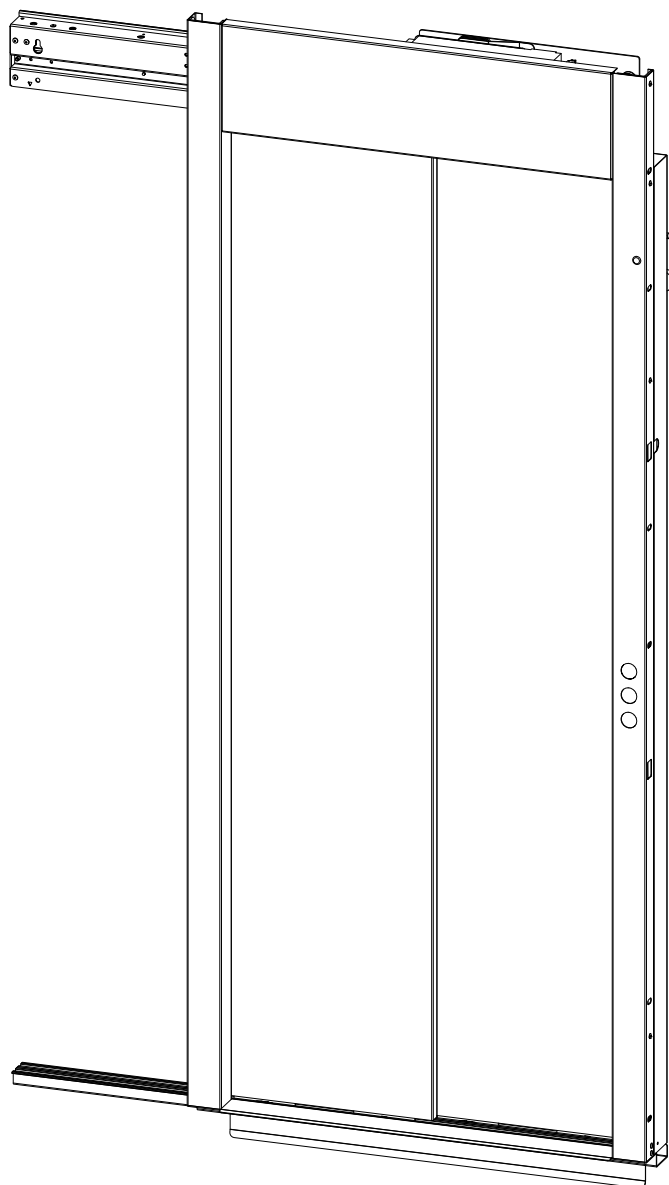


EASYhome 222

Porta di piano e di cabina scorrevole



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO E MESSA IN SERVIZIO

2	Revisione generale e aggiornamento e KIT	01.04.2019
1	Aggiornamento KIT	08.06.2018
1	Aggiornamento pg. 17, 18, 19, capitolo 11	01.09.2017
0.4	Modificato pg. 6, cap. 7 e 9; aggiunto capitolo 12	15.03.2017
0.3	Aggiornamento pg. 40	01.12.2015
0.2	Aggiornamento KIT	02.02.2015
0.1	Aggiornamento immagini	27.02.2014
Rev.	Descrizione	Data

INDICE

1.	GESTIONE DEL CANTIERE	6
1.1.	DISPOSIZIONI GENERALI	6
2.	DESCRIZIONE PRODOTTO	7
2.1.	DESCRIZIONE GENERALE E TERMINOLOGIA	7
3.	CONTENUTO DELL'IMBALLO - KIT VITERIA	8
4.	ATTREZZATURE E MATERIALI NECESSARI PER IL MONTAGGIO	10
5.	OPERAZIONI PRELIMINARI	11
5.1.	POSIZIONAMENTO DEL MATERIALE IN CANTIERE	11
6.	COME RICONOSCERE LE PORTE	12
7.	POSIZIONAMENTO PORTA di PIANO	13
8.	MONTAGGIO PORTA di PIANO	14
9.	VERIFICHE per MONTAGGIO PORTA di PIANO	32
9.1	ALLINEAMENTO ANTE	32
10.	MONTAGGIO PORTA di CABINA	34
11.	VERIFICHE per MONTAGGIO PORTA di CABINA	40
12.	COLLEGAMENTO SERRATURA	41
13.	ISTRUZIONI per UNITÀ DI CONTROLLO MD55	42
13.1.	PANORAMICA CONTROLLI MD55	42
13.2.	PULSANTI	43
13.3.	SEGNALAZIONI LUMINOSE	44
13.4.	PRIMO AVVIAMENTO CONTROLLER MD55	45
13.5.	RILEVAMENTO POSIZIONE	45
13.6.	INSTALLAZIONE E REGOLAZIONE	46
13.7.	DIAGRAMMA DEL MOTO	46
13.8.	DATI TECNICI	47
13.9.	TASTIERINO MD55	48
13.10.	STRUTTURA DEI MENU	49
14.	MANUTENZIONE	60
14.1.	SOSTITUZIONE FUNE DI TAGLIA (PORTA DI PIANO)	60



SCOPO DEL MANUALE

Lo scopo del presente manuale è quello di fornire corrette informazioni sull'installazione del prodotto, in modo da contribuire alla sicurezza personale ed al buon funzionamento dell'impianto. Conservare il manuale per l'intera durata del prodotto. In caso di cambio di proprietà il manuale deve essere fornito al nuovo utilizzatore quale parte integrante del prodotto.

AVVISO

	LEGGERE ATTENTAMENTE IL PRESENTE MANUALE prima di installare e utilizzare il prodotto. Il presente impianto deve essere installato e messo in funzione secondo le disposizioni e le norme vigenti. Un'installazione scorretta o un uso improprio del prodotto possono provocare danni a persone e cose, nonché causare il decadimento della garanzia.
	SEGUIRE I SUGGERIMENTI E LE RACCOMANDAZIONI PER OPERARE IN SICUREZZA. Qualsiasi modifica non autorizzata può compromettere la sicurezza dell'impianto, oltre al corretto funzionamento ed alla durata della macchina. Per qualsiasi dubbio relativo alla corretta comprensione delle informazioni e contenuti resenti in questo manuale, contattare immediatamente KONE Italia .
	PERSONALE QUALIFICATO: L'impianto oggetto di questa documentazione può essere installato solo da personale qualificato, nel rispetto della documentazione tecnica allegata, specialmente delle avvertenze di sicurezza e delle precauzioni in essa contenute.
	Conservare la documentazione tecnica e di sicurezza in prossimità dell'impianto.



SICUREZZA PERSONALE E RICONOSCIMENTO DEL RISCHIO

Questo manuale contiene delle norme di sicurezza che devono essere rispettate per salvaguardare l'incolumità personale e per evitare danni materiali. Le indicazioni da rispettare per garantire la sicurezza personale sono evidenziate da un simbolo a forma di triangolo mentre quelle per evitare danni materiali non sono precedute dal triangolo. Gli avvisi di pericolo sono rappresentati come segue e segnalano in ordine decrescente i diversi livelli di rischio.

SIMBOLOGIA E FRASI DI RISCHIO

CLASSIFICAZIONE DEL RISCHIO E RELATIVA GRAVITÀ DEL DANNO		LIVELLO DI RISCHIO
PERICOLO	Il simbolo indica che la mancata osservanza delle opportune misure di sicurezza provoca la morte o gravi lesioni fisiche.	
AVVERTENZA	Il simbolo indica che la mancata osservanza delle relative misure di sicurezza può causare la morte o gravi lesioni fisiche.	
ATTENZIONE	Il simbolo indica che la mancata osservanza delle relative misure di sicurezza può causare lesioni fisiche di bassa o media entità o danni al dispositivo.	
AVVISO	Non è un simbolo di sicurezza. Indica che la mancata osservanza delle relative misure di sicurezza può causare danni materiali.	
INFORMAZIONE	Non è un simbolo di sicurezza. Segnala informazioni importanti.	

Nel caso in cui ci siano più livelli di rischio l'avviso di pericolo segnala sempre quello più elevato. Se in un avviso di pericolo si richiama l'attenzione con il triangolo sul rischio di lesioni alle persone, può anche essere contemporaneamente segnalato il rischio di possibili danni materiali.

NOTA: In fase di montaggio/manutenzione, nella piattaforma, le funzioni di sicurezza vengono temporaneamente sospese, si dovranno pertanto adottare tutte le precauzioni necessarie per evitare lesioni personali e/o danni al prodotto.



GUIDA ALLA LETTURA DEL MANUALE

SIMBOLI DI PERICOLO

	PERICOLO GENERICO		PERICOLO ELETTRICITÀ		PERICOLO MATERIALE INFIAMMABILE
	PERICOLO DI CADUTA DA DISLIVELLO		PERICOLO CARICHI SOSPESI		PERICOLO SOSTANZE CORROSIVE

SIMBOLI DI DIVIETO

	DIVIETO GENERICO		VIETATO SALIRE		VIETATO PASSARE O SOSTARE IN QUESTA ZONA
--	------------------	--	----------------	--	--

SIMBOLI DI OBBLIGO

	OBBLIGATORIO INDOSSARE IL CASCO DI PROTEZIONE		OBBLIGATORIO INDOSSARE LE CALZATURE DI SICUREZZA		OBBLIGATORIO INDOSSARE I GUANTI PROTETTIVI
	OBBLIGATORIO INDOSSARE LA PROTEZIONE DEGLI OCCHI		OBBLIGATORIO INDOSSARE LA PROTEZIONE DELL'UDITO		OBBLIGATORIO INDOSSARE LA MASCHERA
	OBBLIGATORIO INDOSSARE GLI INDUMENTI DI PROTEZIONE		OBBLIGATORIO TENERE CHIUSO		OBBLIGATORIO VERIFICARE LE PROTEZIONI

SIMBOLI DI EMERGENZA

SIMBOLI DI INDICAZIONE

	PRIMO SOCCORSO		NOTA BENE		TENERE ASCIUTTO		LEGGERE LE ISTRUZIONI
--	----------------	--	-----------	--	-----------------	--	-----------------------



RESPONSABILITÀ E CONDIZIONI DI GARANZIA:

RESPONSABILITÀ DELL'INSTALLATORE

L'elevatore/piattaforma è prodotto e inteso unicamente per essere installato come descritto nel disegno di progetto allegato e nelle modalità presenti in questo manuale; qualsiasi divergenza rispetto alla procedura prescritta può incidere negativamente sul funzionamento e sulla sicurezza dell'impianto e causare l'immediato decadimento della garanzia.

Qualsiasi modifica o variazione apportata, rispetto al progetto ed alle Istruzioni di montaggio dovrà essere documentata dettagliatamente e riferita a **KONE Italia** tempestivamente, in modo da consentire all'azienda un'adeguata valutazione. In nessun caso, un impianto modificato potrà essere attivato senza l'espressa autorizzazione di **KONE Italia**.

Gli installatori hanno la responsabilità di garantire il rispetto delle procedure di sicurezza sul lavoro e di qualsiasi normativa di sicurezza e tutela della salute vigente nel paese e nel sito in cui viene eseguito il montaggio.

L'elevatore/piattaforma deve essere utilizzato solamente nelle modalità previste dall'impianto ed illustrate nei relativi manuali (trasporto persone e/o cose, carichi massimi, cicli di utilizzo ecc.). **KONE Italia** non si assume alcuna responsabilità per danni a persone e cose causati da un utilizzo improprio dell'impianto.

NOTA: Le fotografie e le immagini presenti in questo manuale sono solo a scopo illustrativo.

IMPORTANTE!



Per maggiori indicazioni relative a sicurezza, responsabilità e condizioni di garanzia, ricevimento e stoccaggio materiale in cantiere, imballi, smaltimento rifiuti, pulizia e conservazione del prodotto; si rimanda al manuale "ISTRUZIONI DI SICUREZZA E GESTIONE CANTIERE".

AVVISO

VERIFICHE PRELIMINARI: Una volta aperto l'imballo, verificare che il prodotto sia integro e non abbia subito danni durante il trasporto. Se si dovessero riscontrare anomalie o danni, contestarli per iscritto sul documento di trasporto alla ditta trasportatrice, dandone tempestiva comunicazione scritta a **KONE Italia**.

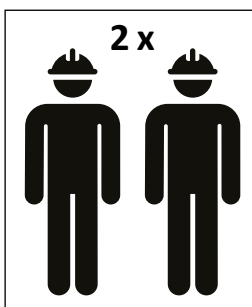
NOTA: Nel presente manuale, per facilità di trattazione, si parlerà di "VANO DI CORSA" intendendo per esso la soletta di base, la soletta di sbarco e la parete verticale che collega le sue solette.



ATTENZIONE

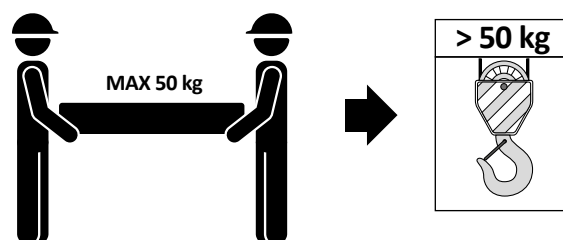
SICUREZZA E GESTIONE CANTIERE - DISPOSIZIONI DI MASSIMA:

1. Assicurare sempre gli arnesi ed eventuali oggetti contro la caduta;
 2. Prestare la massima attenzione a tutte le fasi descritte nel presente manuale;
 3. Mentre si assemblano le parti che compongono l'impianto o ad installazione completata stare attenti ad eventuali sbavature taglienti (residui di lavorazione);
- Prima di procedere all'installazione è necessario rimuovere dal vano di corsa i detriti ed il materiale depositatosi durante la costruzione del medesimo.
 - Devono essere utilizzati solo i dadi e bulloni presenti nella fornitura.
 - I sacchetti contenenti la viteria devono essere aperti in corrispondenza delle rispettive fasi operative indicate sul presente manuale.
 - Le istruzioni descritte in questo manuale si riferiscono ad un vano in cemento armato, ovvero ad un fissaggio con tasselli meccanici ad espansione del tipo a prigioniero. Per l'impiego di tasselli in vani in muratura diversa dal cemento armato vedere l'allegato al presente manuale. Per i vani con incastellatura metallica si procede per analogia sostituendo i tasselli con viti normali.
 - Nelle presenti istruzioni e sullo schema elettrico, le fermate sono indicate con 0, 1, 2, 3, intendendosi con "0" la fermata più bassa: le numerazioni sulle pulsantiere potrebbero essere diverse in base alle esigenze dell'utente (ad esempio -1, 0, ecc.).



Il montaggio deve essere eseguito da un MINIMO 2 persone;

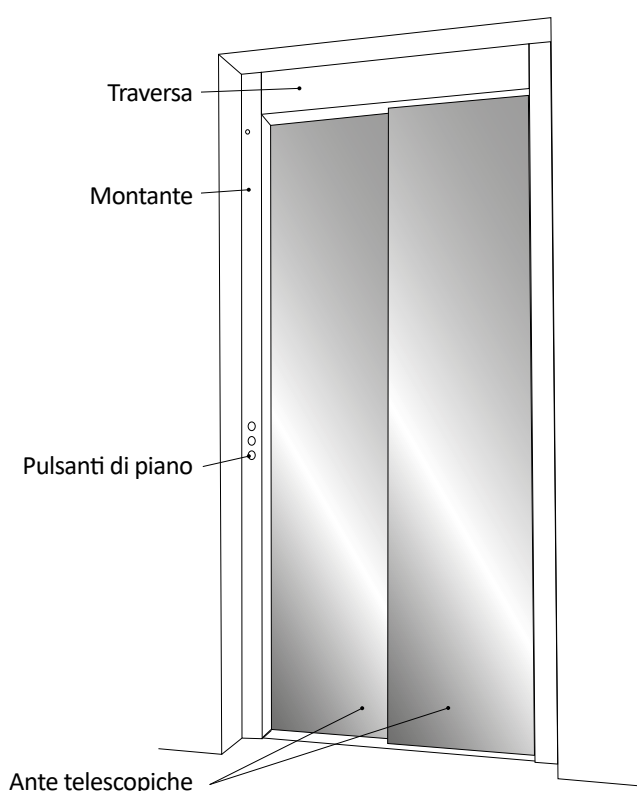
Se il carico è maggiore di 50kg, utilizzare il paranco per la movimentazione.



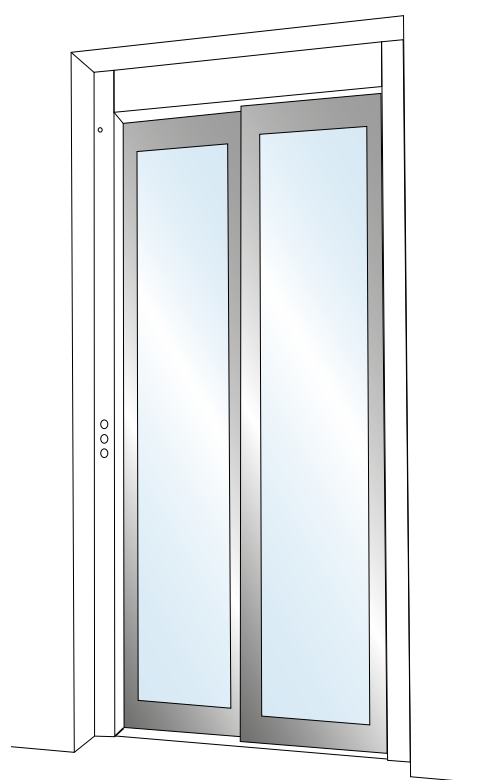
PORTA DI PIANO E DI CABINA SCORREVOLE A 3 ANTE

Caratteristiche Generali

- Anche per esterni
- Motore in c.c. e regolatore elettronico alimentato a 220 Volt c.a.
- Provvista di scivolo fisso per sblocco serratura
- Barriera elettronica a tutta altezza
- Stipiti tagliati a filo pavimento
- Chiave di emergenza sullo stipite

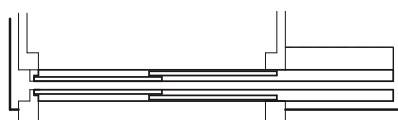


tipo **222** - 2 ante
esecuzione **BL** - cieca

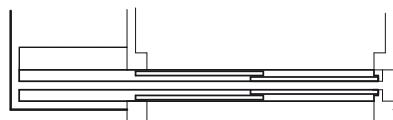


tipo **222** - 2 ante
esecuzione **GL** - vetrata

Senso di apertura RIGHT "R" (destra)



Senso di apertura LEFT "L" (sinistra)



Il senso di apertura si definisce guardando la porta dal piano.

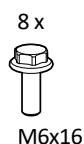
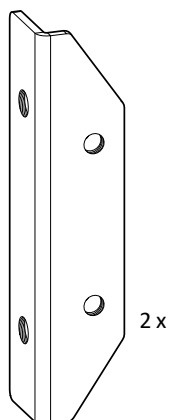
KONE ITALIA si pone l'obiettivo di promuovere il continuo miglioramento dei propri prodotti e di conseguenza le loro specifiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza preavviso o impegno.

INFORMAZIONI

NOTA: Ogni riquadro "KIT" con relativo codice identificativo, rappresenta l'unità di imballaggio (packaging unit), ovvero quanti pezzi per tipologia sono contenuti in ogni imballaggio.

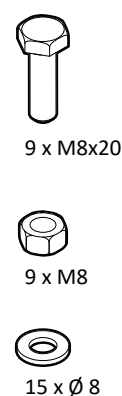
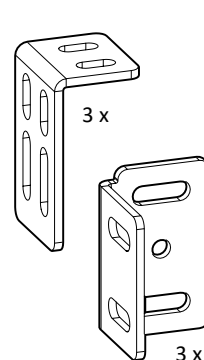
KIT D204.23.0008

KIT STAFFE RIDOTTE OPERATORE



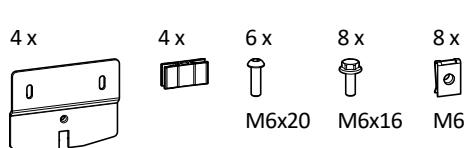
KIT D204.23.0004

KIT STAFFE INFERIORI STIPITE



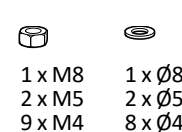
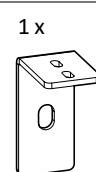
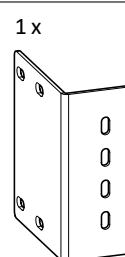
KIT D204.23.0002

KIT ANTE



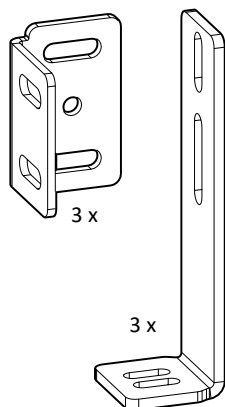
KIT D204.23.0005

KIT BARRIERA



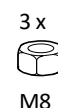
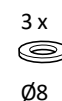
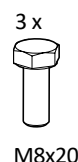
KIT D204.23.0003

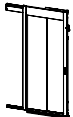
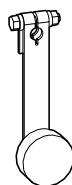




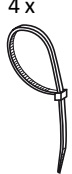




KIT STAFFE SUPERIORI MECCANISMO

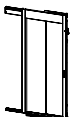
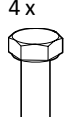




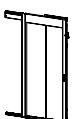


KIT D204.23.0006

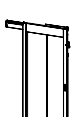
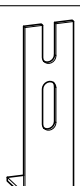



KIT FISSAGGIO SOGLIA

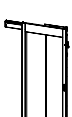
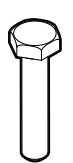










KIT D203.23.0001	
KIT STIPITE	
	<p>1 x </p> <p>7 x  M6x16</p> <p>2 x  M8x20</p> <p>2 x  M8x40</p> <p>4 x  M8x40</p> <p>4 x </p> <p>1 x </p> <p>6 x  M6</p> <p>4 x  Ø6</p> <p>4 x  Ø8</p>





KIT C002.23.0006	
KIT SUPPORTO SOGLIA	
	<p>4 x  M8x20</p> <p>8 x  Ø8</p> <p>4 x  M8</p>

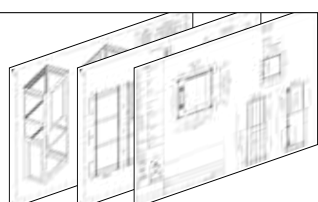
KIT D204.23.0007	
KIT PARAMENTO	
	<p>2 x  3 x M4</p> <p>3 x  M4x8</p>


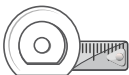
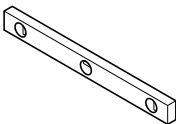
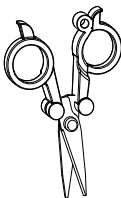
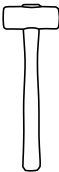





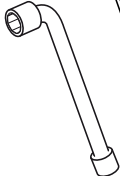

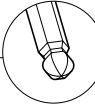
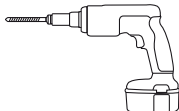



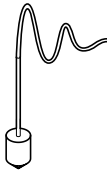
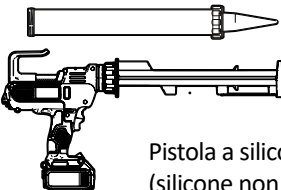
KIT D203.23.0006	
KIT STAFFE LATERALI STIPITE	
	<p>6 x </p> <p>6 x  M8x20</p> <p>12 x  Ø8</p> <p>6 x  M8</p>

KIT D111.23.0004	
KIT FISSAGGIO LATERALE TIPO 2	
	<p>8 x  M12x30</p> <p>8 x  M12</p> <p>8 x  Ø12</p> <p>8 x  Ø12</p>

KIT D203.23.0007	
KIT STAFFE INFERIORI STIPITE FOSSA 100	
	<p>4 x  M8x20</p> <p>6 x  Ø8</p> <p>4 x  M8</p> <p>2 x  M8x60</p>

KIT D203.23.0013	
KIT FISSAGGIO STAFFE SUPERIORI E INFERIORI TIPO 1	
	<p>12 x  M8x20</p> <p>12 x  Ø8</p> <p>12 x  Ø8</p>

LAYOUTS


Martello		Flessimetro		Livella		Forbice da elettricista	
Martello di gomma							
Cacciavite piatto		Chiave inglese CH 8 ÷ 17 mm 2 pz x CH		Chiave a crick S 13 ÷ 17 mm			
Cacciavite a stella	 	Chiave a pipa CH 8 ÷ 17 mm		Chiave brugola a testa sferica CH 3 ÷ 6 mm	 		
Trapano CH 6 ÷ 10 mm		 	Paranco 150 kg		Filo a piombo		
per Muratura Metallo							
							
Pistola a silicone (silicone non fornito)							

AVVISO

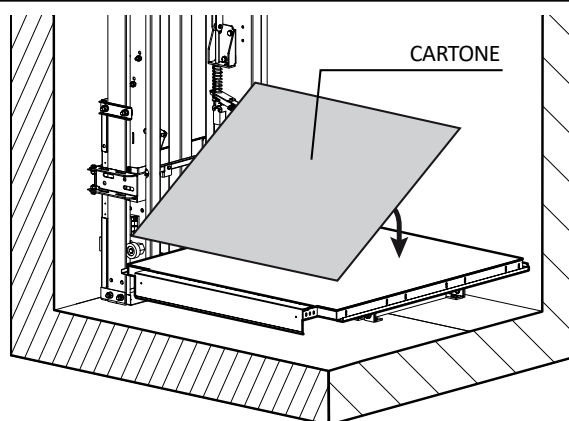
POSIZIONAMENTO MATERIALI:

È importante posizionare correttamente il materiale sul luogo di installazione poiché una volta montato il ponteggio potrebbe diventare difficile movimentare alcuni componenti, con il rischio di infortuni e danneggiamenti ai materiali.

INFORMAZIONI

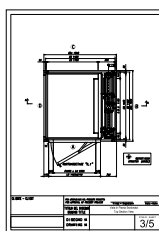


Proteggere il pavimento durante il montaggio.

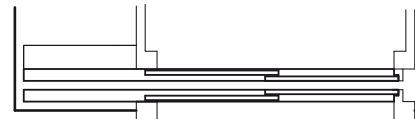


INFORMAZIONI

Consultare i Layouts di impianto per il corretto posizionamento delle porte nel vano verificando anche la mano delle porte.



Esecuzione L

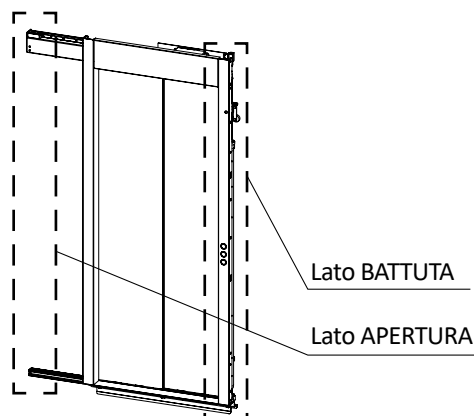


Esecuzione R



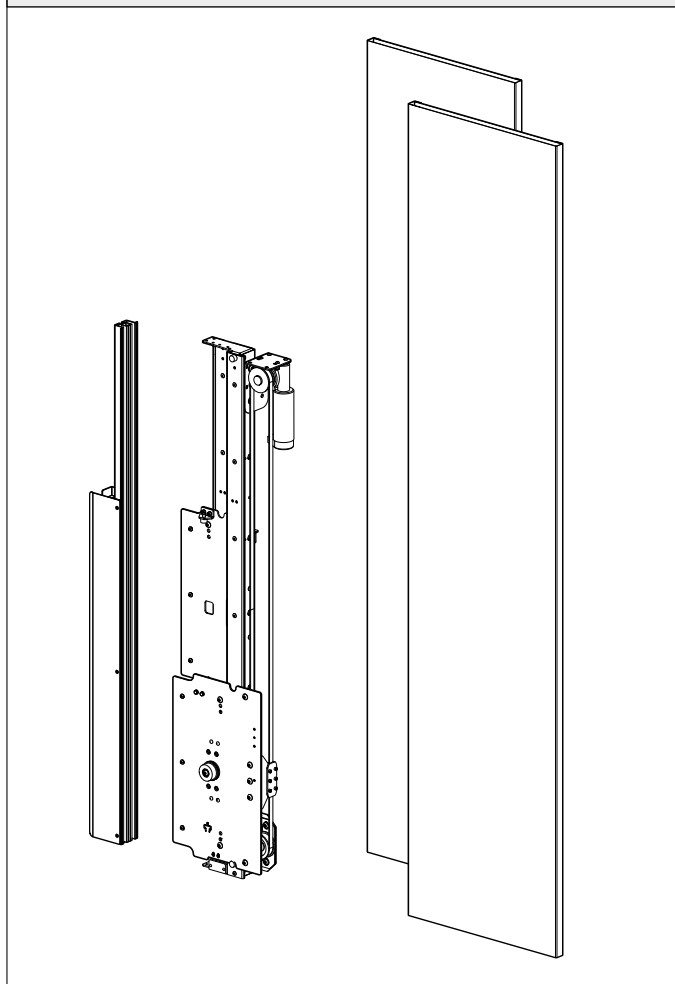
INFORMAZIONI

Per "montante lato BATTUTA porta" si intende il montante dello stipite verso il quale si chiude la porta.
Il montante opposto è il "montante lato APERTURA porta".

