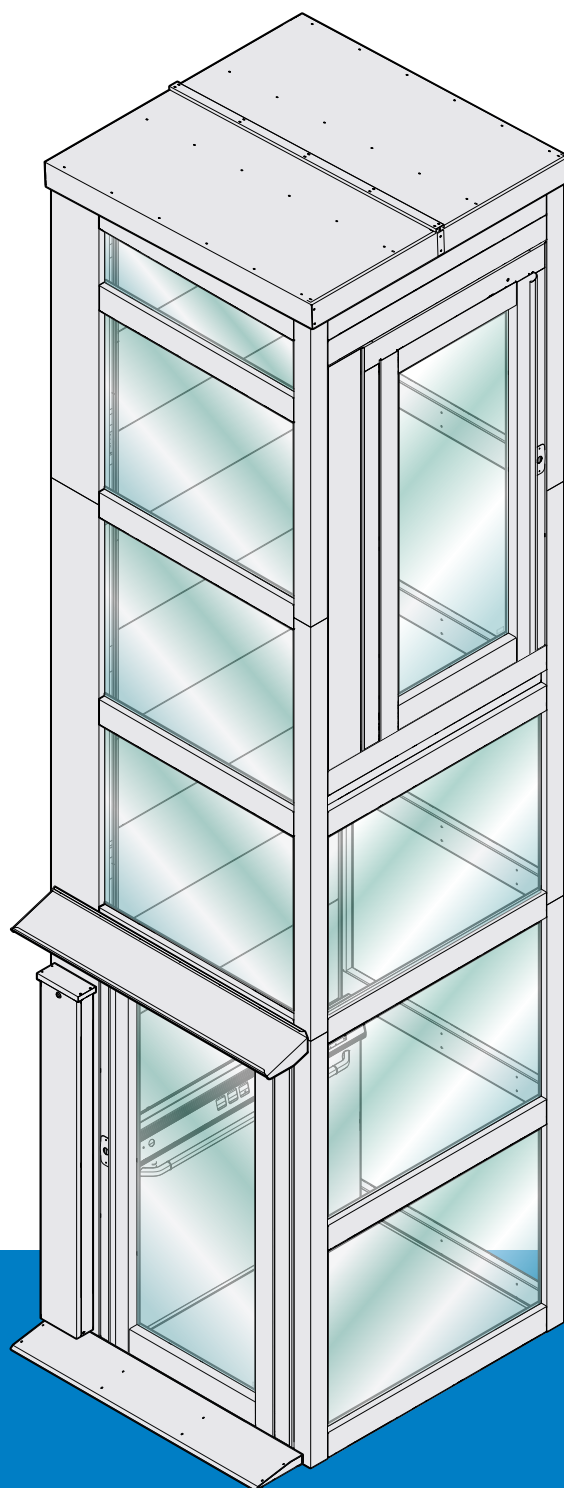


# DINAMICO Motus | 36 120

# KONE

In struttura d'acciaio e vano in muratura.



immagini d'esempio

## Istruzioni di montaggio e messa in servizio

# DINAMICO Motus 36-120

## Istruzioni di montaggio e messa in servizio



20230707

1.5	Inserimento § 13.06	07.07.2023
1.4	Inserimento p. 62.	25.05.2023
1.3	Inserimento pp. 17, 18, 58.	12.04.2023
1.2	Aggiornamento pp. 44, 77.	01.04.2023
1.1	Aggiornamento generale	11.01.2023
1.0	Aggiornamento generale	01.12.2022
0	Prima edizione	11.11.2022
Rev.	Descrizione	Data

## INDICE

<b>1.</b>	<b>Guida alla lettura del manuale</b>	<b>6</b>
1.01.	Informazioni preliminari	6
1.02.	Sicurezza personale e riconoscimento del rischio	7
<b>2.</b>	<b>Segnaletica informativa e di sicurezza</b>	<b>8</b>
2.01.	Segnaletica di PERICOLO	8
2.02.	Segnaletica di DIVIETO	8
2.03.	Segnaletica di OBBLIGO	8
2.04.	Simbologia informativa e infografiche	8
<b>3.</b>	<b>Responsabilità e condizioni di garanzia</b>	<b>9</b>
<b>4.</b>	<b>Disposizioni generali e gestione del cantiere</b>	<b>10</b>
4.01.	Disposizioni generali	10
<b>5.</b>	<b>Attrezzature e materiali necessari per il montaggio</b>	<b>11</b>
<b>6.</b>	<b>Contenuto dell'imballo - kit viteria</b>	<b>13</b>
<b>7.</b>	<b>Verifiche preliminari e preparazione vano</b>	<b>16</b>
<b>8.</b>	<b>Installazione del ponteggio</b>	<b>17</b>
<b>9.</b>	<b>Dispositivi di sollevamento carichi</b>	<b>18</b>
<b>10.</b>	<b>Struttura in acciaio</b>	<b>19</b>
10.01.	Riconoscimento montanti e posizionamento montanti	19
10.02.	Traversi - riconoscimento e posizionamento	21
10.03.	Struttura - montaggio	22
10.03.01	STRUTTURA - IDENTIFICAZIONE ELEMENTI	22
10.03.02	STRUTTURA - RICONOSCIMENTO ELEMENTI DI FISSAGGIO	22
10.03.03	PRIMO GIRO IN FOSSA - LATO GUIDE - MONTAGGIO	23
10.03.04	PRIMO GIRO IN FOSSA - LATO OPPOSTO GUIDE - MONTAGGIO E ANCORAGGIO	24
10.03.05	MONTAGGIO STRUTTURA - LATO GUIDE	24
10.03.06	MONTAGGIO STRUTTURA - LATO OPPOSTO GUIDE	26
10.03.07	MONTAGGIO TRAVERSI PORTE	27
10.03.08	TRAVERSO PORTA SOVRAPPOSTO A GIUNZIONE MONTANTI - MONTAGGIO	28
10.04.	Pannelli posteriori di tamponamenti meccanica - montaggio	29
10.05.	Tetto struttura - montaggio	30
10.05.01	PIASTRE ANGOLARI (PER TIRANTI) - PRE-MONTAGGIO	30
10.05.02	TETTO INTERNO - MONTAGGIO	30
10.05.03	CONTROVENTI SUPERIORI (crociere) - MONTAGGIO	32
10.05.04	TETTO ESTERNO - MONTAGGIO	33
10.06.	Struttura - ancoraggio	36
10.06.01	ancoraggio A PARETE	36
10.06.02	ancoraggio IN FOSSA	36
10.07.	Struttura - ancoraggio tramite cravatte (optional)	37

10.07.01	CRAVATTE - PREDISPOSIZIONE .....	37
10.07.02	CRAVATTE - MONTAGGIO .....	38
<b>11.</b>	<b>Meccanica - predisposizione .....</b>	<b>39</b>
11.01.	Dima di fondo fossa - montaggio .....	39
11.02.	Guide .....	41
11.02.01	GUIDE - PREDISPOSIZIONE.....	41
11.02.02	GUIDE - POSIZIONAMENTO E FISSAGGIO .....	43
11.02.03	GUIDE - GIUNZIONE .....	45
11.02.04	GUIDE - FISSAGGIO ALLA STRUTTURA.....	46
11.03.	Barre di supporto sensori e cavo piatto - montaggio .....	47
11.04.	Trave di testata e traversi - montaggio.....	48
11.05.	Installazione impianto in vano in muratura.....	49
11.05.01	DIMA DI FONDO FOSSA - ANCORAGGIO A TERRA.....	49
11.05.02	Guide - fissaggio a parete.....	49
11.05.03	TRAVE DI TESTATA - FISSAGGIO A PARETE (SOLO PER VANO IN MURATURA). ....	50
11.06.	Struttura - messa a piombo / ancoraggio a parete .....	51
<b>12.</b>	<b>Impianto elettrico - verifiche preliminari .....</b>	<b>52</b>
12.01.	Impianto elettrico a monte della piattaforma - predisposizione .....	52
<b>13.</b>	<b>Meccanica - montaggio .....</b>	<b>53</b>
13.01.	Motoriduttore - montaggio .....	53
13.02.	Stop di fossa - montaggio .....	53
13.03.	Safe Pit - montaggio .....	54
13.04.	Vite di manovra - verifiche e precauzioni .....	55
13.05.	Vite di manovra - premontaggio ed installazione .....	56
13.06.	Madrevite - controllo usura .....	58
13.07.	Schienale di pedana (con meccanica) - predisposizione.....	60
13.08.	Schienale di pedana (con meccanica) - movimentazione.....	61
13.09.	Schienale di pedana (con meccanica) - installazione .....	62
13.09.01	PATTINI - POSIZIONAMENTO CORRETTO.....	64
13.10.	Cavi piatti - montaggio e collegamento .....	66
13.11.	Contatto di sicurezza in testata.....	67
13.12.	Staffe supporto magneti - contatti - scivoli .....	67
13.13.	Collegamenti elettrici per il primo avvio .....	68
13.13.01	COLLEGAMENTI ELETTRICI DI VANO .....	69
13.13.02	COLLEGAMENTI ELETTRICI DELLE PORTE .....	70
13.14.	Operazioni da eseguire prima di movimentare la pedana .....	71
13.15.	Pavimento di pedana - movimentazione .....	72
13.16.	Pavimento di pedana - montaggio .....	73
13.17.	Porta di piano - montaggio (solo per vano in muratura) .....	74
13.17.01	INSTALLAZIONE CON STAFFE .....	74



<b>13.18. Bordo sensibile (dispositivo di sicurezza)</b>	<b>77</b>
13.18.01 CONTATTO DEL BORDO SENSIBILE - COLLEGAMENTO	77
<b>13.19. Armadio quadro elettrico</b>	<b>78</b>
13.19.01 ARMADIO QUADRO ELETTRICO - MONTAGGIO	78
13.19.02 ARMADIO QUADRO ELETTRICO - PASSAGGIO CAVI	79
13.19.03 ARMADIO QUADRO ELETTRICO - CHIUSURA FORO MONTANTE	81
13.19.04 SAFE PIT - COLLEGAMENTO LEVA DI COMANDO ESTERNA	82
<b>13.20. Porta di piano - montaggio</b>	<b>83</b>
<b>13.21. Porta di piano - regolazioni</b>	<b>86</b>
13.21.01 PORTA DI PIANO - REGOLAZIONE BATTUTA	86
<b>14. Tamponamenti</b>	<b>87</b>
14.01. Tamponamenti - informazioni preliminari	87
14.02. Tamponamenti struttura - corretto posizionamento	88
14.03. Tamponamento sotto porta di piano (diversa da piano terra)	89
14.04. Tamponamenti struttura e meccanica - montaggio	90
14.04.01 TAMPONAMENTI - STRUTTURA - PREDISPOSIZIONE E MONTAGGIO	90
14.04.02 TAMPONAMENTI INTERNI MECCANICA - PREDISPOSIZIONE E MONTAGGIO	91
14.04.03 TAMPONAMENTO INTERNO MECCANICA - RICONOSCIMENTO PANNELLI	94
14.04.04 TAMPONAMENTO INTERNO MECCANICA - INSTALLAZIONE	95
14.04.05 TAMPONAMENTO INTERNO MECCANICA - FISSAGGIO SUPPLEMENTARE DI SICUREZZA	96
14.05. Tamponamento interno meccanica - rimozione	97
14.06. Tamponamento di protezione pedana e corrimano - montaggio	98
<b>15. Installazioni aggiuntive</b>	<b>99</b>
15.01. Tettoia di protezione (se in fornitura)	99
<b>16. Prima corsa di prova</b>	<b>100</b>
<b>17. Montaggi e regolazioni di completamento della piattaforma</b>	<b>101</b>
17.01. Profilo di protezione cablaggi	101
17.02. Regolazione contatto di sovraccarico	102
17.03. Versione OPEN	104
<b>18. Segnaletica di sicurezza da applicare sull'impianto</b>	<b>106</b>
<b>19. Controlli e regolazioni finali</b>	<b>108</b>
<b>20. Rumorosità della piattaforma</b>	<b>108</b>

## 1. Guida alla lettura del manuale

### IMPORTANTE!



#### IT: Istruzioni originali

La messa in servizio di questo prodotto può essere eseguita solo se si dispone del presente manuale in una lingua ufficiale della UE conosciuta e se ne è stato compreso il contenuto. In caso contrario rivolgersi al referente Lifting Italia S.r.l.

### LEGGERE ATTENTAMENTE IL PRESENTE MANUALE PRIMA DI INSTALLARE E UTILIZZARE IL PRODOTTO

Conservare la documentazione tecnica in prossimità dell'impianto per l'intera durata del prodotto. In caso di cambio di proprietà il manuale deve essere fornito al nuovo utilizzatore quale parte integrante del prodotto.

### 1.01. Informazioni preliminari

#### AVVISO



Il presente impianto deve essere installato e messo in funzione secondo le disposizioni e le norme vigenti. Un'installazione scorretta o un uso improprio del prodotto possono provocare danni a persone e cose, nonché causare il decadimento della garanzia.

#### **SEGUIRE I SUGGERIMENTI E LE RACCOMANDAZIONI PER OPERARE IN SICUREZZA.**

Qualsiasi modifica non autorizzata può compromettere la sicurezza dell'impianto, oltre al corretto funzionamento ed alla durata della macchina. Per qualsiasi dubbio relativo alla corretta comprensione delle informazioni e contenuti resenti in questo manuale, contattare immediatamente **LIFTING TALIA S.r.l.**

#### **PERSONALE QUALIFICATO.**

L'impianto oggetto di questa documentazione può essere installato solo da personale qualificato, nel rispetto della documentazione tecnica allegata, specialmente delle avvertenze di sicurezza e delle precauzioni in essa contenute.



Le specifiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza preavviso a causa dello sviluppo migliorativo dei prodotti. I disegni contenuti in questo manuale sono da considerarsi indicativi e NON costituiscono una descrizione esatta del prodotto.


## 1.02. Sicurezza personale e riconoscimento del rischio

Questo manuale contiene delle norme di sicurezza che devono essere rispettate per salvaguardare l'incolumità personale e per evitare danni materiali.

Le indicazioni da rispettare per garantire la sicurezza personale sono evidenziate da un simbolo a forma di triangolo mentre quelle per evitare danni materiali non sono precedute dal triangolo. Gli avvisi di pericolo sono rappresentati come segue e segnalano in ordine decrescente i diversi livelli di rischio.







CLASSIFICAZIONE DEL RISCHIO E RELATIVA GRAVITÀ DEL DANNO		
<b>PERICOLO!</b>	Il simbolo indica che la mancata osservanza delle opportune misure di sicurezza provoca la morte o gravi lesioni fisiche.	<b>LIVELLO DI RISCHIO</b>
<b>AVVERTENZA</b>	Il simbolo indica che la mancata osservanza delle relative misure di sicurezza può causare la morte o gravi lesioni fisiche.	
<b>ATTENZIONE</b>	Il simbolo indica che la mancata osservanza delle relative misure di sicurezza può causare lesioni fisiche di bassa o media entità o danni al dispositivo.	
<b>AVVISO</b>	Non è un simbolo di sicurezza. Indica che la mancata osservanza delle relative misure di sicurezza può causare danni materiali.	
<b>INFORMAZIONE</b>	Non è un simbolo di sicurezza. Segnala informazioni importanti.	

Nel caso in cui ci siano più livelli di rischio l'avviso di pericolo segnala sempre quello più elevato. Se in un avviso di pericolo si richiama l'attenzione con il triangolo sul rischio di lesioni alle persone, può anche essere contemporaneamente segnalato il rischio di possibili danni materiali.

AVVERTENZA	
	In fase di montaggio/manutenzione della piattaforma, le funzioni di sicurezza vengono temporaneamente sospese, si dovranno pertanto adottare tutte le precauzioni necessarie per evitare lesioni personali e/o danni al prodotto.

## 2. Segnaletica informativa e di sicurezza






### 2.01. Segnaletica di PERICOLO

	PERICOLO GENERICO		PERICOLO ELETTRICITÀ		PERICOLO MATERIALE INFIAMMABILE
	PERICOLO DI CADUTA DA DISLIVELLO		PERICOLO CARICHI SOSPESI		PERICOLO DI SCHIACCIAMENTO

### 2.02. Segnaletica di DIVIETO

	DIVIETO GENERICO		VIETATO SALIRE		VIETATO PASSARE O SOSTARE IN QUESTA ZONA
---	------------------	---	----------------	---	--

### 2.03. Segnaletica di OBBLIGO

	OBBLIGATORIO INDOSSARE IL CASCO DI PROTEZIONE		OBBLIGATORIO INDOSSARE LE CALZATURE DI SICUREZZA		OBBLIGATORIO INDOSSARE I GUANTI PROTETTIVI
	OBBLIGATORIO INDOSSARE LA PROTEZIONE DEGLI OCCHI		OBBLIGATORIO INDOSSARE LA PROTEZIONE DELL'UDITO		

### 2.04. Simbologia informativa e infografiche

	SEGNARE		FORARE E/O AVVITARE		TAGLIARE E/O SMERIGLIARE
	MISURARE		APPLICARE RIVETTI		UTILIZZARE LE VENTOSE
	UTILIZZARE IL MARTELLO		METTERE IN BOLLA		SOLLEVARE CON PARANCO



#### INFORMAZIONE

Simbolo che identifica una informazione utile all'installatore ma che non vincola il montaggio, nè determina un rischio per l'operatore.



#### IMPORTANTE!

Simbolo che identifica una informazione importante da rispettare scrupolosamente.



#### ALLACCIAMENTI ELETTRICI

Simbolo che identifica il collegamento di un componente elettrico.

## 3. Responsabilità e condizioni di garanzia

### RESPONSABILITÀ DELL'INSTALLATORE

#### IMPORTANTE!



Gli installatori hanno la responsabilità di garantire il rispetto delle procedure di sicurezza sul lavoro e di qualsiasi normativa di sicurezza e tutela della salute vigente nel paese e nel sito in cui viene eseguito il montaggio.

Le persone autorizzate all'esecuzione delle operazioni di installazione, manutenzione e di soccorso sono quelle in possesso di certificato di abilitazione alla manutenzione di ascensori, rilasciato secondo le normative vigenti nel paese di installazione.

L'elevatore/piattaforma (ed ogni suo componente) deve essere installato come descritto nel disegno di progetto allegato all'impianto e seguendo le indicazioni presenti in questo manuale; qualsiasi divergenza rispetto alla procedura prescritta può incidere negativamente sul funzionamento e sulla sicurezza dell'impianto e causare l'immediato decadimento della garanzia.

Qualsiasi modifica o variazione apportata, rispetto al progetto ed alle Istruzioni di montaggio dovrà essere documentata dettagliatamente e riferita a LIFTING ITALIA S.r.l. tempestivamente, in modo da consentire all'azienda un'adeguata valutazione. In nessun caso, un impianto modificato potrà essere attivato senza l'espressa autorizzazione di LIFTING ITALIA S.r.l.

L'elevatore/piattaforma deve essere utilizzato solamente nelle modalità previste dall'impianto ed illustrate nei relativi manuali (trasporto persone e/o cose, carichi massimi, cicli di utilizzo ecc.). LIFTING ITALIA S.r.l. non si assume alcuna responsabilità per danni a persone e cose causati da un utilizzo improprio dell'impianto.



Le fotografie e le immagini presenti in questo manuale sono solo a scopo illustrativo.

## 4. Disposizioni generali e gestione del cantiere

### 4.01. Disposizioni generali

#### IMPORTANTE!



Per maggiori indicazioni relative a sicurezza, responsabilità e condizioni di garanzia, ricevimento e stoccaggio materiale in cantiere, imballi, smaltimento rifiuti, pulizia e conservazione del prodotto; si rimanda al manuale "ISTRUZIONI DI SICUREZZA E GESTIONE CANTIERE".

#### AVVISO



##### VERIFICHE PRELIMINARI.

Una volta aperto l'imballo, verificare che il prodotto sia integro e non abbia subito danni durante il trasporto. Se si dovessero riscontrare anomalie o danni, contestarli per iscritto sul documento di trasporto alla ditta trasportatrice, dandone tempestiva comunicazione scritta a LIFTING ITALIA S.r.l.

#### AVVERTENZA



##### SICUREZZA E GESTIONE CANTIERE - DISPOSIZIONI DI MASSIMA:

1. Assicurare sempre gli attrezzi ed eventuali oggetti contro la caduta;
2. Prestare la massima attenzione a tutte le fasi descritte nel presente manuale;
3. Mentre si assemblano le parti che compongono l'impianto o ad installazione completata stare attenti ad eventuali sbavature taglienti (residui di lavorazione).

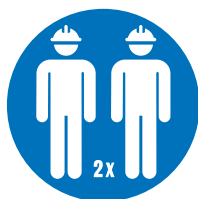
- Prima di procedere all'installazione è necessario rimuovere dal vano di corsa i detriti ed il materiale depositatosi durante la costruzione del medesimo.
- Devono essere utilizzati solo i dadi e bulloni presenti nella fornitura.

I sacchetti contenenti la viteria devono essere aperti in corrispondenza delle rispettive fasi operative indicate sul presente manuale.

- Le istruzioni descritte in questo manuale si riferiscono ad un vano in cemento armato, ovvero ad un fissaggio con tasselli meccanici ad espansione del tipo a prigioniero. Per l'impiego di tasselli in vani in muratura diversa dal cemento armato vedere l'allegato al presente manuale. Per i vani con incastellatura metallica si procede per analogia sostituendo i tasselli con viti normali.

- Nelle presenti istruzioni e sullo schema elettrico, le fermate sono indicate con 0, 1 (2, 3 ecc.), intendendosi con "0" la fermata più bassa: le numerazioni sulle pulsantiere potrebbero essere diverse in base alle esigenze dell'utente (ad esempio -1, 0, ecc.).

#### ATTENZIONE



Il montaggio deve essere eseguito da un  
MINIMO di 2 persone

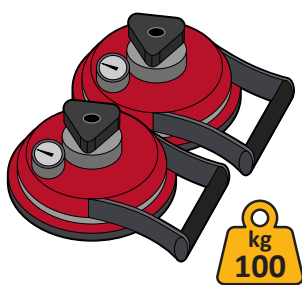


Utilizzare un mezzo di sollevamento  
idoneo per la movimentazione se il carico è  
maggiore di 50kg

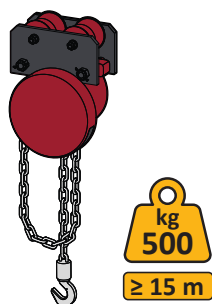
## 5. Attrezzature e materiali necessari per il montaggio

<b>SET CHIAVI A BRUGOLA A TESTA SFERICA</b> 	<b>SET CACCIATIVI DA ELETTRICISTA</b> 	<b>MARTELLO + MARTELLO DI GOMMA</b> 	<b>FLESSIMETRO</b> 
<b>LIVELLA</b> 	<b>FORBICI DA ELETTRICISTA</b> 	<b>CHIAVE INGLESE + CHIAVE A TUBO</b> 	<b>SET CHIAVI A CRICCHETTO</b> 
<b>PINZA REGOLABILE</b> 	<b>LAMPADA PORTATILE</b> 	<b>SCALA DI SICUREZZA A 5 GRADINI</b> 	<b>CINGHIA PER SOLLEVAMENTO</b> 
<b>TRAPANO + AVVITATORE ELETTRICO</b> 	<b>PUNTE TRAPANO</b> 	<b>SMERIGLIATRICE</b> 	<b>DISCHI DA LEVIGATURA + DISCHI DA TAGLIO</b> 

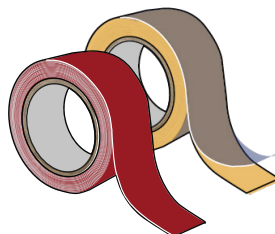
**VENTOSE CON  
MANOMETRO**



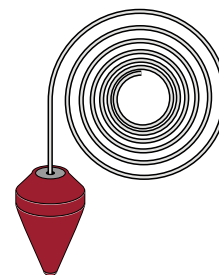
**PARANCO MANUALE**



**NASTRO ISOLANTE +  
NASTRO BIADESIVO**



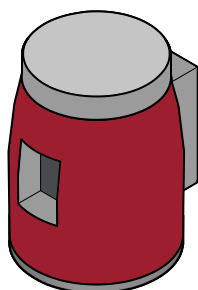
**FILO A PIOMBO**



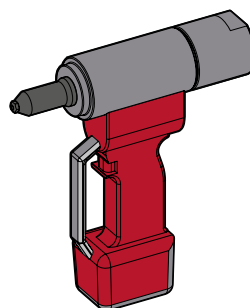
**MULTIMETRO DIGITALE**



**LIVELLA LASER**



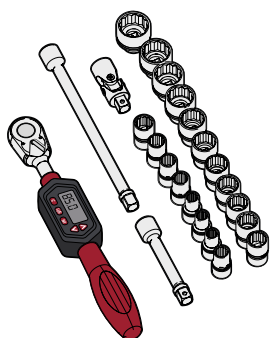
**RIVETTATRICE A BATTERIA**



**PUNTA CONICA HSS**



**CHIAVE DINAMOMETRICA  
CON INSERTI ESAGONALI**





## 6. Contenuto dell'imballo - kit viteria

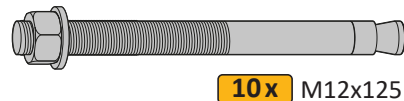


Ogni riquadro con relativo codice identificativo, rappresenta quanti pezzi per ogni articolo sono contenuti in ogni pacchetto (KIT).

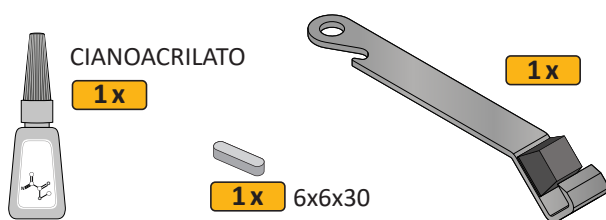
### F353.23.0005



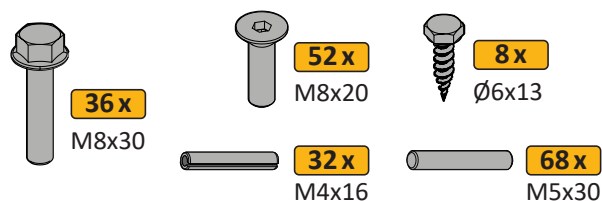
### F353.23.0001



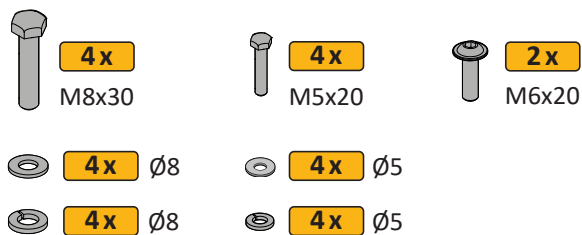
### F353.23.0003



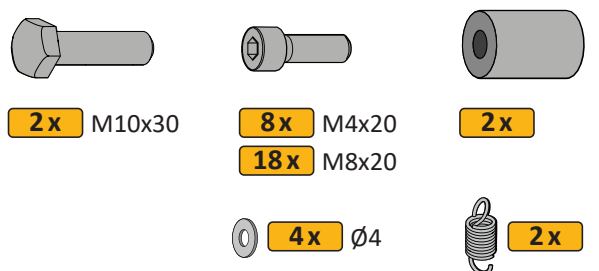
### F353.23.0004



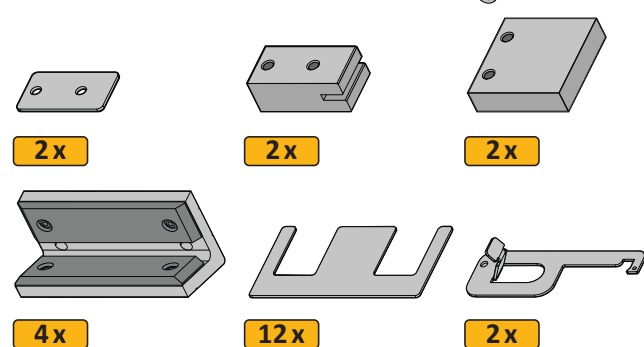
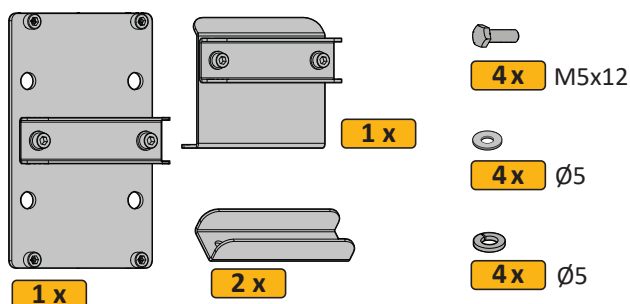
### F353.23.0002



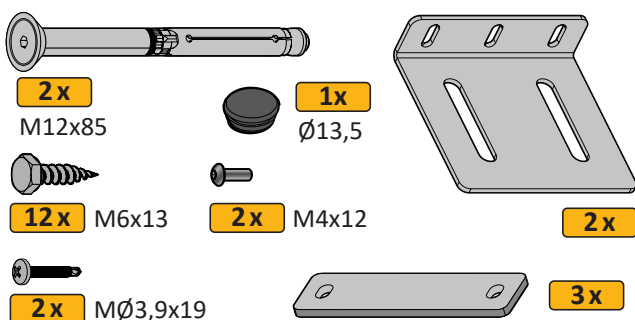
### F353.23.0006



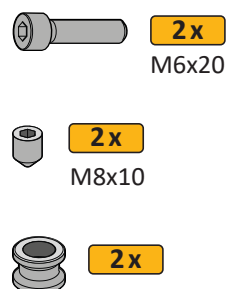
### F353.23.0007



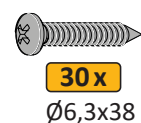
### F353.23.0010



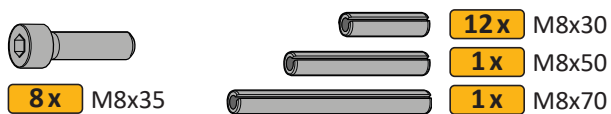
### D003.23.0001



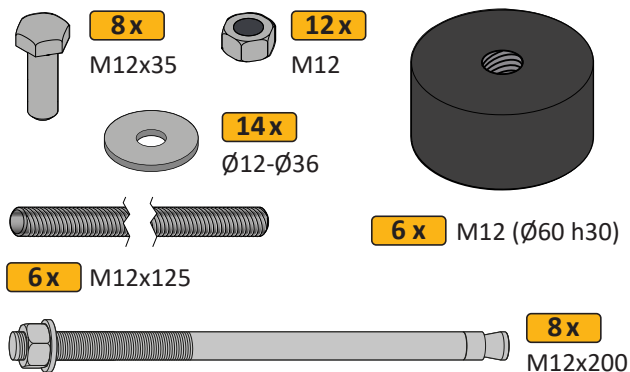
### F353.23.0017



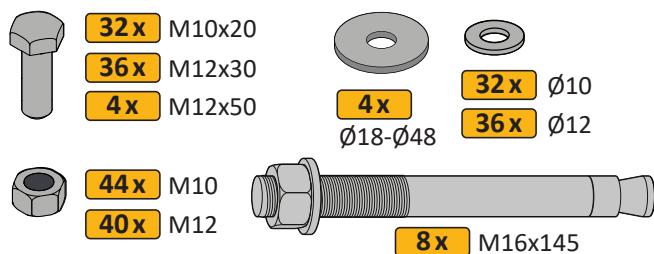
## F353.23.0008



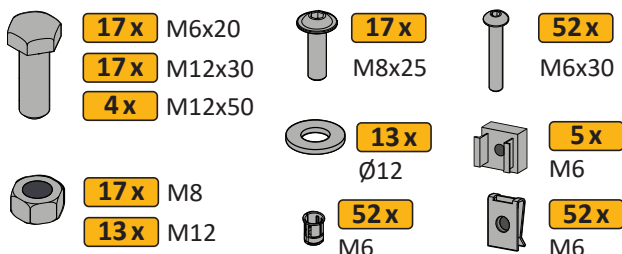
## F353.23.0009



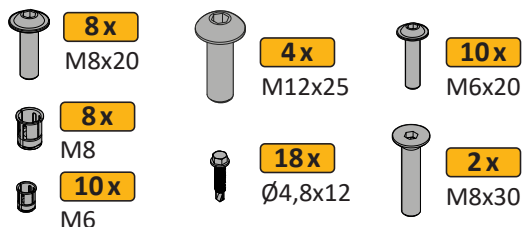
## S001.23.0002



## S001.23.0001



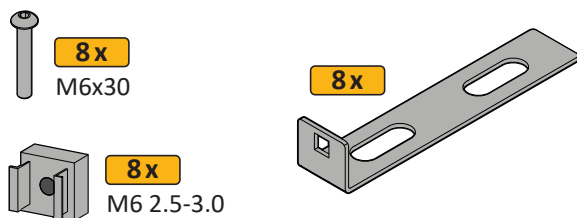
## F353.23.0011



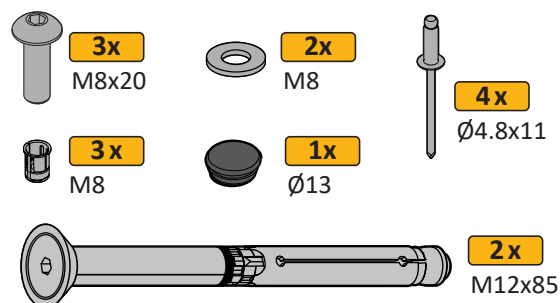
## S001.23.0004



## S001.23.0010



## F353.23.0012



## AVVISO



### RISPETTARE LE COPPIE DI SERRAGGIO PRESCRITTE PER GLI ACCOPPIAMENTI FILETTATI.

Seguire le coppie di serraggio delle viti indicate nella tabella per evitare rischio di allentamento o stress del bullone o dei componenti, con deformazione e rischio di rottura.

GUIDA AI VALORI DI SERRAGGIO		
VITE	COPPIA MAX (Nm)	COPPIA MIN (Nm)
M3	1.2	1.0
M4	2.6	2.1
M5	5.1	4.1
M6	9.0	7.0
M8	21.0	17.0
M10	42.0	34.0
M12	71.0	57.0
M16	175.0	145.0

## 7. Verifiche preliminari e preparazione vano

### IMPORTANTE!



Le verifiche possono essere condotte solo tramite riscontro diretto col disegno definitivo di progetto della macchina (GAD) nella sua ultima revisione approvata.

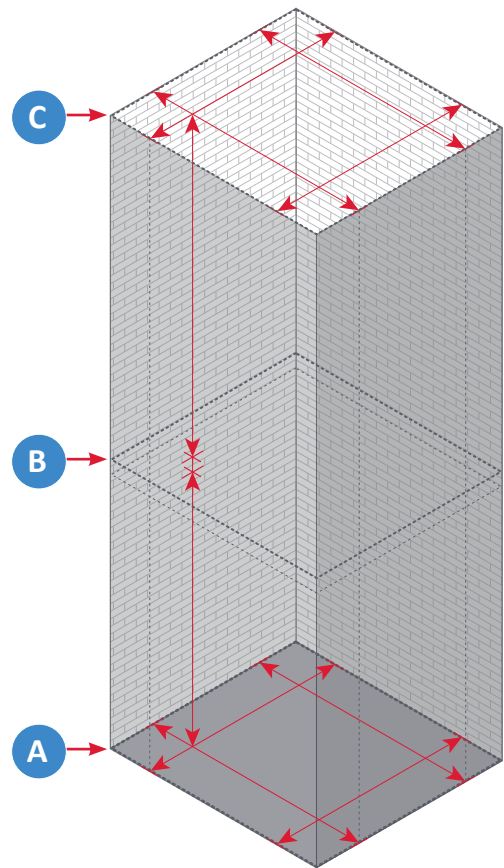
- Verificare dimensioni libere verticali lungo tutto il vano, in proiezione verticale della fossa, come indicato sul GAD.
- Verificare che le dimensioni di fossa, interpiani e testata coincidano con quanto previsto nel GAD.

### IMPORTANTE!



Il **GAD** indica le tolleranze di scostamento ammissibile rispetto alle dimensioni nominali.

A = FOSSA  
B = FERMATA  
C = TESTATA



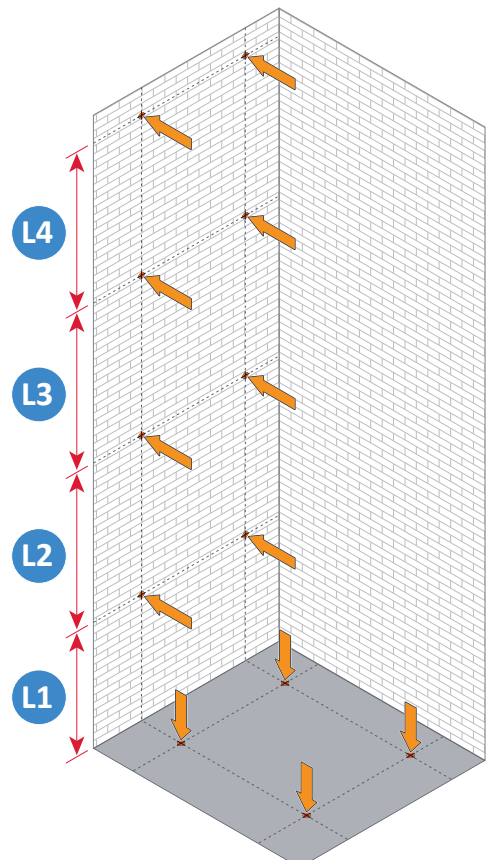
- Verificare che i fissaggi della struttura / guide siano realizzabili nei punti previsti dal GAD, tramite fissaggio diretto a muro portante o cravatte.

### AVVERTENZA



**IL MANCATO RISPETTO DELLA DISTANZA FRA I PUNTI DI FISSAGGIO POTREBBE COMPROMETTERE LA STABILITÀ DELLA PIATTAFORMA!**

La distanza tra i punti di fissaggio non può per nessuna ragione eccedere le dimensioni indicate nel GAD.



## 8. Installazione del ponteggio

### AVVERTENZA



#### RISCHIO DI CADUTA DA DISLIVELLO:

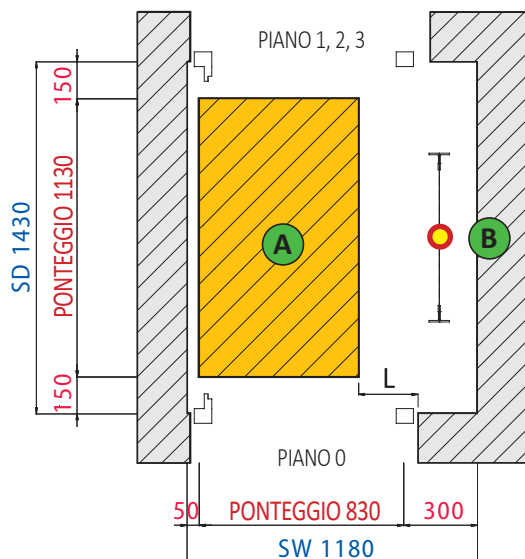
Al fine di contenere al massimo il rischio di caduta, il ponteggio deve essere **SEMPRE** installato da personale qualificato, rispettando le norme vigenti.

### IMPORTANTE!

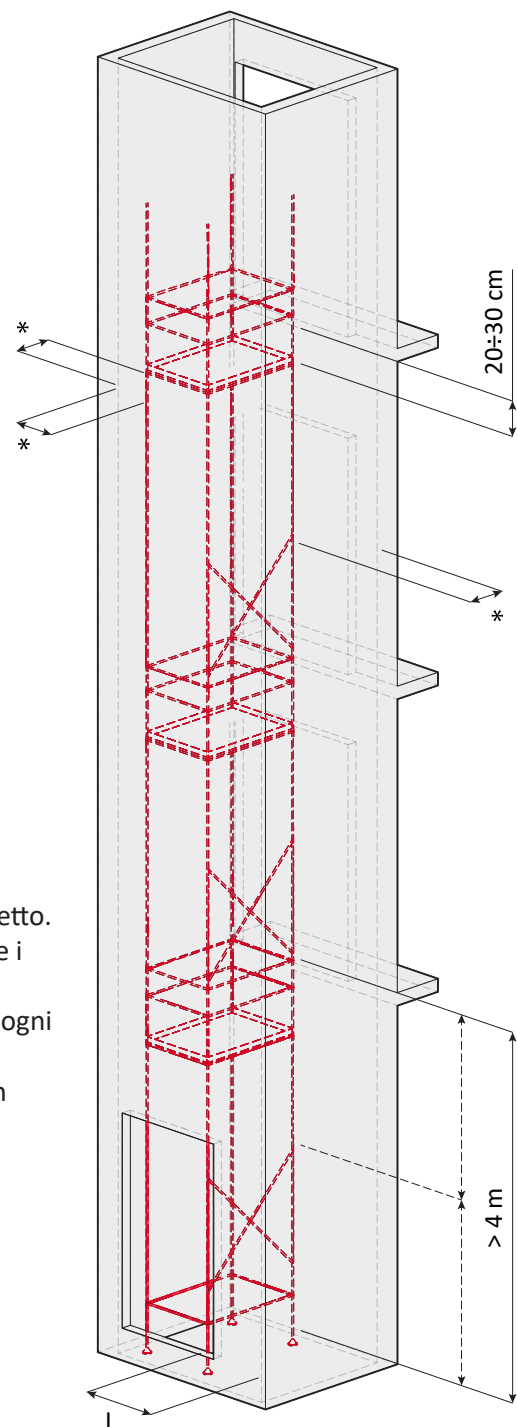


Rispettare lo spazio max disponibile per l'installazione dei ponteggi **A**, da eseguirsi nel rispetto delle norme vigenti

Montare il ponteggio ALL'INTERNO DEL VANO dove deve essere installato l'impianto (anche in caso di vano in incastellatura metallica).  
Installare il ponteggio in modo da permettere la movimentazione delle guide all'interno del vano.



PUNTO DI ANCORAGGIO PER ARGANO  
(ESEMPIO). Ref. Cap. 9 punto (2).



#### IL PONTEGGIO DEVE ESSERE MONTATO RISPETTANDO LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- Utilizzare pannelli antiscivolo con fermi antiribaltamento;
- Mantenere la distanza dalle pareti del vano come da disegno di progetto.
- Se la distanza fra il ponteggio e le pareti del vano è  $> 20$  cm, installare i parapetti anticaduta;
- È necessario prevedere un piano di appoggio  $20 \div 30$  cm al di sotto di ogni fermata;
- Se la distanza fra un piano e l'altro è  $> 4$  m è necessario prevedere un piano di appoggio intermedio nel ponteggio.



Le immagini sono puramente indicative, verificare sul disegno di progetto il corretto posizionamento del ponteggio.

\* = indicato sul disegno di progetto

L = larghezza macchina

## 9. Dispositivi di sollevamento carichi

### AVVERTENZA



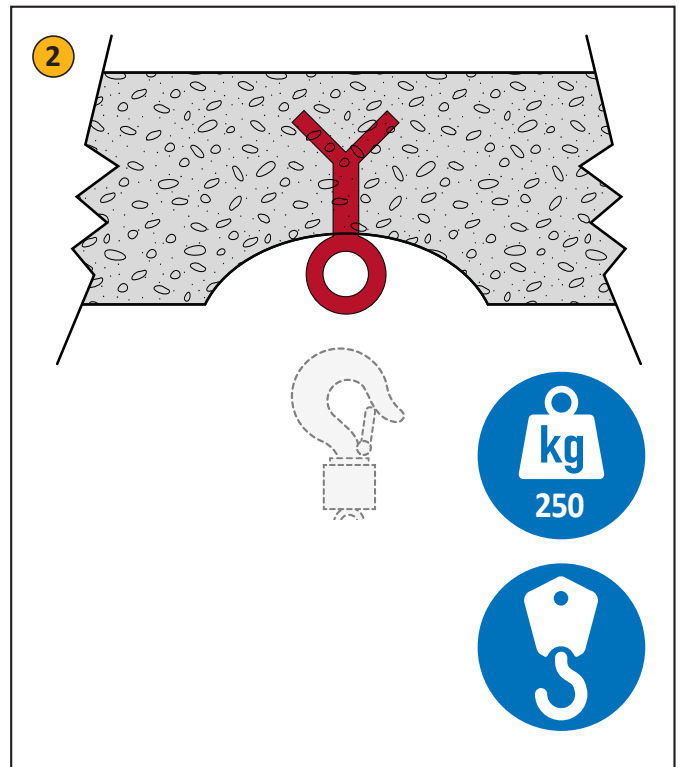
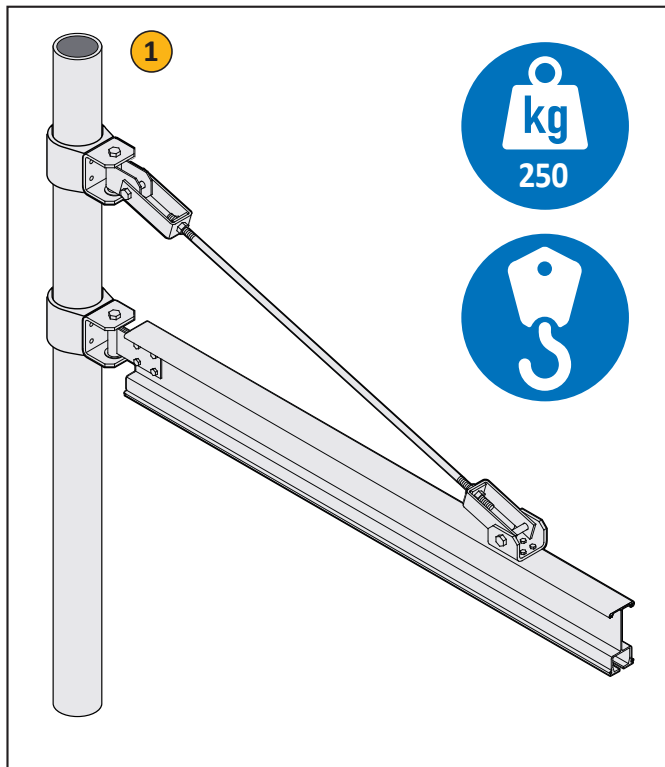
#### PERICOLO CARICHI SOSPESI:

L'utilizzo di dispositivi di sollevamento carichi comporta rischi, pertanto è necessario seguire le indicazioni relative alla sicurezza fornite dal produttore del dispositivo di sollevamento.

Le opere murarie di predisposizione della soletta per installare il gancio, dovranno essere realizzate nel rispetto delle normative vigenti.

Per la movimentazione dei carichi all'interno del vano si suggerisce:

- ❶ L'utilizzo di un argano/paranco a bandiera da ancorare al ponteggio (soluzione consigliata per vani in struttura o muratura con testata aperta).
- ❷ L'utilizzo di un argano/paranco da appendere ad un gancio omologato predisposto nel soffitto della testata (soluzione consigliata per vani in muratura con testata chiusa).



### SUGGERIMENTI PER IL SOLLEVAMENTO DEI CARICHI ALL'INTERNO DEL VANO:

#### ARGANO IN QUOTA

- Verificare la compatibilità degli sforzi applicati con le prescrizioni del produttore di ponteggi e/o del produttore del braccio a bandiera utilizzato.
- Installare la bandiera ❶ nel punto più alto del ponteggio.

### IMPORTANTE!



Le immagini e le indicazioni qui fornite sono puramente indicative ed hanno lo scopo di agevolare l'installatore nel suo lavoro. Fare sempre riferimento alle documentazioni tecniche appropriate.

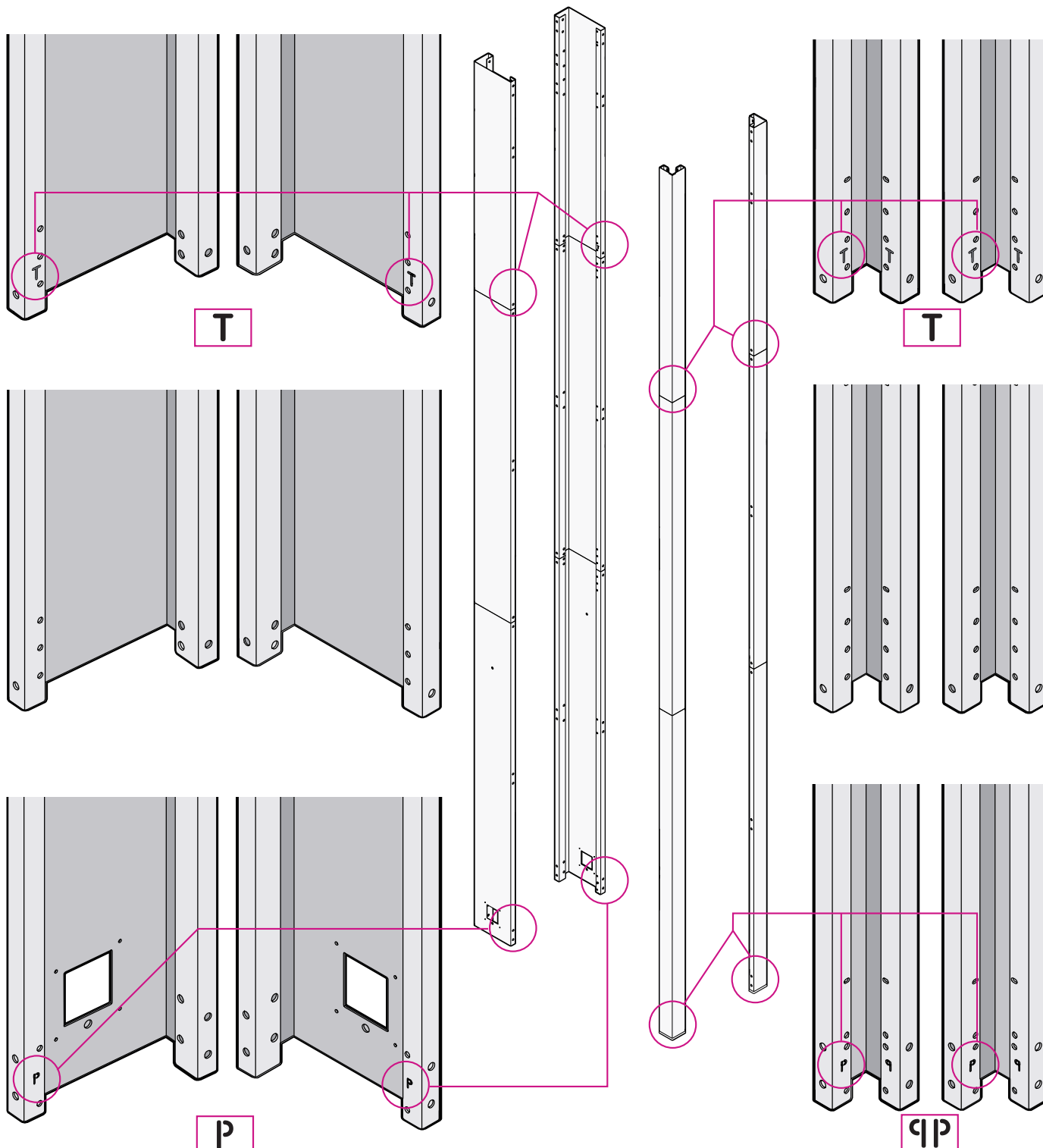
## 10. Struttura in acciaio

### 10.01. Riconoscimento montanti e posizionamento montanti

#### IMPORTANTE!



I MONTANTI DI FOSSA RIPORTANO LA LETTERA "P" INCISA SUL LATO INTERNO.  
I MONTANTI DI TESTATA RIPORTANO LA LETTERA "T" INCISA SUL LATO INTERNO.  
I MONTANTI INTERMEDI SONO NEUTRI ED INTERSCAMBIABILI.  
Sul disegno di progetto è indicata la disposizione delle lettere per il corretto layout.



## AVVISO



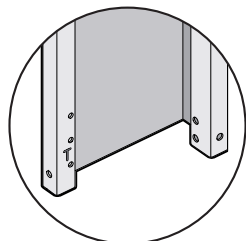
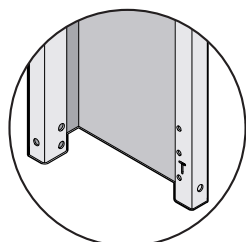
**RISPETTARE SEMPRE LO SCHEMA DI INSTALLAZIONE COME INDICATO NEL DISEGNO DI PROGETTO.**

NOTA: I montanti di fossa e testata hanno una posizione fissa, mentre gli intermedi sono simmetrici.

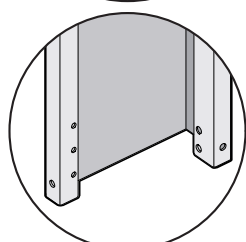
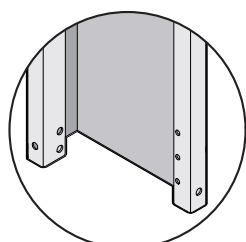
LATO MACCHINA

LATO OPPOSTO

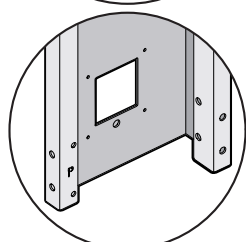
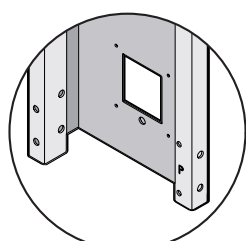
MONTANTI DI TESTATA



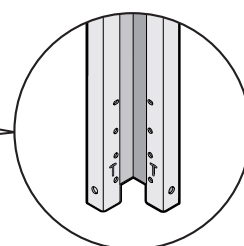
MONTANTI INTERMEDI



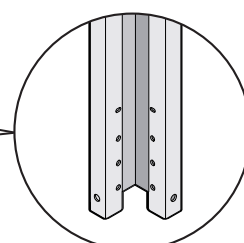
MONTANTI DI FOSSA



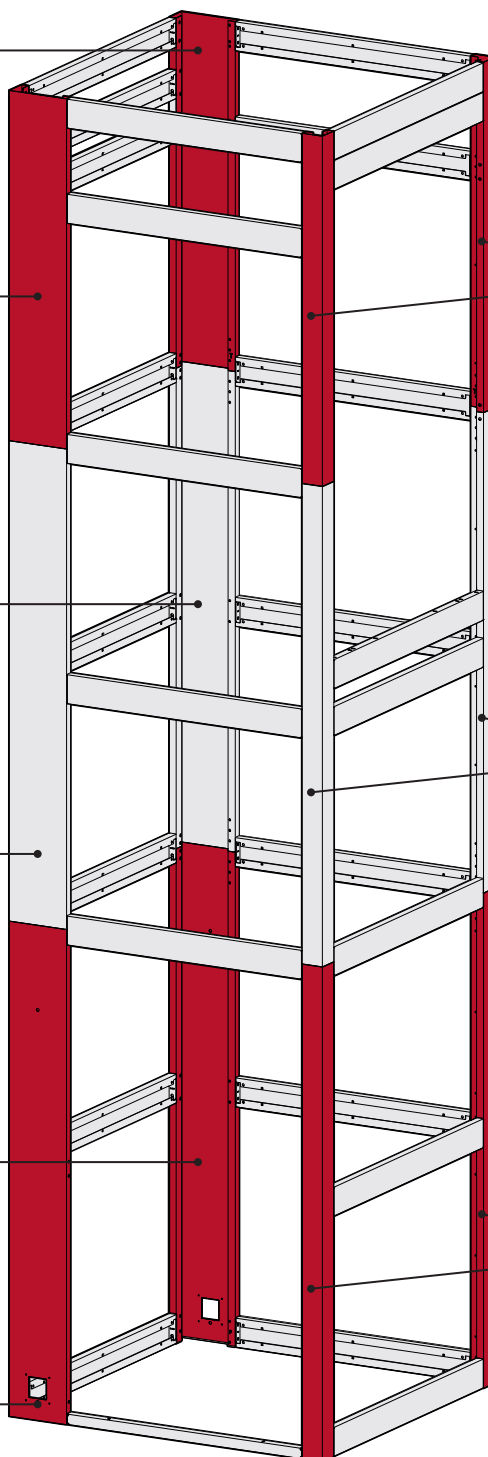
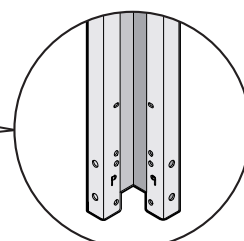
MONTANTI DI TESTATA



MONTANTI INTERMEDI



MONTANTI DI FOSSA





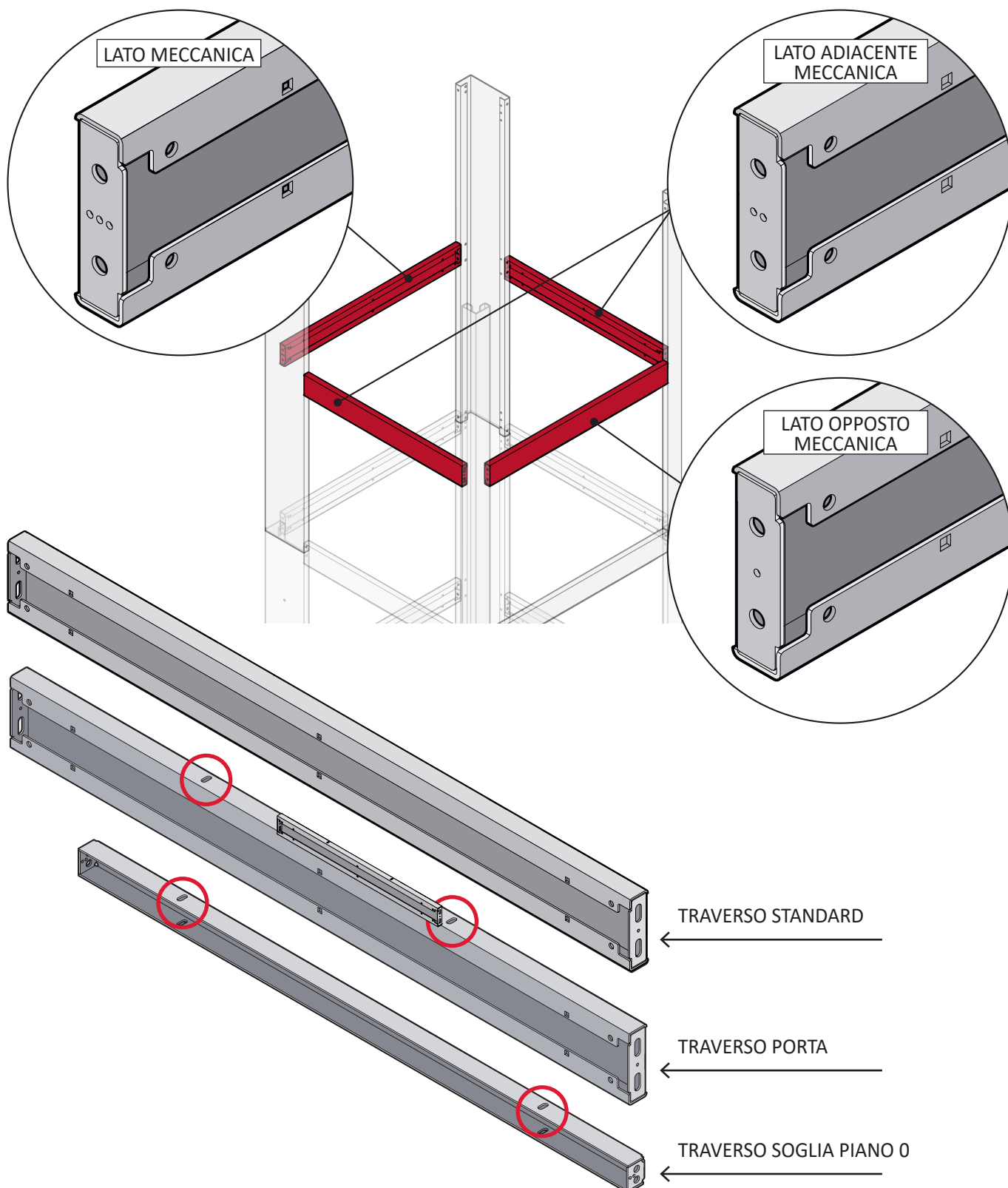
## 10.02. Traversi - riconoscimento e posizionamento

### IMPORTANTE!



I TRAVERSI sono contrassegnati nel lato di fissaggio da 1 (•), 2 (••) o 3 (•••) perforazioni che indicano la posizione del traverso (lato meccanica, laterale, opposto [?]).

