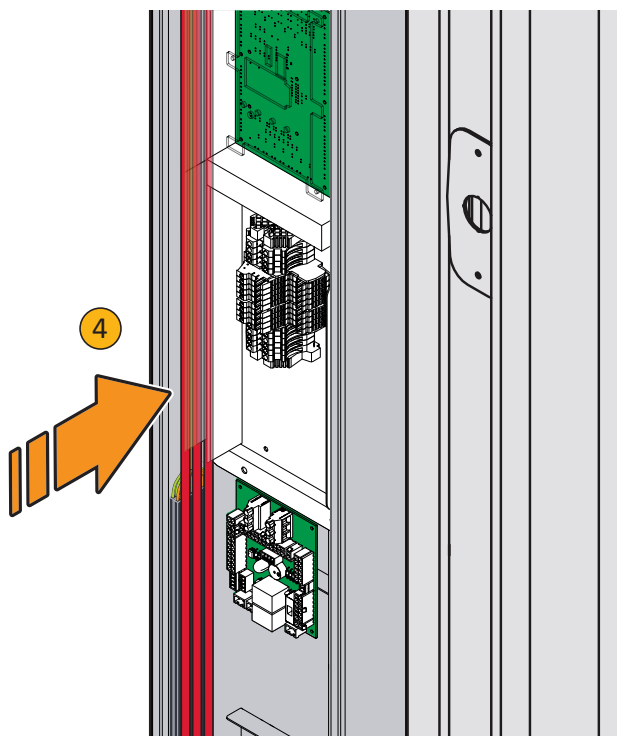
- Rimuovere le coperture delle canaline passacavi ①.



- Far entrare i cavi dal vano nell'armadio quadro elettrico tramite l'apertura predisposta ②.

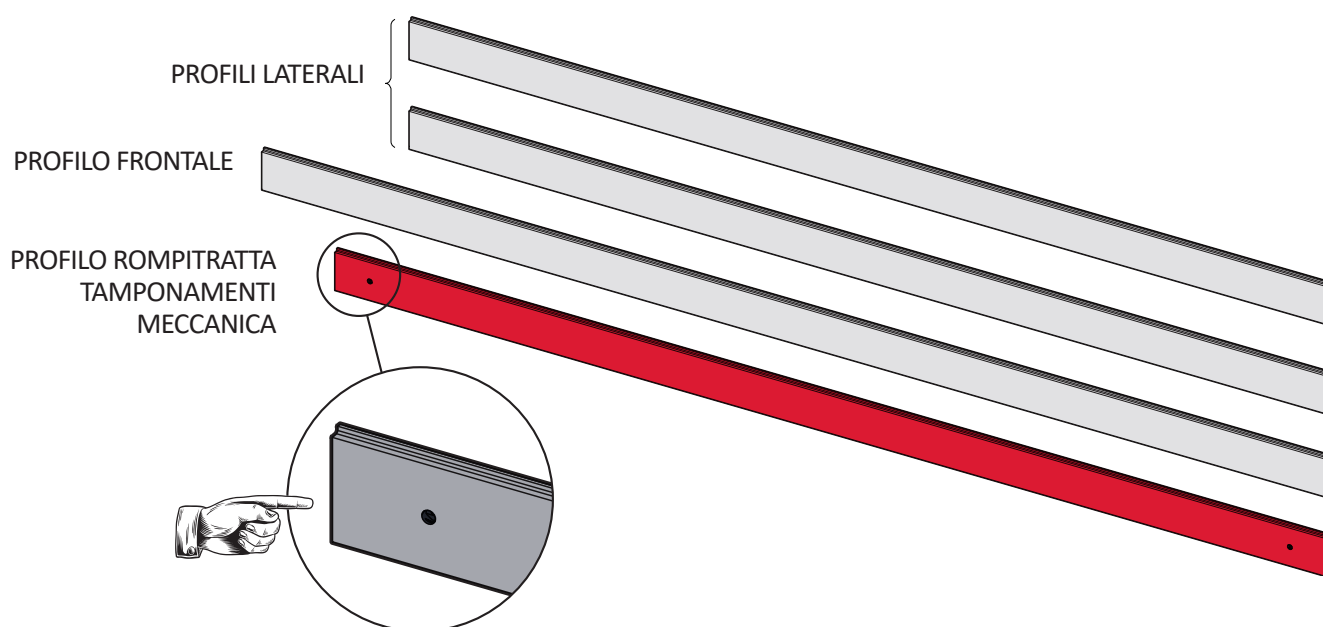


- Inserire i cavi piatti ③ ed i cablaggi principali ④ nelle canaline.



- Dopo aver effettuato i necessari collegamenti, fissare con fasciette e chiudere le canaline.

12.23.05 TAMPONAMENTI - RICONOSCIMENTO PROFILI DI BASE



12.23.06 TAMPONAMENTO - MONTAGGIO (LATERALE E RETRO MECCANICA)

IMPORTANTE!

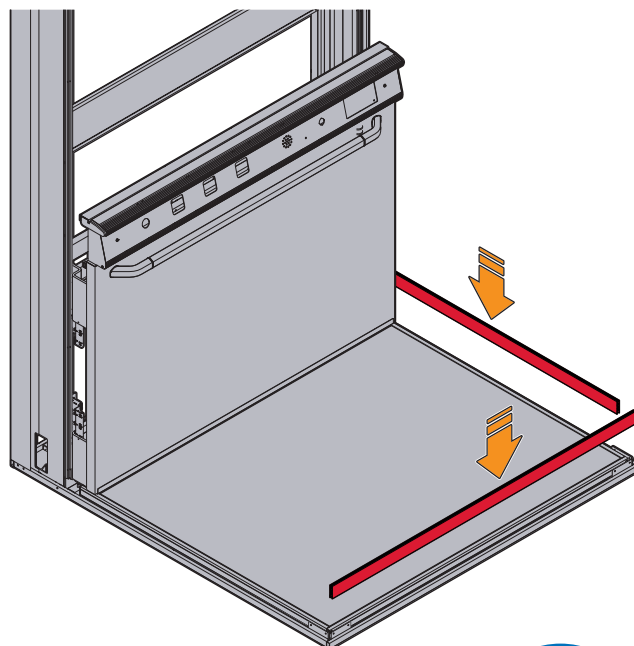


Prima di iniziare il montaggio di tamponamenti, occorre posizionare i profili di base.

- Posizionare i profili di base inserendoli negli appositi alloggiamenti.



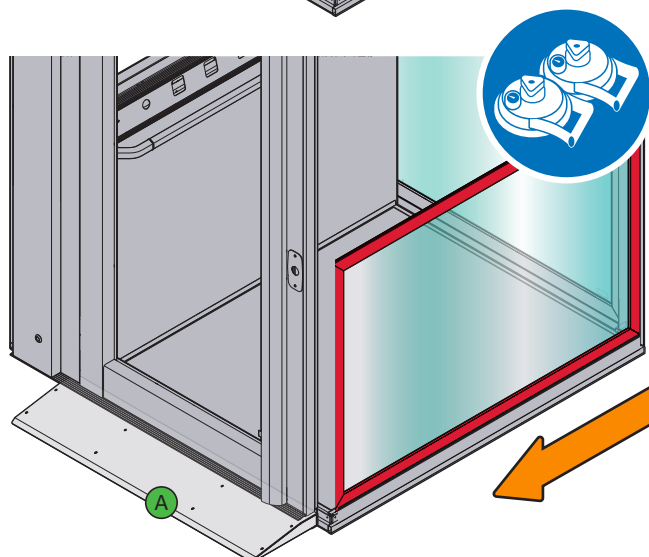
Il lato porta non richiede il profilo di base.



- Inserire il pannello di tamponamento nell'apposito alloggiamento della guida.

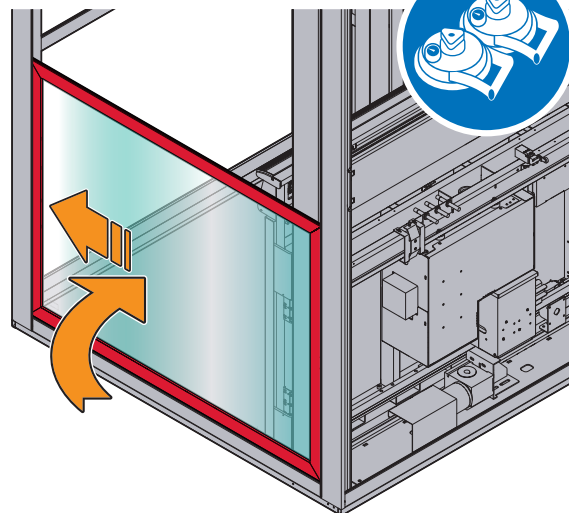
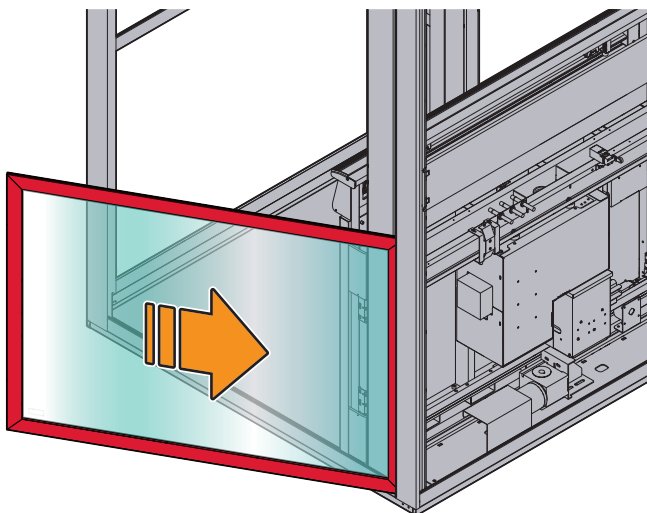


È disponibile la rampa di accesso A (optional)



Procedere dal basso verso l'alto.

- Se entrambe le guide di contenimento del pannello sono montate, inserire il tamponamento come illustrato di seguito.

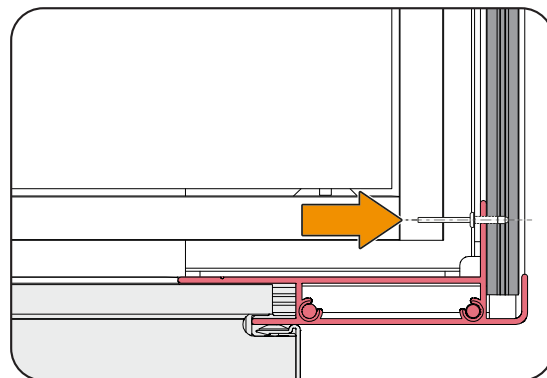


DINAMICO Motus 36-90

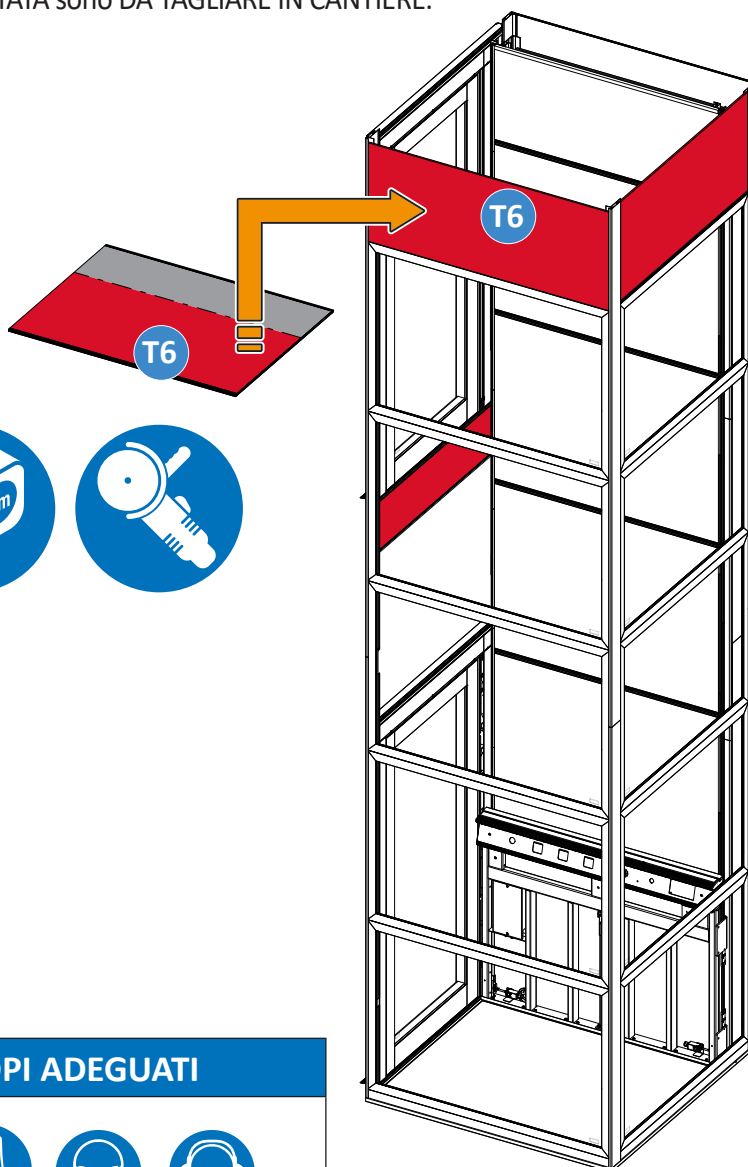
Istruzioni di montaggio e messa in servizio



- Fissare il pannello di tamponamento come indicato nel paragrafo "10.13.01 TAMPONAMENTI - FISSAGGIO AI PROFILI ANGOLARI ANTERIORI".



I tamponamenti CIECHI IN TESTATA sono DA TAGLIARE IN CANTIERE.