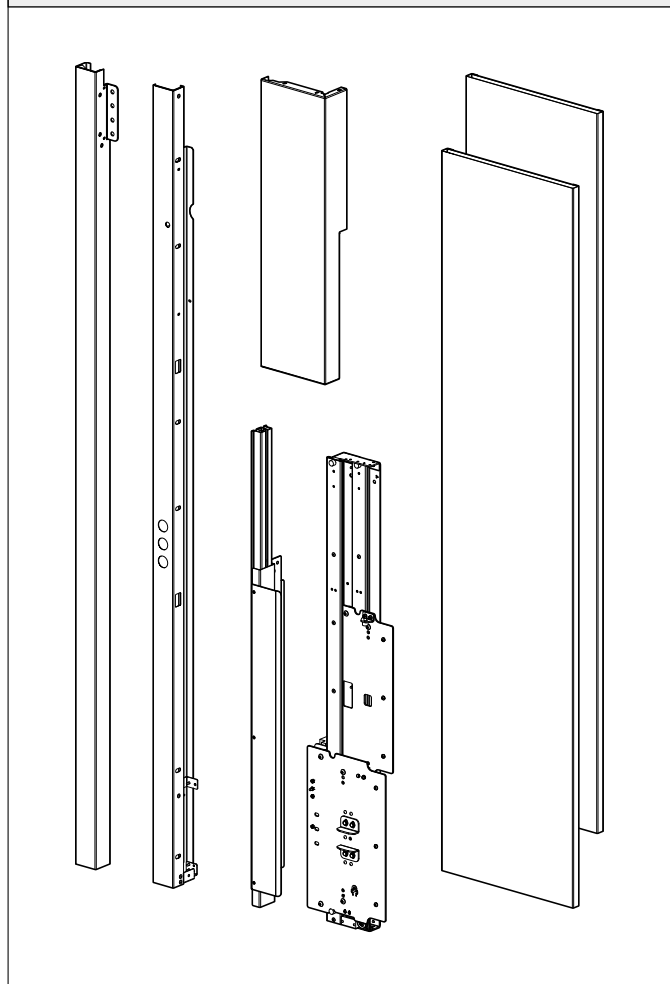


mod. EASYhome222 a 2 ANTE

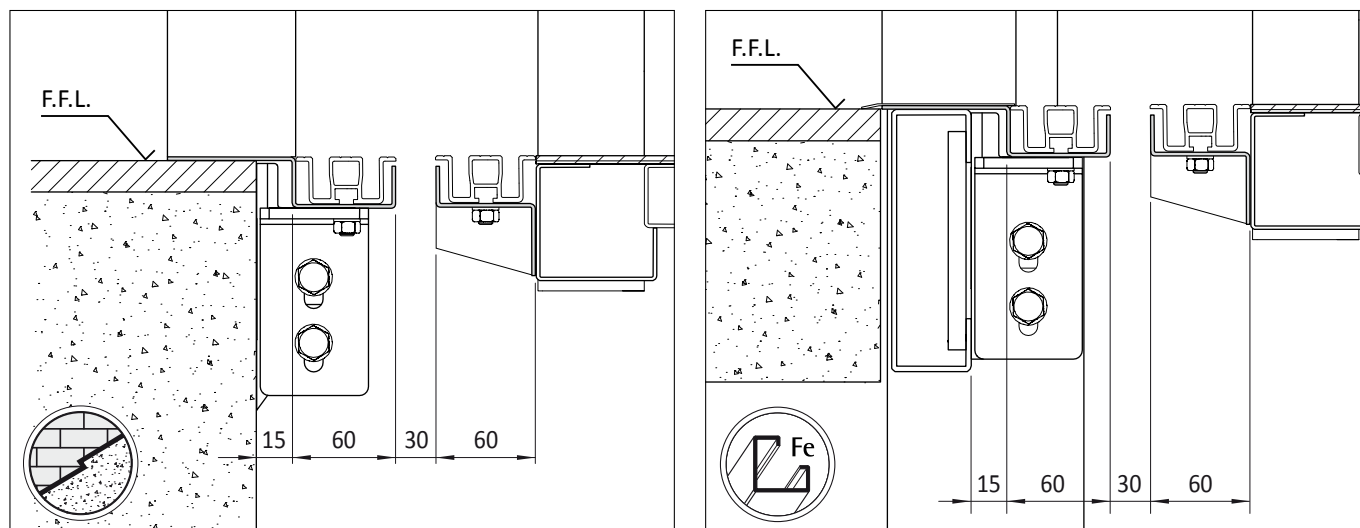
imballo PORTA di CABINA



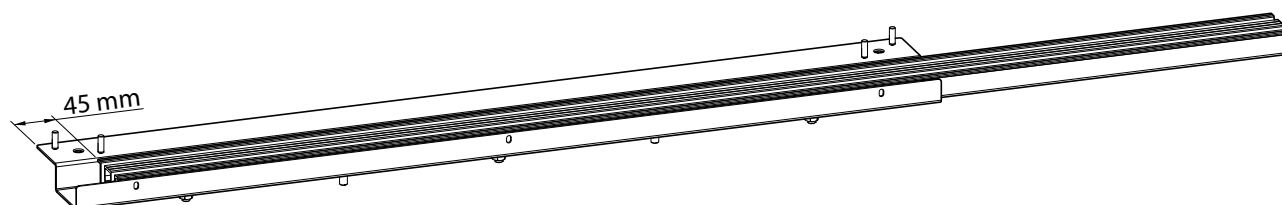
imballo PORTA di PIANO



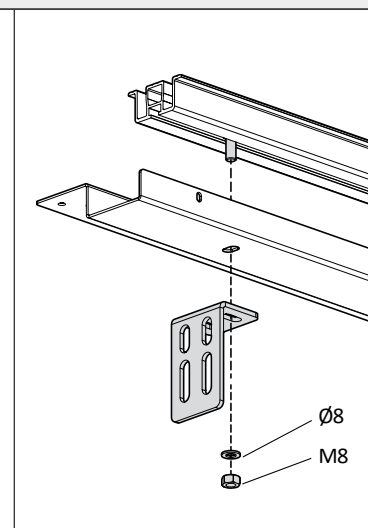
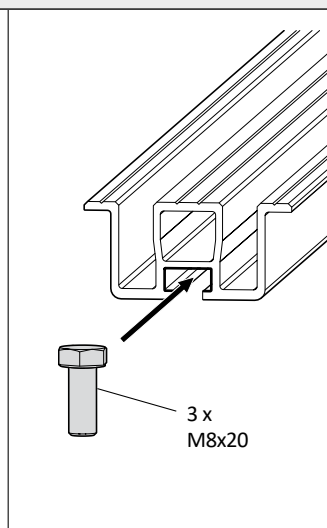
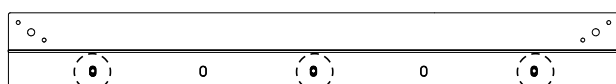
mod. EASYhome222 a 2 ANTE



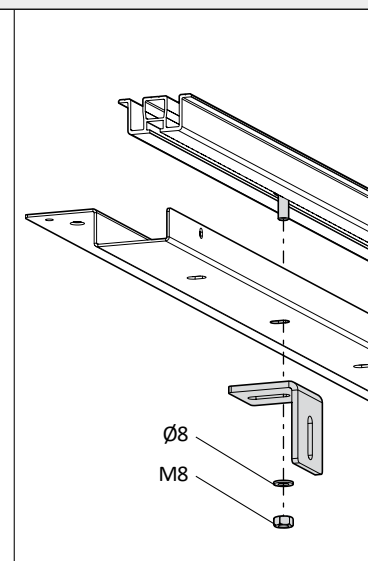
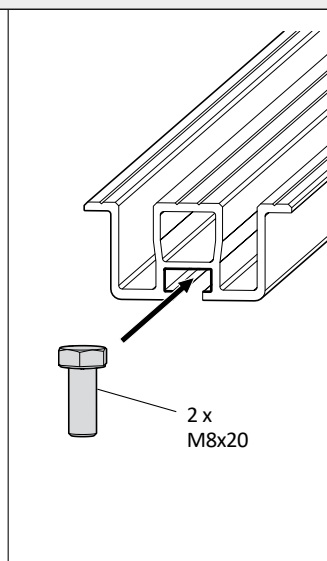
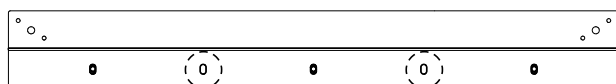
- Preassemblare il pacchetto soglia



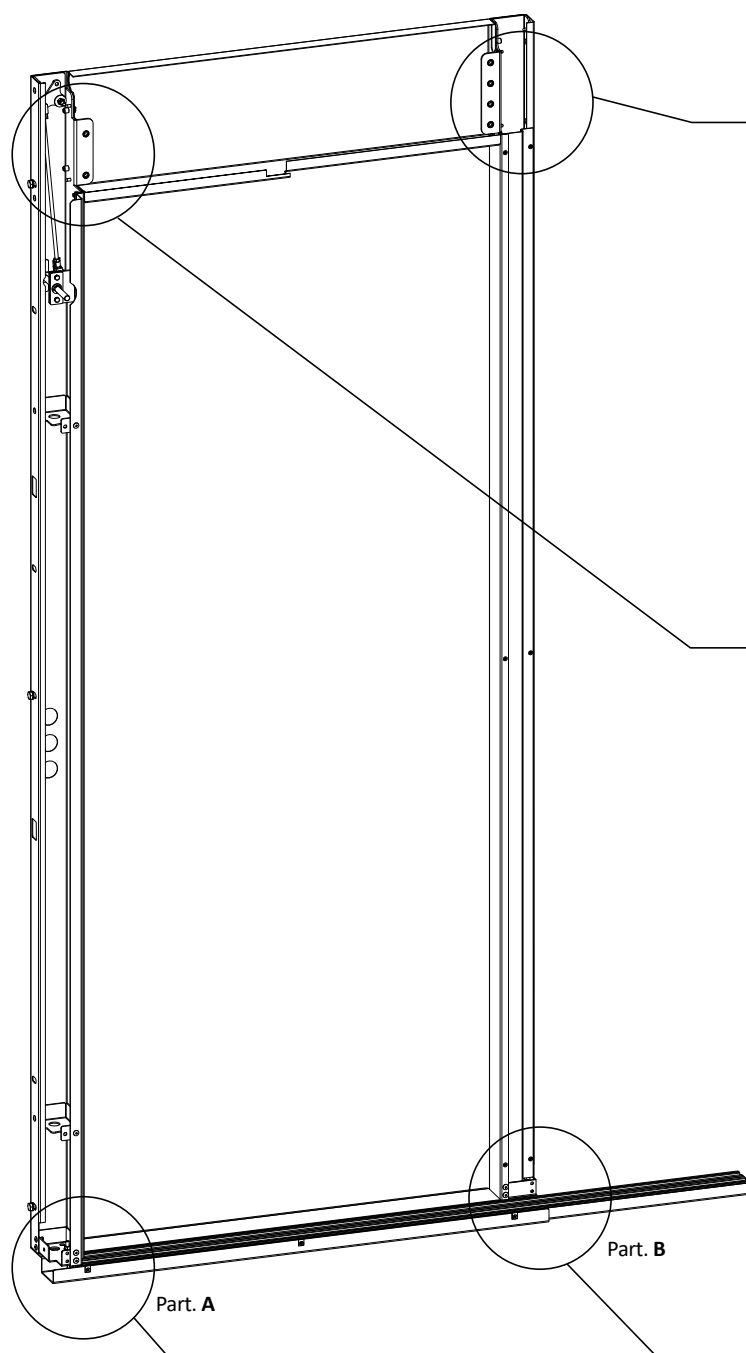
con FOSSA ≥ 140 mm - KIT D204.23.0004



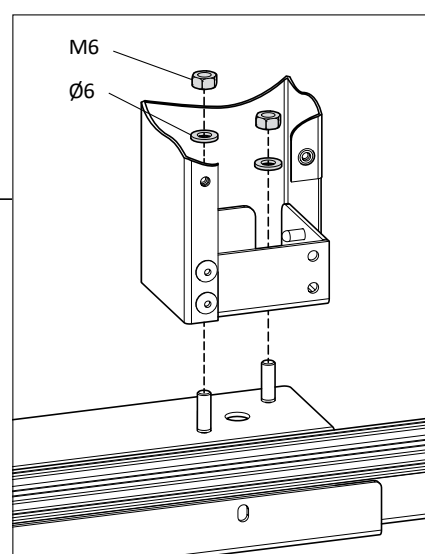
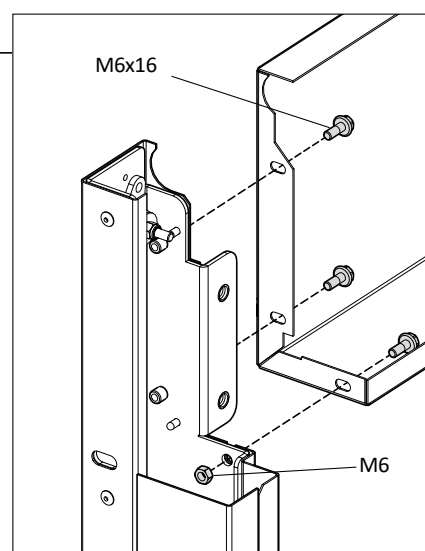
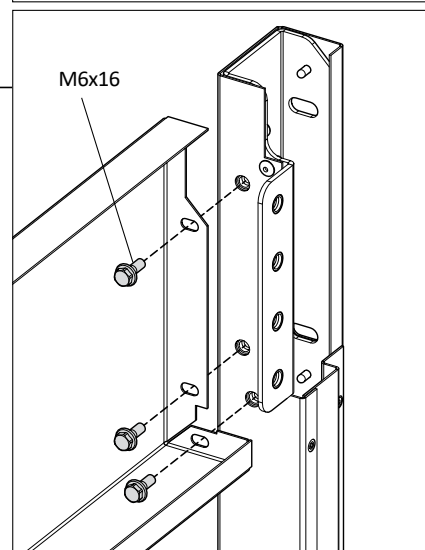
con $100 \leq$ FOSSA < 140 mm - KIT D203.23.0007



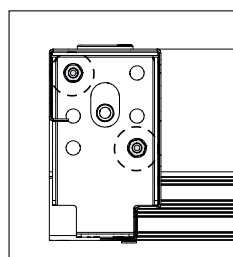
- Preassemblare il telaio



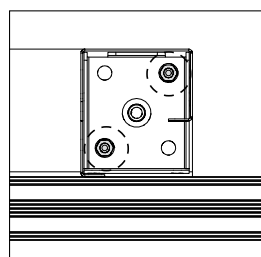
KIT D203.23.0001



Part. A

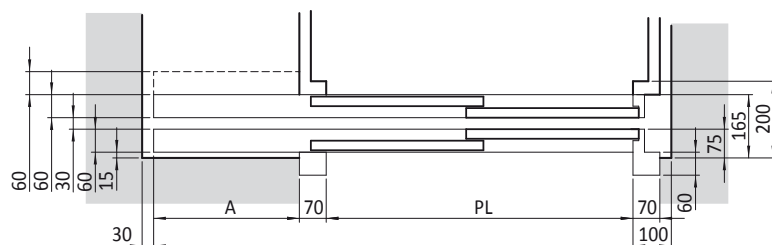
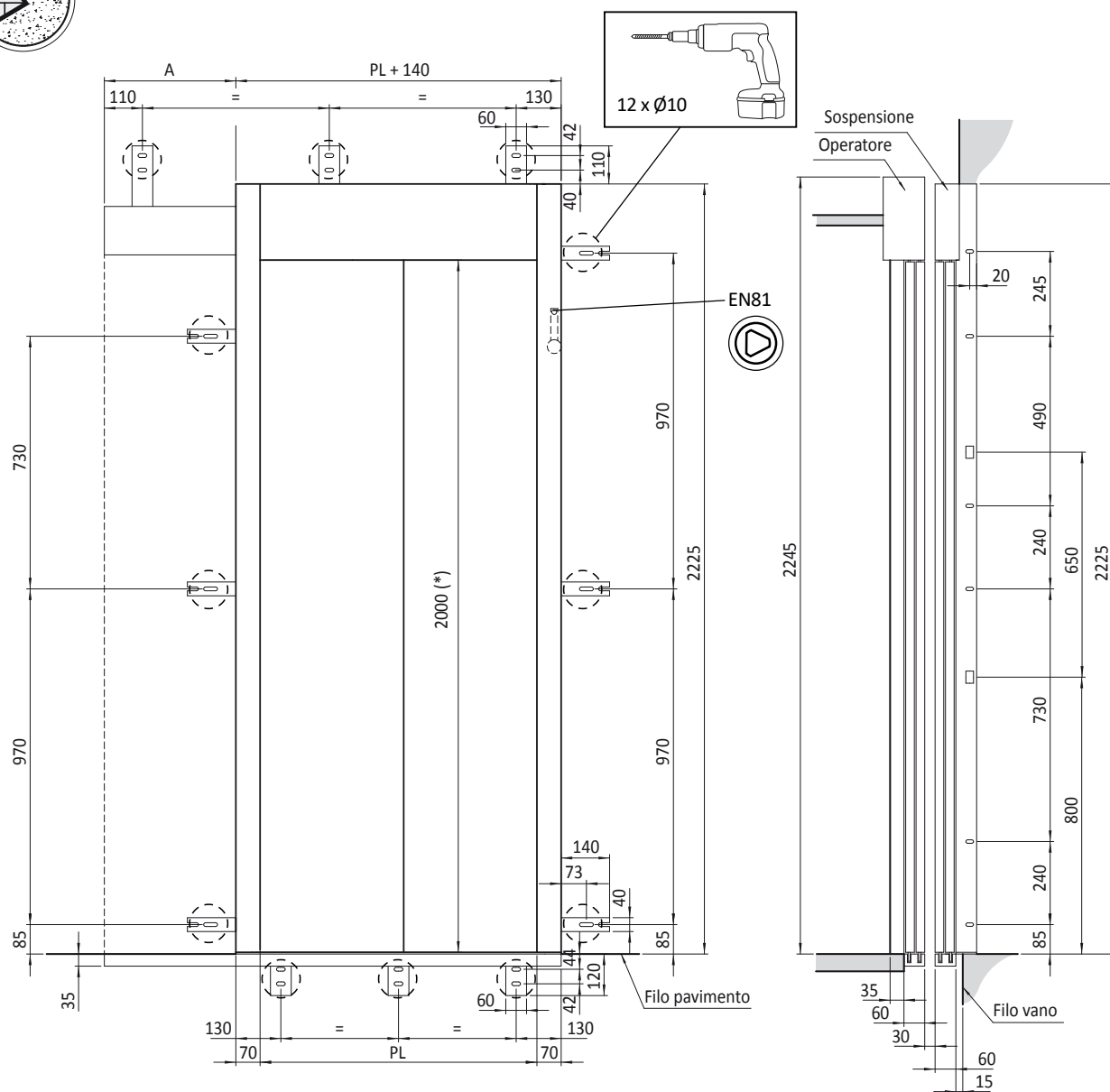


Part. B





FORATURE per EASYhome222 a 2 ante (esempio esecuzione L)



INFORMAZIONI



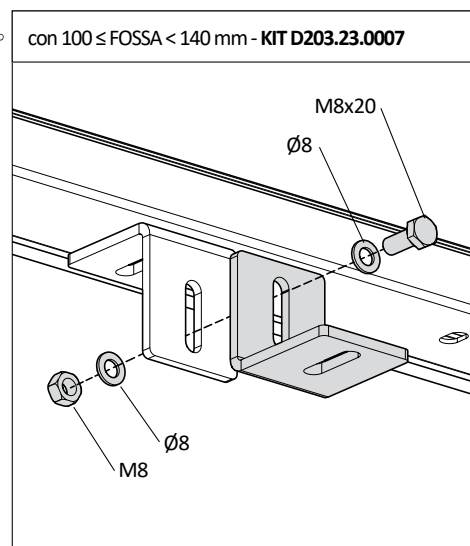
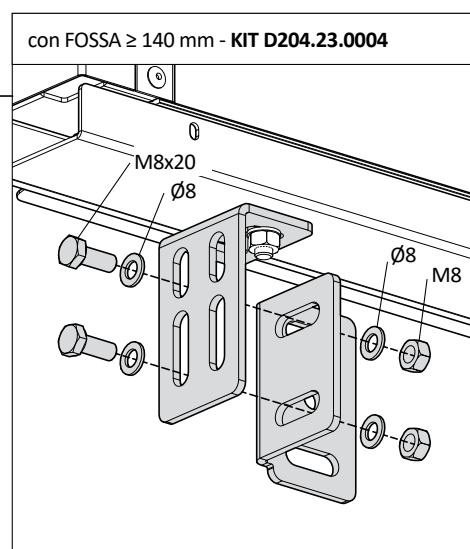
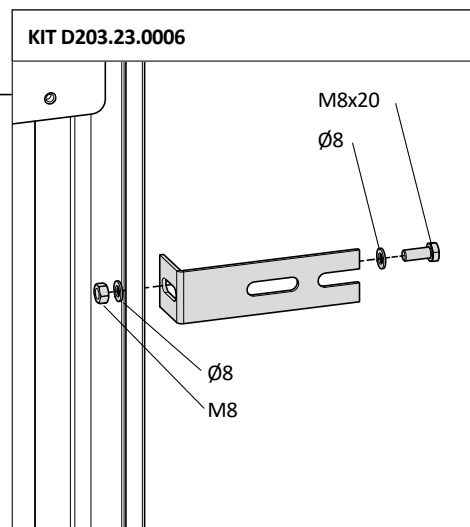
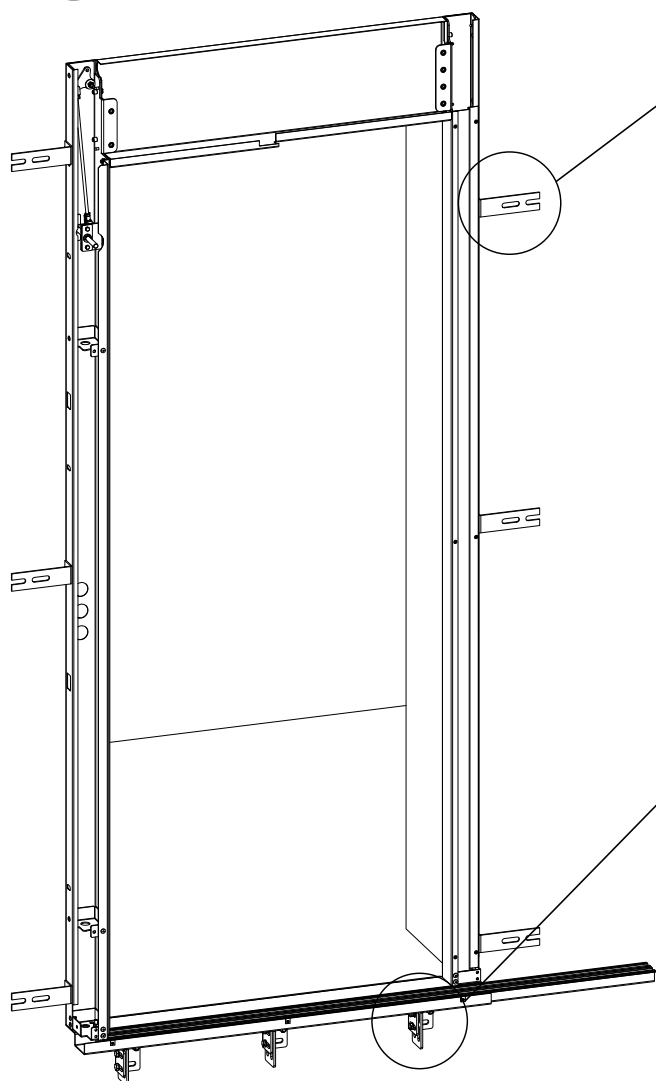
In caso di porta ad esecuzione R, considerare le quote simmetriche.

PL (mm)	A (mm)
600	280
650	305
700	330
750	355
800	380
850	405
900	430
950	455
1000	480

(*) LH<2000 soggetto a fattibilità

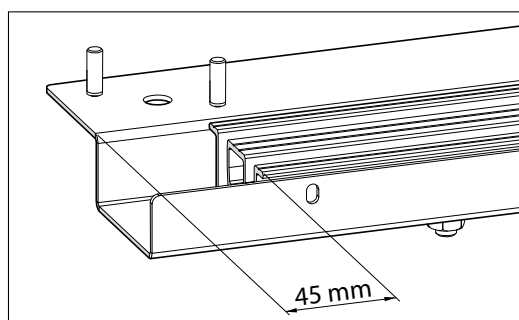


- Assemblare le staffe LATERALI
- Assemblare le staffe INFERIORI



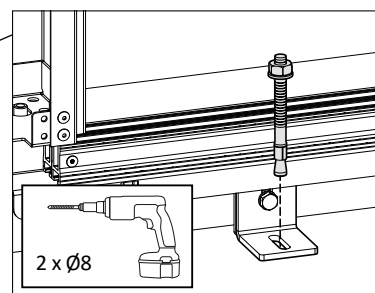
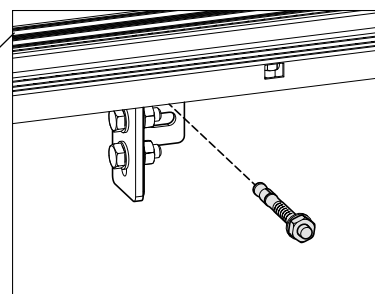
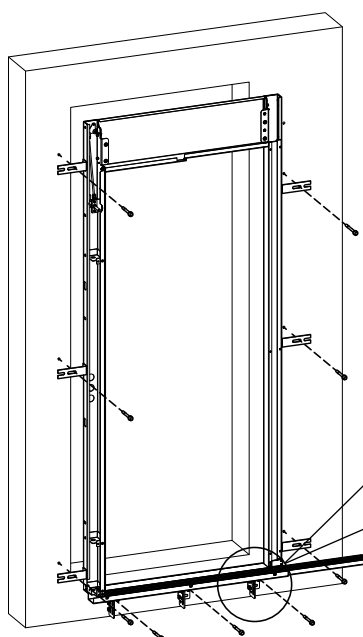
INFORMAZIONI

Verificare che la soglia sia posizionata nel modo corretto.