Seguire le indicazioni del disegno di progetto per un corretto posizionamento.



## 10.03. Struttura - montaggio

### 10.03.01 STRUTTURA - IDENTIFICAZIONE ELEMENTI

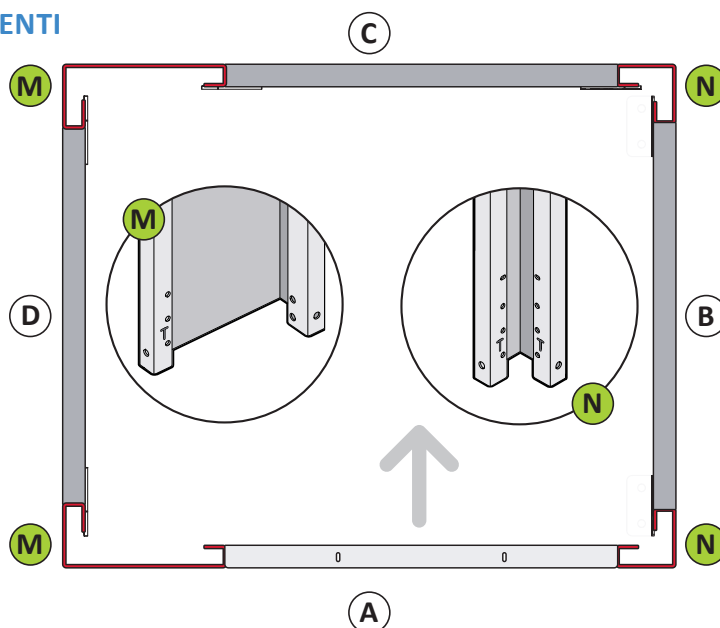
#### ESEMPIO DI CONFIGURAZIONE:

- (A) LATO DI ACCESSO PIANO 0
- (B) LATO OPPOSTO MECCANICA
- (C) LATO ADIACENTE MECCANICA
- (D) LATO MECCANICA



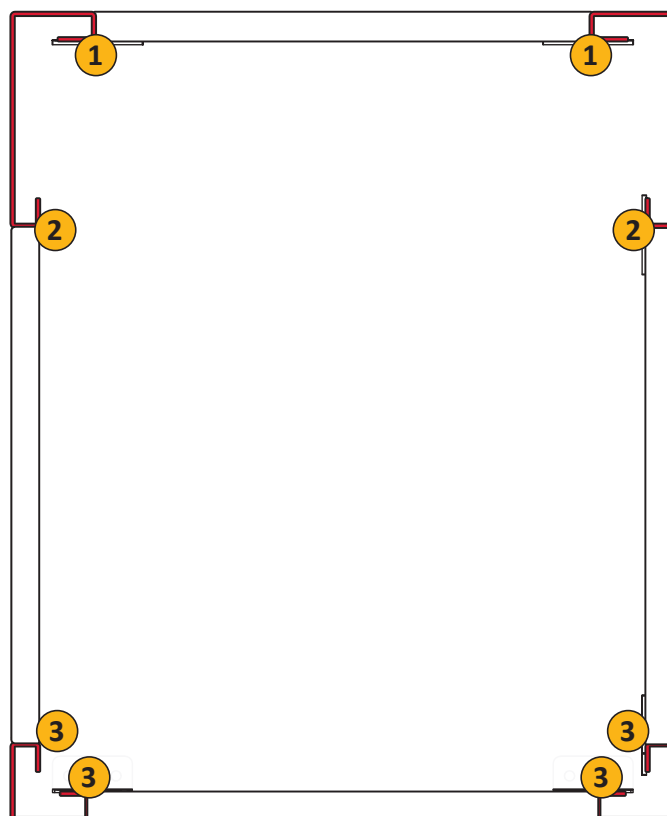
NOTA: La meccanica può essere posta nei lati (B), (C), (D).

- (M) MONTANTI - LATO MECCANICA
- (N) MONTANTI - LATO OPPOSTO ALLA MECCANICA



### 10.03.02 STRUTTURA - RICONOSCIMENTO ELEMENTI DI FISSAGGIO

	PIASTRA TRAVERSI GUIDE
	PIASTRA TRAVERSI LATERALI
	PIASTRA TRAVERSI
	PIASTRA PORTE (non rappresentata sullo schema a fianco, vedi § 10.03.07)



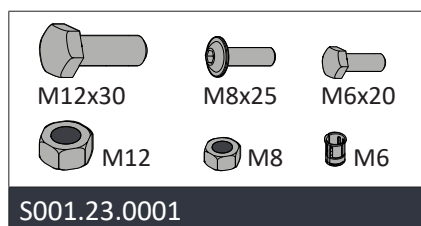
## 10.03.03 PRIMO GIRO IN FOSSA - LATO GUIDE - MONTAGGIO

### AVVISO

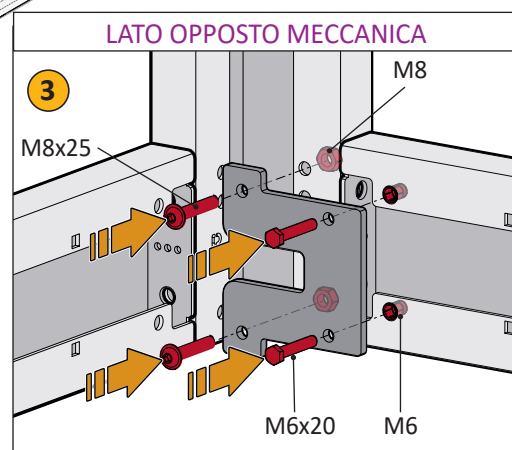
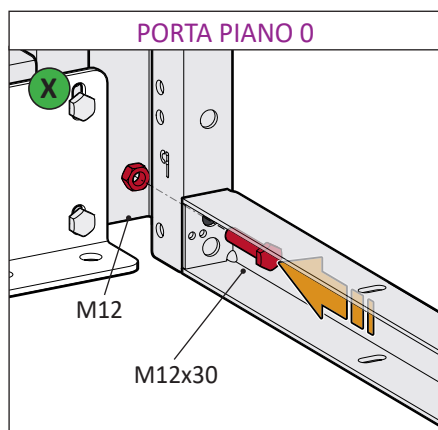
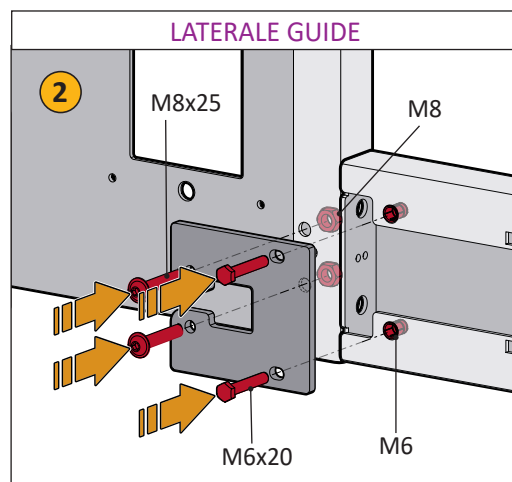
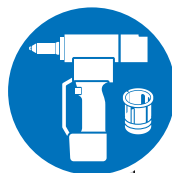
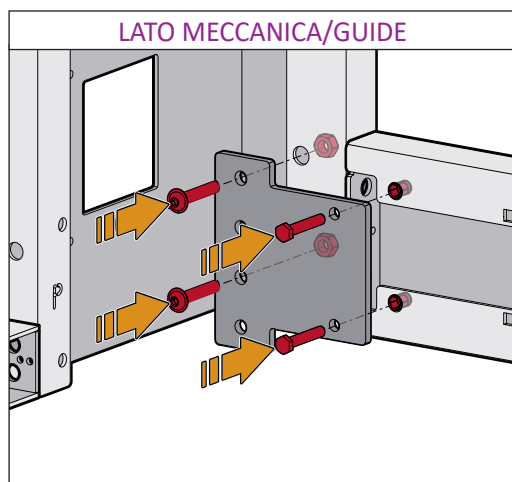
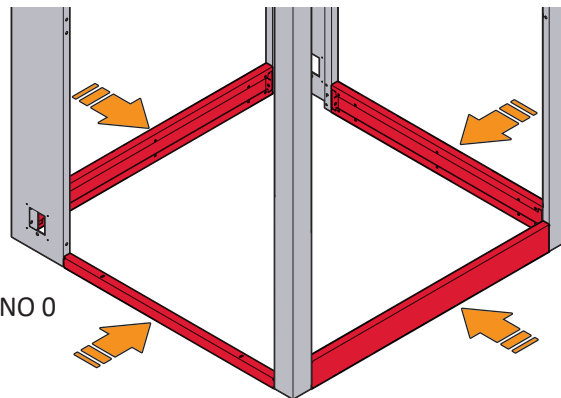


**RISPETTARE SEMPRE LO SCHEMA DI INSTALLAZIONE COME INDICATO NEL DISEGNO DI PROGETTO.**  
 NOTA: I montanti di fossa e testata hanno una posizione fissa, mentre gli intermedi sono simmetrici.

- Posizionare il primo giro di fondo fossa come indicato nel Disegno di progetto.
- Fissare i traversi ai montanti utilizzando gli appositi KIT.

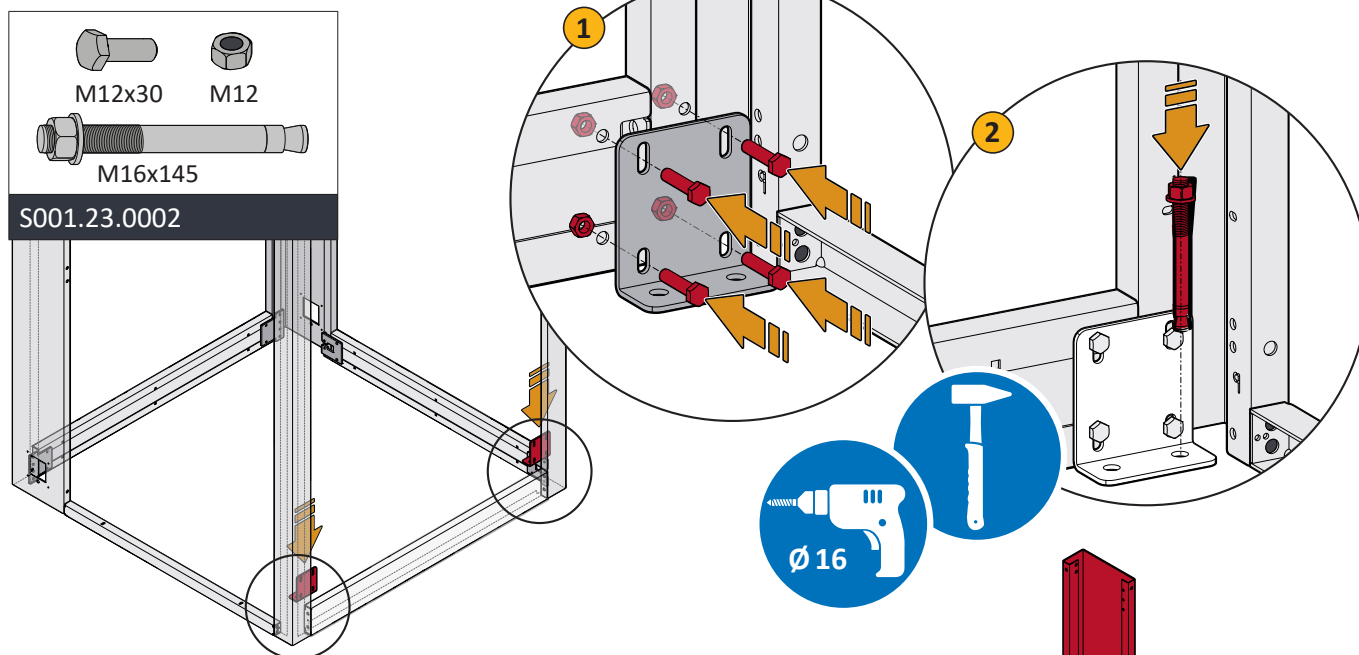


TRAVERSO SOGLIA PIANO 0



## 10.03.04 PRIMO GIRO IN FOSSA - LATO OPPOSTO GUIDE - MONTAGGIO E ANCORAGGIO

- Fissare le staffe ad "L" al traverso in fossa opposto alla meccanica ①.
- Ancorare a terra con i tasselli forniti ②.

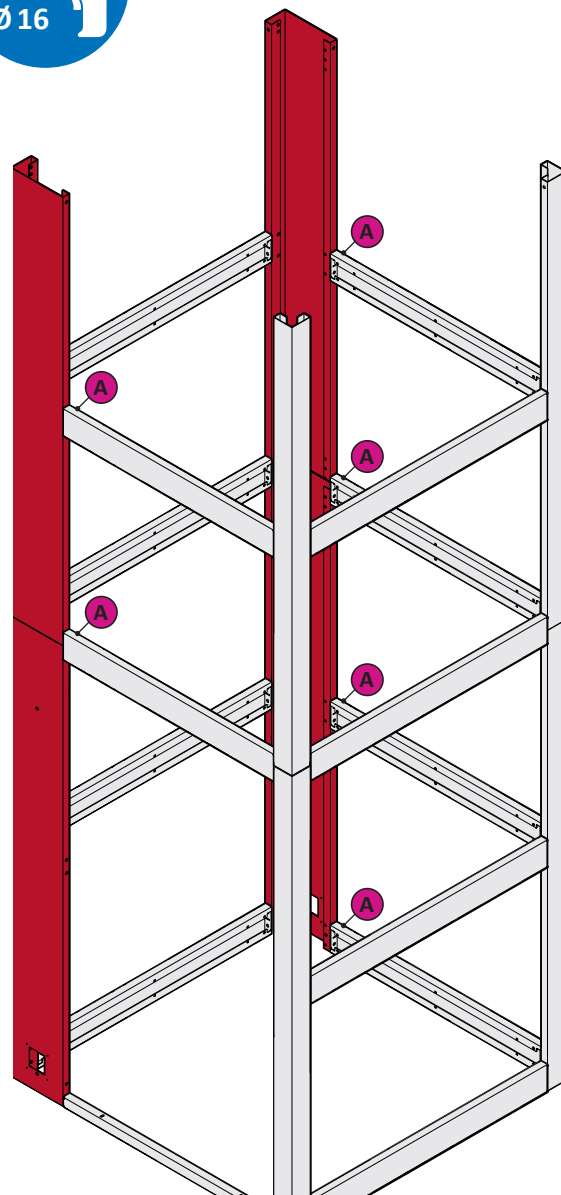
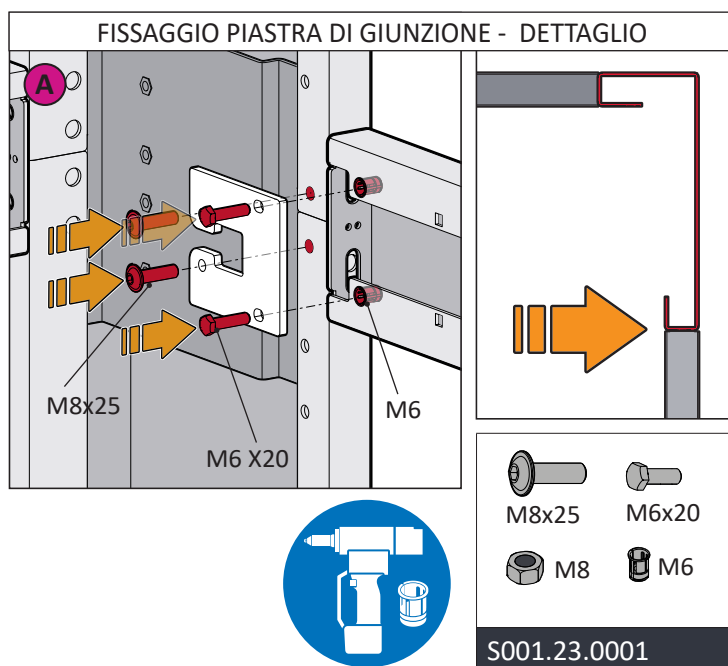


## 10.03.05 MONTAGGIO STRUTTURA - LATO GUIDE



Per unire montanti e traversi, utilizzare le staffe di giunzione in dotazione seguendo le istruzioni riportate di seguito.

### LATO ADIACENTE MECCANICA

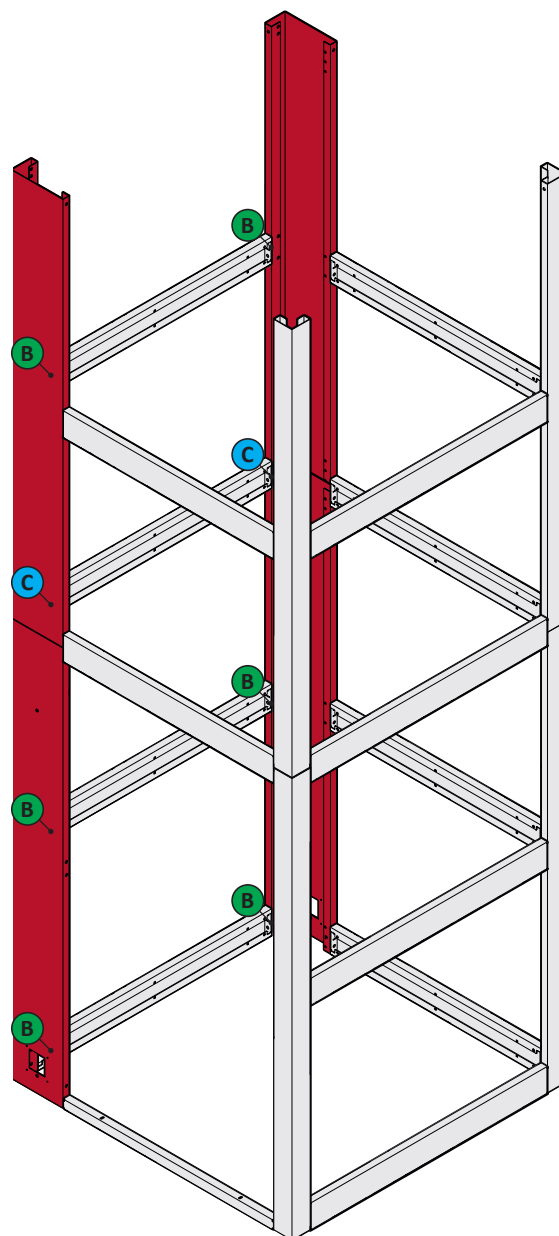
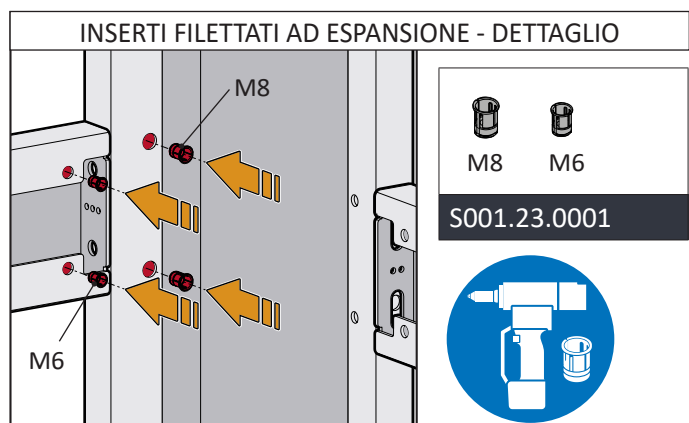


# DINAMICO Motus 36-120

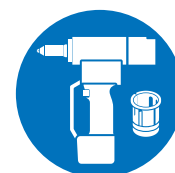
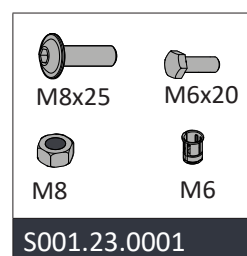
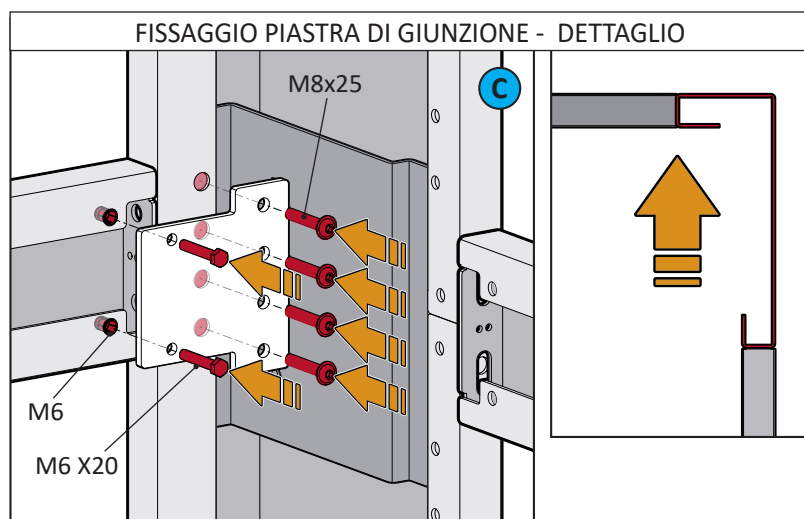
Istruzioni di montaggio e messa in servizio



## LATO MECCANICA - MONTANTI STANDARD



## LATO MECCANICA - GIUNZIONE MONTANTI



# DINAMICO Motus 36-120

Istruzioni di montaggio e messa in servizio

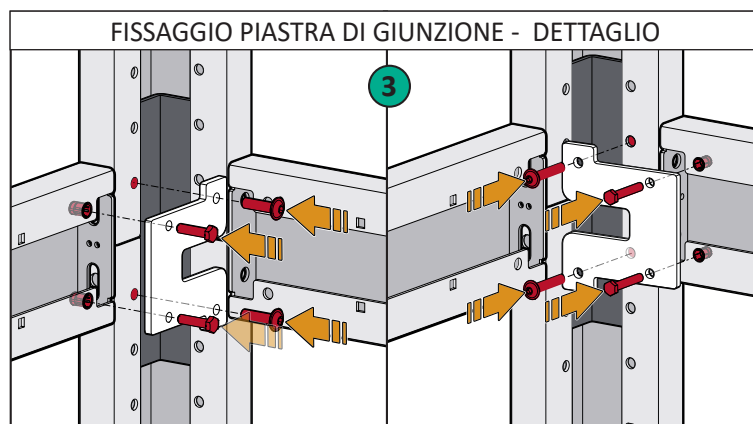


## 10.03.06 MONTAGGIO STRUTTURA - LATO OPPOSTO GUIDE

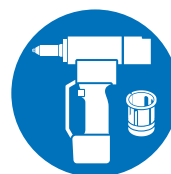
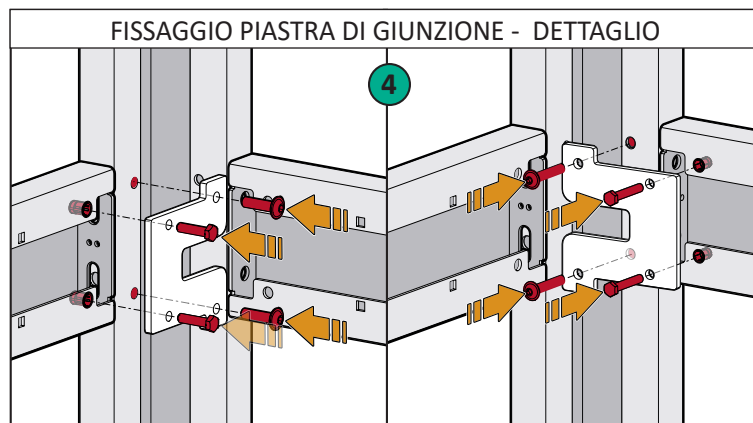


Per unire montanti e traversi, utilizzare le staffe di giunzione in dotazione seguendo le istruzioni riportate di seguito.

### GIUNZIONE MONTANTI



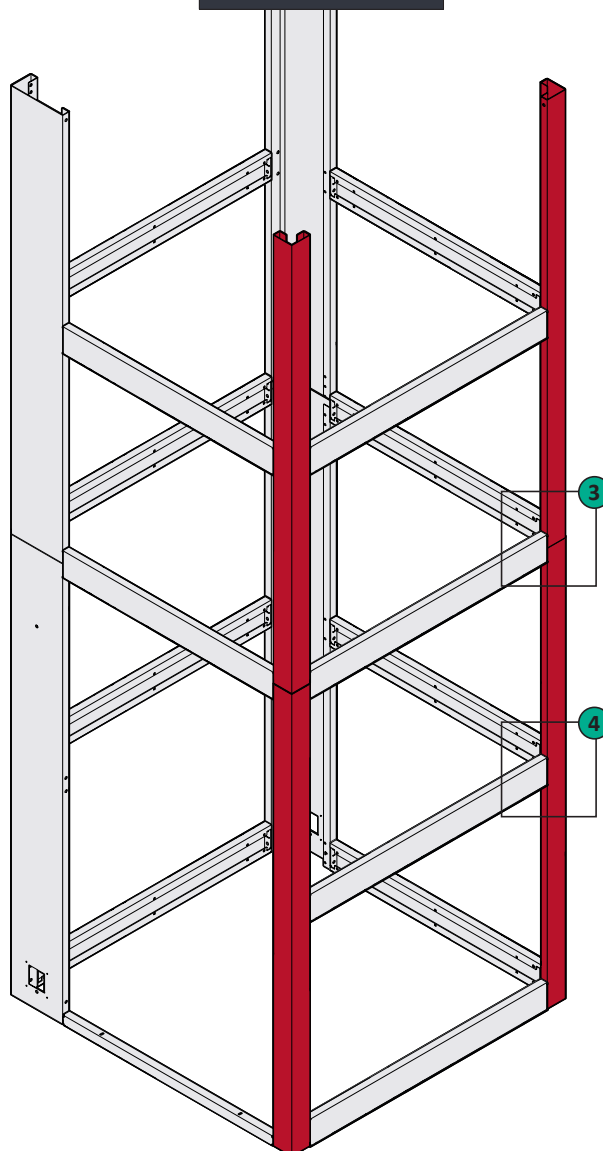
### MONTANTI STANDARD



M8x25 M6x20

M8 M6

S001.23.0001



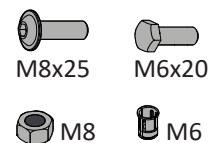
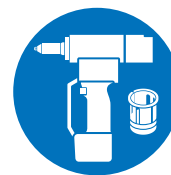
# DINAMICO Motus 36-120

Istruzioni di montaggio e messa in servizio

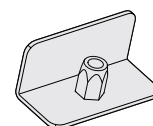


## 10.03.07 MONTAGGIO TRAVERSI PORTE

- Nel traverso superiore le asole vanno posizionate verso il basso **1**
- Nel traverso inferiore le asole vanno posizionate verso l'alto **2**

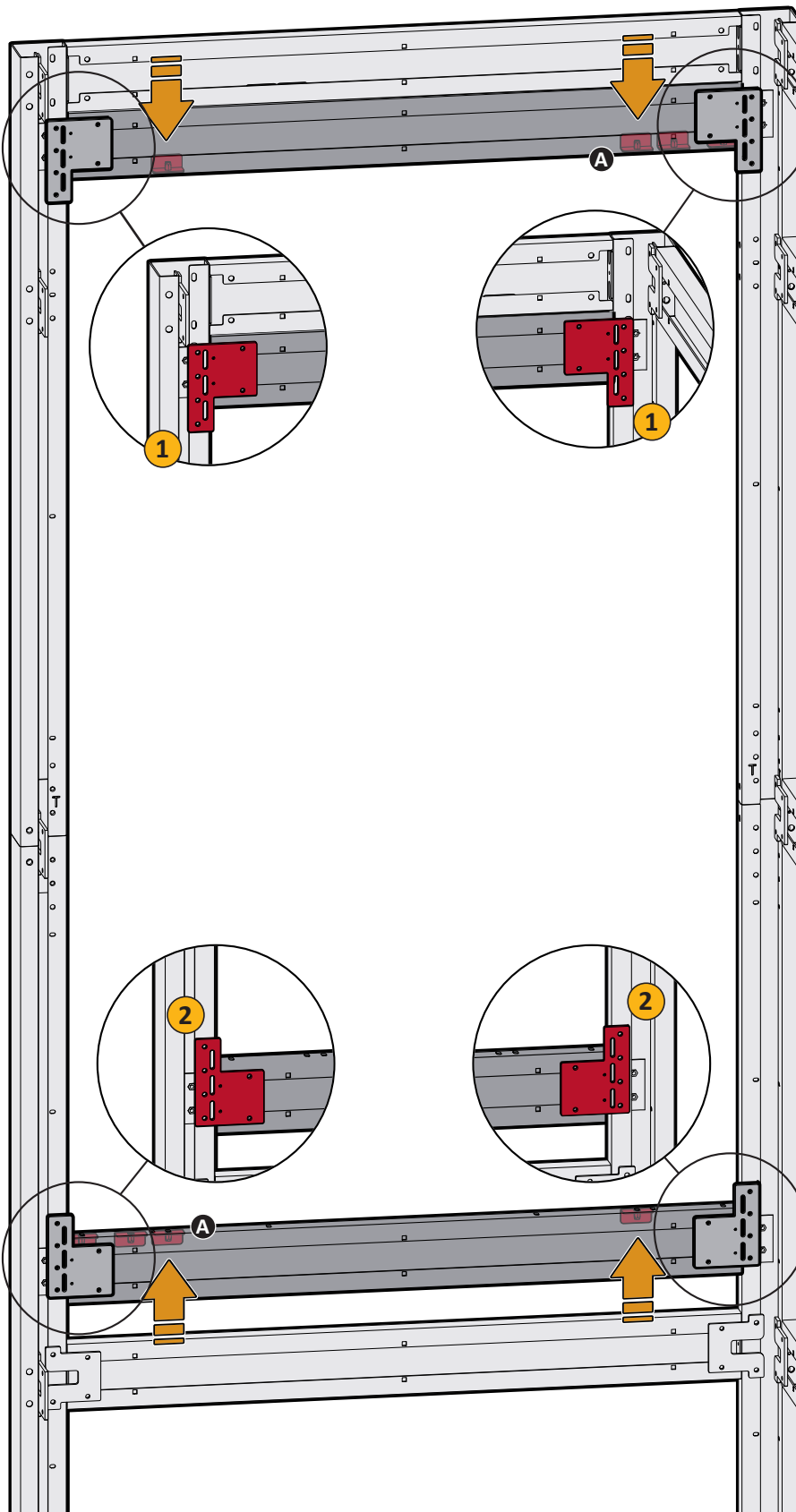


S001.23.0001

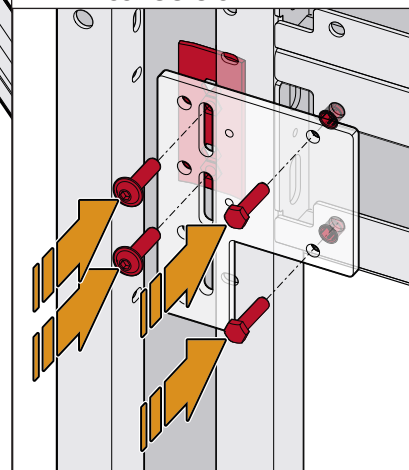


STAFFA PORTA

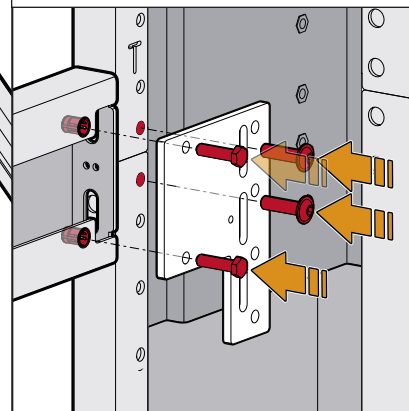
F353.03.0044



### FISSAGGIO STANDARD



### FISSAGGIO IN GIUNZIONE MONTANTI



### VITI DI SICUREZZA

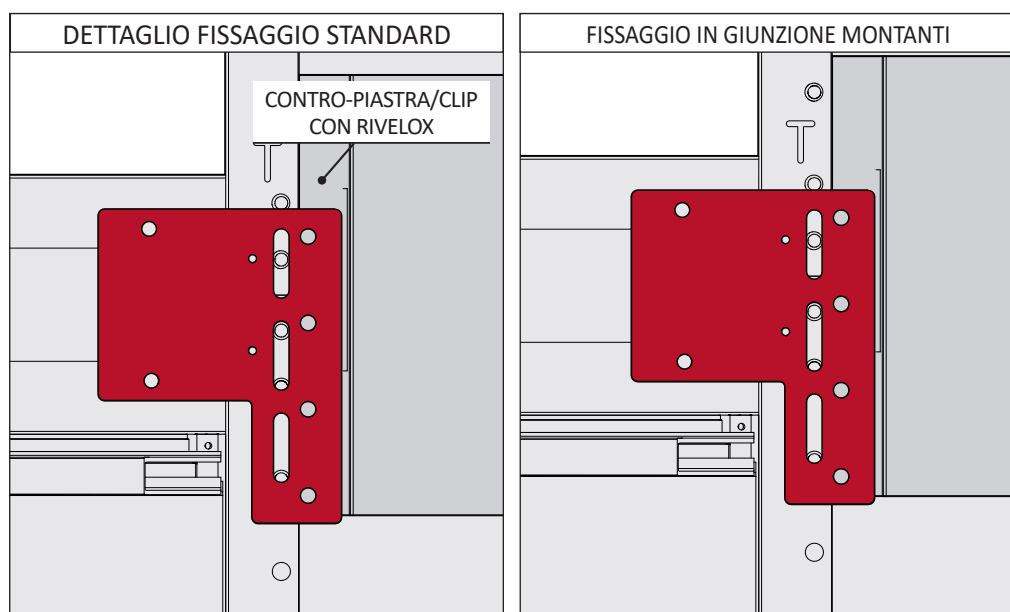
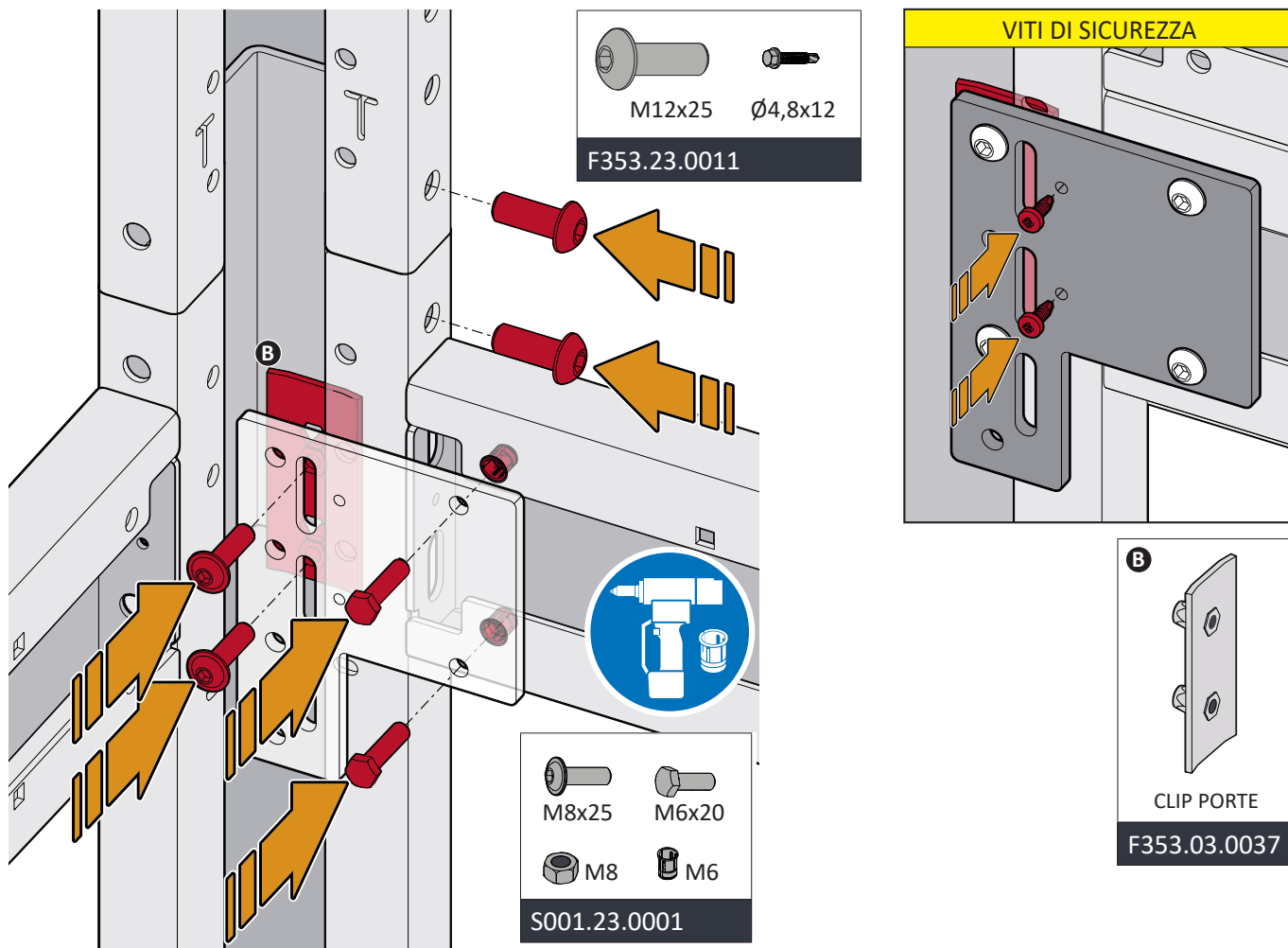


F353.23.0011



## 10.03.08 TRAVERSO PORTA SOVRAPPOSTO A GIUNZIONE MONTANTI - MONTAGGIO

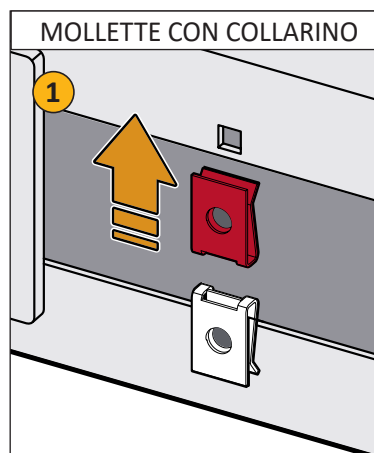
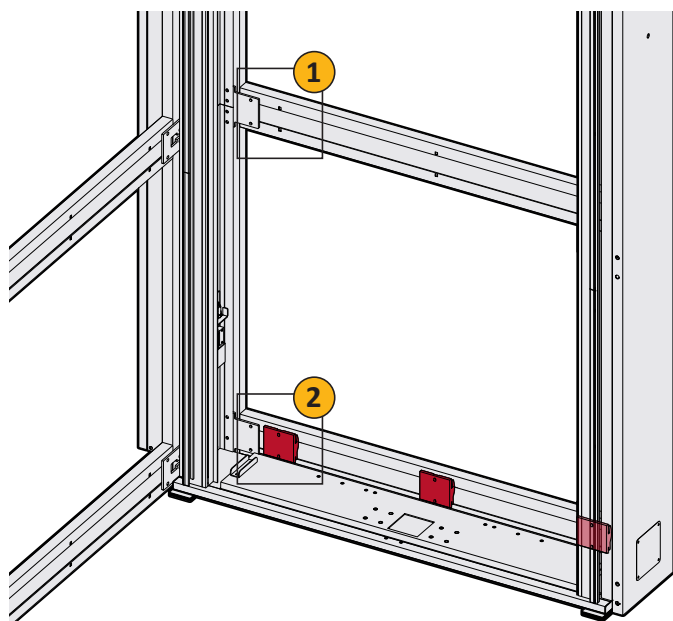
- Nel traverso superiore le asole vanno posizionate verso il basso
- Nel traverso inferiore le asole vanno posizionate verso l'alto



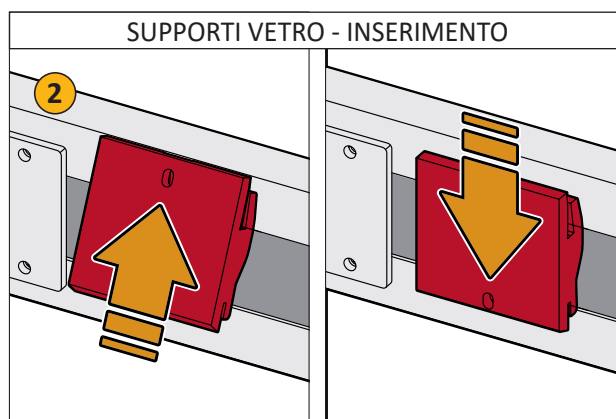


## 10.04. Pannelli posteriori di tamponamenti meccanica - montaggio

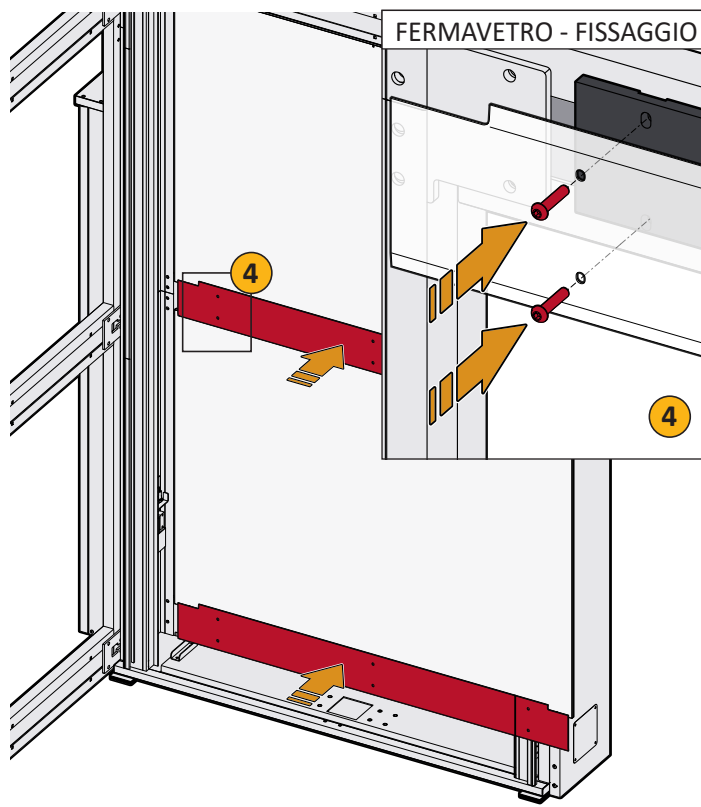
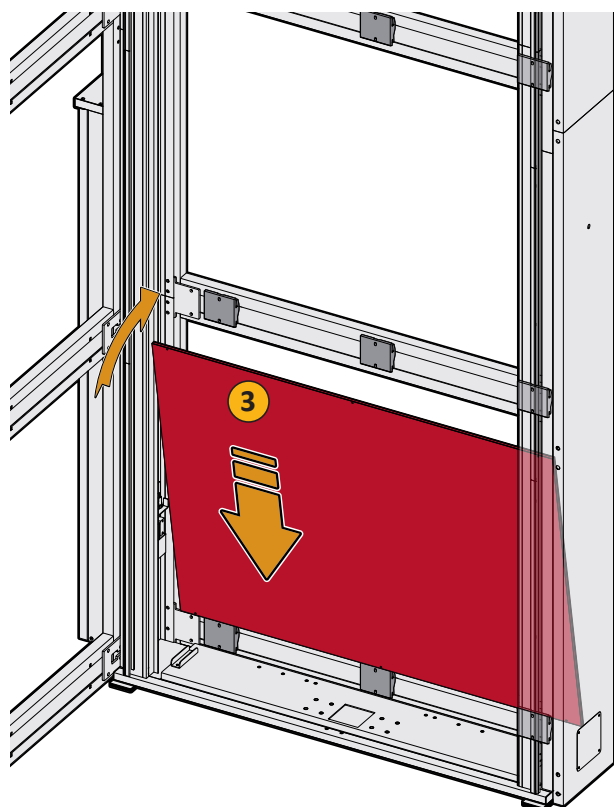
- inserire nei traversi le mollette con collarino in corrispondenza delle apposite forature ①
- Inserire i supporto vetri in corrispondenza delle mollette con collarino ②



S001.23.0001

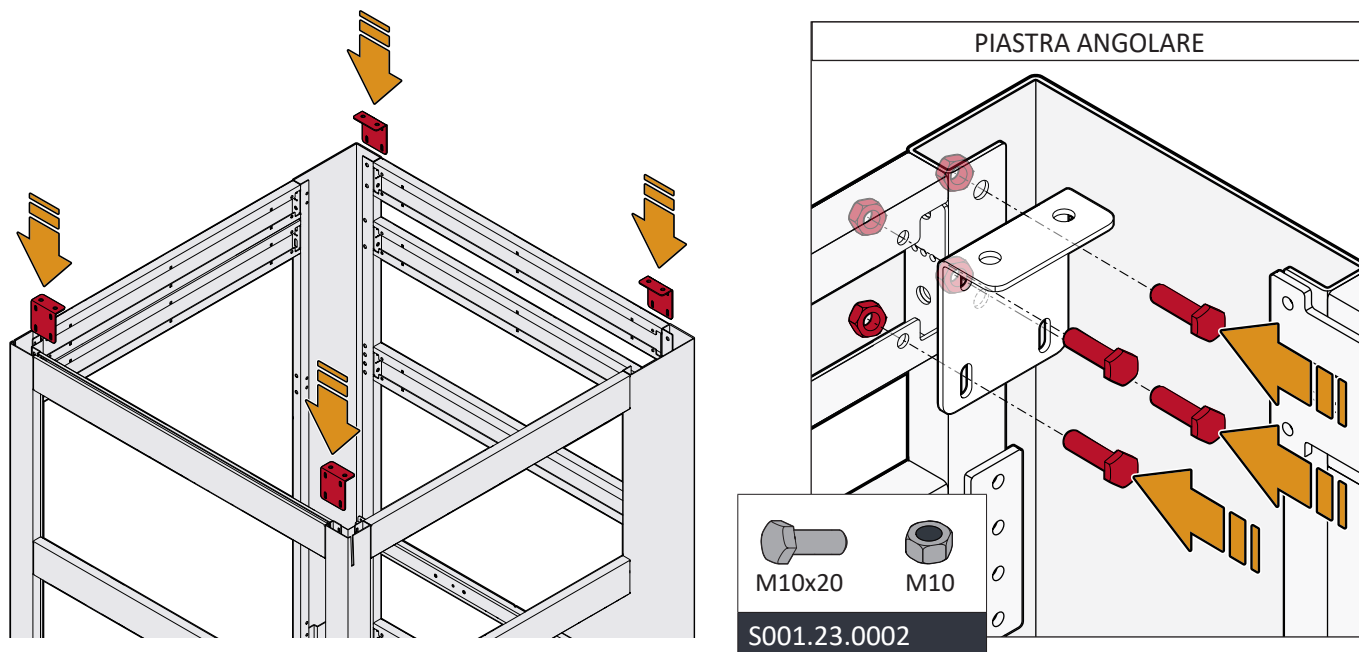


- Inserire i pannelli di tamponamento posteriori ③
- Fissare i fermavetri con le viti fornite ④



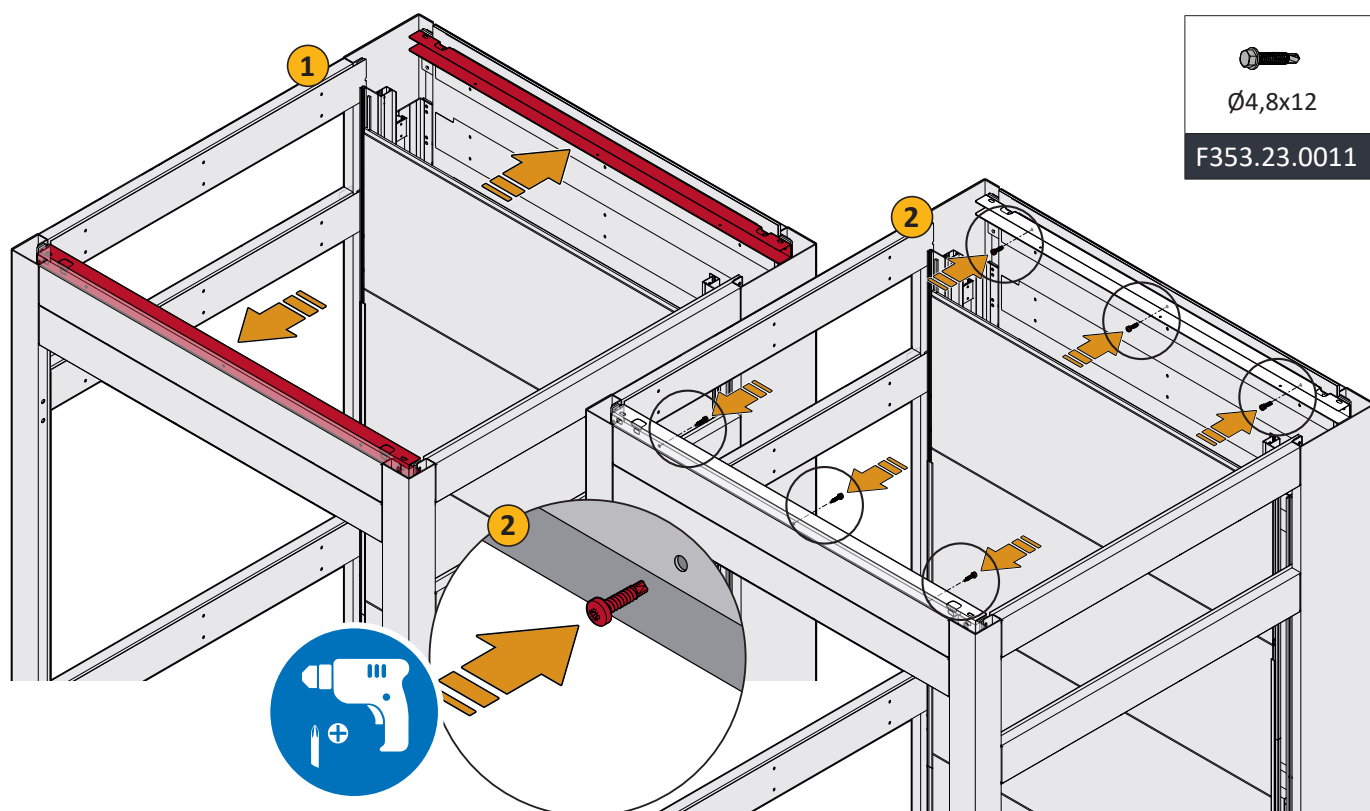
## 10.05. Tetto struttura - montaggio

### 10.05.01 PIASTRE ANGOLARI (PER TIRANTI) - PRE-MONTAGGIO



### 10.05.02 TETTO INTERNO - MONTAGGIO

- Inserire i profili di supporto in alto) ①, fissandoli ai traversi (lato guide ed opposto) con le viti autoperforanti in dotazione) ②.

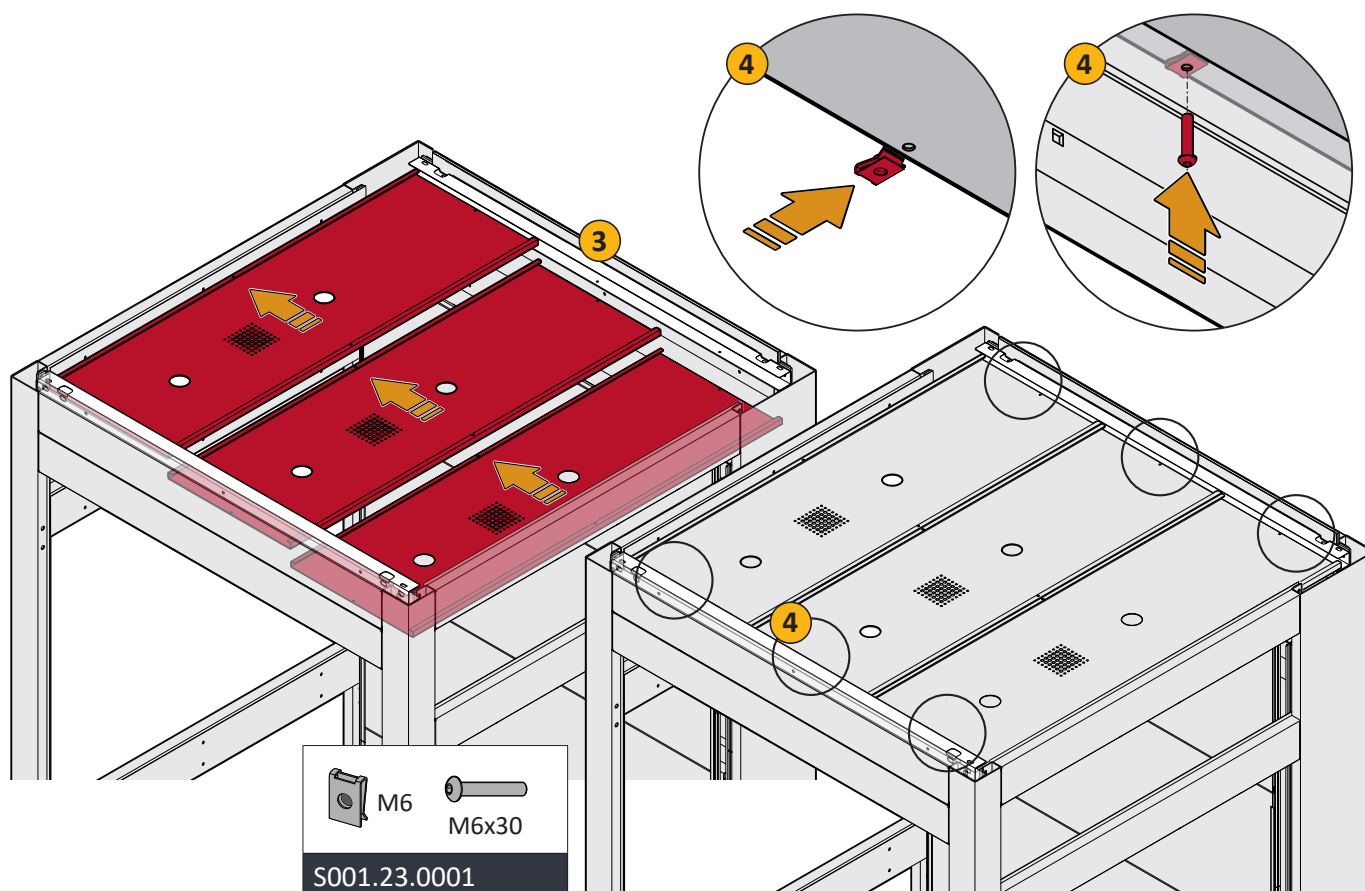


# DINAMICO Motus 36-120

## Istruzioni di montaggio e messa in servizio



- Inserire i pannelli dall'interno **3**
- Fissare i pannelli ai profili inserendo le mollette con collarino e vite in dotazione **4**

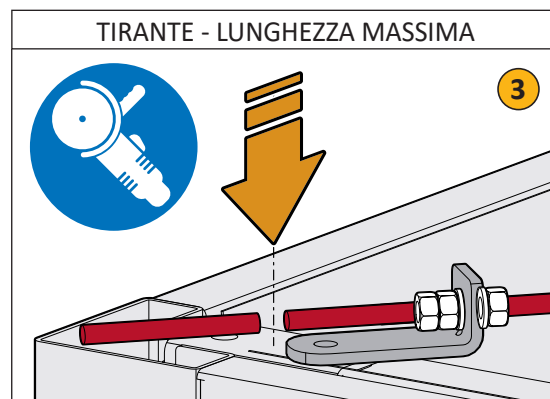
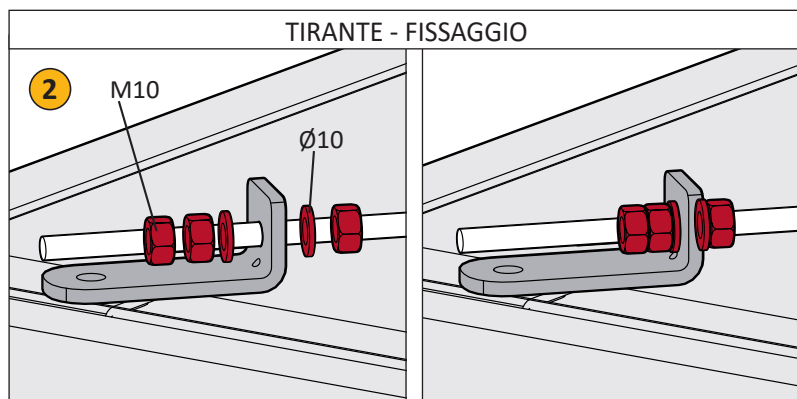
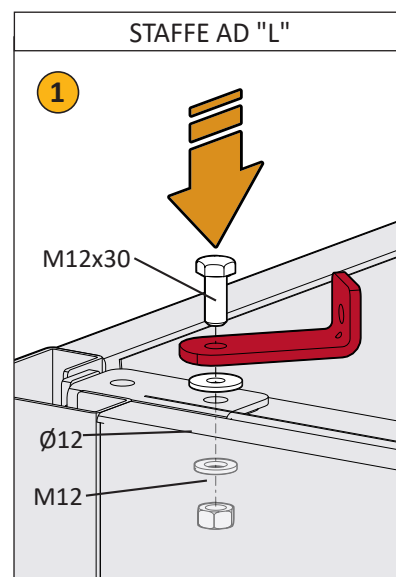
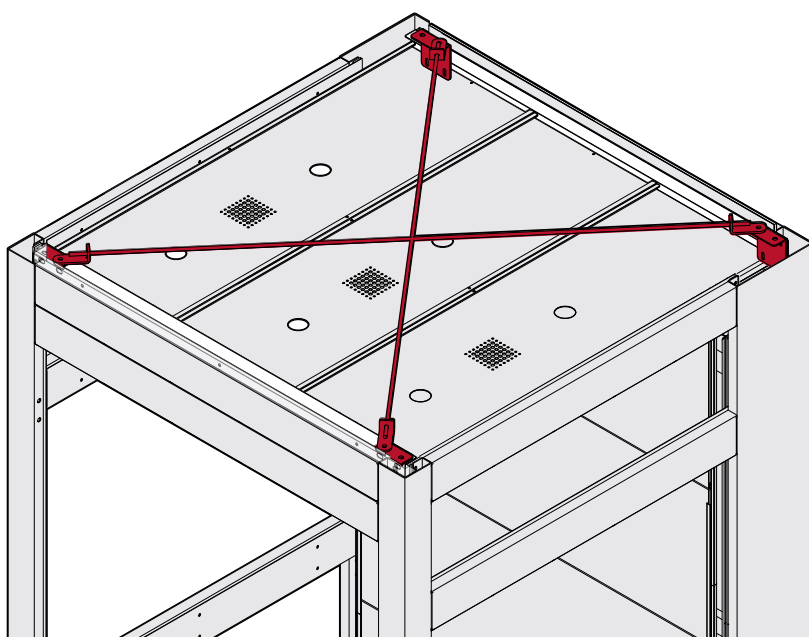
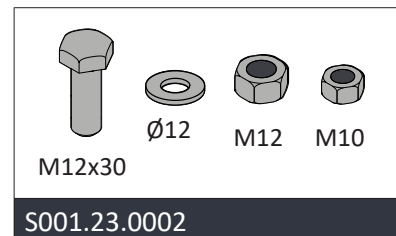


## 10.05.03 CONTROVENTI SUPERIORI (CROCIERE) - MONTAGGIO



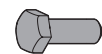
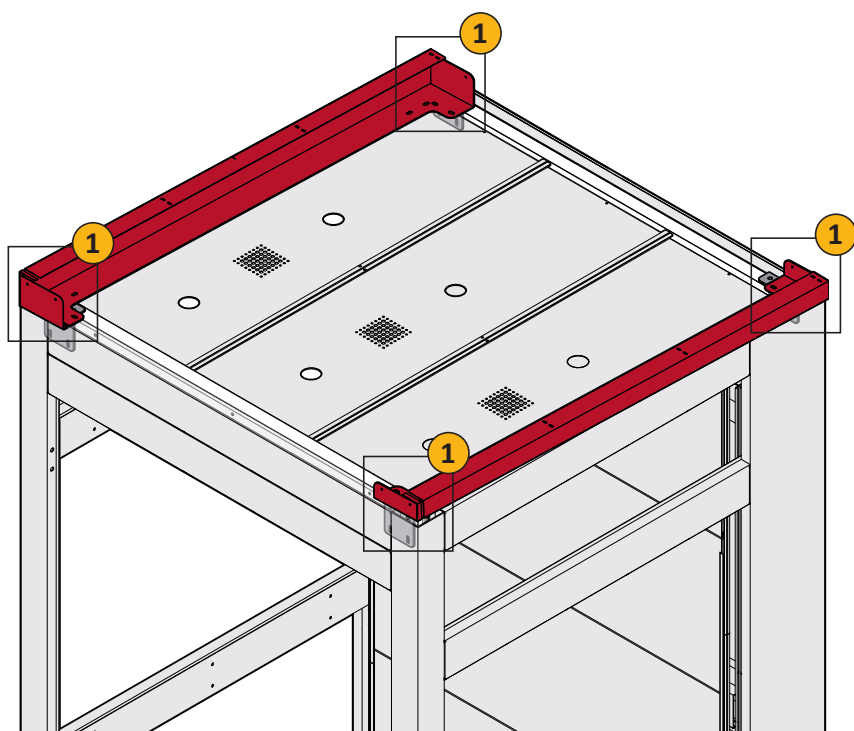
In caso di tetto per esterni premontare la testata tetto (§ 8.04.04 "TETTO ESTERNO - MONTAGGIO").