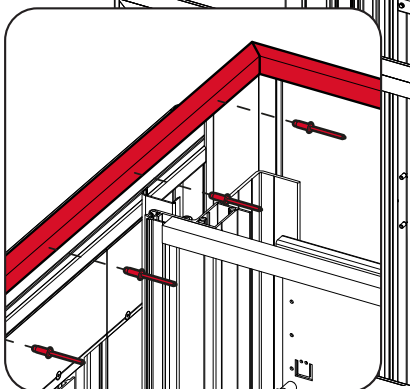
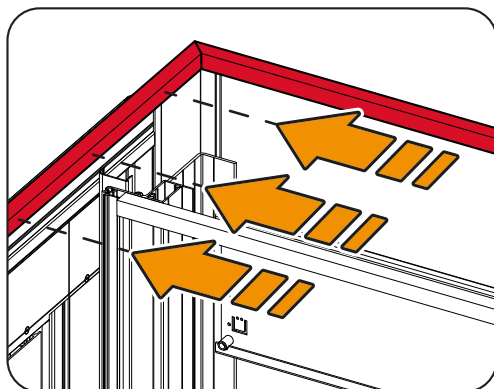
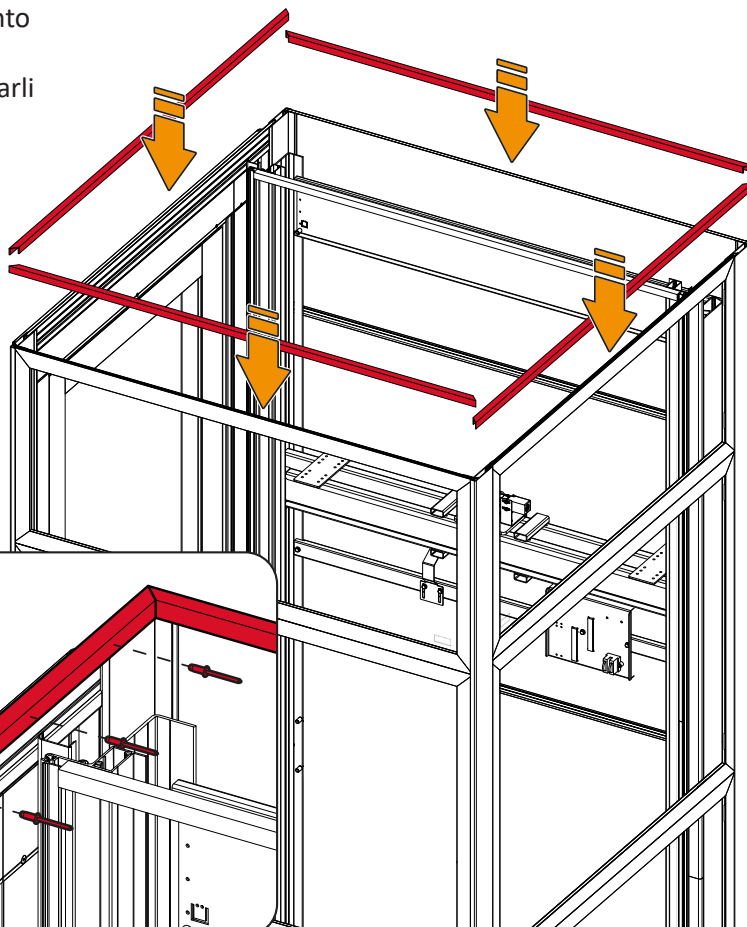
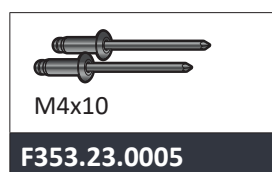
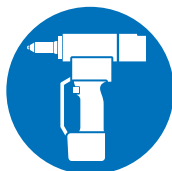


INDOSSARE I DPI ADEGUATI

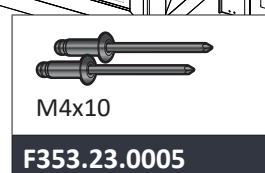
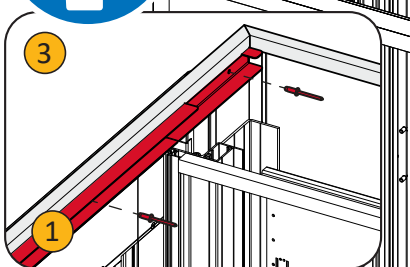
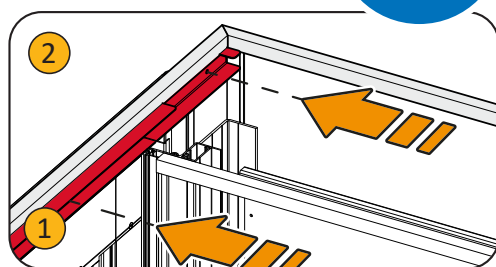
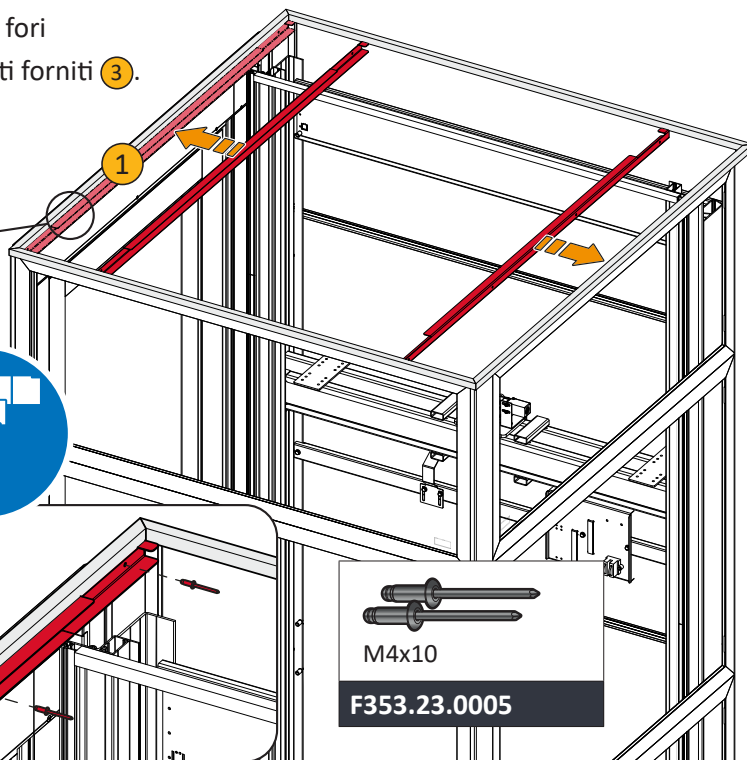
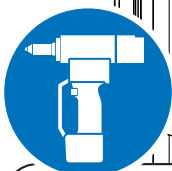
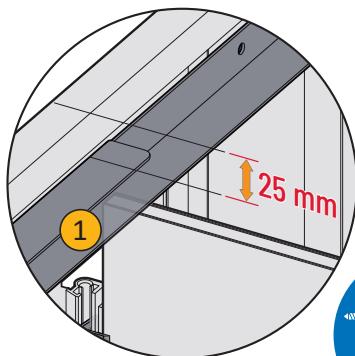


12.24. Tetto

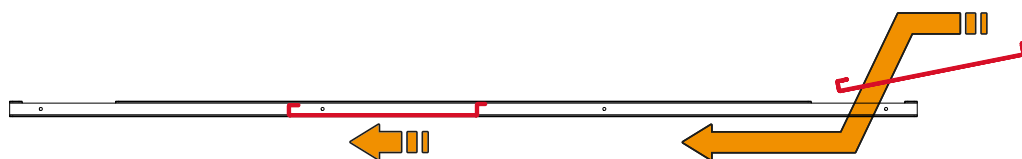
- Inserire i profili di finitura in alto, a completamento della struttura.
- Forare tutti e 4 i profili da interno struttura e fissarli con i rivetti forniti.



- Posizionare i profili di supporto tetto ① sui lati della meccanica (uno a destra e uno a sinistra) a 25 mm dalla sommità.
- Forare i tamponamenti ② in corrispondenza dei fori predisposti sul profilo e fissare i profili con i rivetti forniti ③.



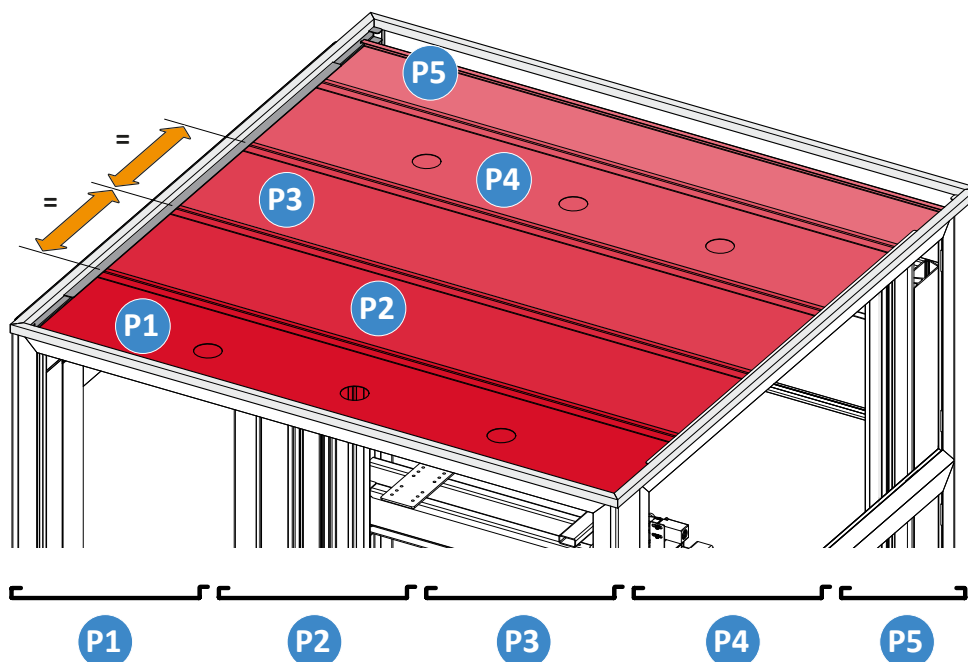
- Inserire i pannelli di copertura (tetto)



IMPORTANTE!



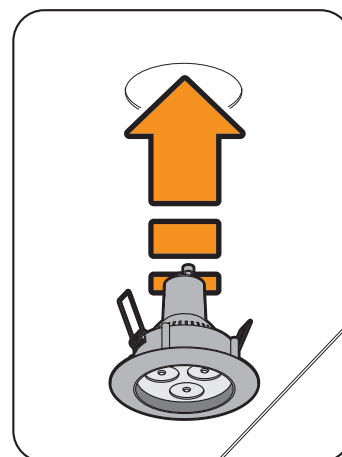
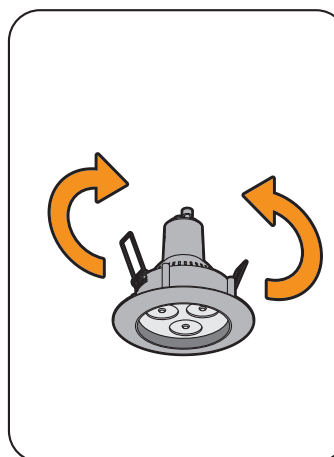
Verificare la sequenza ed il verso dei pannelli al fine di un corretto inserimento.



- Aprire le molle di fissaggio del faretto
- Inserire nel foro predisposto nel tetto di struttura



Collegare i farette al quadro elettrico (UDEC.M).
Consultare lo schema elettrico.



13. Prima corsa di prova

INDOSSARE I DPI ADEGUATI



Prima di effettuare la prima corsa di prova, verificare di aver collegato correttamente tutti i componenti elettrici.

AVVISO



SI RACCOMANDA, PRIMA DI FARE UNA CORSA COMPLETA CON L'ARCATA:

- di pulire accuratamente le guide e successivamente lubrificarle con OLIO SPRAY A BASE SILICONICA (FORNITO CON L'IMPIANTO - F353.05.9017).
- Verificare visivamente che lungo il vano non ci siano evidenti ostacoli o materiali sporgenti che possano interferire con l'arcata ed il basamento.
- Verificare che tutti gli STOP siano disinseriti.
- Verificare che il dispositivo di protezione fossa sia disinserito.
- Verificare che la distanza tra cabina e testata sia uguale a quella segnalata da progetto.
- Dare tensione al quadro comandandolo in modalità MANUTENZIONE.

AVVISO



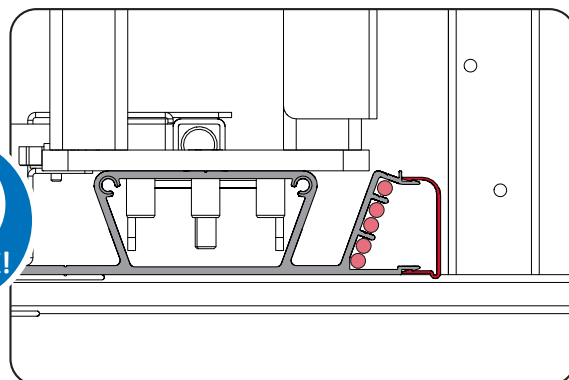
CON L'ARCATA FERMA AL PIANO PIÙ ALTO:

- Verificare che il margine di corsa superiore dell'arcata sulle guide corrisponda a quanto riportato sul disegno di progetto.
- Registrare la posizione del contatto di extracorsa in modo che intervenga dopo una salita di circa 30mm oltre il piano.
- Scendere con l'arcata al piano più basso.
- Durante la corsa prestare molta attenzione all'adeguata lunghezza del cavo piatto e ad eventuali interferenze.
- Registrare la posizione del contatto di extracorsa inferiore in modo che intervenga dopo una discesa di circa 10 mm oltre il piano inferiore.
- Effettuare alcune corse complete, controllando:
 - Il movimento dei cavi piatti;
 - Eventuali rumori anomali;
 - Che i contatti non incontrino ostacoli.

14. Montaggi e regolazioni di completamento della piattaforma

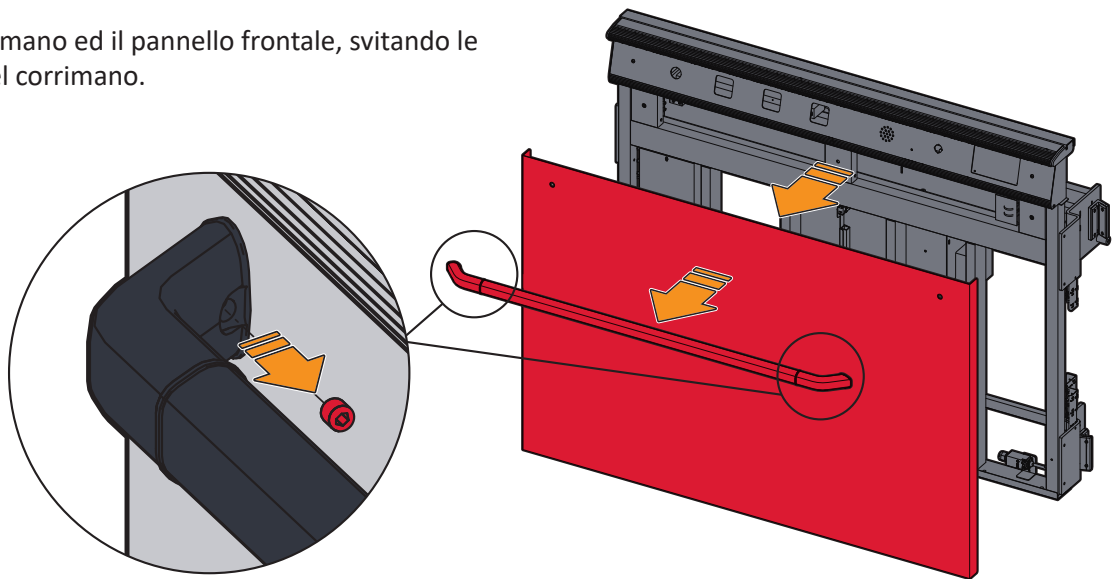
14.01. Profilo di protezione cablaggi

- Installare il profilo di protezione cablaggi partendo dal fondo fossa, fino ad arrivare in testata dal basso verso l'alto.