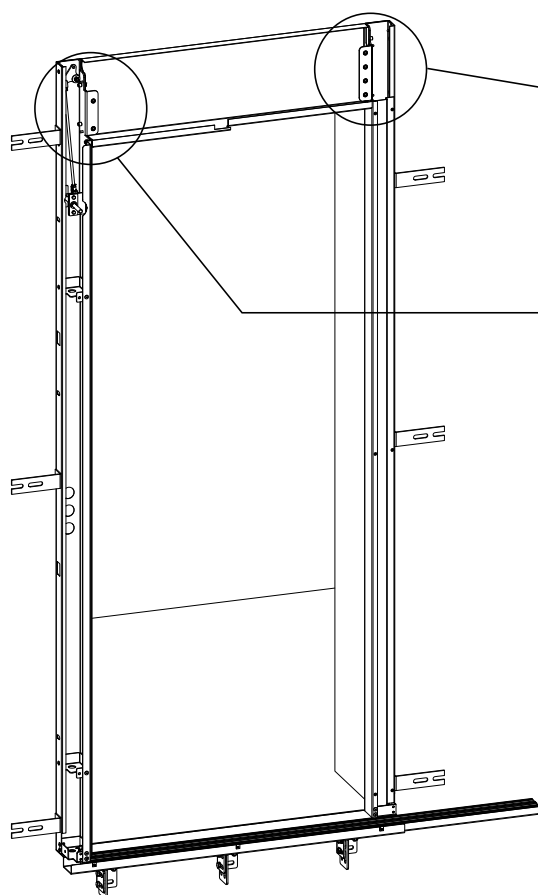




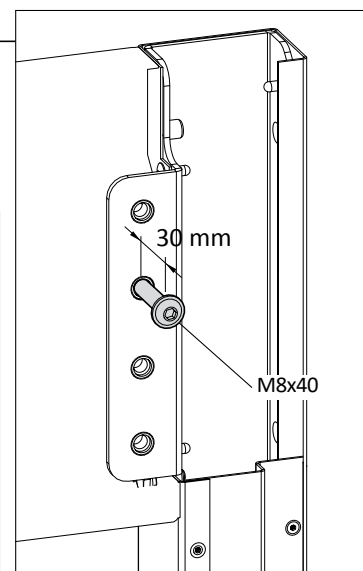
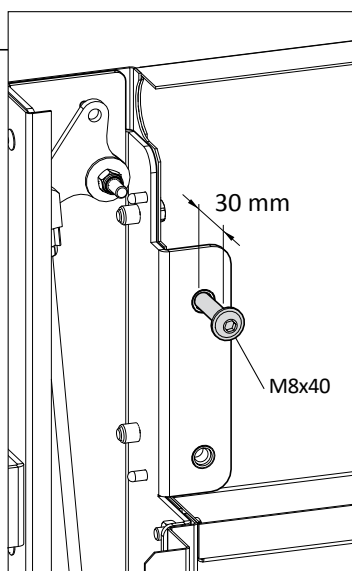
- Fissare il telaio con le staffe premontate alla muratura con i tasselli forniti assieme alla meccanica dell'impianto.



- Per installare il meccanismo, premontare le viti indicate

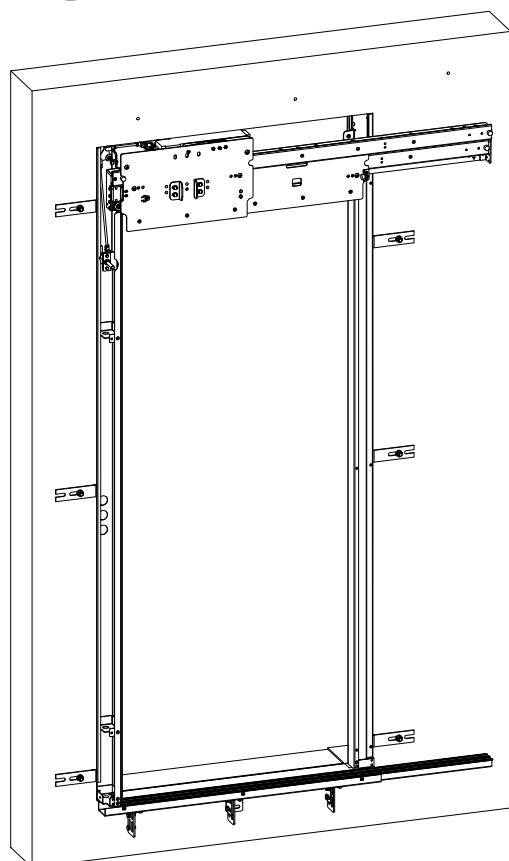


KIT D203.23.0001

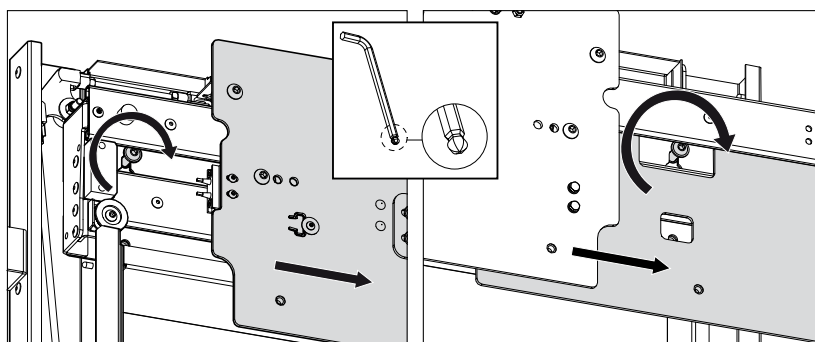
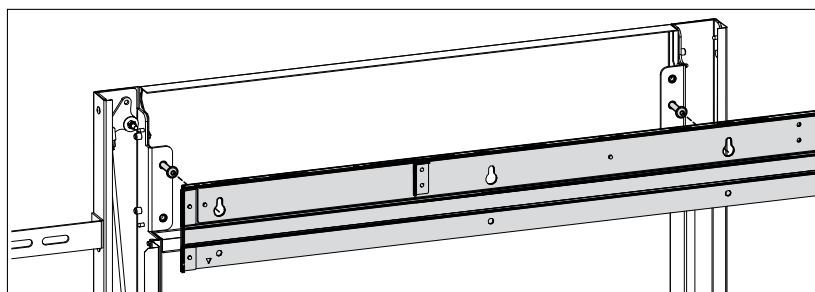




- Installare il meccanismo

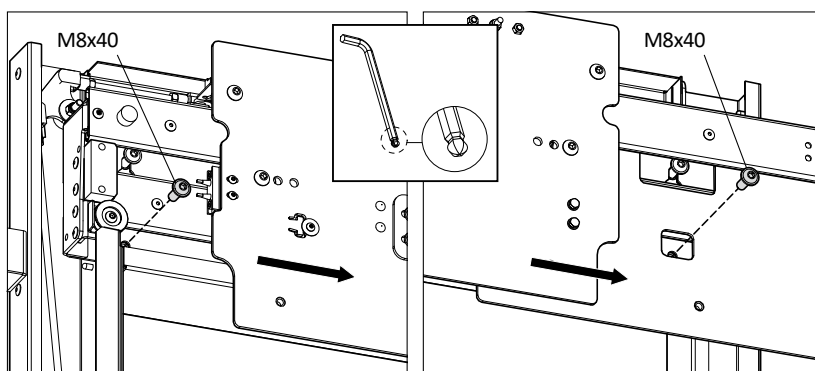


- appoggiare il meccanismo sulla traversa utilizzando le asole predisposte e, una volta posizionata, serrare le due viti.

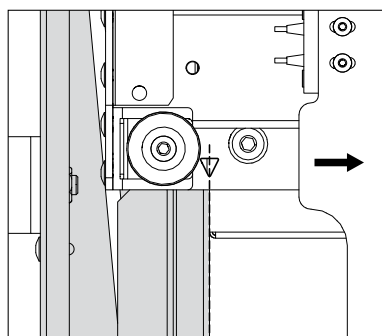
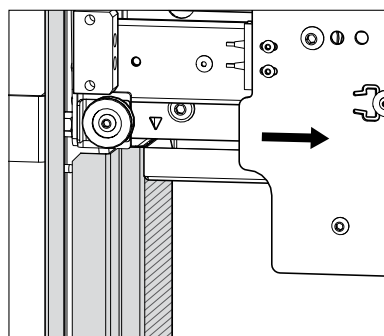


- Fissare il meccanismo con gli altri due fissaggi predisposti

KIT D203.23.0001



- per fissare il meccanismo lato apertura è necessario spostare i carrelli di quanto basta per poter accedere al fissaggio retrostante con una chiave a brugola



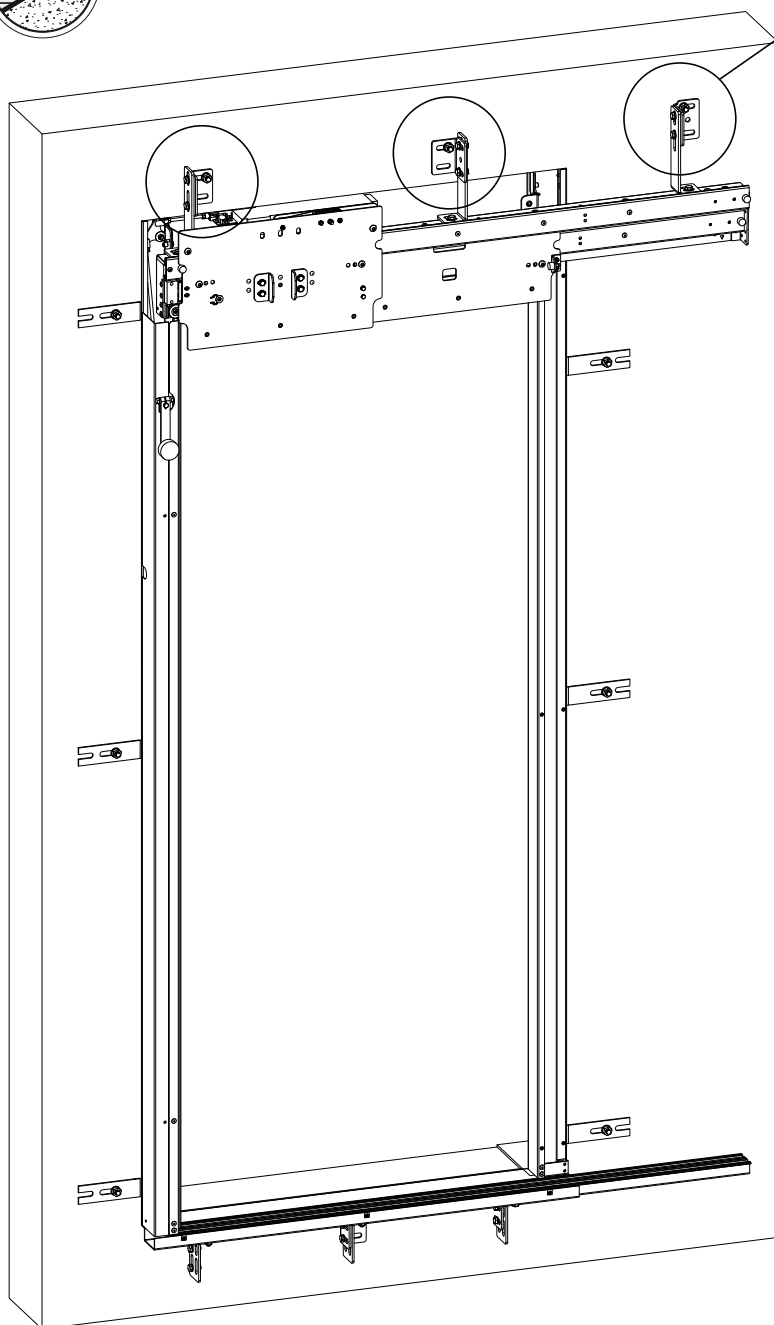
INFORMAZIONI



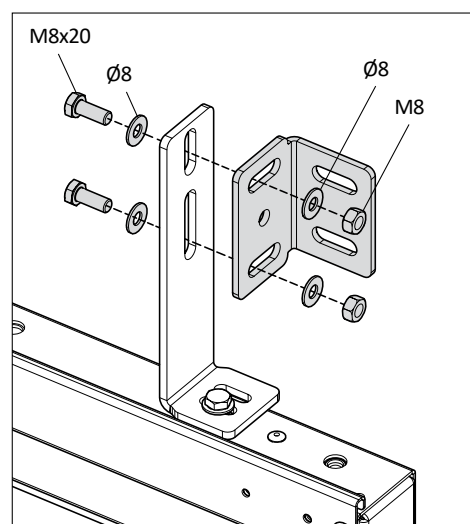
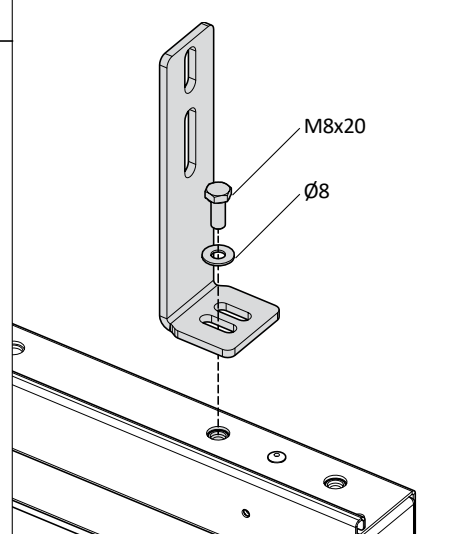
Verificare il corretto posizionamento del meccanismo: spostare il carrello (lato battuta) e verificare che il triangolo forato sul meccanismo sia in asse con il montante della porta.



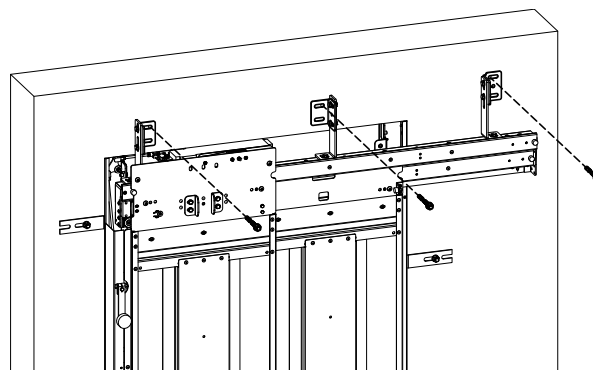
- Assemblare le staffe SUPERIORI



KIT D204.23.0003



- Fissare il telaio con le staffe SUPERIORI alla muratura con i tasselli forniti assieme alla meccanica



INSTALLAZIONE COPRIGIUNTI (SU STRUTTURA IN ACCIAIO)

INFORMAZIONI

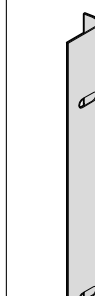


- Per procedere con il montaggio della porta devono essere montati anche i tamponamenti della struttura.
- Il telaio è già assemblato, se così non fosse tornare al paragrafo di riferimento.

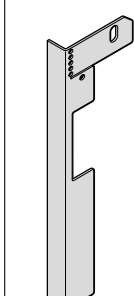
IDENTIFICAZIONE COPRIGIUNTI

Sono forniti due profili **COPRIGIUNTO** per il fissaggio della porta alla struttura. È necessario identificarli e distinguerli per il corretto posizionamento della porta.

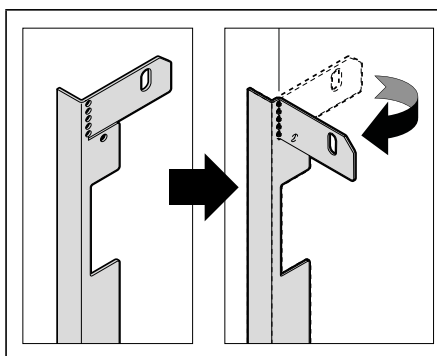
TY.A



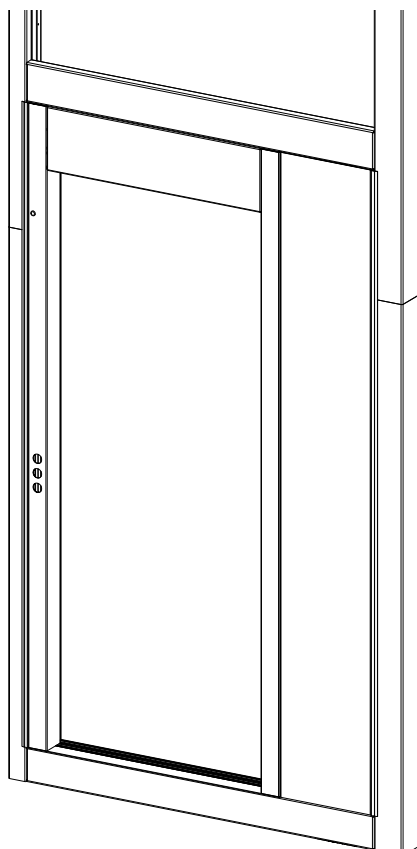
TY.B



PREPARAZIONE COPRIGIUNTO INTERNO



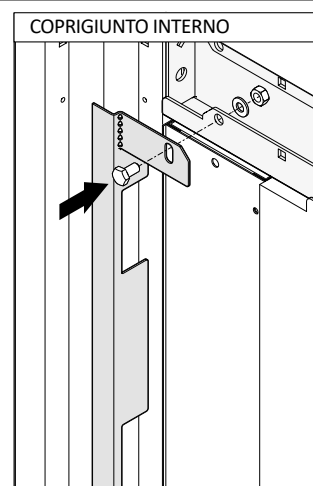
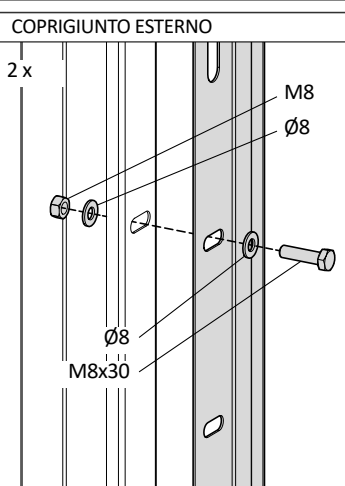
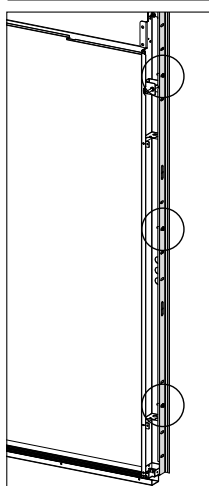
Piegare la parte indicata a 90° lungo la linea preforata.



FISSAGGIO LATERALE - LATO MONTANTE

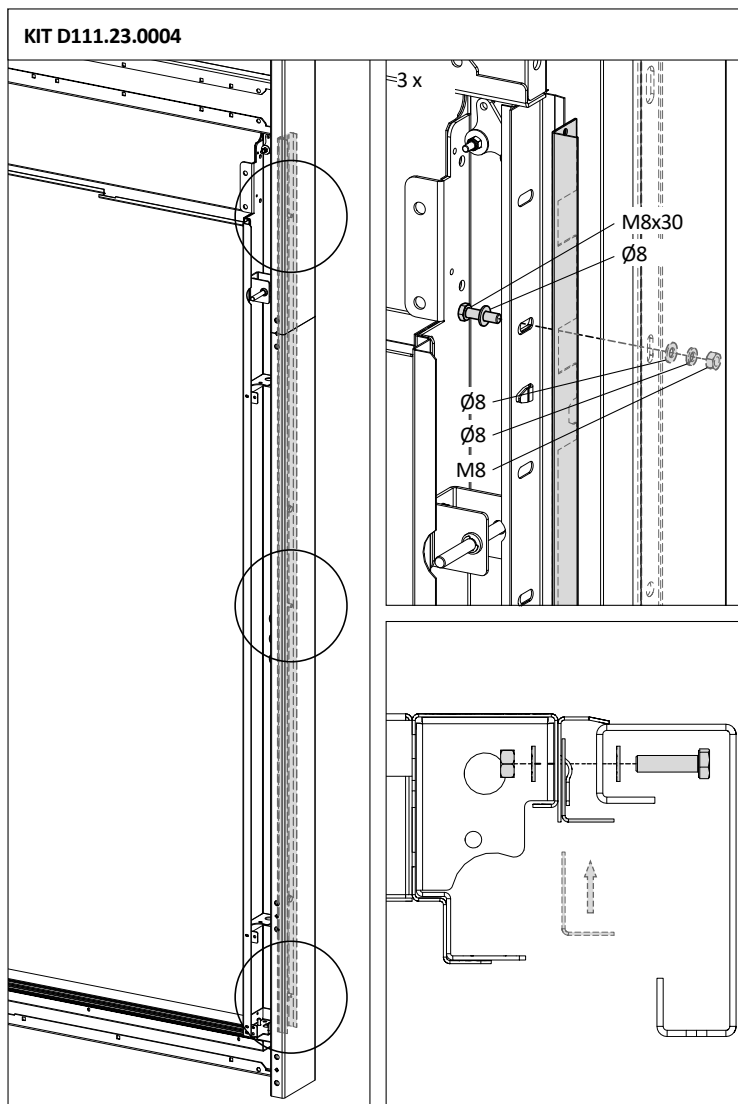
- Installare sul telaio della porta il profilo di protezione esterno (coprigiunto esterno);
- Fissare la porta alla struttura in ferro (solo laterale).
- Installare il profilo di protezione interno (coprigiunto interno), ancorandolo ai traversi sopra e sotto la porta;

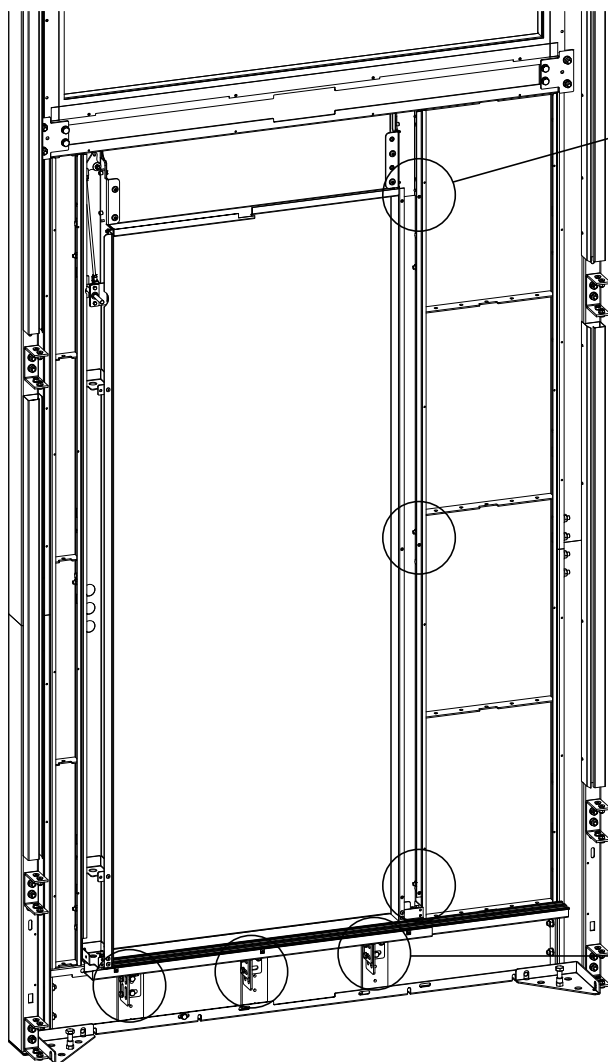
KIT D111.23.0004





- Fissare la porta al montante della struttura in ferro.

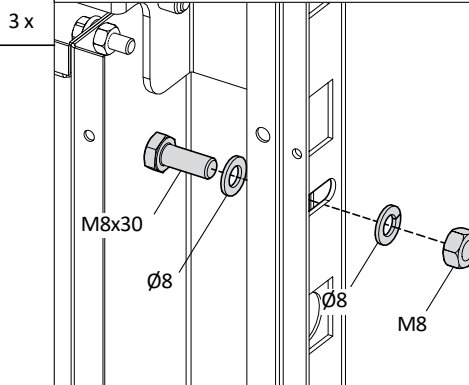




FISSAGGIO LATERALE - LATO TAMPONAMENTO

- Fissare il telaio della porta al tamponamento della struttura.

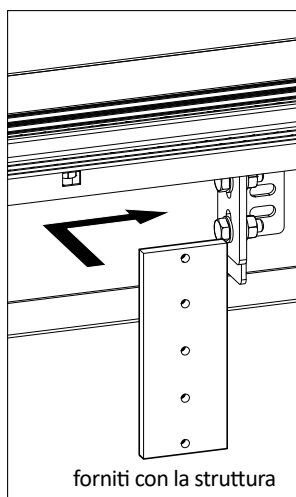
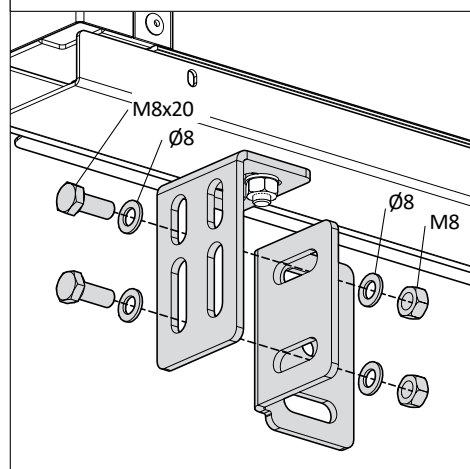
KIT D111.23.0004



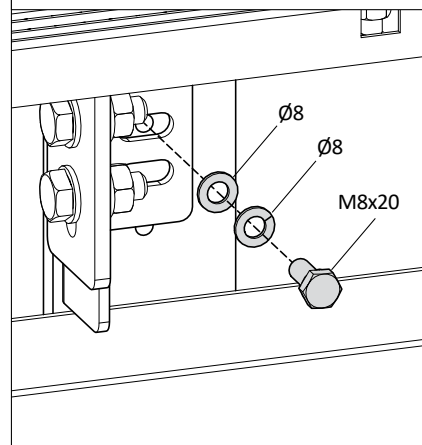
FISSAGGIO INFERIORE

- Fissare il telaio della porta al traverso della struttura con i piatti di fissaggio forniti con la struttura.