- Fissare le staffe delle crociere ad "L" con le viti in dotazione, in corrispondenza delle piastre angolari ❶.
- Inserire il tirante (barra filettata) e fermarlo con i bulloni modo che rimanga in tensione. ❷
- In caso la barra sporga dalla lunghrezza della staffa, tagliare l'eccesso ❸



### 10.05.04 TETTO ESTERNO - MONTAGGIO

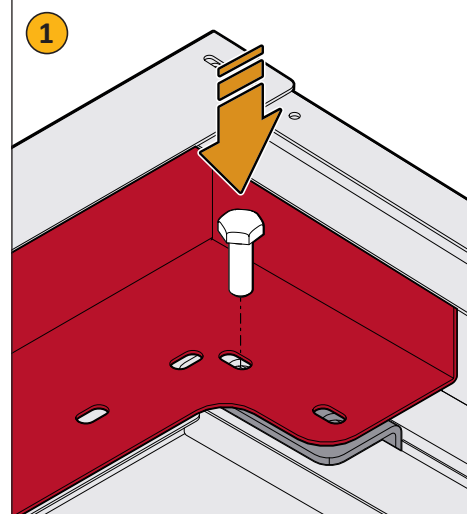
- Posizionare e fissare i longheroni di supporto ❶, con la viteria fornita.



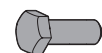
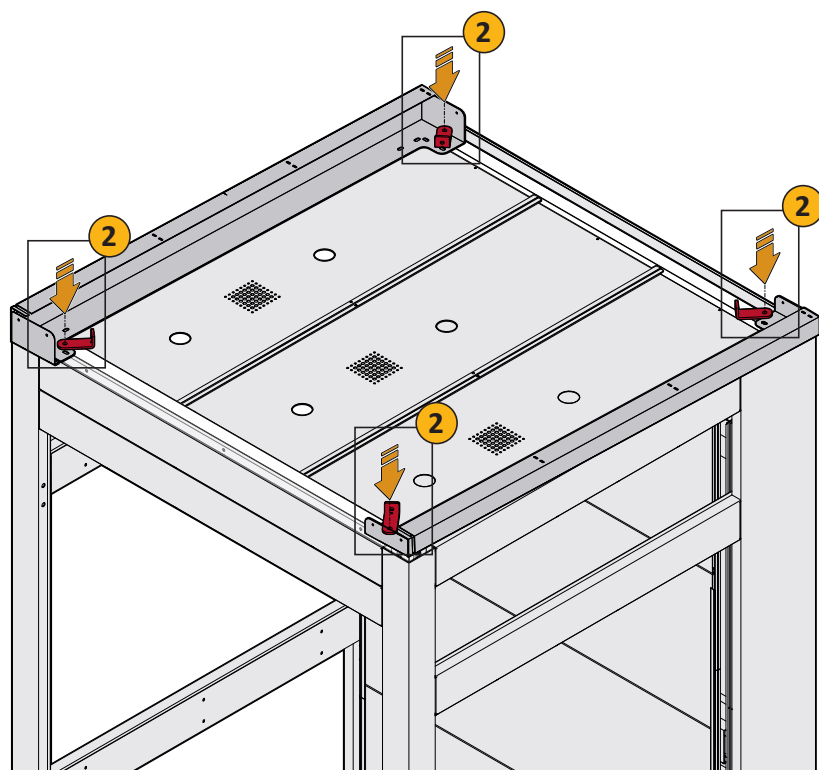
M10x20

F353.23.0015

#### LONGHERONI - FISSAGGIO



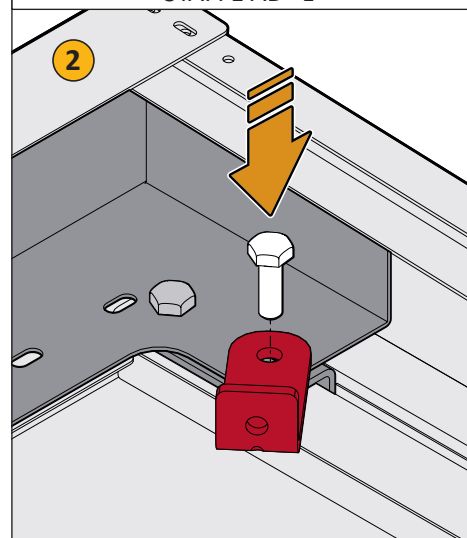
- Posizionare e fissare le staffe ad "L" di supporto tiranti testata ❷ con la viteria fornita, come specificato nel paragrafo precedente (§ 13.01.01).



M10x20

F353.23.0015

#### STAFFE AD "L"

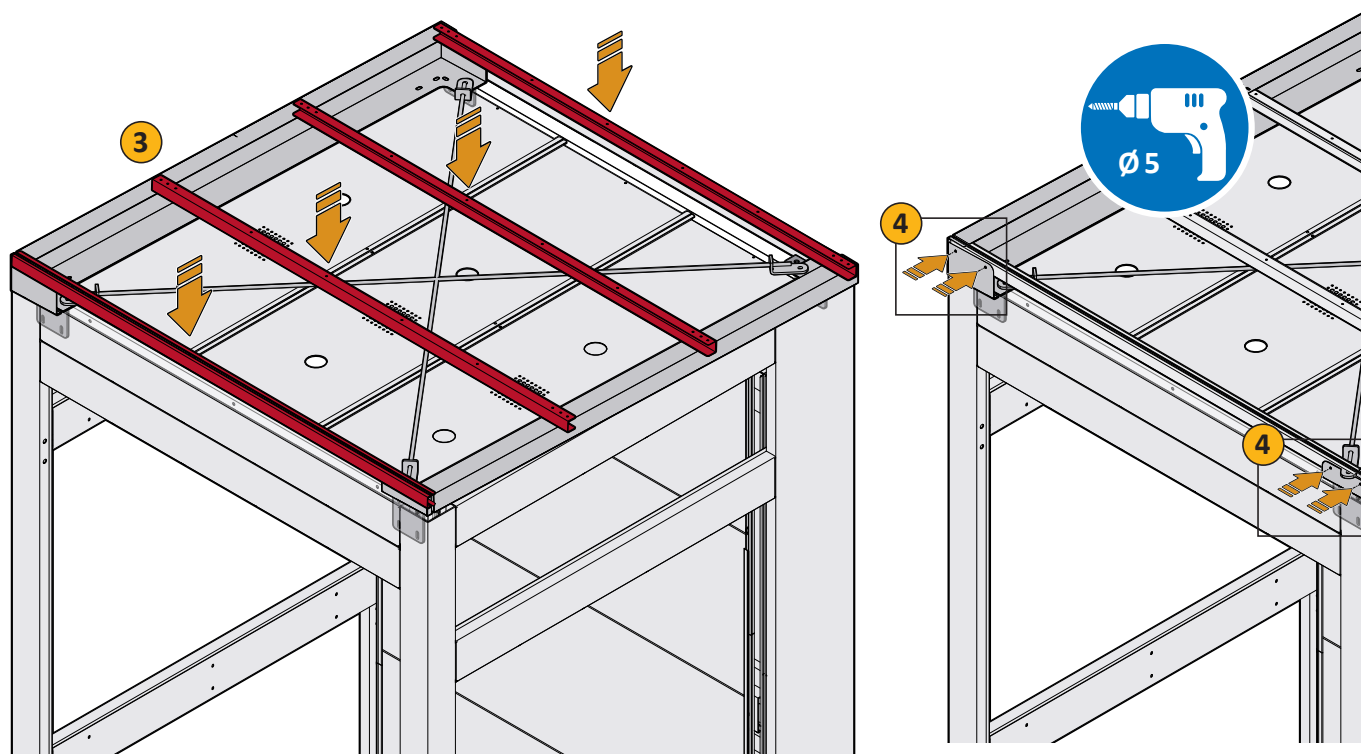


# DINAMICO Motus 36-120

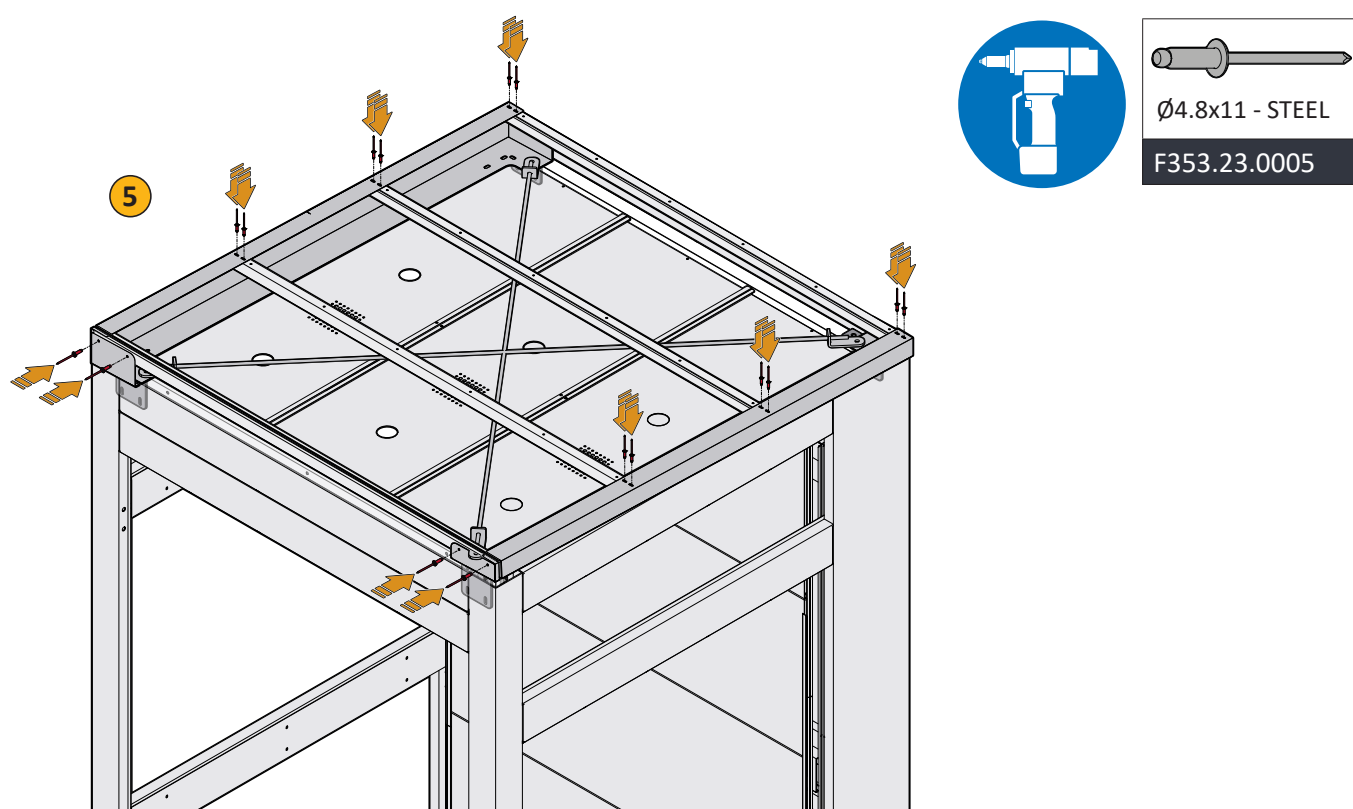
Istruzioni di montaggio e messa in servizio



- Inserire nei longheroni le barre di rinforzo **3** e perforare la barra usando i fori laterali dei longheroni come dima **4**.



- Rivettare tutte le barre di rinforzo **5**.



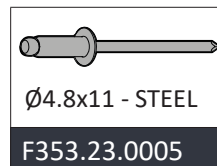
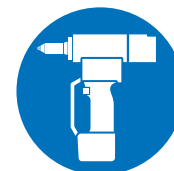
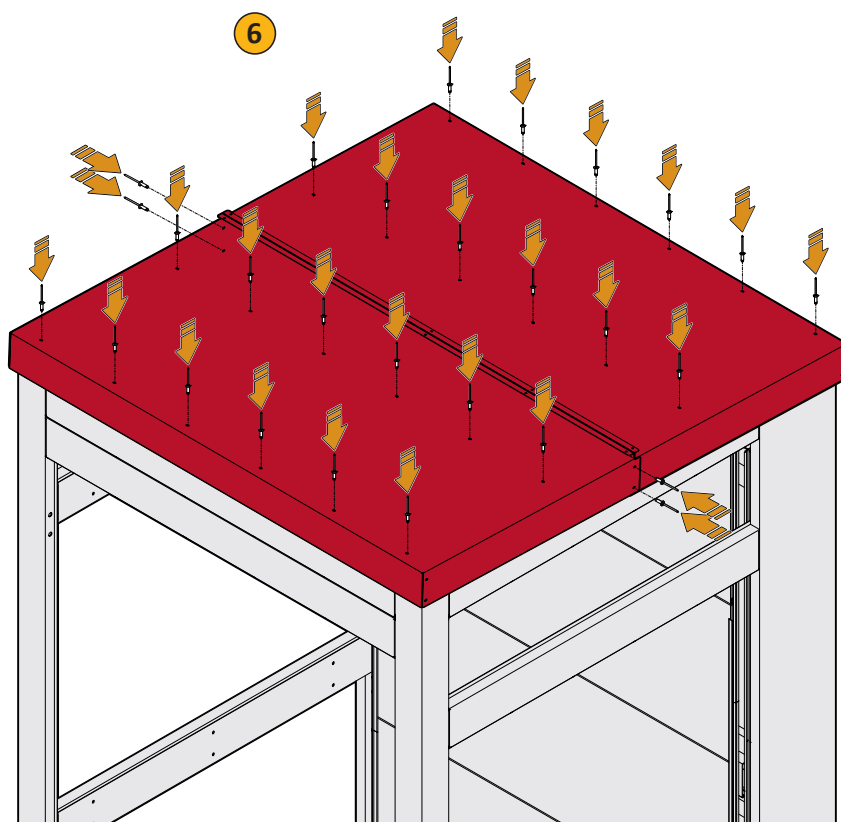


# DINAMICO Motus 36-120

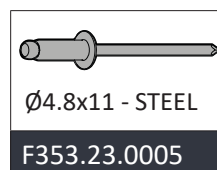
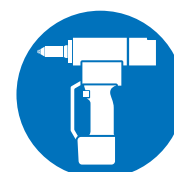
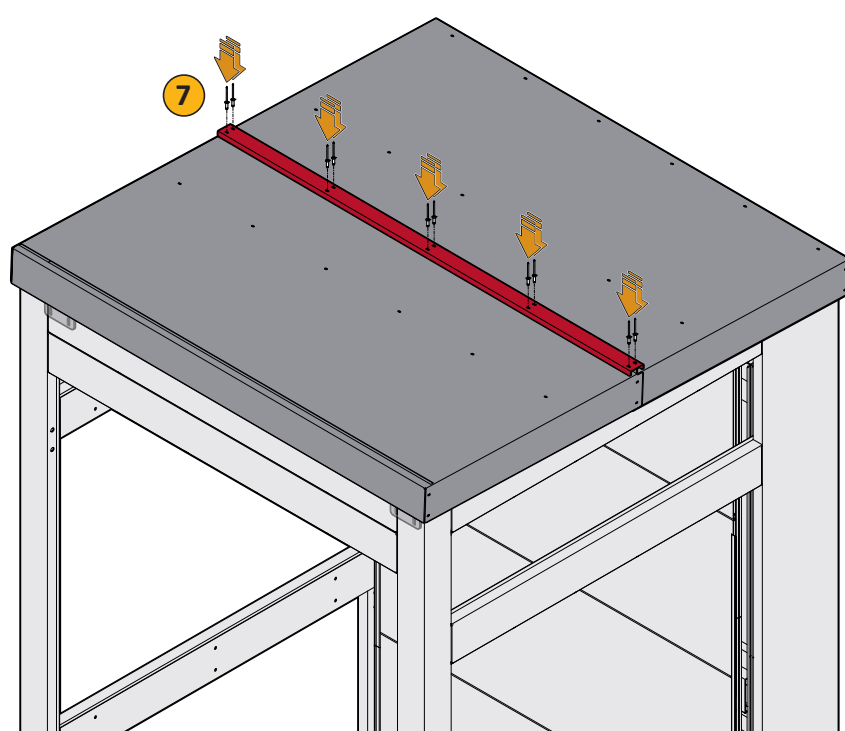
Istruzioni di montaggio e messa in servizio



- Posizionare le coperture esterne e rivettarle ai rinforzi e longheroni ⑥.



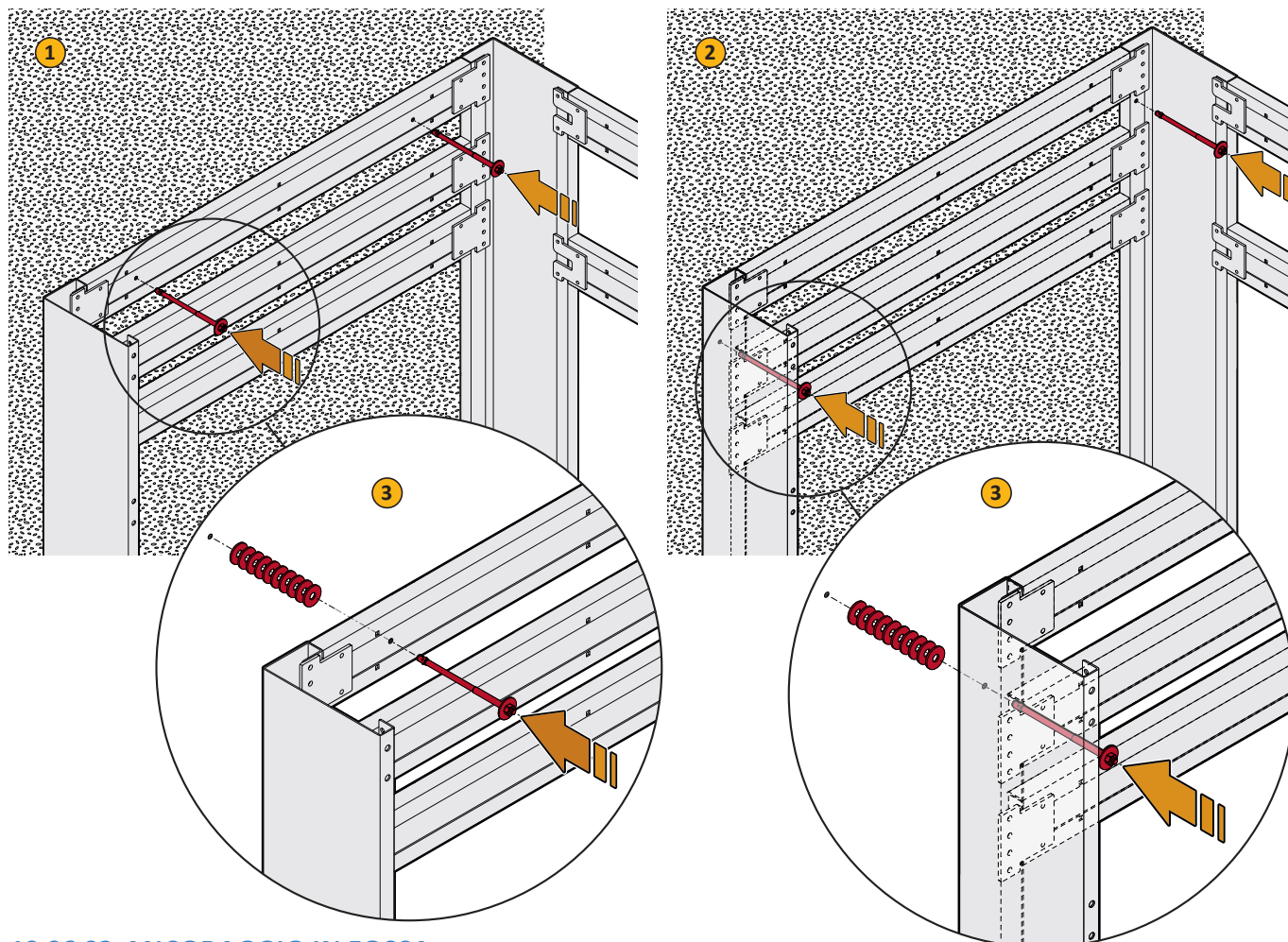
- Posizionare e rivettare il profilo di giunzione copertura ⑦.



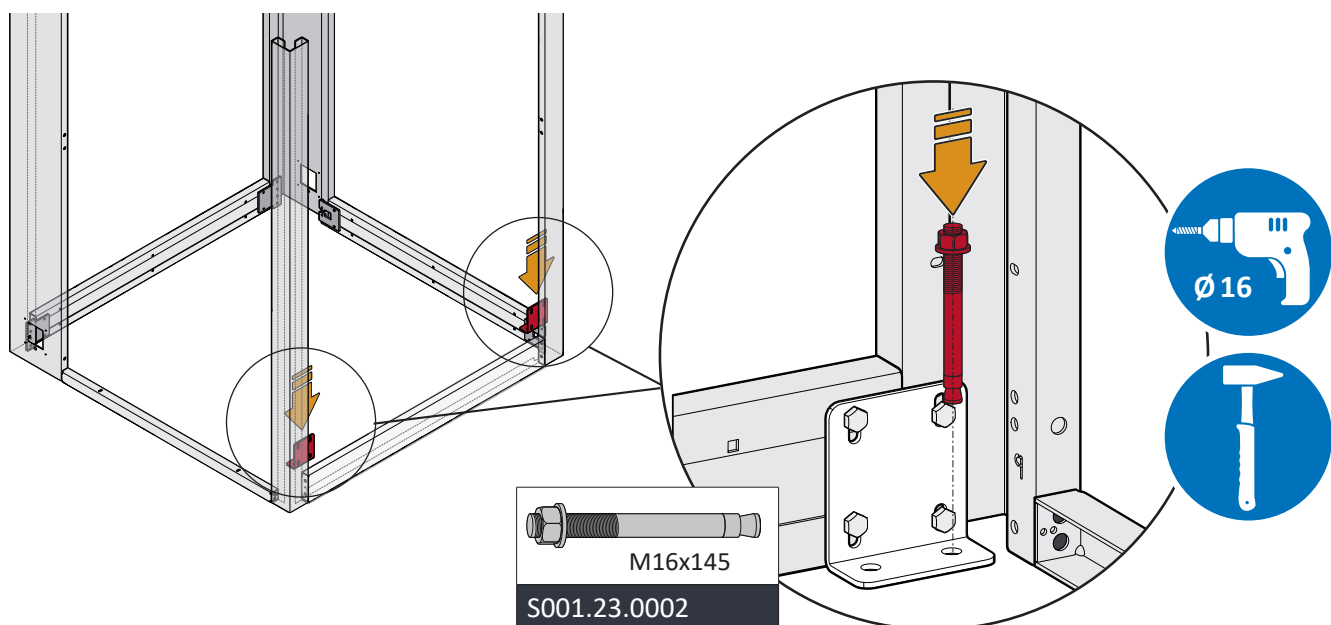
## 10.06. Struttura - ancoraggio

### 10.06.01 ANCORAGGIO A PARETE

- Eseguire gli ancoraggi nel traverso **1** o nel montante **2** come indicato del disegno di progetto
- In caso di muratura non perfettamente a piombo, utilizzare distanziali **3**.



### 10.06.02 ANCORAGGIO IN FOSSA

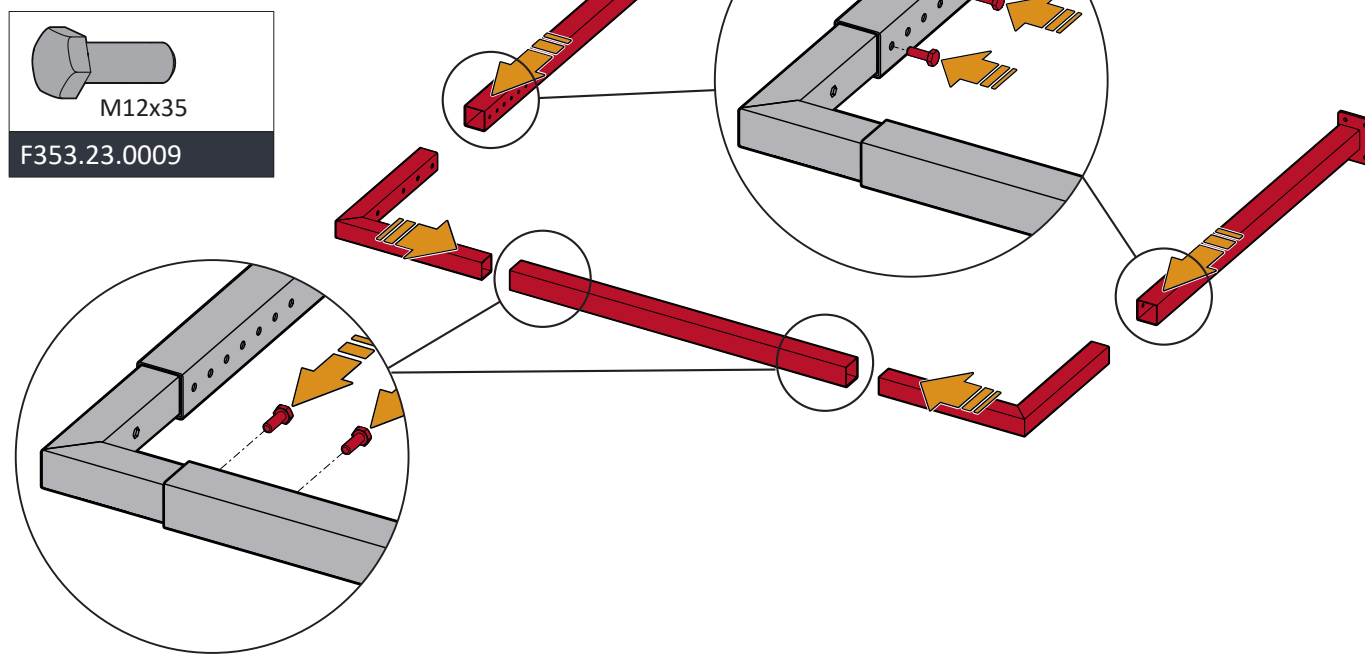




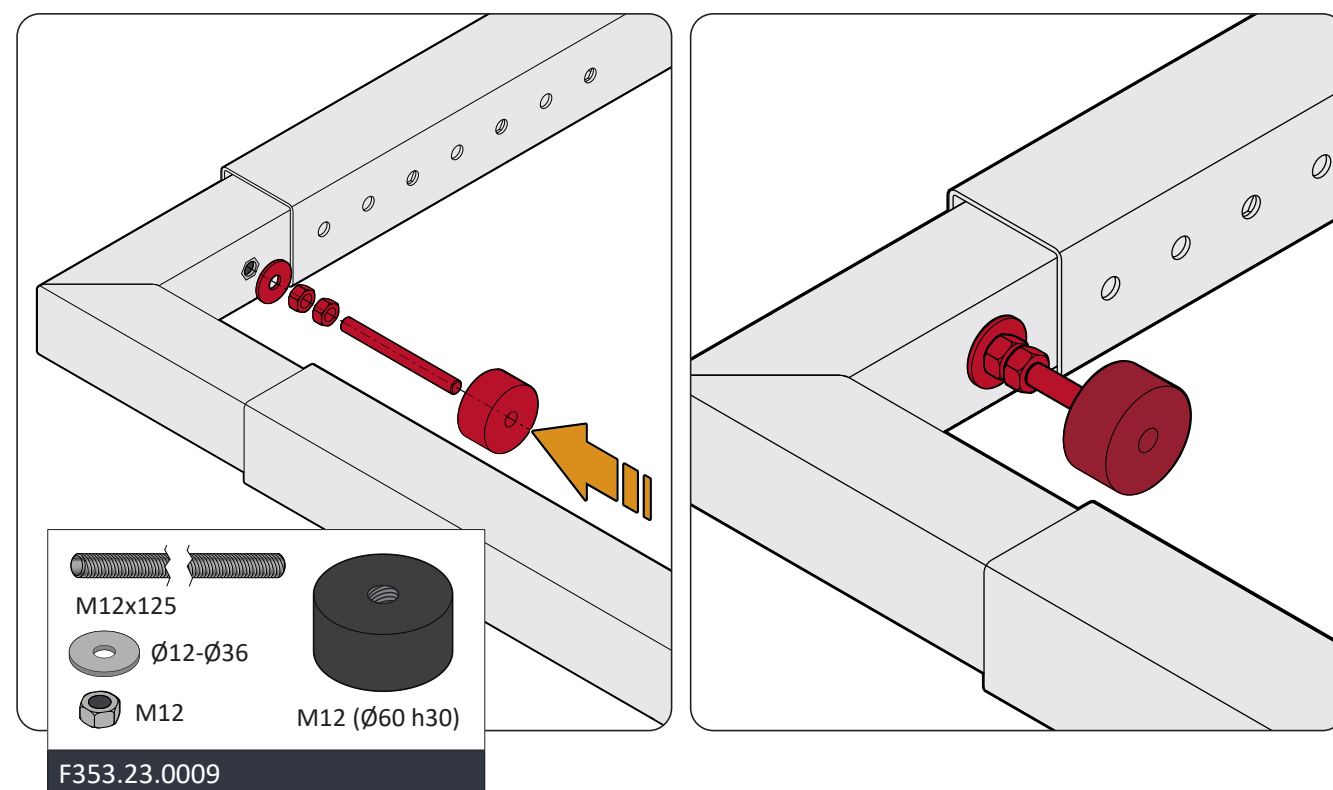
## 10.07. Struttura - ancoraggio tramite cravatte (optional)

### 10.07.01 CRAVATTE - PREDISPOSIZIONE

- Pre-assemblare le cravatte con la viteria in dotazione.



- Montare sulla cravatta i piedini anti-vibrazione come da disegno-.



### 10.07.02 CRAVATTE - MONTAGGIO

#### IMPORTANTE!



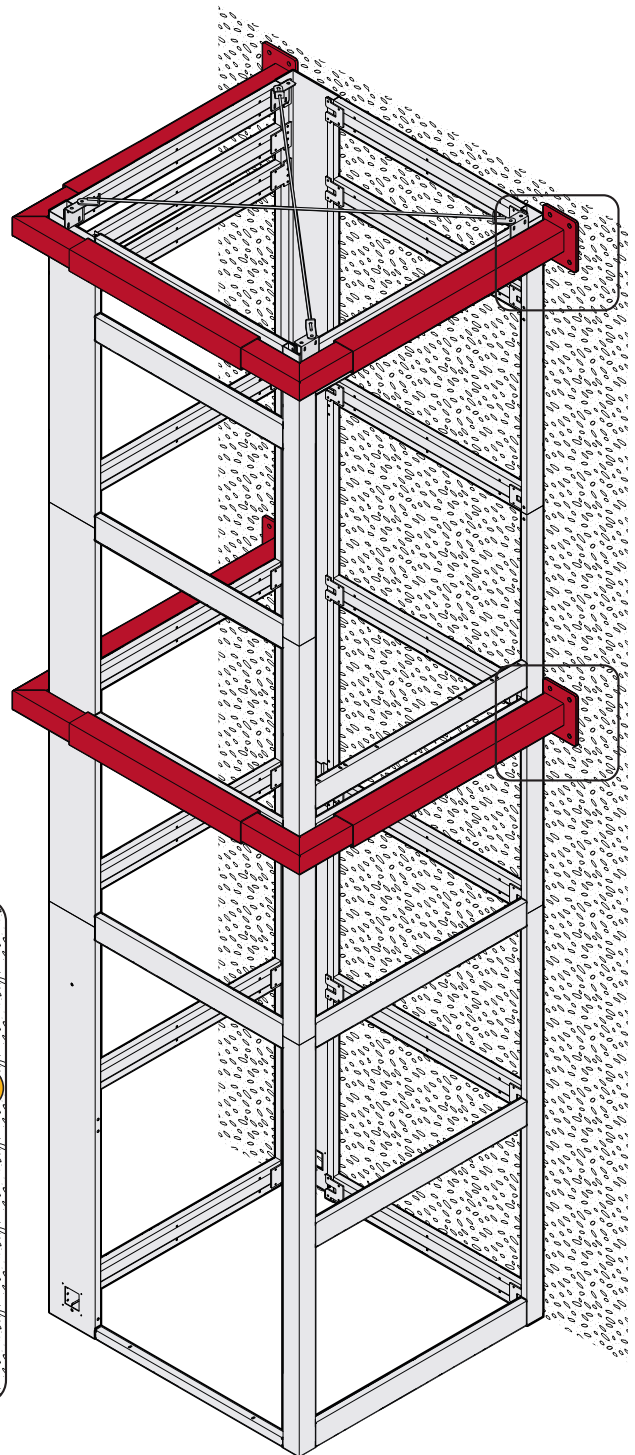
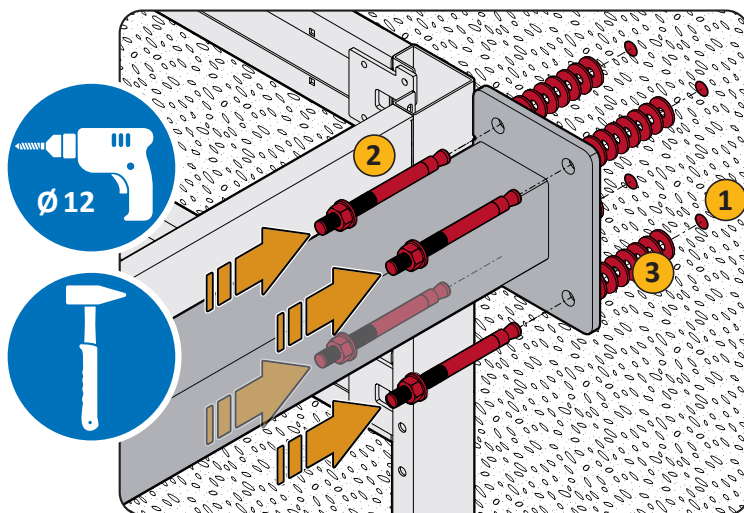
Consultare il DISEGNO DI PROGETTO per verificare il corretto montaggio e posizionamento delle cravatte.

- Posizionare le cravatte contro la struttura in modo che le staffe siano in appoggio alla parrete/soletta.
- Forare la parete in corrispondenza dei fori presenti sulle staffe **1**.
- Ancorare le staffe mediante i tasselli forniti in dotazione **2**.
- In caso di necessità spessorare posteriormente per ottenere il corretto allineamento verticale **3**.



M12x200

S000.23.0019



#### AVVERTENZA



**IL MANCATO RISPETTO DELLE INDICAZIONI PUÒ COMPROMETTERE LA SICUREZZA DELLA STRUTTURA.**

L'ancoraggio qui illustrato è riferito esclusivamente all'installazione su parete/soletta di calcestruzzo compatto non fessurato (vedi "ALLEGATO 1 - Ancoraggio al vano tramite tasselli (meccanici o chimici)").

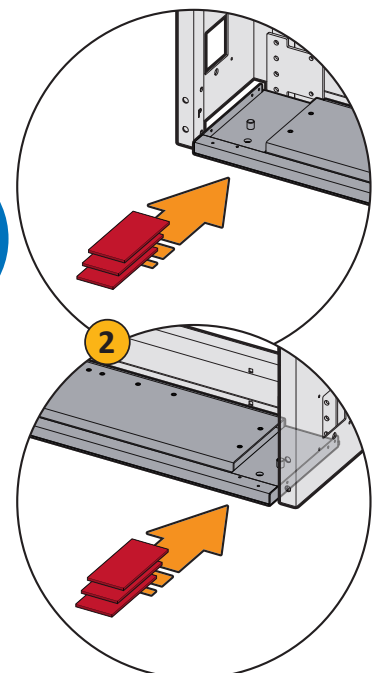
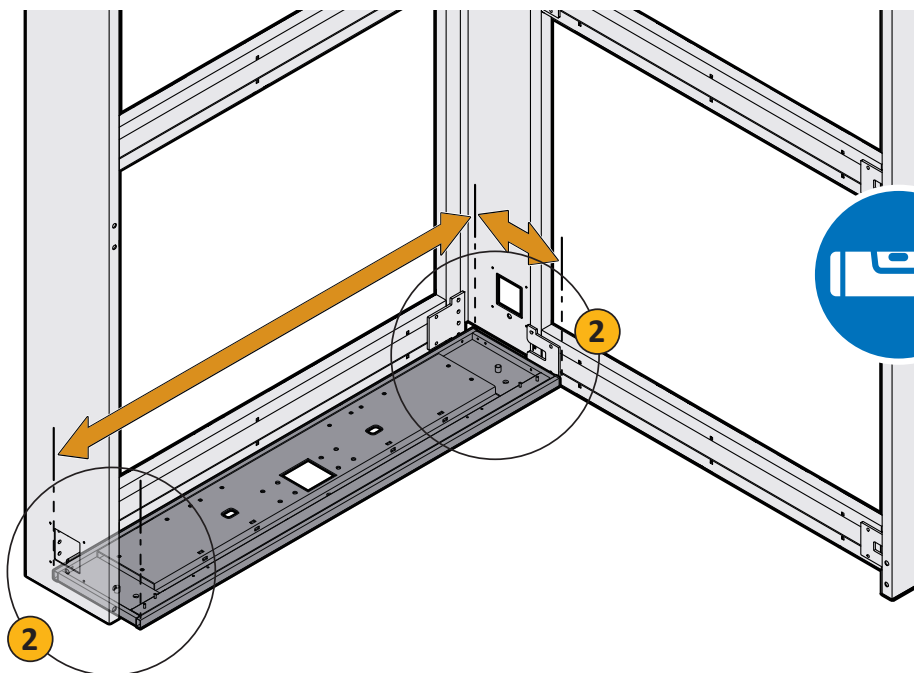
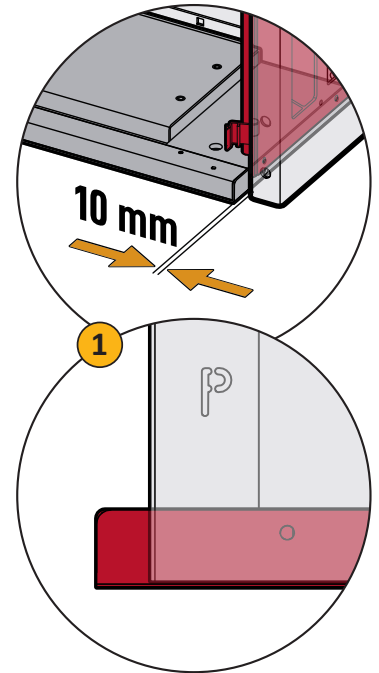
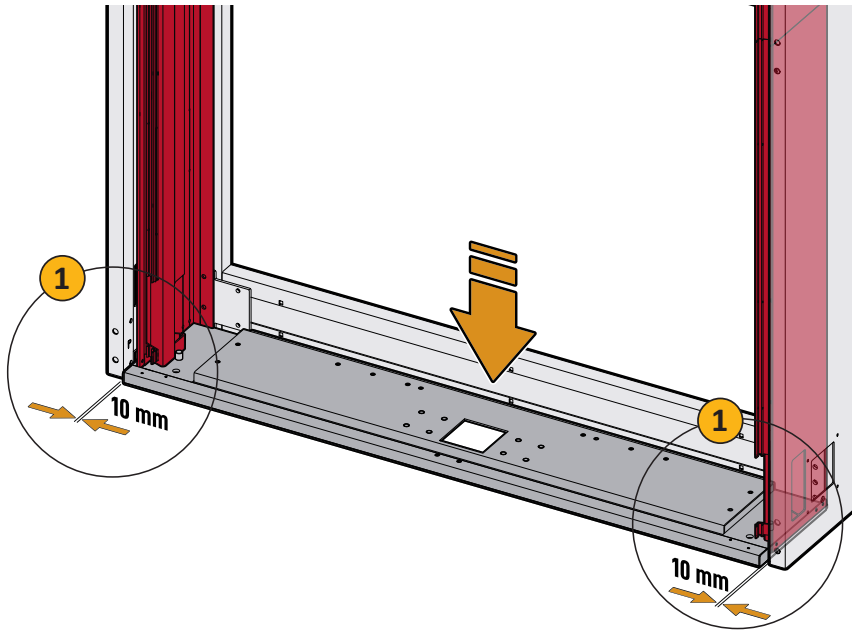
## 11. Meccanica - predisposizione

### 11.01. Dima di fondo fossa - montaggio



Si consiglia l'utilizzo della livella laser per agevolare il corretto livellamento della dima.

- Posizionare la dima al centro della struttura verificando la posizione col filo a piombo rispetto alla verticale del vano ①. Assicurarsi del corretto posizionamento come indicato nei disegni sotto.



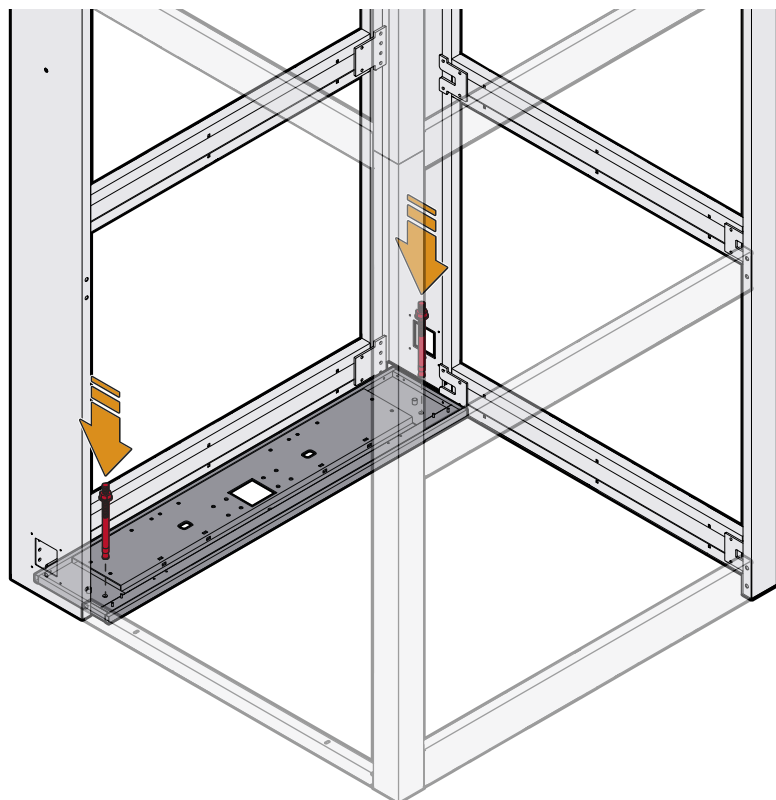
- Mettere perfettamente in bolla utilizzando gli spessori in fornitura (+/- 2 mm) ②.

# DINAMICO Motus 36-120

Istruzioni di montaggio e messa in servizio

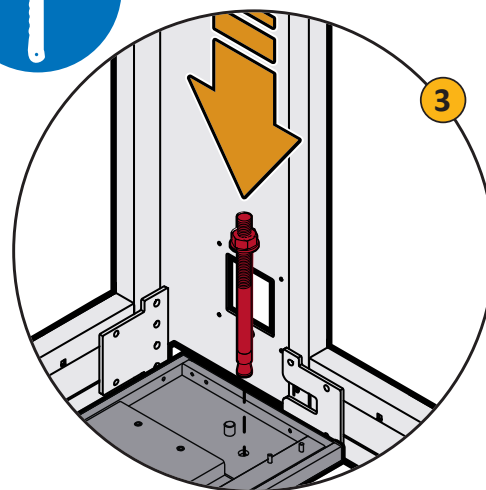


- Ancorare la dima al pavimento, attraverso i fori predisposti, utilizzando i tasselli forniti **3**.



M12x125

F353.23.0001

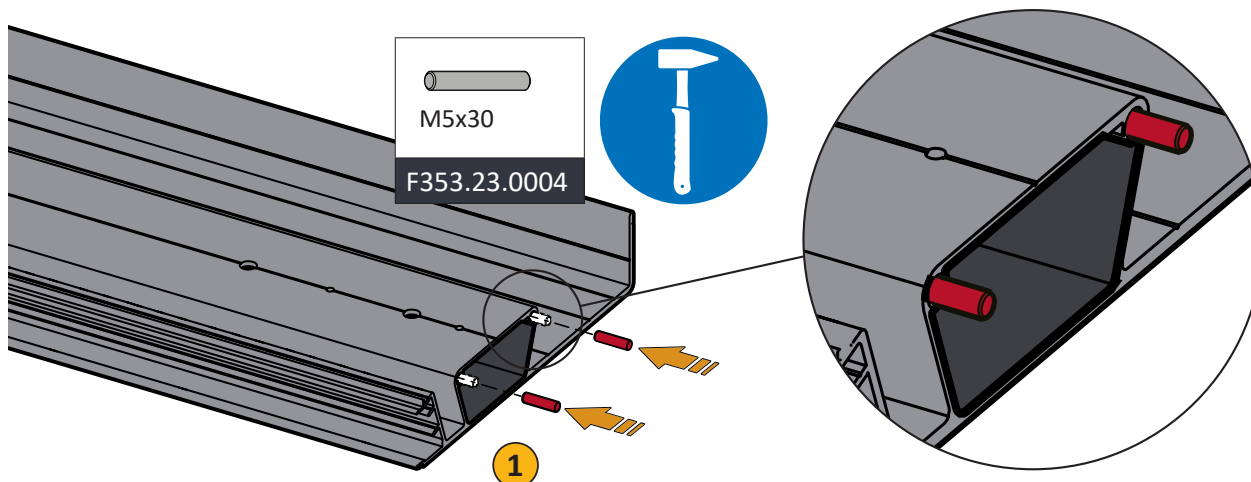


### 11.02. Guide

#### 11.02.01 GUIDE - PREDISPOSIZIONE

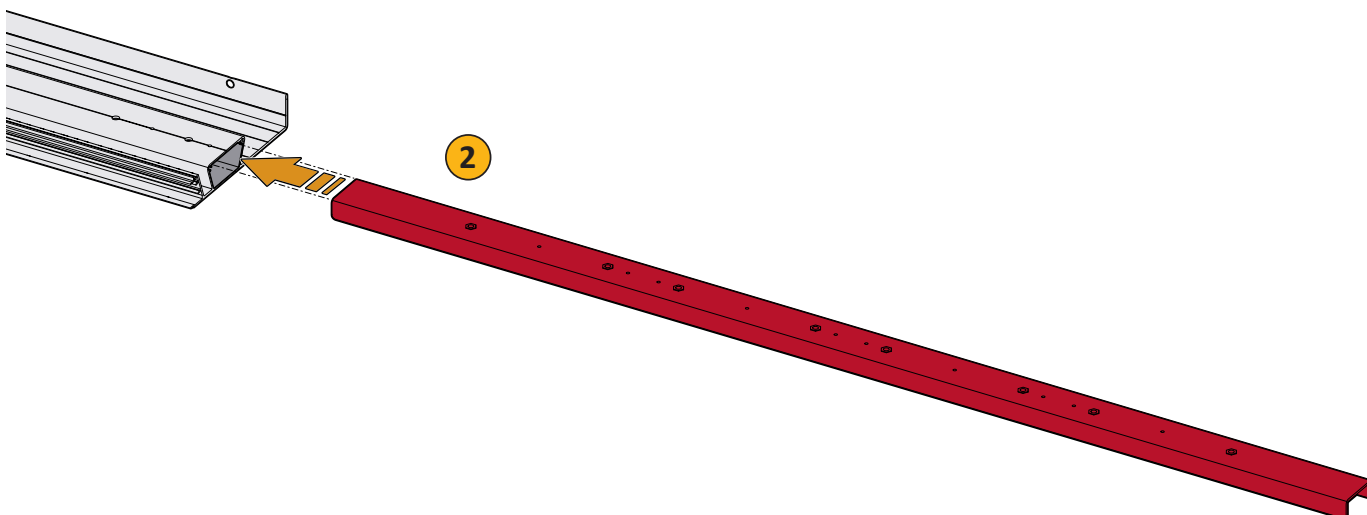
AVVISO	
	Prendere gli spezzoni di guida superiori ed eliminare eventuali sbavature dell'alluminio dai punti di giunzione.
INDOSSARE I DPI ADEGUATI	

- Inserire le spine cilindriche negli spezzoni superiori guide ① SOLO PER METÀ DELLA LORO LUNGHEZZA, lasciandole sporgere per metà dal profilo.



Si consiglia di fissare le spine con una goccia di adesivo cianoacrilico per agevolare l'operazione di giunzione delle guide.

- Inserire gli elementi di giunzione guide negli alloggiamenti dei montanti ②.

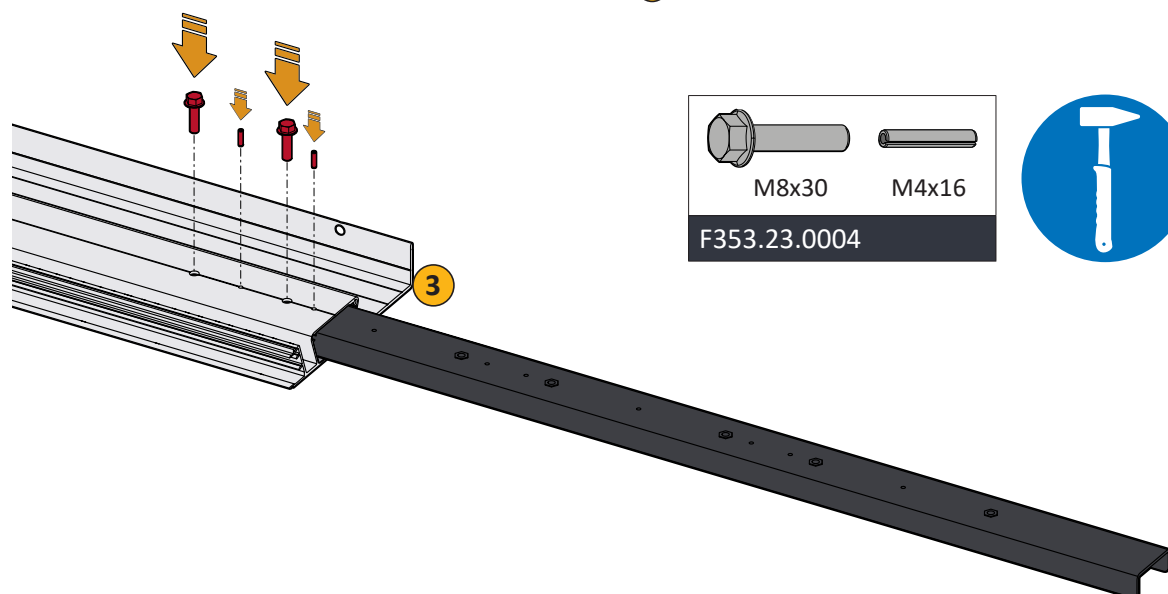


# DINAMICO Motus 36-120

Istruzioni di montaggio e messa in servizio



- Fissare con le spine elastiche e le viti in dotazione ③.



## IMPORTANTE!

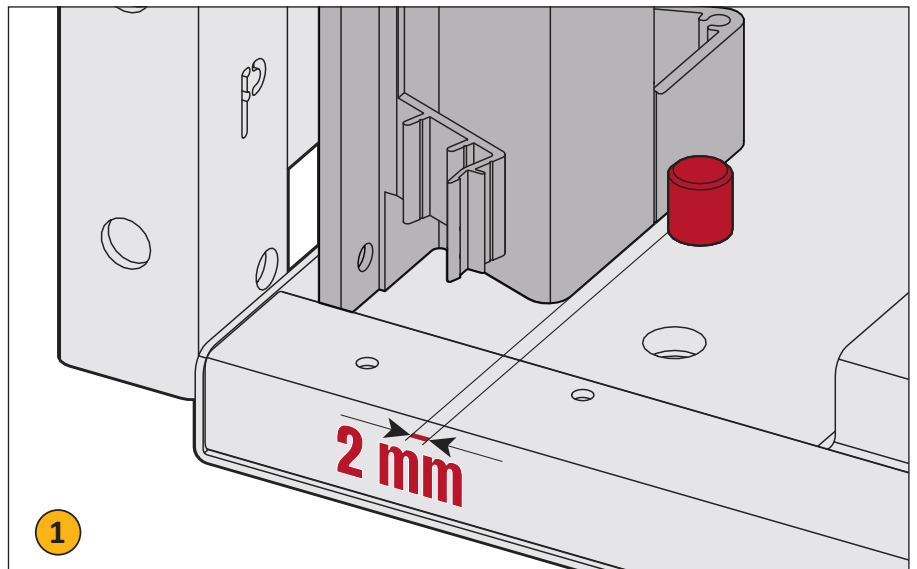
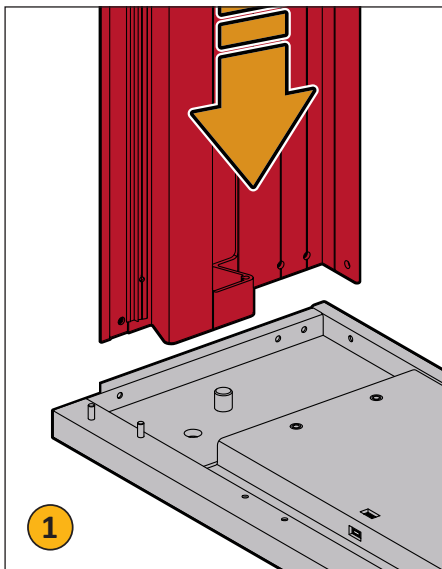


### PER UNA CORRETTA INSTALLAZIONE:

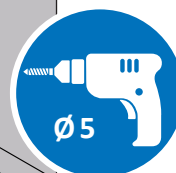
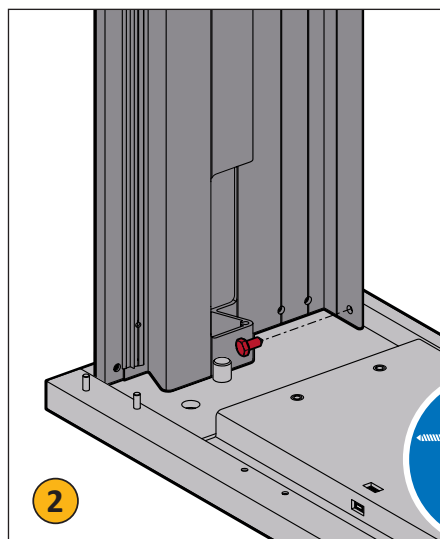
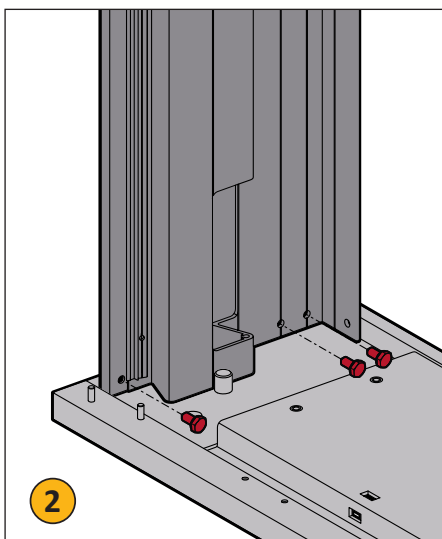
- Eseguire Il montaggio di guide, vite e piattaforma con la massima accuratezza per evitare futuri malfunzionamenti.
- Eseguire le regolazioni e gli allineamenti in fase di installazione (possono essere effettuati sulla macchina solo nel sito di installazione). *L'accuratezza queste regolazioni consente di ottenere una corsa regolare, silenziosa e senza vibrazioni.*
- Più lunga è la corsa, maggiore attenzione deve essere riposta nelle operazioni di regolazione.
- Attenersi a tutte le indicazioni presenti in questo manuale per ottenere un risultato ottimale.
- **VERIFICARE ACCURATAMENTE l'allineamento di guide, viti, spine e pattini pedana, oltre alla corretta lubrificazione di viti e guide. Questi controlli sono di particolare importanza per il buon funzionamento della piattaforma.**

## 11.02.02 GUIDE - POSIZIONAMENTO E FISSAGGIO

- Posizionare le guide negli alloggiamenti della dima in modo che i fori siano allineati con quelli presenti sulla dima stessa **1**.