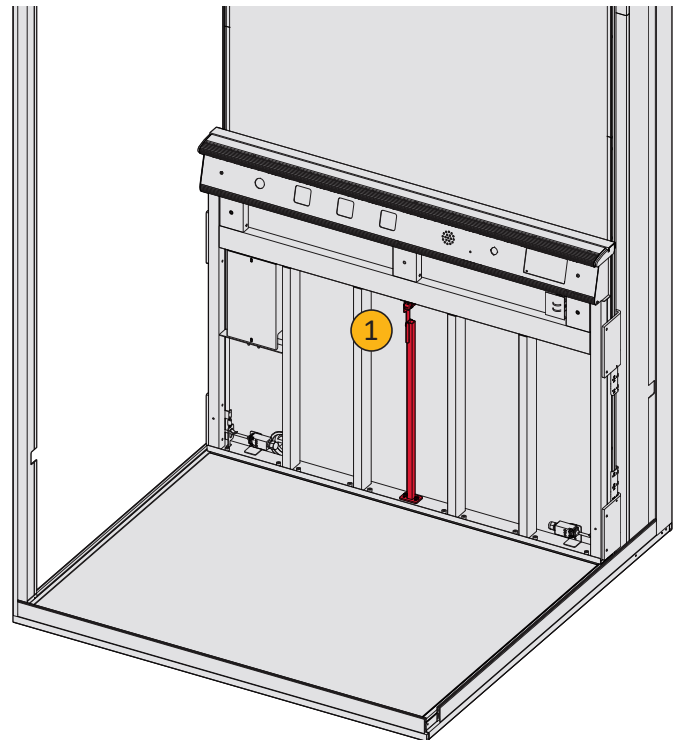
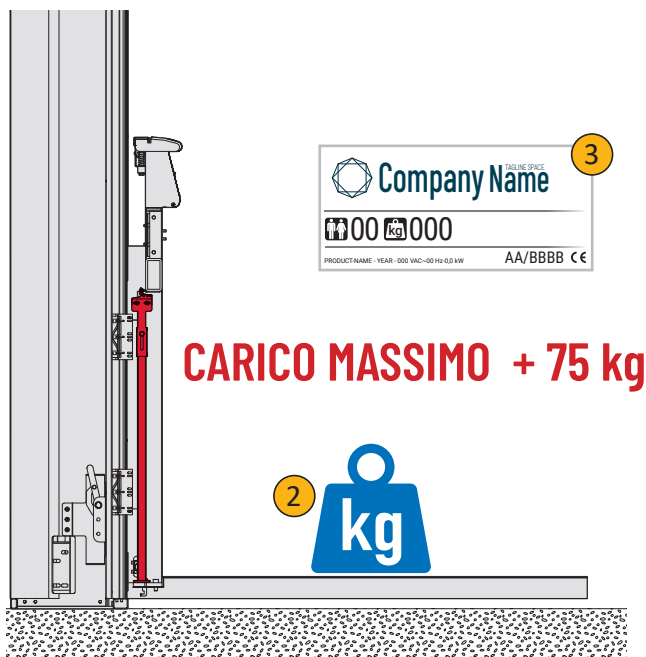


14.02. Contatto di sovraccarico - regolazione

- Rimuovere il corrimano ed il pannello frontale, svitando le spine di blocco del corrimano.



- Individuare il contatto di sovraccarico in pedana ① con il relativo pilastro di sostegno.
- Caricare la pedana con il peso massimo consentito ②, indicato nella targa di impianto, aggiungendo 75 kg di peso.

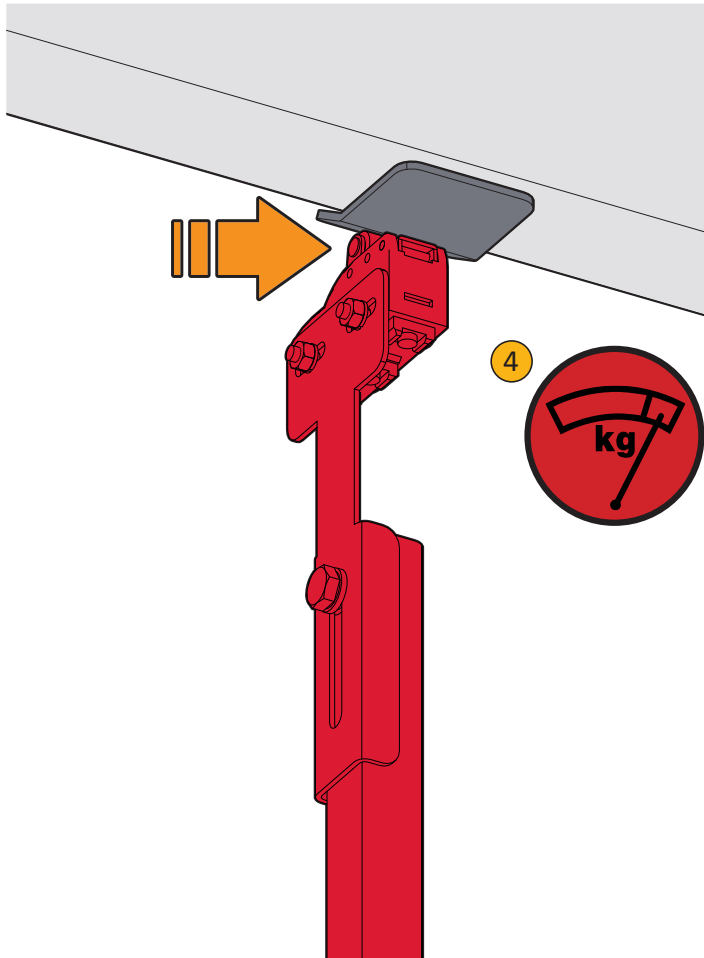


DINAMICO Motus 36-90

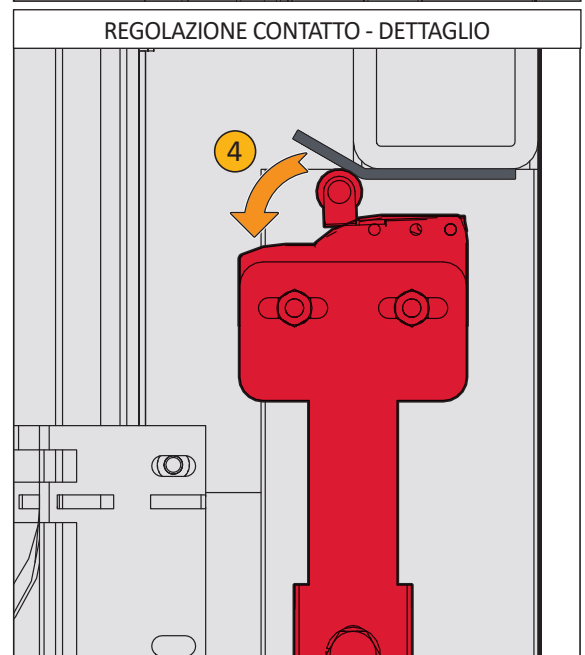
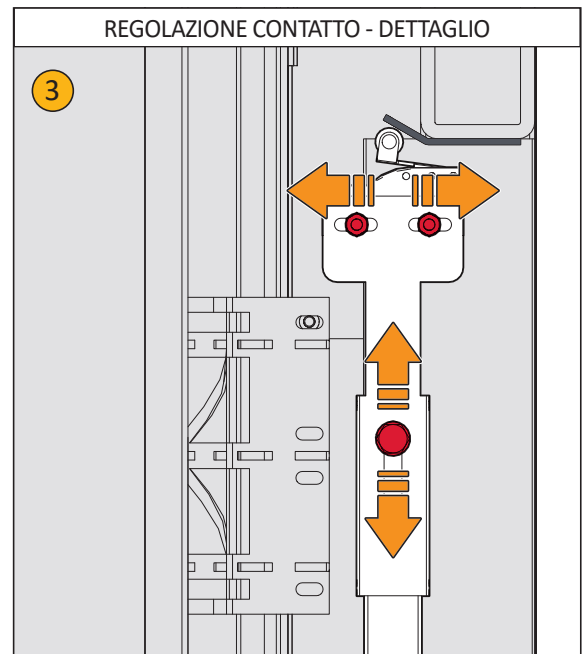
Istruzioni di montaggio e messa in servizio



- Con a bordo pedana il "carico eccedente" il peso massimo consentito, regolare il contatto di pedana ③ in modo che risulti chiuso (allarme attivo) ④.



- Rimuovendo il carico dalla pedana, il sensore si riaprirà (allarme spento) a causa del ritorno in posizione del piano di carico e si sarà ottenuta una regolazione di attivazione allarme.

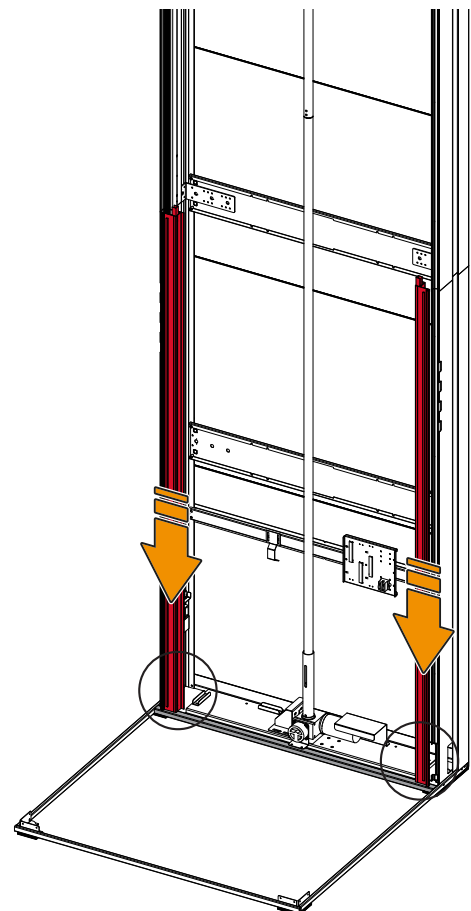
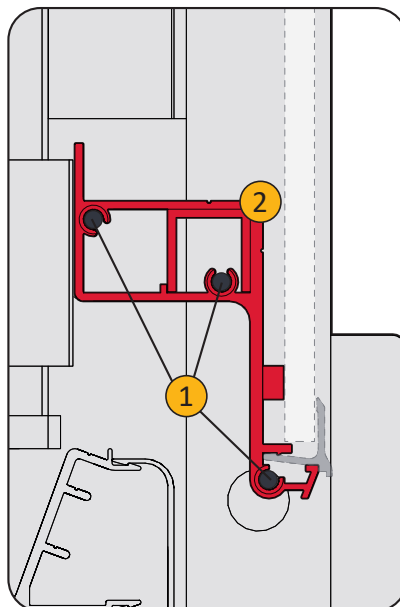
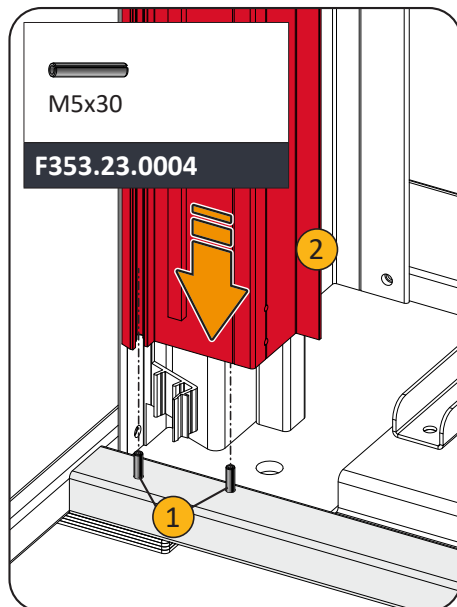


14.03. Pannelli di protezione meccanica - montaggio

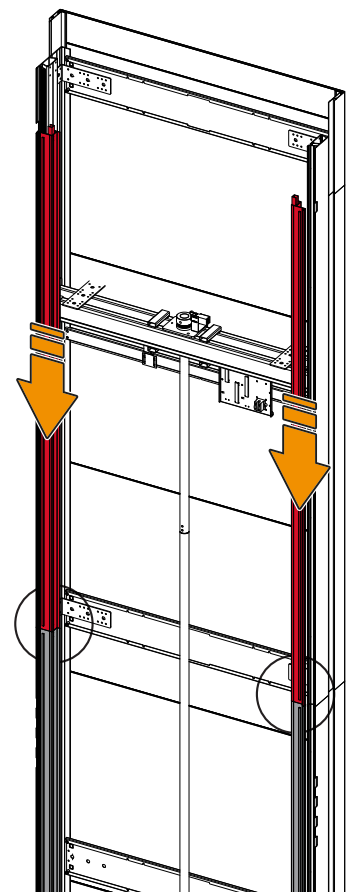
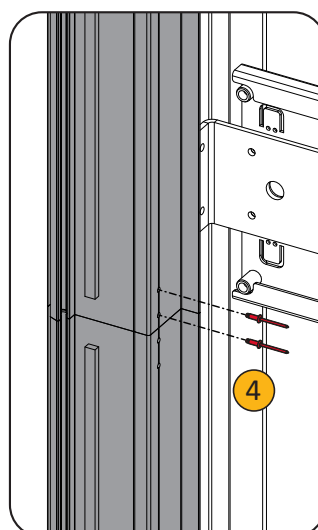
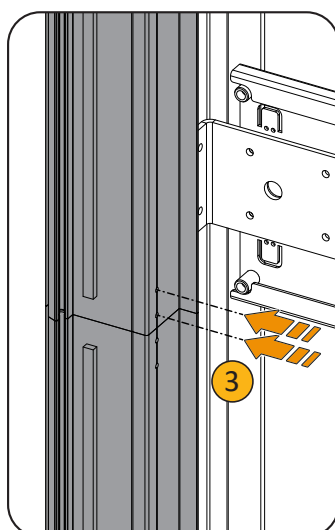
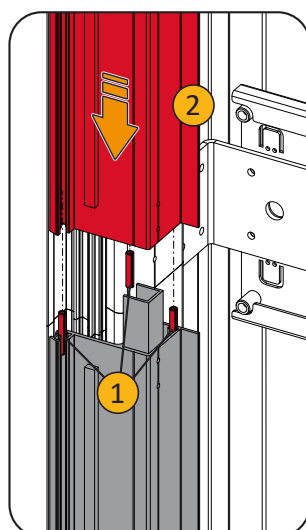
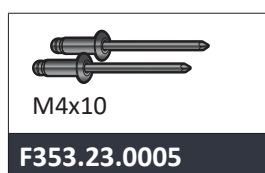
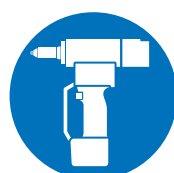
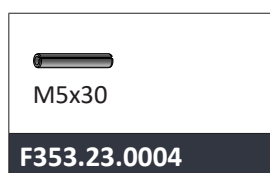
- Inserire le spine elastiche ① negli appositi alloggiamenti sulla dima di fondo fossa solo per metà della loro lunghezza, lasciandole sporgere per metà dal profilo ed inserirvi le guide di supporto tamponamenti meccanica ②.