KIT D204.23.0004



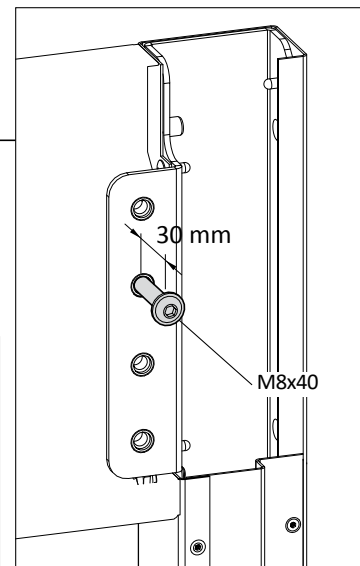
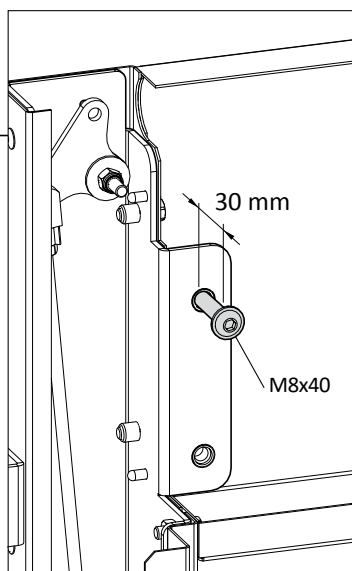
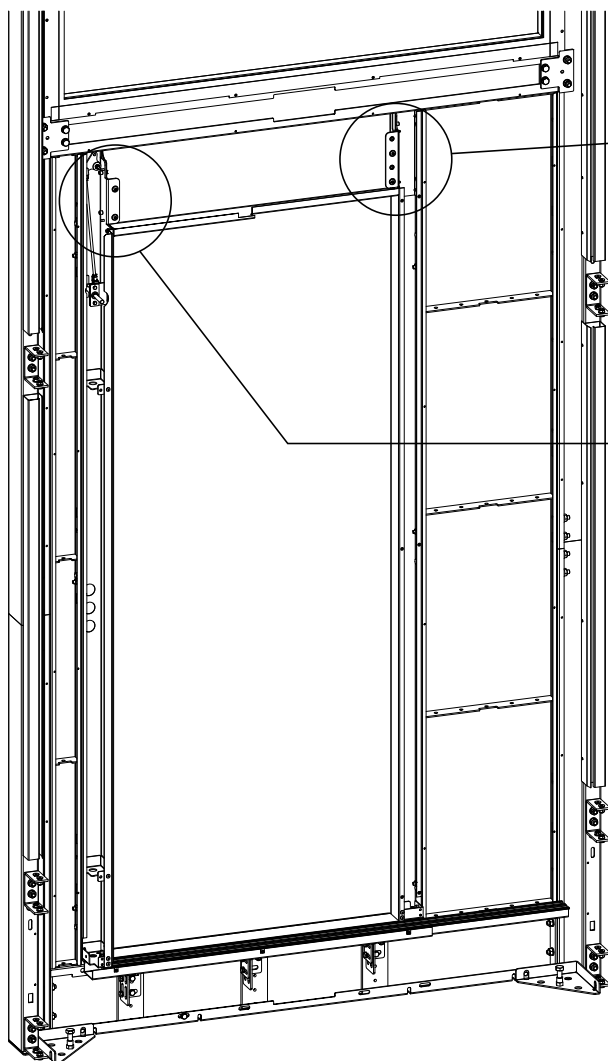
KIT D203.23.0013





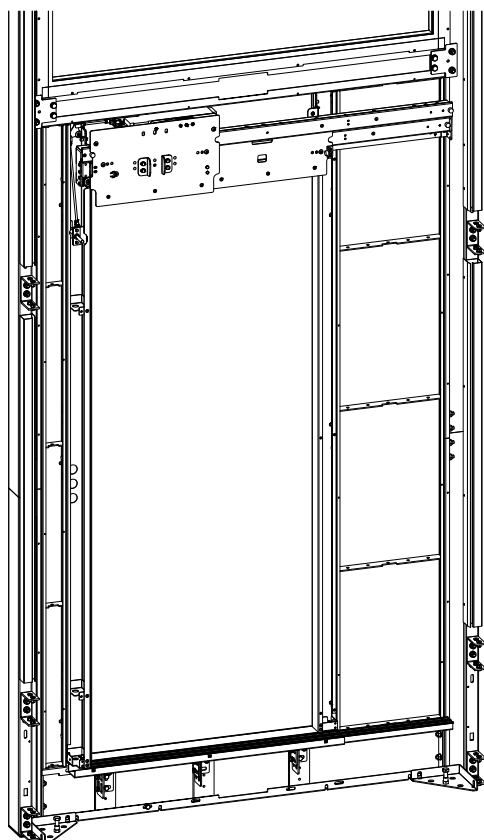
- Per installare il meccanismo, premontare le viti indicate

KIT D203.23.0001

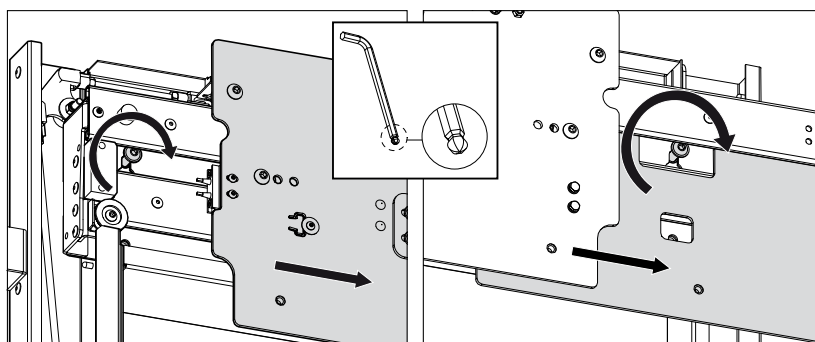
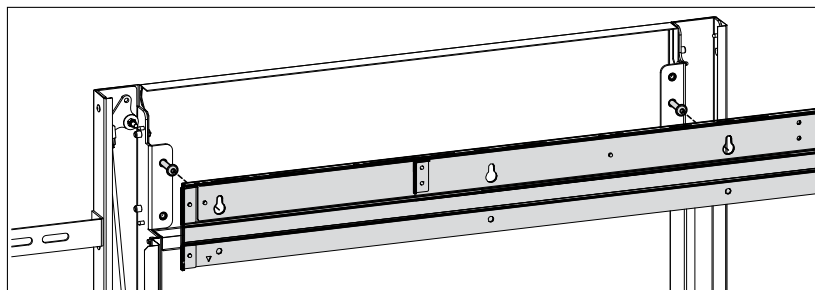




- Installare il meccanismo

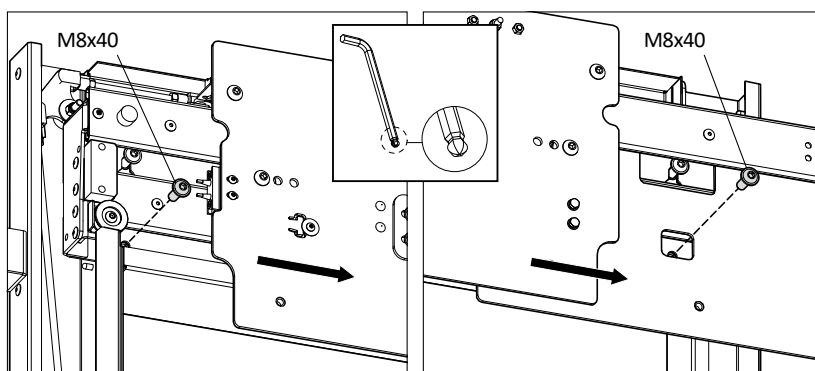


- appoggiare il meccanismo sulla traversa utilizzando le asole predisposte e, una volta posizionata, serrare le due viti.

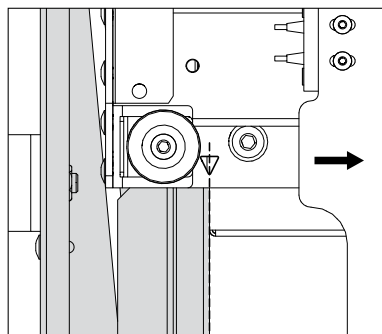
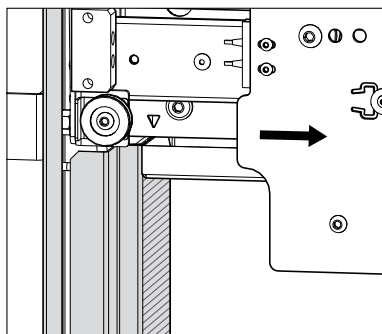


- Fissare il meccanismo con gli altri due fissaggi predisposti

KIT D203.23.0001



- per fissare il meccanismo lato apertura è necessario spostare i carrelli di quanto basta per poter accedere al fissaggio retrostante con una chiave a brugola

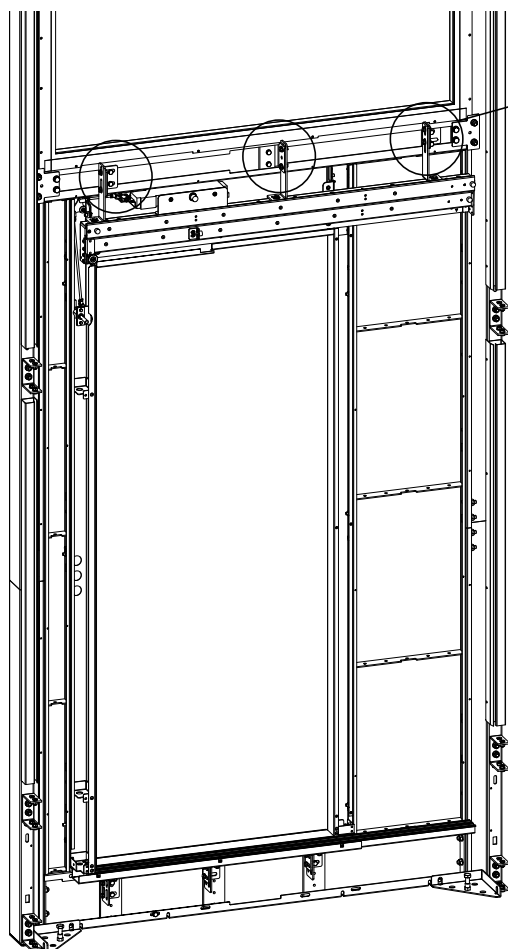


INFORMAZIONI

Verificare il corretto posizionamento del meccanismo: spostare il carrello (lato battuta) e verificare che il triangolo forato sul meccanismo sia in asse con il montante della porta.

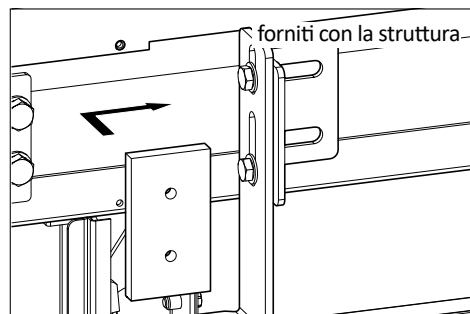
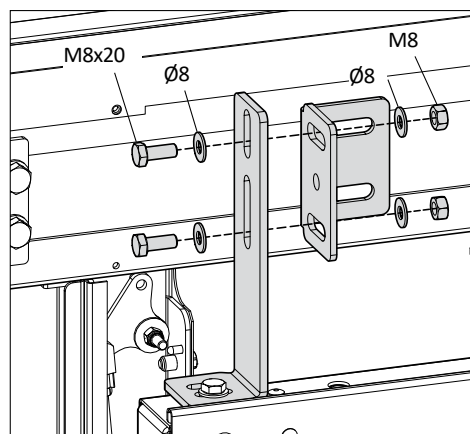
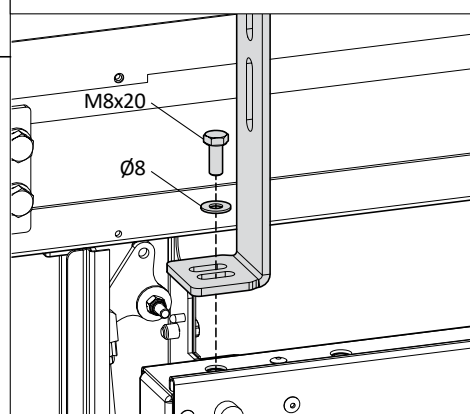


- Fissare le staffe SUPERIORI al meccanismo
- Fissare le staffe montate alla struttura con i piatti di fissaggio forniti con la struttura

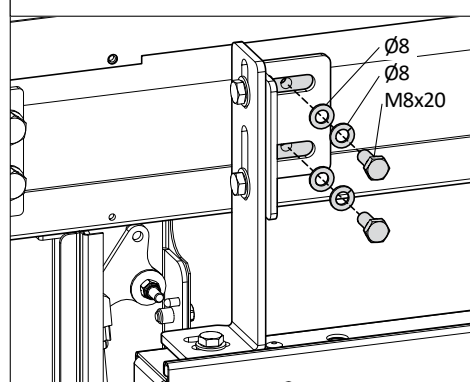


3 x

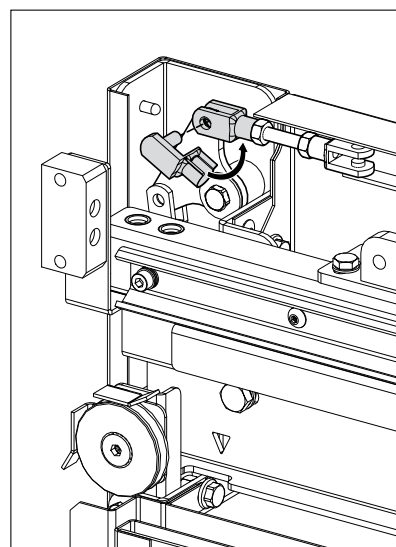
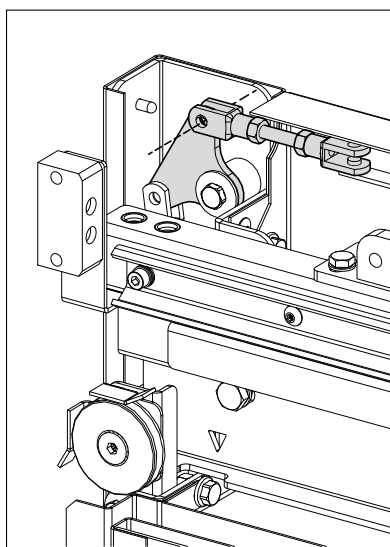
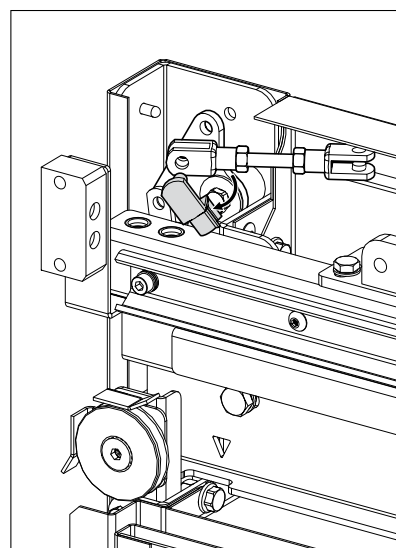
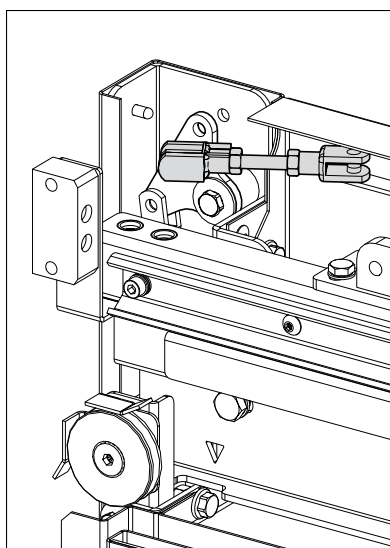
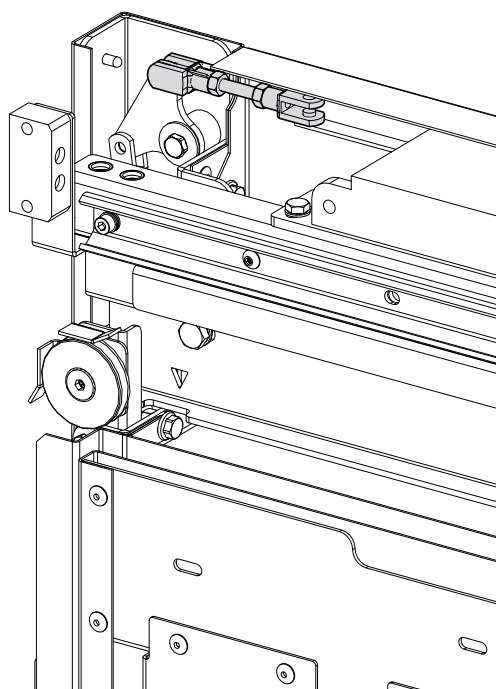
KIT D204.23.0003



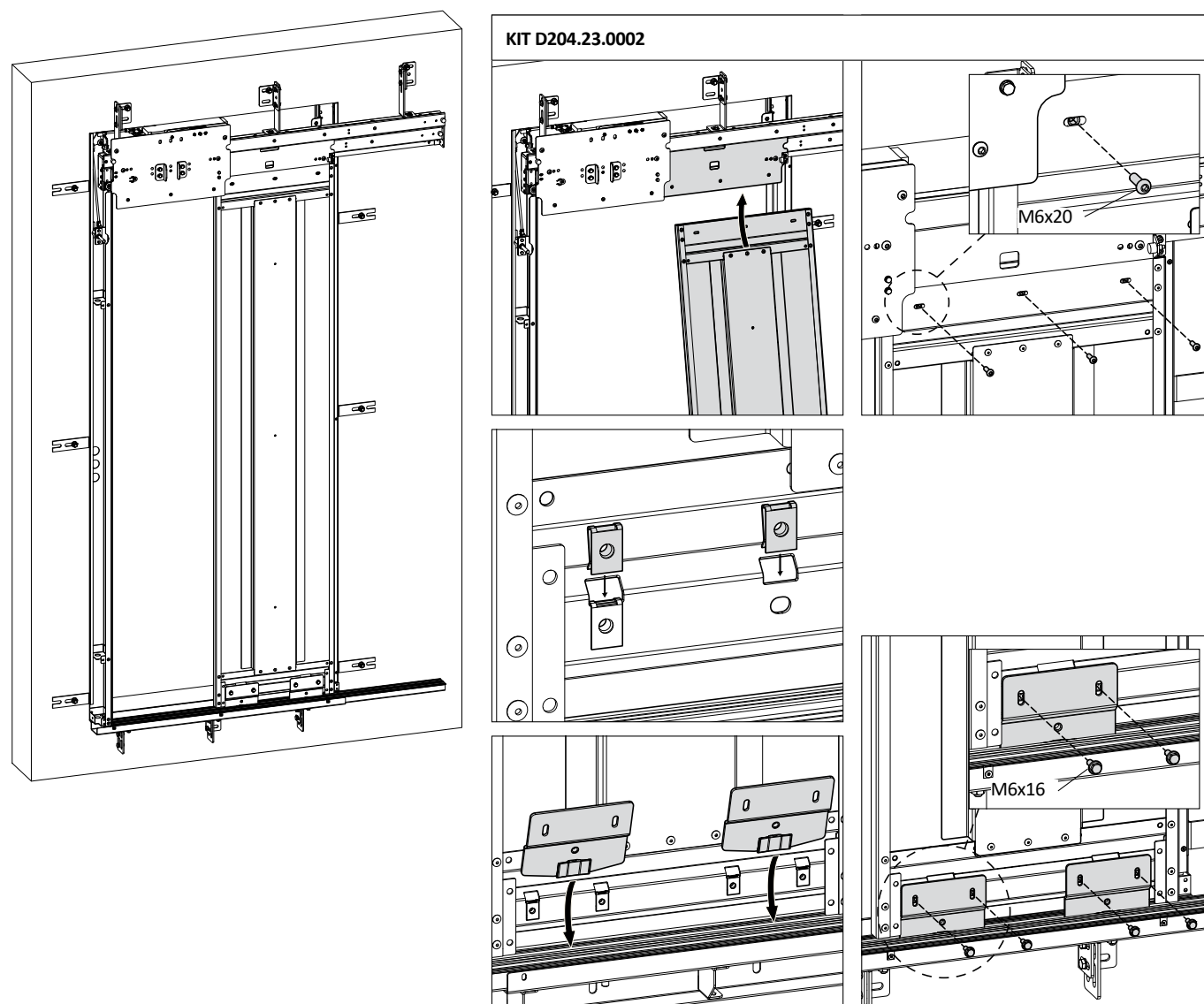
KIT D203.23.0013



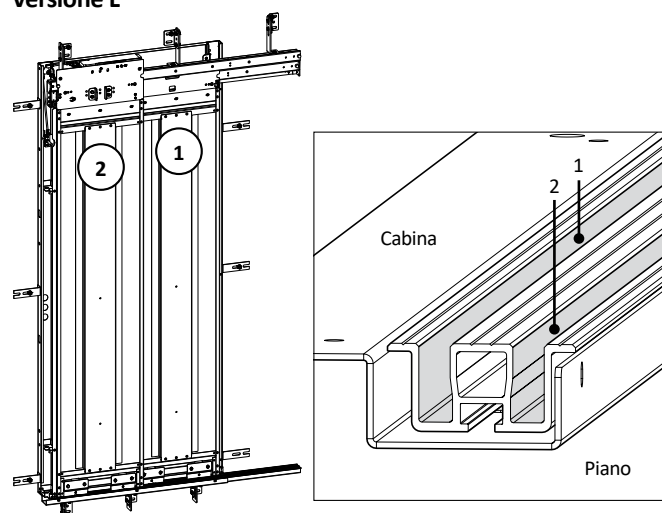
- Fissare la leva serratura al meccanismo di sblocco.



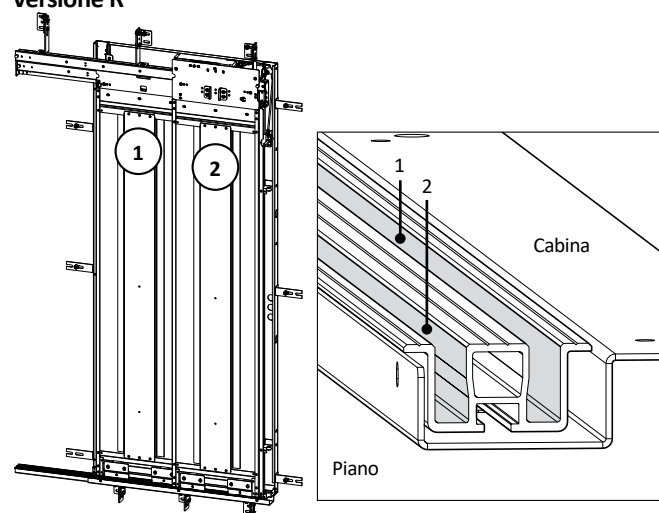
- Procedere con il montaggio delle ANTE



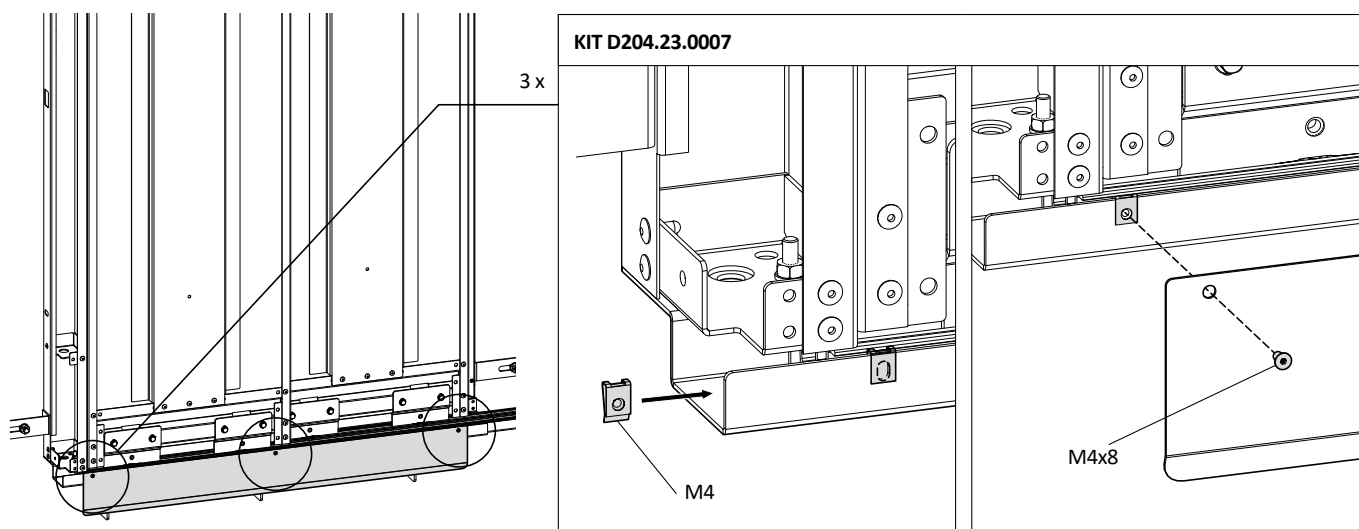
Versione L



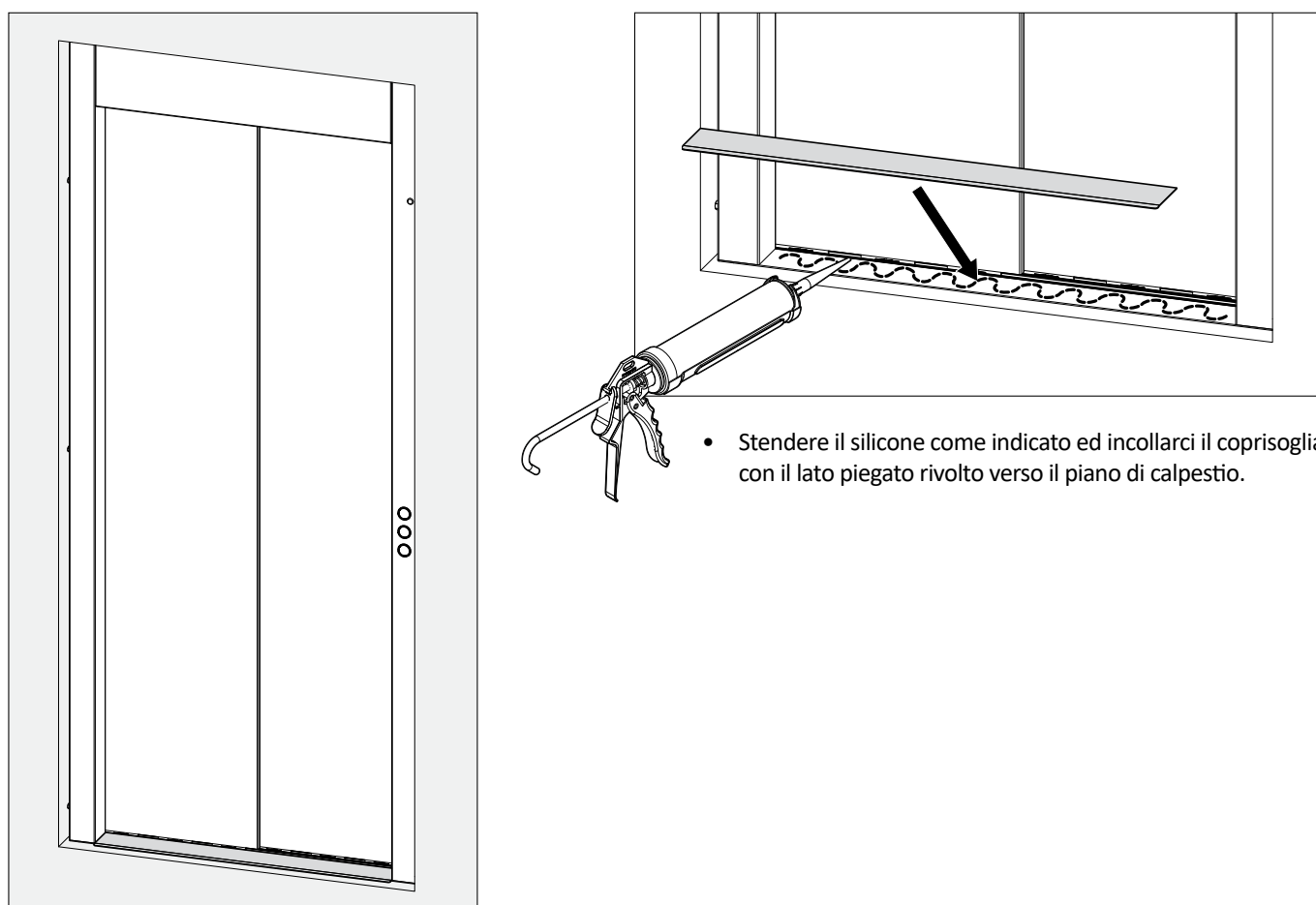
Versione R



- Fissare il paramento



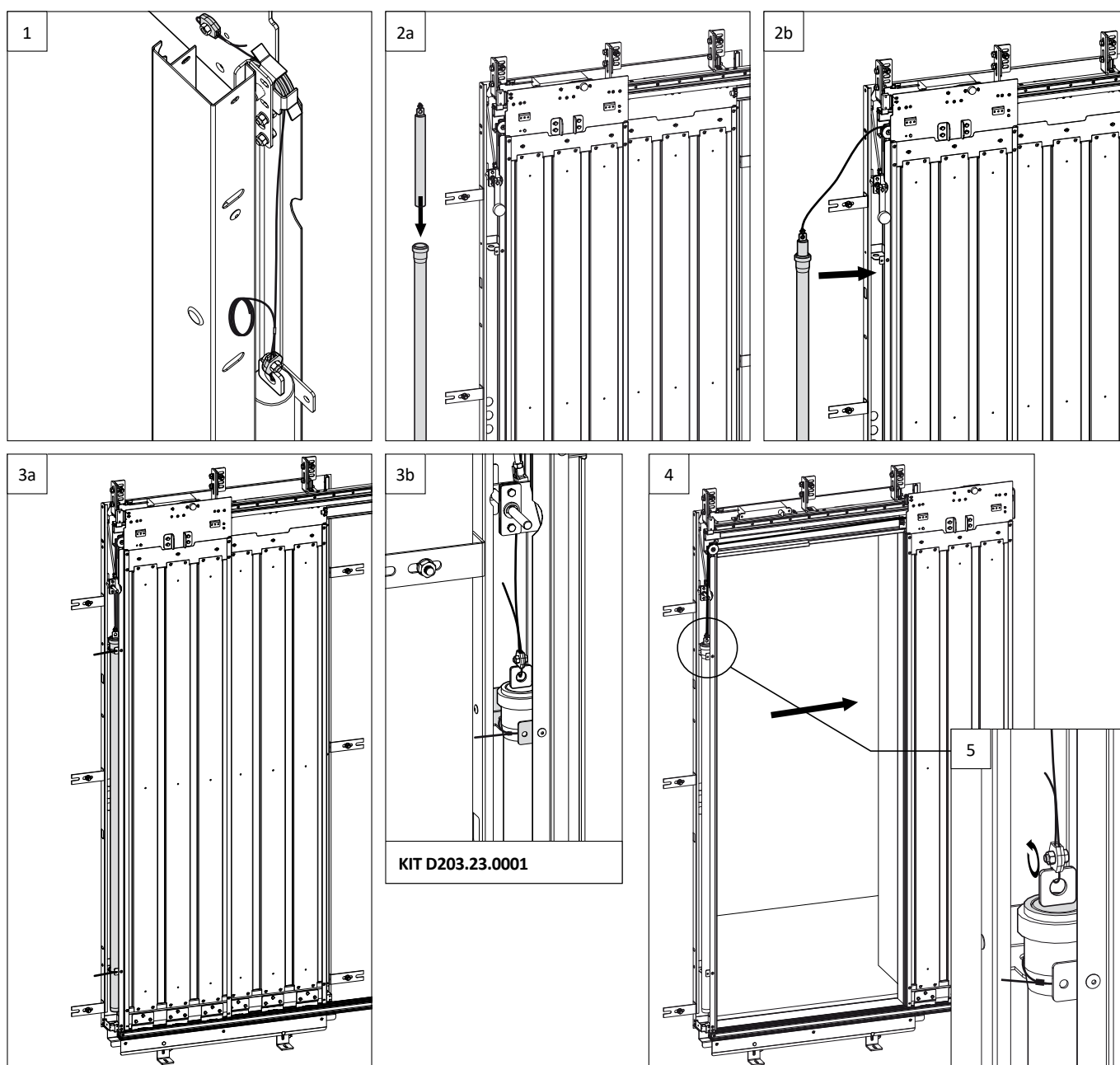
- Fissare il coprisoglia



- Fissare il contrappeso
 1. Fissare PROVVISORIAMENTE il contrappeso al cavo predisposto sul retro del carrello verso il piano facendo passare il cavo come indicato in figura;
 2. Inserire il contrappeso all'interno del tubo in plastica;
 3. Fissare il tubo in plastica nell'alloggio predisposto fermandolo con le fascette fornite;
 4. Regolare il contrappeso facendo in modo che quando la porta è completamente aperta, il contrappeso sia a filo superiore con il tubo in plastica;
 5. Fissare DEFINITIVAMENTE il contrappeso stringendo le viti del morsetto;