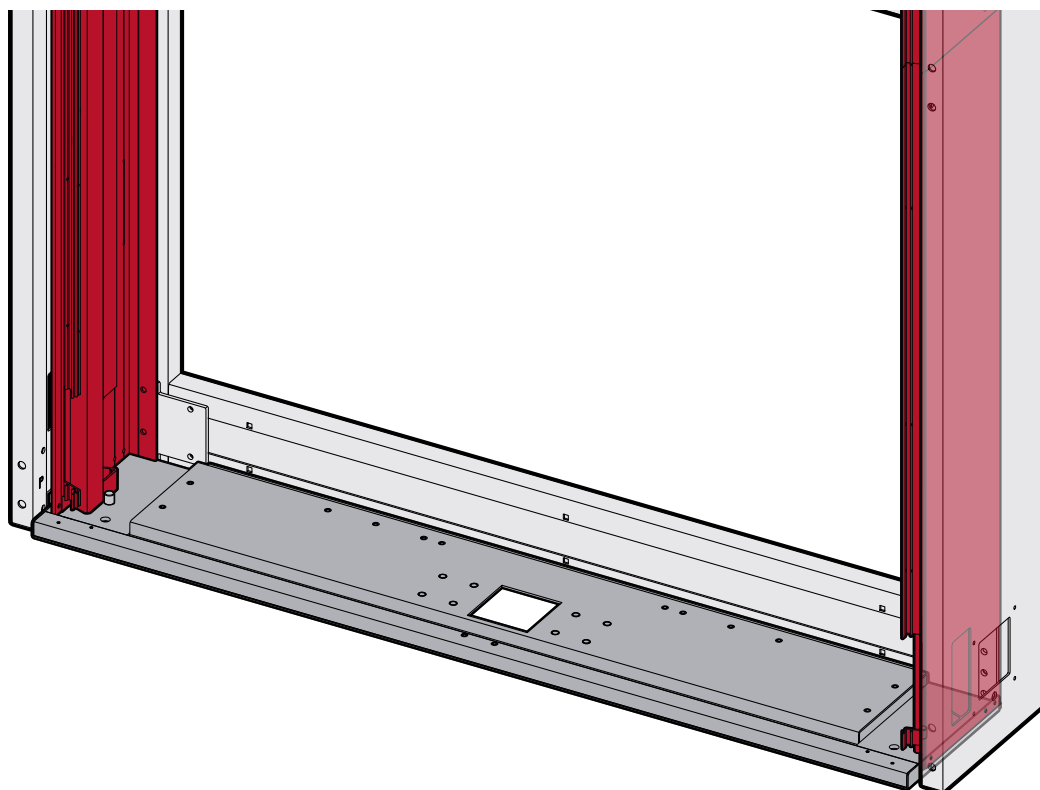
- Fissare le guide alla dima con le viti autofilettanti fornite **2**.



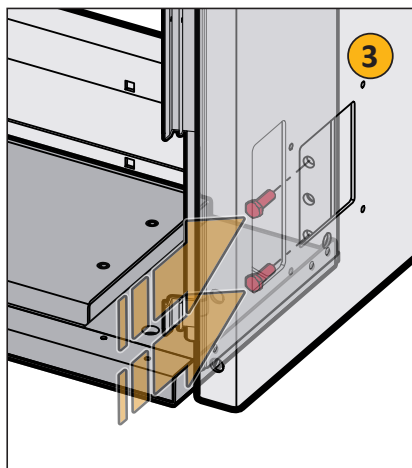
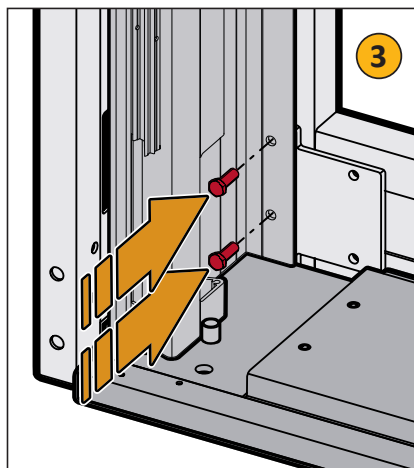


# DINAMICO Motus 36-120

Istruzioni di montaggio e messa in servizio



- Ancorare le guide alla struttura tramite la viteria fornita ③.



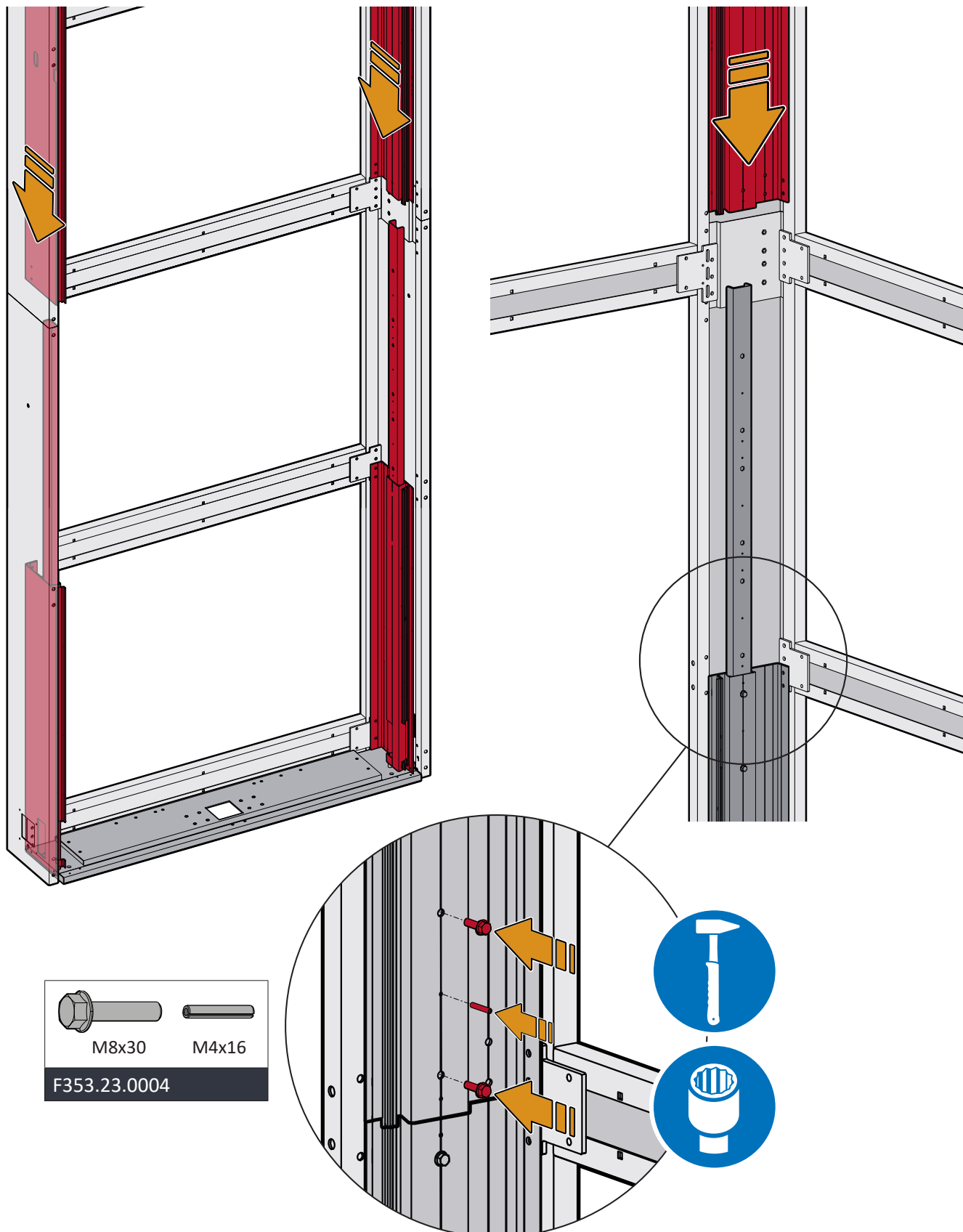
M8x25

S001.23.0001



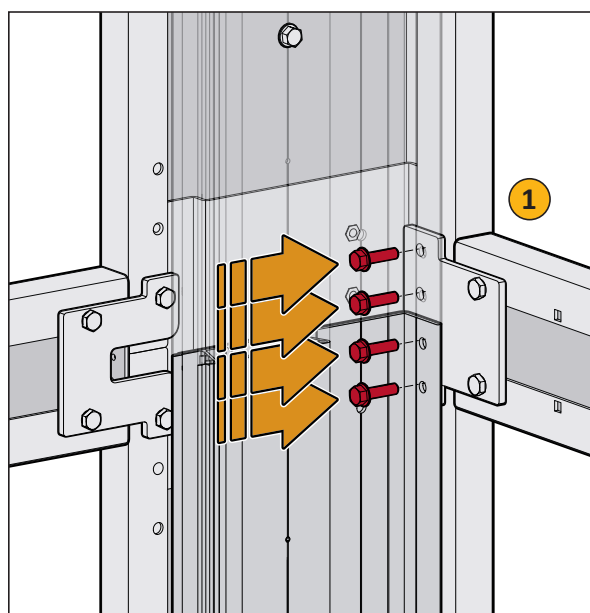
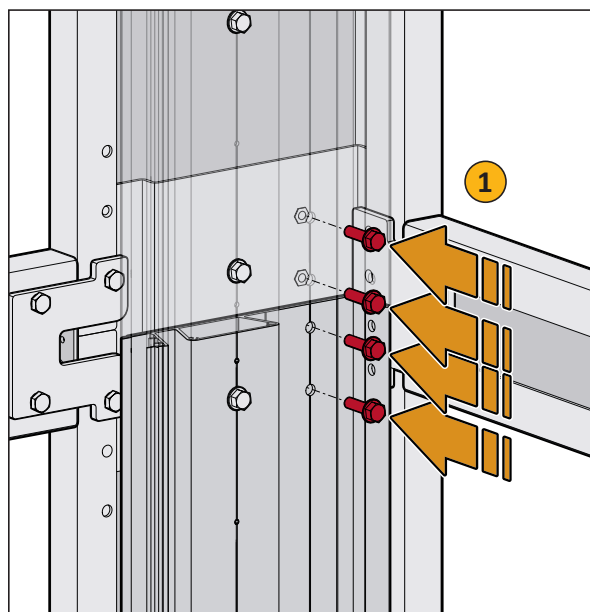
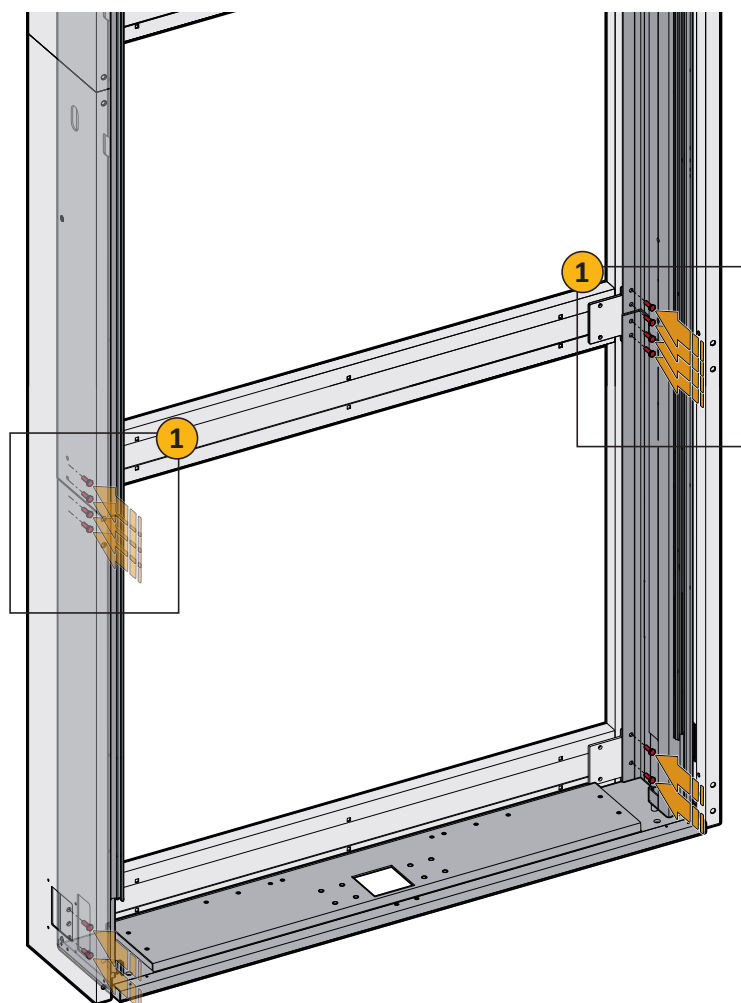
### 11.02.03 GUIDE - GIUNZIONE

- Inserire gli spezzoni premontati (§ 9.02.01 GUIDE - PREDISPOSIZIONE) come illustrato e fissarli con le viti e le spine elastiche in dotazione.



## 11.02.04 GUIDE - FISSAGGIO ALLA STRUTTURA

- Ancorare le guide alla struttura come indicato, utilizzando la viteria fornita **1**

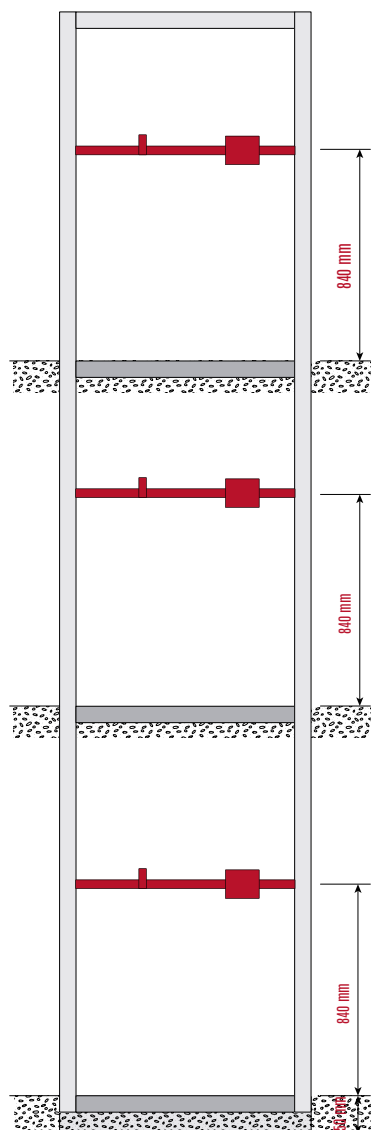
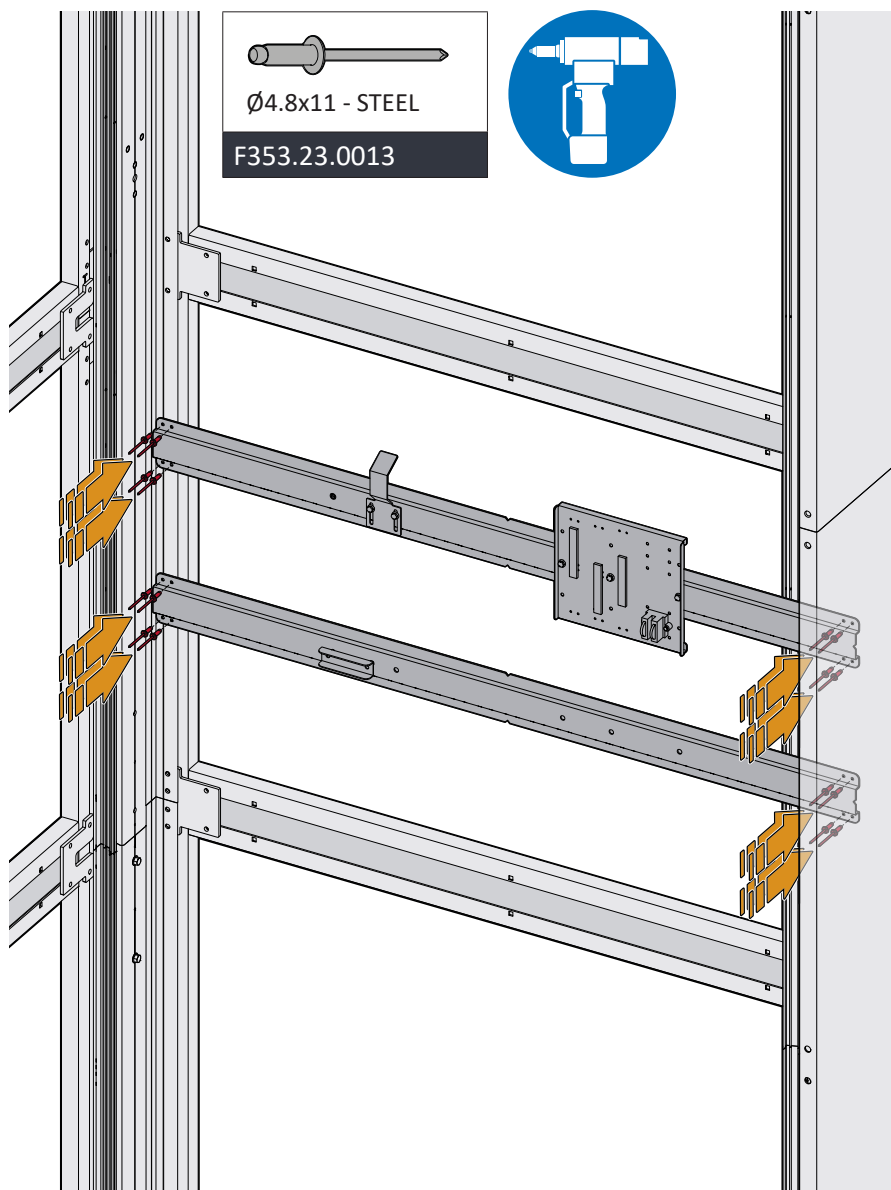
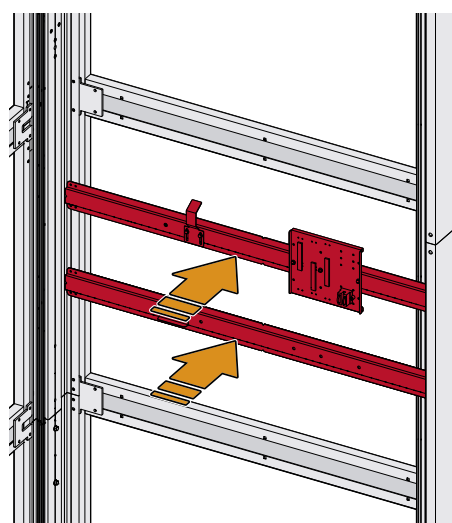


M8x25

S001.23.0001






## 11.03. Barre di supporto sensori e cavo piatto - montaggio

- Posizionare le barre e fissarle tramite gli appositi rivetti in acciaio.

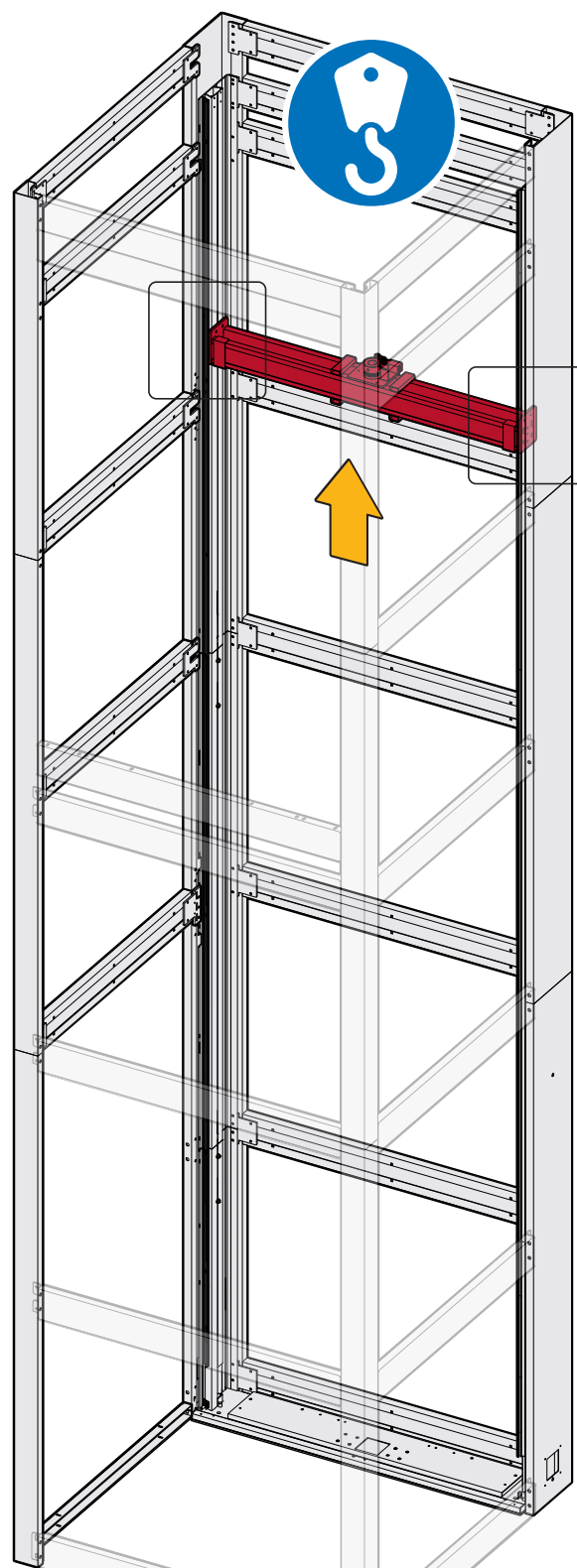
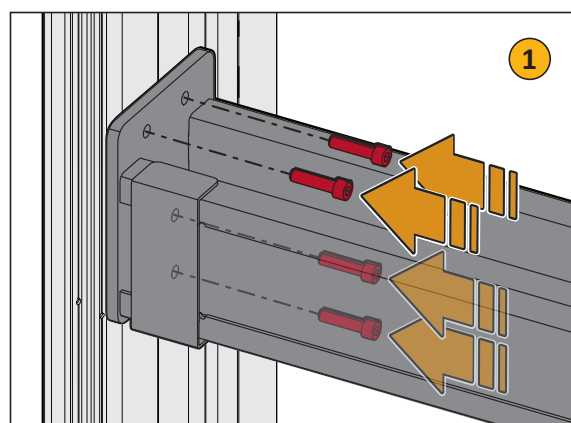
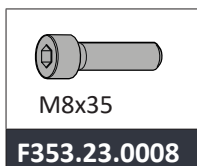
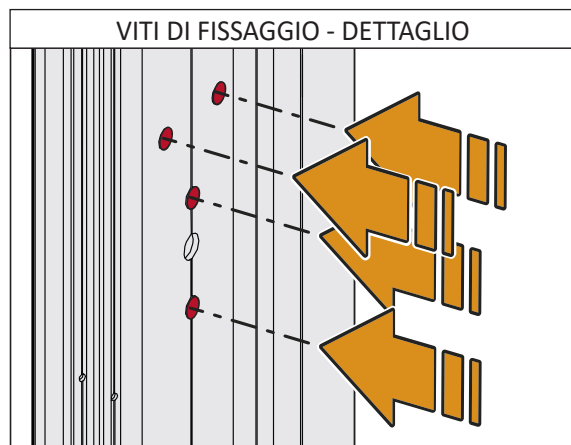
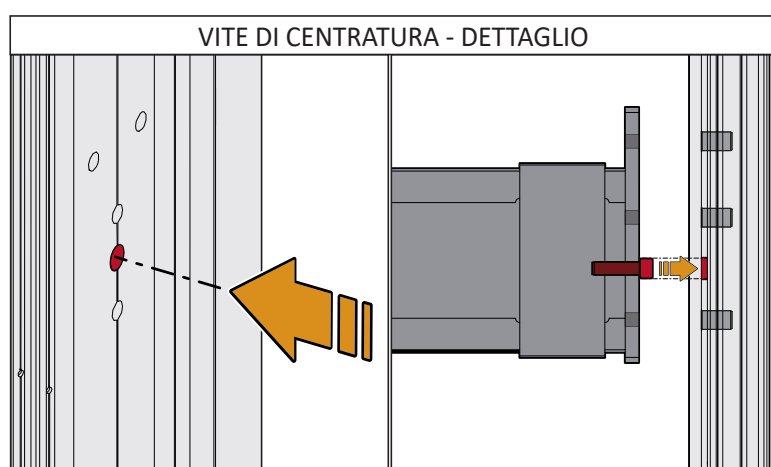


Le barre di supporto sensori e cavo piatto vanno posizionate ad **840 mm** al di sopra delle soglie di piano.

## 11.04. Trave di testata e traversi - montaggio

ATTENZIONE			INDOSSARE I DPI ADEGUATI		
	<b>PERICOLO SCHIACCIAMENTO</b> Movimentare i componenti utilizzando un mezzo di sollevamento idoneo (vedi Cap. 9).				

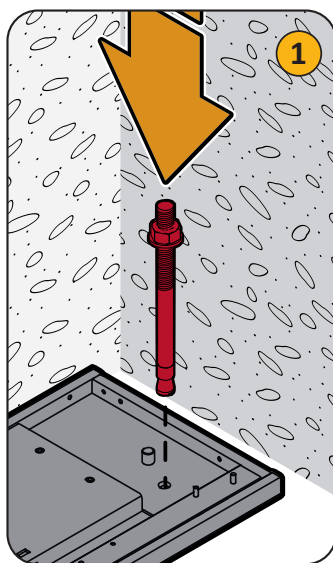
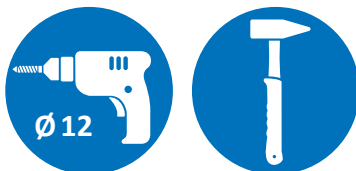
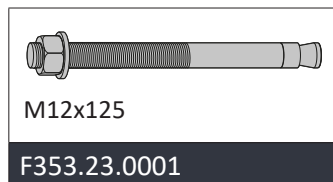
- Posizionare la trave di testata nella posizione indicata dai fori, con l'ausilio di un paranco, e fissarla alle guide tramite la viteria fornita nel KIT ①.



## 11.05. Installazione impianto in vano in muratura

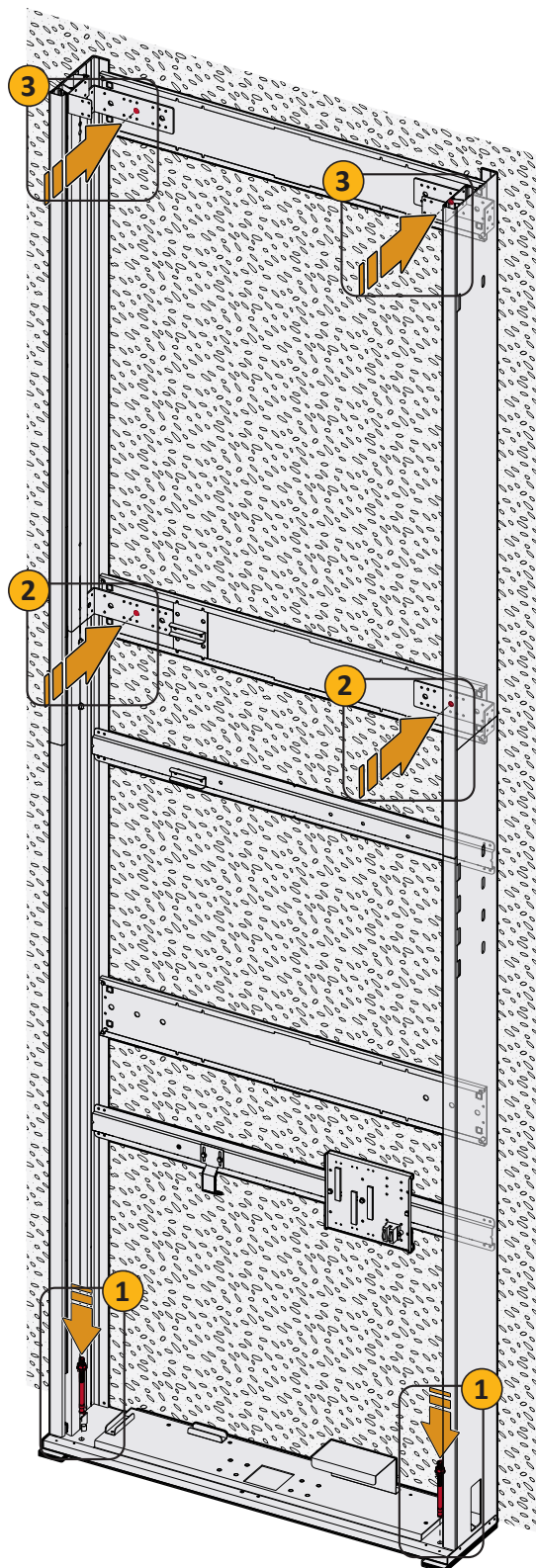
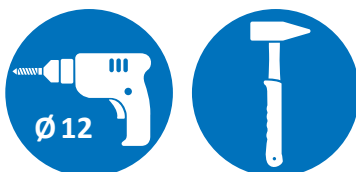
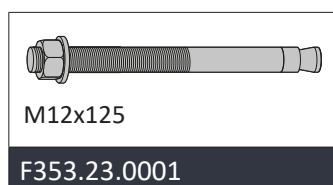
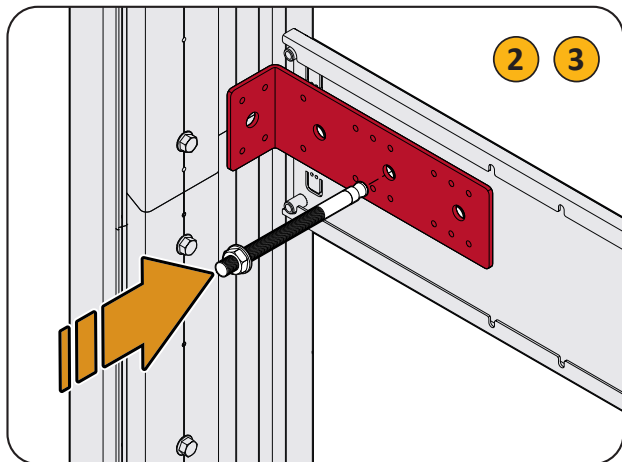
### 11.05.01 DIMA DI FONDO FOSSA - ANCORAGGIO A TERRA

- Ancorare la dima al pavimento, attraverso i fori predisposti, utilizzando i tasselli forniti **1**.



### 11.05.02 GUIDE - FISSAGGIO A PARETE

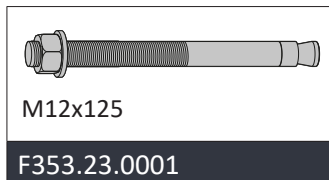
- Posizionare le staffe ed ancorare a parete attraverso i fori predisposti, utilizzando i tasselli forniti **2** + **3** (opzionale).



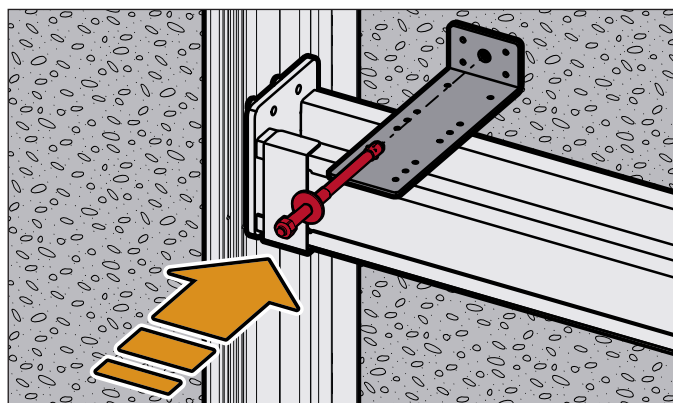
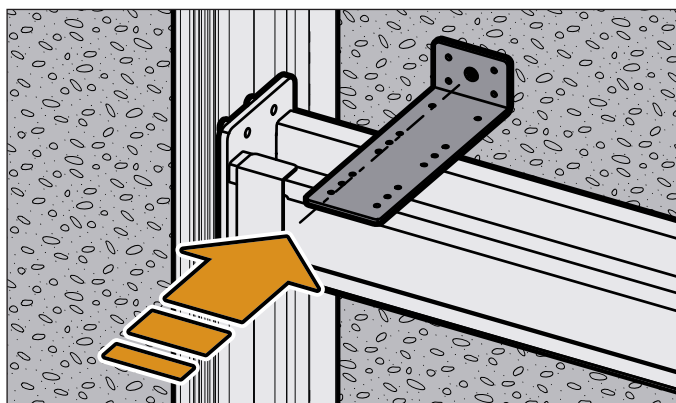
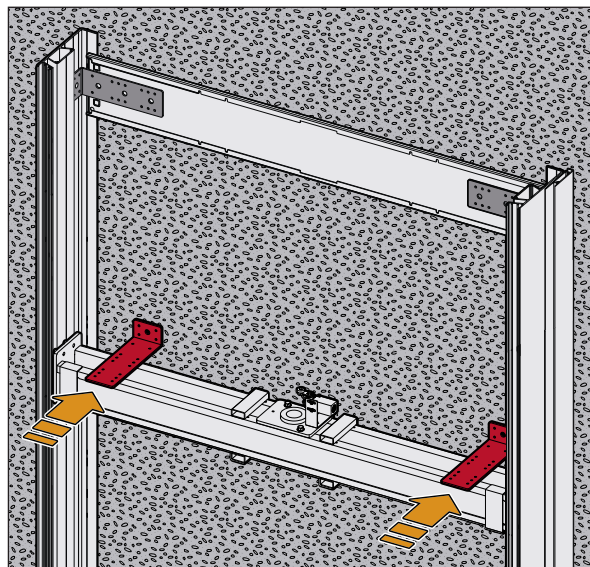


### 11.05.03 TRAVE DI TESTATA - FISSAGGIO A PARETE (SOLO PER VANO IN MURATURA).

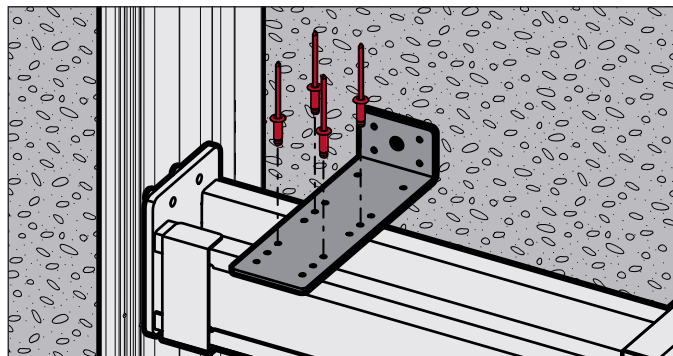
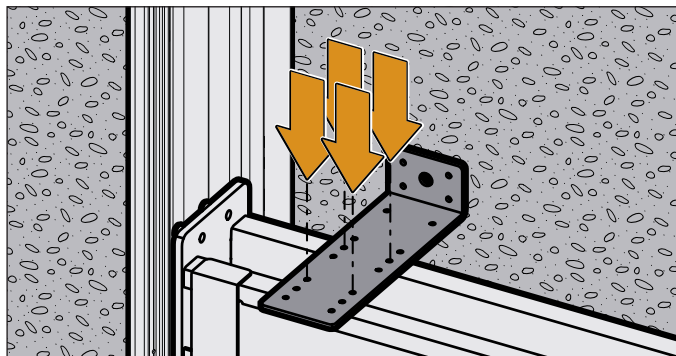
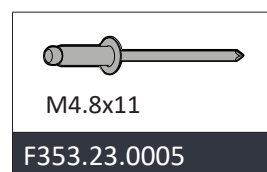
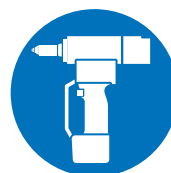
- Posizionare le staffe per l'ancoraggio a parete, sopra la trave di testata.



- Forare la parete in corrispondenza dei fori presenti sulle staffe.
- Ancorare le staffe mediante i tasselli forniti in dotazione.



- Forare la trave di testata in corrispondenza dei fori presenti sulle staffe.
- Fissare le staffe alla trave mediante i rivetti forniti in dotazione.

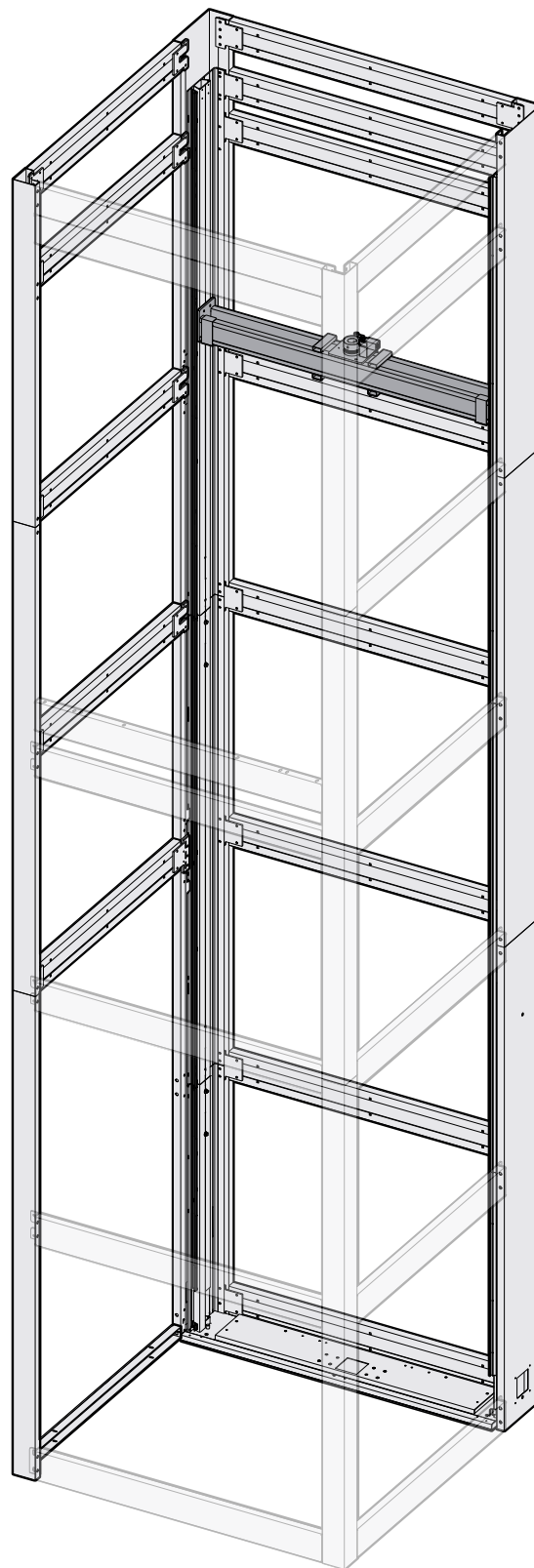
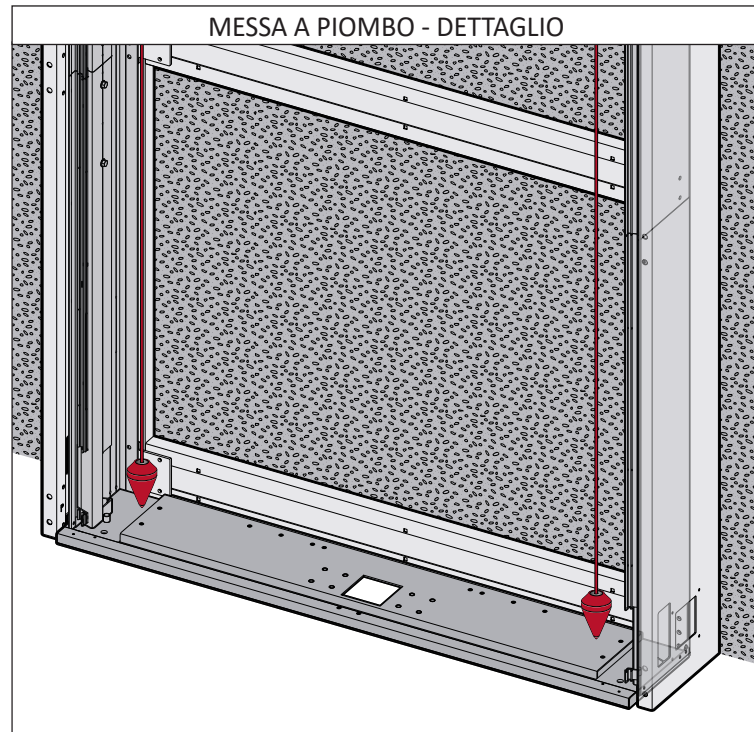


- Procedere con l'installazione dell'ultimo traverso in testata come visto precedentemente.



## 11.06. Struttura - messa a piombo / ancoraggio a parete

- Verificare la posizione orizzontale e verticale delle guide installate in modo che risultino a piombo (in entrambe le direzioni), con uno scostamento massimo di  $\pm 2\text{mm}$  in ogni punto.

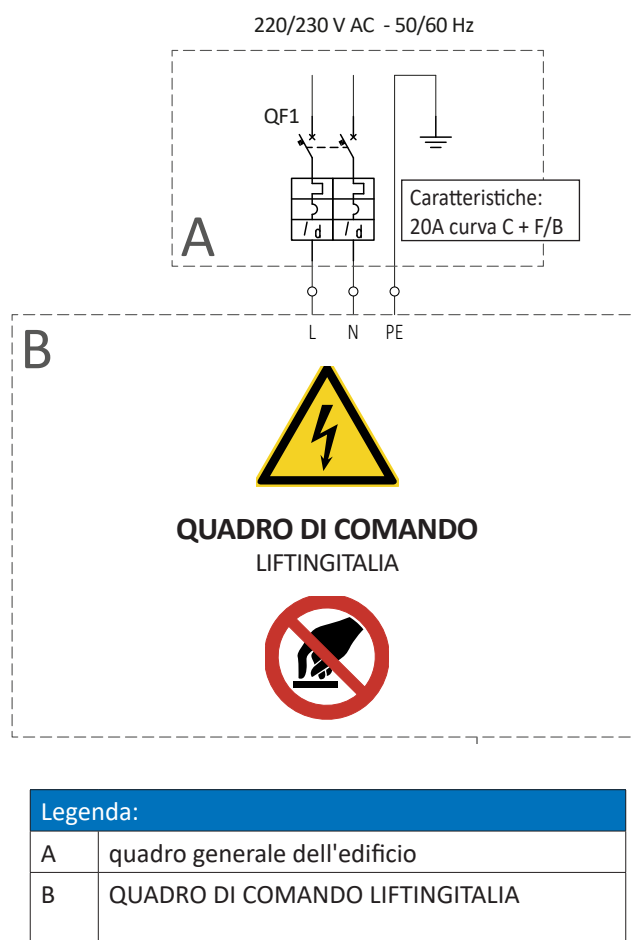


## 12. Impianto elettrico - verifiche preliminari

### 12.01. Impianto elettrico a monte della piattaforma - predisposizione

- Il committente dovrà garantire per il Quadro di Alimentazione le protezioni consone al sistema di distribuzione dell'energia elettrica e alla relativa corrente di cortocircuito, secondo la norma CEI 64-8 e seguenti (interruttore magnetotermico di taglia adeguata e protezione differenziale da 30mA).
- L'interruttore generale di sezionamento della forza motrice, sempre di fornitura LiftingItalia, è installato all'interno del quadro di comando della piattaforma.

Dopo l'installazione del quadro di alimentazione, registrare l'avvenuto controllo come indicato nel punto 4.01.01 del manuale "IM.TEC.127 - DOMOFLEX-2 - Controlli Finali".



### AVVERTENZA



#### RISCHIO DI FOLGORAZIONE:

Gli impianti di illuminazione e di alimentazione elettrica devono corrispondere alle esigenze dell'impianto e delle normative vigenti. Verificarne l'effettiva messa a terra. In caso non soddisfino tutti i requisiti richiesti, interrompere l'installazione fino alla messa a norma dell'impianto da parte del Cliente.

## 13. Meccanica - montaggio

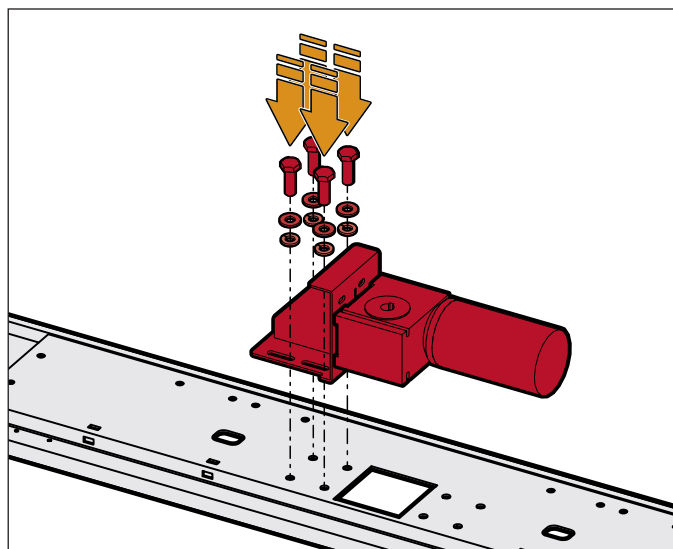
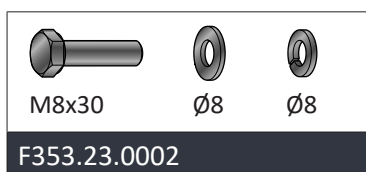
### 13.01. Motoriduttore - montaggio



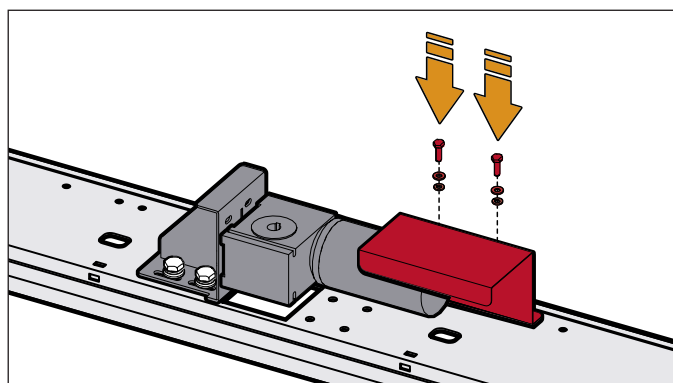
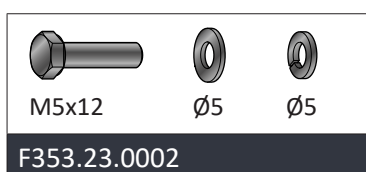
#### PER OTTENERE UN CENTRAGGIO OTTIMALE ED EVITARE VIBRAZIONI:

Prima di serrare completamente le viti, completare il montaggio della pedana. Successivamente, con la pedana al piano più basso serrare completamente seguendo le coppie di serraggio (pag. 15).

- Posizionare e fissare il motoriduttore con il suo supporto sulla dima con le viti fornite.

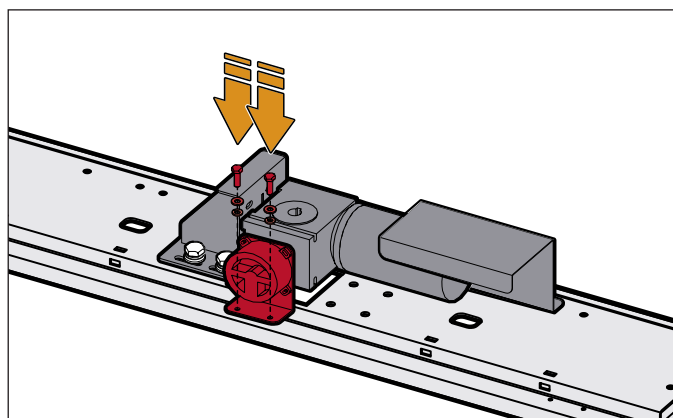
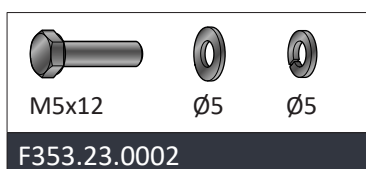


- Posizionare la piastra di protezione del motoriduttore e fissarla alla dima, con le viti fornite.



### 13.02. Stop di fossa - montaggio

- Posizionare lo stop di fossa e fissarlo alla dima, con le viti premontate sul componente.



## 13.03. Safe Pit - montaggio

### ATTENZIONE

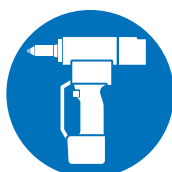


#### PRIMA DI ACCEDRE IN FOSSA

Installare il dispositivo di sicurezza in fossa Safe Pit per garantire la sicurezza delle operazioni in fossa.

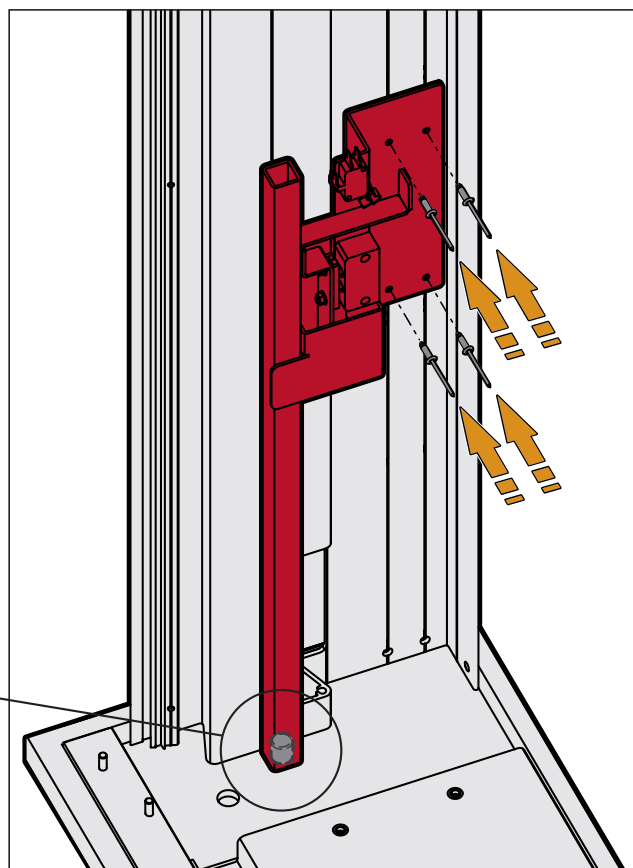
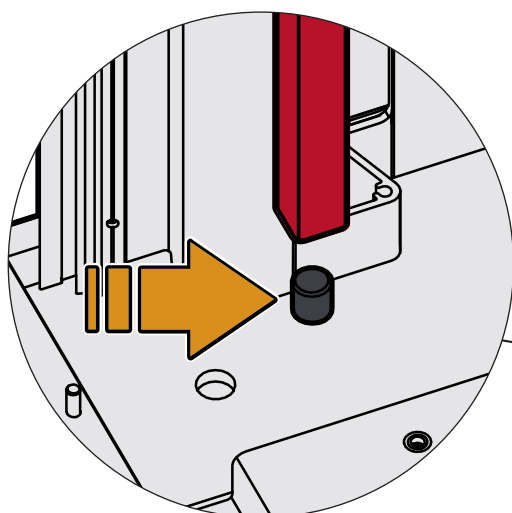


- Posizionare il Safe Pit sulla dima in fondo fossa: il puntone deve appoggiare sulla dima e inserirsi nel perno predisposto.
- Fissare il Safe Pit mediante i rivetti forniti.



M4.8x11

F353.23.0005



### AVVERTENZA

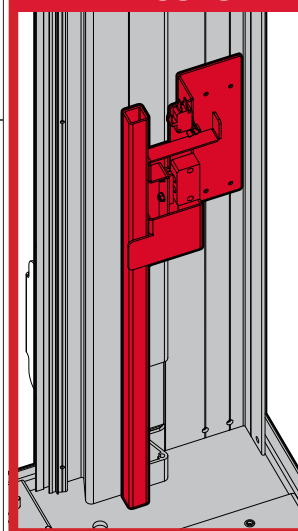


#### PERICOLO DI SCHIACCIAMENTO



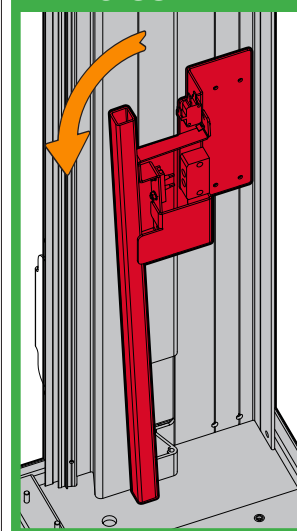
Il puntone dovrà essere aperto/chiuso manualmente fino all'installazione della porta, contenente la leva di comando.

#### PERICOLO



**SAFE PIT CHIUSO**  
(disattivato)

#### IN SICUREZZA



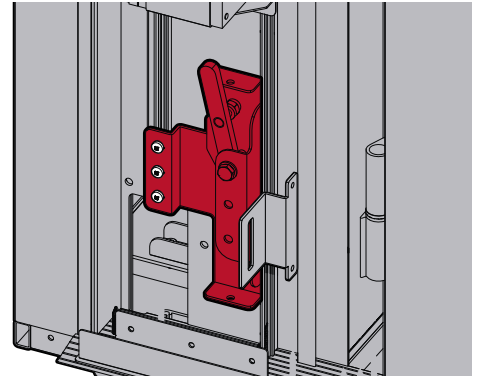
**SAFE PIT APERTO**  
(attivato)



La leva di comando del Safe Pit per l'attivazione/disattivazione da remoto, è premontata nell'armadio del quadro elettrico situato nello stipite della porta.

Per collegarla al dispositivo vedi Paragrafo:

**11.13.04 SAFE PIT - COLLEGAMENTO LEVA DI COMANDO ESTERNA.**



### 13.04. Vite di manovra - verifiche e precauzioni

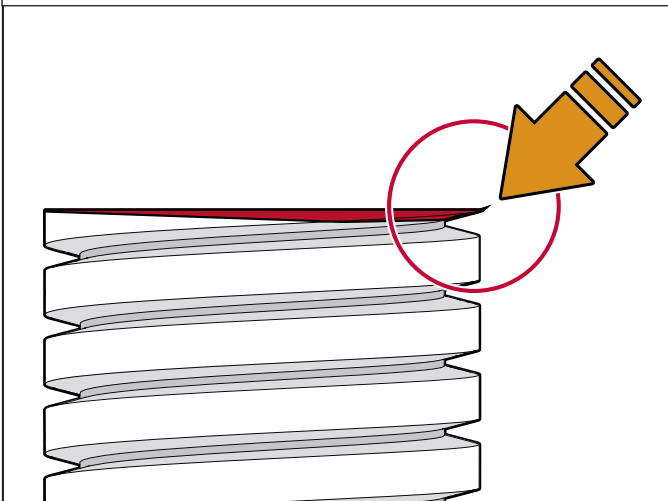
#### AVVISO



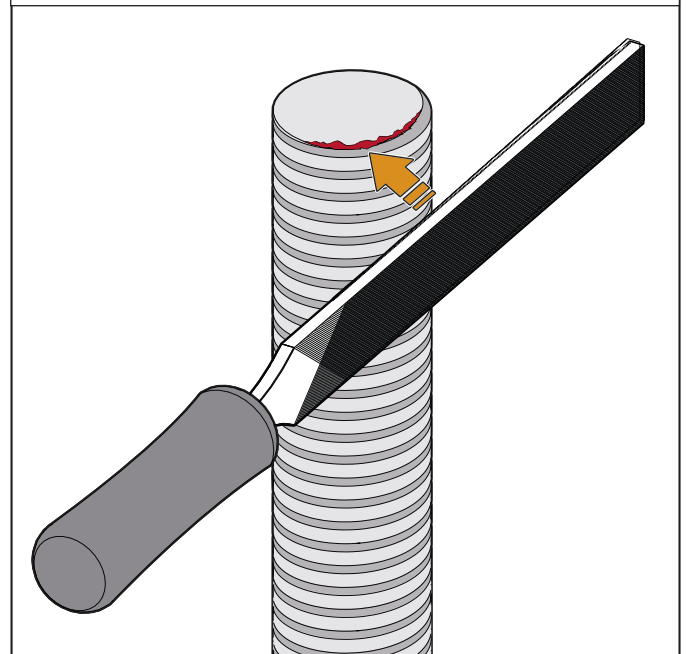
#### VERIFICARE SEMPRE L'INTEGRITÀ DELLA VITE DI MANOVRA.

Prima e dopo l'assemblaggio degli spezzoni di vite, accertarsi che non vi siano danneggiamenti, sbavature metalliche o parti sporgenti di alcun tipo.

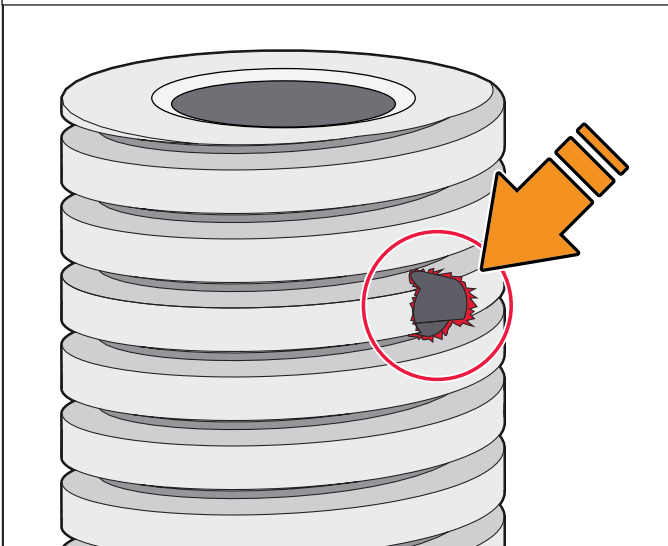
VITE DI MANOVRA - DETTAGLIO SBAVATURA



VITE DI MANOVRA - RIMOZIONE SBAVATURE



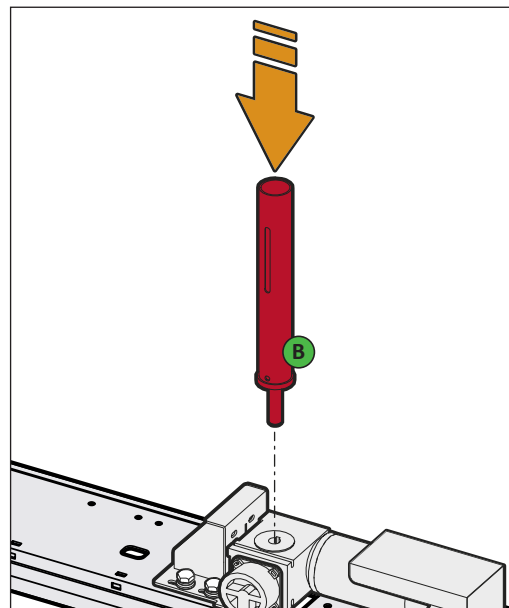
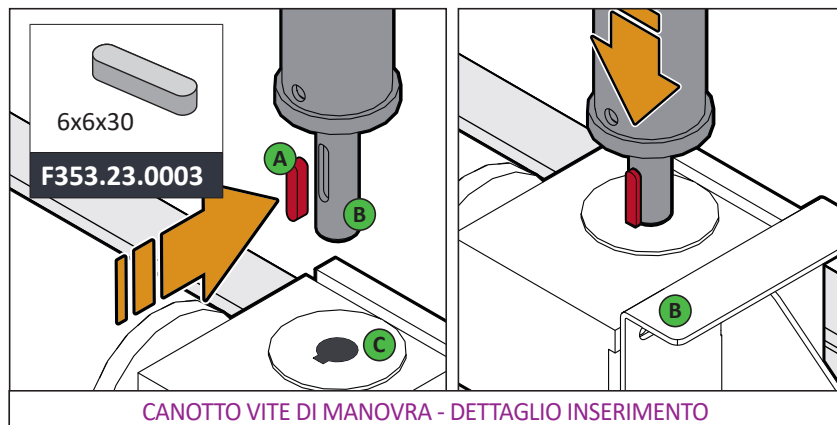
VITE DI MANOVRA - DETTAGLIO SBAVATURA



## 13.05. Vite di manovra - premontaggio ed installazione

### IN FOSSA:

- 1 Inserire la linguetta **A** nell'alloggiamento del canotto **B**.
- 2 Inserire il canotto **B** nel mozzo del motoriduttore **C**.



- 3 Assemblare gli spezzoni di vite **D**.  
Per sollevare gli spezzoni utilizzare un mezzo di sollevamento idoneo.