Fissare le spine con una goccia di adesivo cianoacrilico per migliorare il montaggio delle guide.



- Posizionare le spine ① nel profilo e posizionare la guida successiva ②.
- Forare la giunzione guide ③ (preassemblata nella guida inferiore) in corrispondenza dei fori predisposti.
- Assemblare gli spezzoni di guida con la viteria fornita ④.

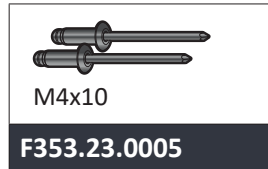
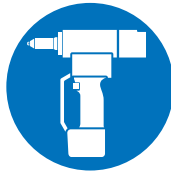


DINAMICO Motus 36-90

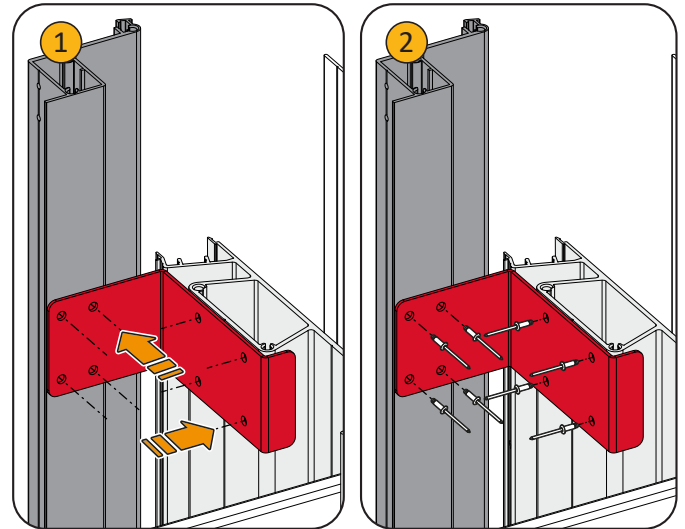
Istruzioni di montaggio e messa in servizio



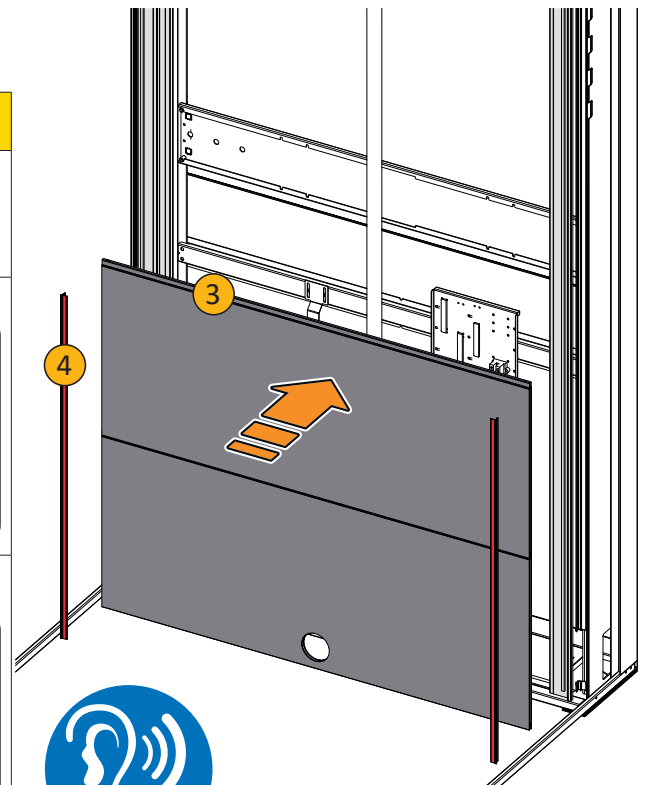
- Posizionare le staffe in testata e forare guida supporto carter e guida meccanica.
- Perforare ① e fissare le staffe con i rivetti forniti ②.



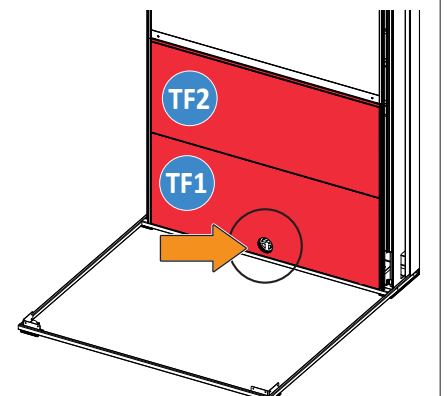
- Posizionare i pannelli di protezione meccanica ③ unitamente ai profili a scatto ④, sulle guide di supporto tamponamenti meccanica.



ATTENZIONE	
	<p>UNA INSTALLAZIONE SCORRETTA PUÒ CAUSARE LA CADUTA DEI TAMPONAMENTI.</p> <p>Verificare il corretto spessore della guarnizione (5 mm) e la sua completa integrità da entrambi i lati.</p>
	<p>Verificare che i pannelli di tamponamento siano in sede, correttamente allineati e fissati. Verificare che i profili a scatto siano correttamente agganciati.</p>



Verificare il corretto posizionamento dei tamponamenti: il pannello di fossa (TF1) si distingue dagli altri perchè ha un foro. Questo foro deve essere posizionato verso il fondo fossa in quanto serve ad accedere al dispositivo di sicurezza "STOP DI FONDO FOSSA".

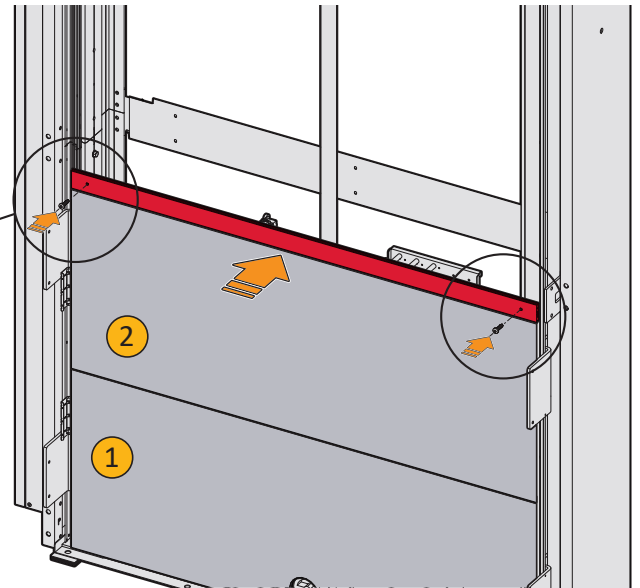
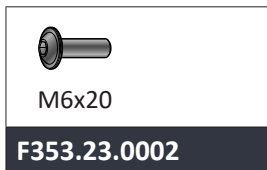


DINAMICO Motus 36-90

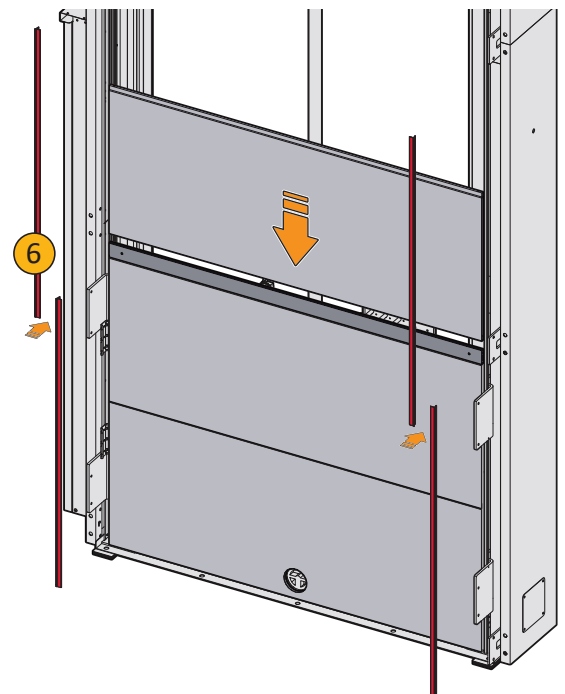
Istruzioni di montaggio e messa in servizio



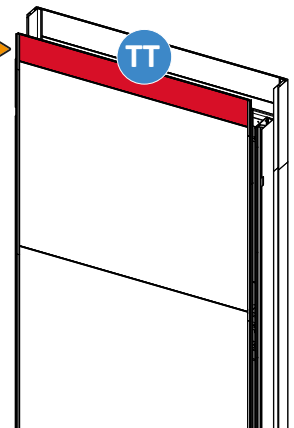
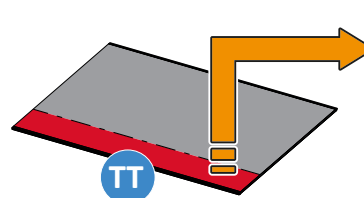
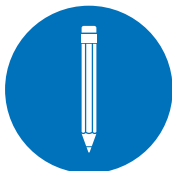
- Sopra i pannelli di fossa ①+②, posizionare il traverso (profilo rompitratta) ③ con la viteria fornita.



- Procedere con l'installazione di tutti i pannelli di protezione meccanica con i profili a scatto forniti ⑥.



Il tamponamento IN TESTATA è DA TAGLIARE IN CANTIERE.