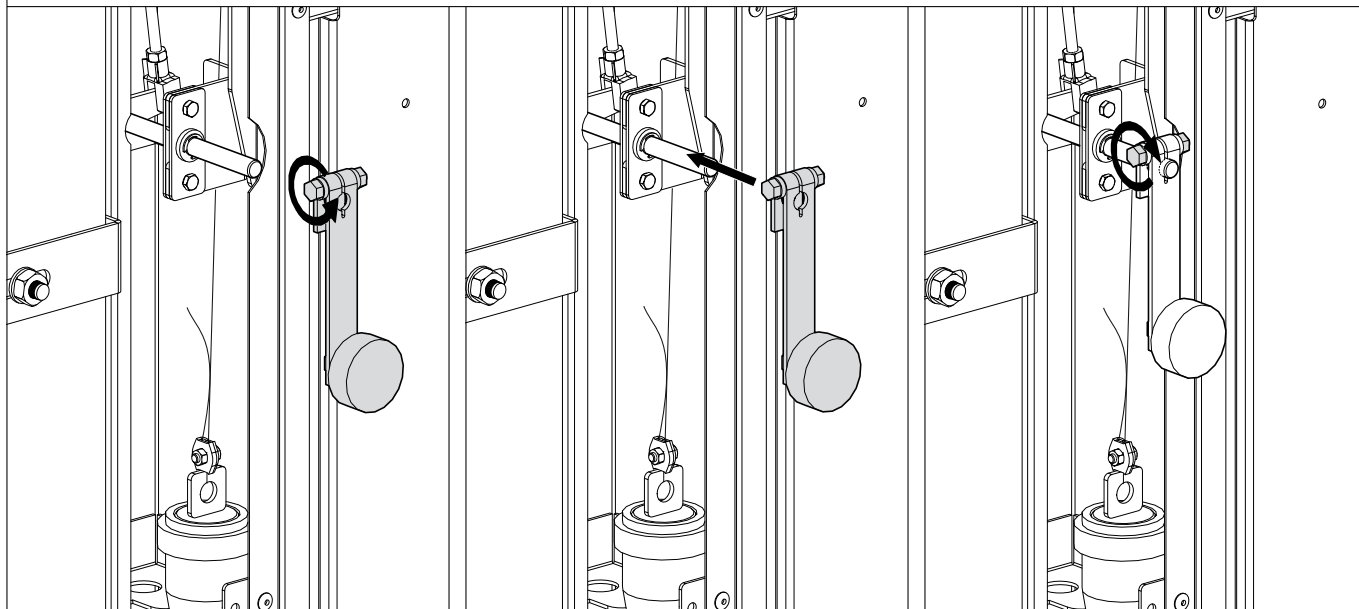
INFORMAZIONI

Verificare che il cavo del contrappeso faccia il percorso corretto (come indicato precedentemente).

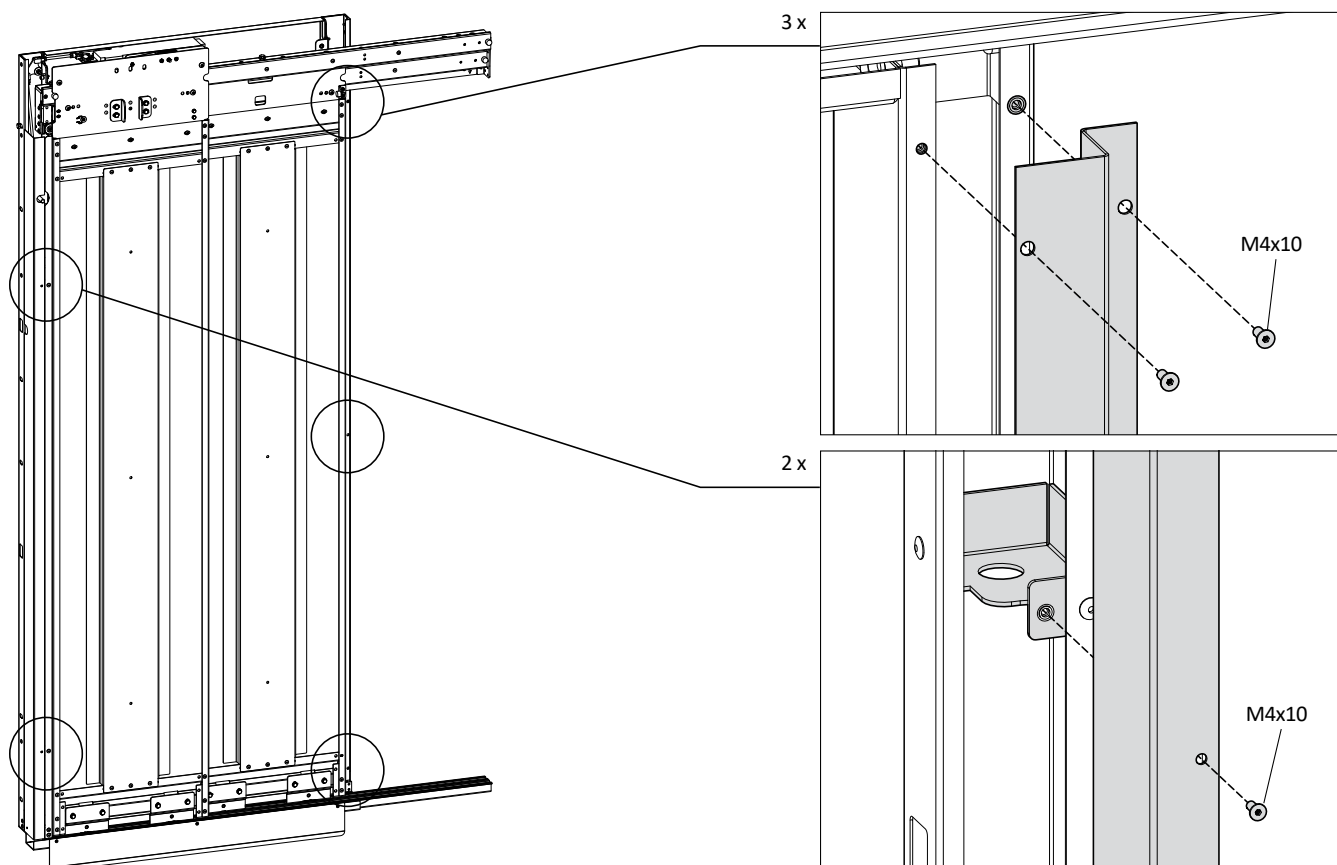


- Fissare la leva di sblocco

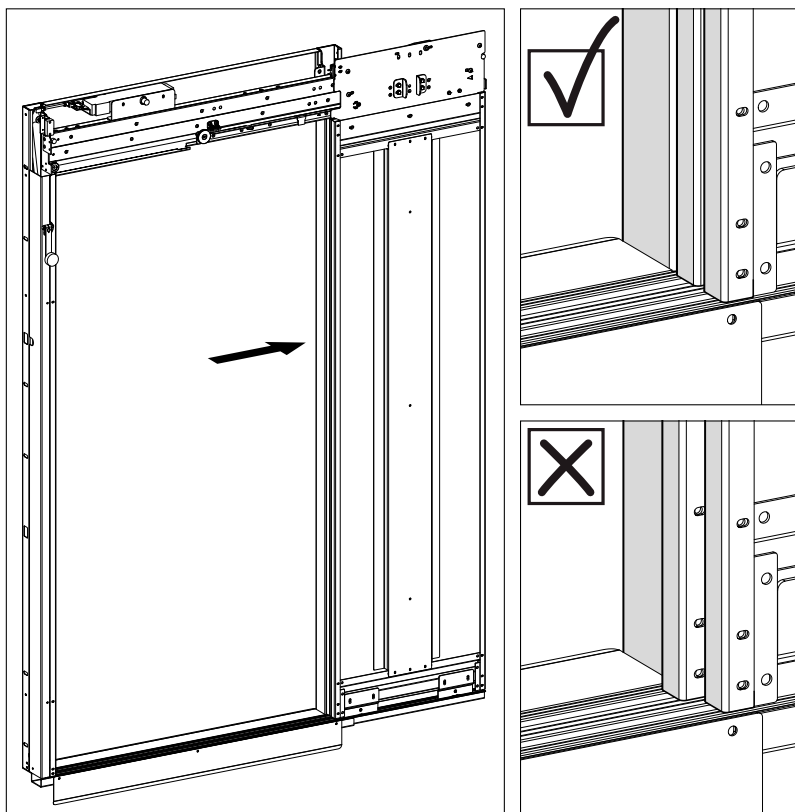
KIT D203.23.0001



- Rimontare il tamponamento lato battuta della porta.



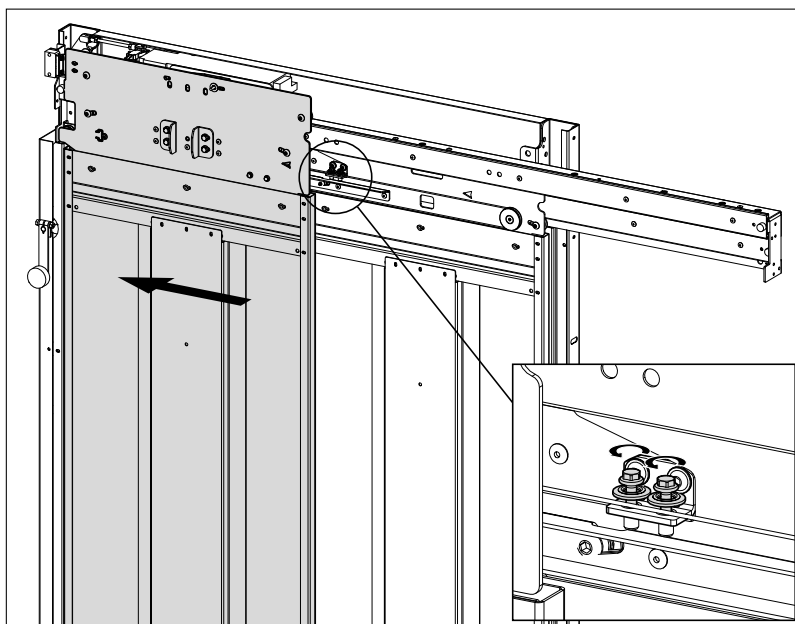
- Verificare il corretto allineamento delle ante in fase di apertura.



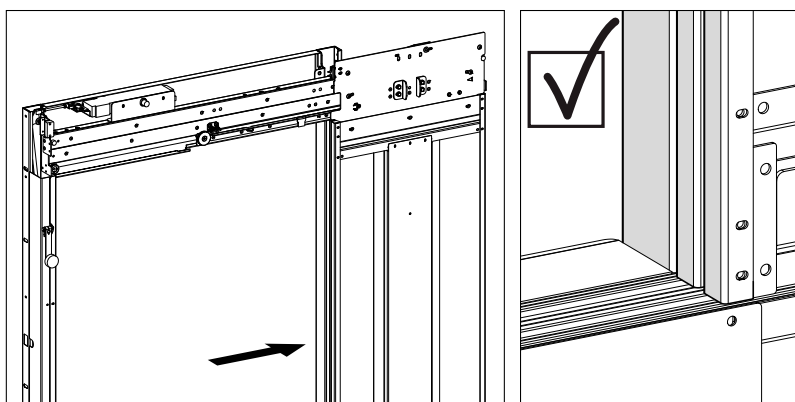
INFORMAZIONI

Se non risultano allineate:

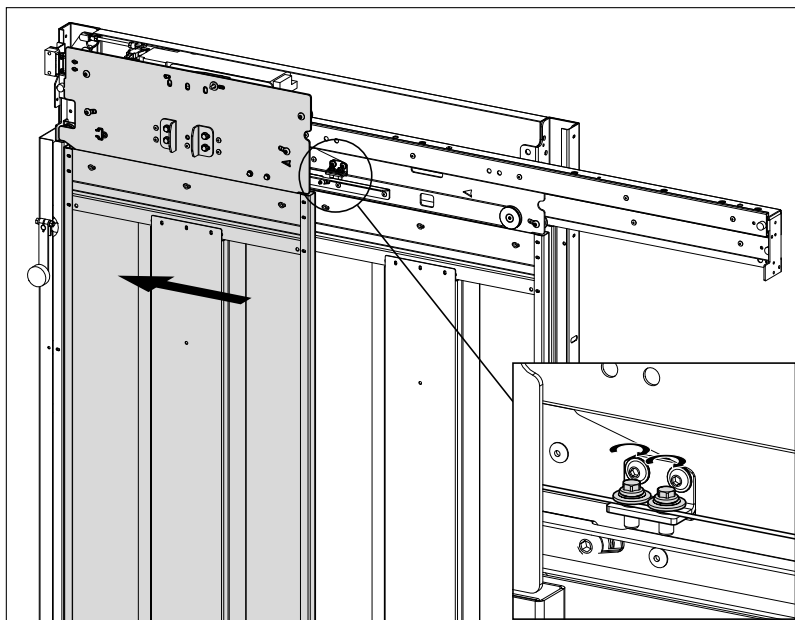
- allentare le viti dello stringifune;



- riallineare le ante;

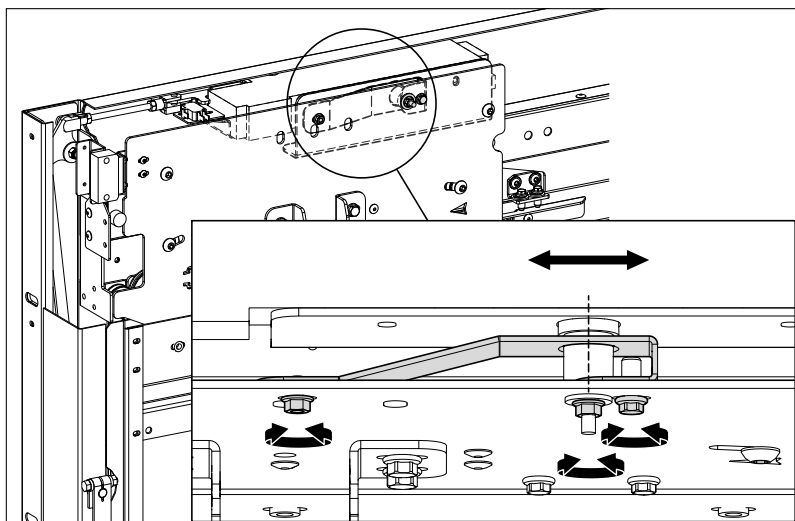


- stringere nuovamente le viti.



ALLINEAMENTO PORTA

- Verificare il corretto allineamento della serratura con la controserratura.



INFORMAZIONI

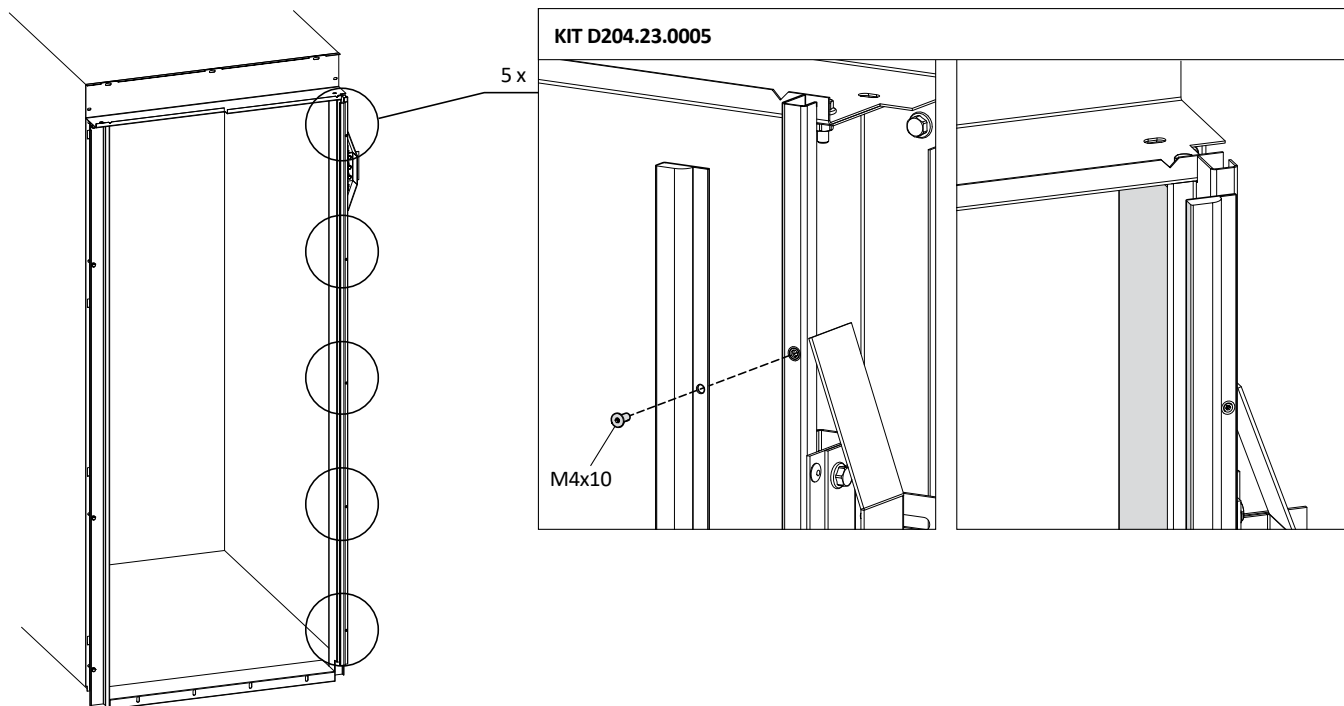
Se non risulta allineata, agire sui 3 fissaggi della controserratura per regolarne il posizionamento.

INFORMAZIONI



Per montare la porta di cabina è necessario che la cabina sia completamente montata, incluso il frontale.

- Fissare la Barriera optoelettronica sul lato battuta



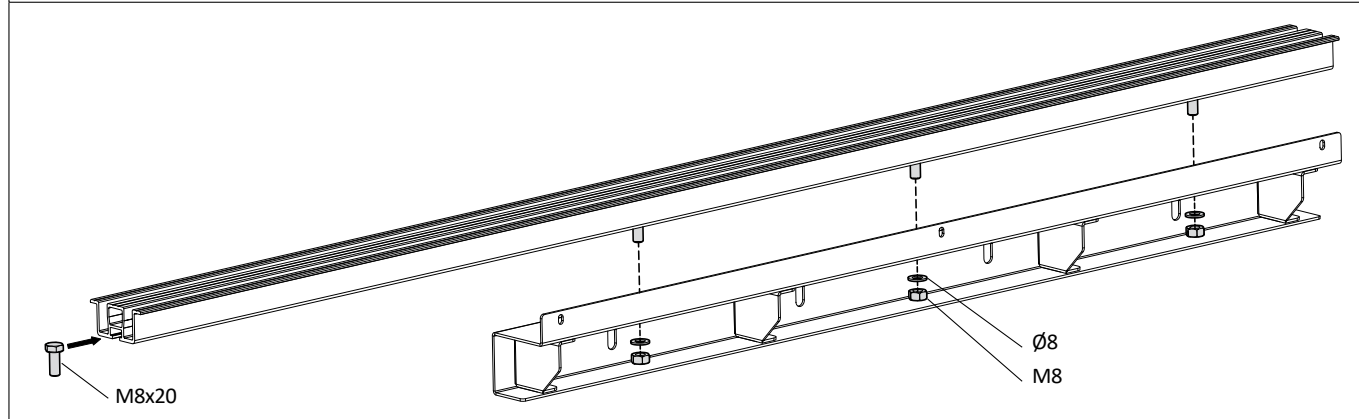
INFORMAZIONI

Verificare il corretto allineamento fra il frontale e la barriera optoelettronica che devono essere sullo stesso piano.

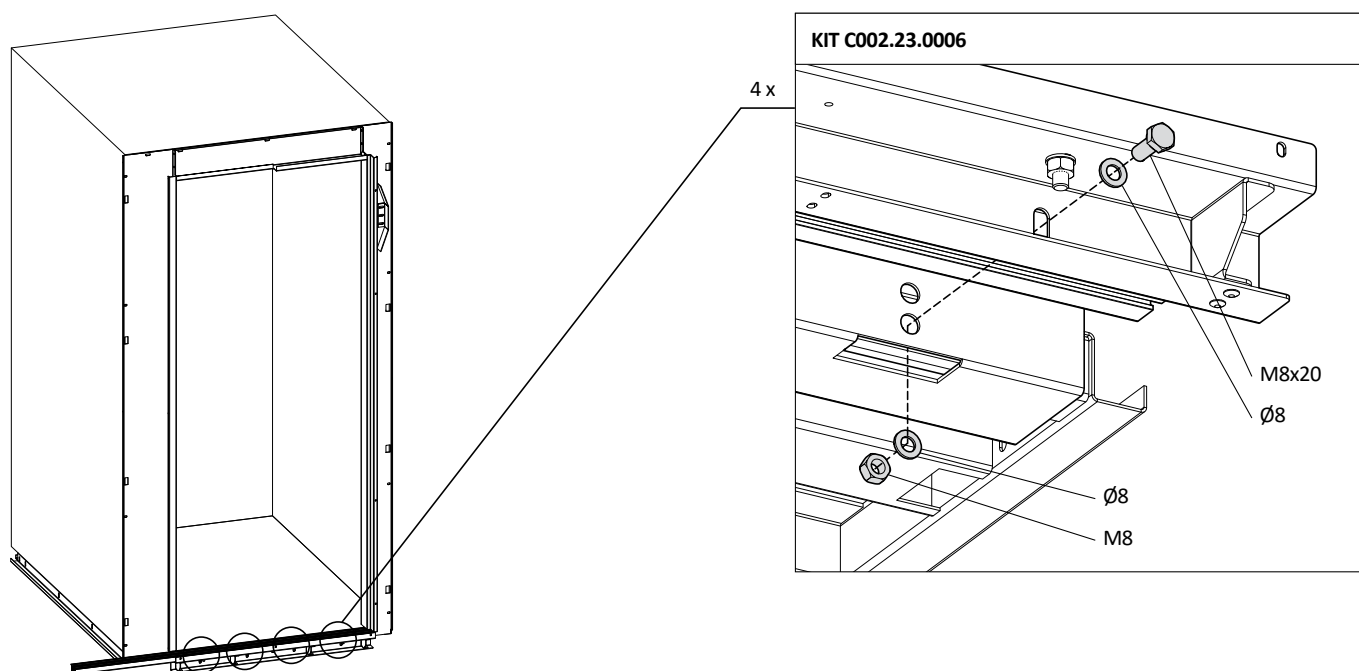
Se per qualche motivo non dovessero essere presenti i riveloxx sul frontale si possono utilizzare i dadi M4 forniti nel KIT.