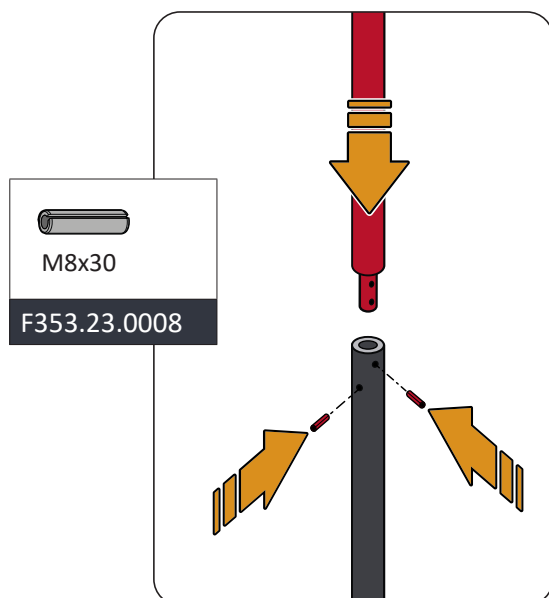
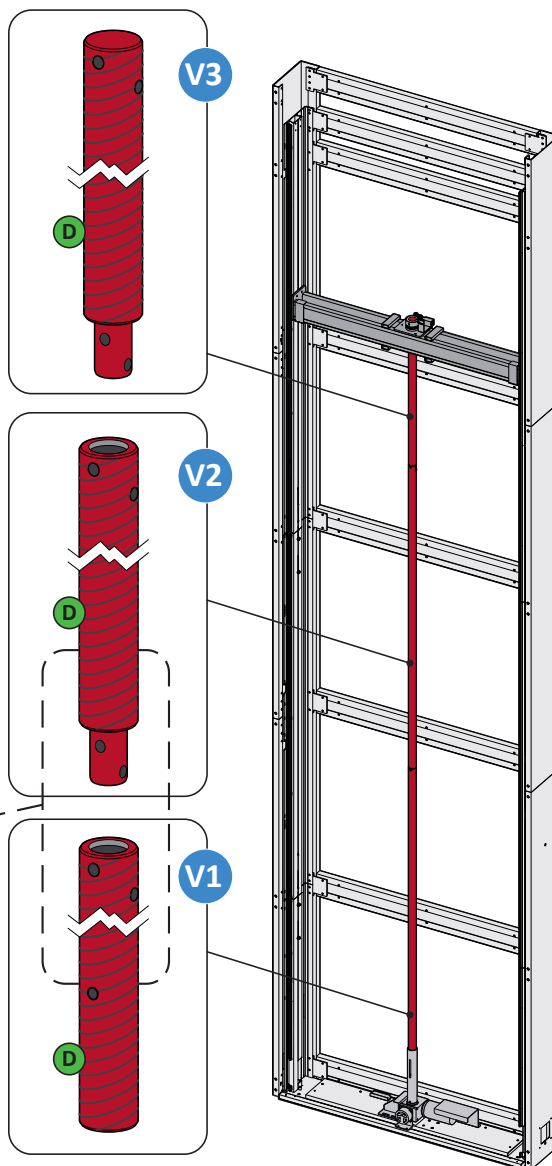


VERIFICARE sul disegno di progetto la lunghezza dei singoli spezzoni e la corretta sequenza di montaggio.

Il montaggio delle viti di manovra deve essere fatto dal basso verso l'alto:

**V1 > V2 > V3.**

NOTA: Lo spezzone **V2** non è sempre presente.

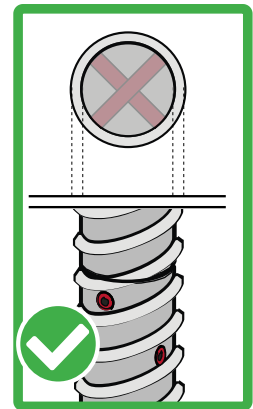
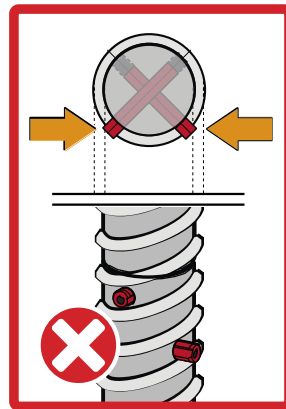
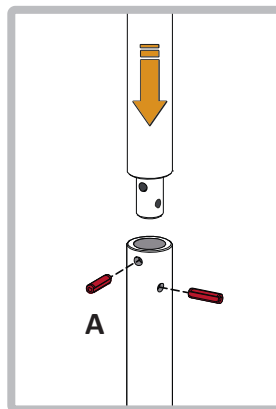


## AVVERTENZA

LA SPORGENZA DELLE SPINE PUÒ COMPROMETTERE LA SICUREZZA DELLA MACCHINA.



Accertarsi che le spine di fissaggio **NON sporgano** dalla loro sede da entrambi i lati.



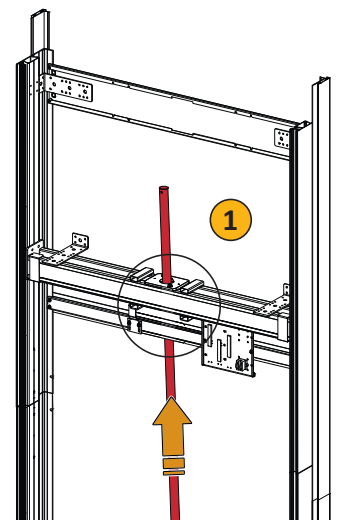
## ATTENZIONE



### PERICOLO SCHIACCIAMENTO

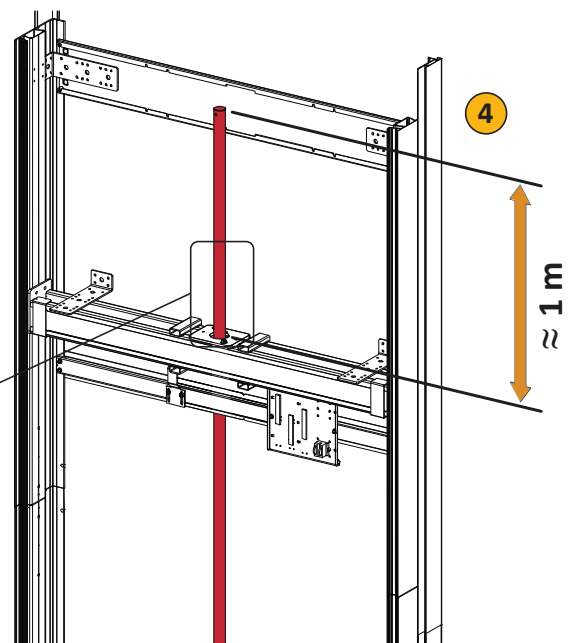
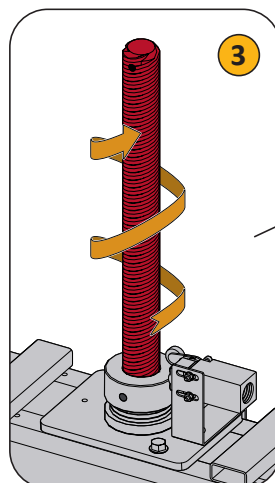
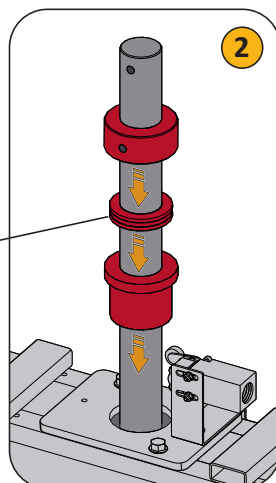
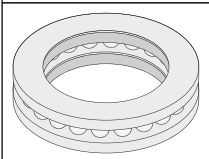
Sollevare gli spezzoni di vite utilizzando un mezzo di sollevamento idoneo.

### INDOSSARE I DPI ADEGUATI



- Con l'ausilio di un idoneo mezzo di sollevamento (ad es. un paranco), sollevare la vite ed inserirla nella trave di testata **1**.
- SULLA TRAVE DI TESTATA: posizionare sulla vite bussola, cuscinetto, madrevite **2**.
- Avvitare la vite **3** in modo che sporga dalla trave in testata di circa 1m **4**.

N100.40.0060





## 13.06. Madrevite - controllo usura

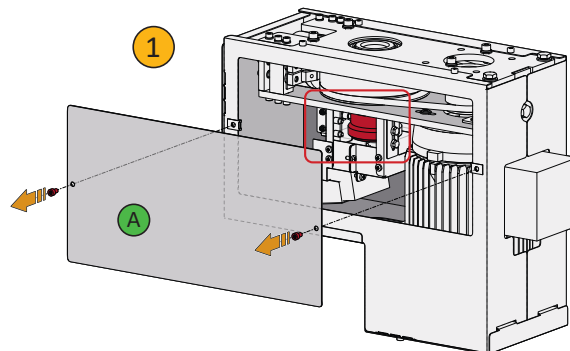
### ATTENZIONE



#### IMPORTANTI REGOLAZIONI DI SICUREZZA

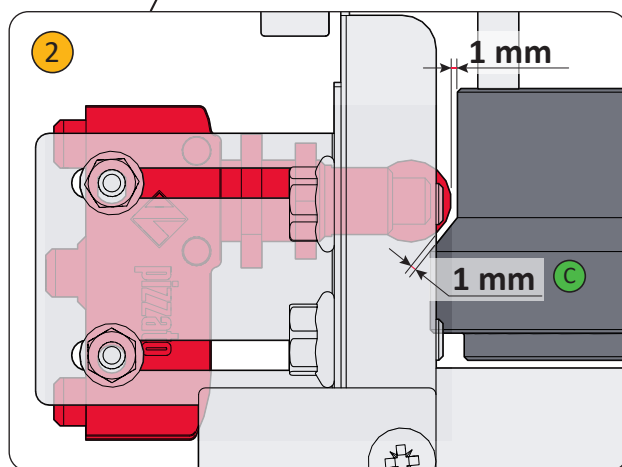
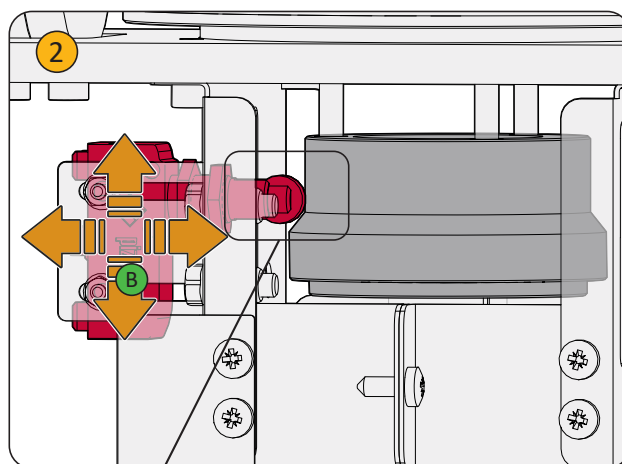
Le indicazioni riportate in questo paragrafo rappresentano importanti regolazioni di sicurezza, da rispettare scrupolosamente.

- ① Accedere al contatto di usura della madrevite smontando il coperchio del carter motore **A**.



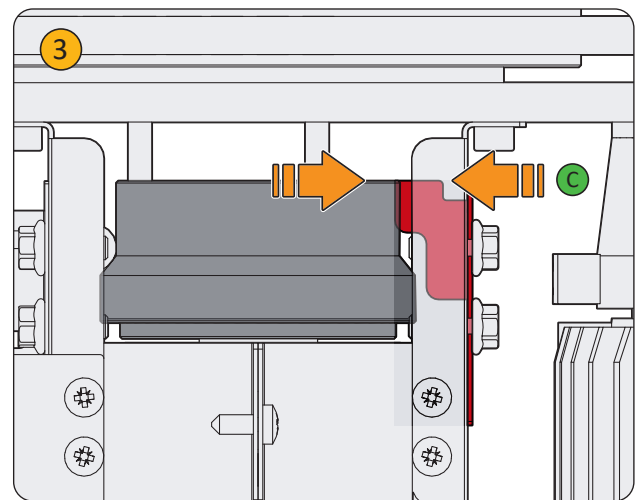
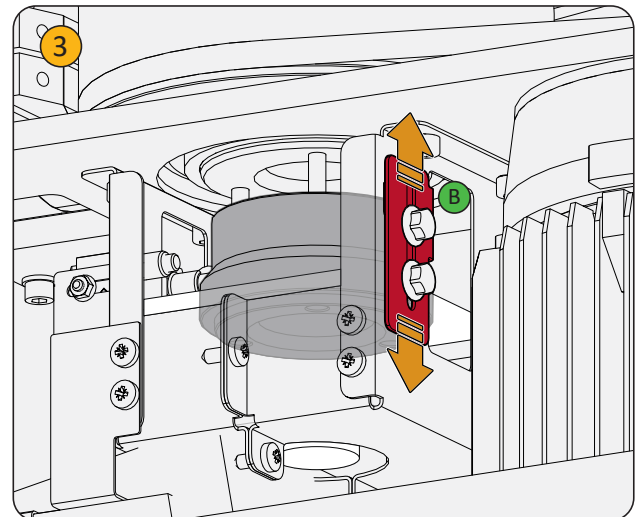
### CONTATTO DI USURA DELLA MADREVITE - IMPOSTAZIONE

- ② Regolare la posizione verticale e orizzontale del contatto **B** in modo che la testa dello stesso sia a ~1mm sia dalla superficie verticale che da quella inclinata della madrevite di sicurezza **C**.

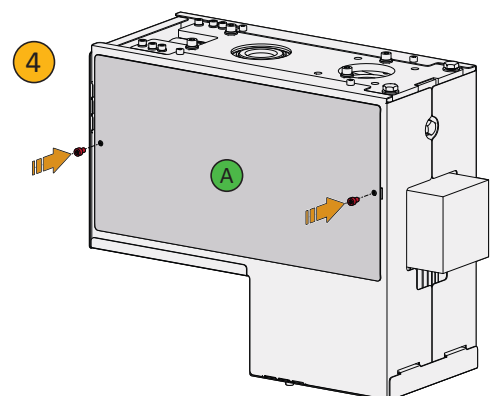


### REGISTRO DI USURA DELLA MADREVITE - IMPOSTAZIONE

- ③ Regolare la posizione verticale del registro di usura della madrevite **B** in modo che il bordo superiore dello stesso allineato  $\pm 0.1$  mm alla faccia superiore della madrevite di sicurezza **C**.



- ④ Dopo le regolazioni, richiudere il coperchio del carter motore **A**.



Se il contatto non può essere regolato in posizione corretta, regolare la posizione verticale della madrevite di sicurezza spostandola di 1 o più filetti sulla vite di trazione verso il basso o verso l'alto (operazione da effettuare sfilando la vite dalla madrevite di sicurezza).

### IMPORTANTE!



#### LA POSIZIONE DEL CONTATTO NON DEVE MAI ESSERE MODIFICATA

Dopo aver regolato la posizione del contatto, non deve mai essere modificata per nessun motivo (salvo sostituzione del contatto o della madrevite).

**In caso di sostituzione del contatto e/o della madrevite, ripetere le operazioni di regolazione descritte sopra.**

## 13.07. Schienale di pedana (con meccanica) - predisposizione

### AVVISO

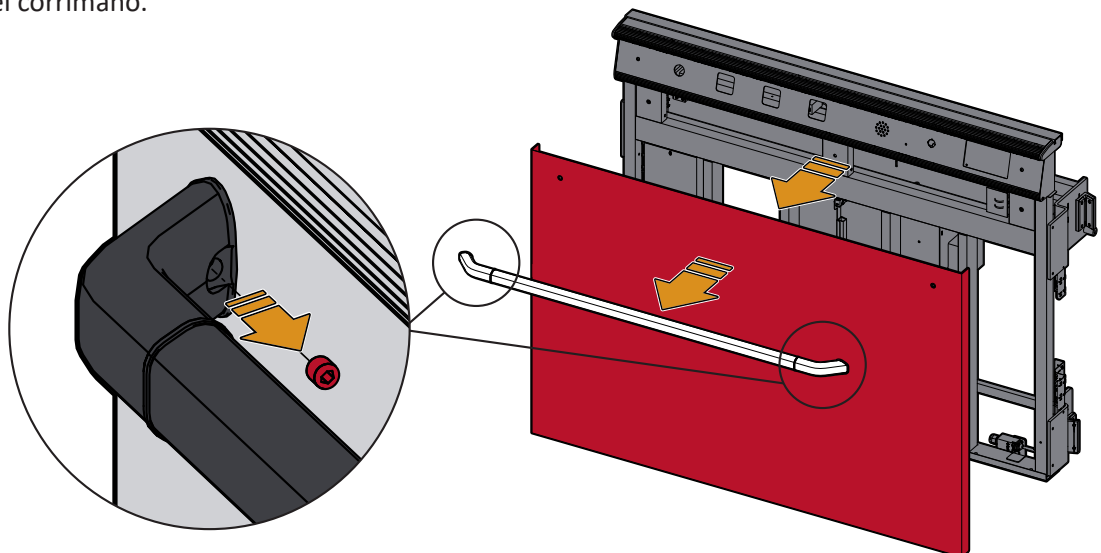


La regolazione della posizione e del livellamento della pedana è molto importante: un'errata regolazione della posizione e dei pattini causerà rumori e vibrazioni

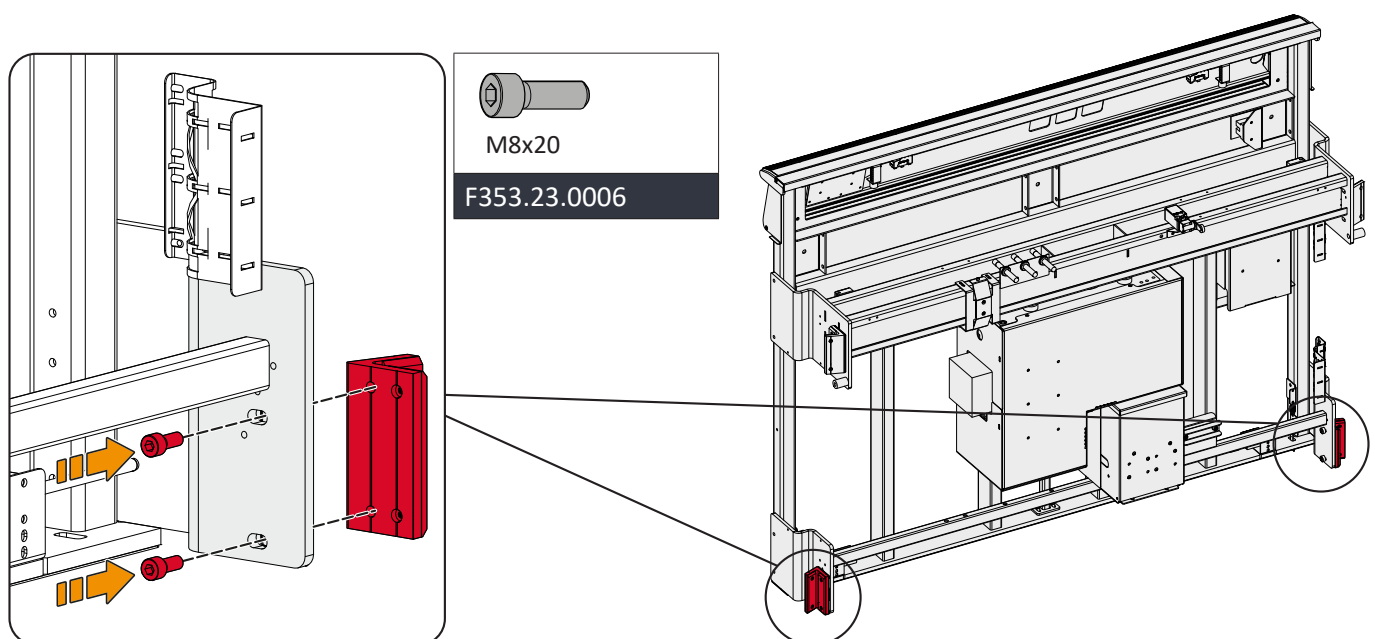


Lo schienale della cabina viene fornito preassemblato.






- Rimuovere il corrimano ed il pannello frontale, svitando le spine di blocco del corrimano.




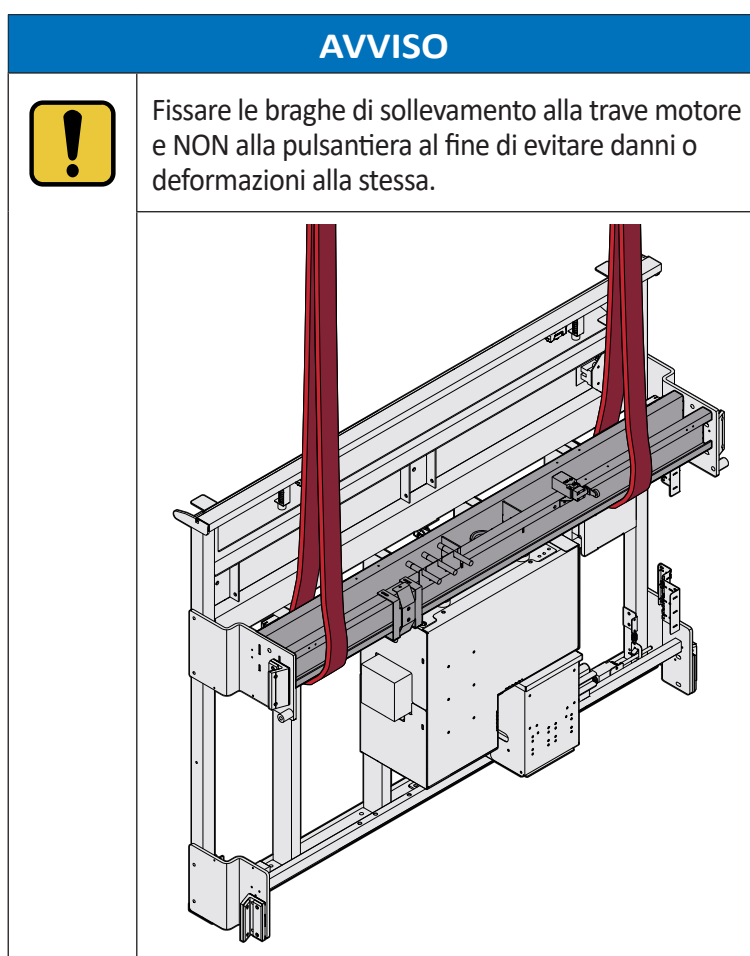
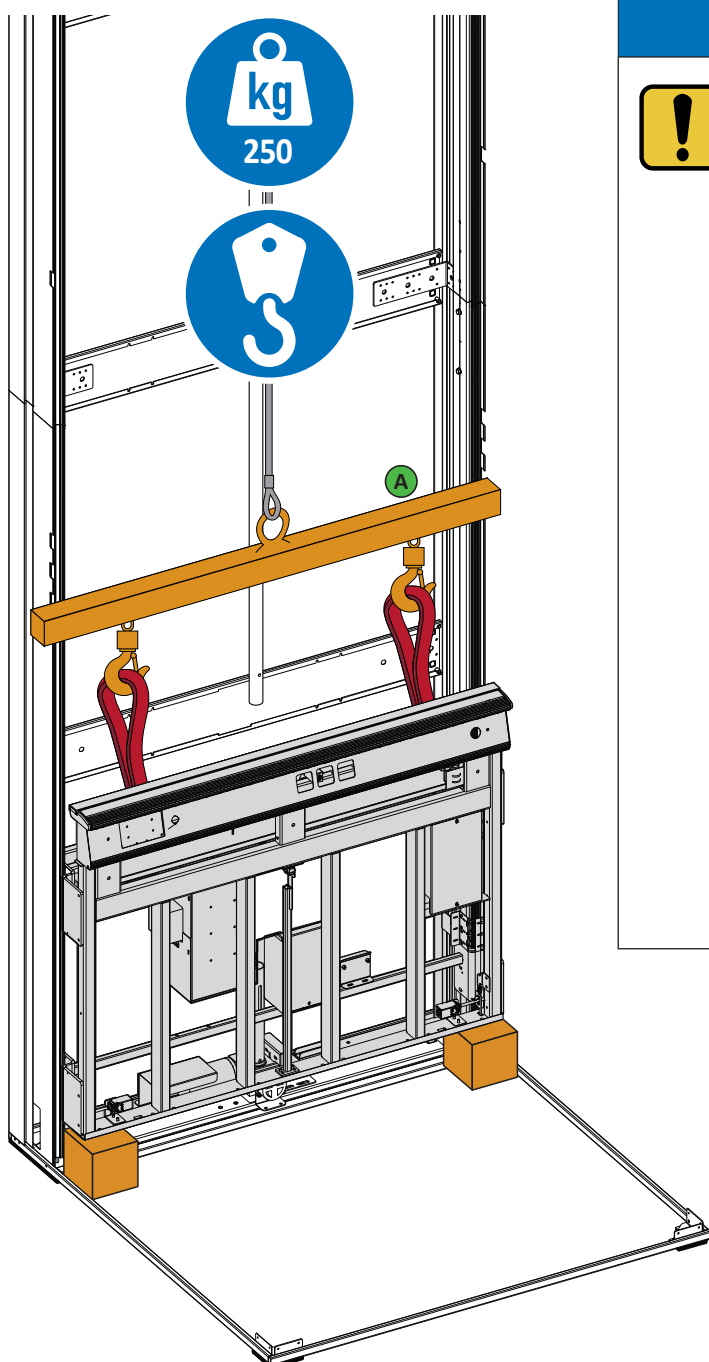
- Installare i pattini inferiori fissandoli sulle apposite staffe.



## 13.08. Schienale di pedana (con meccanica) - movimentazione

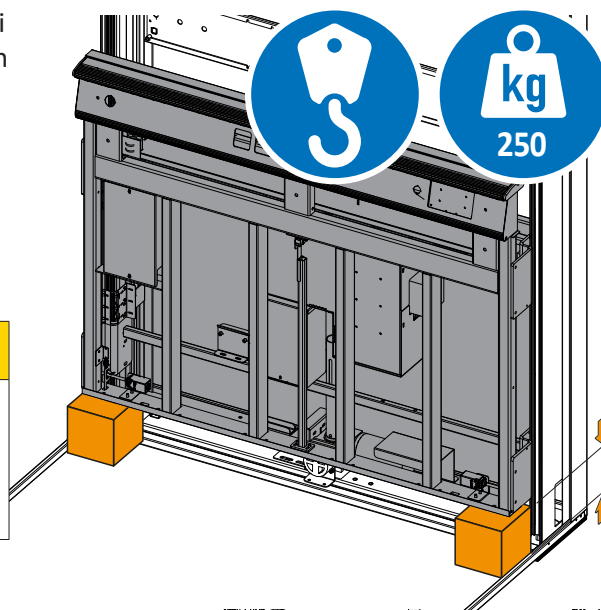
ATTENZIONE			INDOSSARE I DPI ADEGUATI		
	<b>PERICOLO SCHIACCIAMENTO</b> Movimentare i componenti utilizzando un mezzo di sollevamento idoneo (vedi Cap. 9).				

Per movimentare/ sollevare i componenti della piattaforma si consiglia di utilizzare un argano/paranco ancorato in testata (vedi Cap. 8) e un bilancino di sollevamento .



## 13.09. Schienale di pedana (con meccanica) - installazione

- Posizionare lo schienale di pedana in fossa, inserendolo negli appositi scarichi presenti sulle guide, tenendola sollevata con 2 rialzi (ad esempio dei blocchi di legno).

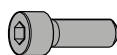
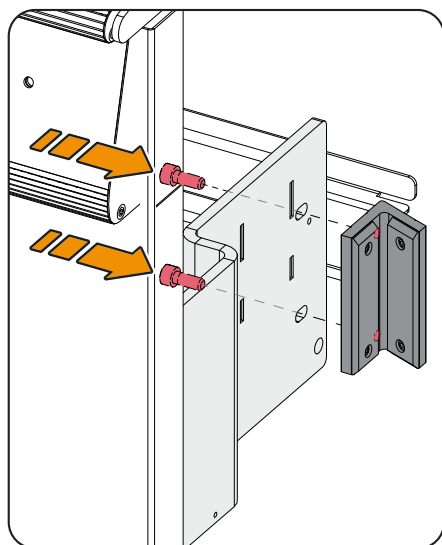


### IMPORTANTE!



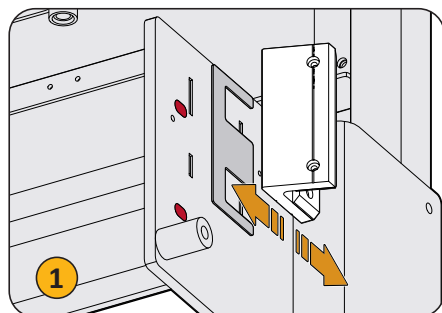
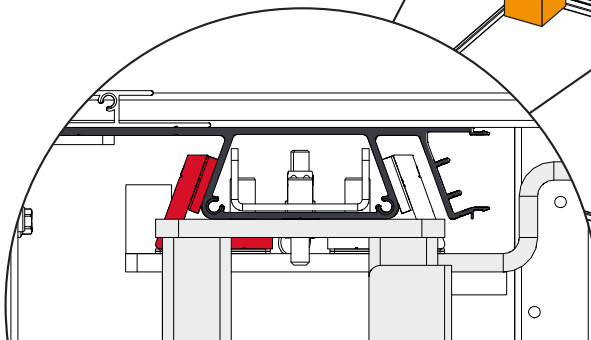
I blocchi su cui appoggia lo schienale di pedana, devono essere alti MINIMO 50 mm e MASSIMO 100 mm per poter agevolmente inserire lo schienale nel suo alloggiamento.

- Installare i pattini superiori fissandoli sulle apposite staffe.

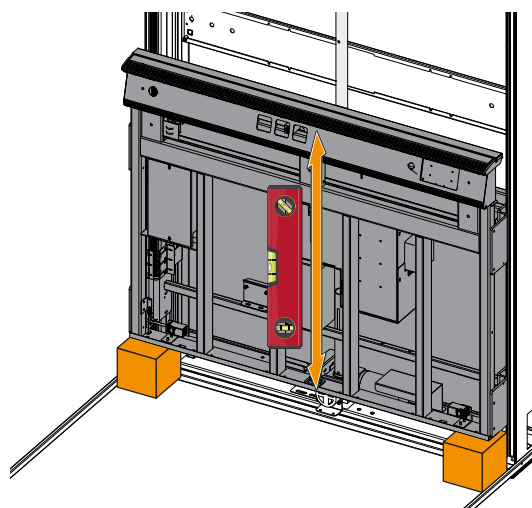


M8x20

F353.23.0006



- Verificare il livellamento verticale dello schienale di pedana. In caso di necessità, regolare la messa in bolla tramite le asole dei pattini superiori ①.

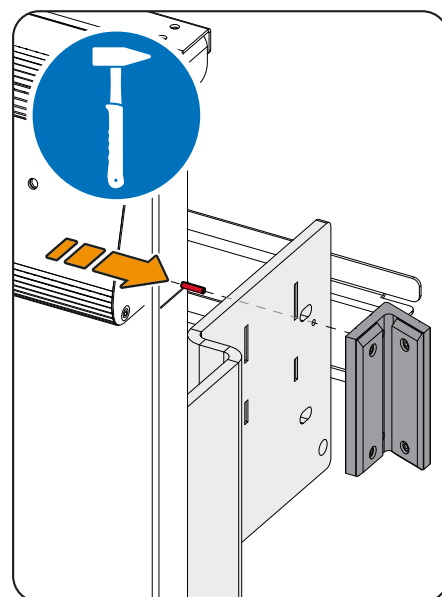
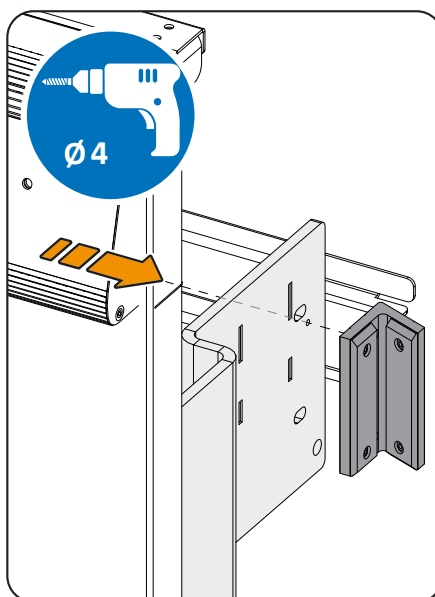
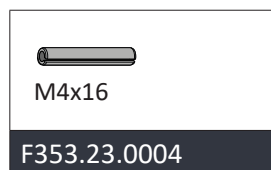


# DINAMICO Motus 36-120

Istruzioni di montaggio e messa in servizio



## PATTINI SUPERIORI

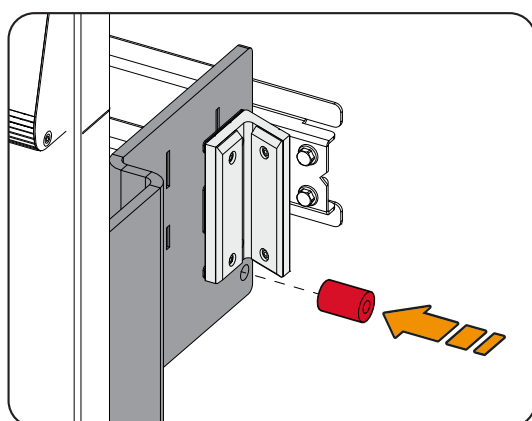
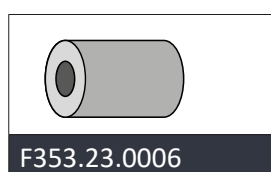
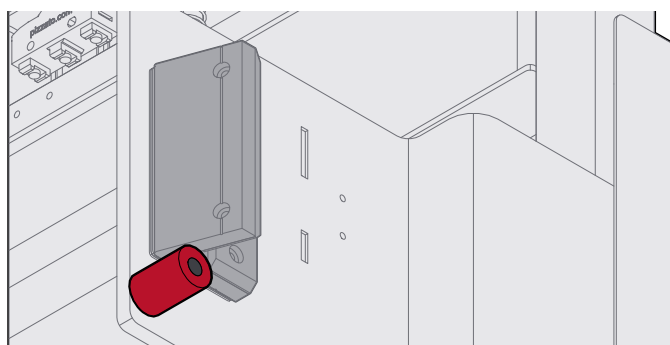


## AVVERTENZA

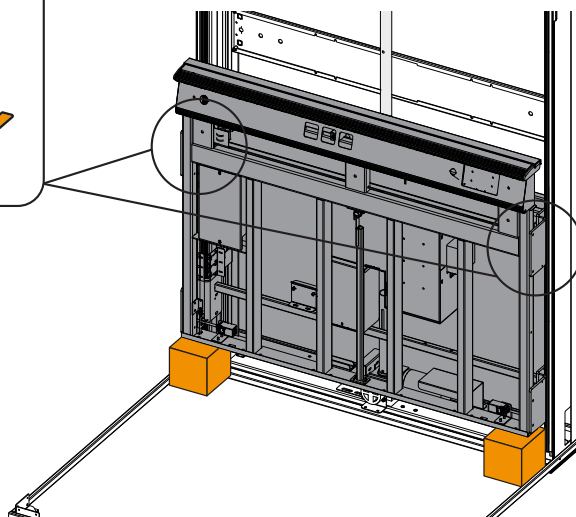
**LA MANCANZA DEI PERNI DI SICUREZZA PUÒ COMPROMETTERE LA SICUREZZA DELLA MACCHINA.**




Accertarsi che i **perni di sicurezza** siano correttamente installati.

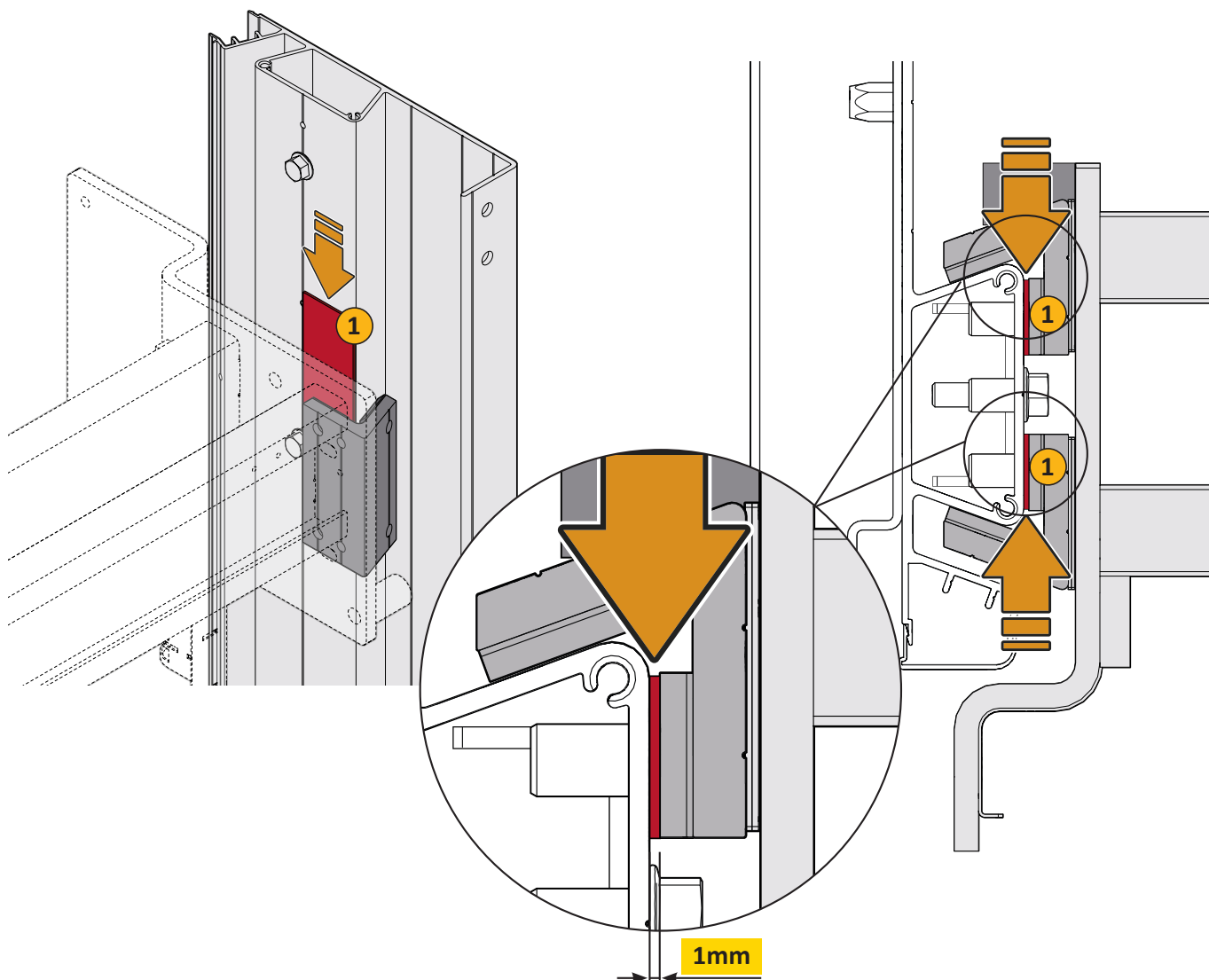


- Fissare i pattini serrando le viti e montare i perni di sicurezza dei pattini superiori, su entrambi i lati.



### 13.09.01 PATTINI - POSIZIONAMENTO CORRETTO

- Posizionando i pattini sulle guide, si raccomanda di frapporre fra i due uno spessore di 1mm , al fine di ottenere un "gioco" di 1mm che consentirà un miglior funzionamento.

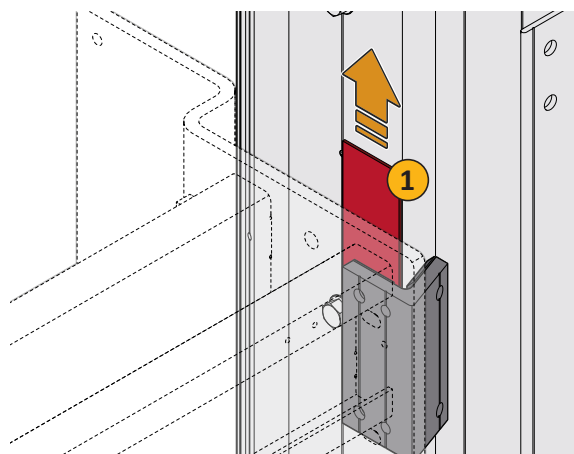


### IMPORTANTE!



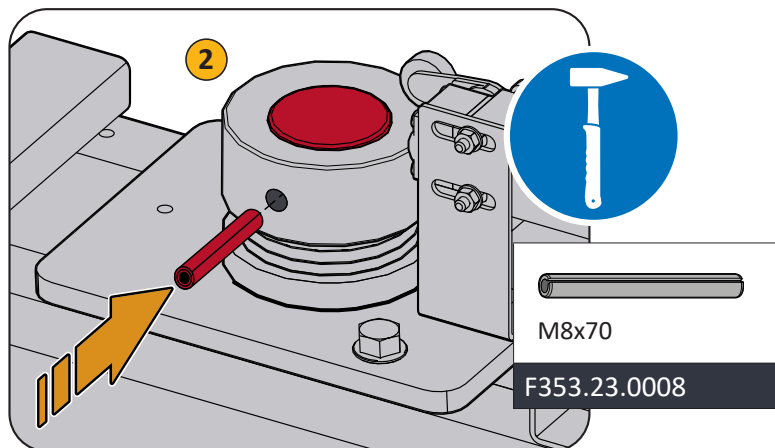
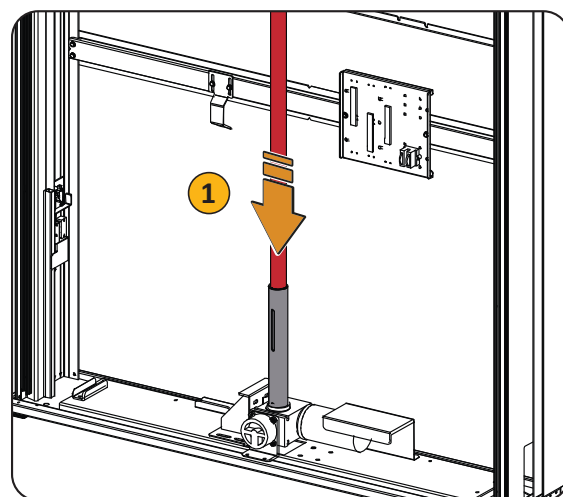
Accertarsi di rimuovere gli spessori una volta terminata l'installazione dello schienale di pedana.

La mancata rimozione potrebbe danneggiare le guide e la piattaforma.

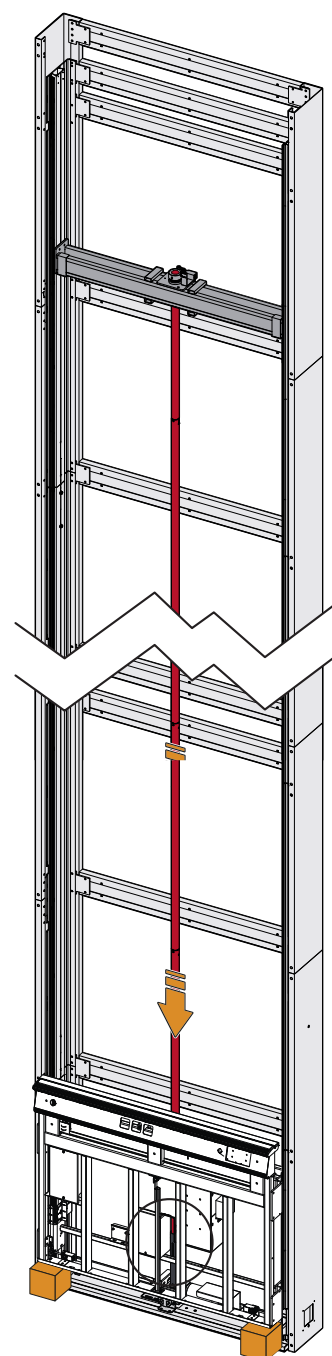
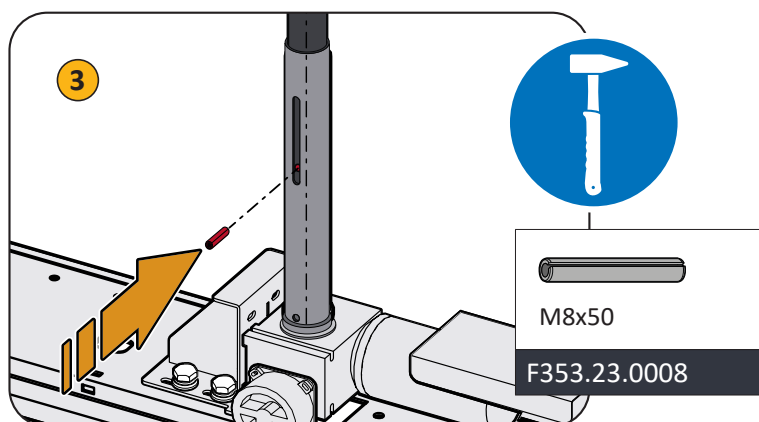




- Far scendere la vite di manovra fino ad inserirla nella bussola di fossa, passando nel motore dell'assieme meccanica (schienale di pedana) ①.
- Fissare la vite di manovra alla madrevite di testata mediante la spina di sicurezza fornita ②



- Fissare la vite nella bussola in fossa mediante la spina di sicurezza fornita ③.

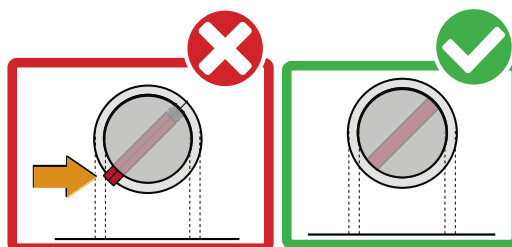


### AVVERTENZA

**LA SPORGENZA DELLE SPINE PUÒ COMPROMETTERE LA SICUREZZA DELLA MACCHINA.**



Accertarsi che le spine di fissaggio NON sporgano dalla loro sede da entrambi i lati.



## 13.10. Cavi piatti - montaggio e collegamento



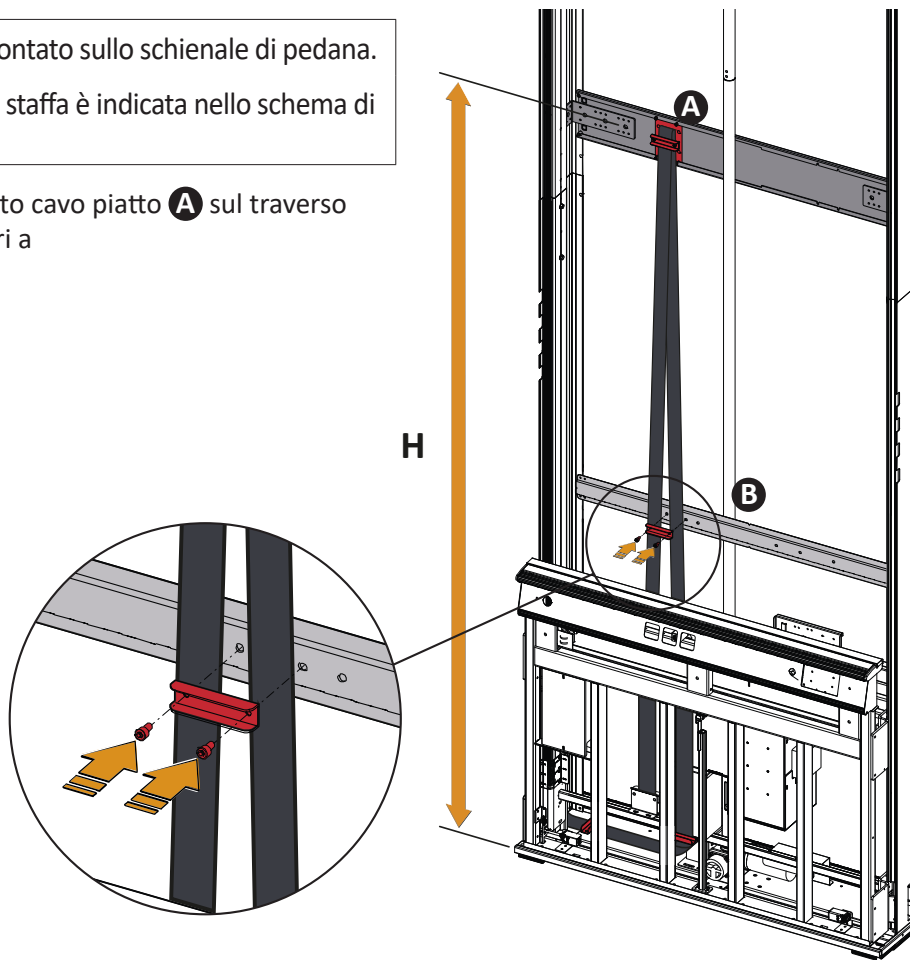
Il cavo piatto è premontato sullo schienale di pedana.

La quota esatta della staffa è indicata nello schema di montaggio fornito.

- Posizionare la staffa di supporto cavo piatto **A** sul traverso posizionato ad una altezza pari a

$$H > \frac{\text{corsa}}{2}$$

rispetto al piano più basso.



- Srotolare il cavo piatto partendo dalla parete di pedana e fissarlo alla staffa di supporto cavo piatto **A** sul traverso.
- Stendere il cavo piatto verso la dima in fossa e fissarlo posizionando le staffe fornite.
- Fissare il cavo piatto ai traversi ogni 2 m circa con fascette da elettricista come indicato al punto **B**

### IMPORTANTE!

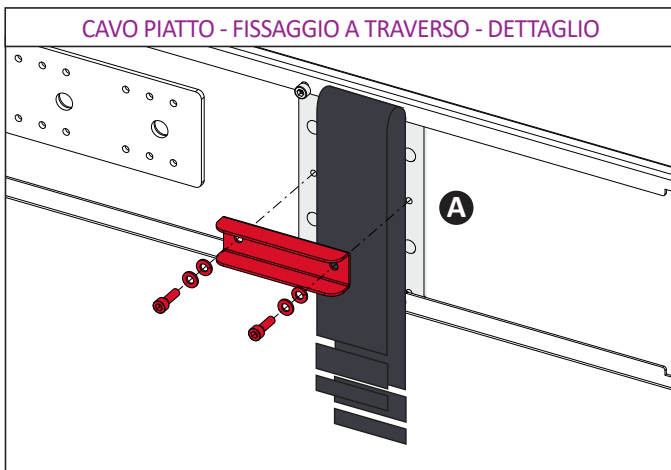


Stendere il cavo piatto in modo che le pieghe siano morbide e non danneggino il cavo stesso.

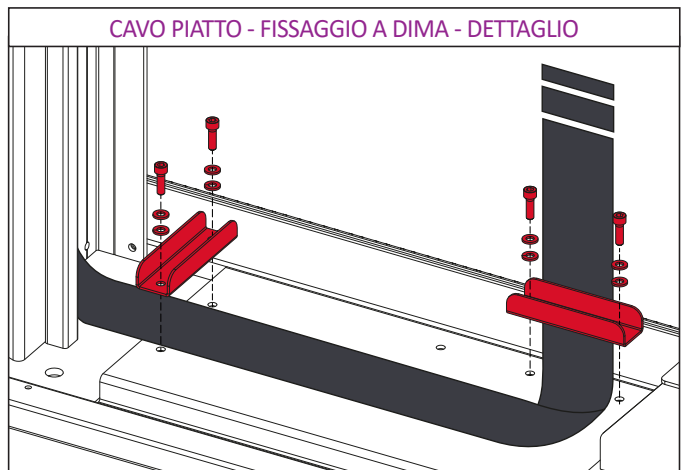


F353.23.0007

#### CAVO PIATTO - FISSAGGIO A TRAVERSO - DETTAGLIO

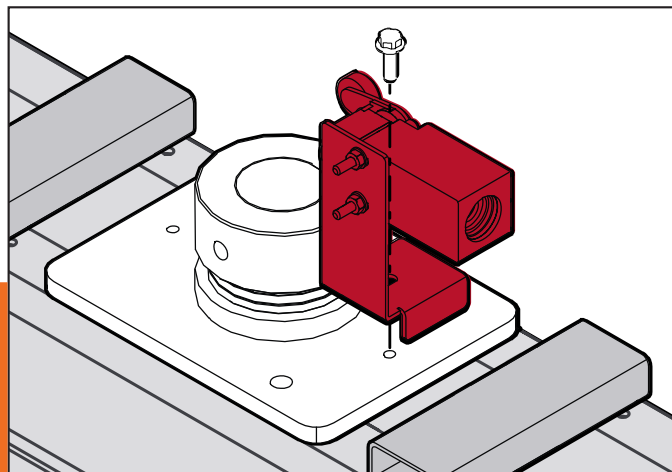


#### CAVO PIATTO - FISSAGGIO A DIMA - DETTAGLIO



## 13.11. Contatto di sicurezza in testata

- Posizionare sulla trave di testata il contatto di sicurezza in testata.



## 13.12. Staffe supporto magneti - contatti - scivoli

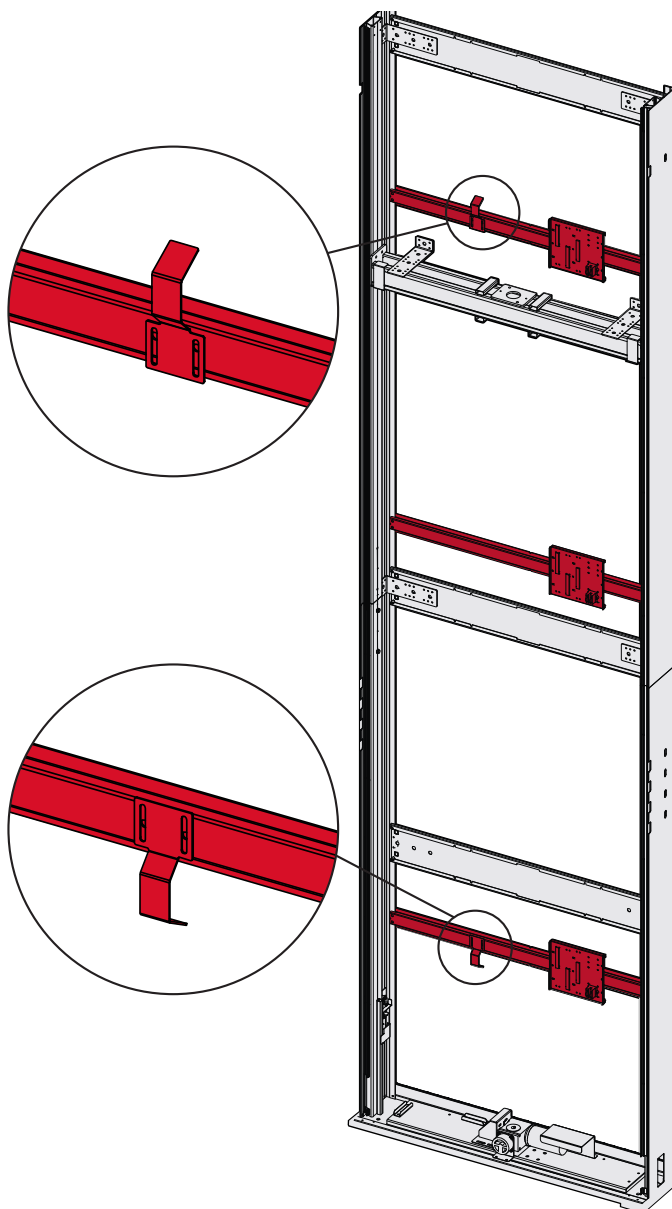


Fare attenzione al posizionamento delle staffe supporto magneti:

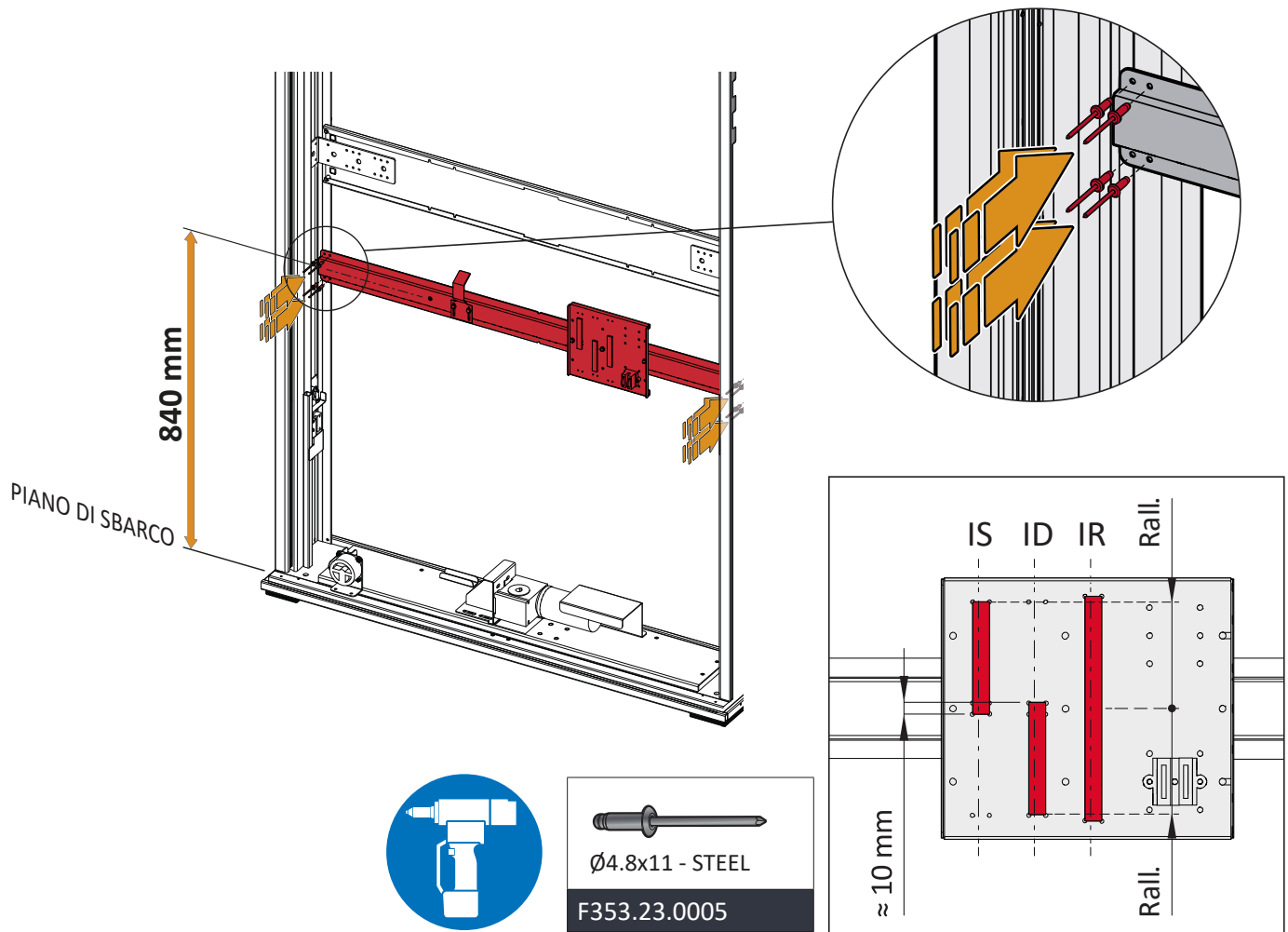
IN TESTATA va posizionata la staffa con il contatto di extracorsa montato verso il basso (extra corsa inferiore).

LUNGO IL VANO vanno posizionate eventuali staffe SENZA il contatto premontato.

IN FOSSA va posizionata la staffa con il contatto di extracorsa montato verso l'alto (extra corsa superiore).



- Posizionare le staffe supporto magneti in modo che il centro della staffa (identificata con la tacca di riferimento) sia a 840 mm dal livello di piano.
- Regolare la posizione dei magneti (IS, ID e IR) come rappresentato in figura: la piastra supporto magneti presenta dei fori per facilitare l'allineamento dei magneti.



Il magnete IR è posizionato solo al piano inferiore.

- Ripetere la procedura per ogni piano.