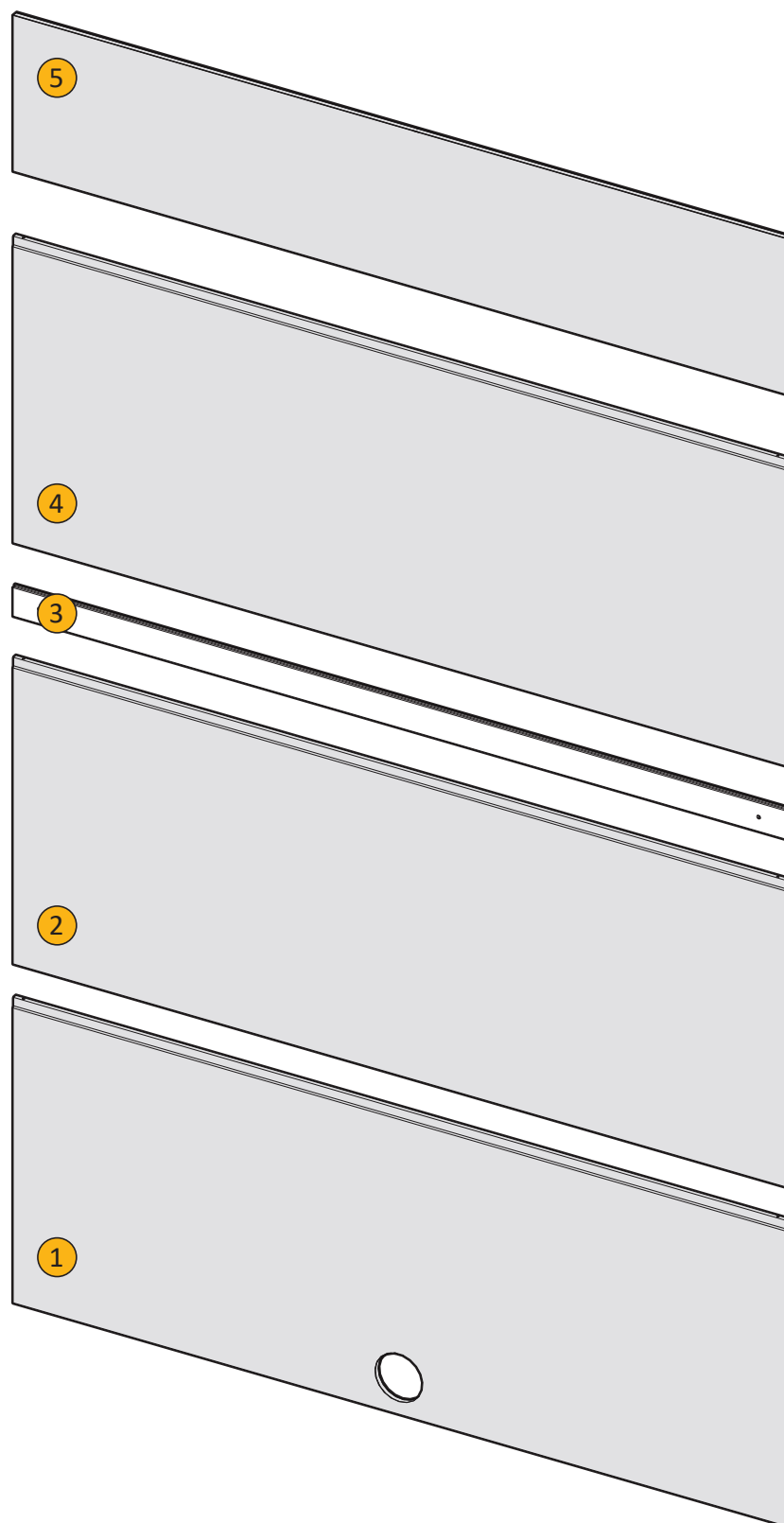
INDOSSARE I DPI ADEGUATI



14.03.01 TAMPONAMENTO INTERNO MECCANICA - RICONOSCIMENTO

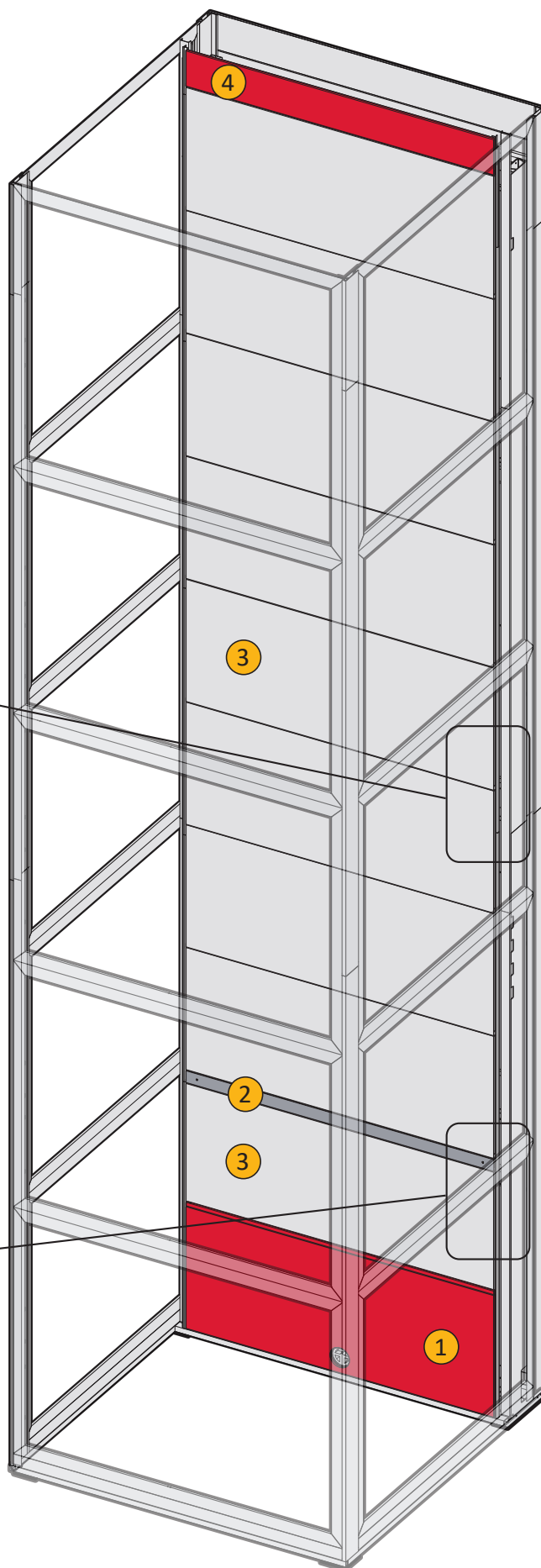
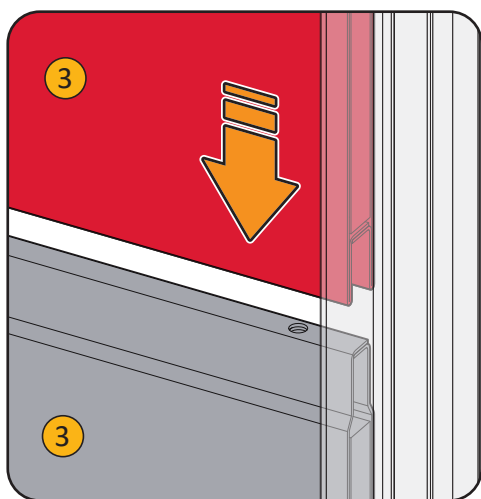
I pannelli di tamponamento sono di 3 tipi:

- ① PANNELLO DI FOSSA.
È uno solo e viene installato nel fondo fossa
- ② PANNELLO COPERTURA MECCANICA.
È uno solo e viene installato sopra al pannello di fossa. I
- ③ PROFILO ROMPITRATTA.
Consente il facile smontaggio dei pannelli a copertura della meccanica. Viene installato sopra al profilo di copertura meccanica ② e fissato a i profili con la viteria apposita.
- ④ PANNELLO STANDARD.
Essendo di altezza standard sono intercambiabili fra di loro.
- ⑤ PANNELLO TESTATA.
Varia l'altezza in base all'impianto; in caso di presenza di tetto, è dotato di un dente di fissaggio con il medesimo.



14.03.02 TAMPONAMENTO INTERNO MECCANICA - INSTALLAZIONE

- Inserire i pannelli nelle apposite guide partendo dal fondo (pannello fossa) ①.
- Inserire un pannello standard ③ per chiudere il vano meccanica.
- Proseguire con i pannelli standard ③ sopra al profilo rompitratta ②, chiudendo con il pannello di testata ④.
- Fissare il pannello di testata con le viti di sicurezza ⑤.



14.03.03 TAMPONAMENTO INTERNO MECCANICA - FISSAGGIO DI SICUREZZA

IMPORTANTE!



Il fissaggio supplementare può essere obbligatorio in base alle norme locali di sicurezza.
Accertarsi che venga eseguito se tali norme sono vigenti nel paese di installazione.

- Con i pannelli di tamponamenti installati, perforare come indicato nelle figure ①+②.
- Fissare alle guide di supporto retrostanti con le viti autofilettanti fornite.

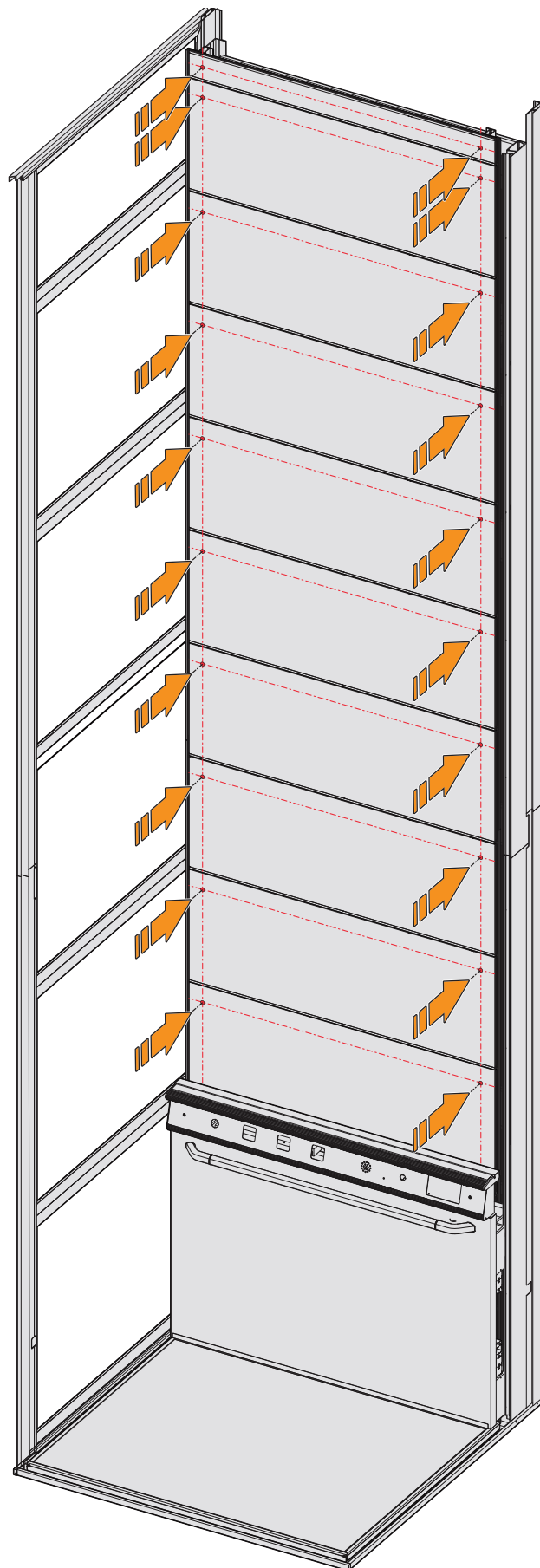
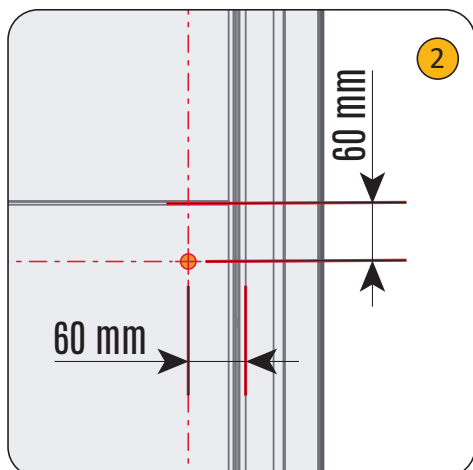
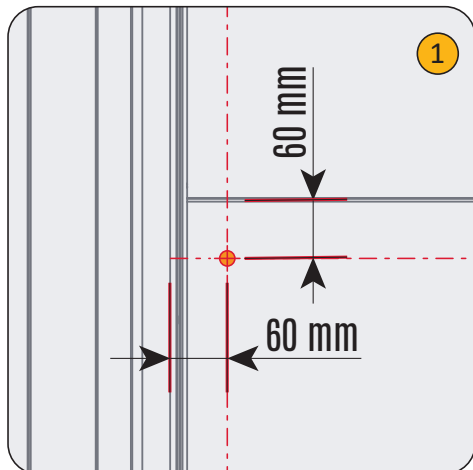


Ø6,3x38

F353.23.0017



PANNELLI BL (CIECHI)

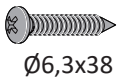


IMPORTANTE!



Il fissaggio supplementare può essere obbligatorio in base alle norme locali di sicurezza.
Accertarsi che venga eseguito se tali norme sono vigenti nel paese di installazione.

- Con i pannelli di tamponamenti installati, perforare come indicato nelle figure ①+②.
- Fissare alle guide di supporto retrostanti con le viti autofilettanti fornite.



Ø6,3x38

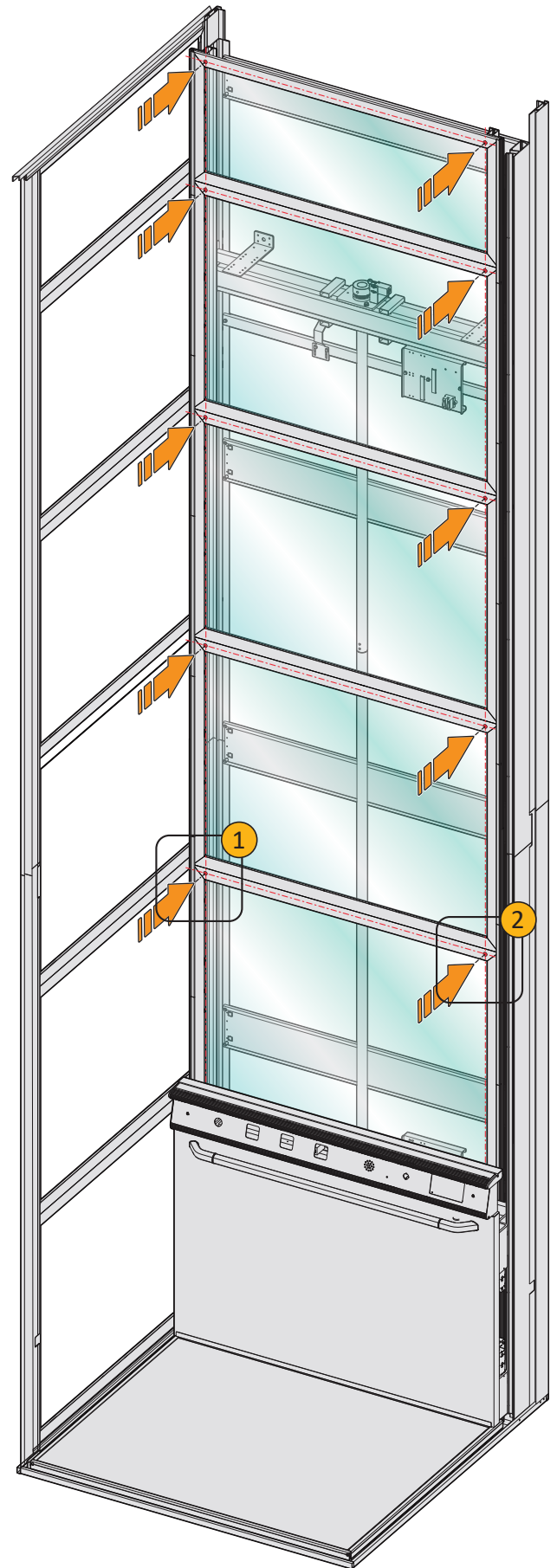
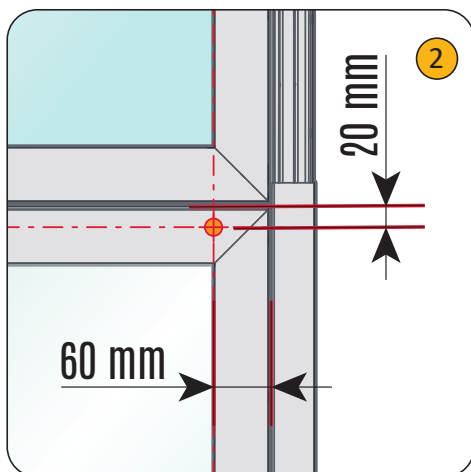
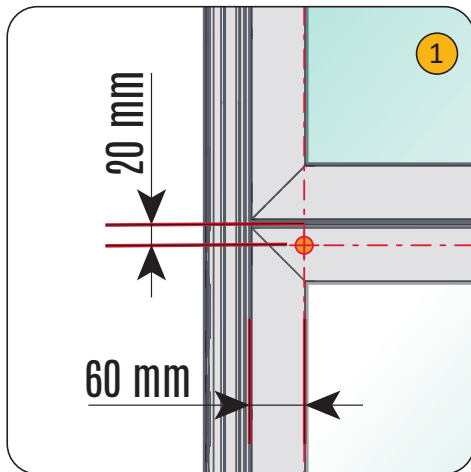
F353.23.0017



Ø 5



PANNELLI GL (VETRATI)