- Assemblare il pacchetto soglia

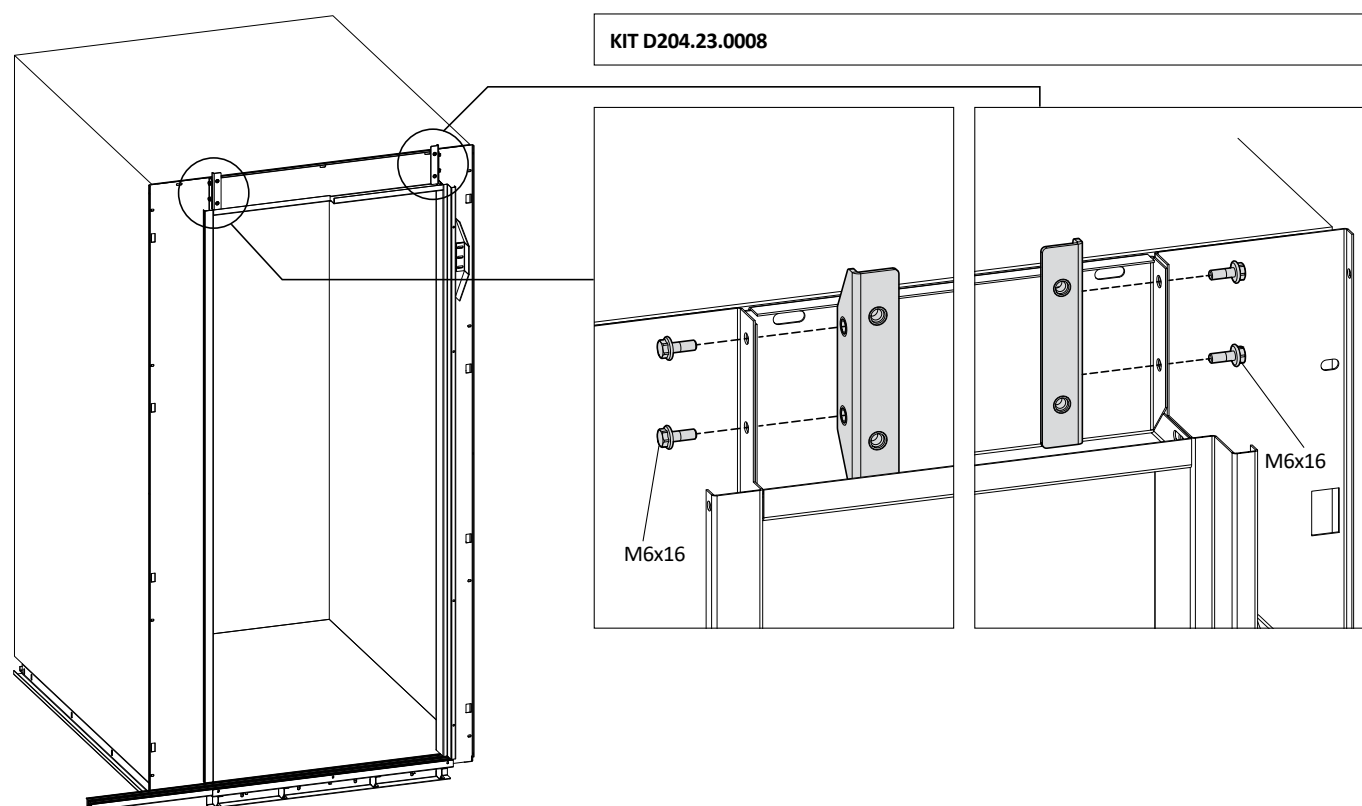
KIT D204.23.0006



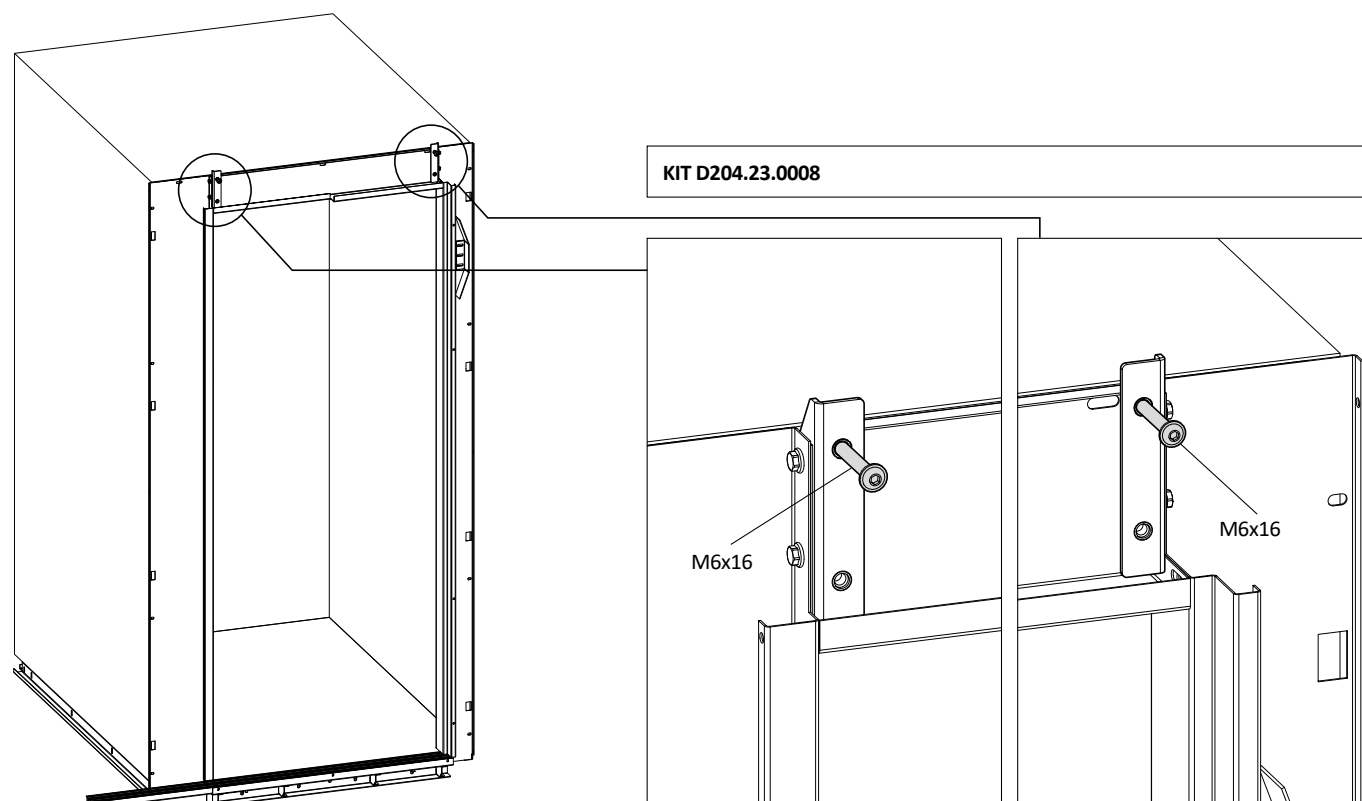
- Fissare il pacchetto soglia sul basamento di cabina



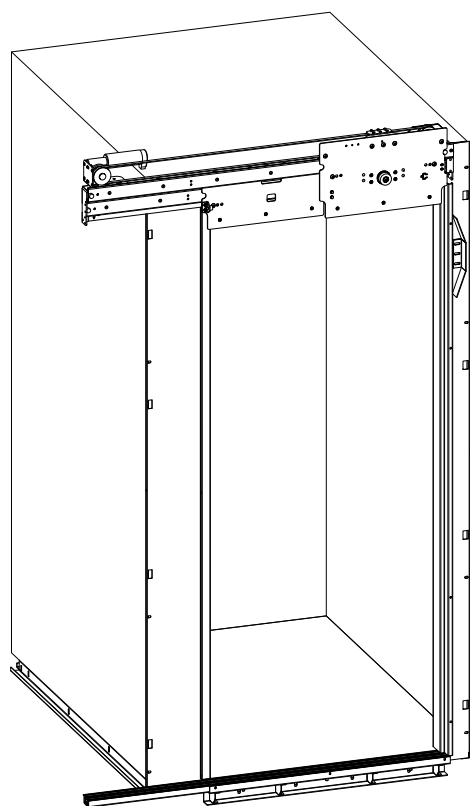
- Assemblare le staffe sull'operatore



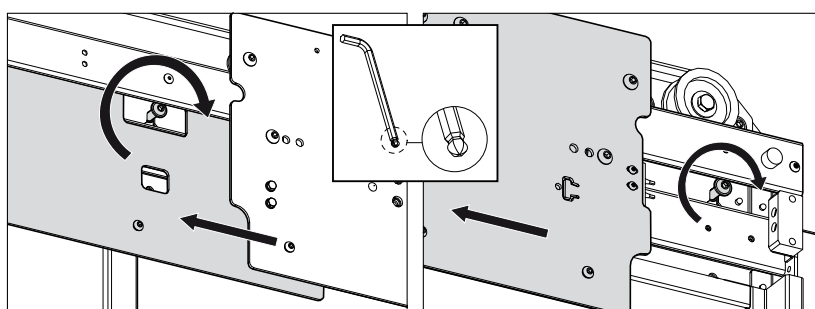
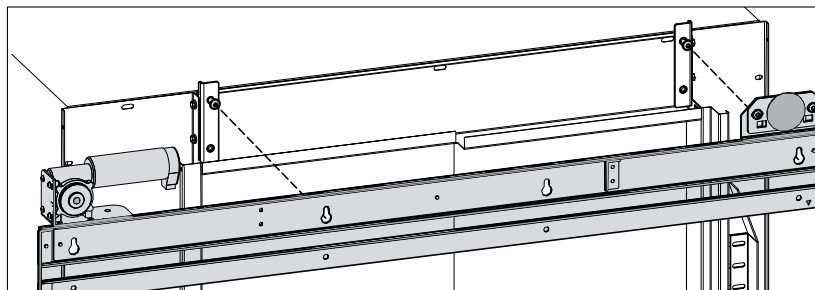
- Premontare le viti indicate sull'operatore



- Fissare l'operatore sulla traversa del frontale

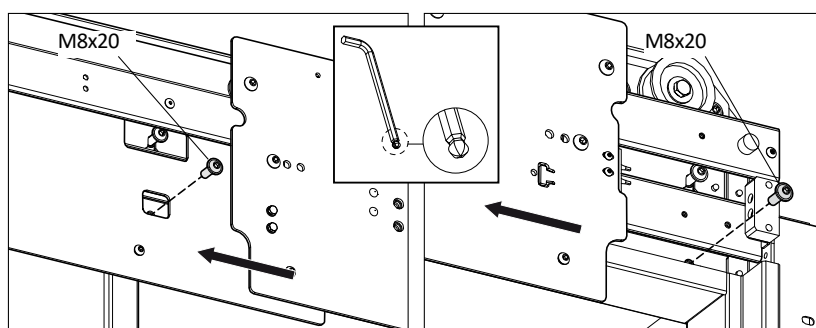


- appoggiare l'operatore sulla traversa utilizzando le asole predisposte e, una volta posizionata, serrare le due viti.

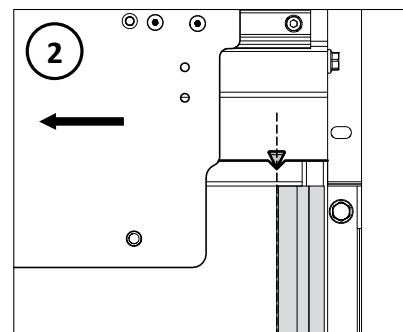
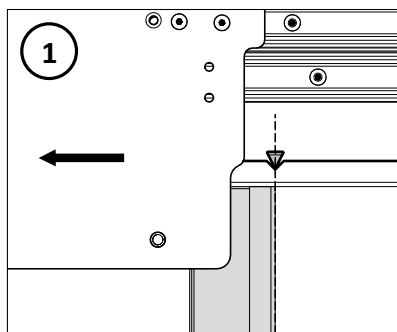
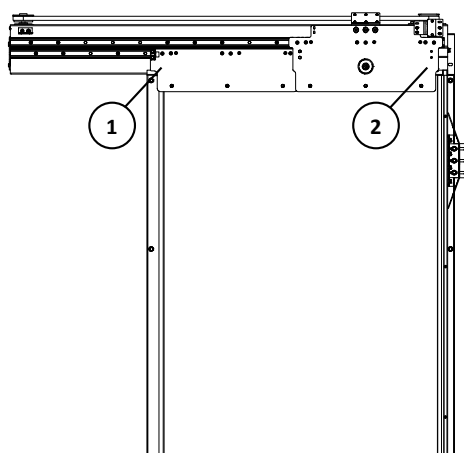


- Fissare l'operatore con gli altri due fissaggi predisposti

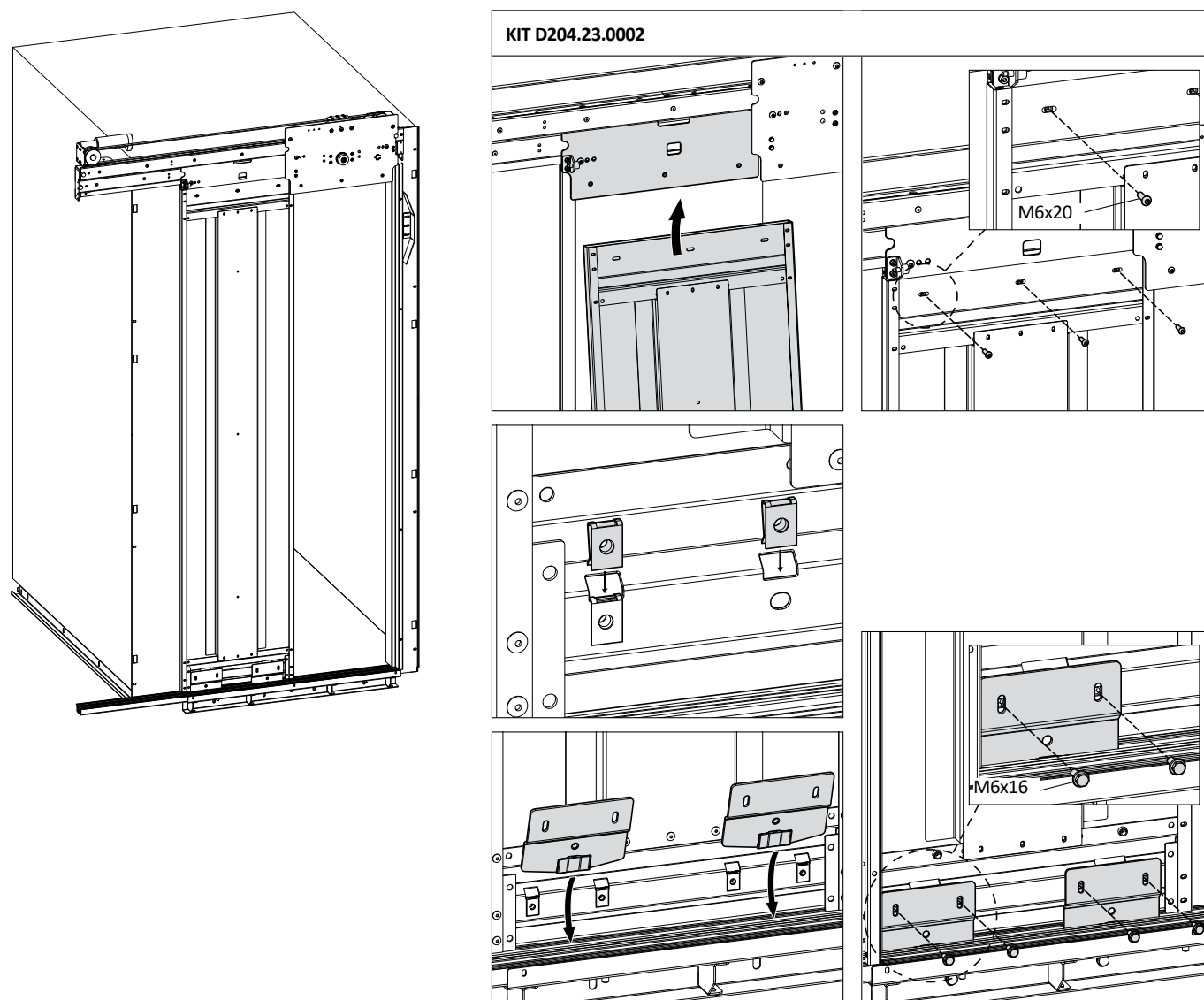
KIT D204.23.0008



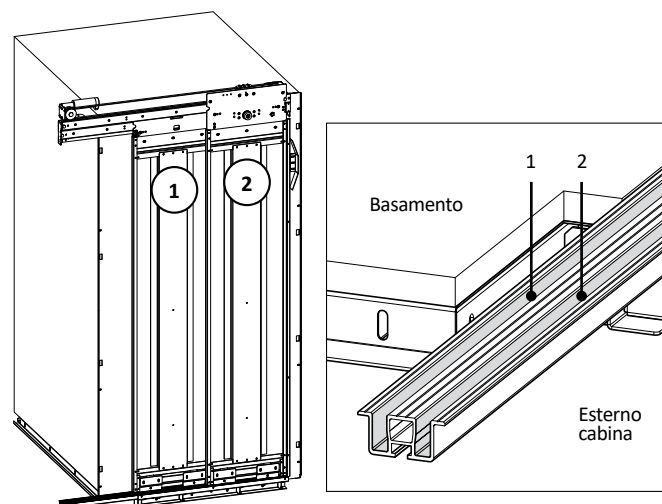
- per fissare l'operatore lato apertura è necessario spostare i carrelli di quanto basta per poter accedere al fissaggio retrostante con una chiave a brugola
- Verificare il corretto posizionamento dell'operatore:
- Spostare i carrelli e verificare che il triangolo forato sul meccanismo sia in asse con il montante della porta



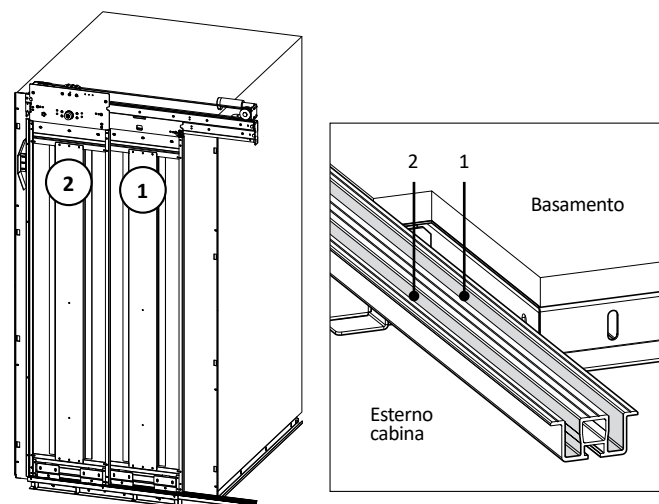
- Procedere con il montaggio delle ANTE



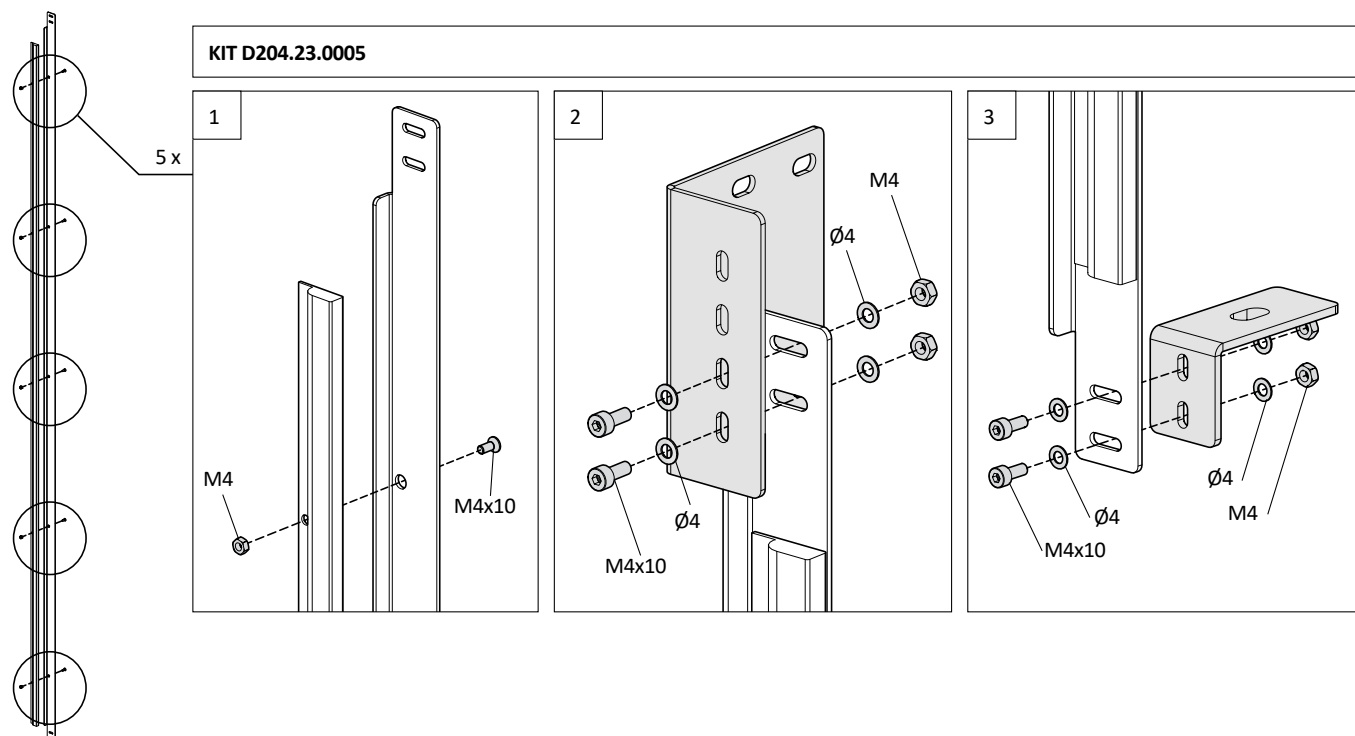
Versione L



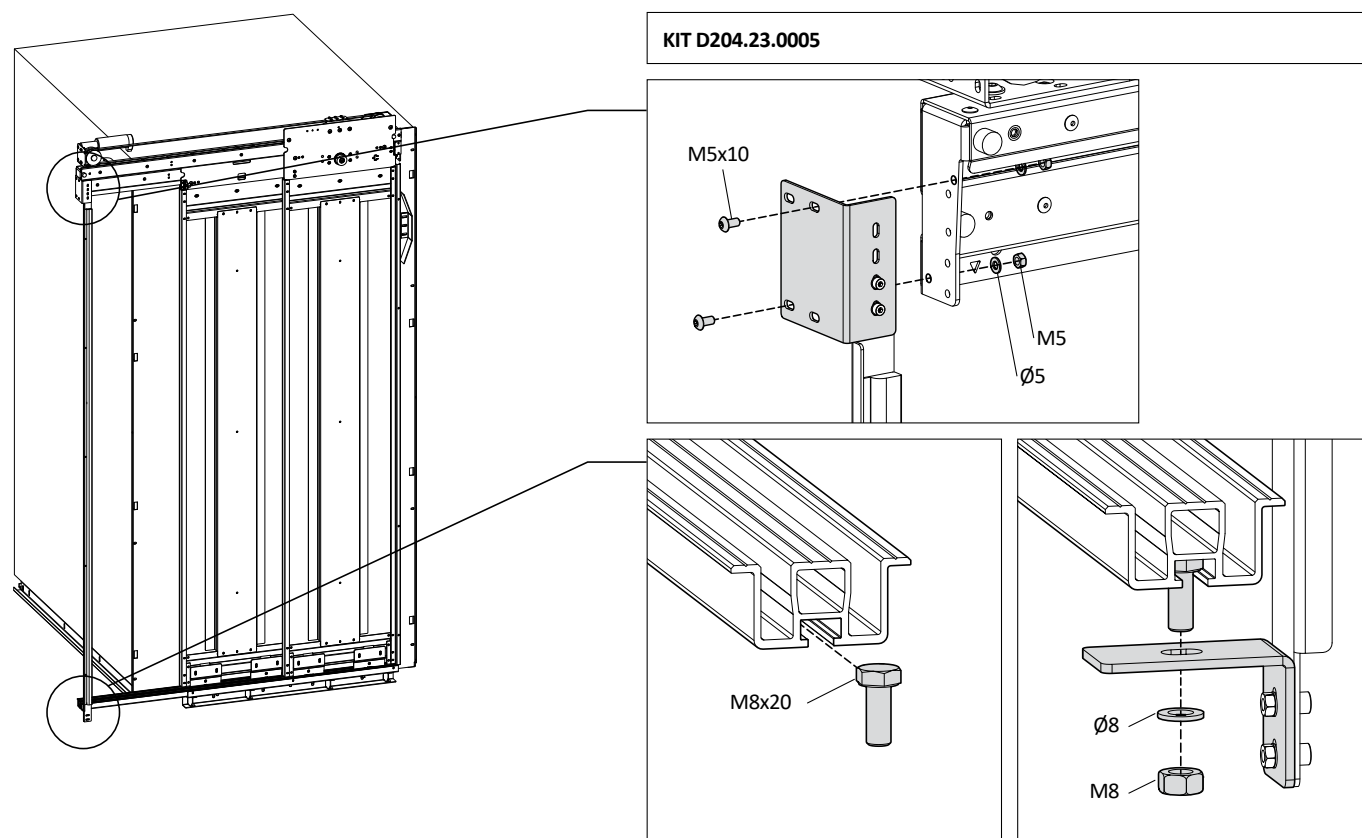
Versione R



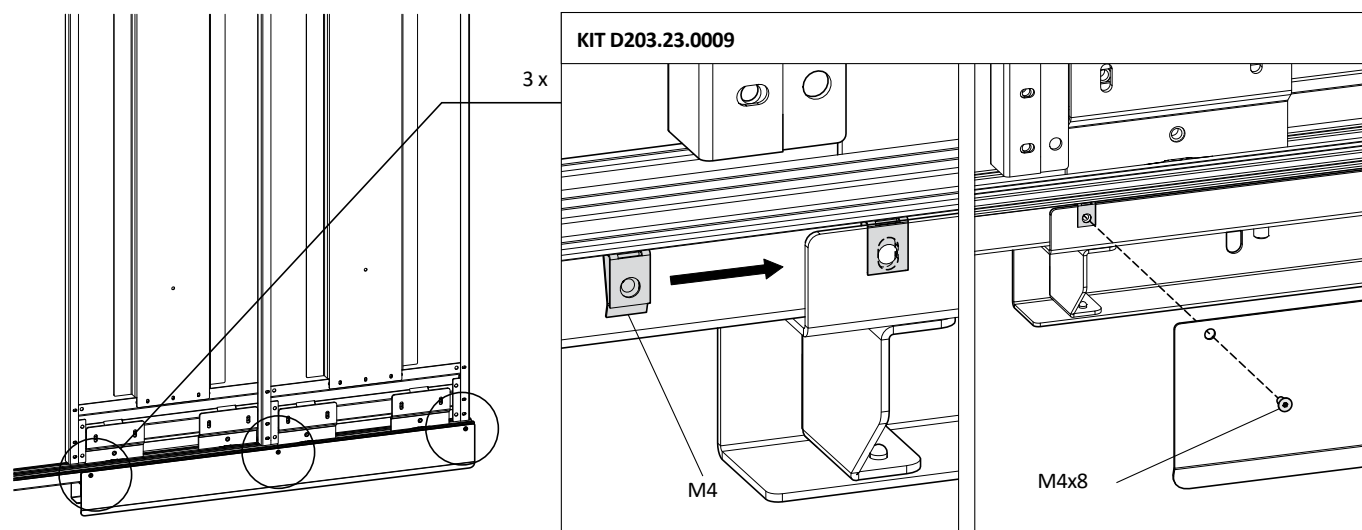
- Assemblare la Barriera optoelettronica: Barriera e supporto (1), Staffa superiore (2) e Staffa inferiore (3)



- Fissare la Barriera optoelettronica sul lato apertura



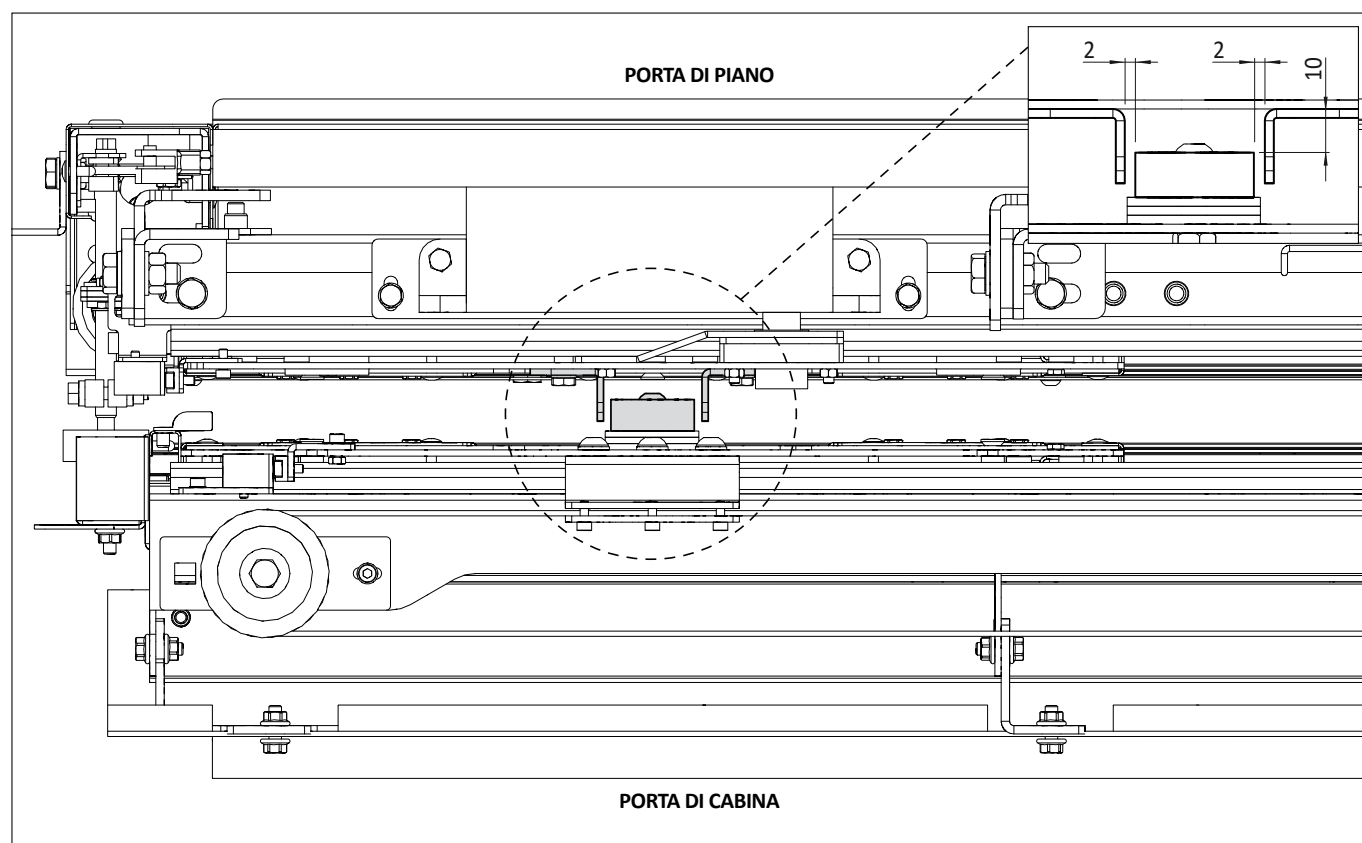
- Fissare il paramento



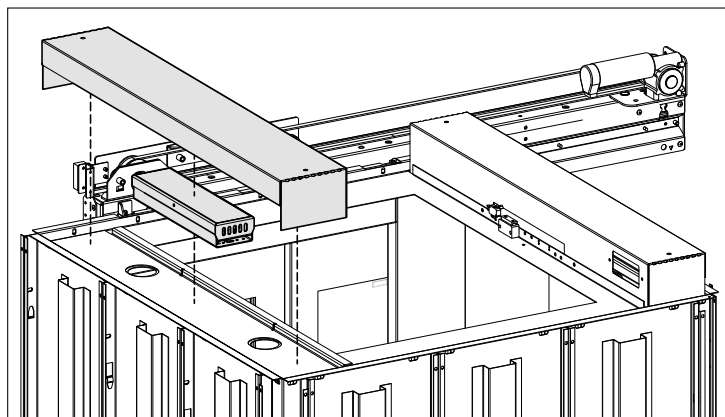
INFORMAZIONI

☞ Per la verifica dell'allineamento delle ante si rimanda al Cap.9.