### 13.13. Collegamenti elettrici per il primo avvio



Il quadro elettrico è all'interno del montante della porta di piano del piano inferiore. Per poter eseguire i collegamenti è necessario che la porta sia già montata (anche temporaneamente, rispettando i requisiti di sicurezza).



Per i collegamenti elettrici fare riferimento al manuale IM.TEC.129 "EQUIPAGGIAMENTO ELETTRICO (U.D.E.C.) ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE E DIAGNOSTICA" ed allo schema elettrico dell'impianto.

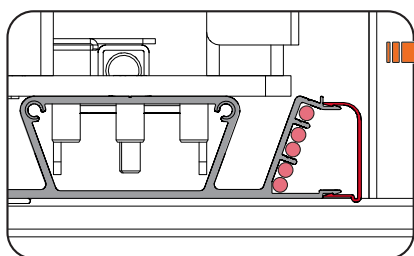
### 13.13.01 COLLEGAMENTI ELETTRICI DI VANO

- Cablare i componenti elettrici mano a mano che vengono installati.
- Collegare per **ULTIMO** la dorsale di vano **A** al quadro elettrico.

#### AVVISO



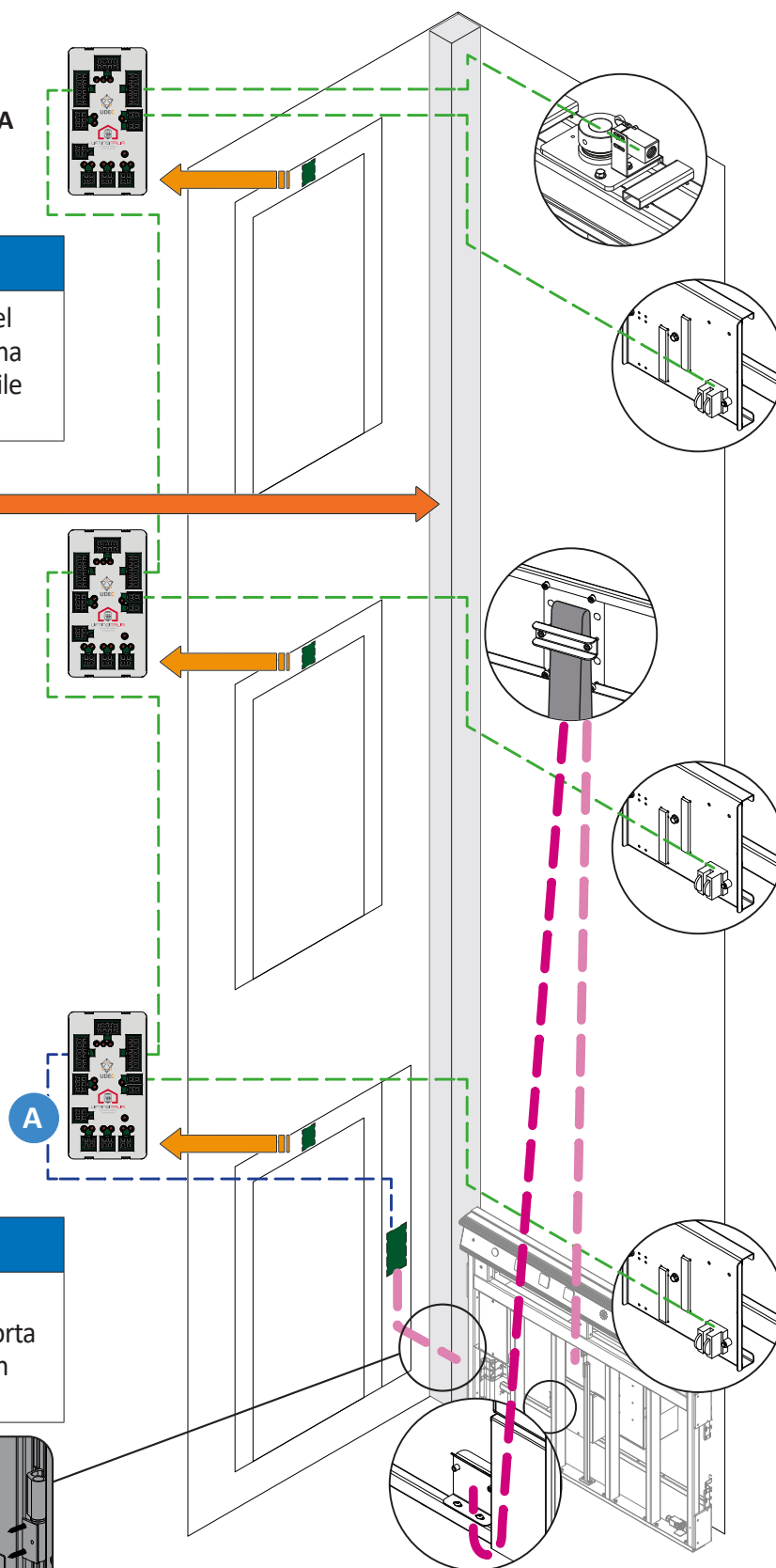
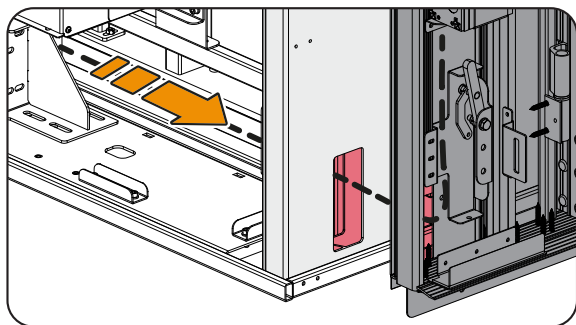
I cavi elettrici devono passare nel vano predisposto nella guida. Una volta finito il cablaggio, è possibile installare la protezione a scatto.



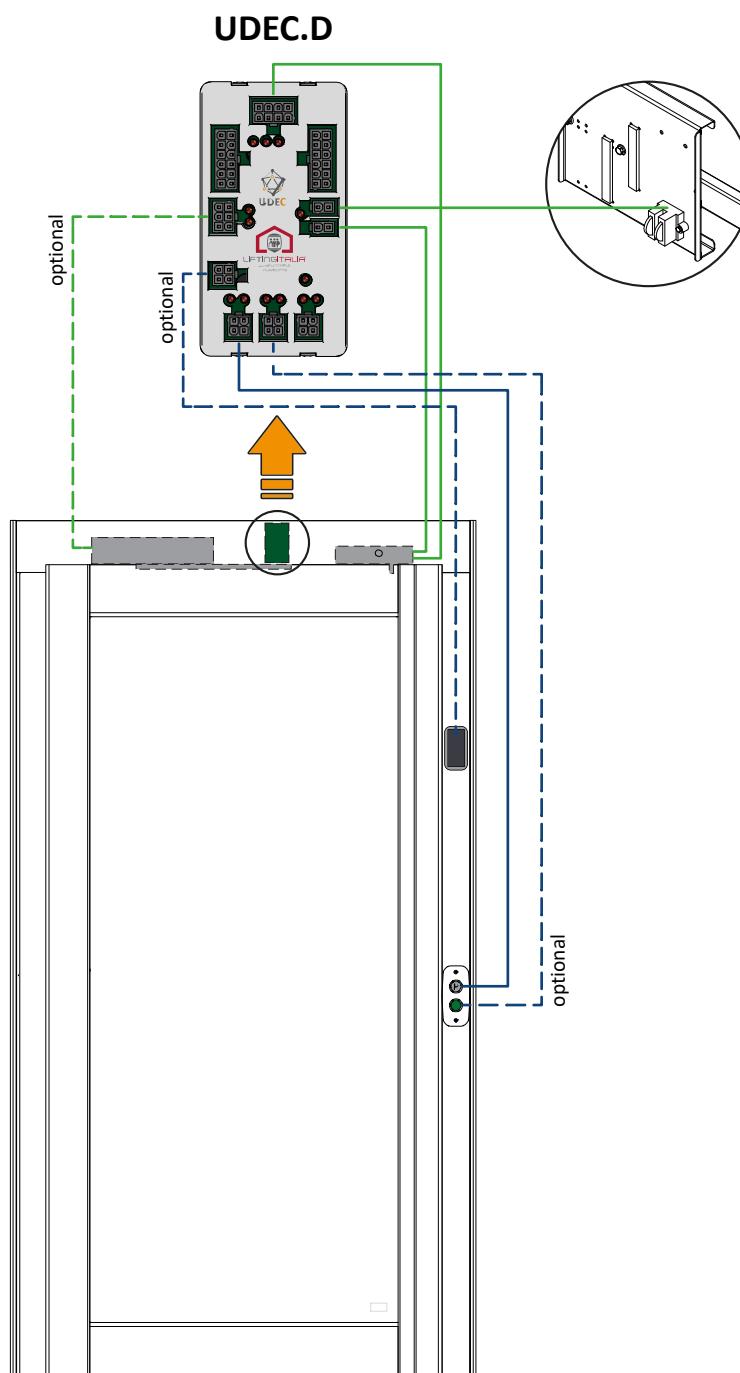
#### AVVISO



I cavi piatti devono passare nel foro passante fra la guida e la porta contenente il quadro elettrico, in fondo fossa.



## 13.13.02 COLLEGAMENTI ELETTRICI DELLE PORTE



## 13.14. Operazioni da eseguire prima di movimentare la pedana

### AVVISO



LUBRIFICARE TUTTE LE GUIDE CON OLIO SPRAY A BASE SILICONICA FORNITO CON L'IMPIANTO (F353.05.9017).

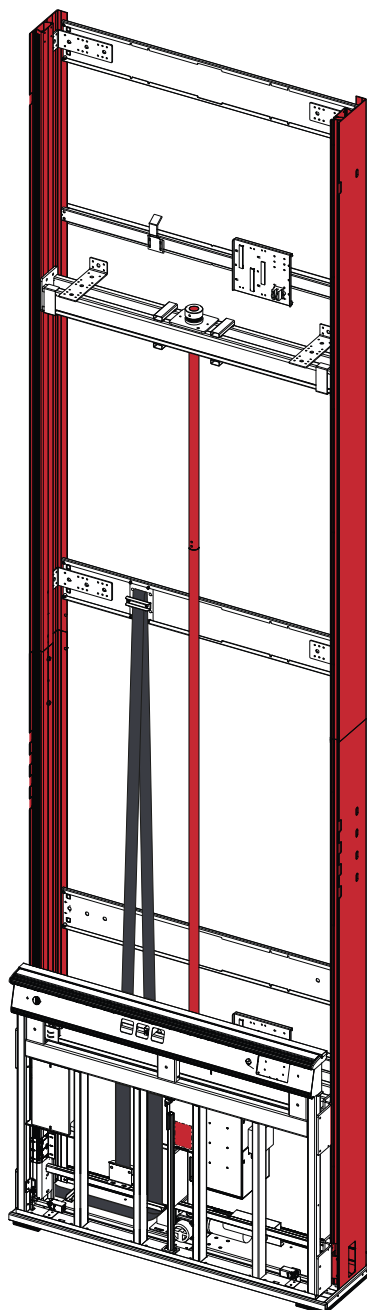
LUBRIFICARE LA VITE CON L'OLIO LUBRIFICANTE EP 220 FORNITO (KIT F352.23.0001).

RIEMPIRE LA VASCHETTA OLITORE CON L'OLIO LUBRIFICANTE EP 220 FORNITO (KIT F352.23.0001).

### AVVISO









DURANTE LA PRIMA MOVIMENTAZIONE, CONTROLLARE CHE IL CAVO PIATTO SI MUOVA CORRETTAMENTE SENZA IMPEDIMENTI LUNGO TUTTA LA CORSA.

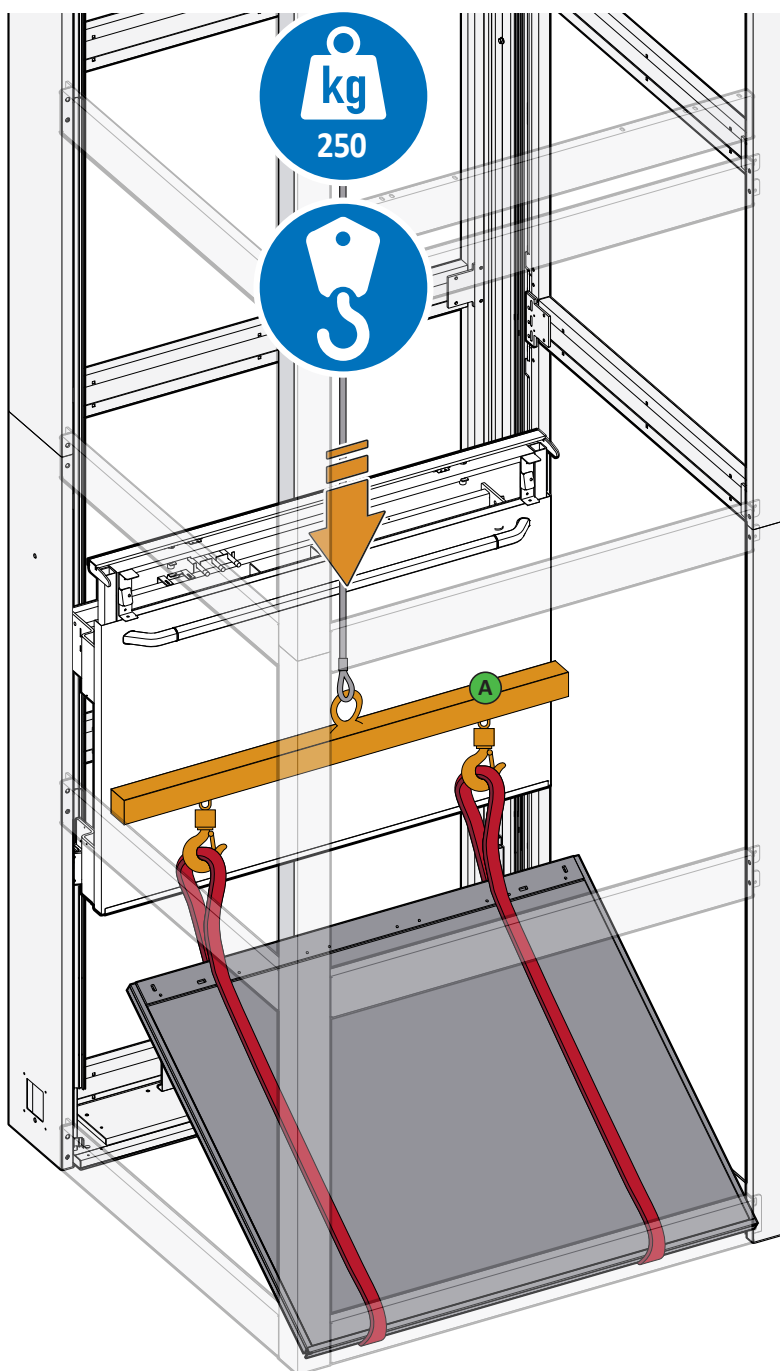




### 13.15. Pavimento di pedana - movimentazione

ATTENZIONE			INDOSSARE I DPI ADEGUATI		
	<b>PERICOLO SCHIACCIAMENTO</b> Movimentare i componenti utilizzando un mezzo di sollevamento idoneo (vedi Cap. 9).				

Per movimentare/sollevarre i componenti della piattaforma si consiglia di utilizzare un argano/paranco ancorato in testata (vedi Cap. 8) e un bilancino di sollevamento .



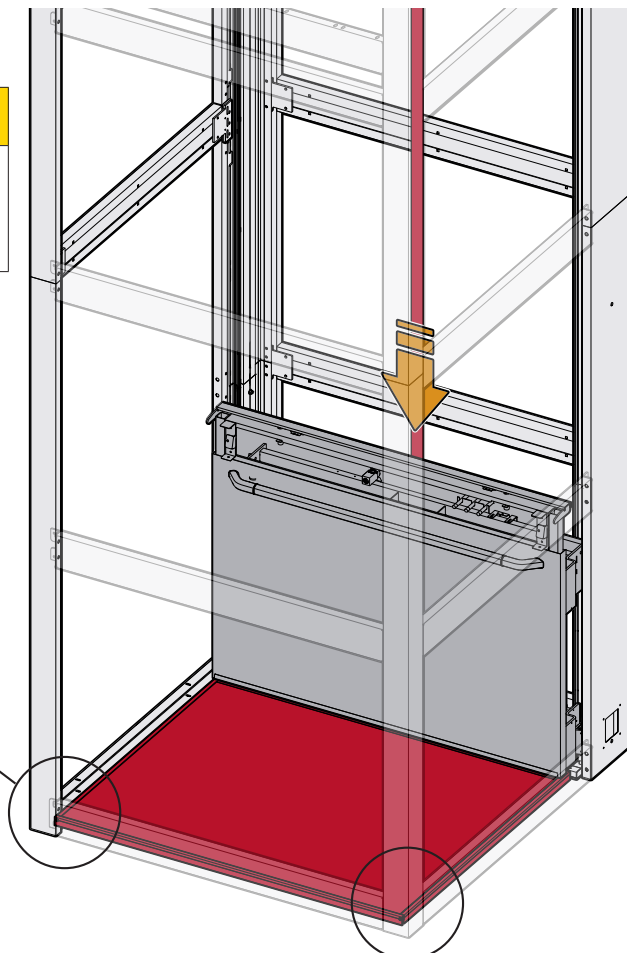
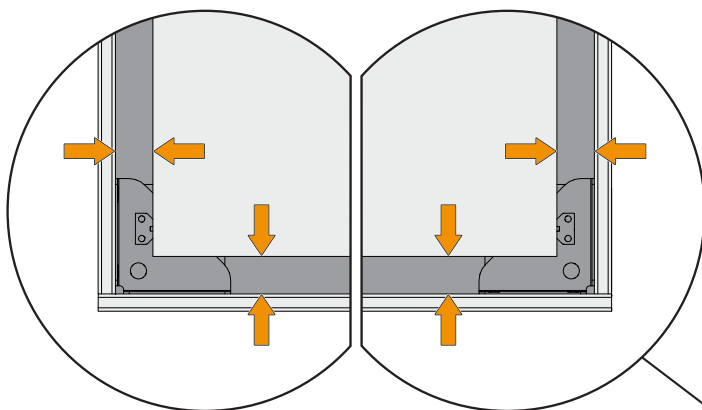
### 13.16. Pavimento di pedana - montaggio

- Sollevare lo schienale di pedana lungo la vite e rimuovere i rialzi.
- Posizionare il pavimento di pedana appoggiandolo sul fondo fossa.
- Abbassare lo schienale di pedana fino a che arrivi a contatto con il pavimento.

#### IMPORTANTE!



Regolare la posizione del pavimento in modo che sia equidistanziato dal bordo della struttura.



- Fissare il pavimento con le vite fornite.

#### AVVERTENZA



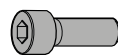
**IL MANCATO RISPETTO DELLE INDICAZIONI PUÒ COMPROMETTERE LA SICUREZZA DELLA MACCHINA.**

Le viti devono essere TCEI M8x20 **CLASSE 12.9**

Rispettare le coppie di serraggio indicate.  
(MIN 17 Nm, MAX 21 Nm)

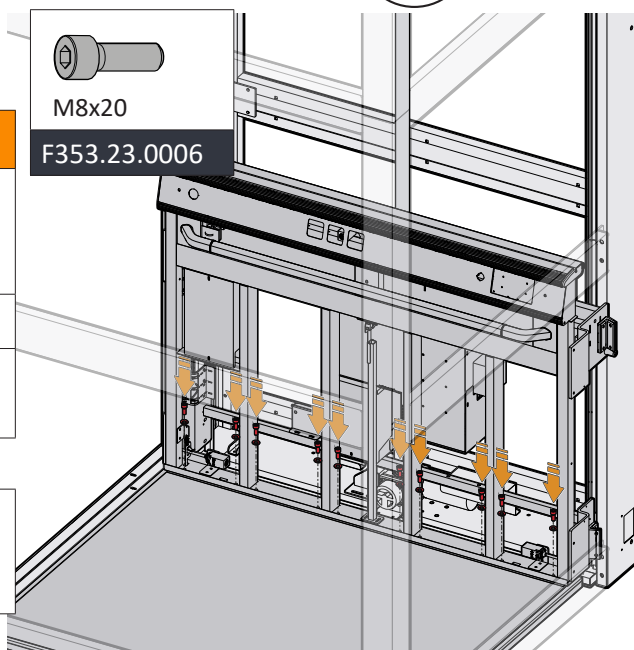


Collegare i sensori perimetro sensibile, presenti sul pavimento, lato opposto alla meccanica, alla scheda di cabina (**UDEC.C**)



M8x20

F353.23.0006

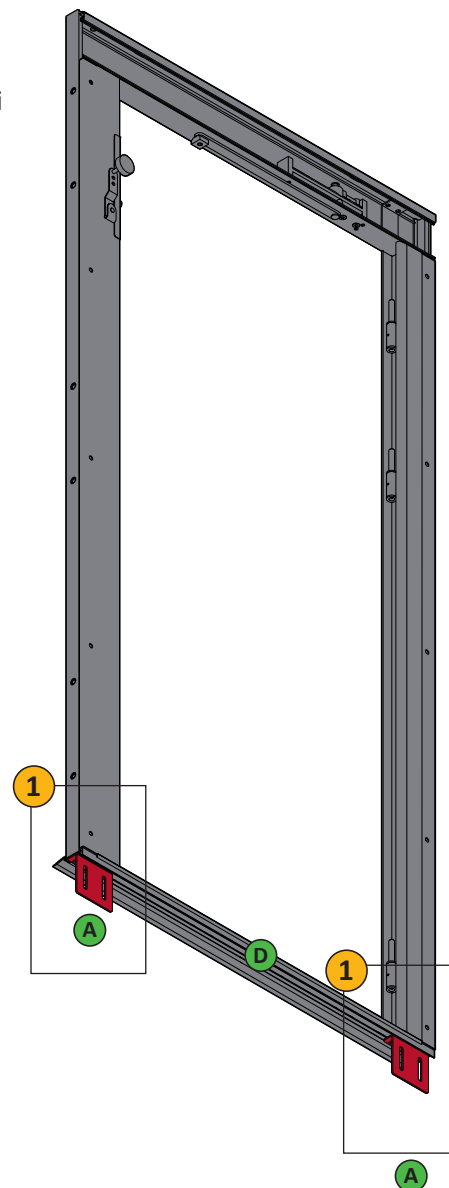
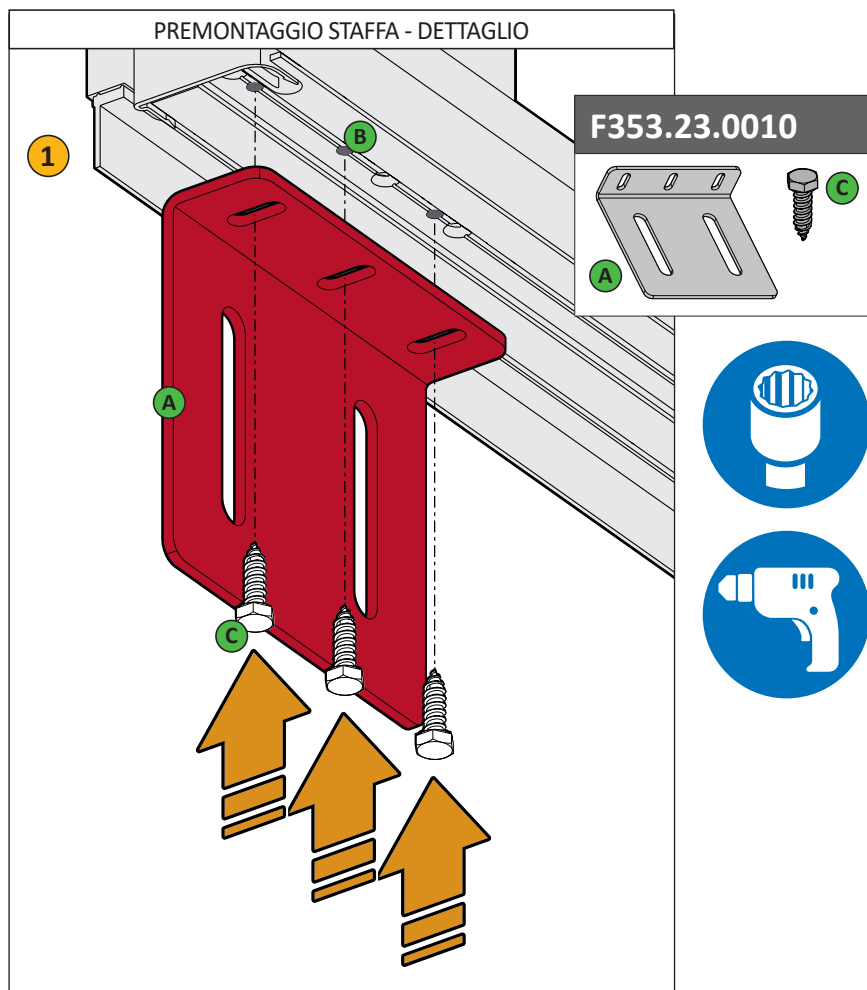


## 13.17. Porta di piano - montaggio (solo per vano in muratura)

### 13.17.01 INSTALLAZIONE CON STAFFE

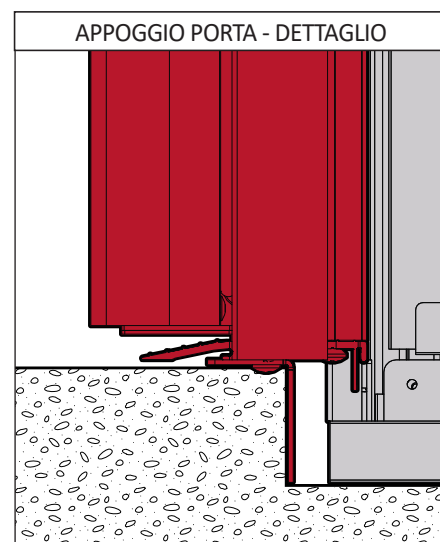
#### PREMONTAGGIO STAFFE SOTTO AL TELAIO PORTA

- 1 Fissare le staffe **A** nella parte inferiore del telaio della porta **D**, in corrispondenza dei fori predisposti **B**, tramite le viti autofilettanti presenti nel kit **C**.



#### CORRETTO APPOGGIO A TERRA

Verificare che la porta sia correttamente appoggiata sul piano di calpestio.



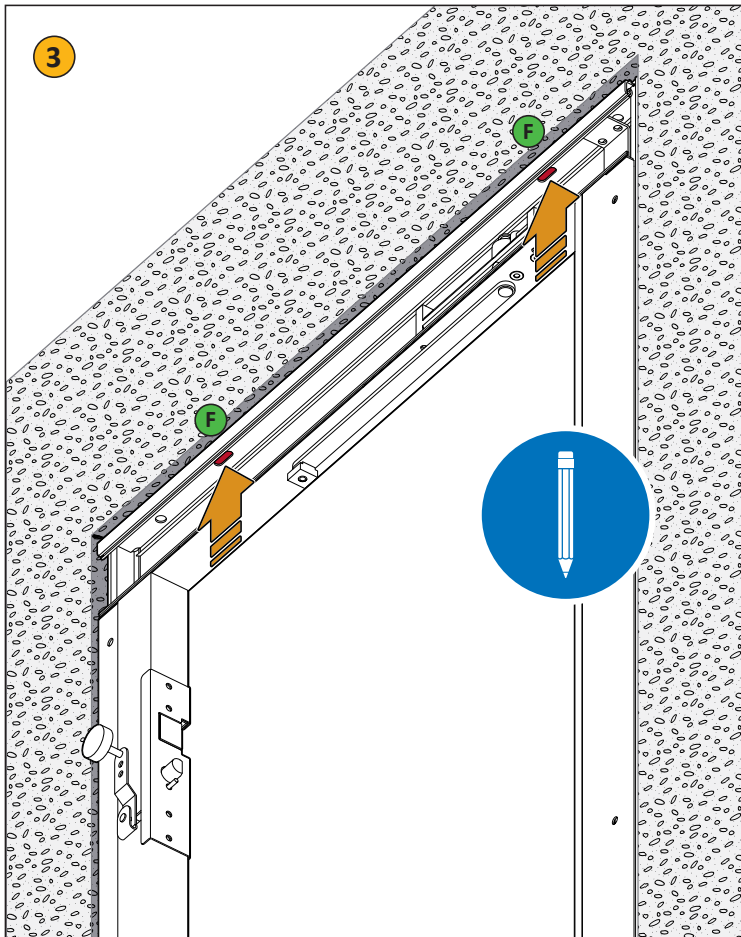
# DINAMICO Motus 36-120

Istruzioni di montaggio e messa in servizio

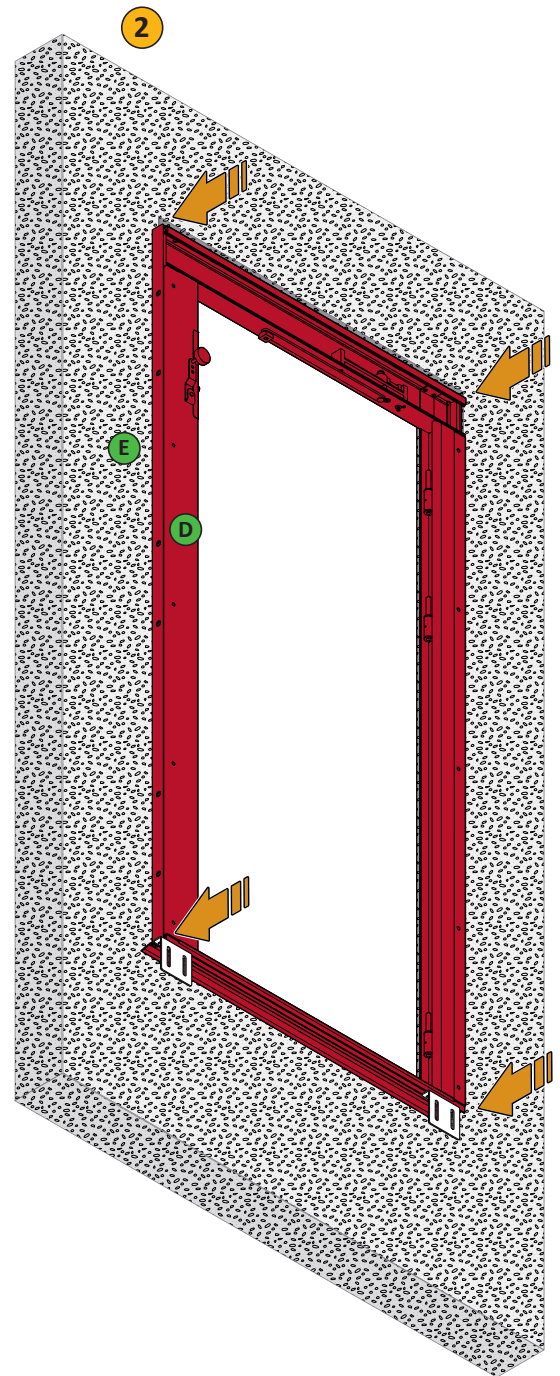
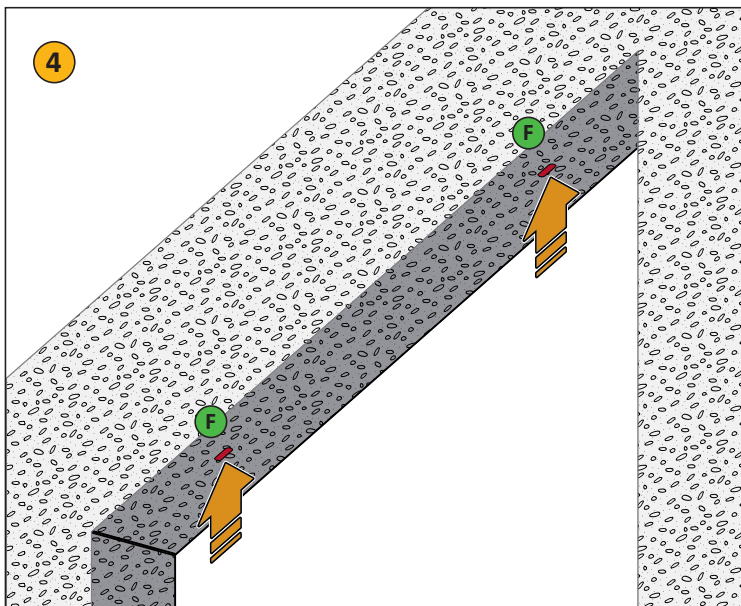


## MONTAGGIO PORTA

- 2 Posizionate la porta **D** con precisione nel vano porta **E**.
- 3 Segnare sull'architrave i punti **F** in cui andrà ancorata la porta tramite i tasselli (usando il telaio porta come dima).



- 4 Rimuovere la porta **D** e perforare l'architrave nei punti di ancoraggio **F**.

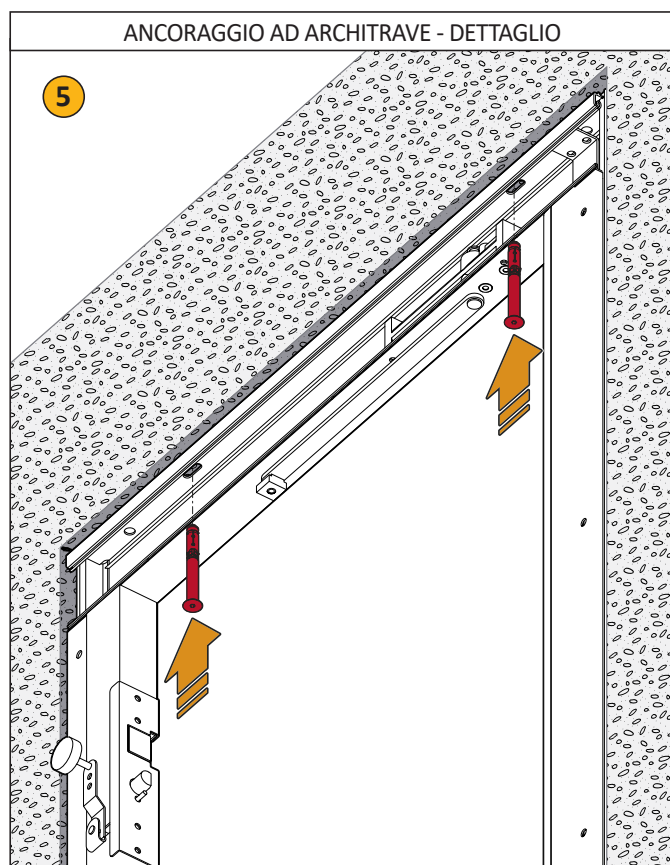


# DINAMICO Motus 36-120

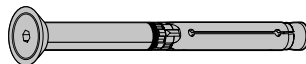
Istruzioni di montaggio e messa in servizio



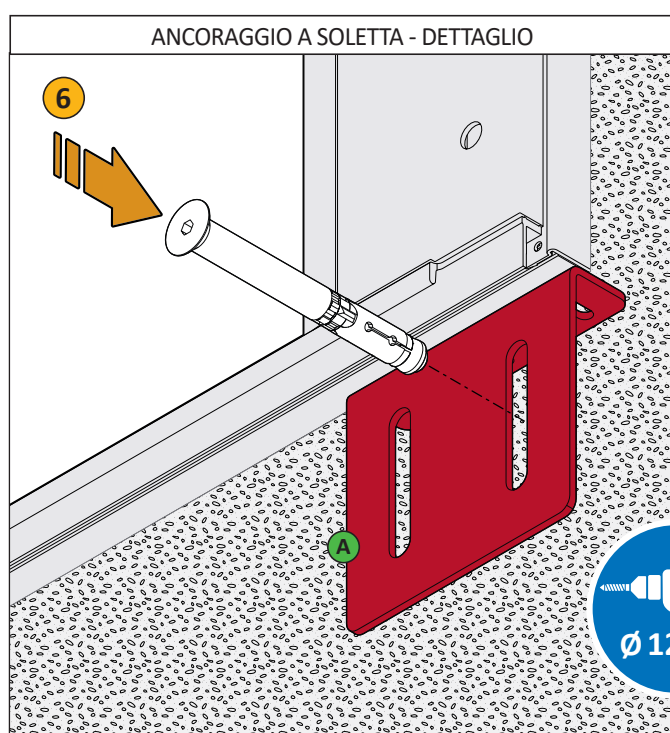
- 5 Riposizionare la porta D ed ancorarla all'architrave con i tasselli ad espansione.



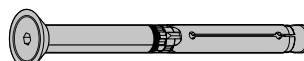
F353.23.0010



- 6 Perforare la soletta nelle asole delle staffe A ed ancorare la porta D alla soletta con i tasselli ad espansione.



F353.23.0010



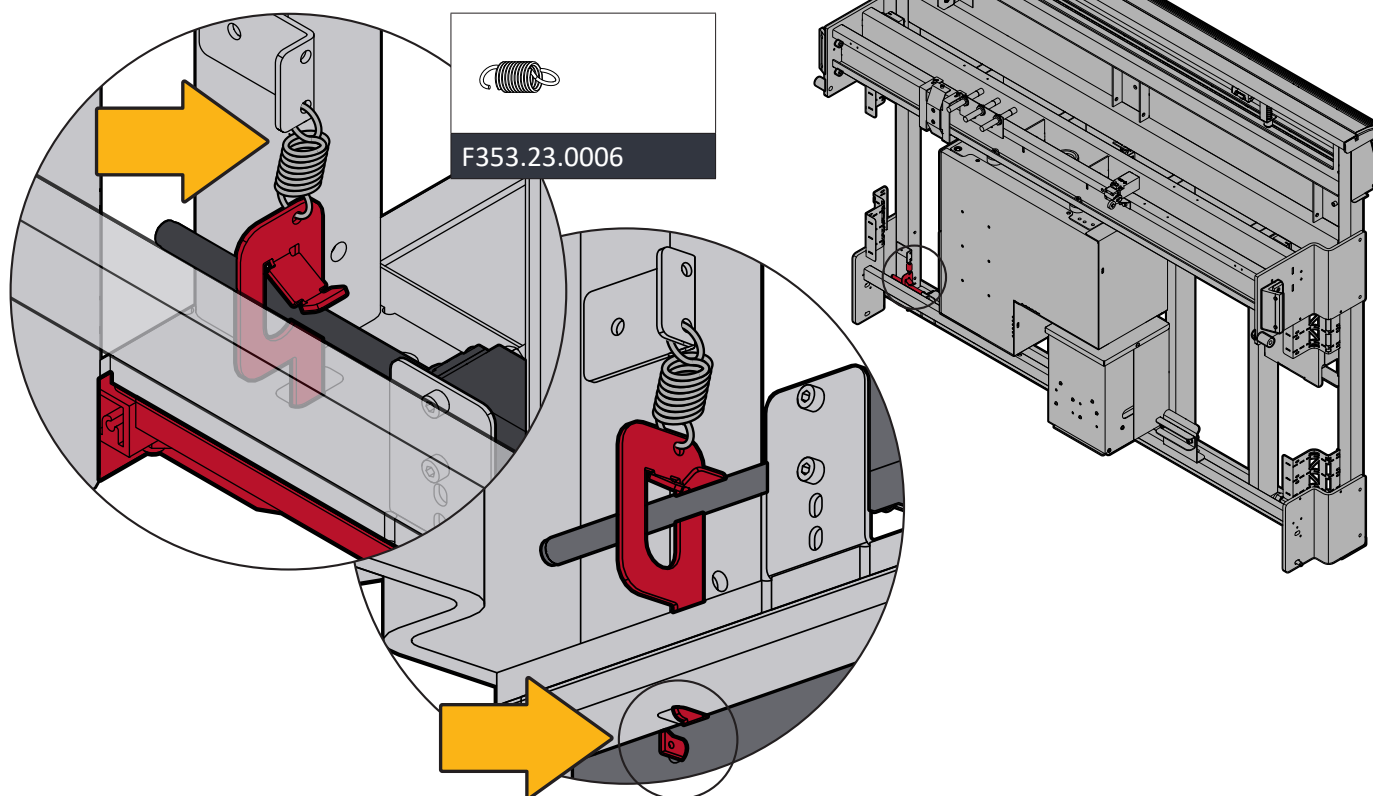


## 13.18. Bordo sensibile (dispositivo di sicurezza)

### 13.18.01 CONTATTO DEL BORDO SENSIBILE - COLLEGAMENTO

AVVERTENZA			
	<b>PERICOLO DI SCHIACCIAMENTO</b>	<b>PERICOLO</b> 	<b>IN SICUREZZA</b> 
	<b>APRIRE MANUALMENTE IL PUNTONE DEL DISPOSITIVO DI SICUREZZA SAFE PIT DALL'ESTERNO DELLA FOSSA.</b>	<b>SAFE PIT CHIUSO</b> (disattivato)	<b>SAFE PIT APERTO</b> (attivato)

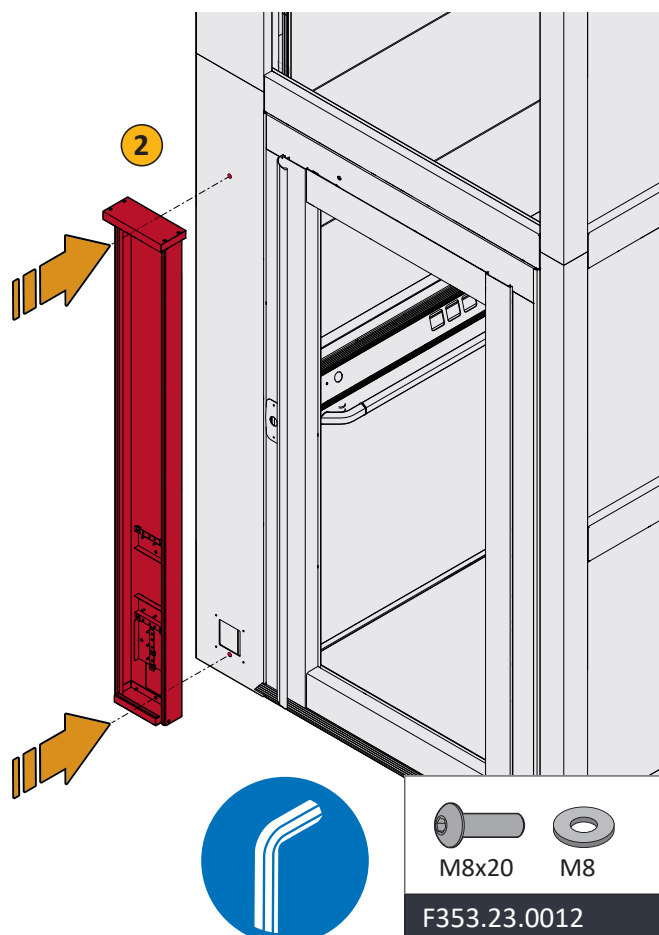
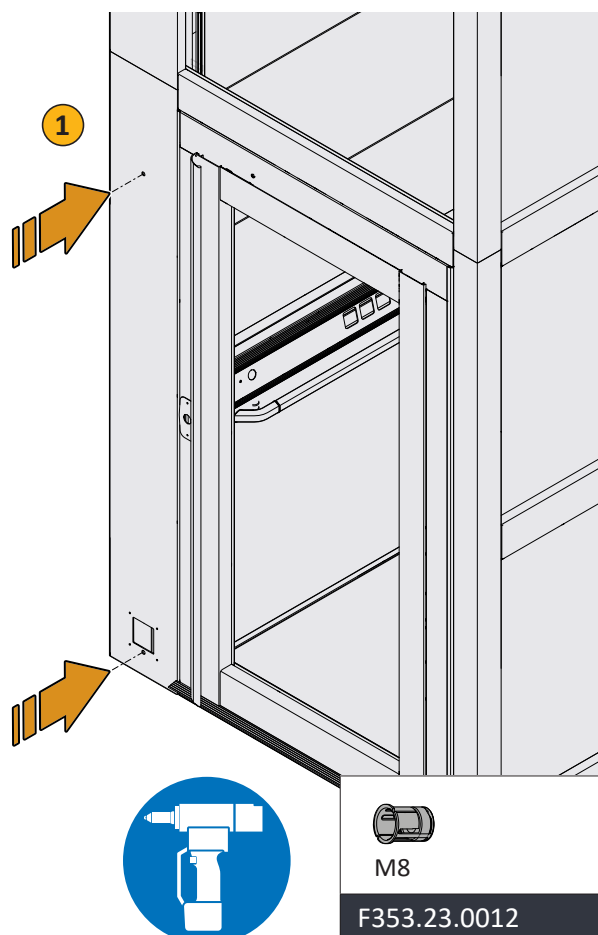
- Sollevare la piattaforma in modo da avere lo spazio per operare e collegare il gancio al perimetro sensibile, assicurandosi che il sensore funzioni correttamente.



## 13.19. Armadio quadro elettrico

### 13.19.01 ARMADIO QUADRO ELETTRICO - MONTAGGIO

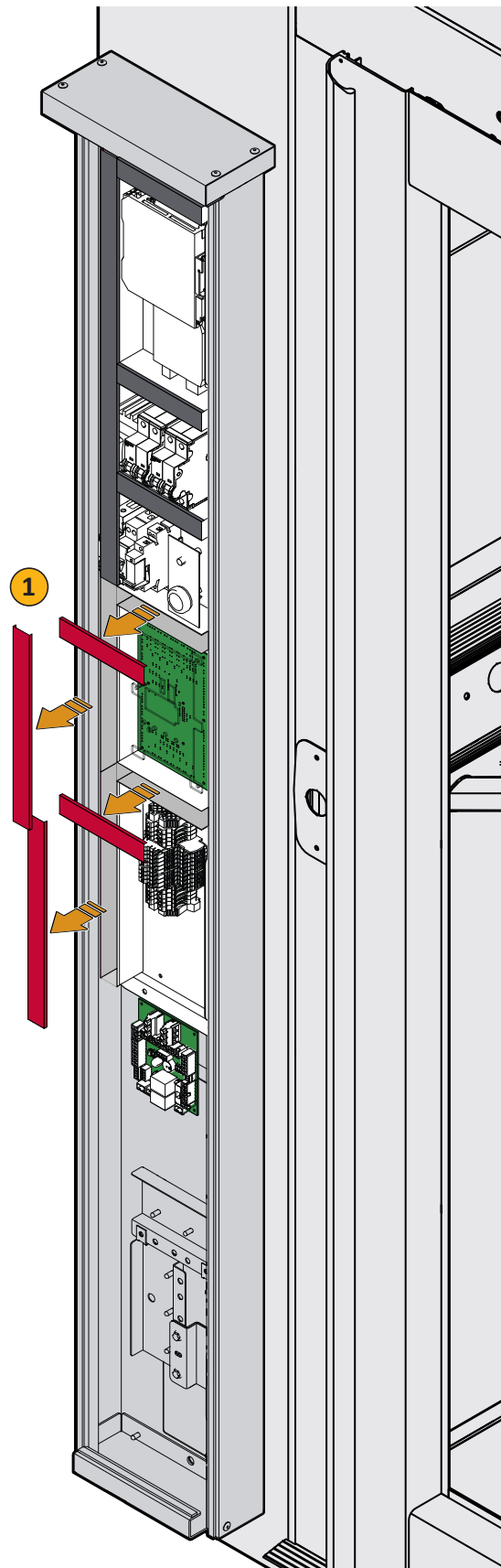
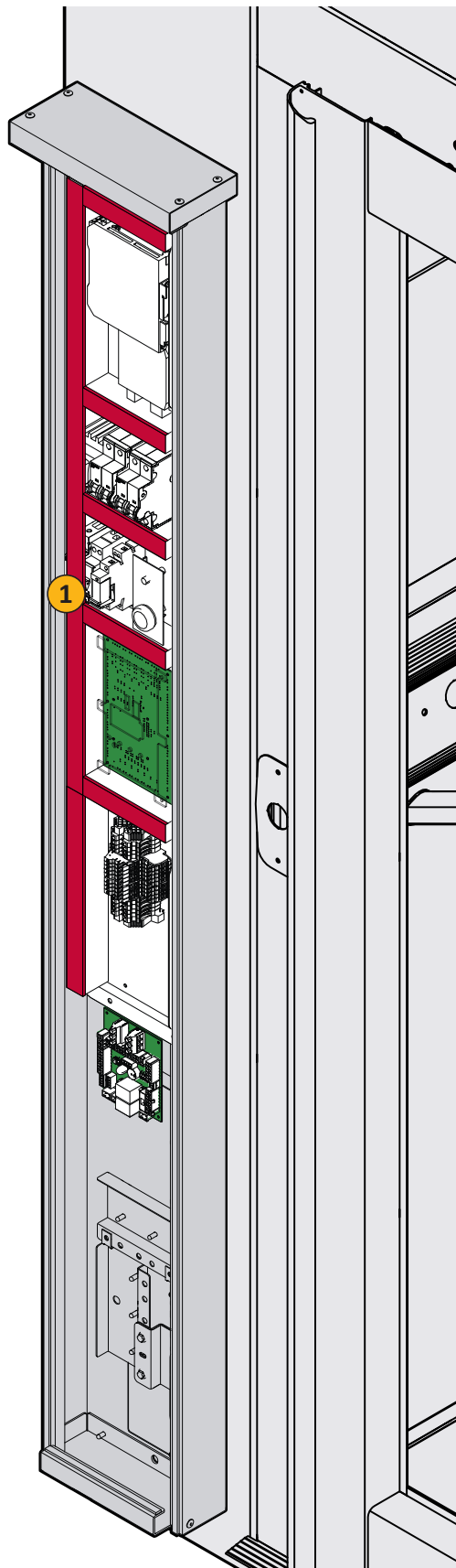
- Inserire nei fori predisposti i rivelox in dotazione ①.
- Posizionare e fissare l'armadio con le viti in dotazione ②.



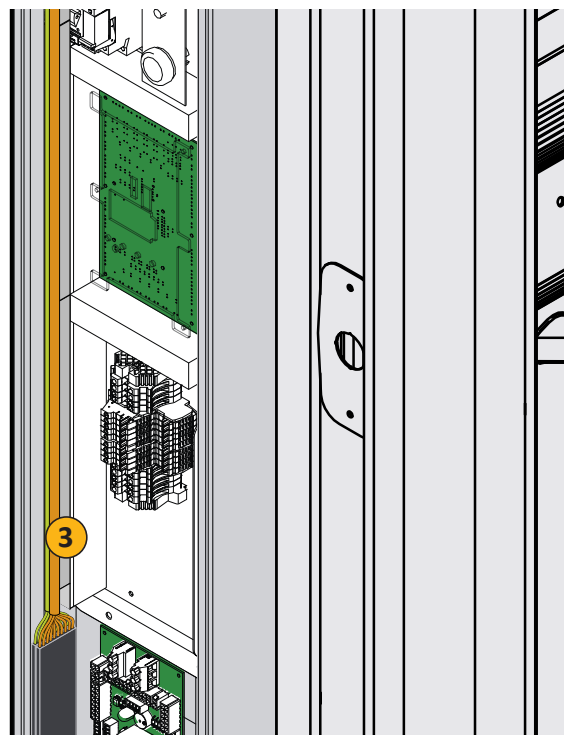
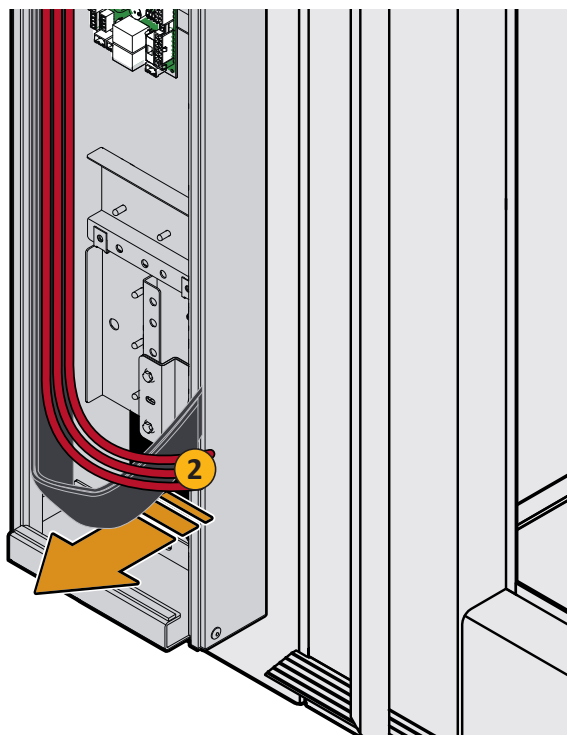


## 13.19.02 ARMADIO QUADRO ELETTRICO - PASSAGGIO CAVI

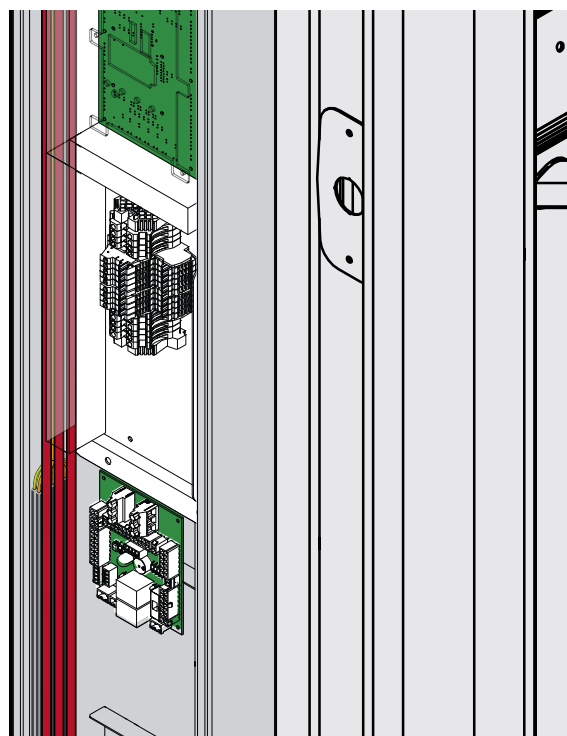
- Rimuovere le coperture delle canaline passacavi ①.



- Far entrare i cavi dal vano nell'armadio quadro elettrico tramite l'apertura predisposta ②.



- Inserire i cavi piatti ③ ed i cablaggi principali ④ nelle canaline.



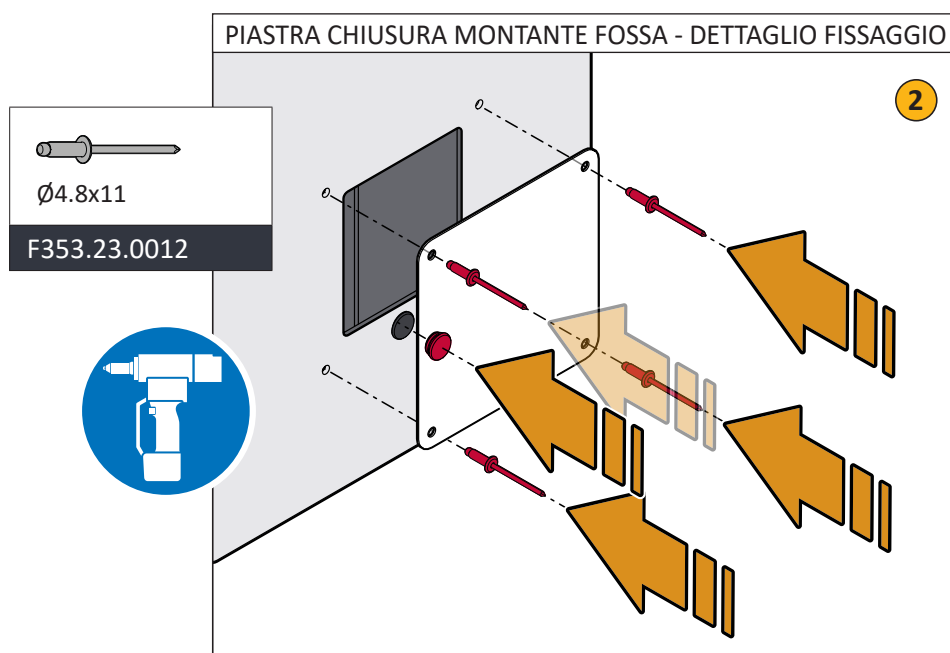
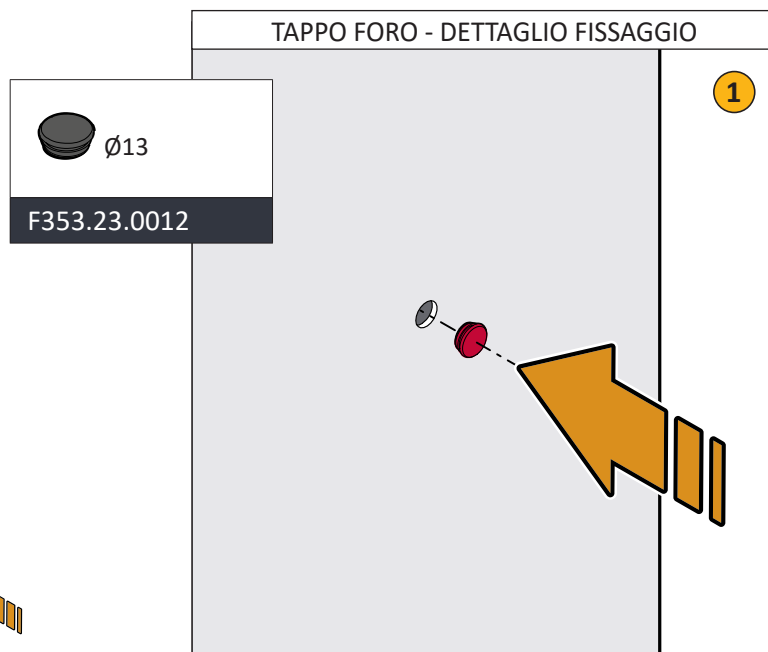
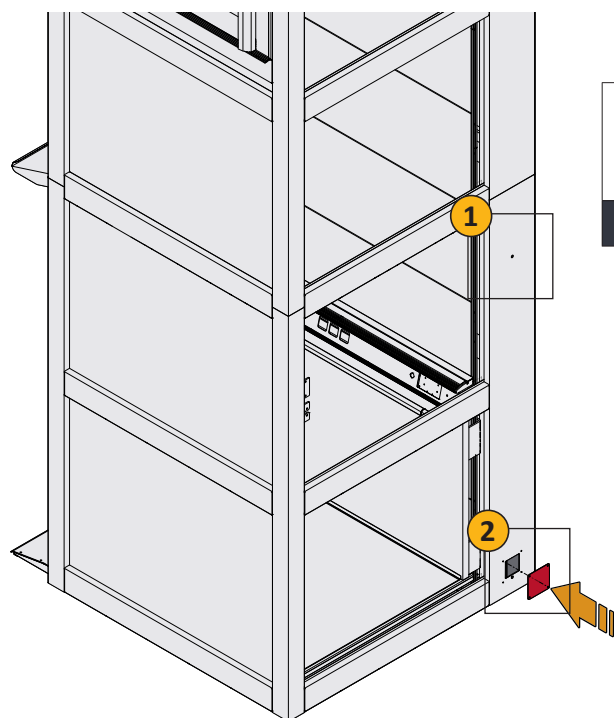
- Dopo aver effettuato i necessari collegamenti, fissare con fasciette e chiudere le canaline.