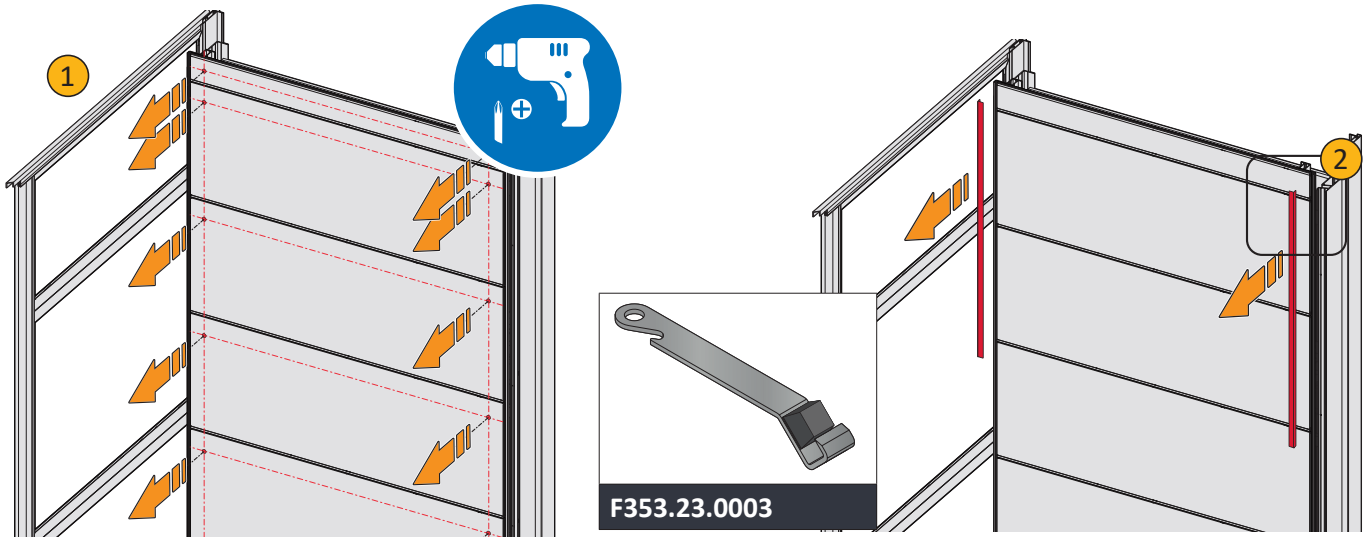


14.04. Pannelli di protezione meccanica - rimozione

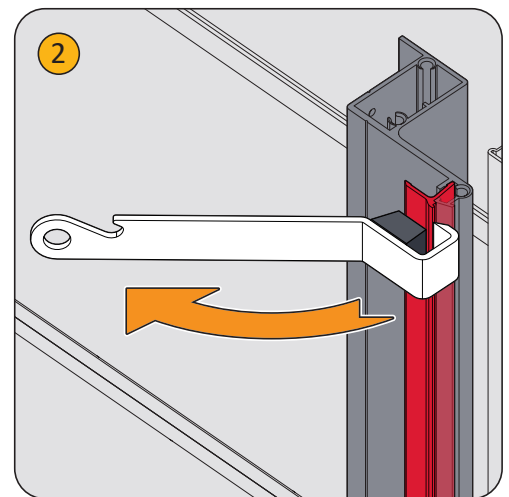
IMPORTANTE!



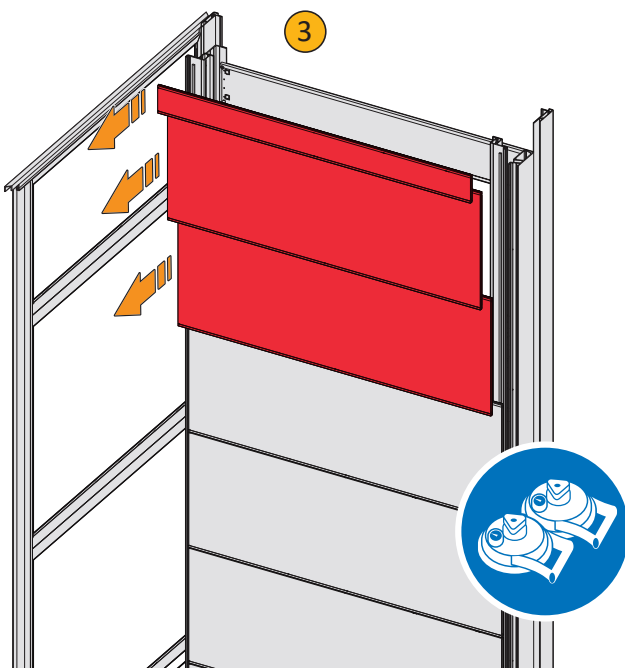
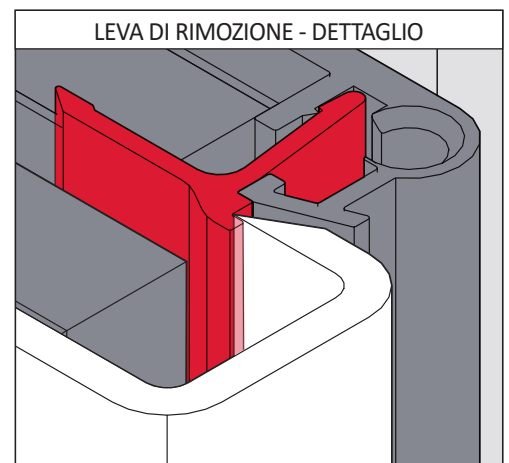
Verificare se è stato effettuato il fissaggio supplementare di sicurezza e rimuovere tutte le viti se presenti ①.





- Rimuovere i profili a scatto utilizzando l'apposita leva fornita nel kit ②
- Rimuovere i pannelli di tamponamento partendo dall'alto ③



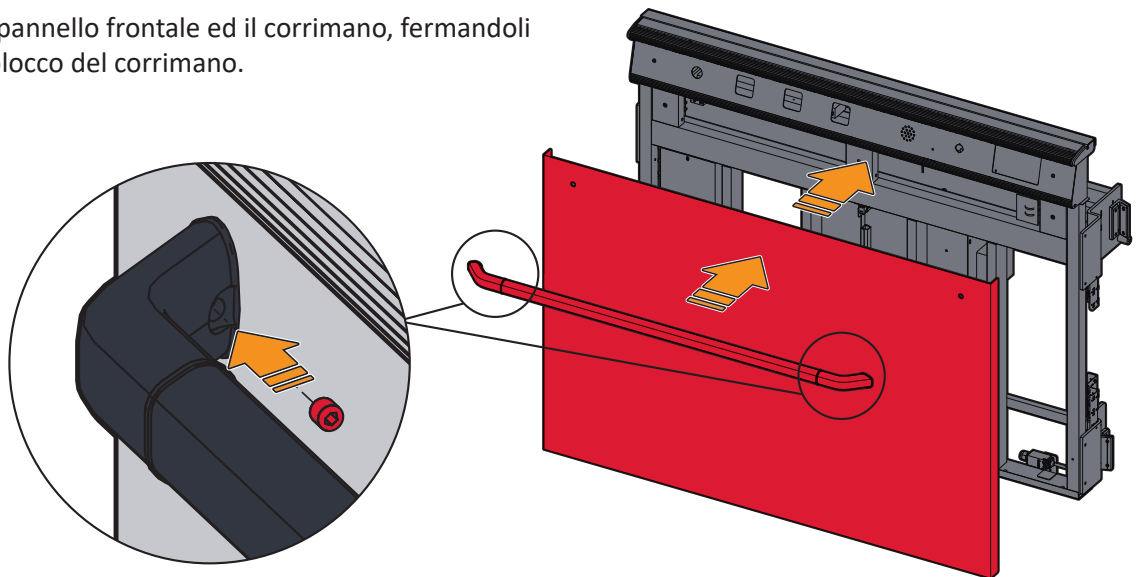
LEVA DI RIMOZIONE - DETTAGLIO



14.05. Pannello frontale e corrimano

ATTENZIONE		INDOSSARE I DPI ADEGUATI
	PERICOLO SCHIACCIAMENTO Sollevare i componenti utilizzando un mezzo di sollevamento idoneo ed indossando sempre i DPI adeguati.	

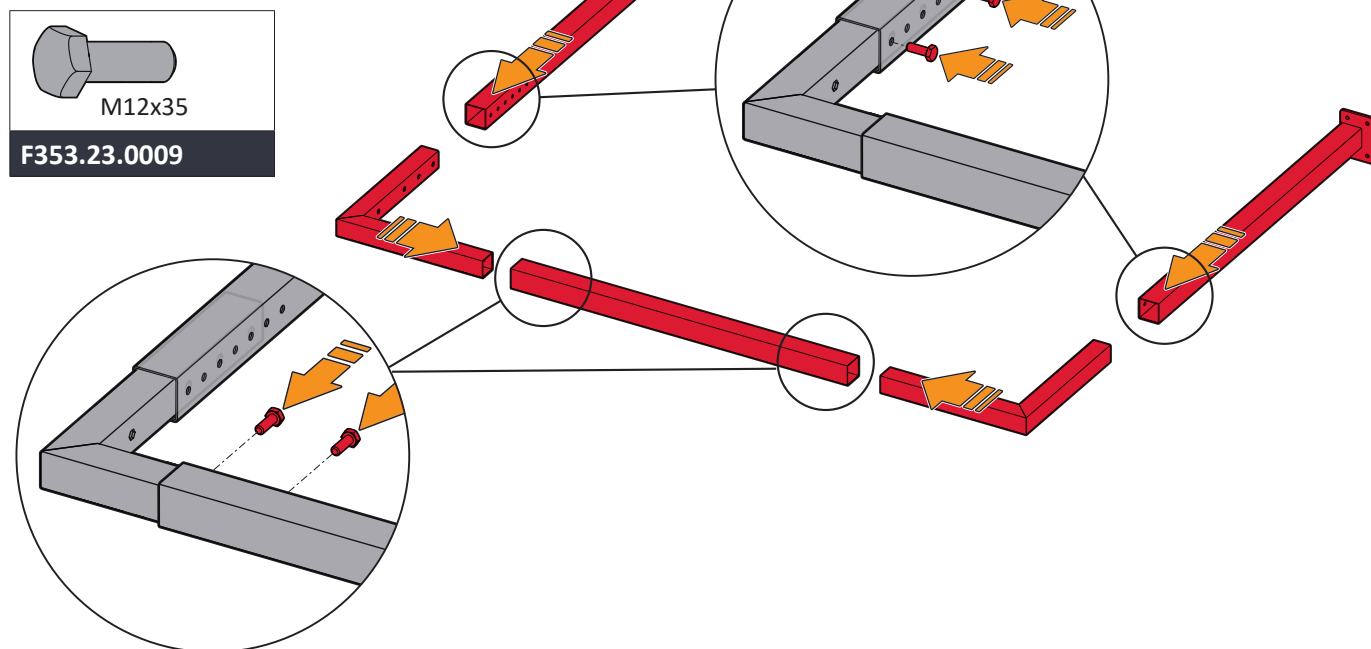
- Riposizionare il pannello frontale ed il corrimano, fermandoli con le spine di blocco del corrimano.



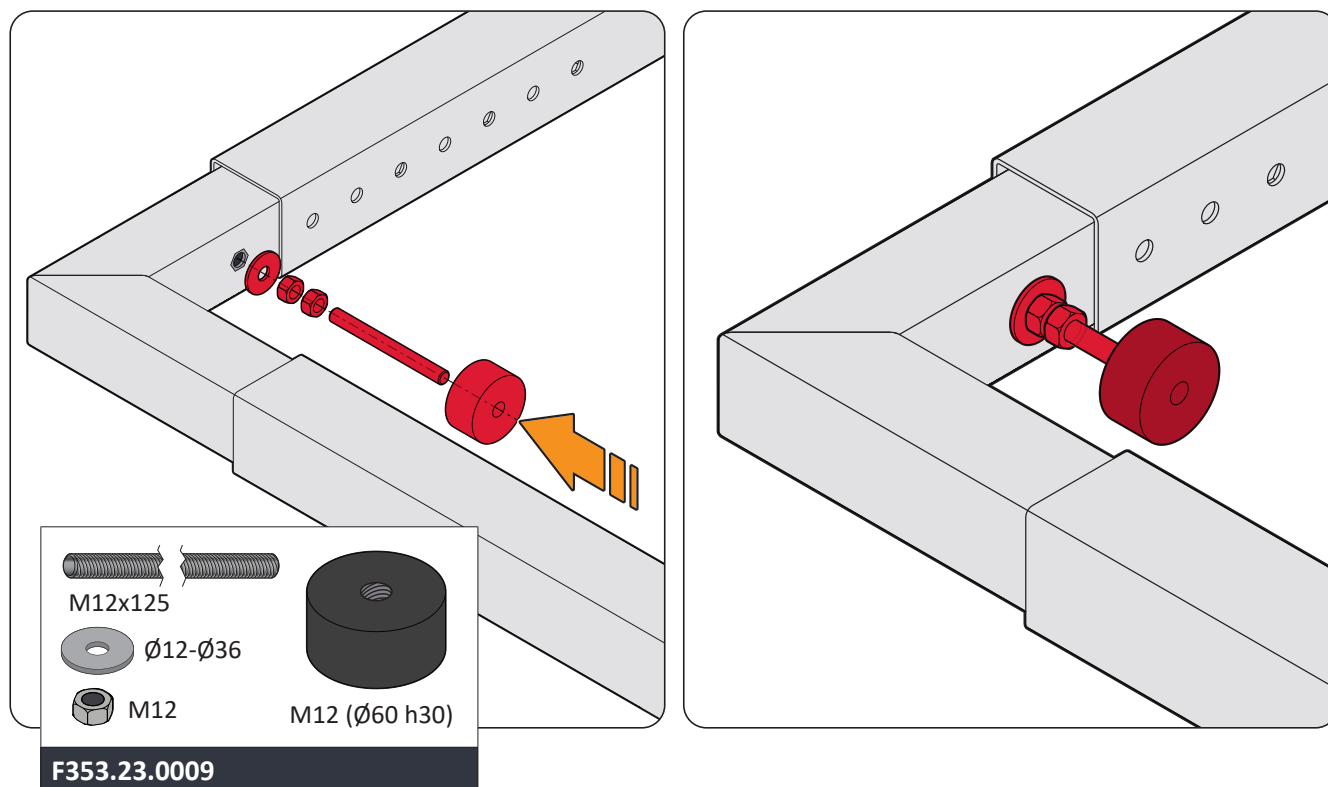
14.06. Cravatte (optional)

14.06.01 CRAVATTE - PREDISPOSIZIONE

- Pre-assemblare le cravatte con la viteria in dotazione.



- Montare sulla cravatta i piedini anti-vibrazione come da disegno.



14.06.02 CRAVATTE - MONTAGGIO

IMPORTANTE!