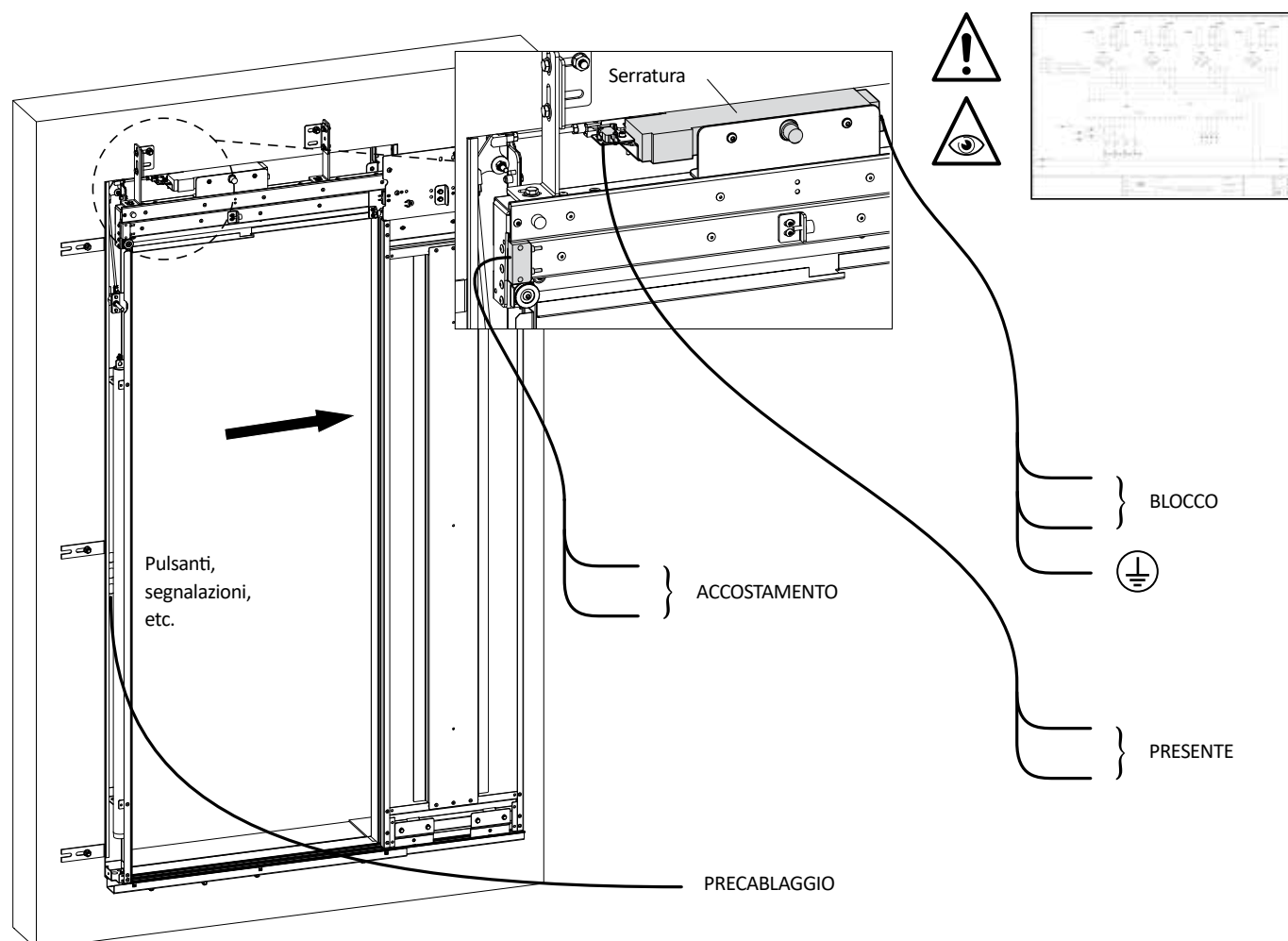
- Verificare che le due porte (di Piano e di Cabina) siano allineate

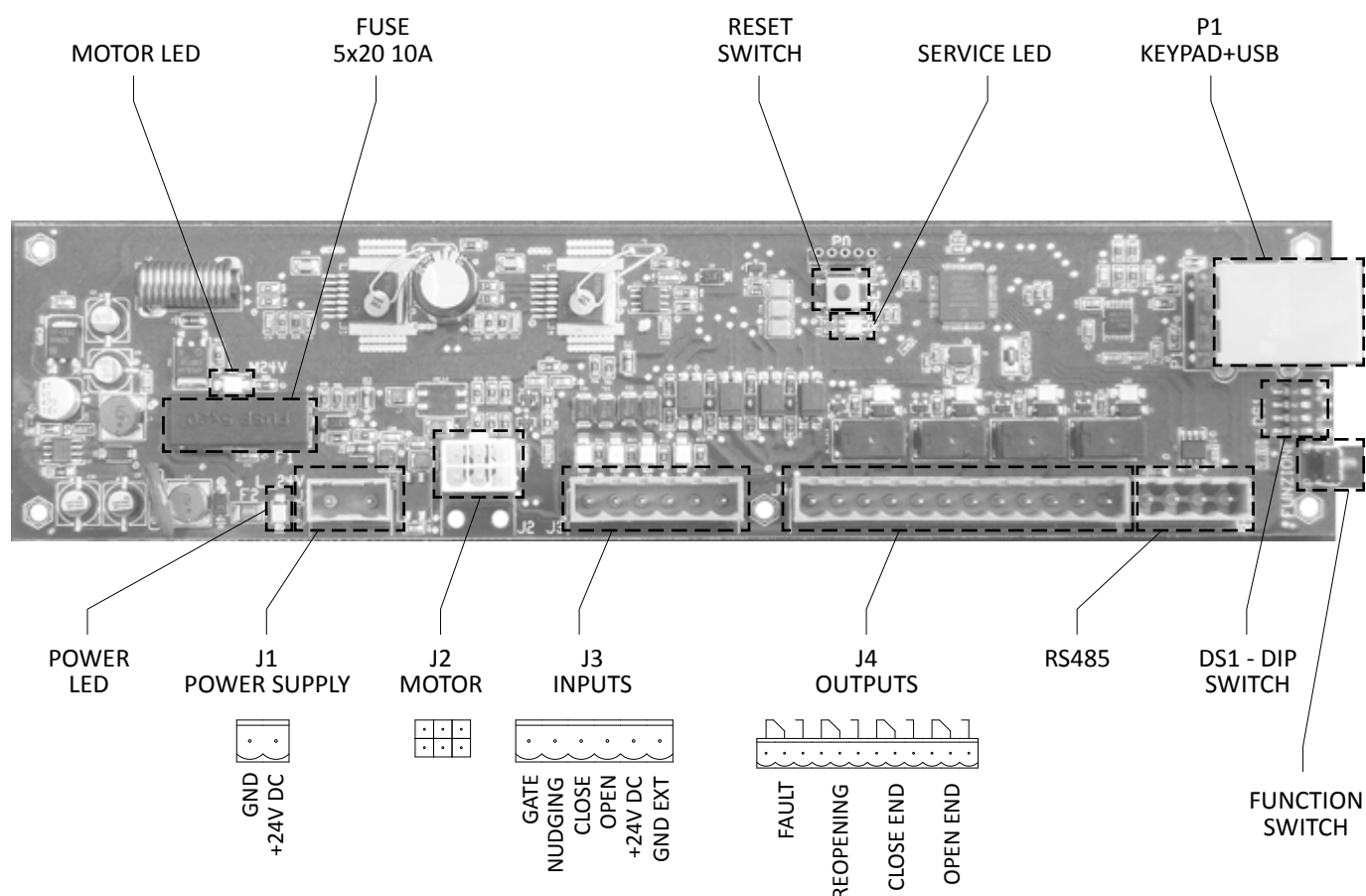


- Posizionare la scheda MD55 sopra il tetto di cabina.



1. COLLEGAMENTO SERRATURA





J1	Alimentazione	1: GND 2: +24V
J2	Connessione del motore	
J3	Connessione per i segnali di ingresso	1: Consenso 2: Nudging 3: Chiusura 4: Apertura 5: Output +24V 6: GND_EXT (DS1.1 = OFF); GND (DS1.1 = ON).
J4	Connessioni per i segnali di uscita	1-2-3: Guasto 4-5-6: Riapertura 7-8-9: Finecorsa chiusura 10-11-12: Finecorsa apertura
RS485	Connessioni comunicazione RS4185	
DS1	DIP-switch	
P1	Connettore RJ45/USB	Presa RJ45 → Connessione tastierino

PULSANTE FUNZIONE

Il pulsante FUNZIONE combina l'autoapprendimento con la possibilità di aprire e chiudere la porta utilizzando direttamente l'unità di controllo.

Se il pulsante viene mantenuto premuto per più di 5s viene dato avvio alla procedura di autoapprendimento.

Anche ad autoapprendimento non avvenuto, premendo brevemente il pulsante FUNZIONE, la porta si muove:

- se il pulsante viene premuto mentre è presente un comando del quadro e si sta eseguendo una manovra, questa viene interrotta e viene eseguita quella opposta (es. se si sta eseguendo una chiusura, la porta si ferma e viene eseguita un'apertura). Alla seconda pressione del pulsante la corsa viene interrotta e si riprende a rispondere ai comandi provenienti dal quadro, se presenti. Ugualmente accade una volta raggiunto uno dei finecorsa;
- se il pulsante viene premuto mentre nessuna corsa è in esecuzione viene comandata la manovra opposta all'ultima. Alla seconda pressione del pulsante la corsa viene interrotta e si riprende a rispondere ai comandi provenienti dal quadro, se presenti. Ugualmente accade una volta raggiunto uno dei finecorsa.

PULSANTE "RESET"

Premere il pulsante Reset è come togliere alimentazione alla scheda col rischio di perdere i dati che si stavano salvando. Dopo un reset della scheda è necessario effettuare nuovamente il procedimento di rilevamento della posizione.

INFORMAZIONI
Se possibile, è consigliato spegnere la scheda piuttosto che effettuare un reset tramite questo pulsante.

LEDS ALIMENTAZIONE

Sono presenti due leds per indicare lo stato dell'alimentazione della scheda:

- led **POWER LED**: è acceso quando l'alimentazione è collegata;
- led **MOTOR LED**: è acceso quando sono alimentati i driver del motore.

INFORMAZIONI

Se il POWER LED è acceso e il MOTOR LED è spento significa che il fusibile F1 è bruciato.

LEDS OUTPUTS

Lo stato delle uscite poste sul connettore J4 è segnalato da 4 leds:

- led **ROSSO (FAULT)**: led di fault. È acceso quando ci si trova in presenza di un errore che richiede il riavvio della scheda;
- led **GIALLO (REOPENING)**: led costola mobile. È acceso dopo il rilevamento di un ostacolo in chiusura e durante la riapertura;
- led **BLU (CLOSE END)**: led porta chiusa. È acceso quando la porta è chiusa;
- led **VERDE (OPEN END)**: led porta aperta. È acceso quando la porta è aperta.

LEDS INPUTS

Lo stato degli ingressi posti sul connettore J3 è segnalato dal 4 leds:

- led **ROSSO (GATE)**: led consenso. È acceso quando è presente il comando di consenso ai comandi;
- led **GIALLO (NUDGING)**: led chiusura nudging. È acceso quando è presente il comando di chiusura nudging;
- led **BLU (CLOSE)**: led chiusura. È acceso quando è presente il comando di chiusura;
- led **VERDE (OPEN)**: led apertura. È acceso quando è presente il comando di apertura.

LED DI SERVIZIO

Il led di servizio può essere o verde o rosso.

Viene usato in modo differente a seconda della segnalazione (vedi capitolo ERRORI E PROTEZIONI per la diagnostica degli errori):

STATO	SIGNIFICATO
led verde acceso e rosso spento	funzionamento normale
led verde lampeggiante	rilevamento posizione necessario
led verde e rosso lampeggianti alternativamente	autoapprendimento necessario
led verde spento e led rosso lampeggiante (1Hz)	esecuzione autoapprendimento
led verde spento e led rosso lampeggiante	nessun motore selezionato
led verde spento e led rosso lampeggiante con codice lampeggi	segnalazione errori

LEDS CONNETTORE P1 (RJ45/USB)

Il connettore **P1 (RJ45/USB)** è dotato di due leds: uno verde ed uno giallo.

Il led verde risulta lampeggiante durante una comunicazione seriale o con il quadro o con il tastierino.

DIP SWITCH

L'operatore è dotato di un DIP Switch a 4 interruttori che svolge alcune funzioni precaricate sulla scheda.



Di seguito viene descritta in modo dettagliato la procedura di autoapprendimento indicata in modo sintetico sull'etichetta del controller.

1. Estrarre il connettore di alimentazione J1;
2. Chiudere manualmente la porta ed assicurarsi che sia completamente sgombra da ostacoli;
3. Inserire il connettore del motore;
4. Inserire il connettore di alimentazione J1 ed assicurarsi che la scheda sia alimentata;
5. Il led di servizio diventa rosso fisso. Attendere fino a quando il led di servizio inizia ad alternare rosso e verde;
6. Premere il pulsante FUNZIONE per più di 5s e rilasciare il pulsante;
7. Il led rosso del led di servizio inizia a lampeggiare mentre quello verde resta spento. In queste condizioni inizia la procedura di autoapprendimento;
8. A conclusione dell'autoapprendimento la porta è chiusa, il led di servizio diventa verde fisso, il led blu CLOSE END si accende e l'operatore sarà in grado di accettare i comandi di normale funzionamento.

Dopo un riavvio della scheda, il led di servizio rimane rosso fisso e la porta esegue piccolissimi spostamenti per qualche secondo. Successivamente, se è già stato eseguito un autoapprendimento, è necessario che la porta identifichi un finecorsa.

Ciò accade anche in caso di RIAVVIAMENTO DOPO UN'INTERRUZIONE DI CORRENTE.

Lo stato di rilevamento posizione è segnalato tramite il lampeggio del led verde del led di servizio.

Questa operazione può essere effettuata in tre modi:

1. automaticamente tramite comandi di apertura e chiusura generati dal quadro di manovra;
2. tramite ripetuti comandi di apertura e chiusura da pulsante FUNZIONE. In questo caso è necessario comandare la movimentazione della porta, portandola da un finecorsa all'altro, fino a quando non viene segnalato (tramite il corrispondente led) che è stato riconosciuto un finecorsa. Quando si raggiunge un finecorsa è necessario attendere almeno 3s prima di dare un altro comando;
3. tramite l'apposito comando da tastierino. La porta comincia a muoversi tra i due finecorsa alla velocità impostata e la procedura di rilevamento posizione termina una volta percorsa e riconosciuta come corretta l'intera larghezza della porta;

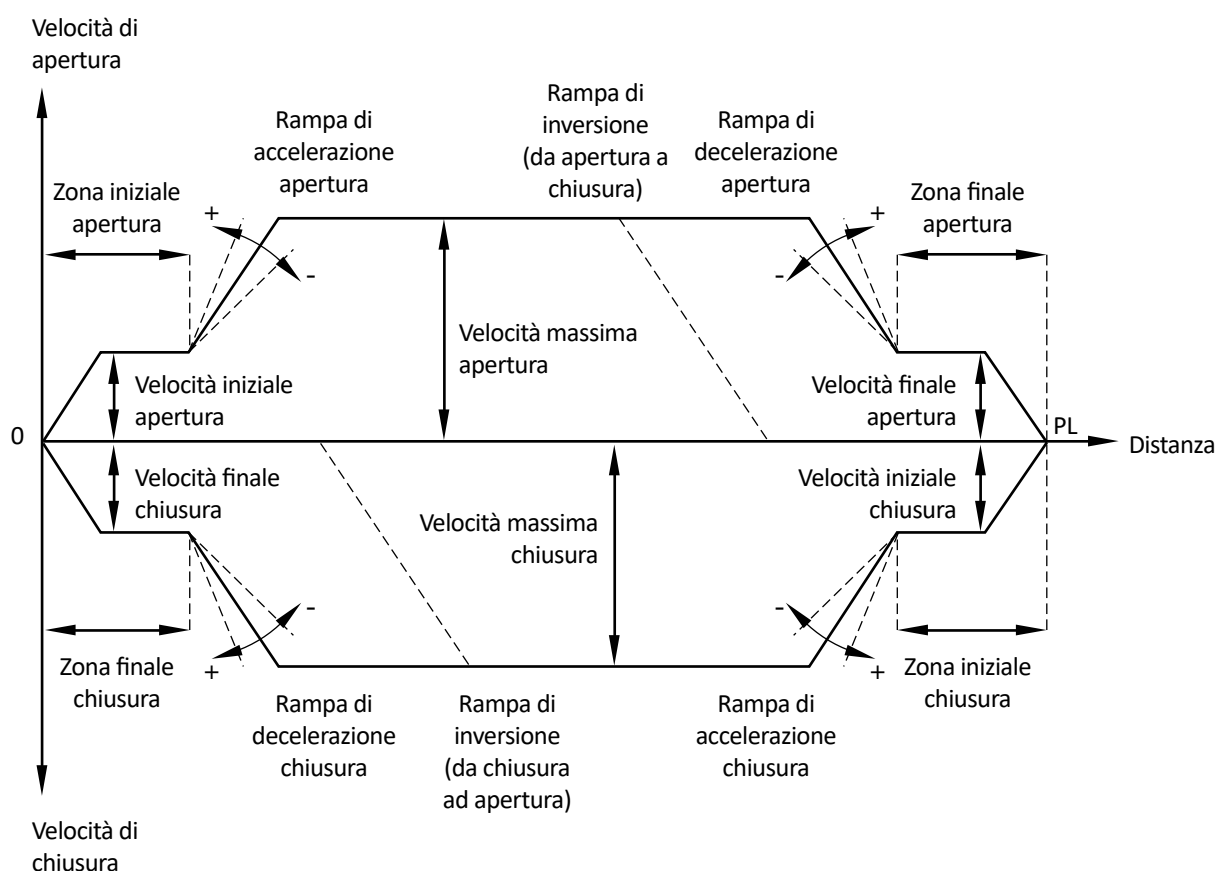
Terminata la procedura di rilevamento posizione il led di servizio rimane verde fisso.

INFORMAZIONI

La procedura di rilevamento posizione è avviata automaticamente nel caso in cui si rientri da una condizione di allarme Encoder o Assenza motore; in questo caso, essa non può essere arrestata e non vengono accettati comandi di nessun tipo dal quadro, ma solo da pulsante.

INFORMAZIONI

Affinché la porta possa funzionare in sicurezza e correttamente, essa deve essere installata e regolata da PERSONALE QUALIFICATO, rispettando attentamente tutti gli avvertimenti contenuti in questo libretto istruzioni. L'unità di controllo deve essere fisicamente separata e isolata dalla rete elettrica prima che qualsiasi montaggio, operazione o regolazione venga effettuato sulla porta. Solo in queste condizioni si ha infatti la sicurezza che la porta non si muova.





Motoriduttore a corrente continua MD55

Alimentazione	24 Vdc
Velocità max	0,5 m/s
Grado di protezione	IP 21
Rapporto di trasmissione	15:1
Encoder incrementale	100 impulsi/giro
Corrente nominale	1,8 A



Unità di controllo MD55

Alimentazione	24 Vdc
Tolleranza	+/- 5%
Fusibile, lato utente	10 A
Consumo massimo	0,75 A (senza considerare il motore) 15 A (considerando il consumo del motore)
Grado di protezione	IP 20
Input di controllo	da 10 V a 35 V, max 40 mA
Capacità di commutazione relè di uscita	30 Vdc a 1 A
Temperatura max di stoccaggio ammissibile	da -20°C a +85°C
Temperatura max di esercizio ammissibile	da 0°C a +50°C
Umidità ammissibile	Senza condensa
Uscita 24 Vdc (J3.5)	Max 120 mA

AVVISO

Non fornire tensione dall'esterno su questo output!

Regolamenti e norme

Test EMC	Conforme a EN 12015 e EN 12016
CE	Certificato
Norme di sicurezza elettrica EN60950	Conforme allo standard
Norme di sicurezza ascensori EN81	Conforme allo standard

DIAGNOSI E PARAMETRIZZAZIONE

Il tastierino può essere utilizzato:

- per inviare i segnali di movimento;
- per cambiare i parametri del moto;
- per la visualizzazione dei parametri calcolati con l'autoapprendimento;
- per la visualizzazione dello stato della porta;
- per la visualizzazione dei dati di servizio.



INFORMAZIONI

Il tastierino MD55 può essere utilizzato solo da personale qualificato. Il personale qualificato deve essere a conoscenza di tutte le avvertenze e le note presenti in queste istruzioni prima si procedere con l'utilizzo del tastierino.

I pulsanti sono 4:

	Conferma / Entra in voce menu
	Torna al livello di menu precedente
	Vai alla voce di menu precedente / Aumenta valore parametro / Scorri alternative
	Vai alla voce di menu successiva / Diminuisce valore parametro / Scorri alternative

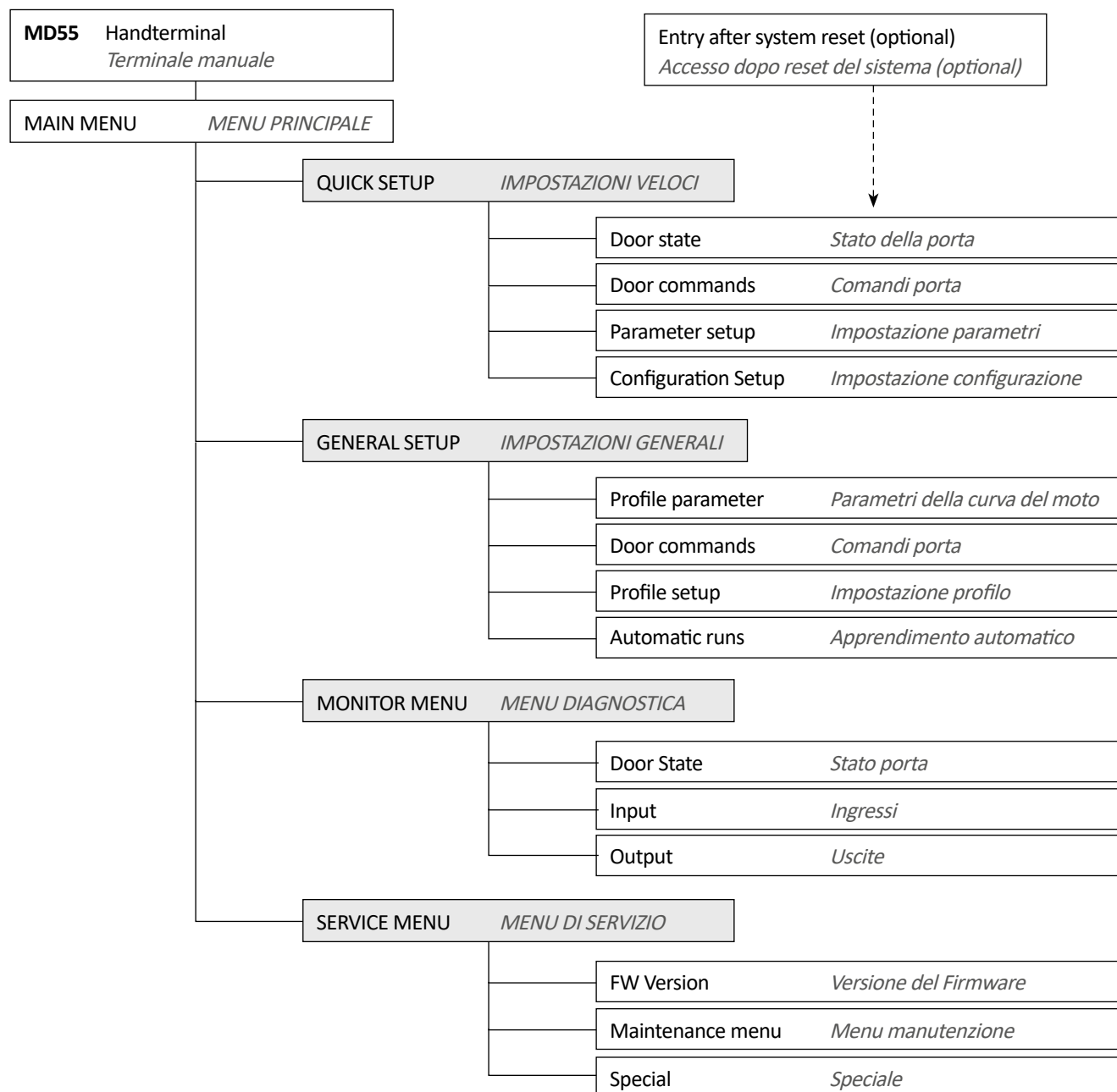
I parametri possono essere modificati in "QUICK SETUP → Parameter Setup" e in "GENERAL SETUP → Profile Parameters".

Il parametro desiderato viene selezionato con i pulsanti ▲ e ▼ e attivato col pulsante ENT (breve lampeggio del led rosso del tastierino). Il valore del parametro può essere aumentato o ridotto con l'ausilio del pulsante corrispondente (vedi sopra). L'accettazione del parametro viene confermata premendo sul pulsante ENT.