## 13.19.03 ARMADIO QUADRO ELETTRICO - CHIUSURA FORO MONTANTE



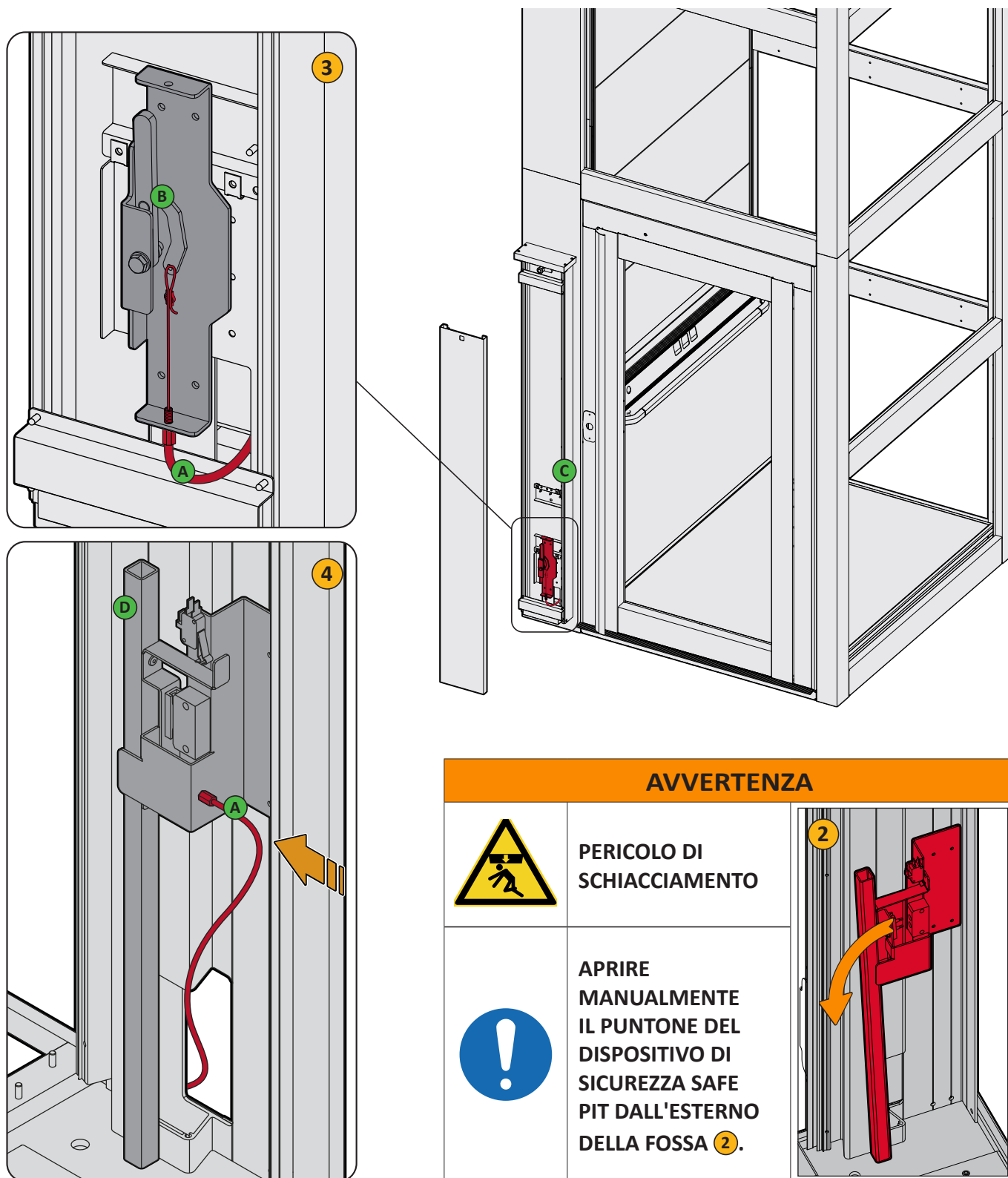
Entrambi i montanti sono preforati per consentire l'installazione dell'armadio quadro elettrico; pertanto i fori di accesso non utilizzati andranno chiusi con tappo in PVC (forniti nel kit) e piastra di chiusura in inox presente negli imballi struttura.

- Inserire nel foro  $\varnothing 13$  l'apposito tappo in PVC **1**.
- Chiudere l'apertura con la piastra inox in ed i rivetti in dotazione **2**.



## 13.19.04 SAFE PIT - COLLEGAMENTO LEVA DI COMANDO ESTERNA

- ① Sollevare la piattaforma in modo da avere lo spazio per operare.
- ② Aprire manualmente il puntone di sicurezza in fossa.
- ③ Collegare un capo del cavo con guaina **A** alla leva di comando **B** (posta nell'armadio quadro elettrico **C** posizionato al piano terra).
- ④ Collegare l'altro capo del cavo con guaina **A** al puntone di sicurezza in fossa **D**.

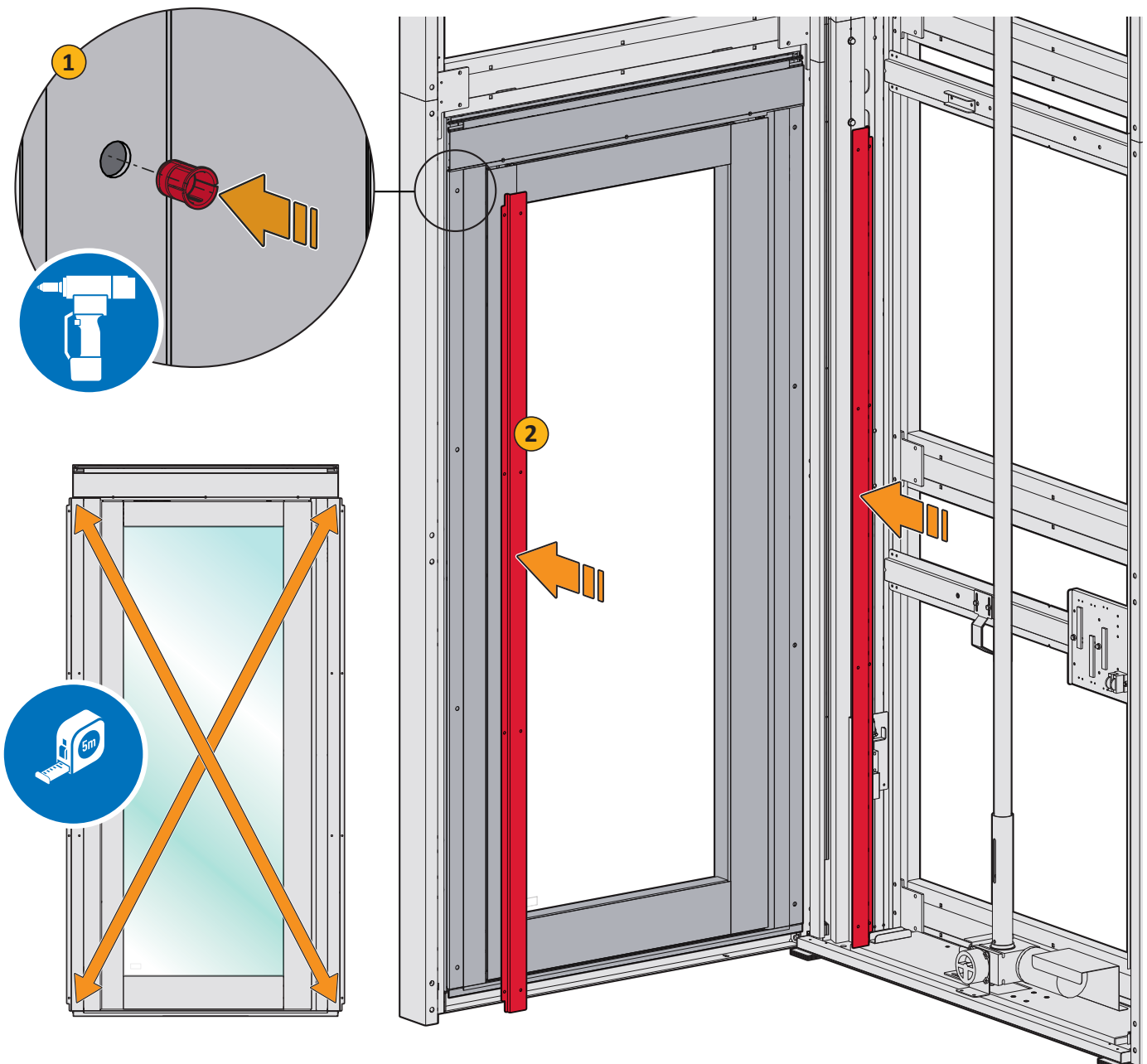


### 13.20. Porta di piano - montaggio

- Posizionare la porta, inserendola nella sede predisposta sui profili angolari posteriori.
- Pre-installare i dadi in gabbia nei fori predisposti sullo stipite della porta ❶.
- Posizionare la barra di fissaggio della porta ❷.



Verificare la corretta disposizione delle porte, come indicato sul disegno di progetto.



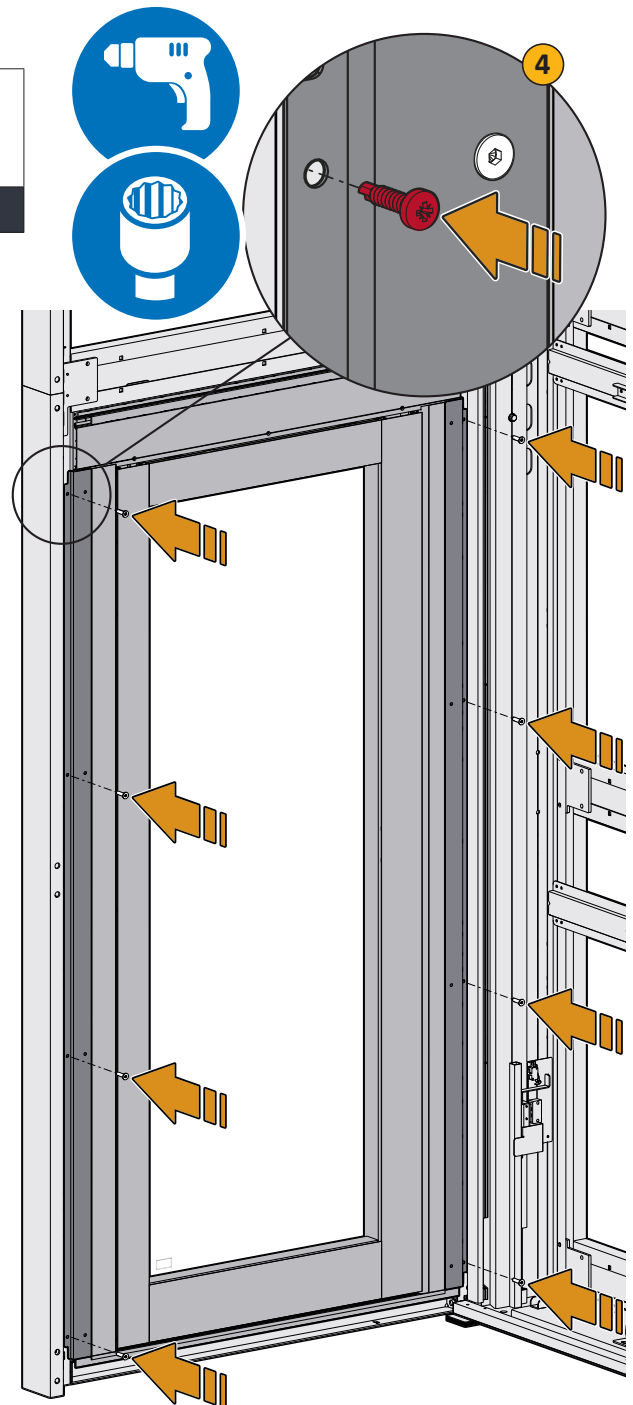
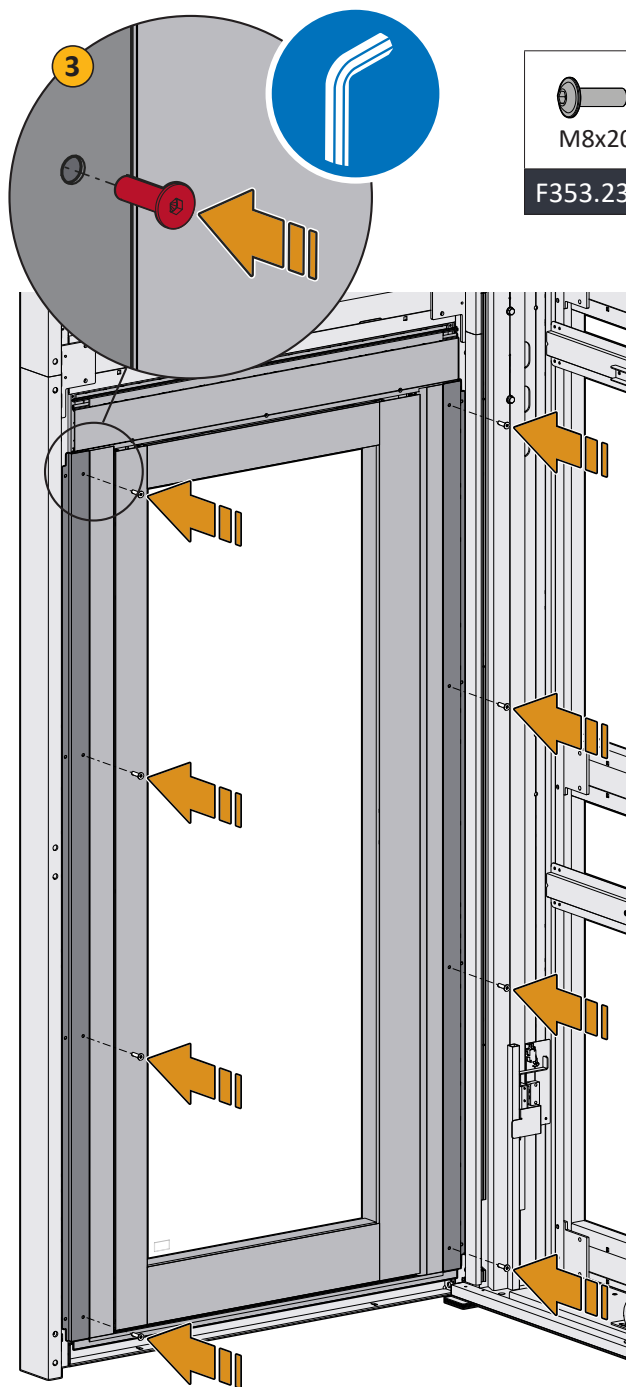
VERIFICARE CHE LE DIMENSIONI DIAGONALI DELLA PORTA SIANO UGUALI, IN MODO DA GARANTIRE LA PERFETTA SQUADRATURA.

# DINAMICO Motus 36-120

Istruzioni di montaggio e messa in servizio



- Fissare la barra alla porta con le viti fornite **3**.
- Fissare la barra al montante con le viti autopercoranti fornite **4**.



## PER PORTA AL PIANO TERRA

Verificare che la porta al piano terra sia appoggiata sul piano di calpestio.

## IMPORTANTE!



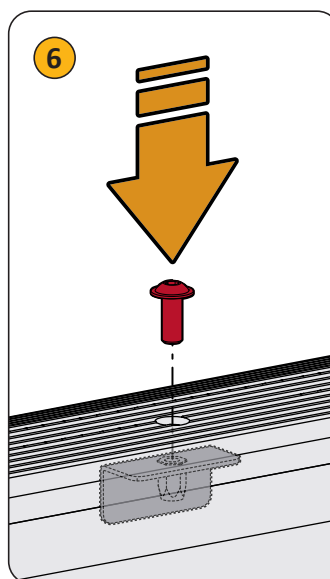
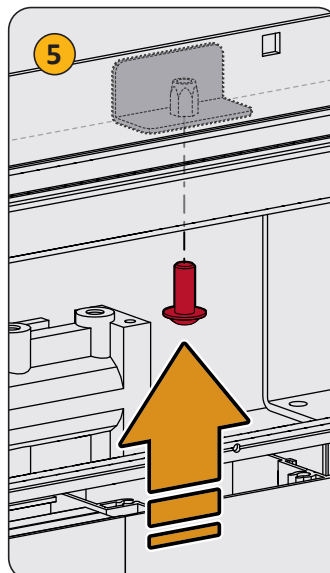
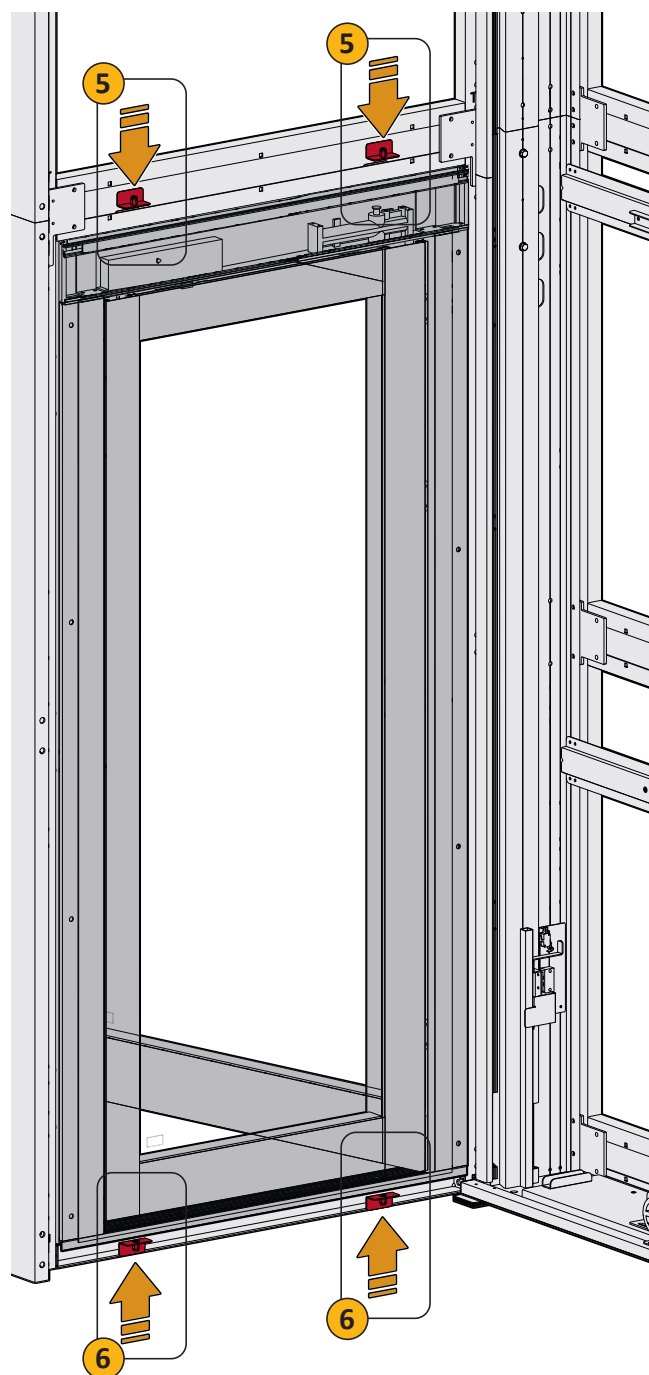
**NESSUNA REGOLAZIONE NECESSARIA.** Eseguendo il montaggio come indicato, la faccia interna della porta risulterà complanare con l'interno della struttura dopo il montaggio dei tamponamenti.

# DINAMICO Motus 36-120

Istruzioni di montaggio e messa in servizio



- Inserire nel traverso sopra la porta le piastrine ad "L" con inserto filettato e fissare con le viti in dotazione ⑤.
- Inserire nel traverso sotto la porta le piastrine ad "L" con inserto filettato e fissare con le viti in dotazione ⑥.



M8x20    Ø4,8x12

F353.23.0011





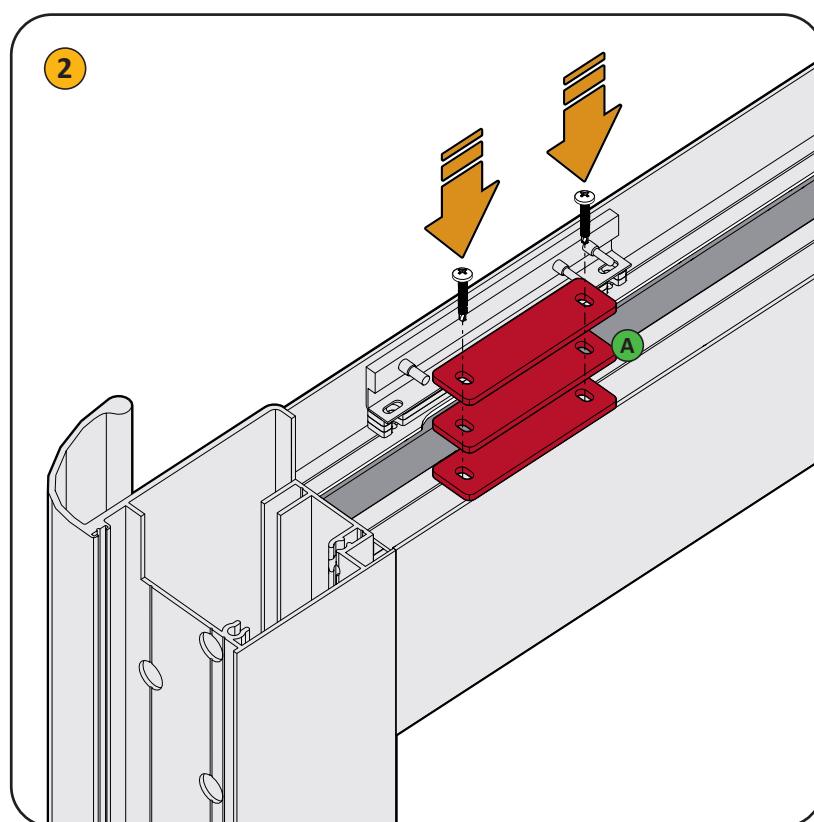
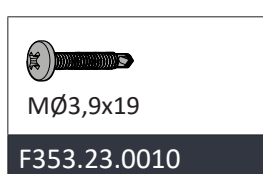
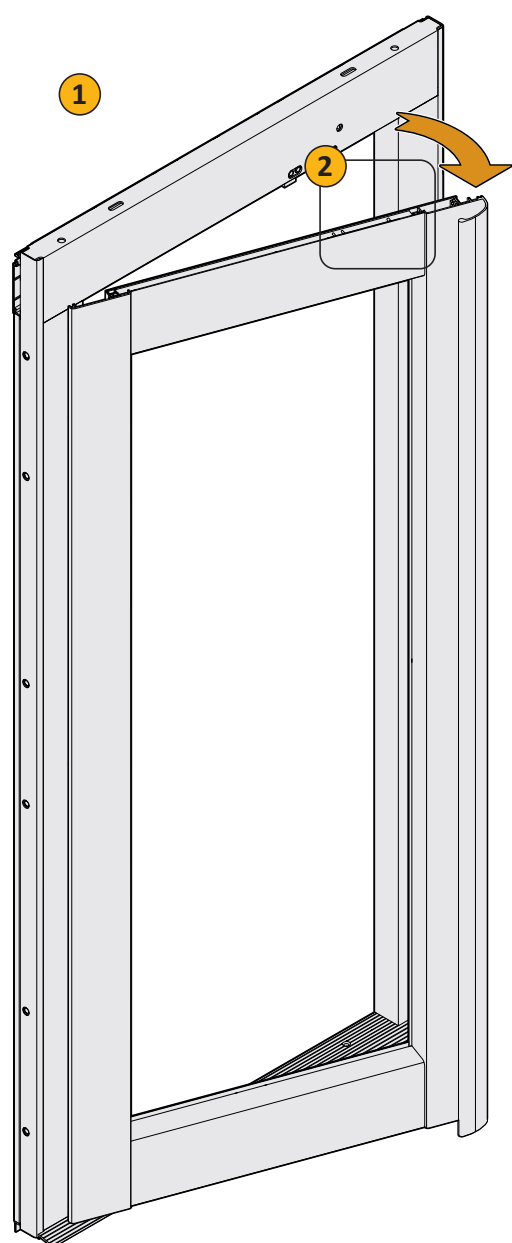
## 13.21. Porta di piano - regolazioni

### 13.21.01 PORTA DI PIANO - REGOLAZIONE BATTUTA



Qualora risultasse necessario correggere un eventuale "gioco di battuta" della porta, nel KIT F353.23.0010 è presente l'occorrente per effettuare l'operazione come indicato sotto.

- 1 Aprire l'anta della porta
- 2 Fissare le piastrine **A** con le viti autoperforanti fornite nel kit in corrispondenza dell'asola della guida di scorrimento.



## 14. Tamponamenti

### 14.01. Tamponamenti - informazioni preliminari



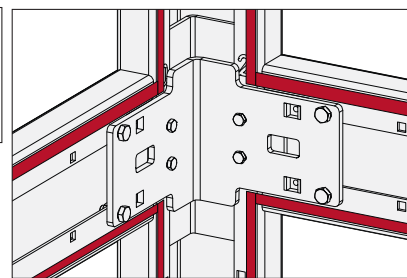
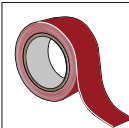
I tamponamenti, le porte di piano e le guide (opposte alla meccanica), vengono montate in sequenza circolare e dal basso verso l'alto.

A seguire verranno presentate le singole operazioni; sta al montatore prendere il corretto riferimento per il montaggio dei componenti.

#### AVVISO

In strutture per esterni, posizionare la guarnizione adesiva o il silicone sulla faccia interna di montanti e traversi prima di montare il tamponamento.

Montare il tamponamento su tutti i lati prima di installare l'impianto.

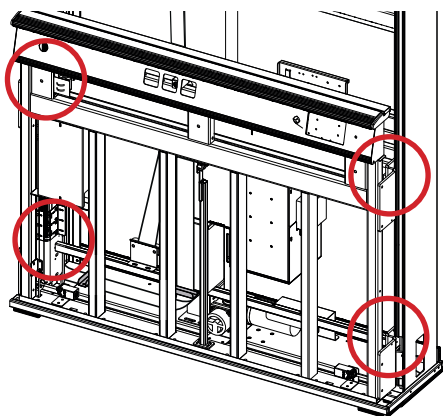


#### IMPORTANTE!



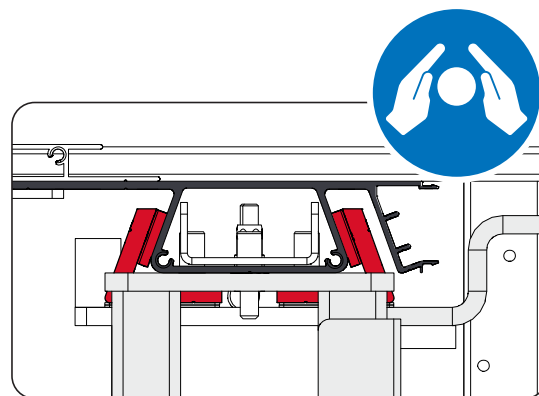
#### RISCHIO DANNEGGIAMENTO GUIDE.

I detriti di lavorazione possono danneggiare guide e pattini e compromettere il buon funzionamento della macchina.



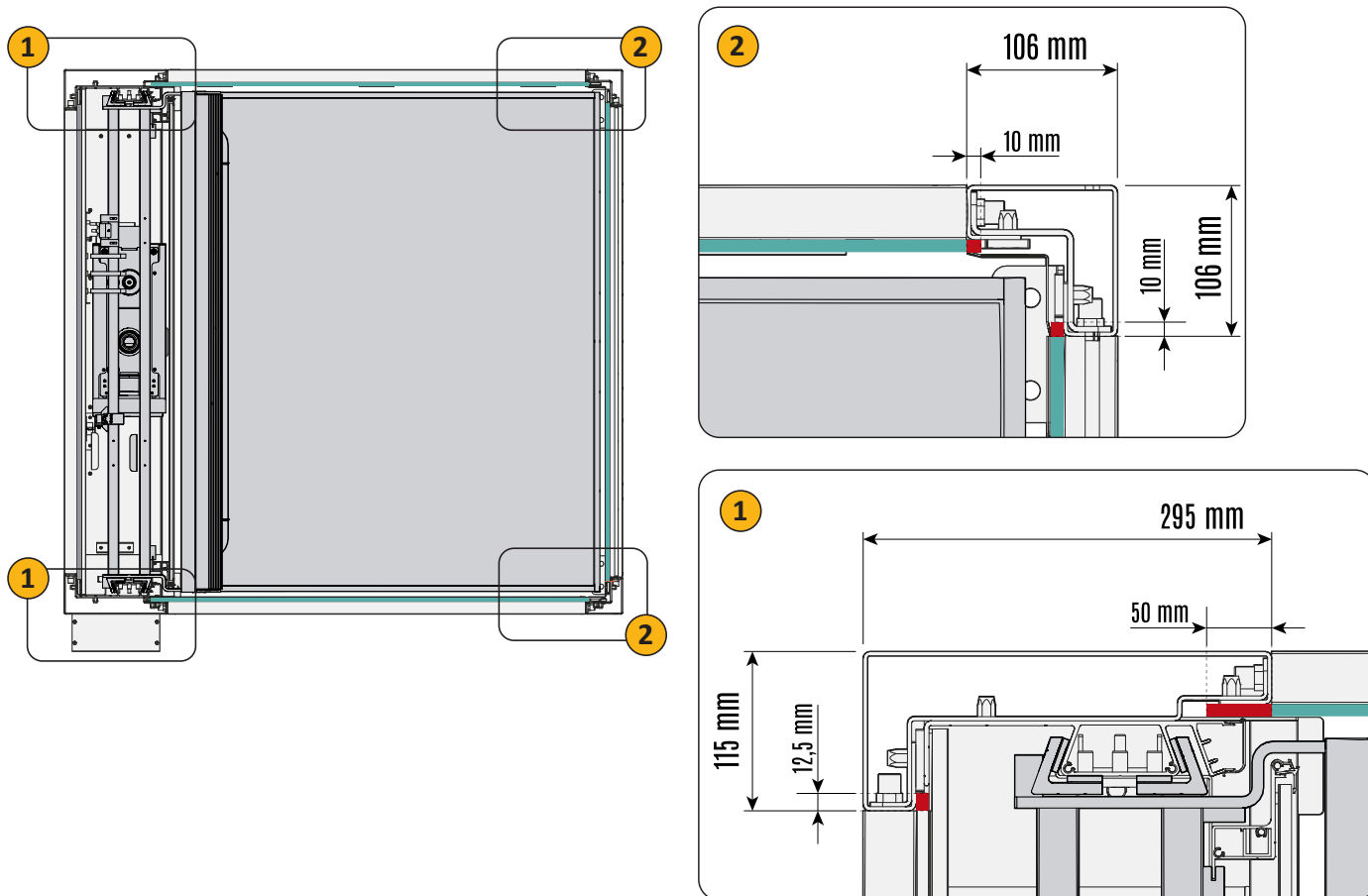
Coprire/proteggere i pattini dai detriti di lavorazione che potrebbero danneggiare seriamente guide e pattini.

AD OGNI FORO VERIFICARE LA PULIZIA DEI PATTINI.



## 14.02. Tamponamenti struttura - corretto posizionamento

- I disegni seguenti danno i riferimenti per il corretto posizionamento dei tamponamenti.

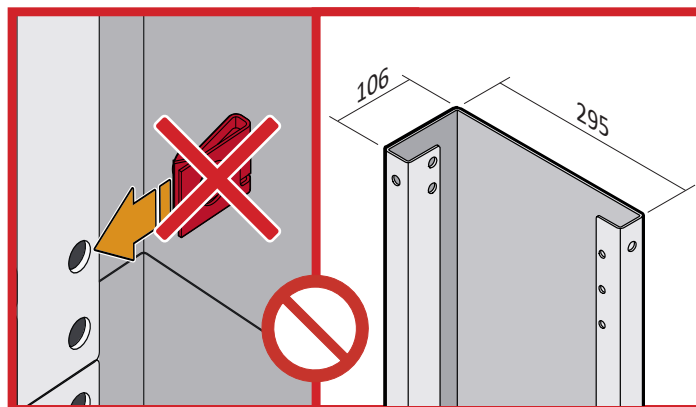
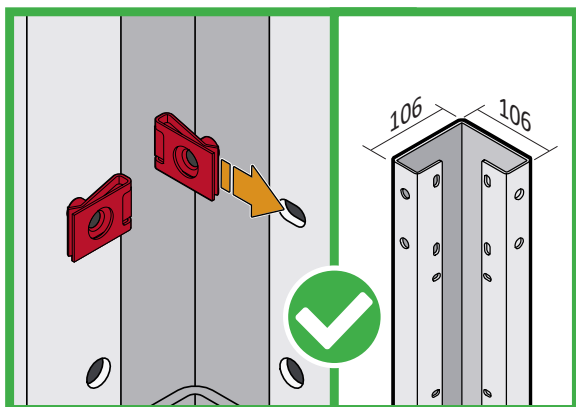


### IMPORTANTE!



#### RISCHIO DANNEGGIAMENTO VETRI.

Non inserire le mollette con collarino nei montanti guide. La mancata osservanza di questa indicazione può causare la rottura dei vetri.



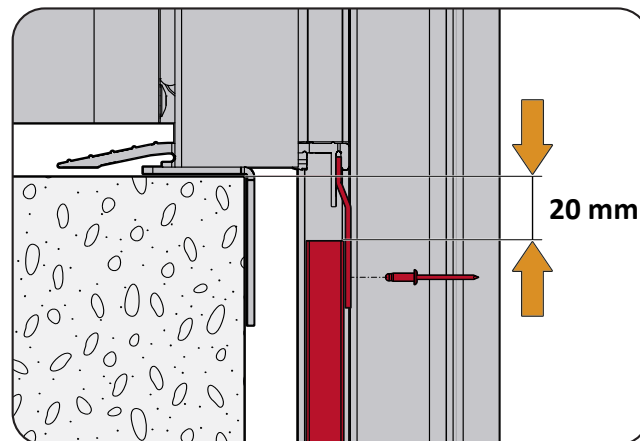
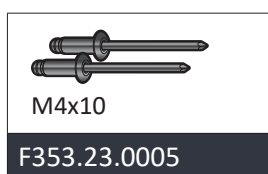
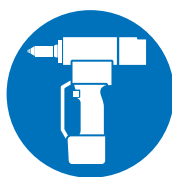
## 14.03. Tamponamento sotto porta di piano (diversa da piano terra)



### PER PORTE DIVERSE DAL PIANO TERRA

In caso di porte diverse dal piano terra, montare il tamponamento cieco sotto porta PRIMA di installare la porta di piano.

- Prendere un pannello di tamponamento CIECO standard e tagliarlo a misura.
- Usando la barra come dima, segnare i fori, effettuare le forature e fissare il pannello di tamponamento con i rivetti forniti.



## 14.04. Tamponamenti struttura e meccanica - montaggio

### 14.04.01 TAMPONAMENTI - STRUTTURA - PREDISPOSIZIONE E MONTAGGIO

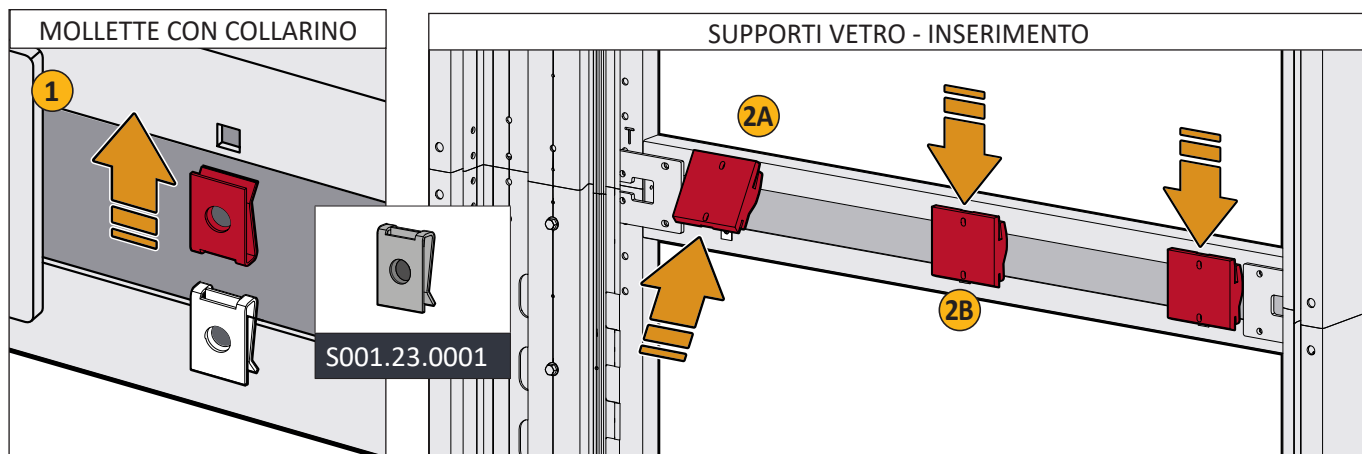
#### IMPORTANTE!



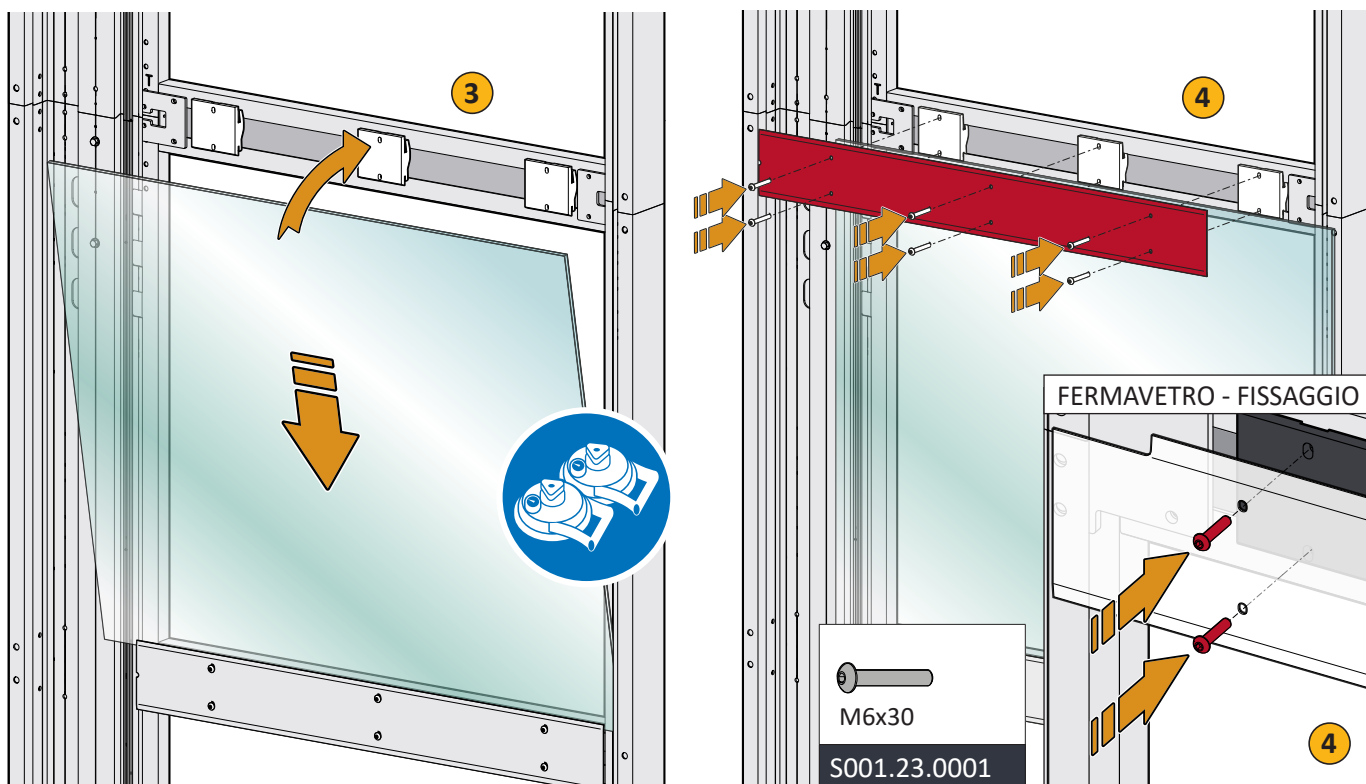
In strutture per esterni, posizionare la guarnizione adesiva o il silicone sulla faccia interna di montanti e traversi prima di montare il tamponamento.

Montare il tamponamento su tutti i lati prima di installare l'impianto.

- Premontare nei traversi i dadi in gabbia con clip, dove presente il foro quadrato ①.



- Inserire i fermavetri nei due step indicati, in corrispondenza dei dadi in gabbia appena montati ②A ②B.



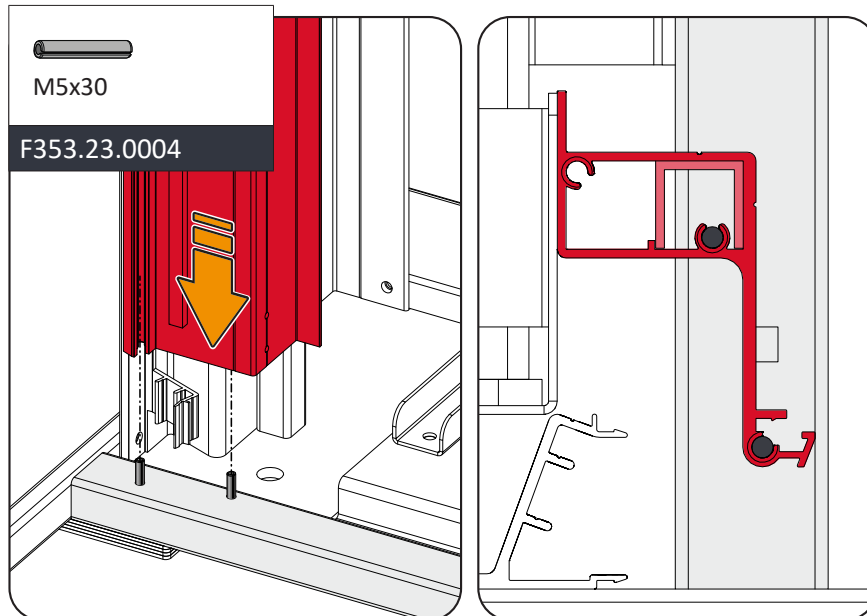
- Posizionare il vetro/pannello utilizzando le apposite ventose di sollevamento ③.
- Fissare il carter fermavetro con le viti in dotazione ④.

## 14.04.02 TAMPONAMENTI INTERNI MECCANICA - PREDISPOSIZIONE E MONTAGGIO

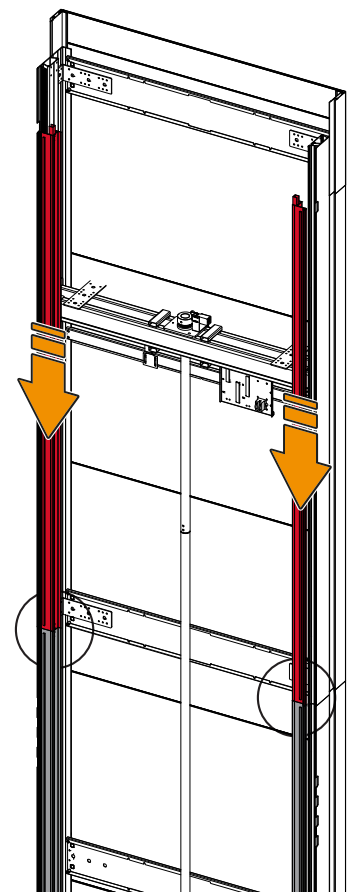
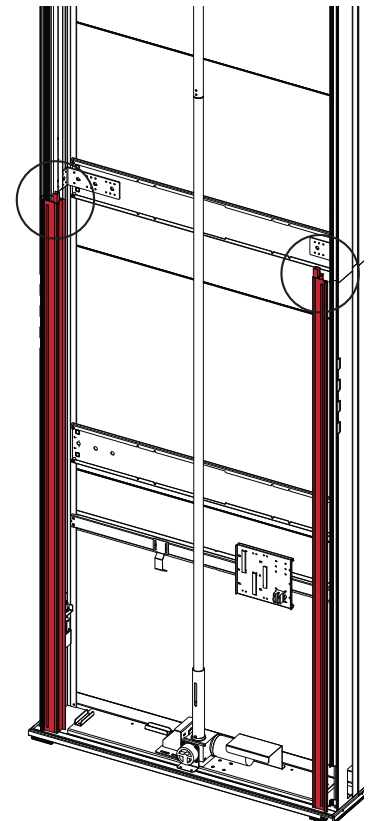
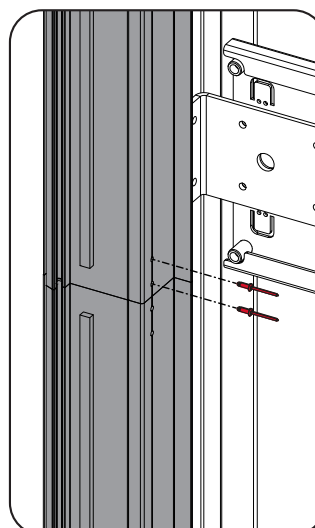
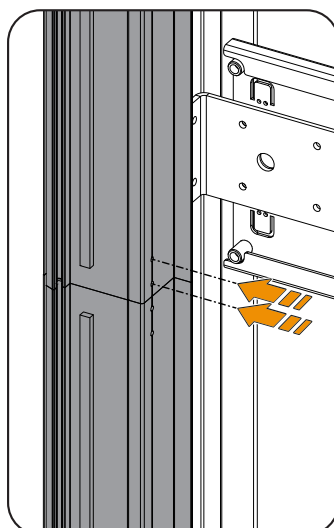
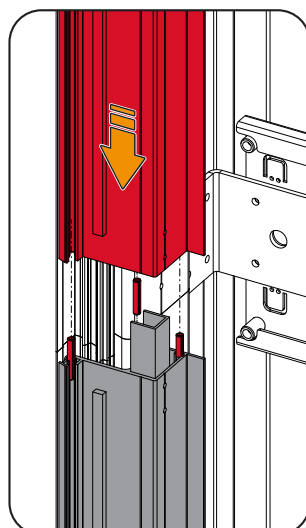
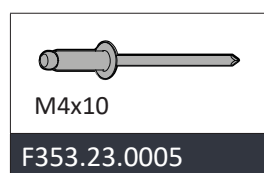
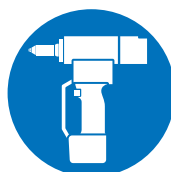
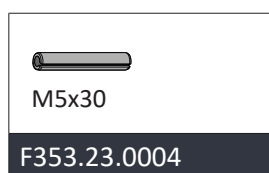
- Inserire le spine elastiche negli appositi alloggiamenti sulla dima di fondo fossa solo per metà della loro lunghezza, lasciandole sporgere per metà dal profilo ed inserirvi le guide supporto guide di supporto tamponamenti meccanica ②.



Fissare le spine con una goccia di adesivo cianoacrilico per migliorare il montaggio delle guide.



- Posizionare le spine nel profilo ed inserire la guida successiva.
- Forare la giunzione guide (preassemblata nella guida inferiore) in corrispondenza dei fori predisposti.
- Assemblare gli spezzoni di guida con la viteria fornita.

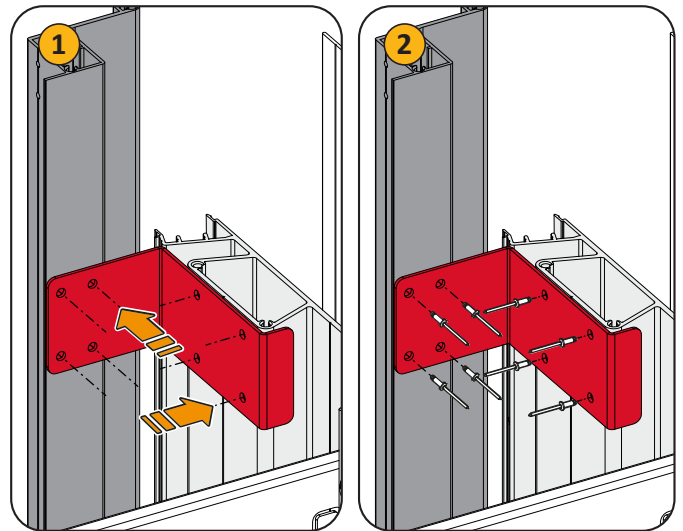
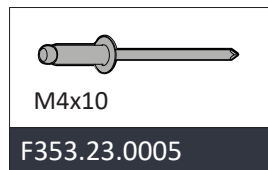
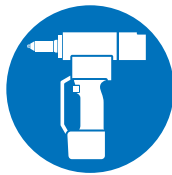


# DINAMICO Motus 36-120

## Istruzioni di montaggio e messa in servizio



- Posizionare le staffe in testata e forare guida supporto carter e guida meccanica.
- Perforare ① e fissare le staffe con i rivetti forniti ②.

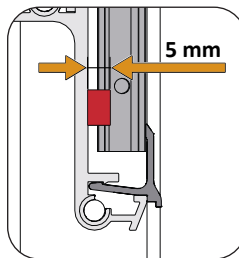


- Posizionare i pannelli di protezione meccanica ③ unitamente ai profili a scatto ④, sulle guide di supporto tamponamenti meccanica.

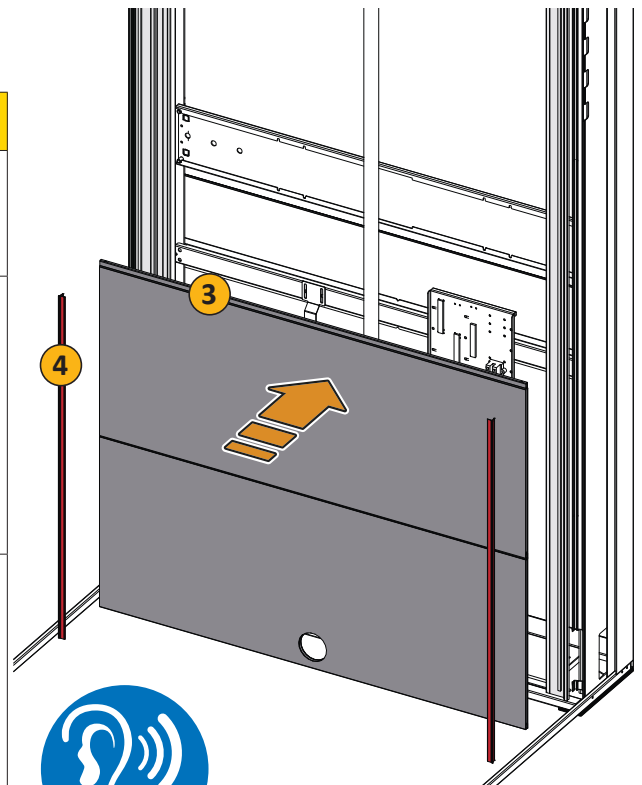
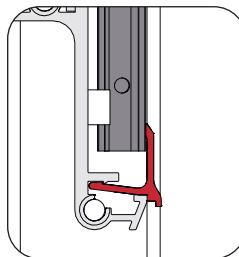
### ATTENZIONE

#### UNA INSTALLAZIONE SCORRETTA PUÒ CAUSARE LA CADUTA DEI TAMPONAMENTI.

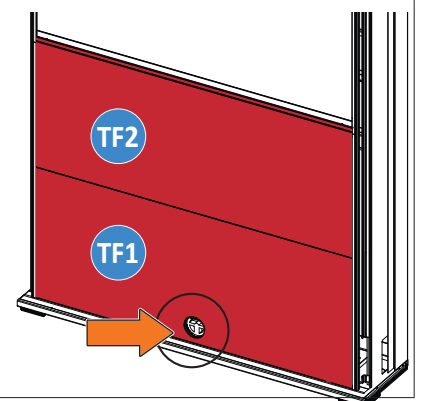
Verificare il corretto spessore della guarnizione (5 mm) e la sua completa integrità da entrambi i lati.



Verificare che i pannelli di tamponamento siano in sede, correttamente allineati e fissati. Verificare che i profili a scatto siano correttamente agganciati.



Verificare il corretto posizionamento dei tamponamenti: il pannello di fossa (TF1) si distingue dagli altri perchè ha un foro. Questo foro deve essere posizionato verso il fondo fossa in quanto serve ad accedere al dispositivo di sicurezza "STOP DI FONDO FOSSA".



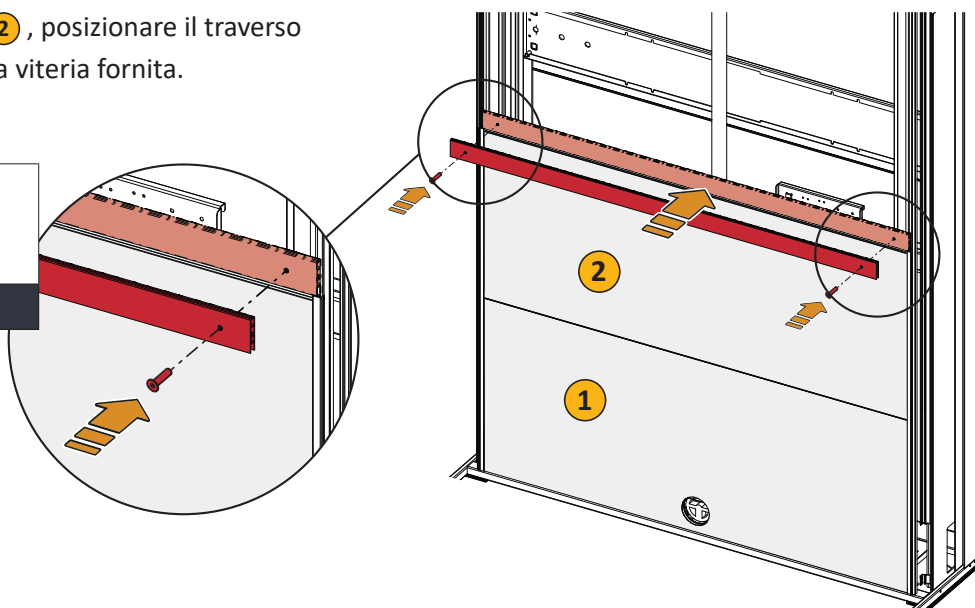
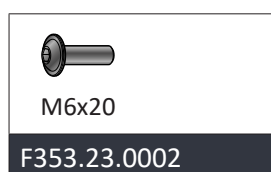


# DINAMICO Motus 36-120

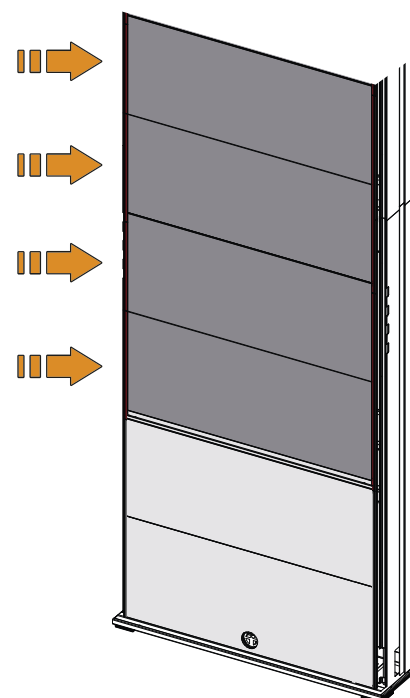
## Istruzioni di montaggio e messa in servizio



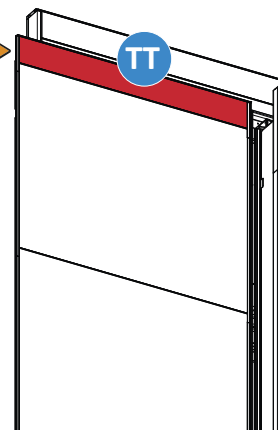
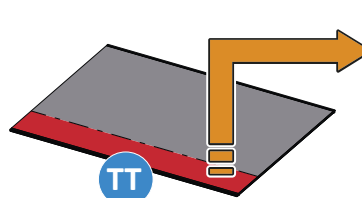
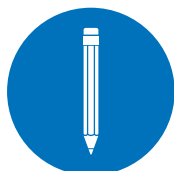
- Sopra i pannelli di fossa ①+②, posizionare il traverso (profilo rompitratta) ③ con la viteria fornita.



- Procedere con l'installazione di tutti i pannelli di protezione meccanica con i profili a scatto forniti.



Il tamponamento IN TESTATA è DA TAGLIARE IN CANTIERE.