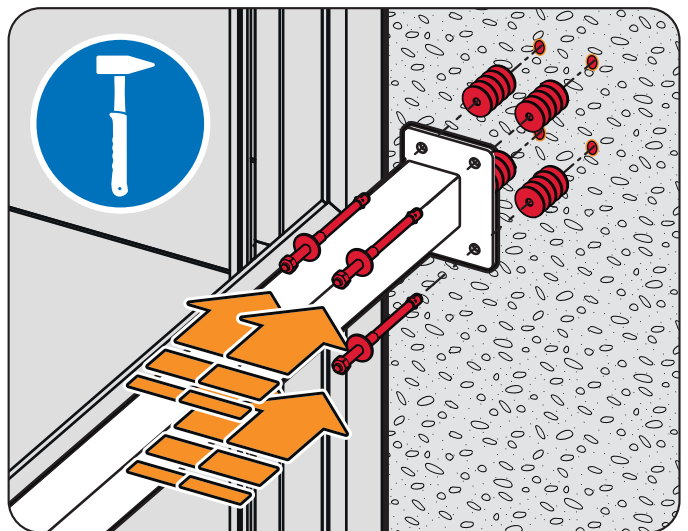
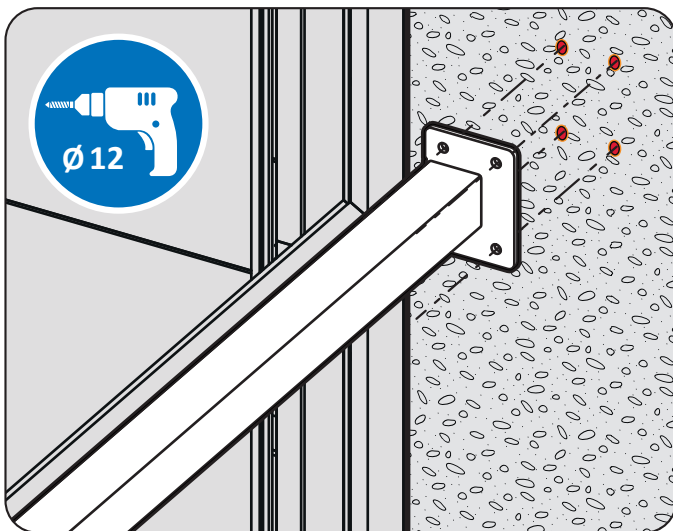
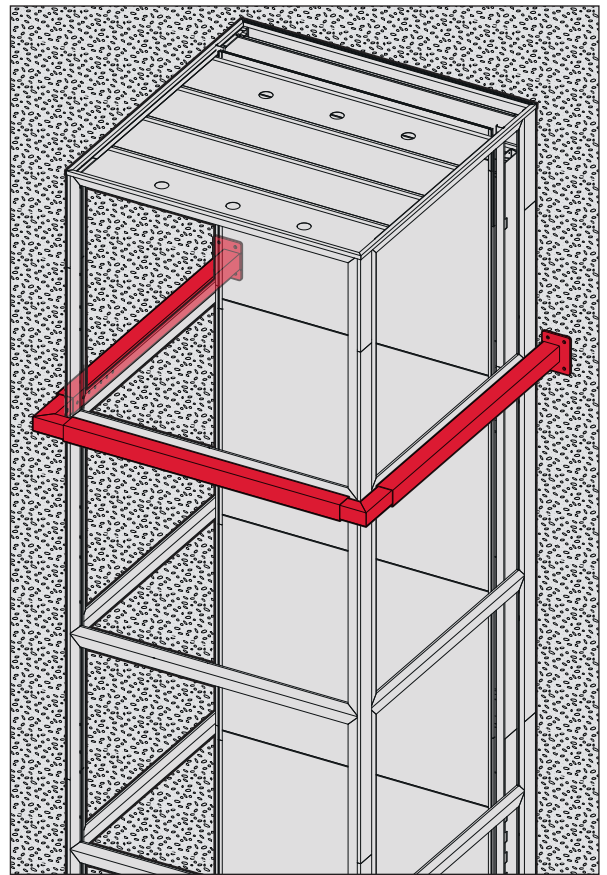
Consultare il DISEGNO DI PROGETTO per verificare il corretto montaggio e posizionamento delle cravatte.

- Posizionare le cravatte contro la struttura in modo che le staffe siano in appoggio alla parete/soletta.
- Forare la parete in corrispondenza dei fori presenti sulle staffe.
- Ancorare le staffe mediante i tasselli forniti in dotazione. In caso di necessità spessorare posteriormente per ottenere il corretto allineamento verticale.



M12x125

F353.23.0001



AVVERTENZA



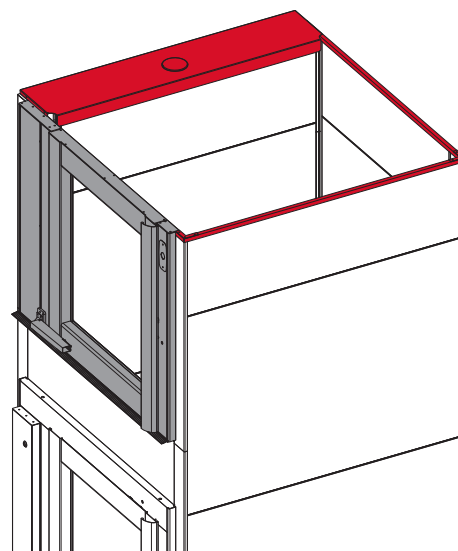
IL MANCATO RISPETTO DELLE INDICAZIONI PUÒ COMPROMETTERE LA SICUREZZA DELLA STRUTTURA.

L'ancoraggio qui illustrato è riferito esclusivamente all'installazione su parete/soletta di calcestruzzo compatto non fessurato (vedi "ALLEGATO 1 - Ancoraggio al vano tramite tasselli (meccanici o chimici)").

14.07. Versione OPEN



La versione "OPEN" è caratterizzata da una struttura aperta (senza tetto di chiusura del vano corsa) più bassa del modello standard. All'ultimo piano, la piattaforma è dotata di un cancelletto (che sostituisce la porta di piano) avente la stessa altezza della struttura.

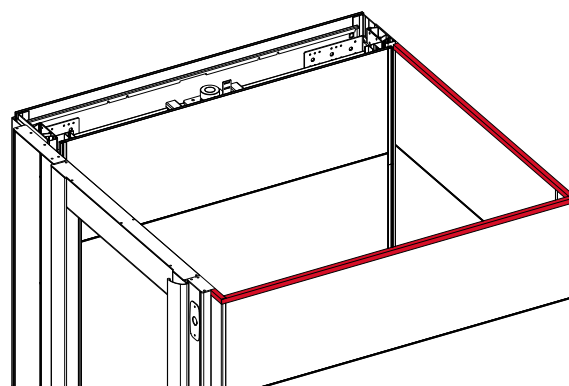


- Posizionare i profili di copertura in modo che abbraccino i pannelli di tamponamento e le guide.

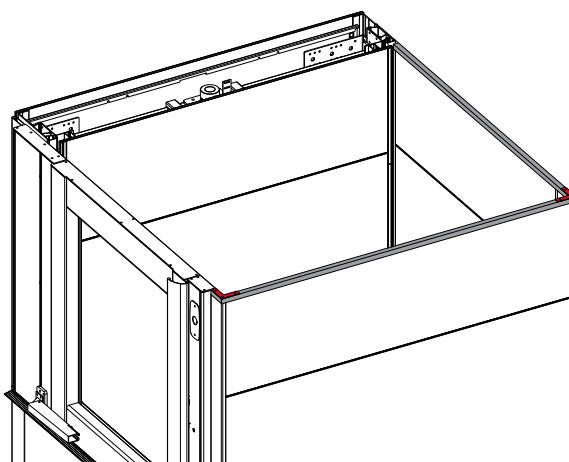
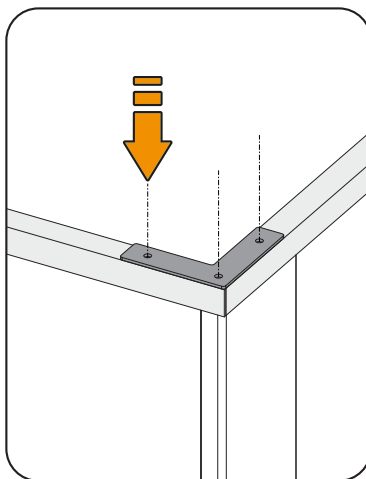
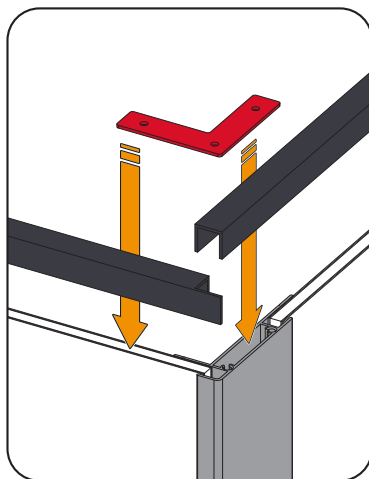
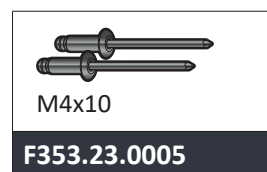
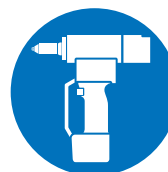


I profili di chiusura struttura sono da TAGLIARE IN CANTIERE.

INDOSSARE I DPI ADEGUATI



- Posizionare la L di fissaggio negli angoli opposti alla meccanica.
- Forare in corrispondenza dei fori predisposti ed assemblare con la viteria fornita.

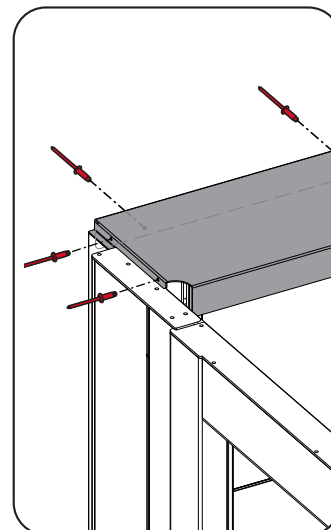
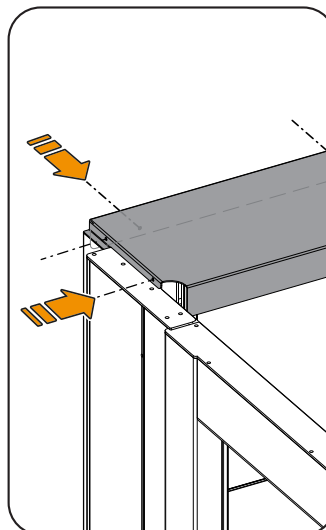
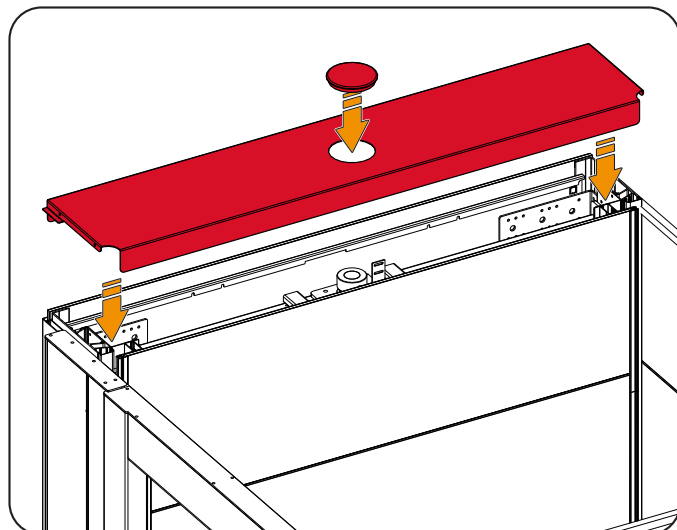
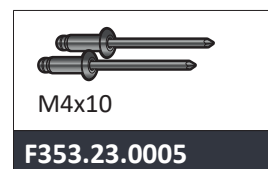
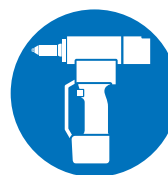


DINAMICO Motus 36-90

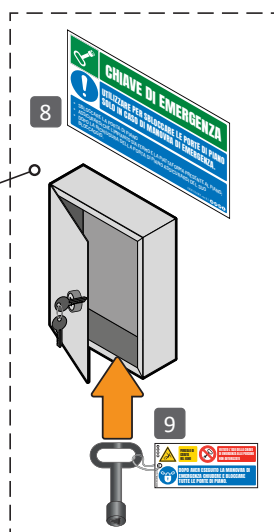
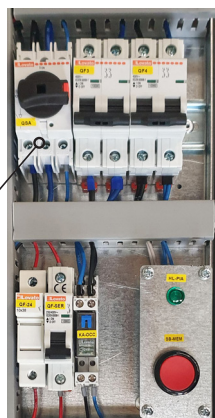
Istruzioni di montaggio e messa in servizio



- Posizionare la copertura meccanica con il tappo di protezione vite.
- Forare in corrispondenza dei fori predisposti ed assemblare con la viteria fornita.



15. Segnaletica di sicurezza da applicare sull'impianto

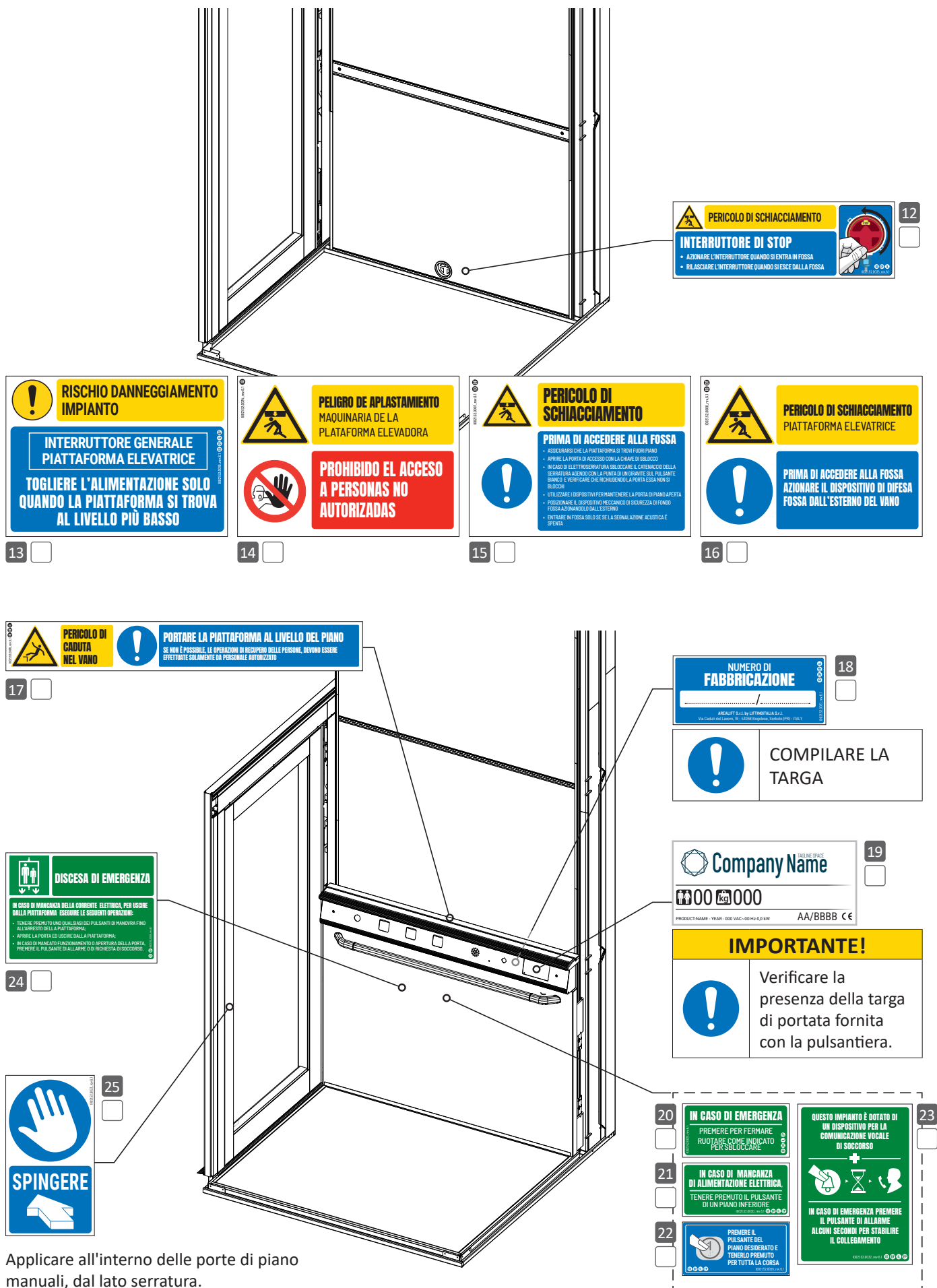


Da applicare sulle porte di piano in caso di impianto in edifici pubblici.