INFORMAZIONI

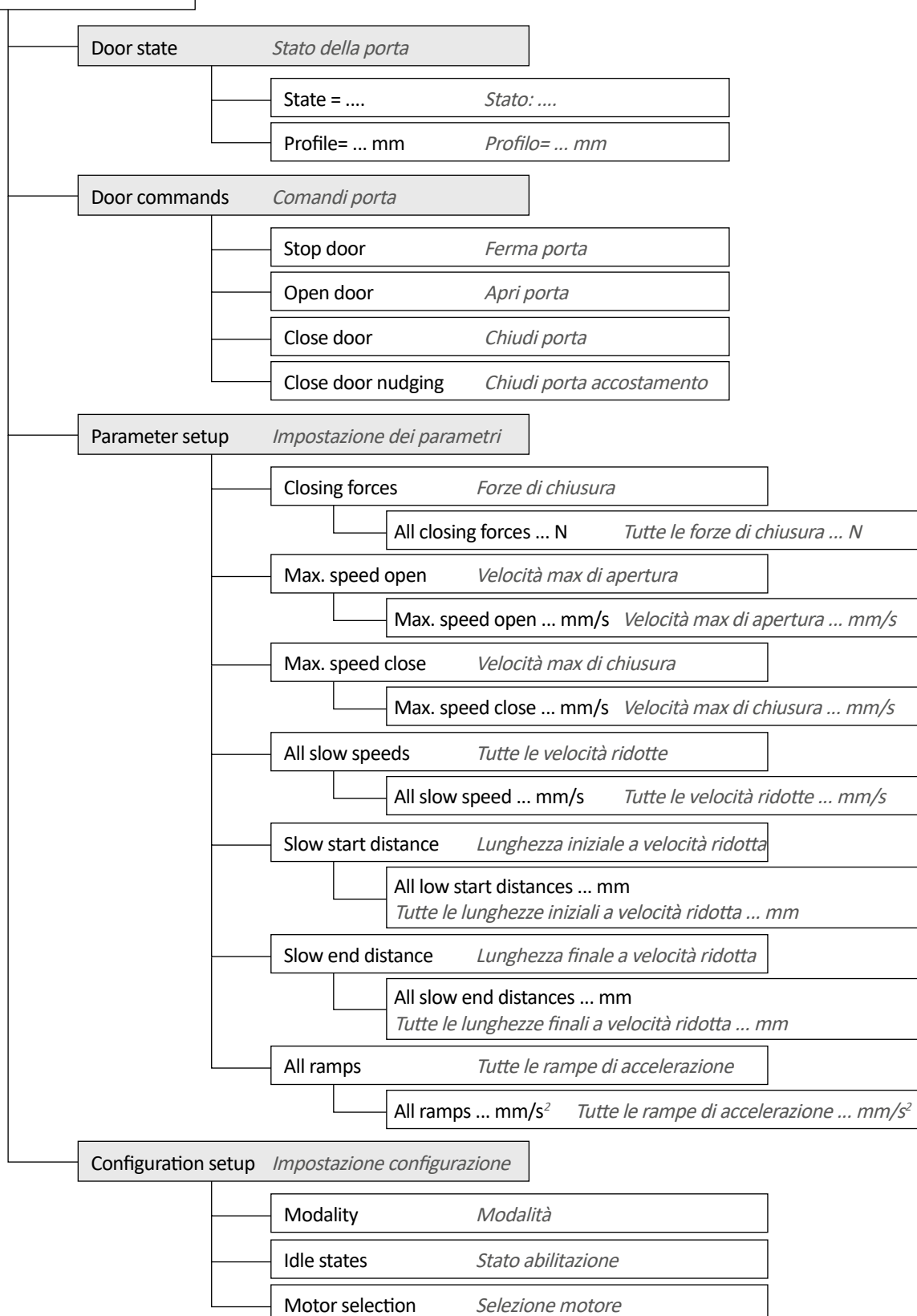


- I parametri vengono registrati e sovrascritti immediatamente.
- I valori delle velocità si aggiornano immediatamente.
- Quelli di forze e correnti si aggiornano la volta successiva che vengono utilizzati.



QUICK SETUP MENU - MENU IMPOSTAZIONI VELOCI

QUICK SETUP IMPOSTAZIONI VELOCI



GENERAL SETUP MENU - MENU IMPOSTAZIONI GENERALI

GENERAL SETUP

IMPOSTAZIONI GENERALI

Profile setup

Impostazione profilo

MD55 profiles

Profilo MD55

Select profile

Selezione profilo

Profile

Profilo

Save profile as

Salva profilo come

Profile

Profilo

Tastierino profiles

Profilo tastierino

Import profile

Importa profilo

Profile

Profilo

Import ALL profile

Importa tutti i profili

Export profile

Esporta profilo

Profile

Profilo

Export ALL profile

Esporta tutti i profili

Profile parameter

Parametri della curva del moto

Slow end open distance ... mm

Zona finale apertura ... mm

Slow end open distance ... mm

Zona finale apertura ... mm

Slow start open distance ... mm

Zona iniziale apertura ... mm

Slow start open distance ... mm

Zona iniziale apertura ... mm

Slow start close distance ... mm

Zona iniziale chiusura ... mm

Slow start close distance ... mm

Zona iniziale chiusura ... mm

Slow end close distance ... mm

Zona finale chiusura ... mm

Slow end close distance ... mm

Zona finale chiusura ... mm

Maximum speed open ... mm/s

Velocità massima apertura ... mm/s

Maximum speed open ... mm/s

Velocità massima apertura ... mm/s

Slow end speed open ... mm/s

Velocità finale apertura ... mm/s

Slow end speed open ... mm/s

Velocità finale apertura ... mm/s

Slow start speed open ... mm/s

Velocità iniziale apertura ... mm/s

Slow start speed open ... mm/s

Velocità iniziale apertura ... mm/s

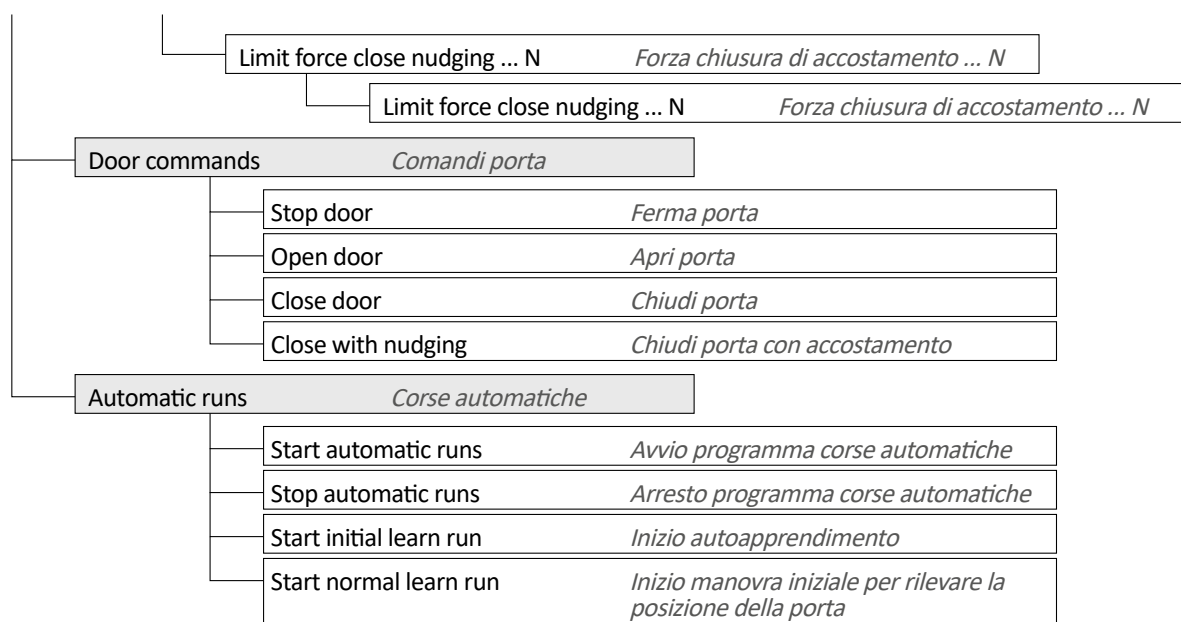
Slow speed open initial ... mm/s

Velocità avviamento apertura ... mm/s

Slow speed open initial ... mm/s

Velocità avviamento apertura ... mm/s

	Maximum speed close ... mm/s	Velocità massima chiusura ... mm/s
	Maximum speed close ... mm/s	Velocità massima chiusura ... mm/s
	Slow start speed close ... mm/s	Velocità iniziale chiusura ... mm/s
	Slow start speed close ... mm/s	Velocità iniziale chiusura ... mm/s
	Slow end speed close ... mm/s	Velocità finale chiusura ... mm/s
	Slow end speed close ... mm/s	Velocità finale chiusura ... mm/s
	Slow speed close initial ... mm/s	Velocità avviamento chiusura ... mm/s
	Slow speed close initial ... mm/s	Velocità avviamento chiusura ... mm/s
	Nudging speed ... mm/s	Velocità accostamento (chiusura) ... mm/s
	Nudging speed ... mm/s	Velocità accostamento (chiusura) ... mm/s
	Acceleration ramp open ... mm/s ²	Accelerazione apertura ... mm/s ²
	Acceleration ramp open ... mm/s ²	Accelerazione apertura ... mm/s ²
	Deceleration ramp open ... mm/s ²	Decelerazione apertura ... mm/s ²
	Deceleration ramp open ... mm/s ²	Decelerazione apertura ... mm/s ²
	Reversal ramp open/close ... mm/s ²	Rampa di inversione apertura/chiusura e arresto apertura ... mm/s ²
	Reversal ramp open/close ... mm/s ²	Rampa di inversione apertura/chiusura e arresto apertura ... mm/s ²
	Acceleration ramp close ... mm/s ²	Accelerazione chiusura ... mm/s ²
	Acceleration ramp close ... mm/s ²	Accelerazione chiusura ... mm/s ²
	Deceleration ramp close ... mm/s ²	Decelerazione chiusura ... mm/s ²
	Deceleration ramp close ... mm/s ²	Decelerazione chiusura ... mm/s ²
	Reversal ramp close/open ... mm/s ²	Rampa di inversione chiusura/apertura e arresto chiusura ... mm/s ²
	Reversal ramp close/open ... mm/s ²	Rampa di inversione chiusura/apertura e arresto chiusura ... mm/s ²
	Idle torque open ... A	Coppia statica finecorsa apertura ... A
	Idle torque open ... A	Coppia statica finecorsa apertura ... A
	Idle torque close ... A	Coppia statica finecorsa chiusura ... A
	Idle torque close ... A	Coppia statica finecorsa chiusura ... A
	Limit force open ... N	Forza massima di apertura ... N
	Limit force open ... N	Forza massima di apertura ... N
	Limit force close ... N	Forza massima di chiusura ... N
	Limit force close ... N	Forza massima di chiusura ... N
	Limit force end close ... N	Forza finale chiusura ... N
	Limit force end close ... N	Forza finale chiusura ... N



MONITOR MENU - MENU DIAGNOSTICA

MONITOR MENU

MENU DIAGNOSTICA

Door state

Stato

State =

Stato:

Position= ... mm

Posizione= ... mm

Input

Ingressi

Input open active/not active

Input APRI attivo/non attivo

Input close active/not active

Input CHIUDI attivo/non attivo

Input nudge active/not active

Input NUDGE attivo/non attivo

Input consent active/not active

Input CONSENT attivo/non attivo

Output

Uscite

Output opened active/not active

Output finecorsa apertura attivo/non attivo

Output closed active/not active

Output finecorsa chiusura attivo/non attivo

SERVICE MENU - MENU DI SERVIZIO

SERVICE MENU

MENU DI SERVIZIO

FW Version

Versione Firmware

Firmware version ...

Versione Firmware ...

Error

Errore

Current error

Errore attuale

Preceding error

Errore precedente

Second last error

Penultimo errore

Third last error

Terzultimo errore

Maintenance menu

Menu manutenzione

Read values

Leggi valori

Opening counter

Contatore aperture

Closing counter

Contatore chiusure

Complete runs counter

Contatore manovre di
chiusura/apertura complete

Opening blocking cnt

Contatore ostacoli in apertura

Closing blocking cnt

Contatore ostacoli in chiusura

Learn runs counter

Contatore autoapprendimenti

Start ups counter

Contatore avviamenti

Operating hours counter

Contatore ore di servizio

Clear values

Cancella valori

Special

Speciale

Motor current ... A

Corrente motore ... A

Dynamic mass ... kg

Massa dinamica ... kg

REGOLAZIONE DELLE IMPOSTAZIONI

1. Comandare una chiusura completa della porta tramite il pulsante "FUNCTION" (una pressione breve da porta aperta);
2. Collegare il tastierino alla porta P1 del controller tramite il cavo in dotazione;
3. Navigare col tastierino al menu desiderato seguendo lo schema del menu rappresentato di seguito e assegnare i parametri desiderati;
4. Terminata la programmazione, premere il tasto BACK finché non si torna al menu iniziale.

Il parametro desiderato viene selezionato con i pulsanti ▲ e ▼ e attivato col pulsante ENT (breve lampeggio del led rosso del tastierino). Il valore del parametro può essere aumentato o ridotto con l'ausilio del pulsante corrispondente (vedi sopra). L'accettazione del parametro viene confermata premendo sul pulsante ENT.

I parametri vengono registrati e sovrascritti immediatamente. I valori delle velocità si aggiornano immediatamente. Quelli di forze e correnti si aggiornano la volta successiva che vengono utilizzati.

INFORMAZIONI

Utilizzare la colonna "Valore impostato" per registrare le regolazioni effettuate all'avviamento.

MD55 Handterminal
Terminale manuale

MAIN MENU MENU PRINCIPALE

GENERAL SETUP IMPOSTAZIONI GENERALI

Profile parameter Parametri profilo

			U.M.	Range	Default	Valore impostato
→	Slow end open distance	Zona finale apertura	N	0 - 100	20	40
→	Slow end close distance	Zona finale chiusura	mm/s	0 - 100	40	10
→	Slow start open distance	Zona iniziale apertura	mm/s	0 - 100	40	10
→	Slow start close distance	Zona iniziale chiusura	mm/s	0 - 100	20	40
→	Maximum speed open	Velocità massima apertura	mm	50 - 800	300	100
→	Maximum speed close	Velocità massima chiusura	mm	50 - 500	300	100
→	Slow end speed open	Velocità finale apertura	mm/s ²	20 - 90	50	60
→	Slow end speed close	Velocità finale chiusura	mm/s	20 - 90	50	60
→	Slow start speed open	Velocità iniziale apertura	mm/s	20 - 90	50	60
→	Slow start speed close	Velocità iniziale chiusura	mm/s	20 - 90	50	60
→	Slow speed open initial	Velocità avviamento apertura	mm/s	20 - 90	50	90
→	Slow speed close initial	Velocità avviamento chiusura	mm/s	20 - 90	50	90
→	Nudging speed	Velocità accostamento	mm/s	20 - 250	50	50
→	Acceleration ramp open	Accelerazione apertura	mm/s ²	300 - 1400	400	300

			U.M.	Range	Default	Valore impostato	
	Acceleration ramp close	Accelerazione chiusura	→	mm/s ²	300 - 1400	400	300
	Deceleration ramp open	Decelerazione apertura	→	mm/s ²	300 - 1400	400	300
	Deceleration ramp close	Decelerazione chiusura	→	mm/s ²	300 - 1400	400	300
	Reversal ramp open	Rampa di inversione apertura e arresto apertura	→	mm/s ²	300 - 1400	600	300
	Reversal ramp close	Rampa di inversione chiusura e arresto apertura	→	mm/s ²	300 - 1400	600	300
	Idle torque open	Coppia statica finecorsa apertura	→	A	0 - 3.5	1	1
	Idle torque close	Coppia statica finecorsa chiusura	→	A	0 - 2.5	0.9	1
	Limit force open	Forza massima di apertura	→	N	70 - 300	120	120
	Limit force close	Forza massima di chiusura	→	N	70 - 230	70	70
	Limit force end close	Forza finale chiusura	→	N	70 - 230	120	70
	Limit force nudging	Forza di accostamento	→	N	70 - 230	120	70

ERRORI E PROTEZIONI

L'operatore prevede il rilevamento di alcuni errori e protezioni.

Tutti gli errori sono segnalati, in ordine di priorità, tramite un codice di lampeggio del led rosso del led di servizio: 2s led rosso ON + n lampeggi indicante il tipo d'errore.

Gli errori, in ordine di priorità, sono:

N. lampeggi	Errore	Descrizione del problema	Risoluzione del problema
1	EEPROM	Errore di scrittura nella memoria del microcontrollore. La porta viene fermata in qualsiasi posizione si trovi, l'operatore viene bloccato e viene fornita la segnalazione di errore tramite il relè FAULT.	Effettuare il reset della scheda premendo il pulsante RESET.
2	SOVRACORRENTE	Passaggio di una corrente eccessiva nel motore. La porta viene fermata in qualsiasi posizione si trovi, l'operatore viene bloccato, viene fornita la segnalazione di errore tramite il relè FAULT e il led bicolore diventa rosso fisso.	Effettuare il reset della scheda premendo il pulsante RESET.
3	MOTORE NON COLLEGATO	Il motore risulta non collegato. La segnalazione di errore viene fornita tramite il relè FAULT. L'operatore non può ricevere comandi di nessun genere fino a quando il motore non risulti ricollegato.	Se il motore viene collegato, parte automaticamente la manovra di rilevamento posizione.
4	ENCODER	Problemi sui segnali dell'encoder.	Effettuare il reset della scheda premendo il pulsante RESET. E' necessario effettuare nuovamente la procedura di autoapprendimento.
5	I2T	Protezione per evitare sovracorrenti sul motore. Dopo 3 tentativi falliti di ripristino automatico del normale funzionamento, la porta viene fermata in qualsiasi posizione si trovi, l'operatore viene bloccato e viene fornita la segnalazione di errore tramite il relè FAULT e il led bicolore diventa rosso fisso.	Effettuare il reset della scheda premendo il pulsante RESET.
6	SOVRATEMPERATURA DRIVER MOTORE	Temperatura eccessiva dei driver del motore. Viene fornita la segnalazione di errore tramite il relè FAULT.	Il funzionamento normale viene ripristinato automaticamente quando la temperatura scende sotto il livello di soglia e viene diseccitato di conseguenza il relè FAULT.
7	ECCESSO CORSE/TEMPO	Intervento protezione termica del motore.	Ripristino automatico del funzionamento dopo un periodo di arresto per far diminuire la temperatura del motore.
8	SOTTOTENSIONE	Se la tensione di alimentazione scende al di sotto dei 21.6V per più di 10s consecutivi, la porta viene fermata in qualsiasi posizione si trovi, l'operatore bloccato e fornita la segnalazione di errore tramite il relè FAULT.	Ripristino automatico del funzionamento al ristabilimento della tensione nominale.

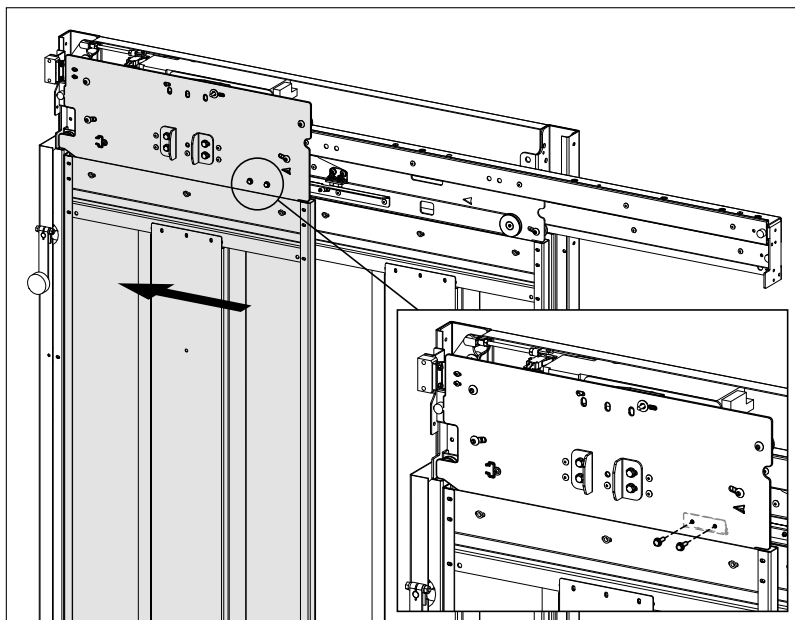
9	SOVRATENSIONE	Se la tensione di alimentazione sale al di sopra dei 30V per più di 5s consecutivi, la porta viene fermata in qualsiasi posizione si trovi, l'operatore bloccato e fornita la segnalazione di errore tramite il relè FAULT.	Ripristino automatico del funzionamento al ristabilimento della tensione nominale.
---	---------------	---	--

INFORMAZIONI

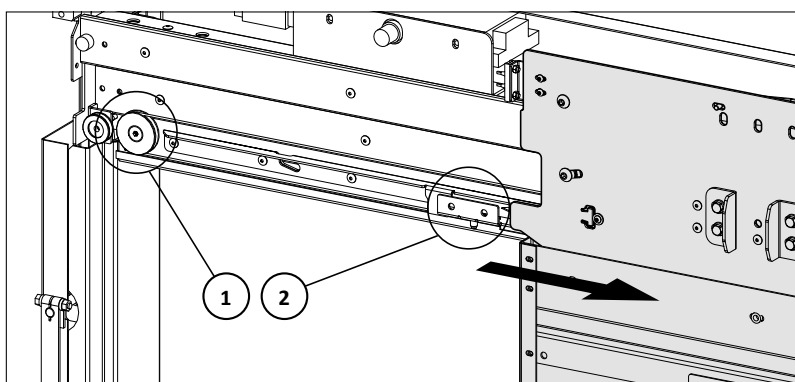
Durante le gestioni dei vari errori nessun comando viene accettato.

- In posizione di chiusura, svitare la staffa di giunzione fune del carrello veloce;

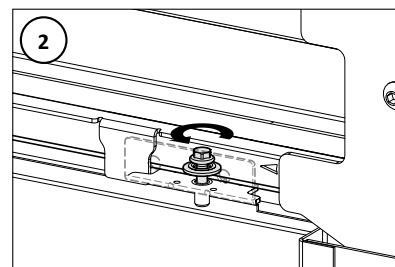
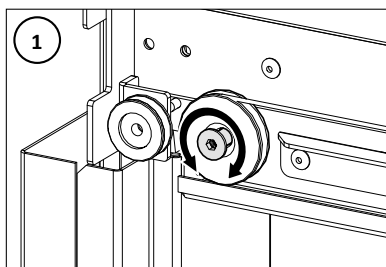
INFORMAZIONI	
	Tenere le viti da parte perchè andranno rimontate una volta finita la sostituzione.



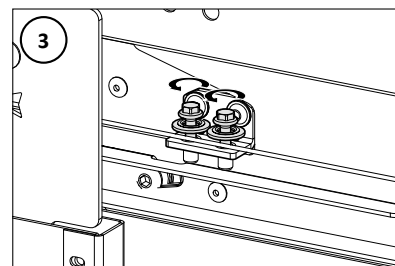
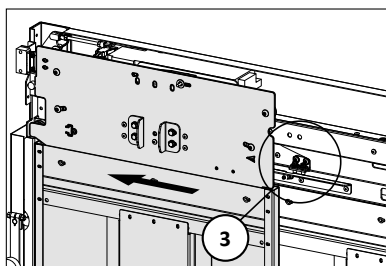
- Spostare il carrello verso il lato battuta o lato apertura per rendere visibili la viteria da allentare:



1. la vite di fissaggio della rotella di taglia, lato battuta;
2. le viti di fissaggio della staffa di giunzione fune;



3. le viti stringi fune.



- Procedere alla sostituzione della fune.

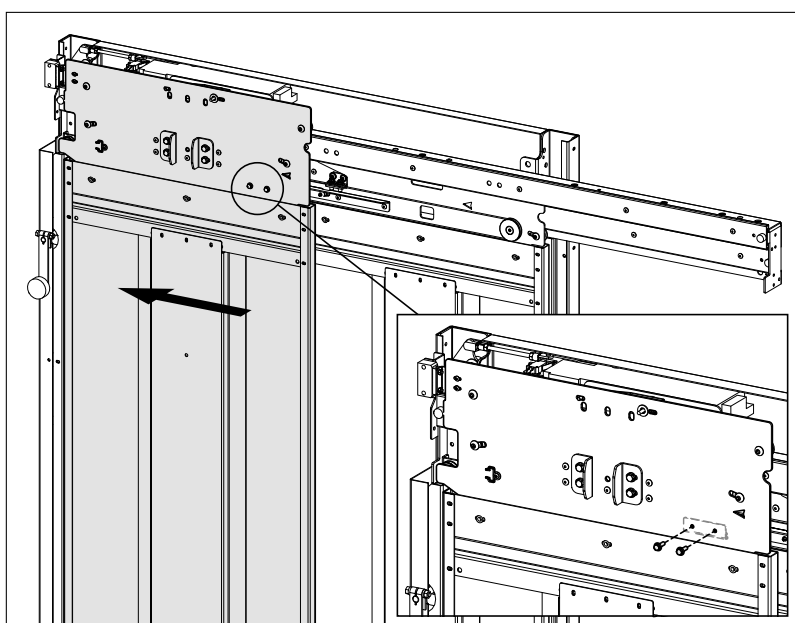
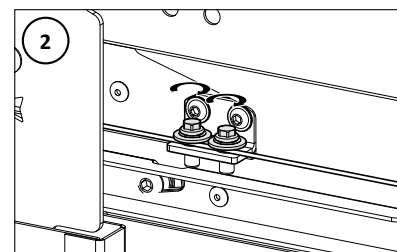
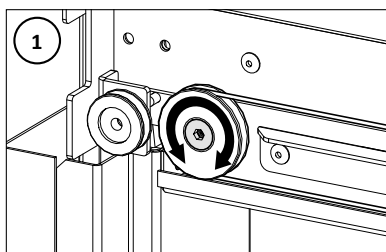
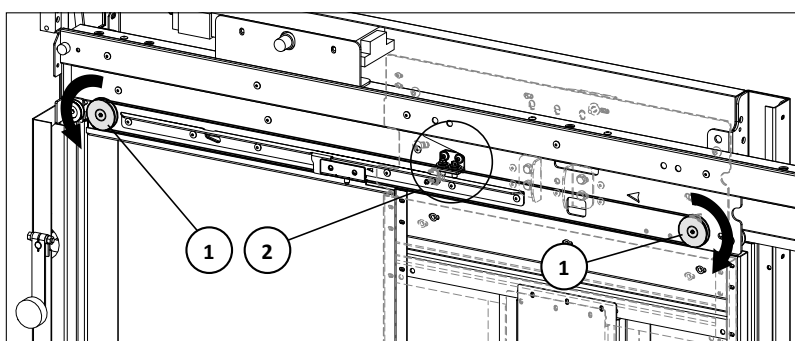
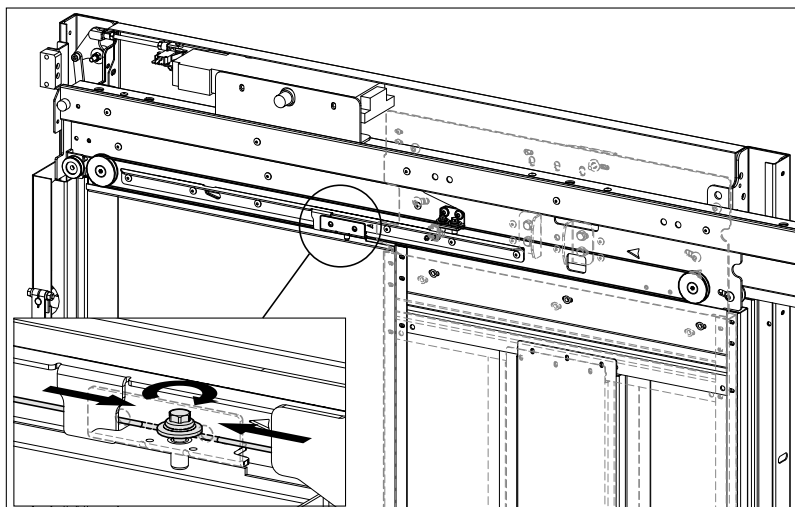
INFORMAZIONI

Fermare provvisoriamente la fune stringendo le viti della staffa stringi fune e infilare i lembi nella staffa di giunzione fune.

- Riavvitare la rotella di taglia e la staffa di giunzione fune, in questo modo la fune si tensiona;

- Rimontare le viti sulla staffa di giunzione fune del carrello veloce;

- Verificare l'allineamento delle ante (vedi Cap.9).



KONE