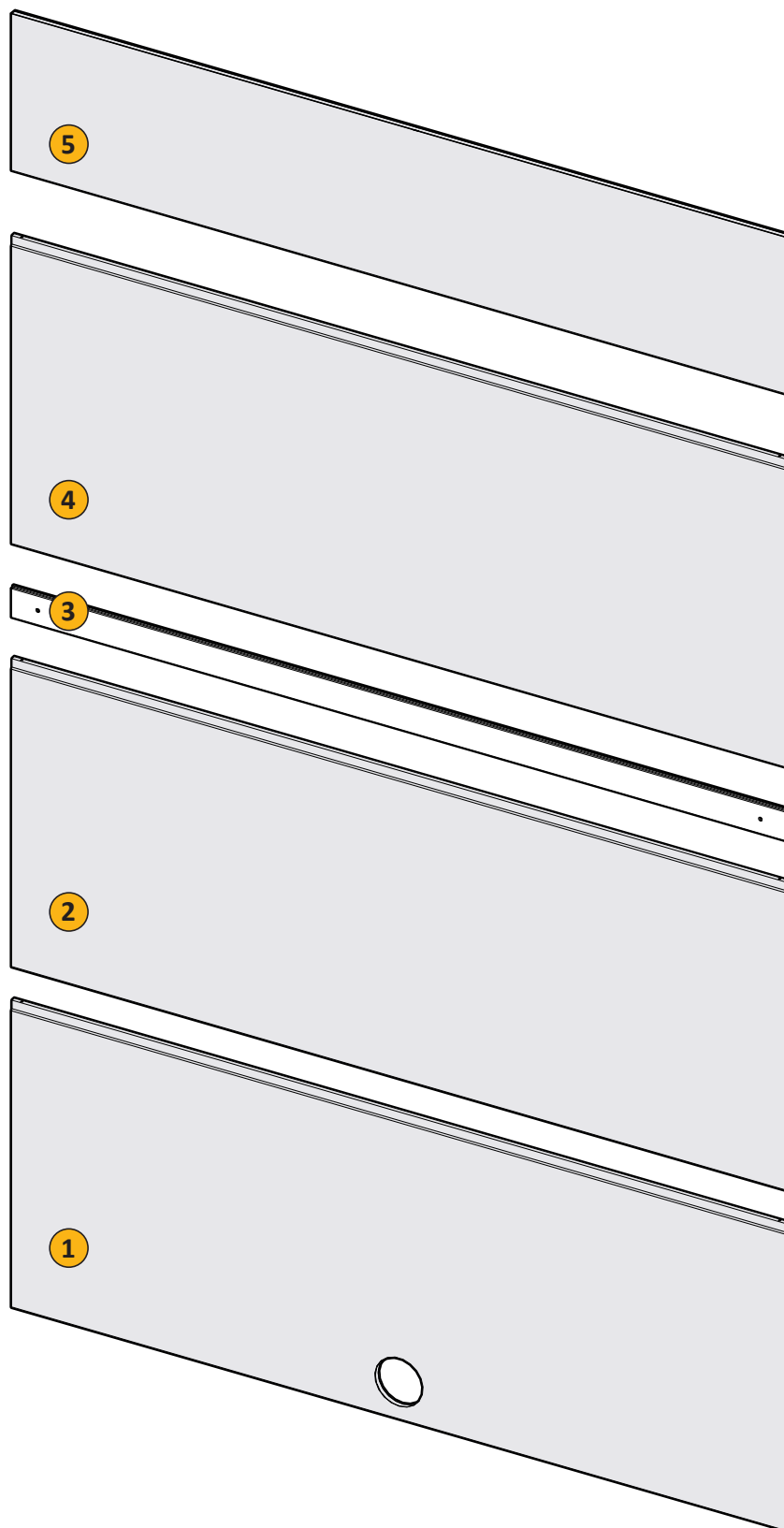
**INDOSSARE I DPI ADEGUATI**



### 14.04.03 TAMPONAMENTO INTERNO MECCANICA - RICONOSCIMENTO PANNELLI

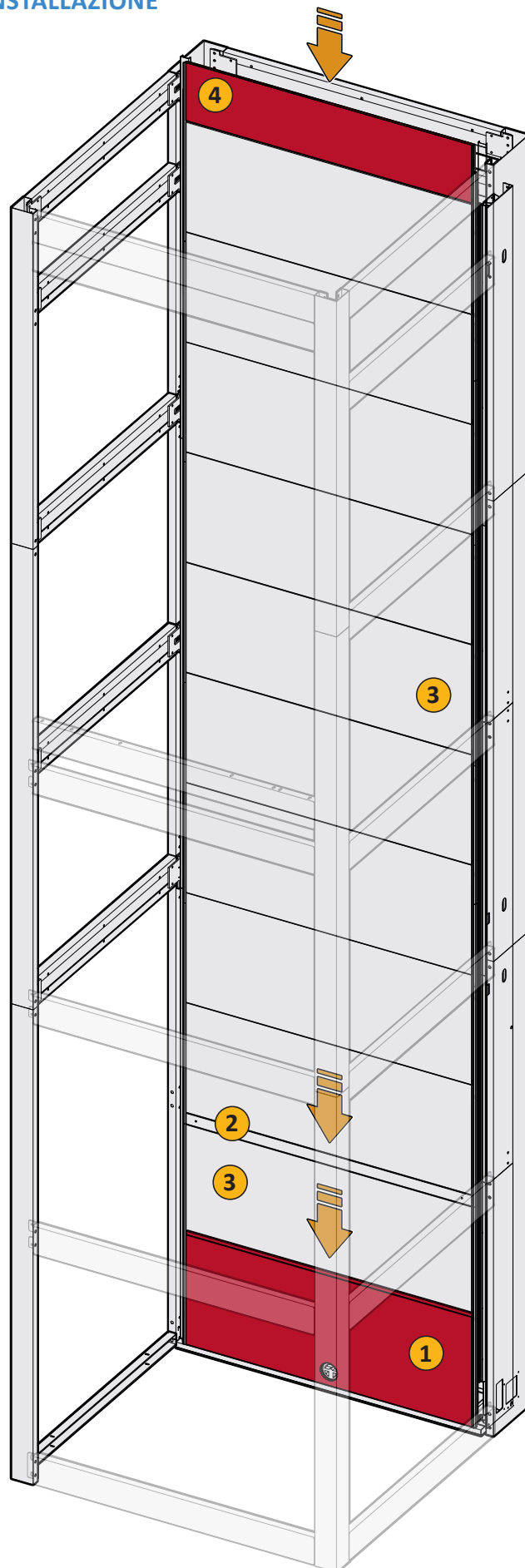
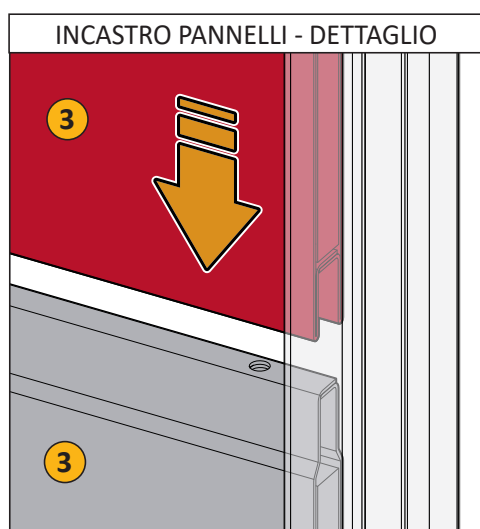
I pannelli di tamponamento sono di 3 tipi:

- ① PANNELLO DI FOSSA.  
È uno solo e viene installato nel fondo fossa
- ② PANNELLO COPERTURA MECCANICA.  
È uno solo e viene installato sopra al pannello di fossa. I
- ③ PROFILO ROMPITRATTA.  
Consente il facile smontaggio dei pannelli a copertura della meccanica. Viene installato sopra al profilo di copertura meccanica ② e fissato a i profili con la viteria apposita.
- ④ PANNELLO STANDARD.  
Essendo di altezza standard sono intercambiabili fra di loro.
- ⑤ PANNELLO TESTATA.  
Varia l'altezza in base all'impianto; in caso di presenza di tetto, è dotato di un dente di fissaggio con il medesimo.



## 14.04.04 TAMPONAMENTO INTERNO MECCANICA - INSTALLAZIONE

- Inserire i pannelli nelle apposite guide partendo dal fondo (pannello fossa) ①.
- Inserire un pannello standard ③ per chiudere il vano meccanica.
- Proseguire con i pannelli standard ③ sopra al profilo rompitratta ②, chiudendo con il pannello di testata ④.



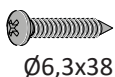
### 14.04.05 TAMPONAMENTO INTERNO MECCANICA - FISSAGGIO SUPPLEMENTARE DI SICUREZZA

#### IMPORTANTE!



Il fissaggio supplementare è obbligatorio in base alle norme locali di sicurezza. Accertarsi che venga eseguito se tali norme sono vigenti nel paese di installazione.

- Con i pannelli di tamponamenti installati, perforare come indicato nelle figure ①+②.
- Fissare alle guide di supporto retrostanti con le viti autofilettanti fornite.

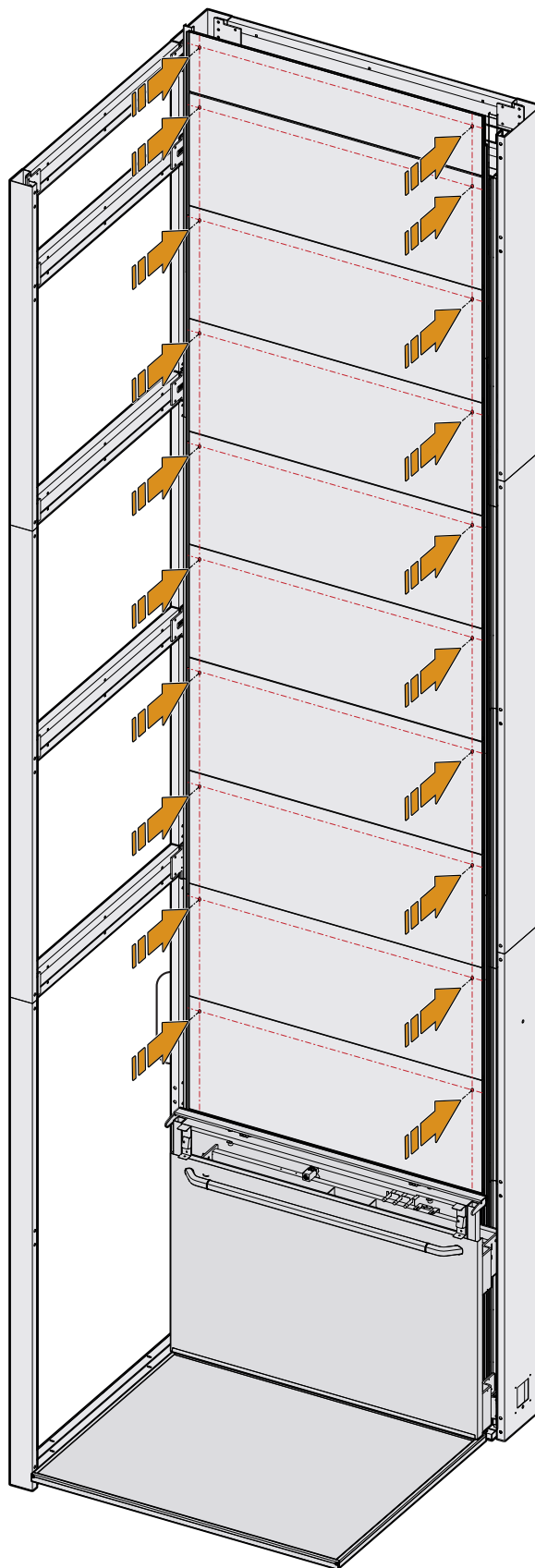
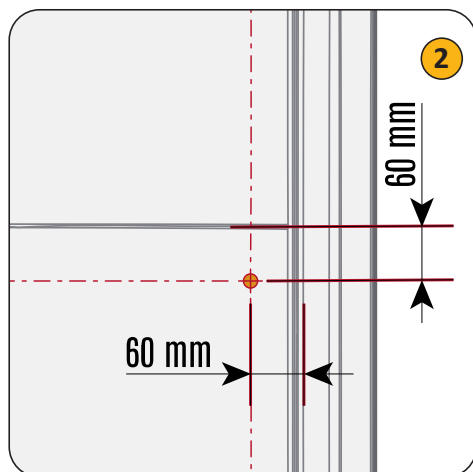
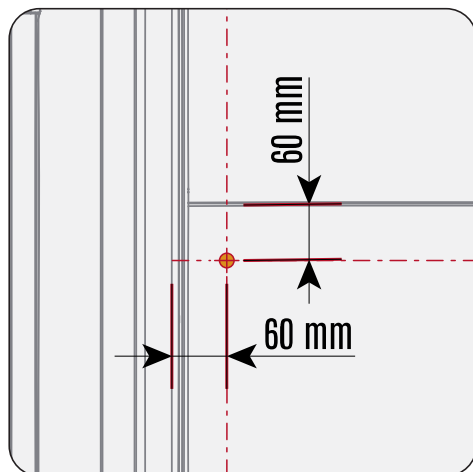


Ø6,3x38

F353.23.0017



Ø5

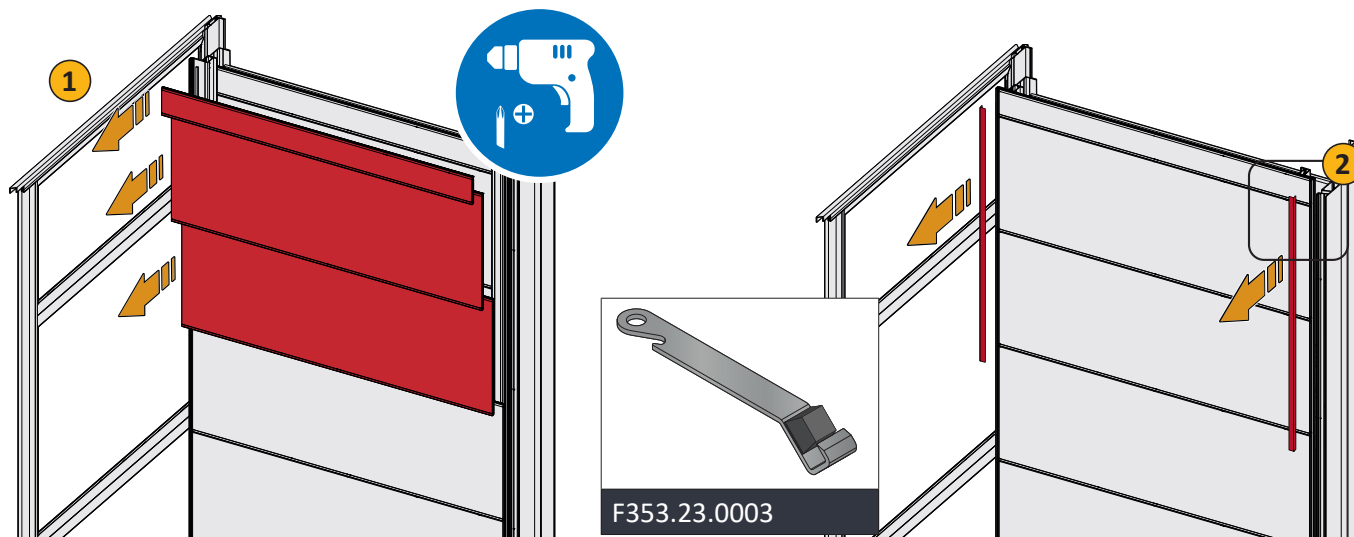


## 14.05. Tamponamento interno meccanica - rimozione

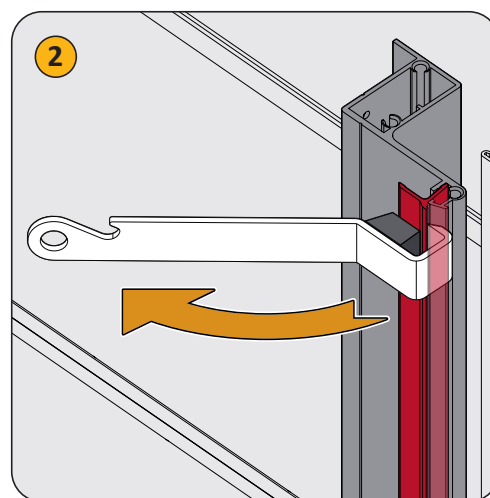
### IMPORTANTE!



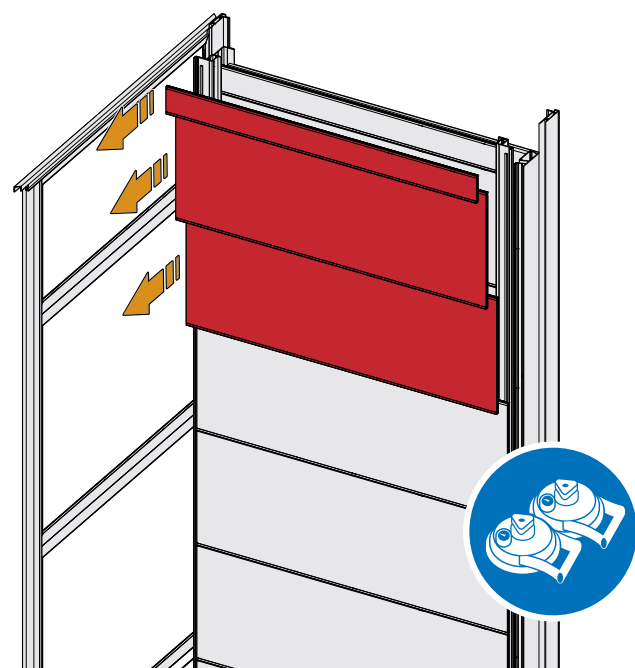
Verificare se è stato effettuato il fissaggio supplementare di sicurezza e rimuovere le viti se presenti ①.








- Rimuovere i profili a scatto utilizzando l'apposita leva fornita nel kit ②
- Rimuovere i pannelli di tamponamento partendo dall'alto ③



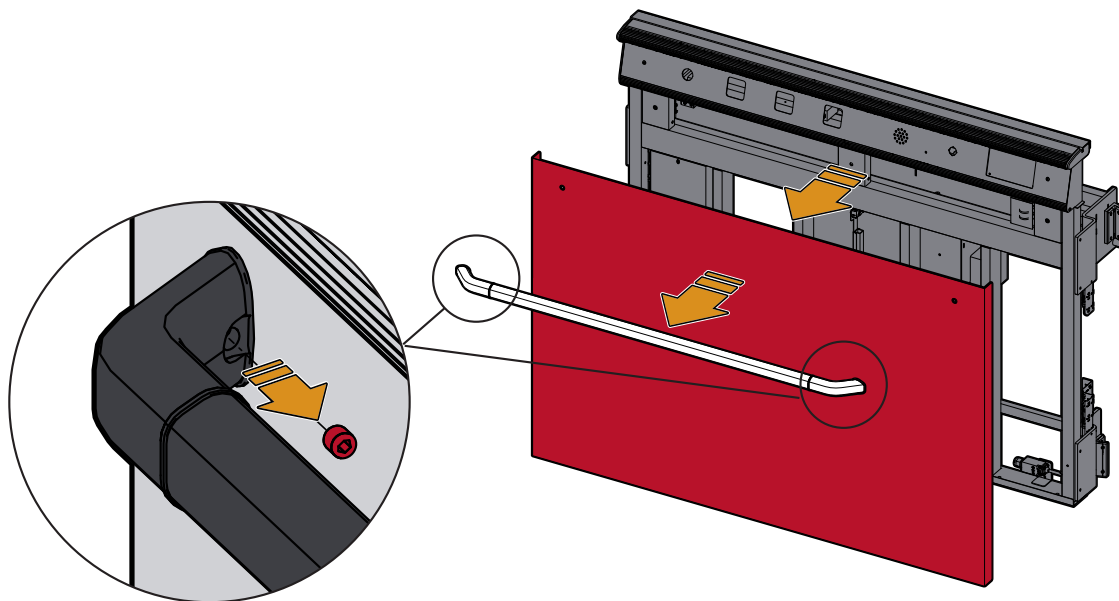
LEVA DI RIMOZIONE - DETTAGLIO



## 14.06. Tamponamento di protezione pedana e corrimano - montaggio

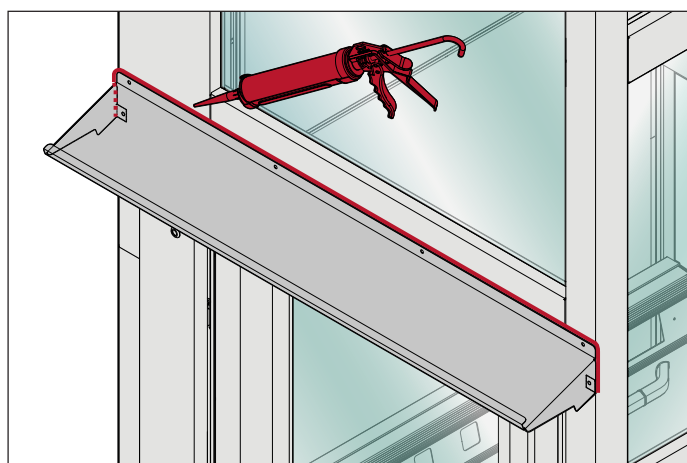
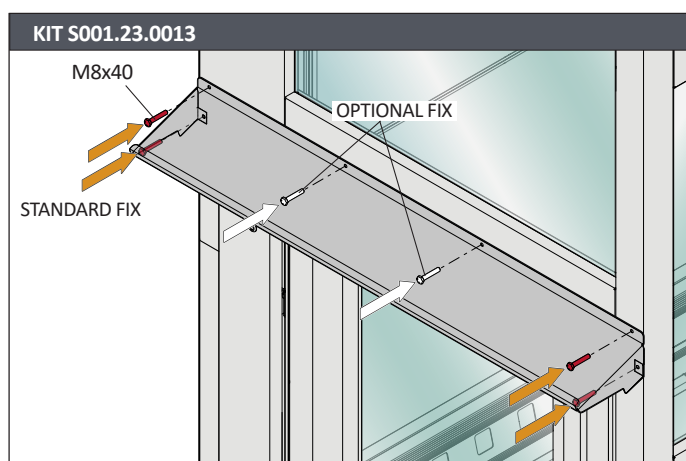
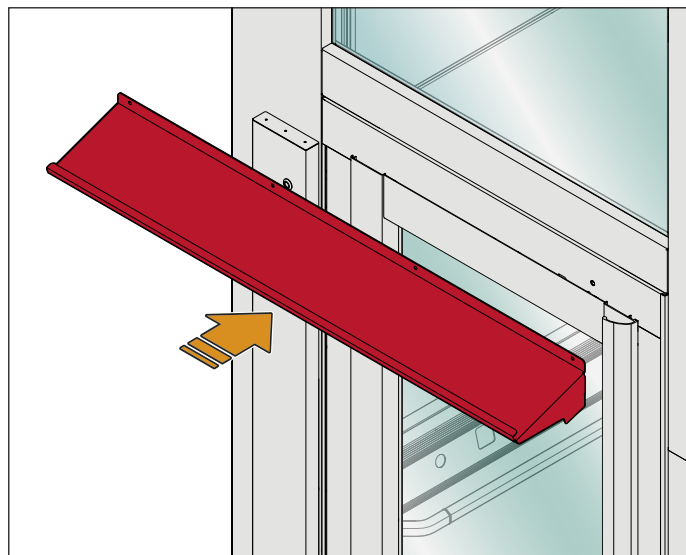
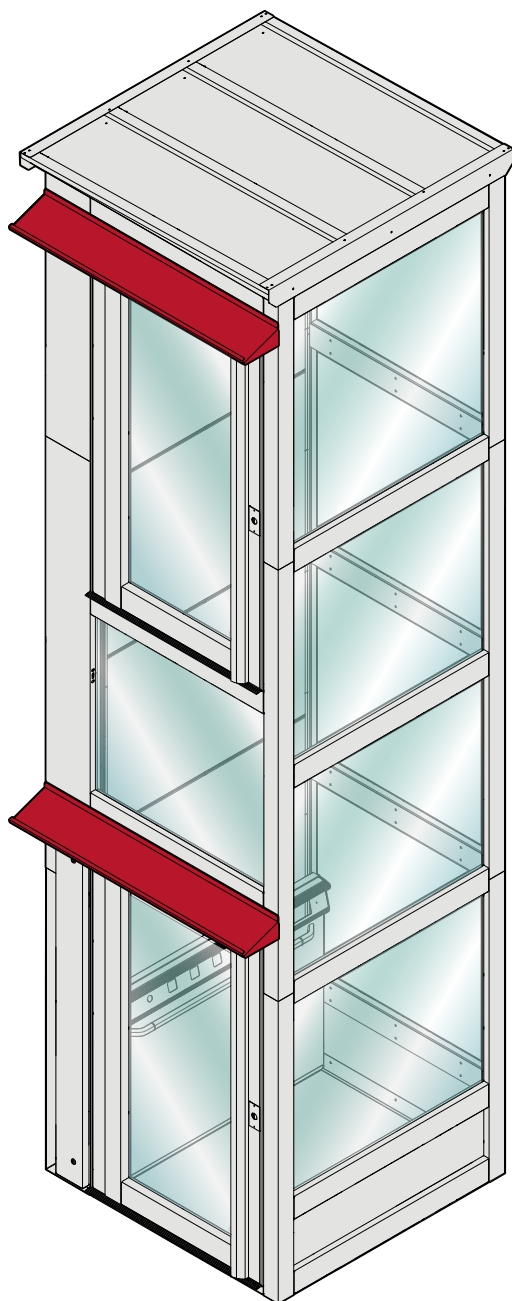
ATTENZIONE			INDOSSARE I DPI ADEGUATI		
	<b>PERICOLO SCHIACCIAMENTO</b> Movimentare i componenti utilizzando un mezzo di sollevamento idoneo (vedi Cap. 9).				

- Riposizionare il pannello frontale ed il corrimano, fermandoli con le spine di blocco del corrimano.



## 15. Installazioni aggiuntive

### 15.01. Tettoia di protezione (se in fornitura)



Applicare accuratamente il silicone sui tre lati della tettoia per evitare infiltrazioni d'acqua.



## 16. Prima corsa di prova

### INDOSSARE I DPI ADEGUATI



Prima di effettuare la prima corsa di prova, verificare di aver collegato correttamente tutti i componenti elettrici.

### AVVISO



#### SI RACCOMANDA, PRIMA DI FARE UNA CORSA COMPLETA CON L'ARCATA:

- di pulire accuratamente le guide e successivamente lubrificarle con OLIO SPRAY A BASE SILICONICA (FORNITO CON L'IMPIANTO - F353.05.9017).
- Verificare visivamente che lungo il vano non ci siano evidenti ostacoli o materiali sporgenti che possano interferire con l'arcata ed il basamento.
- Verificare che tutti gli STOP siano disinseriti.
- Verificare che il dispositivo di protezione fossa sia disinserito.
- Verificare che la distanza tra cabina e testata sia uguale a quella segnalata da progetto.
- Dare tensione al quadro comandandolo in modalità MANUTENZIONE.

### AVVISO



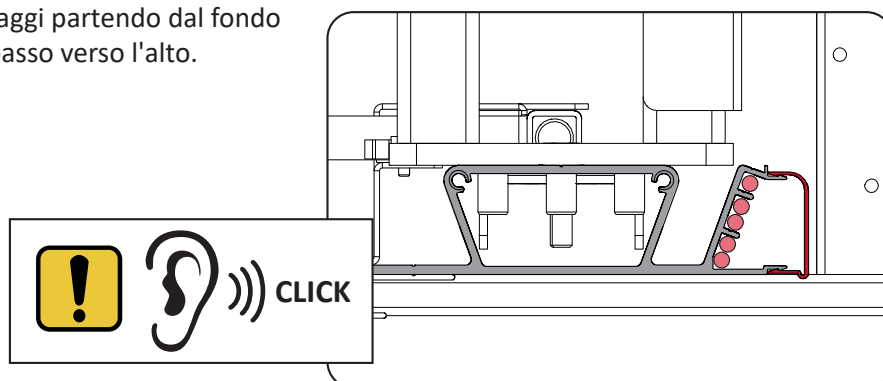
#### CON L'ARCATA FERMA AL PIANO PIÙ ALTO:

- Verificare che il margine di corsa superiore dell'arcata sulle guide corrisponda a quanto riportato sul disegno di progetto.
- Registrare la posizione del contatto di extracorsa in modo che intervenga dopo una salita di circa 30mm oltre il piano.
- Scendere con l'arcata al piano più basso.
- Durante la corsa prestare molta attenzione all'adeguata lunghezza del cavo piatto e ad eventuali interferenze.
- Registrare la posizione del contatto di extracorsa inferiore in modo che intervenga dopo una discesa di circa 10 mm oltre il piano inferiore.
- Effettuare alcune corse complete, controllando:
  1. Il movimento dei cavi piatti;
  2. Eventuali rumori anomali;
  3. Che i contatti non incontrino ostacoli.

## 17. Montaggi e regolazioni di completamento della piattaforma

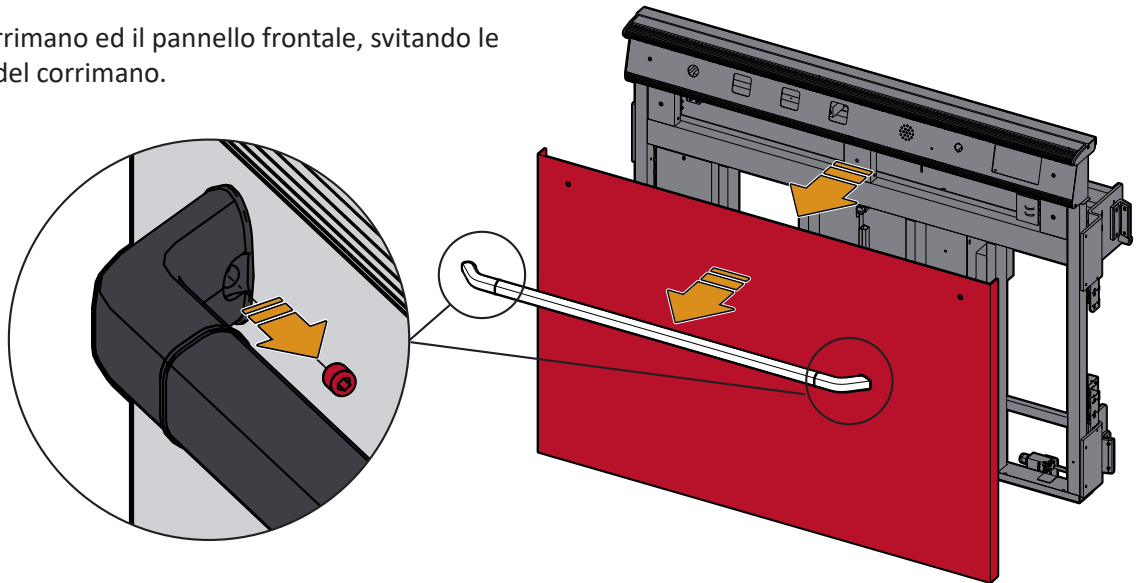
### 17.01. Profilo di protezione cablaggi

- Installare il profilo di protezione cablaggi partendo dal fondo fossa, fino ad arrivare in testata dal basso verso l'alto.

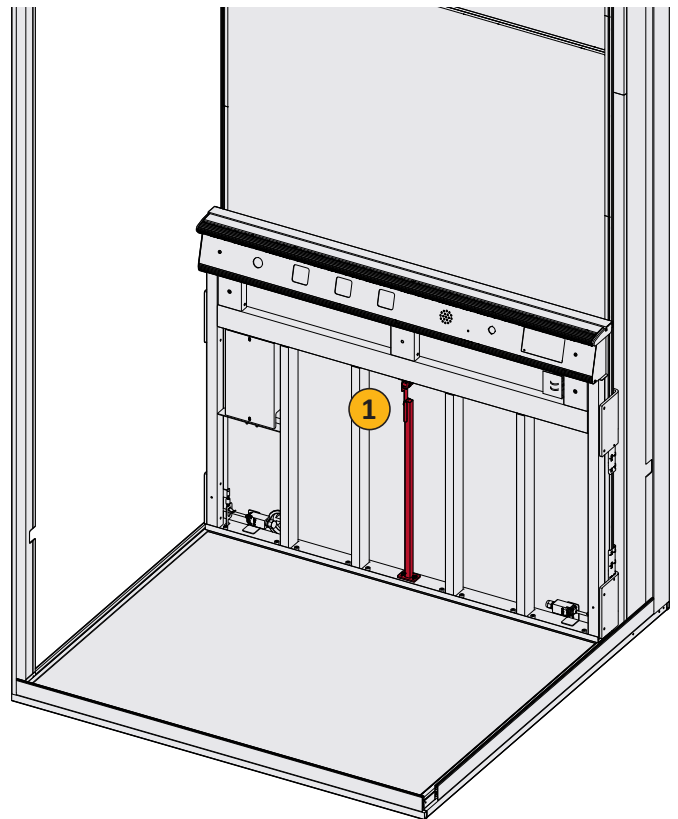
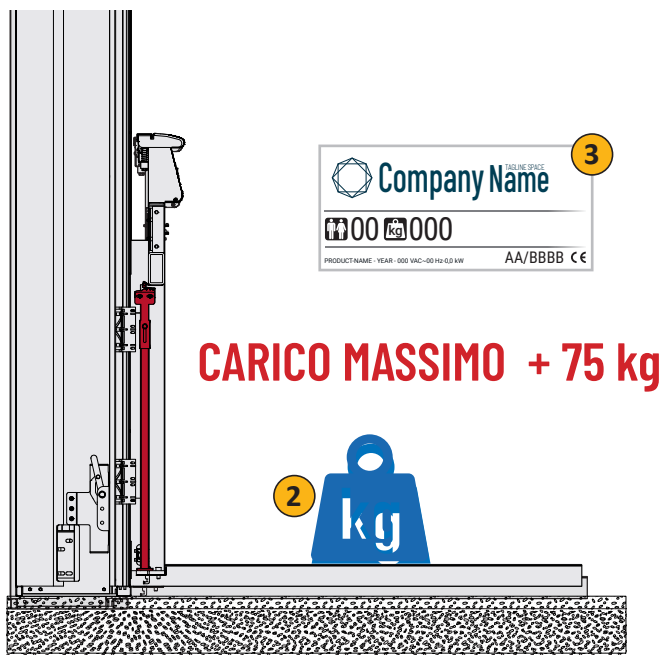


## 17.02. Regolazione contatto di sovraccarico.

- Rimuovere il corrimano ed il pannello frontale, svitando le spine di blocco del corrimano.



- Individuare il contatto di sovraccarico in pedana ① con il reattivo pilastrino di sostegno.
- Caricare la pedana con il peso massimo consentito ②, indicato nella targa di impianto, aggiungendo 75 kg di peso.

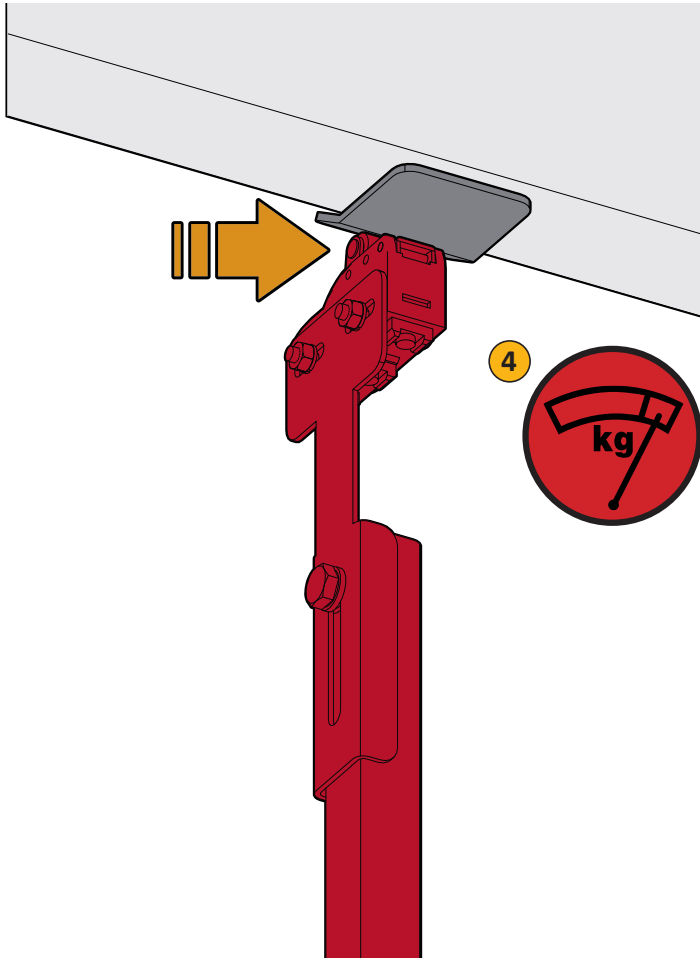


# DINAMICO Motus 36-120

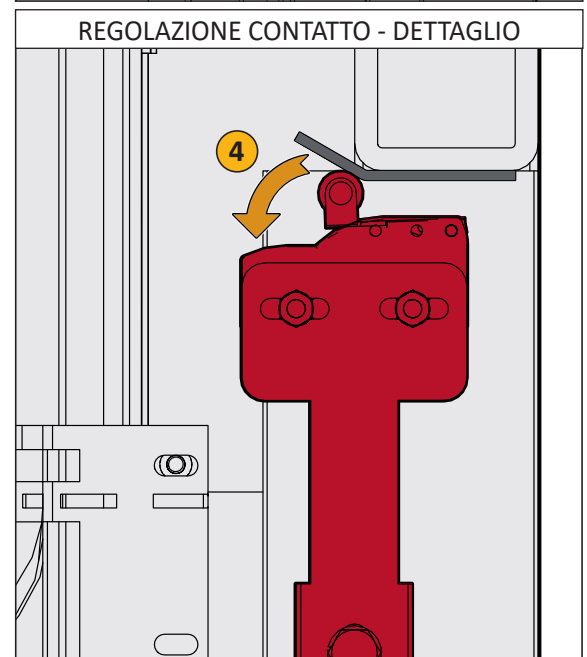
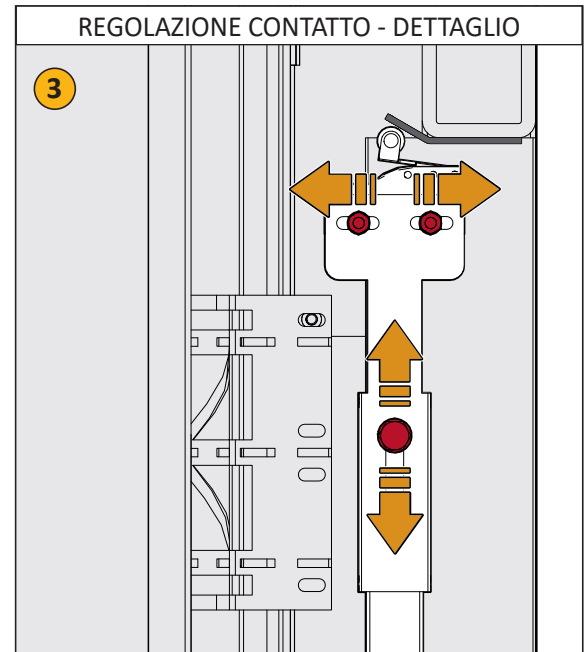
## Istruzioni di montaggio e messa in servizio



- Con a bordo pedana il "carico eccedente" il peso massimo consentito, regolare il contatto di pedana ③ in modo che risulti chiuso (allarme attivo) ④.



- Rimuovendo il carico dalla pedana, il sensore si riaprirà (allarme spento) a causa del ritorno in posizione del piano di carico e si sarà ottenuta una regolazione di attivazione allarme.

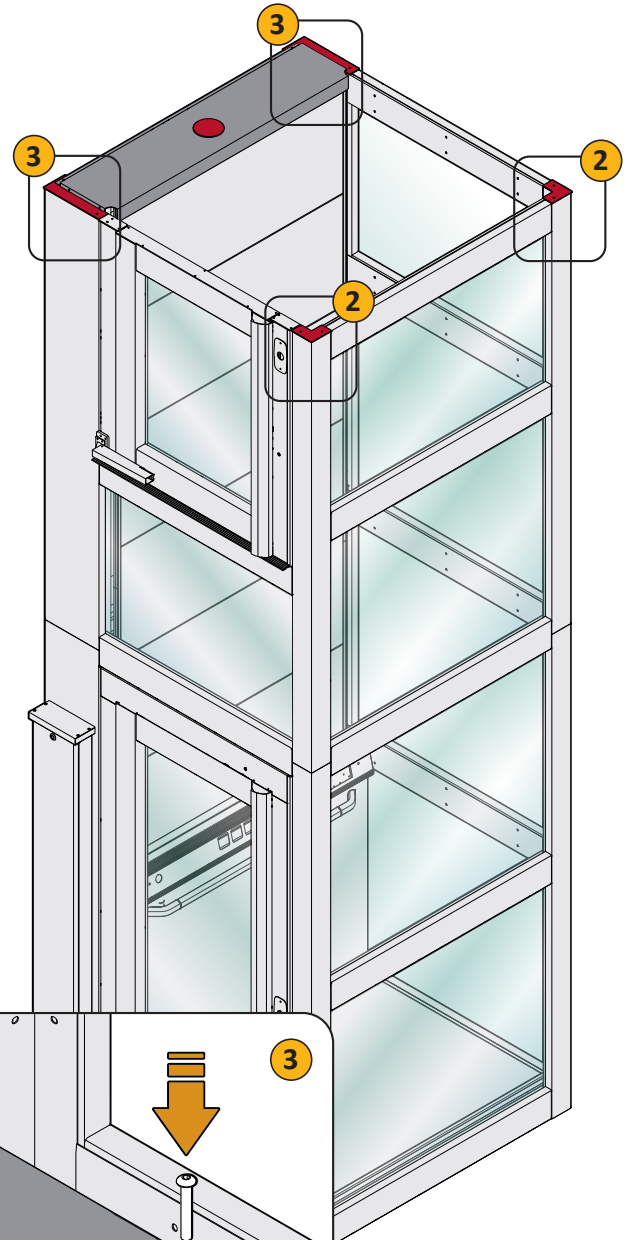
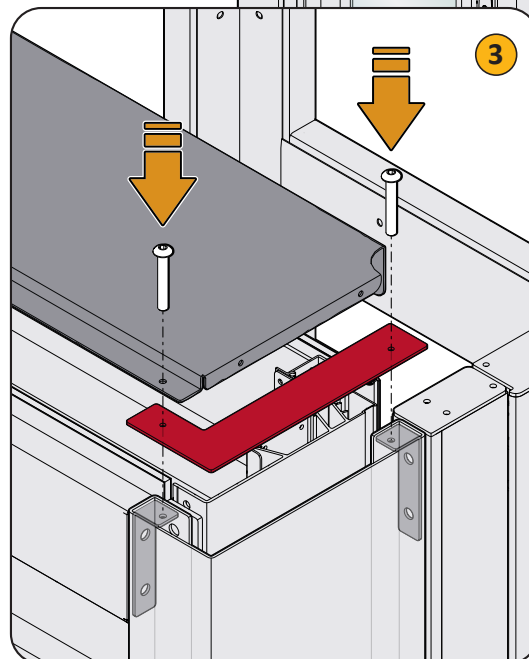
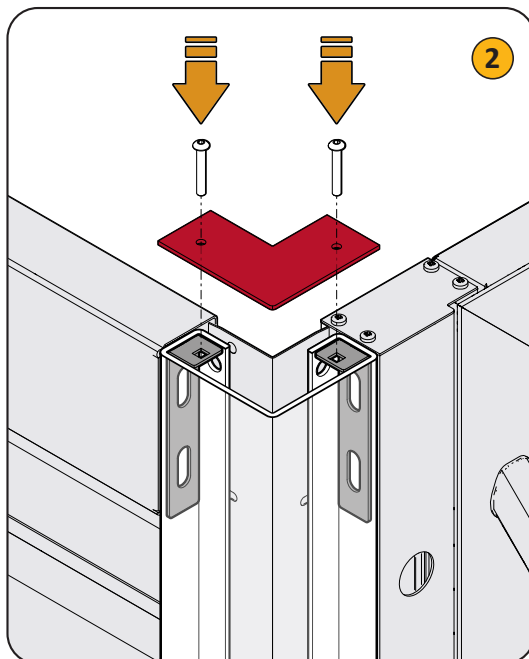
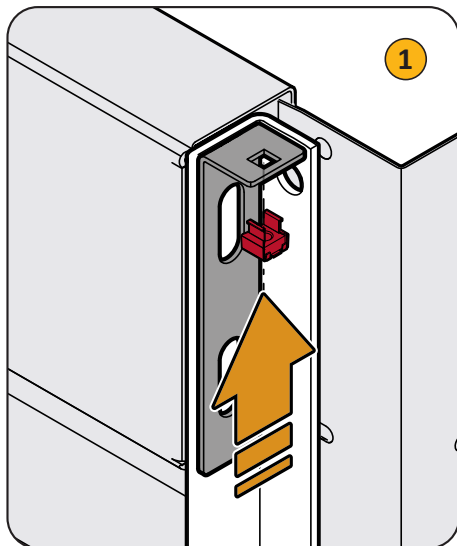
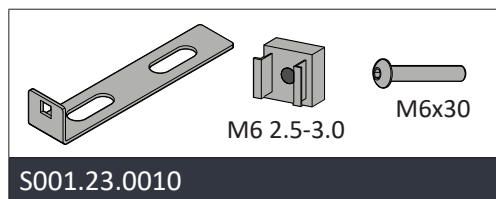


## 17.03. Versione OPEN



La versione "OPEN" è caratterizzata da una struttura aperta (senza tetto di chiusura del vano corsa) più bassa del modello standard. All'ultimo piano, la piattaforma è dotata di un cancelletto (che sostituisce la porta di piano) avente la stessa altezza della struttura.

- Fissare i dadi in gabbia sulle staffe al "L" ①.
- Montare e fissare i coperchi superiori ② e ③.

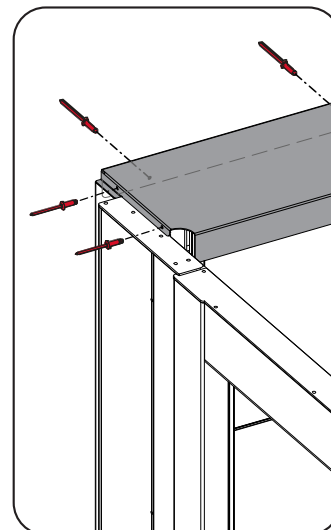
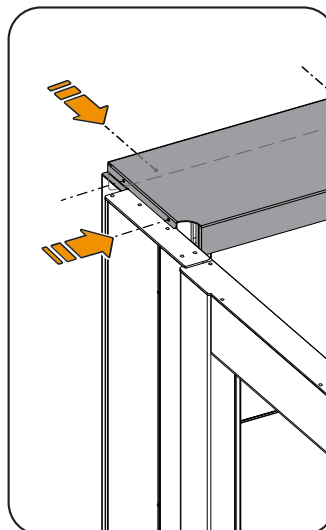
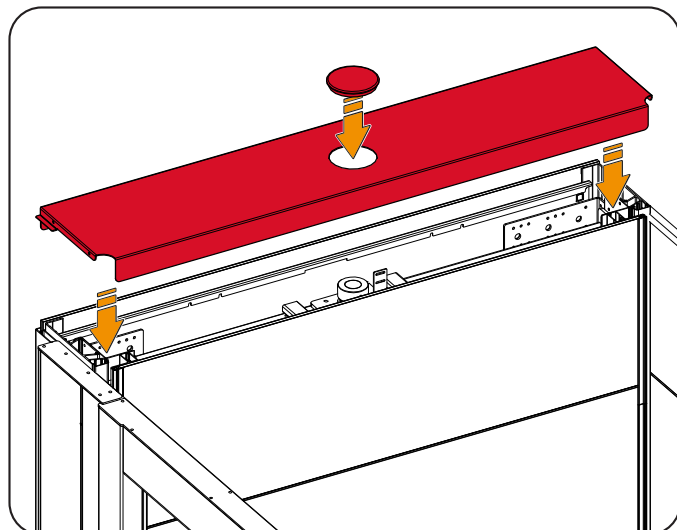
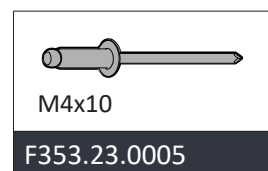
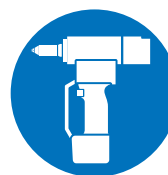


# DINAMICO Motus 36-120

## Istruzioni di montaggio e messa in servizio



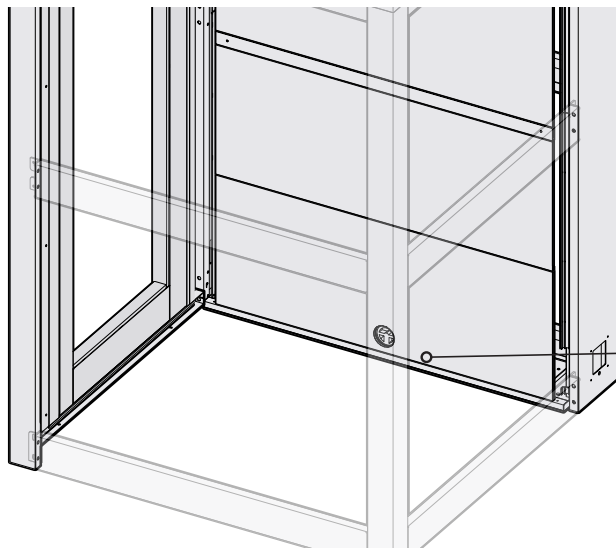
- Posizionare la copertura meccanica con il tappo di protezione vite.
- Perforare utilizzando la copertura meccanica come dima (nei fori predisposti) ed assemblare con la viteria in dotazione..



## 18. Segnaletica di sicurezza da applicare sull'impianto







12



13



14



15



16



17



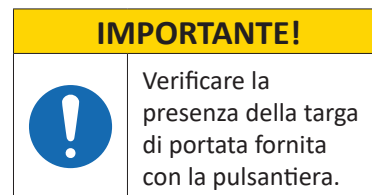
18



19



24



25



Applicare all'interno delle porte di piano manuali, dal lato serratura.

Tutti i diritti riservati.

## 19. Controlli e regolazioni finali

### IMPORTANTE!



Eeguire i controlli e le regolazioni presenti nel manuale IM.TEC.126 "CONTROLLI FINALI" per considerare ultimata l'installazione dell'impianto.

## 20. Rumorosità della piattaforma



Le fonti di rumore della piattaforma sono il motore, il freno ed i pattini che strisciano sulle guide, in particolare durante le fasi di salita a pieno carico (compreso massimo sovraccarico ammesso). Il motore è posizionato nella parte posteriore dell'arcata compresa fra le guide e dietro il carter di protezione.

Il posto operatore è situato all'interno della cabina, quindi l'operatore non è direttamente soggetto alle emissioni sonore delle fonti di disturbo sonore. Nonostante questa assunzione, cautelativamente si sono effettuate le misurazioni direttamente attorno alle suddette fonti, in ambiente industriale senza altre macchine in funzione.

Nelle diverse configurazioni esaminate, tutte le misurazioni hanno portato a livelli di pressione sonora inferiori a 70dB(A).

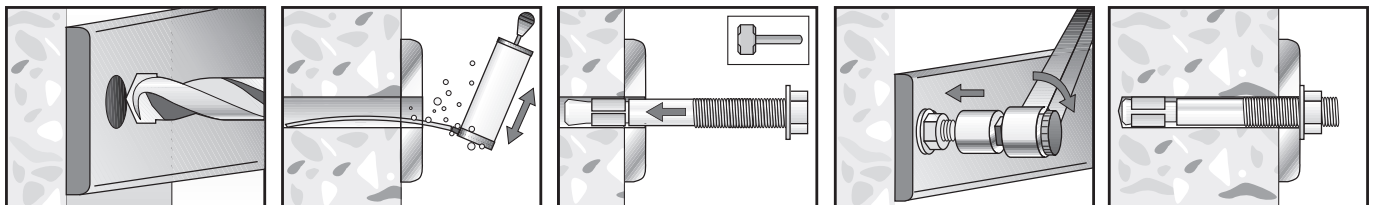
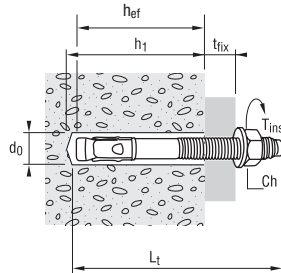
## ALLEGATO 1

## Ancoraggio al vano tramite tasselli (meccanici o chimici)

## VANO IN CEMENTO ARMATO

Se non diversamente specificato, tutti i tasselli sono di grandezza M10 e richiedono un foro nel muro con punta da 10 mm.

<b>h<sub>1</sub></b>	=	Profondità minima foro
<b>L<sub>t</sub></b>	=	Lunghezza tassello
<b>d<sub>o</sub></b>	=	Diametro foro
<b>t<sub>fix</sub></b>	=	Spessore fissabile
<b>t<sub>inst</sub></b>	=	Coppia di serraggio
<b>Ch</b>	=	Chiave
<b>h<sub>ef</sub></b>	=	Profondità di ancoraggio



## VANO IN MURATURA PORTANTE

## ATTENZIONE



L'ancoraggio dei montanti nei vani in muratura (**realizzati con elementi idonei alla costruzione di murature portanti/strutturali\***), richiede una riduzione del passo di staffaggio per far fronte alla minor resistenza meccanica della parete del vano.

\* Materiali da costruzione idonei alla la realizzazione di murature portanti anche in zona sismica, calcolata e realizzata in ottemperanza alla normativa vigente in materia nei luoghi di installazione (IT) - D.M. 17.01.2018 (Norme Tecniche per le Costruzioni 2018).

I passi staffe sono di 1250 mm, con partenza dal fondo fossa = 500 mm.

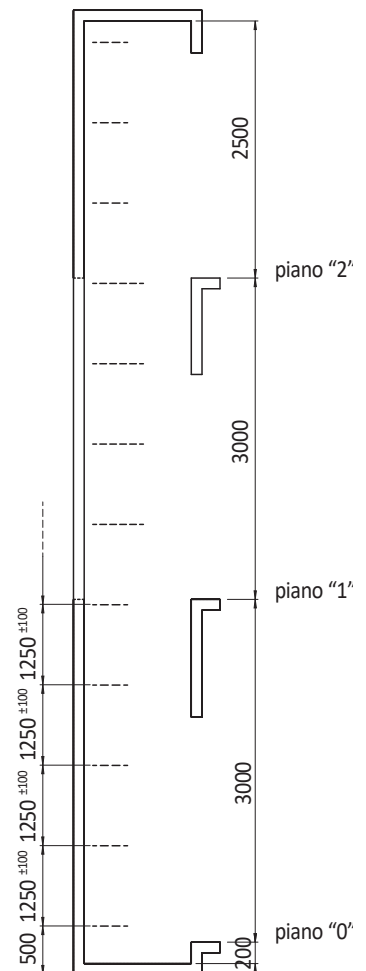
**AVVISO**

Per l'installazione fare sempre riferimento al disegno di progetto.

## ATTENZIONE



Per tutte i casi non rientranti nelle tipologie descritte, è necessario un sopralluogo ed un progetto di un tecnico qualificato.



## ANCORAGGIO in VANO IN MURATURA PORTANTE CON ELEMENTI PIENI E COMPATTI

Per l'applicazione degli ancoranti chimici su muratura portante con elementi pieni e compatti è stato realizzato un apposito kit a codice F350.23.0026V01 composto da:

- n° 16 BARRE FILETTATE zincate M10x130 con taglio a 45° (antirotazione);
- n° 2 CARTUCCE da 300 ml/cad. di ancorante ad iniezione\*, impiegabili con normali pistole da silicone;
- n° 2 MISCELATORI universali  $\varnothing 9$  mm in aggiunta ai 4 a corredo delle cartucce.

\* Valido per elementi in: cemento, pietra naturale, pieni e cavi.

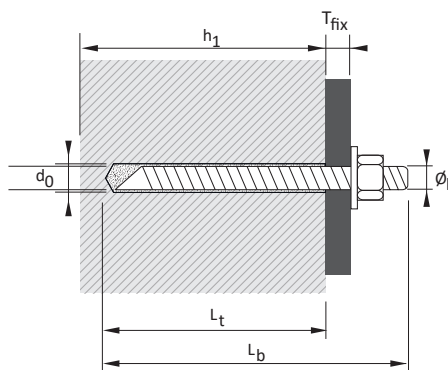
Ogni kit è adatto alla posa di 8 staffe guide, che corrispondono mediamente ad una fermata.

Quindi, a titolo di esempio, per un impianto di 3 fermate occorreranno 3 KIT F350.23.0026V01, con posizionamento delle staffe come da disegno esemplificativo.

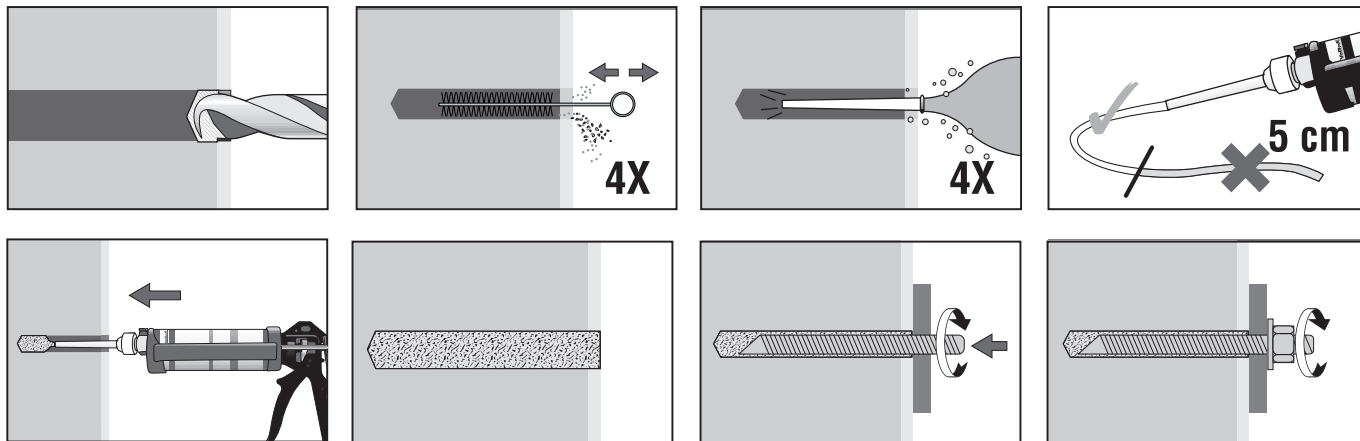
<b>h<sub>1</sub></b>	=	Profondità minima foro
<b>L<sub>b</sub></b>	=	Lunghezza barra
<b>L<sub>t</sub></b>	=	Lunghezza tassello
<b>d<sub>0</sub></b>	=	Diametro nominale foro
<b>Ø<sub>b</sub></b>	=	Diametro barra
<b>T<sub>fix</sub></b>	=	Spessore fissabile

Calcolo della lunghezza della barra:

$$L_b = L_t + T_{fix}$$



### SEQUENZA DI MONTAGGIO:



Si raccomanda un'accurata pulizia del foro prima dell'installazione.

## ANCORAGGIO in VANO IN MURATURA PORTANTE CON ELEMENTI SEMIPIENI

Per l'applicazione degli ancoranti chimici su muratura portante con elementi semipieni è stato realizzato un apposito kit a codice F350.23.0025V01 composto da:

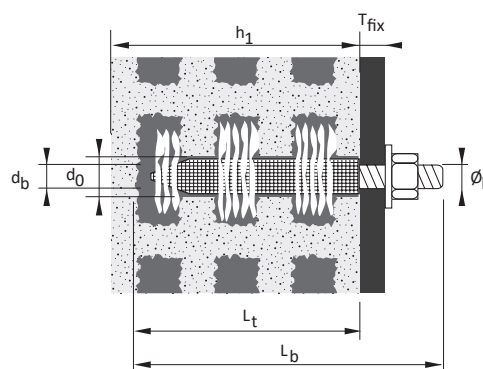
- n° 16 BARRE FILETTATE zincate M10x130 con taglio a 45° (antirotazione);
- n° 2 CARTUCCE da 300 ml/cad. di ancorante ad iniezione\*, impiegabili con normali pistole di silicone;
- n° 2 MISCELATORI universali ø9 mm in aggiunta ai 4 a corredo delle cartucce;
- n° 2 BUSSOLE RETINATE ø16 mm da 1 m/cad di lunghezza (da tagliare su misura).

\* Valido per elementi in: calcestruzzo, pietra naturale, mattone pieno e semipieno.

Ogni kit è adatto alla posa di 8 staffe guide, che corrispondono mediamente ad una fermata.

Quindi, a titolo di esempio, per un impianto di 3 fermate occorreranno 3 kit F350.23.0025V01, con posizionamento delle staffe come da disegno esemplificativo.

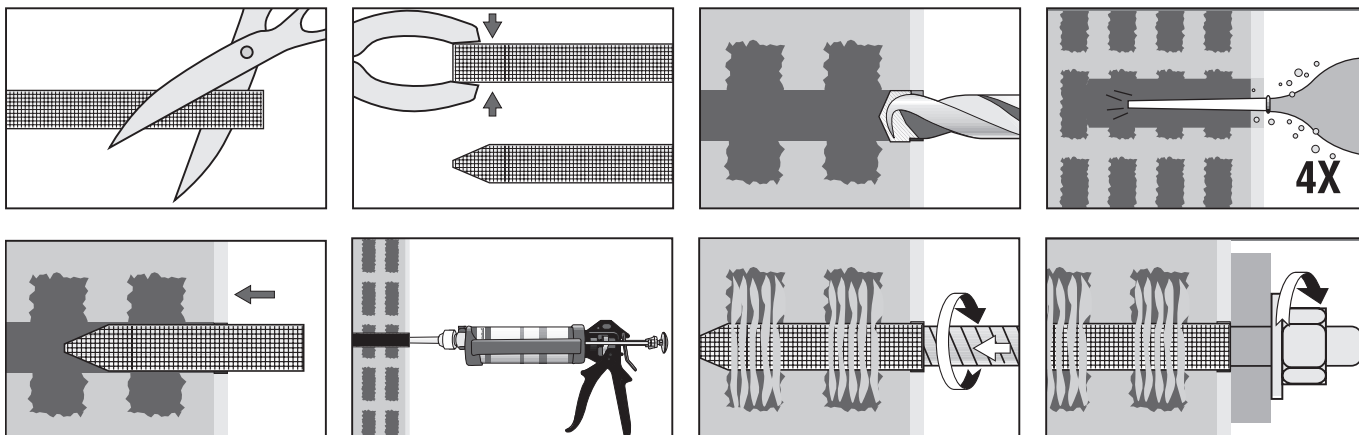
<b>h<sub>1</sub></b>	=	Profondità minima foro
<b>L<sub>b</sub></b>	=	Lunghezza barra
<b>L<sub>t</sub></b>	=	Lunghezza tassello
<b>d<sub>0</sub></b>	=	Diametro nominale foro
<b>d<sub>b</sub></b>	=	Diametro nominale bussola
<b>ø<sub>b</sub></b>	=	Diametro barra
<b>T<sub>fix</sub></b>		Spessore fissabile



Calcolo della lunghezza della barra:

$$L_b = L_t + T_{fix}$$

SEQUENZA DI MONTAGGIO:



Si raccomanda un'accurata pulizia del foro prima dell'installazione.



[www.konemotus.it](http://www.konemotus.it)