Da applicare sulle porte di piano in caso di impianto fuori servizio.





16. Controlli e regolazioni finali

IMPORTANTE!



Eseguire i controlli e le regolazioni presenti nel manuale IM.TEC.126 "CONTROLLI FINALI" per considerare ultimata l'installazione dell'impianto.

17. Rumorosità della piattaforma

Le fonti di rumore della piattaforma sono il motore, il freno ed i pattini che strisciano sulle guide, in particolare durante le fasi di salita a pieno carico (compreso massimo sovraccarico ammesso).

Il motore è posizionato nella parte posteriore dell'arcata compresa fra le guide e dietro il carter di protezione.

Il posto operatore è situato all'interno della cabina, quindi l'operatore non è direttamente soggetto alle emissioni sonore delle fonti di disturbo sonore. Nonostante questa assunzione, cautelativamente si sono effettuate le misurazioni direttamente attorno alle suddette fonti, in ambiente industriale senza altre macchine in funzione.

Nelle diverse configurazioni esaminate, tutte le misurazioni hanno portato a livelli di pressione sonora inferiori a 70dB(A).

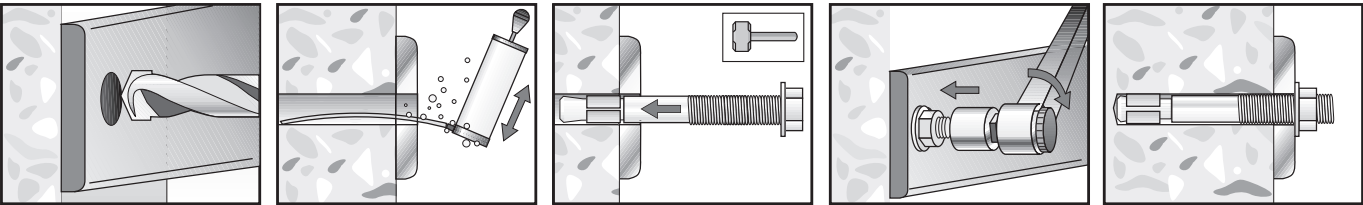
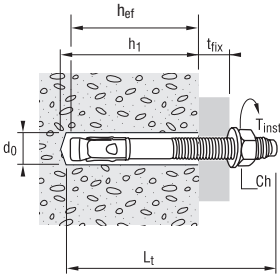
ALLEGATO 1

Ancoraggio al vano tramite tasselli (meccanici o chimici)

VANO IN CEMENTO ARMATO

Se non diversamente specificato, tutti i tasselli sono di grandezza M10 e richiedono un foro nel muro con punta da 10 mm.

h₁	=	Profondità minima foro
L_t	=	Lunghezza tassello
d₀	=	Diametro foro
t_{fix}	=	Spessore fissabile
t_{inst}	=	Coppia di serraggio
Ch	=	Chiave
h_{ef}	=	Profondità di ancoraggio



VANO IN MURATURA PORTANTE

ATTENZIONE



L'ancoraggio dei montanti nei vani in muratura (**realizzati con elementi idonei alla costruzione di murature portanti/strutturali***), richiede una riduzione del passo di staffaggio per far fronte alla minor resistenza meccanica della parete del vano.

* Materiali da costruzione idonei alla la realizzazione di murature portanti anche in zona sismica, calcolata e realizzata in ottemperanza alla normativa vigente in materia nei luoghi di installazione (IT) - D.M. 17.01.2018 (Norme Tecniche per le Costruzioni 2018).

I passi staffe sono di 1250 mm, con partenza dal fondo fossa = 500 mm.

AVVISO

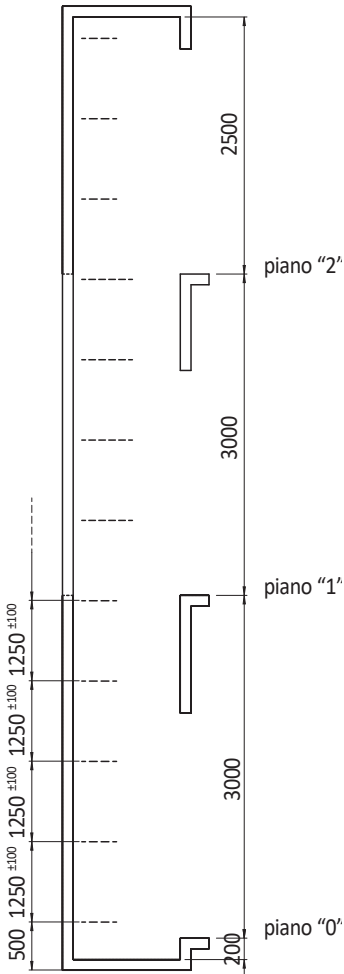


Per l'installazione fare sempre riferimento al disegno di progetto.

ATTENZIONE



Per tutte i casi non rientranti nelle tipologie descritte, è necessario un sopralluogo ed un progetto di un tecnico qualificato.



ANCORAGGIO in VANO IN MURATURA PORTANTE CON ELEMENTI PIENI E COMPATTI

Per l'applicazione degli ancoranti chimici su muratura portante con elementi pieni e compatti è stato realizzato un apposito kit a codice F350.23.0026V01 composto da:

- n° 16 BARRE FILETTATE zincate M10x130 con taglio a 45° (antirotazione);
- n° 2 CARTUCCE da 300 ml/cad. di ancorante ad iniezione*, impiegabili con normali pistole da silicone;
- n° 2 MISCELATORI universali $\varnothing 9$ mm in aggiunta ai 4 a corredo delle cartucce.

* Valido per elementi in: cemento, pietra naturale, pieni e cavi.

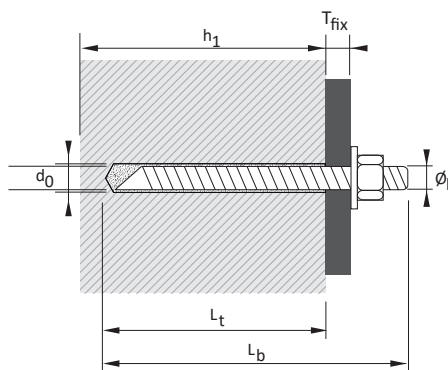
Ogni kit è adatto alla posa di 8 staffe guide, che corrispondono mediamente ad una fermata.

Quindi, a titolo di esempio, per un impianto di 3 fermate occorreranno 3 KIT F350.23.0026V01, con posizionamento delle staffe come da disegno esemplificativo.

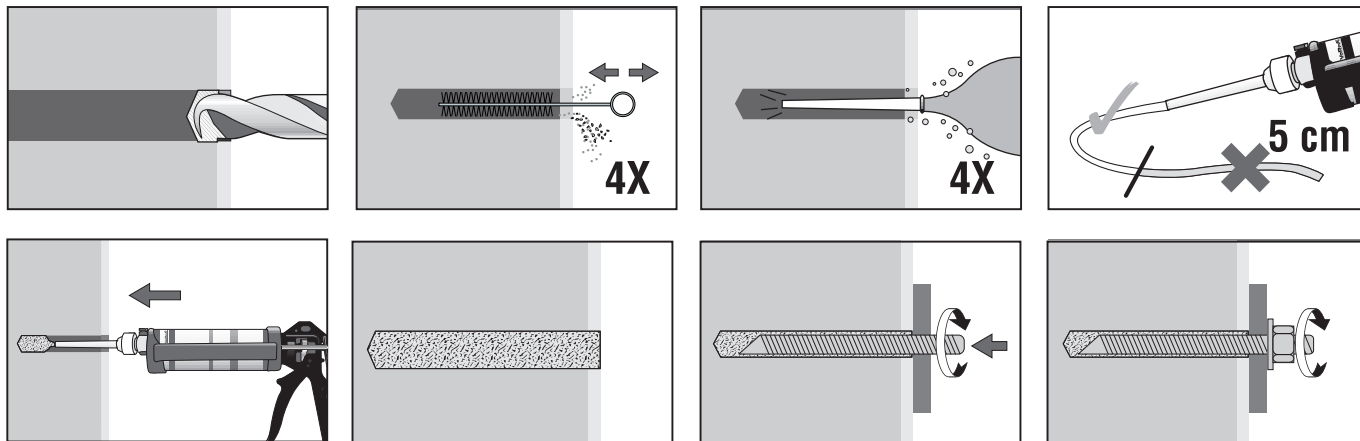
h₁	=	Profondità minima foro
L_b	=	Lunghezza barra
L_t	=	Lunghezza tassello
d₀	=	Diametro nominale foro
Ø_b	=	Diametro barra
T_{fix}	=	Spessore fissabile

Calcolo della lunghezza della barra:

$$L_b = L_t + T_{fix}$$



SEQUENZA DI MONTAGGIO:



Si raccomanda un'accurata pulizia del foro prima dell'installazione.

ANCORAGGIO in VANO IN MURATURA PORTANTE CON ELEMENTI SEMIPIENI

Per l'applicazione degli ancoranti chimici su muratura portante con elementi semipieni è stato realizzato un apposito kit a codice F350.23.0025V01 composto da:

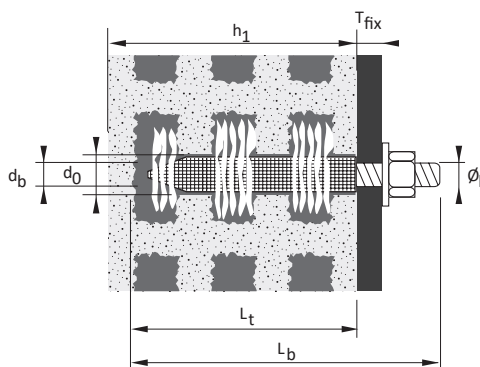
- n° 16 BARRE FILETTATE zincate M10x130 con taglio a 45° (antirotazione);
- n° 2 CARTUCCE da 300 ml/cad. di ancorante ad iniezione*, impiegabili con normali pistole di silicone;
- n° 2 MISCELATORI universali ø9 mm in aggiunta ai 4 a corredo delle cartucce;
- n° 2 BUSSOLE RETINATE ø16 mm da 1 m/cad di lunghezza (da tagliare su misura).

* Valido per elementi in: calcestruzzo, pietra naturale, mattone pieno e semipieno.

Ogni kit è adatto alla posa di 8 staffe guide, che corrispondono mediamente ad una fermata.

Quindi, a titolo di esempio, per un impianto di 3 fermate occorreranno 3 kit F350.23.0025V01, con posizionamento delle staffe come da disegno esemplificativo.

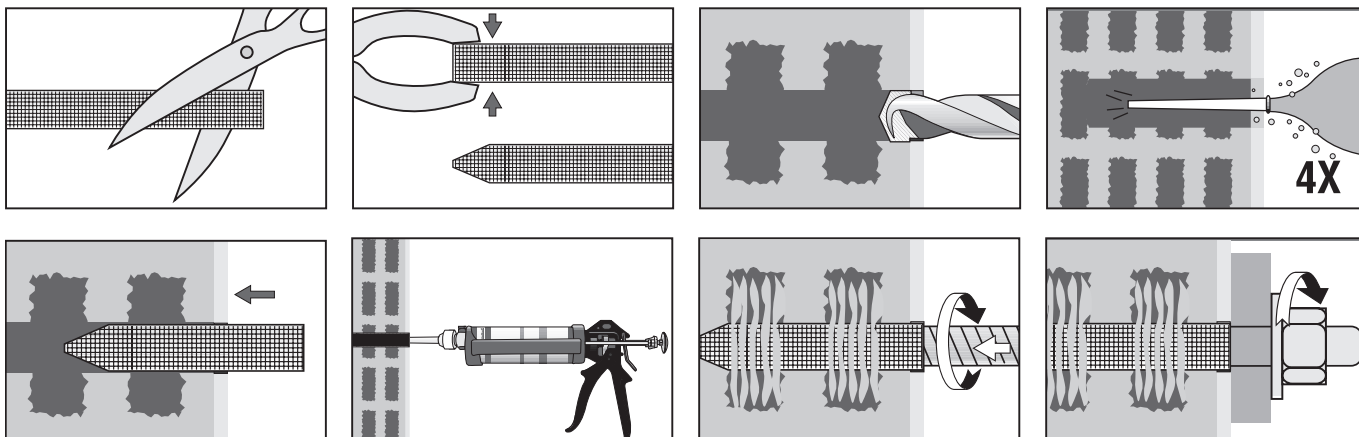
h₁	=	Profondità minima foro
L_b	=	Lunghezza barra
L_t	=	Lunghezza tassello
d₀	=	Diametro nominale foro
d_b	=	Diametro nominale bussola
ø_b	=	Diametro barra
T_{fix}		Spessore fissabile



Calcolo della lunghezza della barra:

$$L_b = L_t + T_{fix}$$

SEQUENZA DI MONTAGGIO:



Si raccomanda un'accurata pulizia del foro prima dell'installazione.



www.konemotus.it